

Sekretariat Hg.	
Eingang:	21.9.45
Lfd. Nr.:	135
Beaufw.:	

Herrn Dir. Dr. H a g e m a n n

Betr.: Alkoholbildende Kontakte.

(Monatsberichte Dr. Heckel Dezember 1943, Januar 1944)

2181	2181
100 Fe/5 Cu/10 CaO/50 Kgr Pottaschegef. nicht imprägniert	dto.
Druck: normal	10 atü
Temp.: <u> ?</u>	230 - 235°
Umsatz: ?	50 % CO+H ₂
Produkte: - 200°: 42,7 % - 320°: 19,2 % > 320°: 37,0 %	2
S.P.L. - 200°: 89 Vol. % - 320°: 92 Vol. % > 320°: -	47 Vol. % 52,5 Vol. % -
Olefine: - 200°: 75 % - 320°: 84 % > 320°: ca. 72 %	ca. 23 Vol. % ca. 26 Vol. % -
O-haltige: - 200°: 14 % - 320°: 8 %	ca. 24 % ca. 26 %

Bei 20 atü wurden mehr O-haltige gefunden als bei 40 atü (Dr. Lemke)

Kontakt:

100 Fe, 5 Cu, 10 CaO, 30 Kgr } (Dr. Lemke)
3 % KOH-Impr. H₂-Red.

Druck: 100 atü
Temp.: 235 - 255°C
Kontr.: 25 %
Laufzeit: 534 h

Produkte:
- 200° 40 %
- 320° 25 %
> 320° 34 %

Zusammensetzung:

200 - 320°	> 320°
16 %	9 % Ester
28 %	25 % Alkohole
3 %	? Aldehyde
30 %	? Olefine

Kontakt:

100 Fe, 5 Cu, 10 CaO, 5 Kgr } (Dr. Lemke)
3 % KOH-Imprägnierung
lange H₂-Reduktion (24 h)

Druck: 10 atü
Temp.: 215°C

Kontakt auf Seite 7215

Produkte:
- 200°C - 320°C

O-haltige: 60 % 70 %
Olefine: 25 % 20 %

Auf Grund der vorstehenden Versuchsergebnisse wird vorgeschla-
gen, den Standardkontakt 100 Fe, 5 Cu, 10 CaO, 30 Kgr, 3 % KOH-
Impr. bei tiefer Temperatur lange mit Wasserstoff zu reduzieren
und bei 10 atü und unter Normaldruck zu fahren.

gez. Büchner