

T O M 1 6 9

INDEX MICROFILM REEL 169

(Original Designation LF-102)

GENERAL SUBJECT

Hochdruckversuche Laboratories.

- I. MISCELLANEOUS PAPERS ON CATALYSTS. FILES
DR. REICHLE.
- II. EXCHANGE OF EXPERIENCE ON ALUMINA. FILES OF
DR. PIER.
- IIA. PAPERS ON PREHYDROGENATION. FILES OF DR. PIER.
- ~~III. PAPERS ON DEHYDROGENATION. FILES OF DR. PIER.~~
- IV. PAPERS ON DEHYDROGENATION. FILES OF FRL.
DR. HORING.
- V. PAPERS ON DEHYDROGENATION. FILES OF FRL. DR.
HORING.
- VI. PAPERS ON HYDROGENATION OF VARIOUS COALS.
FILES OF DR. PETERS.
- VII. PAPERS ON FOREIGN HYDROGENATION WORKS.
FILES OF DR. PETERS.
- VIII. THE COALS OF UPPER SILESIA.
FILES OF DR. PETERS.

Reel No.

Source of Documents: Griesheim Central I. G. Library.

Folder Nos: S32/VIII-D-2 S32/VII-D-11
 S32/VIII-D-6 S33/I-D-5
 S32/VII-D-6 S33/I-C-5
 S32/VII-D-10 S33/I-D-6

Filmed by: JIOA

Date:

T O M 1 6 9

INDEX

FRAME NOS.

- I. Hochdruckversuche Laboratories.
Miscellaneous papers on catalysts.
Files of Dr. Reichle.
Folder No. S32/VIII-D-2.
1. Einsatz des Tonerde-W-Ni-Kontaktes
7846 W 250-8376 fuer verschiedens
Verfahren.
Use of alumina-W-Ni-contact
7846 W 250 - 8376 for
various processes. 1 - 2
 2. Taetigkeitsbericht November 1941.
Report on activity November 1941. 3 - 15
 3. Tonerde-Molybdaen-Nickel und Tonerde-
Wolfram-Nickel-Vorhydrierungskontakte.
Alumina-molybdenum-nickel- and
alumina-tungsten-nickel pre-
hydrogenation contacts. 16 - 21
 4. Wolframbedarf fuer die zweistufige
Benzinierung mit verschiedenen
Kontaktkombinationen.
Requirement of tungsten for the
two stage benzinization with
various contact combinations. 22
 5. $ZnO \div MoO_3$ bzw. $ZnO \div MgWO_4$ statt
Vanadin im Aromatisierungskontakt
7019.
 $ZnO \div MoO_3$ or $ZnO \div MgWO_4$
replacing vanadium in aromatization
contact 7019. 23 - 30
 6. Besprechung am 14-3-41 in Lu 558
ueber Massnahmen zur Lagerung von
Kontakten und Kontaktrohstoffen mit
Hinblick auf die Luftgefahr.
Conference on 3-14-41 at Lu 558
on measures for storing contacts
and raw materials for contacts
with regard to air raids. 31 - 32
 7. Kontakt 7846 fuer die Vorhydrierung
von Steinkohleverfluessigungsmitteloeel
Scholven von Bruexer Teer (a-fs-Moel)
und von S-Mitteloeel aus Rhein. Braunkohle.
Contact 7846 for prehydrogenation
of Scholven medium oil from coal
liquefaction of Bruex tar
(a-fs-M oil) and of S-middle oil
from Rhine-soft coal. 33 - 44

T O M 1 6 9

INDEX

FRAME NOS.

- | | | |
|-----|---|---------|
| 8. | 7019-Kontaktschwund bei normalem Betrieb mit Steinkohleverflüssigungsmittelöl.
Reduction of 7019-contact in normal operation with coal liquefaction middle oil. | 45 - 51 |
| 9. | Vergleich der Dehydrierungskontakte 7911 (Leuna) und 7360 Ch. 6 (Lu) bei 10 und 25 atm und gestaffelter Temperatur (Teil 2).
Comparing dehydrogenationcontacts 7911 (Leuna) with 7360 Ch. 6 (Lu) at 10 and 25 atm and various steps of temperature (part 2). | 52 - 64 |
| 10. | Aktennotiz ueber die Kiese'prechnung in Op. 299.
Notes on conference at on silica gel. | 65 - 66 |
| 11. | Vorlaeufiger Vergleich des Kontaktes 7612/350°C mit 7612 und 7360/350°C bei der Dehydrierung.
Preliminary comparison of contact 7612/350°C with 7612 and 7360/350°C in dehydrogenation. | 67 - 69 |
| 12. | Aromatisierung von Mittelöl der Steinkohleverflüssigung.
Aromatization of liquefaction middle oil. | 70 - 81 |
| 13. | Restbenzinqualitaet bei Aromatisierungskontakten auf Bleicherde- bzw. Silikatbasis.
Quality of residual gasoline in aromatizing contacts based on bleaching earth or silicates. | 82 - 84 |
| 14. | 600 atm-Aromatisierung mit Weilheim-Kontakt.
Aromatizing with Weilheim contact at 600 atm. | 85 - 89 |
| 15. | Ursachen fuer die Qualitaets-Unterschiede von Restbenzinen aus der Aromatisierung von Steinkohlenverflüssigung.
Causes for difference in quality of residual gasoline from aromatizing coal liquefaction products. | 90 - 99 |

T O M 1 6 9

INDEX

FRAME NOS.

16. Vergasung bei der Aromatisierung bei 250, 450 and 600 atue.
Gas formation during aromatization at 250, 450 and 600 atm. 100 - 102
17. Aromatisierung bei 250 atü.
Tonerde-Kontakte (Ergaenzung z. Bericht v. 14-1-41).
Aromatization at 250 atm.
Alumina contacts (supplement to report of 1-14-41). 103 - 104
18. Aromatisierung 250 atü. Terrana-Kontakte.
Aromatization at 250 atm.
Terrana contacts. 105 - 109
19. Aromatisierung 250 atue. Zusammengesetzte Kontakte.
Aromatization at 250 atm.
Compound contacts. 110 - 112
20. Aromatisierung 300 and 450 atue.
Derzeitiger Stand.
Aromatization at 300 and 450 atm.
Present status. 113 - 114
21. Aromatisierungsversuche. Derzeitiger Stand.
Experiments on aromatization.
Present status. 115 - 117
22. Aromatisierende Benzinierung über 7019.
Aromatizing benzinization over 7019. 118 - 121
23. Aromatisierung von 5058-B-Mitteloel Scholven. ueber verschiedene Kontakte.
Aromatization of 5058-B-middle oil Scholven over various catalysts. 122 - 124
24. Aromatisierung von Sumpfmitteloel aus K 1156 (Velsenkohle).
Aromatization of Sumpf middle oil from K 1156 ("Velsen" coal). 125 - 130
25. Erfahrungen mit dem Syntheseofen der Kammer 506. (Zur Frage: Gasumwaelzung oder Schaumfahrweise?)
Experiences with synthesis oven of chamber 506. (re problem: gas recycle- or emulsion method?) 131 - 134

T O M 1 6 9

INDEX

FRAME NOS.

26. Synthese - Anlage Ludwigshafen.
Synthesis plant - Ludwigshafen. 135 - 148
27. Aktennotiz. Vortragssitzung im
Haus der Technik in Essen über die
Weiterentwicklung der Ruhrchemie-
Synthese (Fischer-Tropsch).
Notes on meeting at "Haus der
Technik" in Essen, on progress
in development of "Ruhrchemie"
synthesis (Fischer-Tropsch pro-
cess). 149 - 155
28. Geschwindigkeiten und Verweilzeiten
beim Fahren von Steinkohle in der Sumpfphase.
Velocity and times of contact in
processing bituminous coal in
Sumpf phase. 156 - 157
- II. Hochdruckversuche Laboratories.
Exchange of experience on alumina.
Files of Dr. Pier.
Folder No. S32/VIII-D-6.
- Tonerde-Erfahrungsaustausch in
Oppau am 6. Juli 1943.
Exchange of experience on
alumina, Oppau, 7-6-1943. 158 - 200
- IIA. Hochdruckversuche Laboratories.
Papers on prehydrogenation.
Files on Dr. Pier. Folder No. S32/VII-D-6.
- Entwicklung der Vorhydrierungskontakte
I. Teil bis zum 7745.
Development of catalysts for
prehydrogenation. Part I. up to
catalyst 7745. 201 - 208
2. Stand der Vorhydrierungsversuche am
8. August 1940. (Verbesserung des
Fe-W-Ni-Kontaktes 6719).
Status of experiments on prehydro-
genation on 8-8-40. (Improving
of the Fe-W-Ni-catalyst 6719). 209 - 217
3. Vorhydrierung mit Katalysatoren auf
Basis aktive Tonerde.
Prehydrogenation over catalysts
based on activated alumina. 218 - 219

TOM 169

INDEX

FRAME NOS.

4. Bericht der Kontaktfabrik ueber Vorhydrierungskontakte. Report of catalyst factory on prehydrogenation-catalysts.	220 - 221
5. Vorhydrierungs-Versuche mit Kontakten auf Tonerde-basis. Experiments on prehydrogenation with catalysts on alumina.	222 - 223
6. Zum gegenwaertigen Stand der Vorhydrierungskontaktversuche. The present status of experiments on prehydrogenation catalysts.	224 - 225
7. Vorhydrierung. Prehydrogenation.	226 - 235
8. Verbesserung des 6719 durch verschiedene Zusatze. Improvement of 6719 by the addition of various components.	236 - 241
III. Hochdrucksversuche Laboratories. Papers on dehydrogenation. Files of Dr. Pier. Folder No. S32/VII-D-10.	
1. DHD-Benzin Endpunkt 165 und 185°C. DHD-gasoline endpoint 165 and 185°C.	242 - 248
2. Dehydrierung und Raffination von Polymerbenzin. Dehydration and refining of polymer gasoline.	249 - 256
3. DHD-Kontaktpruefungen in 100-ccm-Oefen. DHD catalyst tests in 100 cc furnaces.	257 - 266
4. DHD-Kontaktpruefungen in 100-ccm-Oefen. DHD-catalyst tests in 100 cc furnaces.	267 - 272
5. Verarbeitung ungarischer Benzine auf DHD Benzin. Processing of Hungarian gasoline to DHD gasoline.	273 - 276
6. DHD-Kontaktpruefungen in 100-ccm-Oefen. DHD-catalyst tests in 100 cc furnaces.	277 - 291

T O M 1 6 9

INDEX

FRAME NOS.

- | | |
|--|------------------|
| <p>7. Verarbeitung von Sumpfbenzin aus K 1242 auf DHD-Benzin im 40 Ltr.-Ofen 601.
Processing of Sumpf gasoline from K 1242 to DHD-gasoline in 40 litre furnace 601.</p> | <p>292 - 300</p> |
| <p>8. Verarbeitung von Zeitzer TTH-Benzin auf Hochleistungskraftstoff nach dem DHD-Verfahren.
Processing of Zeitz TTH gasoline to a high power fuel by DHD method.</p> | <p>301 - 309</p> |
| <p>9. Verarbeitung von Benzin aus der milden Aromatisierung (Kontakt 7501) nach dem DHD-Verfahren.
Processing of gasoline from mild aromatization (contact 7501) by the DHD method.</p> | <p>310 - 319</p> |
| <p>10. DHD-Versuche mit rumaenischem, in Poelitz zur Verarbeitung gelangenden Erdoelschwerbenzinen.
DHD experiments on Rumanian heavy petroleum gasoline, processed in Poelitz.</p> | <p>320 - 326</p> |
| <p>11. Dehydrierung von rumaenischem Schwerbenzin mit staubfoermigem Kontakt.
Dehydrogenation of Rumanian heavy gasoline over powder catalyst.</p> | <p>327 - 334</p> |
| <p>12. 600 at-Aromatisierung von Steinkohleverfluessigungsmitteloeel als Vorstufe fuer die Herstellung von DHD-Hochleistungskraftstoff.
600-atm aromatisation of liquefaction middle oil as preliminary step for the preparation of DHD high power fuel.</p> | <p>335 - 349</p> |
| <p>13. Verwertung von DHD-Kontaktabfall (K 7360) durch Verformung nach vorheriger Peptisation. (Versuche im 100 ccm Ofen).
Utilization of waste DHD catalyst (7360) by reconditioning after previous peptization. (Experiments in 100 cc furnace).</p> | <p>350 - 353</p> |

T O M 1 6 9

INDEX

FRAME NOS.

