

TOM 166

INDEX MICROFILM REEL 166
(ORIGINAL DESIGNATION LF-68)

GENERAL SUBJECT

- I. DRAWINGS FOR EXPERIMENTAL HYDROGENATION EQUIPMENT.
- II. HOEDRUCKVERSUCHE LABORATORIES. EXPERIMENTAL COAL HYDROGENATION IN 10-LTR. FURNACES.
- III. HOEDRUCKVERSUCHE LABORATORIES. MISCELLANEOUS PAPERS ON AROMATIZATION.
- IV. HOEDRUCKVERSUCHE LABORATORIES. WORK ON LUBRICATING OILS.
- V. HOEDRUCKVERSUCHE LABORATORIES. REPORTS ON SO-H₂ SYNTHESIS.
- VI. HYDRIERWERK SCHOLVEN. PAPERS CONCERNED WITH DESULFURIZATION BY F-COAL.
- VII. HOEDRUCKVERSUCHE LABORATORIES. REPORTS ON MICHAEL HYDROCARBON SYNTHESIS.
- VIII. HOEDRUCKVERSUCHE LABORATORIES. REPORTS ON HYDROCARBON SYNTHESIS.

Source of Documents: Griesheim Central I. G. Library

Folder Nos:	S28/III-A-8	S29/IX-C-7
	S28/III-A-7	S29/IX-A-8
	S29/III-E-11	S29/IX-C-6
	S28/III-A-11	S29/IX-C-8

Filed by: JICA

Date:

INDEXFRAME NOS.

- I. Drawings for experimental hydrogenation equipment. Folder No. S28/III-A-8. 1 - 118
- II. Hochdruckversuche Laboratories. Experimental coal hydrogenation in 10-ltr. furnaces. Folder No. S28/III-A-7.
1. Die extrahierende Hydrierung von Steinkohle.
Extractive hydrogenation of bituminous coal. 119 - 186
 2. Gemeinsame Verarbeitung von schlesischer Kohle (K 1197) und Heissschmelteer aus schlesischer Kohle (P 1576) auf geringen Schwerölüberschuss bei 600 atm im 10 Ltr.-Ofen.
Combined working of Silesian coal (K 1197) and high temperature carbonization tar from Silesian coal (P 1576) for a small excess in heavy oil at 600 atm in the 10 ltr. furnace. 187 - 214
 3. Verarbeitung von Heissschmelteer "Garsten-Zentrum" der Schlesag bei 600 atm. auf Schwerölüberschuss.
Working of high temperature carbonization tar "Garsten-Zentrum" of the "Schlesag" at 600 atm. for an excess in heavy oil. 215 - 250
 4. Verarbeitung eines Steinkohlenteer-gemisches für Politz bei 600 atm auf Schwerölüberschuss im 10 Ltr.-Ofen.
Working of a bituminous coal tar mixture for Politz at 600 atm for an excess in heavy oil in the 10 ltr. furnace. 251 - 285
 5. Verarbeitung einer Mischung von Kokereiteeren (Ruhr) bei 600 atm. auf Schwerölüberschuss im 10 Ltr.-Ofen.
Working of a mixture of carbonization tars (Ruhr) at 600 atm. for excess in heavy oil in the 10 ltr. furnace. 284 - 317
 6. Verarbeitung von Kokereiteer "Auguste Viktoria" (Ruhr) bei 600 atm. auf Schwerölüberschuss im 10 Ltr.-Ofen.
Working of carbonization tar "Auguste Viktoria" (Ruhr) at 600 atm. for an excess in heavy oil in the 10 ltr. furnace. 318 - 348

