GEBRÜDER

## Beschreibung des Arbeitsganges einer Entwässerungs-Anlage nach Zeichnung F 3082 XIIIa.

Das zu entwässernde Alkoholgemisch gelangt vom Gefäss B
über den Zuflussregler B<sub>1</sub> und die Stauvorlage B<sub>2</sub> in die Entwässerungskolonne A, der aus dem Benzolgefäss S Benzol als Entwässerungsmittel zugeführt wird. Am Kopf der Kolonne A erscheint das ternäre Gemisch (Alkohol-Benzol-Wasser), das in den
Kondensatoren D und E niedergeschlagen, zu einem Teil nach dem
Abscheider H abgezogen und zum anderen Teil als Rücklauf in die
Kolonne A zurückgeführt wird. Im Abscheider H trennt sich das
ternäre Gemisch in zwei Schichten, und zwar in eine wasserarme
obere und eine wasserreiche untere Schicht. Die obere Schicht,
die zum grössten Teil aus Benzol besteht, gelangt in die Kolonne A zurück, während die untere Schicht zur Aufarbeitung
nach der Kolonne C abgezogen wird.

In der Kolonne A bilden sich 3 Zonen, und zwar von oben nach unten folgende:

ternäre Gemische (Alkohole - Benzol - Wasser) binäre Gemische (Alkohole - Benzol) reine Alkohole.

Der untere Teil der Kolonne A, in dem die Alkohole bereits frei von Benzol sind, ist um 10 Böden verlängert. Auf diesen unteren 10 Böden findet daher eine gewisse Trennung der Alkohole gemäss ihrer Siedepunktsdifferenzen statt. Die niedriger siedende Fraktion wird vom 10. Boden dampfförmig nach der Kolonne NK<sub>1</sub> abgezogen, die mittels des Heizkörpers G<sub>1</sub> indirekt beheizt wird. In der Kolonne NK<sub>1</sub> wird diese Fraktion rektifiziert, im Kondensator F<sub>1</sub> niedergeschlagen, zu einem Teil über den Schlangenkühler SK<sub>1</sub> nach der Vorlage V<sub>1</sub> abgezogen und zum anderen Teil als Rücklauf in die Kolonne NK<sub>1</sub> zurückgeführt. Der Spindelzylinder SZ<sub>1</sub> dient zur genauen Spindelung des abgezogenen Produktes. Vom Bodenteil des Heizkörpers G<sub>1</sub> werden die schwerer siedenden Anteile in die Kolonne A zurückgeführt. Die Entwässerungskolonne A wird durch den Heizkörper K indirekt beheizt.

Vom Bodenteil des Heizkörpers K wird die andere, höher siedende Fraktion der Alkohole flüssig nach der Kolonne NK2 abgezogen, deren Arbeitsweise die gleiche wie die der Kolonne NK1 ist. Vom Bodenteil des Heizkörpers G2 werden die schwerstsiedenden Nachlaufprodukte nach dem Restverdampfer P abgezogen, der mittels Dampfmantel indirekt beheizt wird und aus dem die unten ausgestossen werden.

In der Kolonne C wird die untere Schicht des Abscheiders H aufgearbeitet. Im unteren Teile dieser Kolonne, die direkt beheizt wird, erfolgt die Entgeistung des aus H mitgeführten Wassers. Das Lutterwasser verlässt das Bodenteil der Kolonne C unter Kontrolle des Probierkühlers Q. Im mittleren Entwässerungskolonne A abgezogen. Am Kopf der Kolonne C erscheinen die Vorlaufprodukte mit wenig Benzol, die über die zum Teil als Rücklauf in die Kolonne C zurückgeführt werden. Im Wäscher J bilden sich, evtl. durch Wasserzugabe begünstigt, Schicht und eine untere vorlaufhaltige wasserreiche Schicht. untere nach dem Zwischengefäss L abgezogen wird.

Die Vorlaufprodukte werden in der Blase M, die durch eine Heizschlange indirekt beheizt wird, periodisch aufgearbeitet. Beim Abdestillieren des Blaseninhaltes erscheinen am Kopf der Raschigringkolonne N nacheinander verschiedene Fraktionen, zurückgelangen, oder über den Schlangenkühler Ol nach der Vorlage V3 abgezogen werden. Die noch benzolhaltige Fraktion gelangt in das Waschgefäss W, in dem das Benzol ausgewaschen wird. Lauf-Zwischengefäss VZ gesammelt, während die letzten unreinen Gefäss L zurückgeführt werden.

Die aus den verschiedenen Teilen der Anlage entweichenden permanenten Gase, die Alkohole, Benzol usw. mitführen, werden in dem Luftwaschrohr LW mit Wasser gewaschen und das Waschwasser zu seiner Entgeistung der Kolonne C zugeführt.

Der Dampfdruckregler DR hat die Aufgabe, im Dampfverteilungsrohr DV einen konstanten Dampfdruck zu halten, damit bei gleicher Stellung der verschiedenen Dampfventile stets gleiche Dampfmengen den einzelnen Anlageteilen zugeführt werden, was für einen gleichmässigenGang der Anlage unerlässlich ist.

Die Trommelzähler TZ<sub>1</sub> und TZ<sub>2</sub> messen die abgezogenen Produktmengen. - Für die Ueberwachung der Anlage sind an den entscheidenen Stellen registrierende Thermometer, Fernthermometer und registrierende Manometer vorgesehen, die eine lückenlose Ueberwachung der Anlage gestatten.