14. Reaktionshemmung der Dehydrierung und Dauerschädigung des DHD-Kontaktes durch Sauerstoff-, Stickstoff-, Schwefel - Verbindungen und Ungesättigte.
Inhibition of dehydrogenation and permanent damage to DHD catalyst by oxygen-, nitrogen-, sulfur-compounds and unsaturateds. 354 - 382
15. Prüfung von DHD-Kontakten im 1 Ltr.-Ofen.
Test of DHD catalyst in 1 liter oven. 383 - 395
16. Notiz zur Frage der Nacherhitzung von DHD Kontakten nach dem Tränken mit Ammoniummolybdat.
Note on problem of second heating of DHD catalysts after saturation with ammonium molybdate. 396
- IV. Hochdruckversuche Laboratories.
Papers on dehydrogenation. Files of FrI. Dr. Höring.
Folder No. S32/VII-D-11.
1. Auswachung des Schwefeldioxyds bei der Regeneration der DHD-Einheitskammern.
Removal of sulfur dioxide for regeneration of DHD unit chambers. 397 - 403
2. DHD-Benzin, Qualitaet und Ausbeute, Ka. 807 Lu.
DHD gasoline, quality and yield, Ka. 807 Lu. 404 - 409
3. Dehydrierung bei 50 und 15 atm.
Kostenvergleich.
Dehydration at 50 and 15 atm.
Comparison of costs. 410 - 421
4. Fliegerbenzin aus estnischem Schieferoel.
Aviation spirit from Estonian shale oil. 422 - 426
5. Aufhydrieren und katalytisches Kracken von katalytisch gekracktem Erdoel-Gasoel.
Hydrogenation and catalytic cracking of petroleum-gasoil catalytically cracked. 427 - 433

T O M 169

INDEX

FRAME NOS.

- V. Hochdruckversuche Laboratories.
 Papers on dehydrogenation.
 Files of Frl. Dr. Höring.
 Folder No. S33/I-D-1.
1. Ueber die Ni-W-Dehydrierung
 naphthenreicher Benzine.
 On Ni-W-Dehydrogenation of
 gasolines rich in naphthene. 434 - 441
 2. Dehydrierungs-Kontaktversuche
 (Versuche mit 6434-Benzinen aus
 Steinkohleverfluessigungs- und
 Steinkohlenteermittelöl).
 Experiments on catalysts for
 dehydrogenation (Experiments
 with 6434 gasolines from
 mineral coal liquefaction-
 and mineralcoaltar-middleoil.) 442 - 449
 3. Einige Moeglichkeiten der Waer-
 mezufuhr bei der Benzindehydrierung
 ueber 6718.
 On some possibilities of
 supplying heat in dehydrogena-
 tion of gasoline over 6718. 450 - 456
 4. Katalytische Dehydrierung von 5058/6434
 Scholvener Abstreifer-Schwerbenzin
 Fraktion 90-180°C und 7019-Aromatis-
 ierungsbenzin Fraktion 160-190°C
 ueber K 7360.
 Catalytic dehydrogenation of 5058
 Scholven heavy stripper gasoline
 fraction 90-180°C and 7019
 aromatization gasoline fraction
 160-190°C over K 7360. 457 - 461
 5. DHD-Versuche im 100 Ltr.-Ofen.
 1. Bericht Verarbeitung der Fraktion
 160-190° aus der 7019-Aromatisierung
 von Steinkohle-Verfluessigungs-
 Mittelöl in Kammer 501.
 DHD experiments in the 100 ltr-
 oven. 1st report: Processing
 of the fraction 160-190° from
 the 7019 aromatizing of mineral
 coal liquefaction middle oil in
 chamber 501. 462 - 471

