

1915

Ruhrbenzin A.-G.
Oberhausen-Holtan.

Oberhausen-Holtan; den 8. Juni 1937.
RB Abtlg. BVA Roe/Stg.

He

200948

Einflüsse auf den Verlauf der Reduktion.

A. Katalysator.

- I. 1.) Mengenverhältnis Co-Th-Kgr
- 2.) Art der Kgr
- 3.) Andere Träger als Kgr
- 4.) Anwesenheit anderer Elemente: Zusätze
- 5.) " " " : Verunreinigungen
- II. 6.) Fällungsbedingungen
- 7.) Auswaschung
- 8.) Art der Formgebung
- 9.) Staubzusatz
- 10.) Co-Dichte
- 11.) Korngröße
- III. 12.) Trocknungsgrad und -art
- 13.) Vorbehandlung bei höheren Temperaturen
- IV. 14.) Lagern des Fertigkornes: Zeit
- 15.) " " " : Luft

B. Wasserstoff.

- 1.) H₂-Konzentration
- 2.) Anwesenheit von H₂
- 3.) " " CO₂
- 4.) " " CO
- 5.) " " CH₄
- 6.) " " NH₃
- 7.) " " Wasserdampf

C. Reduktionsbedingungen.

- 1.) Schichtdicke
- 2.) Strömungsgeschwindigkeit
- 3.) Temperatur.

Roe

Rue

400949

Am 2. 19

18.11.22
Mitt.

Einfluss der Reaktion

Reaktion auf die Ammoniak-Plus
300 g. N. in 2 Füllungen an 2. 11. 22
Nist der 200 g. Füllung

Reaktion im 1. Füllung
Reaktion im 2. Füllung

Zusammenfassung

Am 2.

6. 11.

12. 11.

18. 11.

100

200

300

400

500

II. Beobachtung

100

200

300

400

500

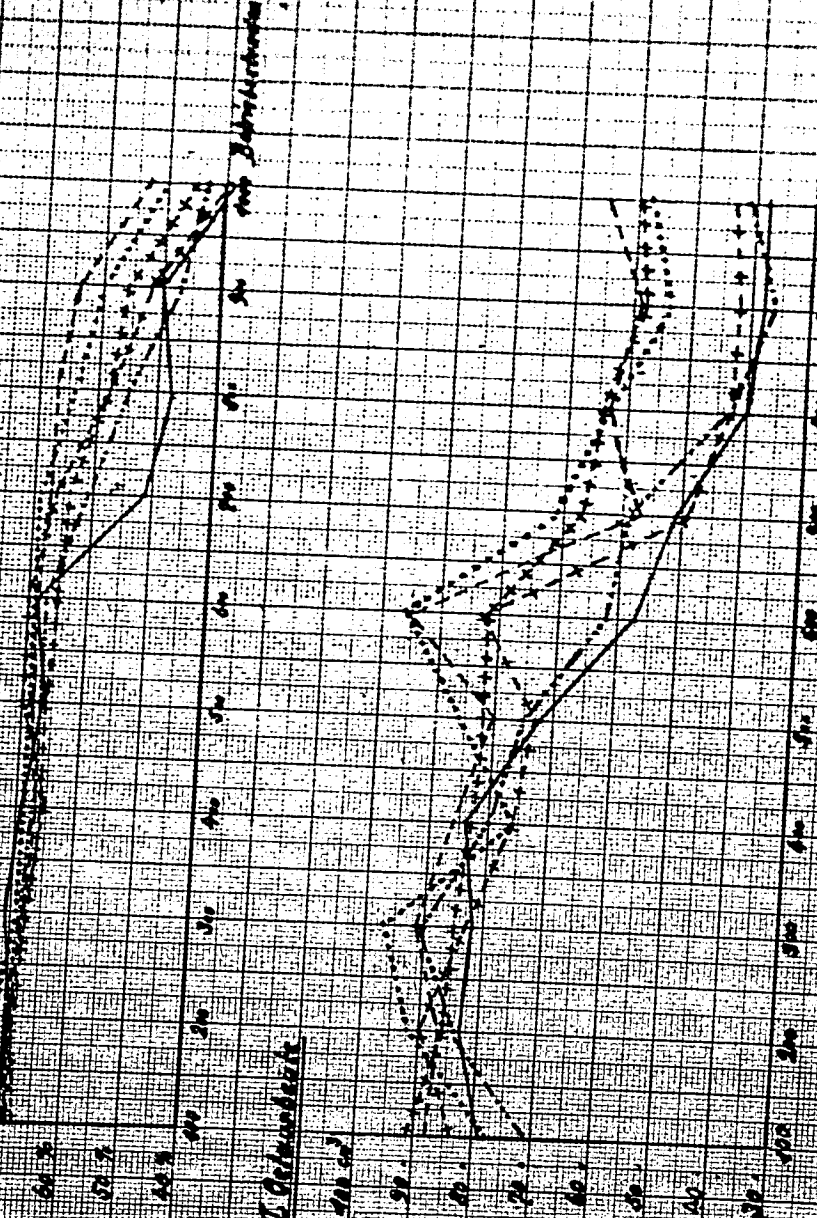
600

700

800

900

1000



Reaktion im 1. Füllung

Reaktion im 2. Füllung

200950

Am 2. 1917

Einfluss der Herstellung

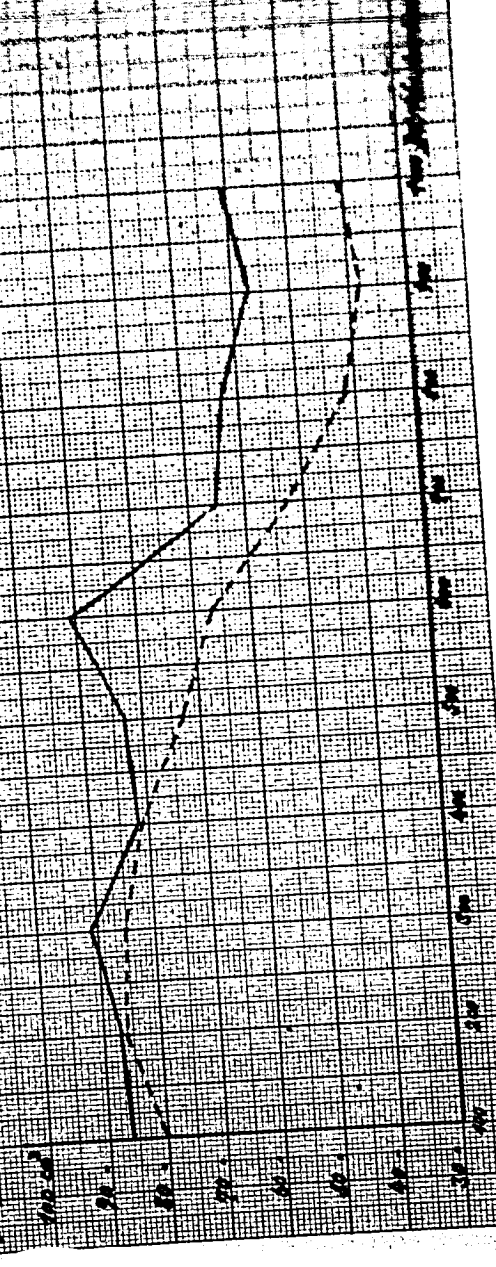
W.C. H. B. d. 2. 1917
W.C. H. B. d. 2. 1917

1. Mittel aus 3 Proben
2. Mittel aus 3 Proben
3. Mittel aus 3 Proben

1. Proben



2. Proben



200951

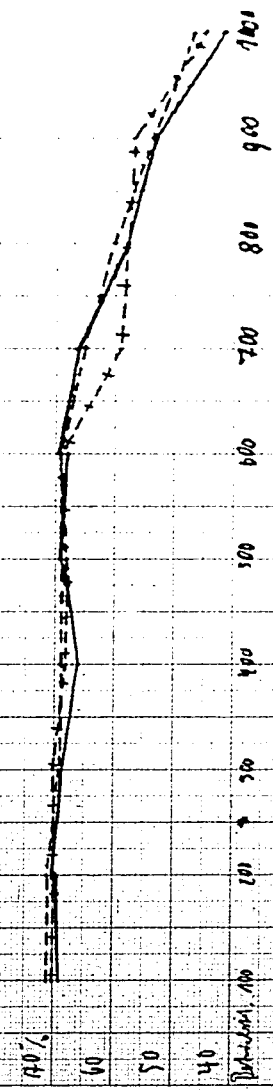
1.6.30.

Handwritten mark

Einfluss der Reduktion.

Mittel aus der Reduktion : 700 45' 900 L ---
 Mittel aus der Reduktion : 950 90' 700 L +-
 Mittel aus der Reduktion : 1400 170' 900 L ---

T. Kontraktion



T. Diansbreite

