

I. G. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT

Ihre Zeichen

00997

Ihre Nachricht vom

Posteingang 811 ABL

Unsere Zeichen

TA/TPr.Op 471.Ha.

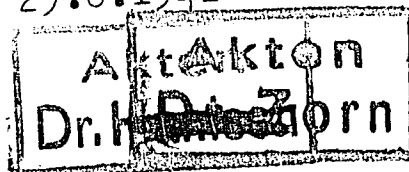
LUDWIGSHAFEN A.RH.

29.8.1942.L.

Betreff

Schmierstoffprüfung.

31. AUGUST 1942



Beiliegend übersenden wir Ihnen die Ergebnisse unserer Prüfung in der Kettenmaschine mit Öl M 620, AEM 3, AEM 4, AEM 5 im Vergleich zu Rotring Eichöl. Von den vier synthetischen Produkten gibt M 620 das beste Ergebnis.

Heil Hitler!

I. G. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT.

Anlage: 1 TPrS-Blatt 2429.

POSTANSCHRIFT DES ABSENDERS I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Ludwigshafen a. Rh.

Ammoniakwerk Merseburg G.m.b.H.,
z.Hd.von Herrn Dr. Z o r n ,

Leuna Werke Krs.Merseburg.

31. AUG 1942 2208



DRAHTWORT
Anilinfabrik
Ludwigshafenrh.

1205-765-5M-430

FERNRUF
Nr. 6496

EMPFANGSBAHNHOF
Ludwigshafen (Rhein)
Anilinfabrik

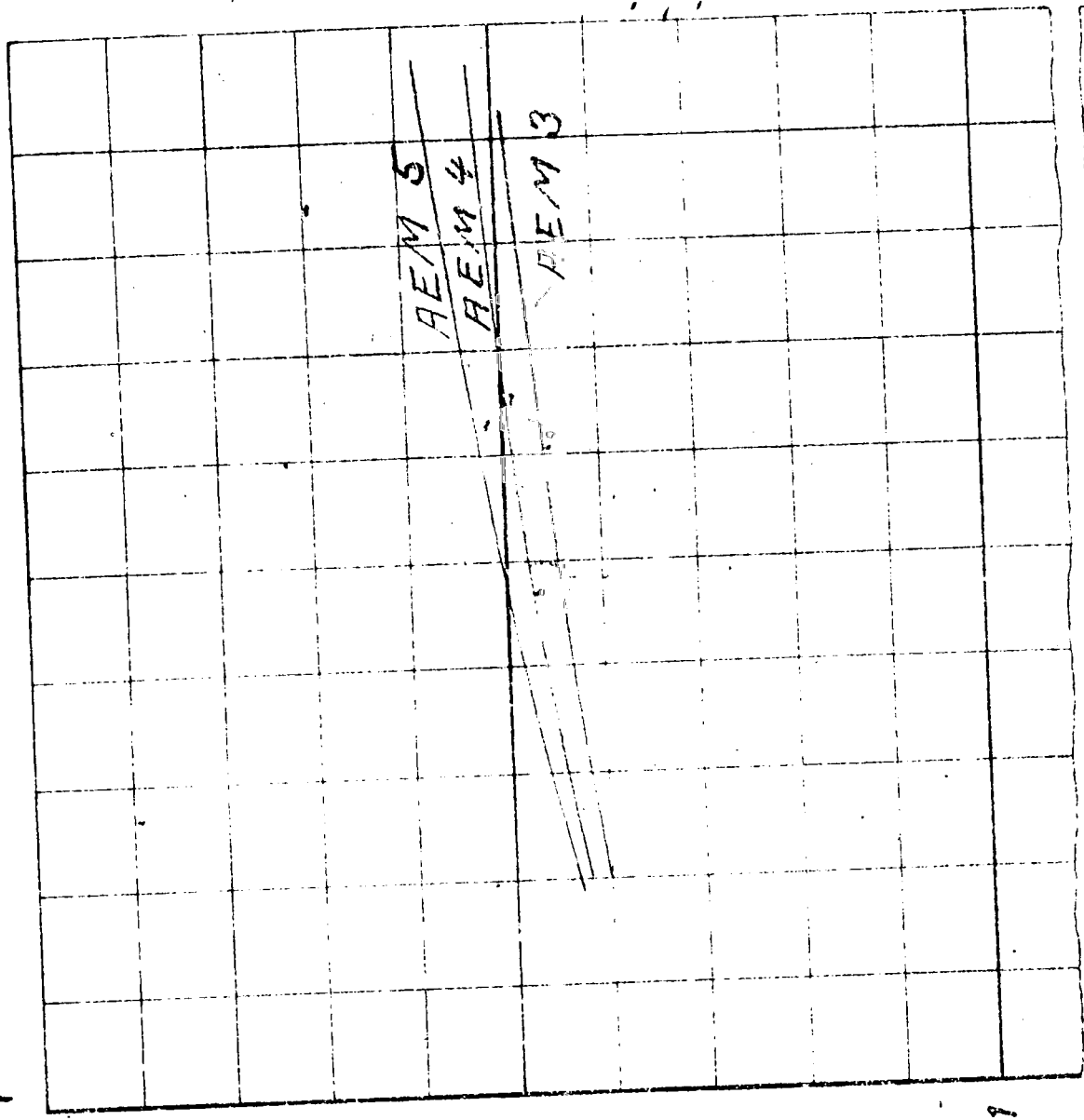
GESCHÄFTSZEIT
8-17 Uhr, Samstags 8-13 Uhr
BESUCHE
9-12 Uhr, außer Montags und
Samstags