6. Dehydrierung von Fraktionen aus
5058/6434 Steinkohlenbenzin:
I. Teil. Fraktion 70-100°
und 100-130°.
Dehydrogenation of fractions
from 5058/6434 bituminous
coal gasoline. Part I.
Fraction 70-100° and
100-130°.
- 472 - 480
7. Dehydrierung unter Wasserstoffdruck
mit bewegtem Kontakt.
9. Bericht: Dehydrierung von
Steinkohlenschwerbenzin "Scholven."
Dehydrogenation under hydrogen
pressure over moving catalyst.
Report 9: Dehydrogenation of
bituminous coal heavy gasoline
"Scholven."
- 481 - 492
- VI. Hochdruckversuche Laboratories.
Papers on hydrogenation of various coals.
Files of Dr. Peters.
Folder No. S33/I-D-5.
1. Eignungsuntersuchung einer Probe der
Mathildegrube fuer die Hydrierung.
(Versuche im Drehautoklaven).
Test of sample of Mathilde
mine for suitability for
hydrogenation (experiments
in rotating autoclave).
- 493 - 495
2. Beurteilung und vorlaeufige
Hydrierergebnisse der rumaenischen
Kohleproben von Prof. Heintze
in Autoklaven.
Valuation and preliminary hy-
drogenation results of samples
of Rumanian coal in the auto-
clave by Prof. Heintze.
- 496 - 499
3. Kontaktversuche, insbesondere
Einfluss des Sulfigran-
zusatzes bei der Hydrierung von
oberschlesischer Steinkohle im
Drehautoklaven.
Catalyst tests, particularly on
influence of admixture of Na₂S
in hydrogenation of upper
Silesian mineral coal in
rotating autoclave.
- 500 - 501

4. Abfallende und ansteigende Temperatur bei der Hydrierung von oberschlesischer Steinkohle. (Versuche in Drehautoklaven).
Decreasing and rising temperature in hydrogenation of upper Silesian coal. (Experiments in rotating autoclave).

502 - 503
5. Hydrierverhalten von oxydierten Steinkohlen in Autoklaven bei 600 atm Druck.
Hydrogenation behaviour of oxydized mineral coal in the autoclave at 600 atm.

504 - 508
6. Hydrierergebnisse mit 2 Molzteeerproben von Schweden im Drehautoklaven.
Hydrogenation results on two samples of wood tar from Sweden in the rotating autoclave.

509 - 511
7. Janina-Kohle. Bisherige Versuchsergebnisse im Drehautoklaven.
Janina coal. Present test results in rotating autoclave.

512 - 514
8. Hydrierversuche in Drehautoklaven mit Ammoniumborfluorid als Kontakt bei Steinkohle. (Versuche bei 300 und 600 atm Druck im Dreh-Autoklaven).
Experiments on hydrogenation in rotating autoclave with ammonium boro fluoride as catalyst for mineral coal. (Experiments at 300 and 600 atm in rotating autoclave).

515 - 518
9. Hydrierergebnisse von zwei Kohleproben der Grube "Gute Hoffnung" (frueher Janina) im Drehautoklaven.
Hydrogenation results of two coal samples from pit "Gute Hoffnung" (formerly Janina), in rotating autoclave.

519 - 522
10. Untersuchung von Schmelrueckstaenden aus Schiefer auf ihre Eignung als Sumpphasekontakt. (Versuche bei 600 atm in Drehautoklaven).
Testing bw temperature carbonizing residues of shale for their suitability as Sumpf phase catalysts. (Experiments at 600 atm in rotating autoclave.)

523 - 526

TOM 169

INDEX

FRAME NOS.

11. Ersatz von Ammonchlorid bei Scholveners Kohle. (Versuche im Drehautoklaven bei 350 atm Druck).
Substitutes for ammonium chloride in hydrogenation of Scholven coal. (Experiments at 350 atm in rotating autoclave.) 527 - 529
12. Aeltere Hydrierversuche mit Arsenverbindungen.
Early hydrogenation experiments with arsenic compounds. 530 - 532
13. Hydrierversuche mit Gasreinigungsmassen der Ruhrgas A. G. im Drehautoklaven.
Hydrogenation experiments with gas purification agents of Ruhrgas A.G. in rotating autoclave. 533 - 534
14. Aeltere Hydrierversuche mit chlorierten und oxydierten Steinkohlen im Autoklaven.
Early hydrogenation experiments with chlorinated and oxidized bituminous coal in an autoclave. 535 - 540
15. Hydrierungsergebnisse mit Janinakohle (Auschwitz) K 1262 v. 12.4.43 im Drehautoklaven.
Hydrogenation results with Janina coal (Auschwitz) K 1262 of 4-12-43 in rotating autoclave. 541 - 545
16. Hydrierungsergebnisse mit Myslowitzkohle K 1263 im Drehautoklaven bei 350 und 600 atm Druck.
Hydrogenation results with Myslowitz coal K 1263 in rotating autoclave at 350 and 600 atm pressure. 546 - 548
17. Ersatzmoeglichkeiten von Ammonchlorid bei der Hydrierung von Ruhrkohle. (Aeltere Versuchsergebnisse).
Possibility of substituting ammonium chloride in the hydrogenation of Ruhr coal. (Early experimental results.) 549 - 551
18. Vorlaeufige Hydrierungsergebnisse mit elementarem Schwefel bei verschiedenen Produkten. (Versuche im Drehautoklaven)
Preliminary hydrogenation results with elementary sulfur and various products. (Experiments in rotating autoclave.) 552