III. Hochdruckversuche Laboratories:
Miscellaneous papers on aromatization.
Folder No. S29/III-E-11.

1. Der Einfluss des Produktpartialdruckes bei der Aromatisierung von Steinkohleverflüssigungsmittelöl. Scholven über Tonerde-Terrana Kontakt 8688.
The influence of the product partial pressure on the aromatization of bituminous coal liquefaction middle oil Scholven over alumina-Terrana catalyst 8688. 349 - 353
2. Der Einfluss von Kontakt-, Druck und Produktpartialdruck beim Cracken und Hydrieren von Bruchsaler Gasöl. Influence of catalyst, pressure and product partial pressure on cracking and hydrogenation of Bruchsal gas oil. 354 - 362
3. Aromatisierung bei 250 atü mit Tonerde-Terrana-Kontakt vom Typ 8688. Aromatisation at 250 atm. with alumina-Terrana catalyst of the type 8688. 363 - 374
4. Einfluss des Rückführverhältnisses bei der 250 at Aromatisierung von Steinkohleverflüssigungsmittelöl über Tonerde-Terrana Kontakt 8688. Influence of the re-cycle ratio on the 250 atm. aromatisation of bituminous coal liquefaction middle oil over alumina-Terrana contact 8688. 375 - 382
5. Über den Einfluss von Durchsatz bei der 250 at Aromatisierung von Steinkohlenverflüssigungsmittelöl mit Tonerde-Terrana Kontakt. Influence of the through-put on the 250 atm. aromatisation of bituminous coal liquefaction middle oil over alumina-Terrana catalyst. 383 - 389

INDEXFRAME NOS.

6. "Über den Einfluss von Druck bei der Aromatisierung von Steinkohlenverflüssigungsmittelöl mit Terrana Kontakt.
The influence of pressure on the aromatisation of bituminous coal liquefaction middle oil with Terrana catalyst. 390 - 397
7. Aromatisierung bei 250 atü mit Tonerde-Terrana-Kontakt. Kat. 8688.
Aromatisation at 250 atm. with alumina-Terrana catalyst 8688. 398 - 405
8. 250 at-Aromatisierungskontakt 8688.
250 atm. aromatisation catalyst 8688. 406 - 408
9. Versuche über drucklose Aromatisierung von reinem n-Heptan und paraffinischem Schwerbenzin.
Experiments concerning aromatisation at atmospheric pressure of pure n-heptane and paraffine-containing heavy gasoline. 409 - 411
10. Kontaktversuche zur 250 und 600 atm Aromatisierung in 1 Ltr.-Ofen mit Tonerde, -Bleicherde, - und synthetischen Silikatkontakten.
Catalytic experiments concerning the 250 and 600 atm aromatisation in 1 ltr. furnaces with alumina, bleaching earth and synthetic silicate catalysts. 412 - 427
11. Aromatisierungskontaktprüfung bei 250 atm in 100 cem-Fließbadofen.
Testing of aromatisation catalyst at 250 atm in 100 cem lead bath furnaces. 428 - 441
12. "Höhe und Zusammensetzung der Vergasung bei der Aromatisierung von Steinkohlenverflüssigungsmittelöl in Abhängigkeit von Katalysator und Versuchsbedingungen.
Amount of gasification and composition of the gases in the aromatisation of bituminous coal liquefaction middle oil, as dependent on the catalyst used and the experimental conditions. 442 - 452

INDEXFRAME NOS.

13. "Ursachen für Qualitätsunterschiede von Restbenzinen aus Aromatisierung von Steinkohleverflüssigung.
Reasons for differences in quality between rest gasolines from the aromatisation of bituminous coal liquefaction. 455 - 462
14. Aromatisierungsversuch über 7019 mit nachgeschaltetem Tonerdekontakt.
Aromatisation experiment over catalyst 7019 with subsequent alumina catalyst. 463 - 468
15. Aromatisierung bei 250 atü über Tonerde-Kontakt.
Aromatisation at 250 atm over alumina catalyst. 469 - 492
16. Dehydrierungsversuche zur Prüfung von Aromatisierungskontakten.
2. Fortsetzung.
Dehydrogenation experiments for testing aromatisation catalysts. Second continuation. 493 - 517
17. Dehydrierungsversuche zur Prüfung von Aromatisierungskontakten.
1. Fortsetzung.
Dehydrogenation experiments for testing aromatisation catalysts. First continuation. 518 - 539
18. Aromatisierungsversuche.
Aromatisation experiments. 540 - 549
19. 7019 Kontakte. Herstellung des Trägers.
7019 catalysts. Preparation of the carrier. 550 - 554
- IV. Hochdruckversuche Laboratories: Work on Lubricating oils.
Folder No. S28/III-A-11.
- I. Versuche zur Schmierölverbesserung mit Kontakt 8376 im 1 Ltr. Ofen.
2. Versuche mit Paraffinaten aus Lützkendorfer Schweröl.
Vergleich mit K 7846.
Experiments aiming at the improvement of lubricants with catalyst 8376 in the 1 ltr. furnace. 2. Experiments with propane refining products from

INDEXFRAME NOS.