KONTEN
Reichsbank-Giro-Konto Nr. 82
Postscheckkonto Nr. 5816
Ludwigshafen a. Rh.

Versuche in der Kettenmaschine

Reibungs-
zahl μ

0.3

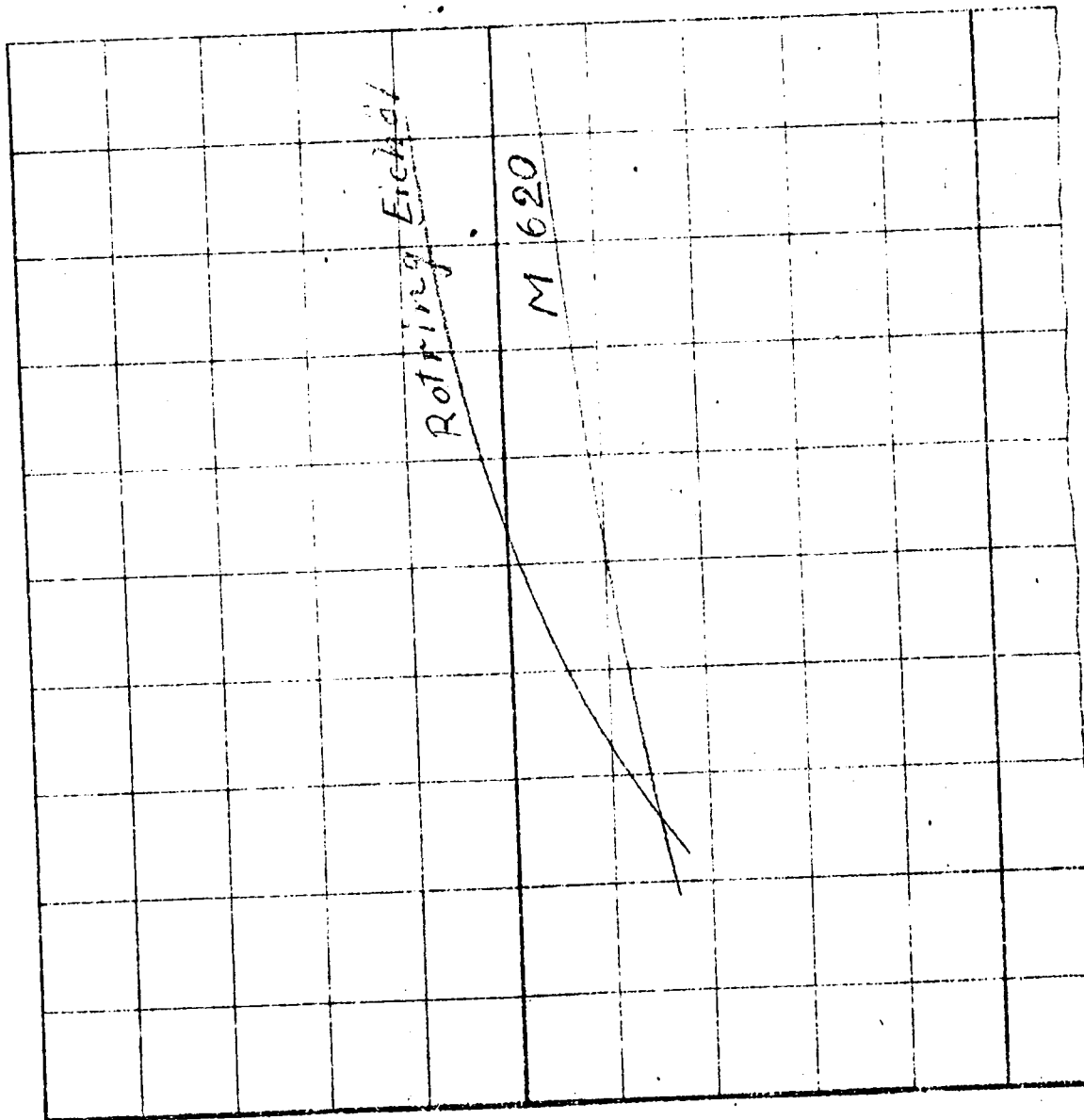


100 °C

Öltemperatur

Reibungs-
zahl μ

0.3



100 °C

Öltemperatur

Herrn Dr. Bernh. Leuna

Ihre Zeichen	Ihre Nachricht vom	Unsere Zeichen	Tag
Dr. Dr./MÜ.	31.7.42	TL/TPr.Op.471 Ha.	12. August 1942 Gr.

Betreff

Schmierstoffprüfung

Kunstmässig haben wir mit Öl E 1178, E 623 und E 1204 eine Prüfung in der Kettmaschine und in der Einschliffmaschine durchgeführt. Die Ergebnisse sind auf den beiden Anlageblättern dargestellt. Wie bei den bisher geprüften Östen haben wir auch hier gefunden, dass die Reibungszahl in reziprokem Verhältnis mit der Menge des ausgeschliffenen Materials in der Einschliffmaschine steht.

Von den drei Ölen besitzt also bei Raumtemperatur E 1204 die beste Schmierfähigkeit, dann folgen E 623 und als letztes E 1178. Bei E 1204 steigt jedoch die Reibungszahl sehr rasch mit der Temperatur an, sodass Überschneidung mit den Kurven der beiden anderen Öle erfolgen.

TECHNISCHER PRÜFSTAND OPPAU

2 Anlagen
TPrS2389
TPrS.2391

3304-50M-397

Ö. 1178 = Öltalsäure + m-Butyl-ol.

