

Voraussichtliche Jahresausbeute der Schieferölfabrik (10000 t Rohmaterial) 30/4.03

| Destillation Produkte | Jato | | Entasphaltierung | | Raffination | | Entparaffinierung | | Fertigprodukte | | | |
|--------------------------|------------|------------------|------------------|----------|-------------|----------|-------------------|------------|----------------|----------|--------|-----------------------------|
| | Ausbeute % | Asphalt und Harz | Ausbeute % | Produkte | Ausbeute % | Extrakte | Produkte | Ausbeute % | Paraffin | Produkte | Jato | Bezeichnung |
| Harzenöl | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 13.300 | Harzenöl (12.30.16) |
| Petroleum | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 16.000 | Petroleum 29 |
| Schieferöl | -- | -- | 94 | -- | 94 | -- | 17.100 | 97 | 2.300 | 14.800 | 14.800 | Schieferöl raffiniert 18.26 |
| (a) für Dieselöl | -- | -- | 94 | -- | 94 | -- | 4.500 | 89 | 500 | 4.000 | 4.000 | Maschinenöl raffiniert 29 |
| (b) für Petroleum | -- | -- | 75 | -- | 75 | 2.550 | 7.650 | 88 | 950 | 6.700 | 18.700 | Motoröl 38-50 |
| (c) für Petroleum | 32.400 | 12.950 | 75 | 19.450 | 75 | 4.850 | 14.600 | 82 | 2.600 | 12.000 | 2.000 | Zylinderöl 35 |
| (d) für Zylinderöl | 4.600 | 1.840 | 65 | 2.760 | 65 | 410 | 2.350 | 65 | 350 | 2.000 | 2.000 | Fertigprodukte zusammen |
| Zusammen | 99.500 | 14.790 | | | | 7.810 | | | 6.700 | | 68.000 | |

a) für Dieselöl
b) für Petroleum
c) für Petroleum
d) für Zylinderöl

Zusammenstellung:

| | |
|---------------------------------|---------------|
| Treib- und Leuchtstoffe | 29.300 |
| Schieferöle | 39.500 |
| Einsatzprodukte f. Hydrolierung | 29.300 |
| Insgesamt | 98.100 |

2168 - 30/4.03

12

140

2168 - 30/4.03

Bezeichnung der Öle in der Schmierölfabrik

Art des Öles:

Betriebsbezeichnung:

- 1) Spindelöldestillat⁰E paraffinhaltig
- " " entparaffiniert
- " " raffiniert paraffinhaltig
- " " raffiniert entparaffiniert

- Spindelöldestillat⁰E ph
- Spindelöldestillat⁰E op
- Spindelölraffinat⁰E ph
- Spindelölraffinat⁰E op

- 2) Neutralöldestillat paraffinhaltig
- " entparaffiniert
- " raffiniert paraffinhaltig
- " raffiniert entparaffiniert
- " raffiniert entparaffiniert gebleicht

- Neutralöldestillat ph
- Neutralöldestillat op
- Neutralölraffinat ph
- Neutralölraffinat op
- Neutralöl fertig

Neutralöl fertig zur Abgabe als Maschinenöl
 Neutralöl fertig zur Vermischung auf Motorenöl

- Maschinenöl⁰E
- Neutralöl fertig⁰E

- 3) Vakuumrückstand entasphaltiert
- " entparaffiniert
- " raffiniert, nicht entparaffiniert
- " raffiniert entparaffiniert
- " raffiniert entparaffiniert gebleicht

- Schweröl ph
- Schweröl op
- Schwerölraffinat ph
- Schwerölraffinat op

Schweröl fertig zur Abgabe als Zylinderöl

- Schweröl fertig
- Nassdampfzylinderöl⁰E
- Heissdampfzylinderöl⁰E) Je nach Flammpunkt
- Schweröl fertig⁰E

Schweröl fertig zur Vermischung auf Motorenöl

- 4) Mischöle hierfür gelten entsprechende Bezeichnungen, also

- Schölraffinat ph⁰E
- Schölraffinat op⁰E

- 5) Bei der Entparaffinierung anfallende Paraffine

- Spindelölparrffin
- Neutralölparrffin
- Schwerölparrffin

Anmerkung: Zur näheren Kennzeichnung vor allem der Neutralölraffinate ist vor die Bezeichnung des Öles ein "S" oder ein "P" zu setzen, je nachdem das Öl durch die Schwefelsäure- oder durch die Phenolraffination gegangen ist (z.B. S - Neutralölraffinat op oder P - Neutralöl fertig).

14/10
Flugmotorenöl 2168 - 30/4.03

Qualitätsvorschriften

hergestelltes Flugmotorenöl

| | | | |
|---------------------------------------|------------------|---------|---------|
| spez. Gewicht bei 20° | nicht über | 0,897 | 0,892 |
| Viskosität " 20° | " " | 125°E | 122°E |
| " " 50° | " " | 17,95°E | 17,79°E |
| " " 100° | unter | 2,6 | 2,8 |
| Viskositätspolhöhe | " <i>in Luft</i> | 2,01 | 1,95 |
| Flammpunkt | nicht unter | 260° | 280° |
| Brennpunkt | " " | 300° | 324° |
| Stockpunkt nicht höher als | 17° | | 24° |
| Neutralisationszahl nicht über | | 0,06 | 0,02 |
| Verseifungszahl nicht über | | 0,16 | 0,16 |
| Wassergehalt | | 0,0 | 0,0 |
| Asche | | 0,0 | 0,0 |
| Verkokungstest nicht über | | 0,35 % | 0,33 % |
| Verdampfbarkeit nicht unter | | 2,5 % | 2,5 % |

Krumpa, den 9. 3. 43
B Dr.Sch/Sch