- Lützkendorf heavy oil.
Comparison with catalyst
K 7846. 555 - 567
2. Hydrierung von Flugmotorenaltöl
1580).
Hydrogenation of old aviation
motor oil (P 1580). 568 - 573
3. Versuche zur Schmierölverbesserung
mit Kontakt 8376 im 1 Ltr.-Ofen.
Vergleich mit Kontakt 5058.
Experiments aiming at the im-
provement of lubricants with
catalyst 8376 in the 1 ltr. fur-
nace. Comparison with
catalyst 5058. 574 - 586
4. Modellversuche zur Schmierölverdünnung.
Tests on models concerning dilu-
tion of lubricants. 587 - 607
5. Raffination von TTH-Paraffin des
Werkes Brabag-Zeitz bei 300 atm.
über Katalysator 8376 in Kammer
501/502.
Refining of TTH paraffin of
the Brabag-Zeitz Works at
300 atm. over catalyst 8376
in chamber 501/502. 608 - 616
6. Spaltung von hochmolekularen Para-
ffinen der Fischer-Synthese über
Katalysatoren 5058 und 8376 bei
250 at.
Splitting of paraffines of
high molecular weight which
have been obtained by Fischer's
synthesis. Catalysts used for
splitting process: 5058 and
8376. Pressure: 250 at. 617 - 620
7. Hydrierende Verarbeitung von Ex-
trahartwachsen der Fischer-Synthese
über Kontakt 8376 bei 250 atm.
Hydrogenation processing of
special hard-waxes obtained
by the Fischer synthesis
over catalysts 8376 at 250 atm. 621 - 640

INDEXFRARE NOS.

- V. Hochdruckversuche Laboratories
Reports on SO-E₂ synthesis.
Folder No. S29/IX-C-7.
1. Zur Schätzung Michael-synthese auf
Olefine in Schaumphase.
Cost estimate of Michael-synthesis
of olefines in the emulsion phase. 641 - 645
 2. Zur Oxo-Besprechung am 15.9.41.
Conference regarding OXO on
September 15, 1941. 646 - 651
 3. Die Herstellung der Olefine mit
Co-Kontakt.
The synthesis of olefines over
Co-catalyst. 652 - 657
- VI. Hydrierwerk Scholven. Papers concerned
with desulfurization by F-coal.
Folder No. S29/IX-A-8.
1. Schwefelreinigung mit F-Kohle.
Sulfur-purification with F-coal. 658 - 665
 2. Report on the Ludwigshafen desulfuriza-
tion plant using F-coal. 666 - 674
- VII. Hochdruckversuche Laboratories: Reports on
Michael Hydrocarbon synthesis. Folder No.
S29/IX-C-6.
1. Vergleichende Produktenuntersuchung
der Produkte aus der Gasphase-
und Schaumphasesynthese, bei verschie-
denen Temperaturen.
Comparative analysis of the products
of the gas and emulsion phase
synthesis at different temperatures. 675 - 685
 2. Über das Absitzen des fein verteilten
Kontaktes an der Ofenwandung bei der
Schaumfahrweise (Kohlenwasserstoff-
synthese).
Deposition of the finely divided
catalyst at the wall of the
furnace in the emulsion method
(Hydrocarbon synthesis). 686 - 694

INDEXFRAME NOS.

- | | | |
|--|---|-----------|
| 3. | Synthesen in flüssiger Phase.
Syntheses in the liquid
phase | 695 - 700 |
| 4. | Die Verarbeitung von Michael Pro-
dukt auf Alkohol.
Working Michael product
for alcohol. | 701 - 704 |
| VIII. Hochdruckversuche Laboratories: Reports
on hydrocarbon synthesis. Folder No.
S29/IX-C-8. | | |
| 1. | Alkoholsynthese aus CO-H ₂ -Gemischen
mittels der Schaumfahrweise.
Alcohol synthesis from CO-H ₂
mixtures by means of the emulsion
process. | 705 - 708 |
| 2. | Alkoholsynthese aus CO-H ₂ -Gemischen
mittels des Gasumwälzverfahrens.
Alcohol synthesis from CO-H ₂
mixtures by means of the gas recycle
process. | 709 - 712 |
| 3. | Synthese- Anlage Ludwigshafen.
Synthesis - plant Ludwigshafen. | 713 - 726 |
| 4. | 75 600 Nm ³ CO plus H ₂ 100% g pro
Stunde nach Winkler aus oberschlesischer
Steinkohle bzw. Leuna-Braunkohle
und aus Schwelkoks in Demagenerator.
<hr/> 75,600 Nm ³ CO plus H ₂ 100% per
hour according to Winkler from Upper
Silesian bituminous coal or
Leuna brown coal and low carboniza-
tion coke in the Demag generator. | 727 - 738 |
| 5. | Paraffinsynthese Dr. Michael.
Paraffine synthesis Dr. Michael. | 739 - 754 |
| 6. | Zusammenstellung der Anlagekosten-
schätzungen für die Erzeugung von
100 000 t/Jahr Produkten beim Fahren
auf Mittelöl nach dem Synthesever-
fahren (Dr. Michael).
<hr/> Summary of the plant estimate for
the production of 100,000 t per year,
using middle oil in the "Synthesis
Process" (Dr. Michael). | 755-759 |