19. Versuche zur Isomerisierung von n-Heptan mit 5058 im Drehautoklaven.
Experiments on isomerizing n-heptane over 5058 in a rotating autoclave. 553 - 554
20. Aeltere Hydrierungsversuche im Autoklaven mit elementarem Schwefel.
Early hydrogenation experiments in the autoclave with elemental sulfur. 555 - 557
21. Hydrierversuche mit spanischen Kohlen im Drehautoklaven bei 350 und 600 atm Druck.
Experiments on hydrogenation of Spanish coal in rotating autoclave at 350 and 600 atm pressure. 558 - 563
22. Versuchsergebnisse mit rheinischer Braunkohle im Autoklaven.
Results of experiments with Rhine soft coal in autoclave. 564 - 565
23. Steinkohlenteerpechzusatz bei Rheinischer Braunkohle (Hydrierversuche im Drehautoklaven).
Admixture of mineral coal tar pitch to Rhine brown coal (Experiments on hydrogenation in rotating autoclave). 566 - 568
24. Aufschluss- und Hydrierversuche im Autoklaven mit estnischen und anderen Schiefern sowie Schieferkonzentraten.
Experiments in autoclave on decomposition and hydrogenation of Esthonian and other shale and shale concentrates. 569 - 573
25. Aufschlussversuche mit bulgarischem Oelschiefer (Bresnik) (S 21) v. 20, 10, 41 im Autoklaven.
Experiments on decomposition of Bulgarian oil shale (Bresnik) (S 21) of 10-20-41 in the autoclave. 574 - 575
26. Ersatz von Eisensulfat durch Luxmasse bzw. Bayermasse \div H_2SO_4 bei der Hydrierung von Oberschlesischer Kohle K. 1242. (Versuche im Drehautoklaven).
Substituting iron sulfate by Lux mass or by Bayer mass \div H_2SO_4 in hydrogenation of Upper Silesian coal K 1242. (Experiments in rotating autoclave.) 576 - 577

27. Aktennotiz zur Kaviarbildung bei Rheinbraun. Asche analysen von Rhein Braunkohle.
Note on formation of "caviar" with Rhine brown coal. - Analysis of ashes of Rhine brown coal. 578 - 579
28. Einfluss von disponiblen Wasserstoff und Fluechtigem auf Urteerausbeute und Abhaengigkeit der Hydrierbarkeit von Urteerausbeute, H dispon. und Fluechtigem bei Oberschlesischen und Dombrowakohlen.
Influence of disposable hydrogen and volatiles on crude tar yield, and dependence of hydrogenation suitability on crude tar yield, from the hydrogen disposable and from volatiles in Upper Silesian- and Dombrowa coal. 580 - 582
29. Hydrierversuche mit Konzentrat aus estnischem Oelschiefer im Drehautoklaven bei 300 atm.
Experiments on hydrogenation of concentrate of Estonian oil shale in rotating autoclave at 300 atm. 583 - 584
30. Hydrierergebnisse der oberschlesischen Kohleproben Fuerstengrube und Valeska-grube im Drehautoklaven.
Hydrogenation results of coal samples from Upper Silesian Fuerstengrube and Valeskagrube in the rotation autoclave.
- 30A. Pruefung von 2 Generatorflugstaubproben aus Herkules-Schwelkoks auf ihre Eignung als Kontakttraeger. (Versuche im Drehautoklaven).
Examination of 2 generator dust samples from low temperature carbonisation coke "Hercules" for their suitability as catalyst carriers. (Experiments in rotating autoclave). 588 - 590
31. Hydrierfaehigkeit und Schwelwuerdigkeit von Ruhrkohlen.
Hydrogenation suitability and carbonization value of Ruhr coals. 591 - 592
32. Aufschlussversuche mit Schiefer von der Grube Messel (S 20) im Drehautoklaven.
Experiments on decomposing shale of the Messel pit (S 20) in rotary autoclave. 593 - 594
33. Hydrierversuche mit alten Kohlen im Drehautoklaven bei 600 atm.
Experiments on hydrogenation of old coal in rotary autoclave at 600 atm. 595 - 599

T O M 1 6 9

INDEX

FRAME NOS.