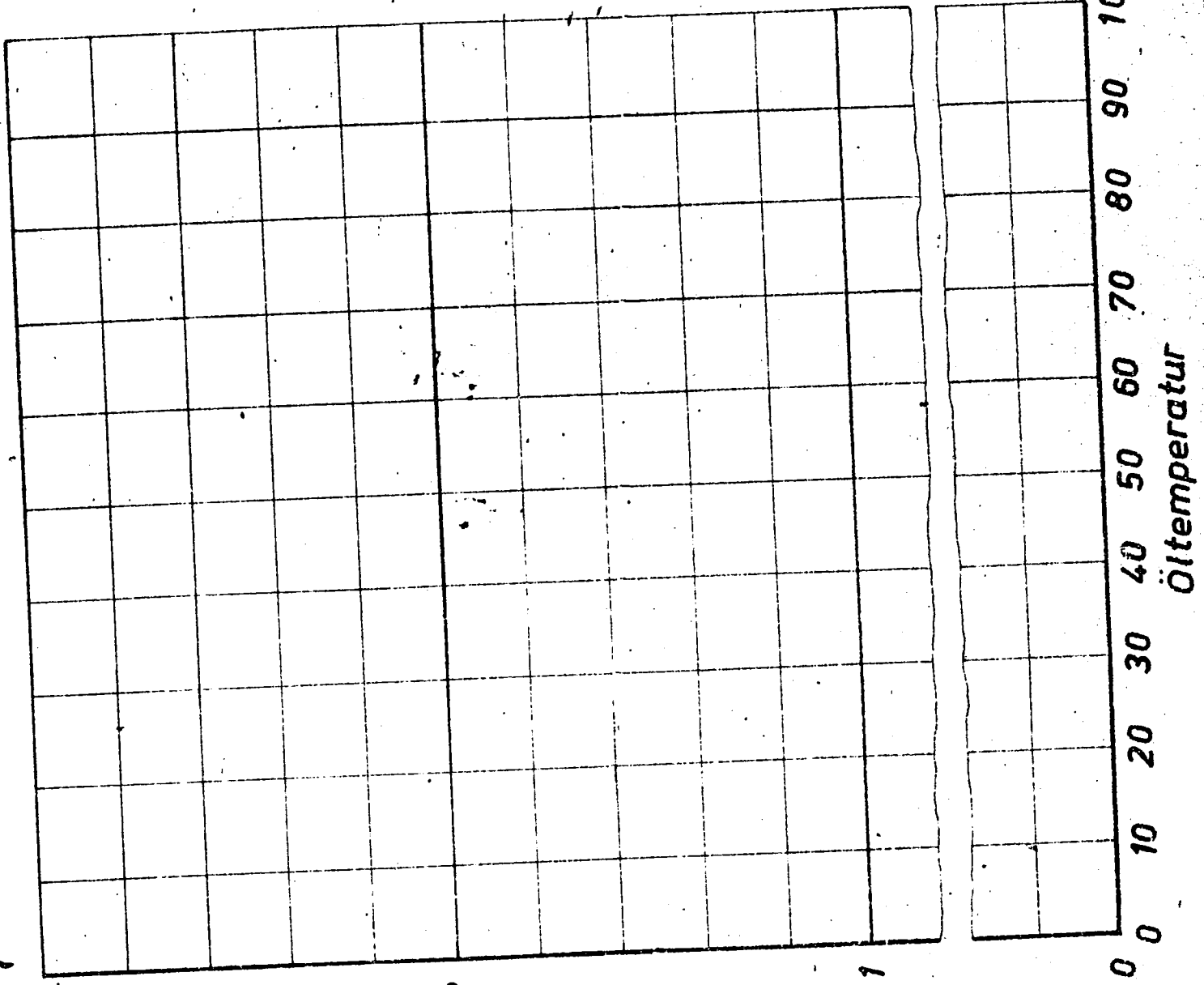
I.G.