INDEXFRAME NOS.

7. Leutebedarf für eine Anlage zur Erzeugung von 100 000 t/Jahr Produkte beim Fahren auf Mittelöl nach dem Syntheseverfahren (Dr. Michael).
Personnel requirements for a plant producing 100,000 t per year, operating with middle oil, according to the "Synthesis Process" (Dr. Michael). 760 - 761
8. Anlagekostenschätzung für die Verarbeitung von 100 000 Nm³ /h Idealsynthesegas (CO plus H₂) nach dem Duftschmid-Verfahren.
Estimate of plant for the working of 100,000 Nm³ /hr ideal synthesis gas (CO plus H₂) according to the Duftschmid Process. 762 - 768
9. Vergleich des Fischerverfahrens mit dem Verfahren Dr. Michael.
Comparison of the Fischer process with that of Dr. Michael. 769 - 778
10. Concerns: Estimates for the I.G. Oppau plant. Oil synthesis equipment. 779 - 787
11. Verarbeitung von Syntheseprodukten zu Waschmitteln.
Working products of the synthesis for washing agents. 788 - 791
12. Synthesen-Versuche bei 200°.
Syntheses experiments at 200° 792 - 794
13. Produkte der Schaumfahrweise.
Products obtained by the emulsion operation method. 795 - 797
14. Schaumfahrweise der Kohlenwasserstoffsynthese.
Emulsion operation method of the hydrocarbon synthesis. 798 - 800
15. Die bei der Schaumfahrweise der Kohlenwasserstoffsynthese aufgetretenen Störungen und ihre Beseitigung.
Disturbances occurring in the hydrocarbon synthesis and their prevention. 801 - 804

16. Alkaliwäsche des Ofensumpfes der Kohlenwasserstoffsynthese mit dem Zwecke verstärkter Mittelölbildung.
Alkali washing of the furnace sediment in the hydrocarbon synthesis aiming at increasing the yield of middle oil. 805 - 807
17. Kontaktauscheidung an der Ofenwand bei der Schaumfahrweise.
Deposition of catalyst on the wall of the furnace in the emulsion process. 808 - 813
18. Aufarbeitung der Syntheseprodukte zu Alkoholen, Fettsäuren und Sulfonaten.
Working the products of the synthesis for alcohols, fatty acids and sulfonates. 814 - 815
19. Raffination von Michael Mittelöl und -Benzin durch Extraktion mit 70% Schwefelsäure.
Raffination of Michael middle oil and gasoline by extraction with 70% sulfuric acid. 816 - 817
20. Der derzeitige Stand der Kohlenwasserstoffsynthese nach der Schaumfahrweise.
The present status of the hydrocarbon synthesis by the emulsion operation method. 818 - 824
21. Vergleichende Produktenuntersuchung der Produkte aus der Gasphase- und Schaumphasesynthese bei verschiedenen Temperaturen.
Comparative analysis of the products from the gas and emulsion phase synthesis at different temperatures. 825 - 836
22. Kohlenoxyd - Wasserstoff- Synthesen.
Carbon monoxide-hydrogen syntheses. 837 - 849
23. Der derzeitige Stand der Kohlenwasserstoffsynthese aus Kohlenoxyd-Wasserstoff-Gemischen.
The present status of the hydrocarbon synthesis from carbon monoxide-hydrogen mixtures. 851 - 861

TOM 166

INDEX

FRAME NOS.

24. Benzinsynthese aus Kohlenoxyd und Wasserstoff nach dem Gasumwälzverfahren mittels Eisenkontakt.

Gasoline synthesis from carbon monoxide and hydrogen according to the gas recycle process by means of iron catalyst.

862 - 868