

Zurück an
Vorsitzer: Dr. Dr. Pior

14. Dezember 1977/78

Hochdruckversuchs
Doz. In 558.

100 Liter- bzw. 10 Liter-Ofen für

die K 7360 Dehydrierung.

Die bisherigen Versuche zur Dehydrierung mit
K 7360 wurden in 1 Ltr.-Öfen und zwar sowohl mit Gasphasen-
schleusen, wie mit fest angeordneten Katalysator durchgeföhrt.
Die Versuche haben kleppfeste Benzine mit hohem Aro-
matengehalt ergeben. Abgesehen davon, dass Laborversuche
über viele (s.D. 100) Cyclen mit Regeneration noch nicht vor-
liegen, sind vor dem Übergang zu technischer Apparatur
noch folgende Punkte zu klären:

1.) Einfluss des Gasstromlaufs bei der Dehydrierung
und bei festem Kontakt auch bei der Regeneration.
Sicher wurde mit Wasserstoff in geradem Durchfluss
bzw. mit Stickstoff, der mit Luft vermischt wurde,
gefahren.

2.) Beim Betriebsbetrieb Bestimmung des Gasstromlaufs.
Beim 1 Ltr.-Ofen ist der Abtrieb ebenfalls im ger-
aden Durchfluss. Der Stand lässt sich nicht zu klären, wenn
bei Versuche zur Verfestigung ein Gegenstrom betrieb
haben auch zu keinen befriedigenden Ergebnissen ge-
führt.

Der bisherige beste Versuch mit festem Kontakt ist
100 Liter-Ofenbetrieb bei einem Abtrieb im geraden
Durchfluss. Der Stand lässt sich nicht zu klären, wenn
bei Versuche zur Verfestigung ein Gegenstrom betrieb
haben auch zu keinen befriedigenden Ergebnissen ge-
führt.

3.) Einfluss der negativen Wirkung auf den
Einsparlauf.

4.) Bestimmung der Bedingungen für eine vollständige
Regeneration des Kontaktes nach dem ersten
Einsparlauf.

5.) Einfluss des Wärmeabflusses. Bei einem
Bedingungs nach in 100 Liter-Öfen.

Die Versuche wurden in 100 Liter-Öfen
durchgeführt, so wie sie vorgesehen sind, aber die
Temperatur nach Ergreifung des 100 Liter-Öfens
Wärmeabflusses wurde sich auch über diesen Punkt eine
Erklärung ergeben. Selbstverständlich ist die
100 Liter-Öfen bei einer technischen Anlage
bedeutet bei guten Bedingungen der 100 Liter-Öfen
eine weitere ein Übergang zu technischen Anlagen
sind.

Nachteile des 100 Liter-Öfens gegenüber den
10 Liter-Öfen sind teilweise durch ein
Bedienpersonal (vorwiegend in 60 Liter-Öfen)
erfunden und produziert werden zu
100 Liter-Öfen sind.

Die Übergang zu einer noch größeren
100 Liter-Öfen erscheint derzeit nicht
30 Liter-Öfen bedienten. Selbstverständlich
Nachteile und Vorteile sind nicht

Schätzkosten des 100 ltr.- Schmelzofens.

1.)	1 Schmelzofen 100 ltr., 180/220 H., 4 m lg.	2.200.—
	2 kleine Heizmütel ca 400 mm lg.	400.—
	1 Untersatz ca 2 m hoch	100.—
	Eisenkonstruktion f. Anfang	100.—
2.)	1 Spitzenerhitzer 2,3 m ² Heizfläche, 30 m Bohr 2 1/2/400	2.200.—
3.)	1 Schiffe für 200 m ³ /h mit Motor	800.—
4.)	1 Regenerationsofen 400 lg., 250 H., 4,2 m lg.	100.—
	Unterstützung hierzu	200.—
5.)	1 Heizmantel für Hag. Kreislauf 250 H., 2,6 m lg. sowie 1 Innenheizser	100.—
6.)	Rohrleitungen mit Ventilen	7.500.—
7.)	Montage vorstehender Teile	12.000.—
8.)	Gerichten der Pumpen u. Kompr.	1.000.—
9.)	Messinstrumente	7.500.—
10.)	Aufstellung u. Anschluß der Instrumente	500.—
11.)	Elektr. Installation	1.000.—
12.)	Isolierung	2.000.—
13.)	Unvorhergesehenes	2.000.—

Bei dieser Schätzung ist angenommen, daß der Ofen im Innern des Gebäudes unter weitgehender Verwendung der dort vorhandenen Apparate gebaut wird und keine besonderen Vorkehrungen zu treffen sind. Bei den Messinstrumenten sind die Kosten für die Anschaffung und die Montage mit einbezogen. Die Instrumente sind als einmündig zu beschaffen. Die Kosten für die Montage sind mit einbezogen. Die Kosten für die Isolation sind mit einbezogen. Die Kosten für die Unterbringung sind mit einbezogen.

Die Lieferzeit beträgt ca 2 1/2 Monate unter der Voraussetzung, daß die Montage 10 Schmelzofen zur Verfügung stehen und die Kosten für die Isolation mit einbezogen sind.

Schätzkosten für 100 ltr.-Dehydrierungsöfen

	RM.
1.) 1 Ofen 100 ltr., 180/229 Ø, 4 m lg.	2.000.—
2 kleine Heizmütel	400.—
1 Untersatz	150.—
2.) 1 Spitzenvorheizler, 2,3 m ² Heizfl., 30 m Rohr 24/280	2.200.—
3.) 1 Gebläse f. 200 m ³ /h mit Motor	800.—
4.) Rohrleitungen mit Ventilen	5.000.—
5.) Montage vorstehender Teile	7.500.—
6.) Herrichten der Pumpen u. Köpfe	400.—
7.) Meßinstrumente	6.600.—
8.) Aufstellen u. Anschließen der Instrumente	500.—
9.) Elektriker	1.000.—
10.) Isolierer	1.500.—
11.) Invorhergesehenes	1.950.—

10.700.—

Termin: ca 3 Monate

Für Preise und Termin gelten die gleichen Voraussetzungen wie für den 100 ltr.-Schleusenofen.

1870

Post Office, New York

Dear Sir,

I have the honor to acknowledge the receipt of your letter of the 10th inst.

in relation to the above mentioned matter.

I am sorry that I cannot give you a more definite answer at this time.

I will, however, endeavor to do so as soon as possible.

I am, Sir, very respectfully,
Your obedient servant,

J. M. [Name]

Post Office, New York

Enclosed find [unclear]

I am, Sir, very respectfully,
Your obedient servant,

J. M. [Name]

Post Office, New York

I have the honor to acknowledge the receipt of your letter of the 10th inst.

in relation to the above mentioned matter.

I am sorry that I cannot give you a more definite answer at this time.

I will, however, endeavor to do so as soon as possible.

I am, Sir, very respectfully,
Your obedient servant,

J. M. [Name]

Post Office, New York

I have the honor to acknowledge the receipt of your letter of the 10th inst.

in relation to the above mentioned matter.

I am sorry that I cannot give you a more definite answer at this time.

I will, however, endeavor to do so as soon as possible.

I am, Sir, very respectfully,
Your obedient servant,

J. M. [Name]

Post Office, New York

I have the honor to acknowledge the receipt of your letter of the 10th inst.

in relation to the above mentioned matter.

I am sorry that I cannot give you a more definite answer at this time.