01000

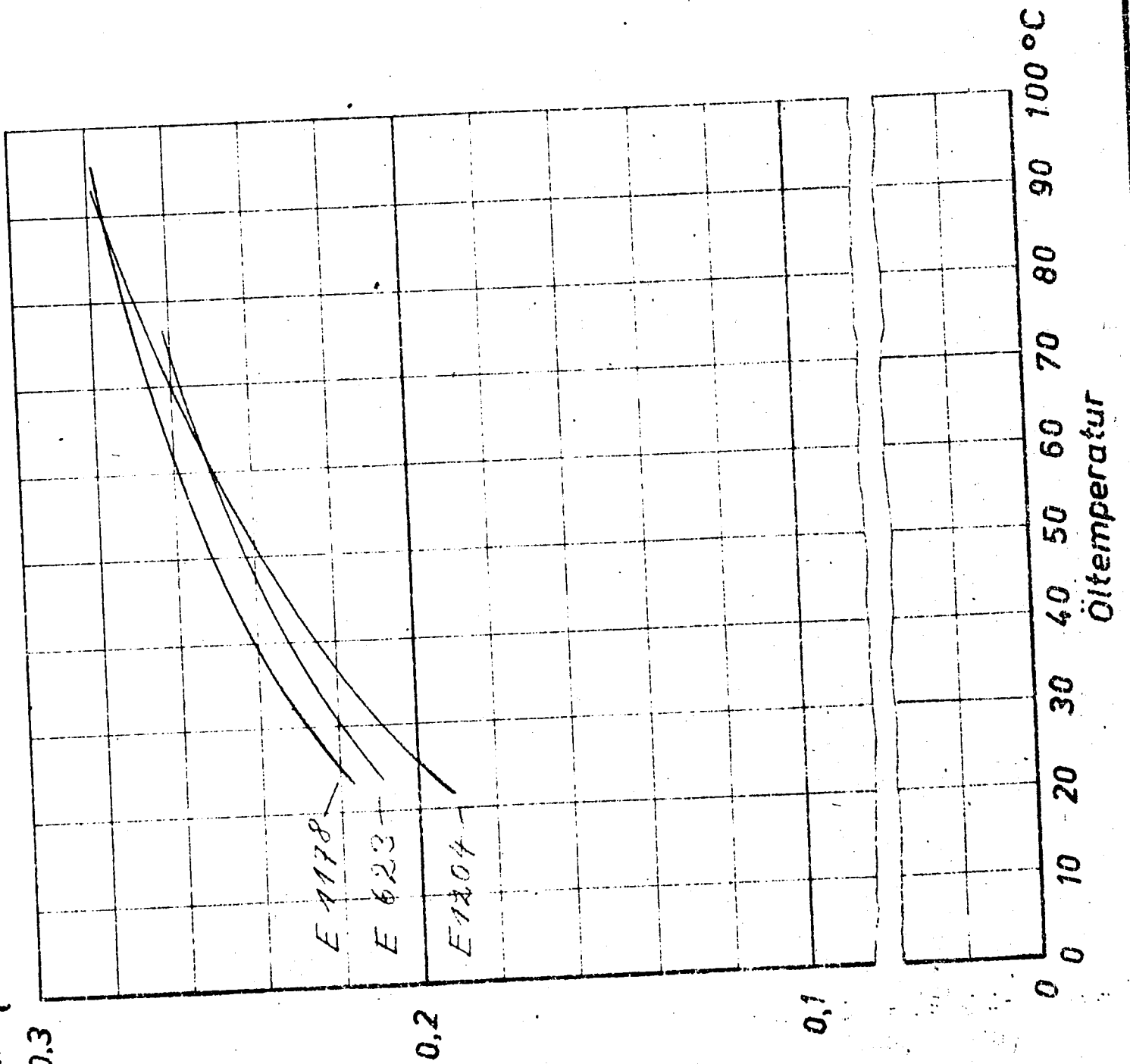
Versuche in der Kettenmaschine

8. 1178 = Italsäure + m-Duyl-it.
" 1204 = Scherinsäure
E 647 = 91.

Reibungs-
zahl μ



Reibungs-
zahl μ



I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
Ludwigshafen a. Rhein.

Zum Schreiben an H. Dr. Zorn, Leuna
vom 12.8.42

TPrS 2389

Techn. Prüfstand
Oppau

01001

Verschleißversuche

Scheibe aus Hartmetall gegen Stahl

Versuchsdauer 10 min

Öltemperatur 20°C