34. Vanadin als Kontakt in Sumpfphase.
Aeltere und neuere Versuche im
Drehautoklaven.
Vanadium as catalyst in Sumpf
phase. (Older and more recent
experiments in rotary autoclave.) 600 - 601
35. Zur Anreibeelfrage bei der Druck-
extraktion von Steinkohle.
On the problem of pasting oil
for the pressure extraction of
mineral coal. 602 - 606
36. Kontaktversuche mit Welheim Pech-
meische in Drehautoklaven bei 600 atm.
Catalyst experiments with pitch
mash "Welheim" in rotary auto-
clave at 600 atm. 607 - 610
37. Verarbeitung von estnischem Schieferoel.
Processing of Esthonian shale oil. 611 - 614
38. Extraktionsversuche in Drehautoklaven
zur Herstellung von Primaerbitumen.
Experiments on extraction in
rotary autoclave for producing
primary bitumen. 615 - 624
39. Hydrierversuche zur Klaerung des
Schwefeleinflusses bei oberschlesischen
Kohlen K 1180 und K 1197 im Drehauto-
klaven bei 600 atm.
Hydrogenation experiments for
determining the influence of sulfur
in Upper Silesian coal K 1180 and
K 1197 in the rotary autoclave at
600 atm. 625 - 633
- VII. Hochdruckversuche Laboratories. Papers on
foreign hydrogenation works. Files of
Dr. Peters.
Folder No. S33/I-C-5.
1. Aktennotiz. Besprechung in Paris (Rue
Dr. Lanceraux 11) am 22.8.40 ueber
die Anlagen der Raffinerie in
Gonfreville.
Notes on the conference of 22-8-40
at Paris (Rue Dr. Lanceraux) on
the installation of the refinery
in Gonfreville. 634 - 637

T O M 1 6 9

INDEX

FRAME NOS.

- | | | |
|-----|--|-----------|
| 2. | Kraftstofferzeugung in Nordfrankreich.
Production of fuel in Northern France. | 638 - 640 |
| 3. | Hydrieranlage Lievin.
Hydrogenation plant Lievin. | 641 - 650 |
| 4. | Hydrieranlage Bethune.
Hydrogenation plant Bethune. | 651 - 666 |
| 5. | Fischer-Synthese-Anlage Courrieres.
Fischer synthesis plant Courrieres. | 667 - 671 |
| 6. | Analysen von Benzinen aus Bethune und Lievin.
Analyses of gasolines from Bethune and Lievin. | 672 - 674 |
| 7. | Benzinierung von B-Mittelöl aus Gardanne-Lignite-Kohle.
Benzination of B-middle oil from Gardanne lignite coal. | 675 - 686 |
| 8. | Katalytische Druckhydrierung von Gardanne-Kohle in Kleinversuchen in Ludwigshafen/Rhein.
Catalytic pressure hydrogenation of Gardanne coal in small scale experiments at Ludwigshafen/Rhine. | 687 - 695 |
| 9. | Ausbeute bei Gardanne-Kohle.
Yield from Gardanne coal. | 696 - 702 |
| 10. | Besprechungsbericht. Besprechung ueber die japanische Kohlehydrier-Anlage am 27.4.1944 in der Laenderbank Berlin.
Report on a conference on the Japanese coal hydrogenation plant on 4-27-1944 at the "Laenderbank," Berlin. | 703 - 705 |
| 11. | Aktennotiz. Besprechung mit den Japanern ueber die Gewinnung von Isooktan aus Isobutylalkohol am 22.7.1943 in Berlin.
Notes on a conference with the Japanese on preparing isooctane from isobutyl alcohol 7-22-1943 at Berlin. | 705 - 706 |
| 12. | Benzinqualitaet fuer Anlage Japan.
Quality of gasoline for Japan plant. | 707 - 710 |

INDEX

FRAME NOS.

VIII. Hochdruckversuche Laboratories.
The coals of Upper Silesia. Files of
Dr. Peters. Folder No. S33/I-C-6

Die Kohlen des oberschlesischen Steinkohlen-
beckens.

The coals of the Upper Silesian coal
area.

711 - 727