

(8)

Vorgängige Literatur über die katalytische Behandlung kohlenstoffhaltiger  
Substanzen mit Wasserstoff.

Zurück an  
Vorzimmer Dir. Dr. Pier

Erfinder	Patent und Veröffentl.-Datum	Ausgangsstoff	Katalysator	Druck	Temperatur
Ipatieff	Berichte 1907/8	Benzol, Aceton, Phenol, Naphthalin, Anilin	Ni, NiO,	gew. und erhöhter Druck	130-140
"	"	Äthylen	Cu, CuO	60	180
Day	A.P. 826 089 1905	Erdöl	Pt, Pd	3 1/2	--
Haller, Sabatier	F.P. 376 496 1906	Petrolöl	Ni, Cu, Co, Fe, Pt	1	100-380
Philipps	E.P. 23 977 1909	Mineralöle	Ni-Pulver	ohne	Spalttemp.
Ellis	A.P. 1 026 156	unges. Kohlen- wasserstoffe	Ni, Fe, Pd, Pt, Cu, Cr, Mn, Ti, Mo	1	150-180
Theodorin	Dissertation Berlin 1912	Petroleum	Fe, besser als Ni	220	--
Bestrup	E.P. 7 726 1910	unges. Kohlenwasser- stoffe	feinverteil. Pd u. Ni	17 at	160-170
Day	A.P. 1 004 632 1910	Rohöl	Feinverteilte Metalle in porösem Zustand, Pt Schwamm, red. Fe, Ni, Co etc.	3 1/2	250-350

*M. P. M.*

Erfinder	Patent und Veröffentl.-Datum	Ausgangsstoff	Katalysator	Druck	Temperatur
Ellis	A.P. 1 040 531 1912	Petroleum u. andere KW	Ni, Co, Fe, Pt, Pd, Cu, Cr, Mn, V, Al auf porösem Material	ohne oder geringem Druck	150-200
Ellis	A.P. 1 174 245 1912	Öle	Pt geg. auf Kohle Ni	2	200
Sabatier u. Mailhe	A.P. 1 124 333	Feer	Pt, Ni, Co, Cu, Ti, Ta, Th	1	300-1000
Planes und Thompson	B.P. 5 245 1.3.1913	unges. Kohlenwasser- stoffe Petroleum	Ni in feiner Verteilung	bis 7 at	Spalttemp.
Thompson	A.P. 1 160 670 1913	Petroleum	Ni feinverteilt	Druck	Spalttemp.
Lucas	B.P. 12 653 1914	Erdöl	Ni	geringer Druck	360
RASF	B.P. 11 611 1914	unges. Verbindungen	Fe, Ni, Co, Cu	erhöhter Druck	200
Lewis	B.P. 12 188 1915	Kohlenwasserstoffe	Poröses Material imprägniert mit Fe, Co, Ni, Al, Zn, Cu	4-20 at	400-500

Erfinder	Patent und Veröffentl.-Datum	Ausgangsstoff	Katalysator	Druck	Temperatur
Dampiere	F.P. 478 831 E.P. 20 331 20 360 1916	hochs. Öle	Ni	1,5-10	---
Fohlen	P.P. 566 254	Kohle	Ni, Co, Fe	1	300-350
Ellis	A.P. 1 182 995 1916	organische Körper	Ni, Cu, Co, Cr, Mn, Mo, V in feiner Verteilung auf Träger	1	200-400
Day	A.P. 1 221 698 1913	schwere Öle	S oder H <sub>2</sub> S Fe, Ni, Co, Pt, Zn, CuS, (NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> S, FeS	bis 7	Spalttemp.
Skiff	A.P. 1 063 746 1913	unges. Verbindungen	Pt	4	70
Nier Oil Proc.	E.P. 103 720	Leichtöl	Ni	70-200	---
Evans	A.P. 1 257 829 1915	Entschweflung	Ni, Fe, Co, Cu, auf porösem Träger	---	400-500
Mc Elroy	A.P. 1 157 993	Öle, Fette	Koks od. Bimsstein imprägniert mit Ni	5-6	ca. 200
Ellis	A.P. 1 745 589 1920	Aromat. und unges. Kohlenwasserstoffe	Elemente mit Atom- gew. zwischen 48 u. 63,6 (6. Gruppe) in koll. Form	1-2	150-200  528

Erfinder	Patent und Veröffentl.-Datum	Ausgangsstoff	Katalysator	Druck	Temperatur
Tern	DRP. 336 334 24.12.1918	Ölrückst., Teeröle, Asphalte	Elektrolyt. Eisen	20	250
Goldschmidt	DRP. 401 355 1920	Spaltprodukte	Ni	ohne	150
Melanius	P.P. 539 715 25.8.21	Teeröle, Mineralöle	Metalle u. Legierun- gen, die bei Reak- tionstemperatur flüssig sind	10-20 drucklos	250-300 600-800
Forwood	P.P. 594 604 19125	Kohlenwasserstoffe	Fe, Ni, Co, Al, Mg, geg. mit FeS	geringer oder er- höhter Druck	
Klever	DRP. 301 773 24.3.21	Dest.-Rückst hochs. Fraktionen v. Teerölen Bitumina Heizöle	Metalle der Platin- u. Eisen-Gruppe, z.B. Ni, Al, Cu, Ag Zn, Cd, Sn, Pb u. Mg	200	380-420

523