

00543

Datum: 29. 8. 43

*0310609*

Bezeichnung des Oles: *MH 191 (VBS 1-4) 91 g*

Zusammensetzung: *von Braunkohlöle - Wasser - Alkoholen je 100 g*

Versand an:

abgegeben am: unter Nr.:

Spez. Gew. b. 20°	<i>0,854</i>
Viskosität b. 20°	<i>112</i>
„ b. 38°	<i>34,1</i>
„ b. 50°	<i>17,41</i>
„ b. 99°	<i>3,04</i>
V. J. . . . .	<i>106</i>
-10	<i>1729 B</i>
-15	<i>3229 S</i>
-20	<i>6634  </i>
-25	<i>13080  </i>

Flammpunkt i. o. T./PM.:	<i>278</i>
Stockpunkt: . . . . .	<i>-43</i>
Säurezahl: . . . . .	<i>0,16</i>
Verseifungszahl: . . . . .	<i>0</i>
Conradson Test: . . . . .	<i>0,035</i>
	<i>m = 3,25</i>
	<i>VP = 1,46</i>

Datum: 21. 10. 1943

Bezeichnung des Oles: *Öl im Pumpöl 191*

Zusammensetzung: *36,0 kg Pumpöl 191  
48,0 kg Pumpöl 191  
EGS*

Versand an: *Prüf. Apparat* 80,0 Kg

abgegeben am: unter Nr.:

Spez. Gew. b. 20°	0,895
Viskosität b. 20°	14,39
"    b. 38°	5,93
"    b. 50°	3,80
"    b. 99°	1,562
V. J. . . . .	123
- 30 °C	1030 E
- 35 "	1908
- 40 "	4179
- 45 "	9124

Flammpunkt i. o. T./PM.:	228
Stoßpunkt: . . . . .	-59
Säurezahl: . . . . .	0,16
Verseifungszahl: . . . . .	146
Conradson Test: . . . . .	0,016
<i>m =</i>	<i>3,48</i>
<i>VP =</i>	<i>1,55</i>

Brubag

Datum: 29. 8. 43

00545

Bezeichnung des Oles: M H 192 synth. Kälteöl

Zusammensetzung: von Braunkohl-Resin & Sauerstoff

Versand an:

abgegeben am:

unter Nr.:

Spez. Gew. b. 20° 0,848  
Viskosität b. 20° 21,93  
" b. 38° 8,40  
" b. 50° 5,03  
" b. 99° 1,692

Flammpunkt i. o. T./PM.: 181  
Stockpunkt: -35  
Säurezahl: 0,16  
Verseifungszahl: 0  
Conradson Test: 0,039

V. J. 111  
-10° 203 B  
-15° 345  
-20° 654  
-25° 1599  
-30° 3878

$\eta = 3,49$   
 $VP = 1,70$