

520

Sekretariat Fig.	
Erreichte: 8.1.45	
LAG-Nr.: 13	
Secretary: 6	
Roelen	

die Herren

Isaakenwalde 3. Jan. 45

Dr. Ebel) Leuna
 Dr. Roelen) RGH

Martin
 Hagemann ✓
 Asboth
 Roelen
 Verbindungsstelle

Roe/Bdb 4. Jan. 1945

Oxo-Synthese.

Ebel teilte mit, dass es in Leuna gelungen sei, ein störungsfrei arbeitendes Filter für die kontinuierlich arbeitende Filtration des Katalysator bei der Oxo-Synthese zu entwickeln. Nach Einbau dieser Filter-Anlage habe die Oxo-Anlage in Leuna zur grössten Zufriedenheit gearbeitet und eine Leistung von mehreren hundert Tonnen monatlich erreicht. Der Betrieb sei schliesslich völlig störungsfrei und glatt gelaufen, bis er durch einen Volltreffer teilweise zerstört worden sei.

Es wurde in Leuna u.a. das sog. Gelböl aus der Methanolerzeugung verarbeitet. Dieses ist ein olefinhaltiges Benzin mit schlechter Oktanzahl. Nach der Behandlung in der Oxo-Synthese ergibt man ein hydriertes Benzin mit sehr guter Oktanzahl, so dass hiermit ein neues Anwendungsgebiet der Oxo-Synthese erschlossen wurde.

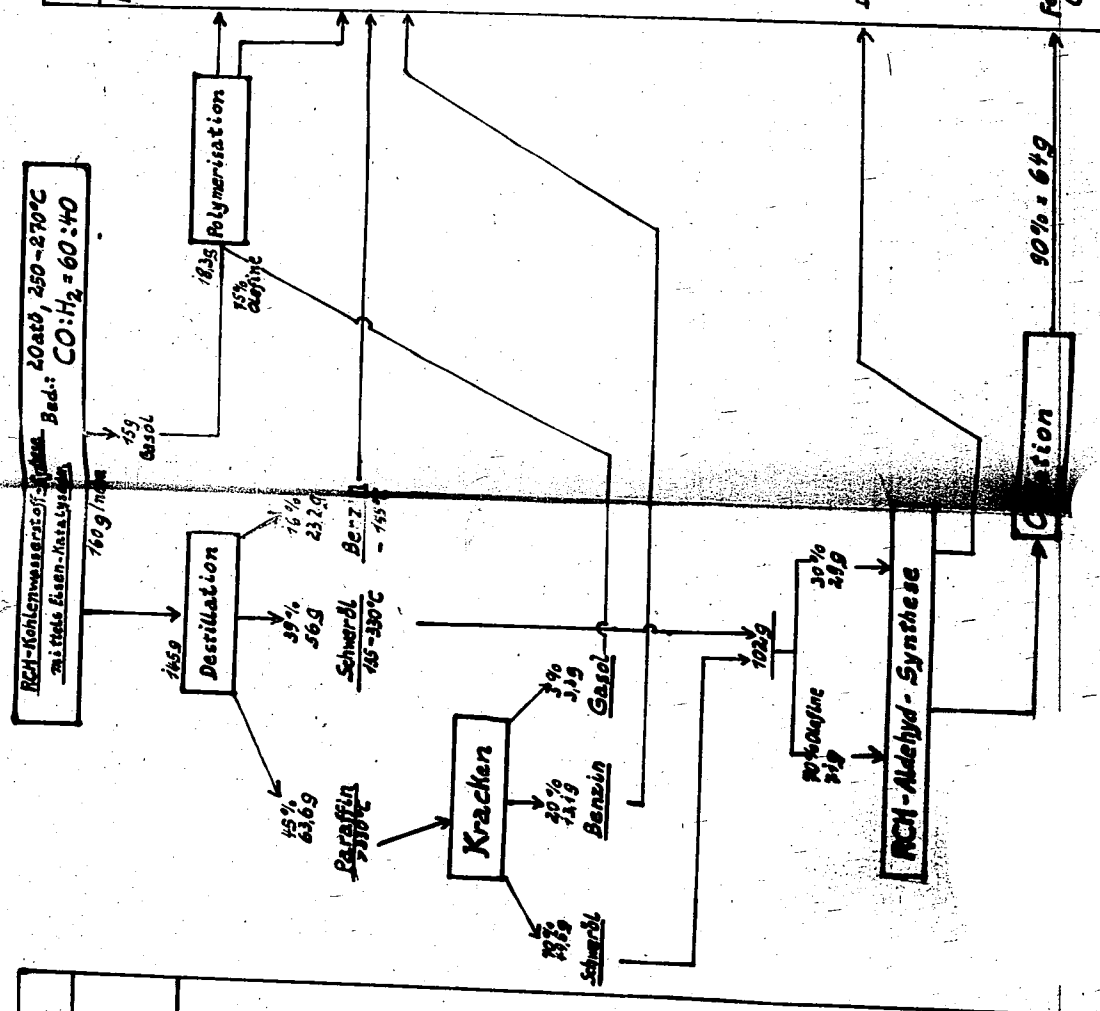
Es wurde vereinbart, dass wir in der nächsten Zeit gelegentlich gemeinsam mit Herrn Dr. Gemassmer - Leuna - diese sehr wichtigen Erfahrungen niederlegen wollen, da sie für unsere eigene Anlage von erheblicher Bedeutung sind.

Roelen

Ruhrchemie
Aktiengesellschaft
Oberhausen-Holten

I. Herstellung von Fettsäuren
nach dem RCH-Verfahren.

Produkte:	g/norm	%	Jahresleistung
Primär-Kohlenwasserstoffe	760	100	500 000
Treibgas	5,5	3,4	17 000
Polymerbenzol	12,8	8,0	
Primärbenzol	23,2	14,5	
Krackbenzol	23,1	8,4	
Gesamt-Benzol	49,1	30,7	155 000
Dieseltreibstoff	220	18,1	90 000
Fettsäuren C ₁₀ -C ₂₀	61,0	49,0	200 000
Aufbereitungsverlust	19,6	92,2	452 000
			38 000



Nr.	Bezeichnung:	RM:
1.	Kapazitätsbedarf: 1) für Synthese 2) " Weiterverarbeitungsbetriebe	
2.	Eisenbedarf und sonstige Baumaterialien	
3.	Kohlebedarf	
4.	Energiebedarf Strom Dampf Wasser	
5.	Belegschaft	

Modell 1:

