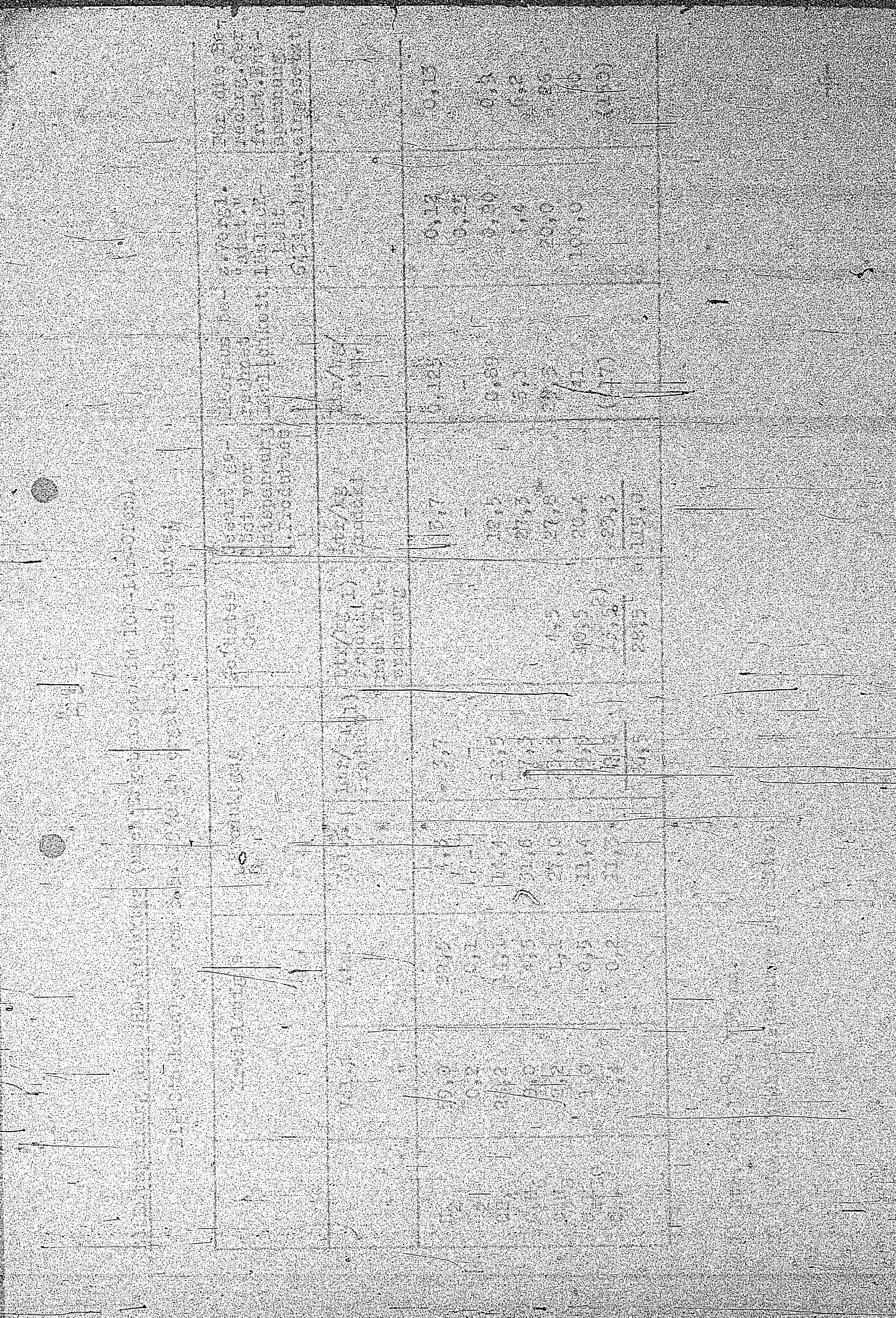


Lsg. versch. dl/1000 Gas	In Waschbl. se- 1000 Ltr.				Ungelöst etc.				Zusammensetzung des Gas			
	0,5	1	5	15	0,5	1	5	15	0,5	1	5	15
H ₂	1,6	3,2	9,7	19,5	590	590	580	570	60,5	61,7	61,6	70,7
CO ₂	0,0	0,0	0,1	0,2	2	2	2	2	0,2	0,2	0,2	0,2
CH ₄	4,55	9,1	27,5	55,0	273	273	254	227	22,5	22,5	22,1	27,2
C ₂ H ₆	6,3	12,6	37,8	75,6	54	77	52	14	0,5	0,5	0,5	1,7
C ₃ H ₈	4,2	8,4	(25)	(50)	18	24	0	0	1,3	1,3	0,0	0,0
C ₄ H ₁₀	5,0	10,0	(10)	(10)	5	0	0	0	0,5	0	0,0	0,0
					972	955	888	813	100,0	100,0	100,0	100,0

Bei den obigen Annahmen wird völlig ausgerechnet, dass bei
 1000 l Gas/1000 l Gas verschl. 1000 l Gas verschl. 1000 l Gas verschl.
 1000 l Gas verschl. 1000 l Gas verschl. 1000 l Gas verschl. 1000 l Gas verschl.

1) Gesamtgasauslösung nach dem Druckverlust
 1) Gas aus Lösung
 2) Gas aus Lösung
 3) Gas aus Lösung
 4) Gas aus Lösung
 5) Gas aus Lösung
 6) Gas aus Lösung
 7) Gas aus Lösung
 8) Gas aus Lösung
 9) Gas aus Lösung
 10) Gas aus Lösung



Die Differentialgleichung $y'' + p(x)y' + q(x)y = r(x)$

Ordnung	Charakteristisches Polynom	Charakteristische Wurzeln	Fundamentalsystem
2	$\lambda^2 + 2\lambda + 2 = 0$	$\lambda_{1,2} = -1 \pm i$	$e^{-x} \cos x, e^{-x} \sin x$
1	$\lambda = 0$	$\lambda = 0$	1
0	$\lambda = 0$	$\lambda = 0$	x

Die allgemeine Lösung der inhomogenen DGL ist

$$y_{inh} = C_1 e^{-x} \cos x + C_2 e^{-x} \sin x + C_3 + C_4 x$$

11

1914

Dr. D. H. ...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

Tabelle 1.

Verarbeitung von 55 Gtute Nr. 3-Mittelol-Banjan. Kennzeichnung d. Anlagen

Fall	a		b		c		d	
	5058/6434	5058/6434	7360 I. II	7360 I. II	5058/6434	7360 I. II	7360 I. II	7360 I. II
obes Kat-vol.	63	63	63	63	63	63	63	63
t Einspritzung	53	53	53	53	53	53	53	53
obes Kreislaufgas	210 000	210 000	210 000	210 000	210 000	210 000	210 000	210 000
t abstreifer	51	51	51	51	51	51	51	51
darin Destillat ¹⁾	15	0,8 + 2,6 = 3,4	13,8 + 11,0 = 24,8	13,8 + 11,0 = 24,8	15	15	15	15
zahl d. Ofen d. 3,4 cm	7,5	26,8	26,8	26,8	7,5	7,5	7,5	7,5
" d. Kammern	3 x (2-3)	3 x (2-3)	3 x (2-3)	3 x (2-3)	3 x (2-3)	3 x (2-3)	3 x (2-3)	3 x (2-3)
zahl d. Unksur-/Ein-spritzpumpen	3,2/2,6	3,2/2,6	3,2/2,6	3,2/2,6	3,2/2,6	3,2/2,6	3,2/2,6	3,2/2,6
obes Kat-vol.	64	30	70	70	64	64	64	64
t Einspritzung	54	35	55	55	54	54	54	54
obes Kreislaufgas	95 000	57 000	52 000	52 000	95 000	95 000	95 000	95 000
t abstreifer	53	51	51	51	53	53	53	53
darin Destillat ¹⁾	29	6,5 + 14 = 20,5	11,4 + 9,4 = 20,8	11,4 + 9,4 = 20,8	29	29	29	29
zahl d. Ofen d. 3,4 cm	3	4	4	4	3	3	3	3
" d. Kammern	3 x (2-3)	2 x (2)	2 x (2)	2 x (2)	3 x (2-3)	3 x (2-3)	3 x (2-3)	3 x (2-3)
zahl d. Unksur-/Ein-spritzpumpen	1,5/2,7	0,8/1,8	0,8/1,8	0,8/1,8	1,5/2,7	1,5/2,7	1,5/2,7	1,5/2,7
obes Kat-vol.	87	87	87	87	87	87	87	87
t Einspritzung	70	70	70	70	70	70	70	70
obes Kreislaufgas	37 000	37 000	18 500	18 500	37 000	37 000	37 000	37 000
t abstreifer	53	53	53	53	53	53	53	53
darin Destillat ¹⁾	22	22	18,9	18,9	22	22	22	22
zahl d. Ofen d. 3,4 cm	10	10	6	6	10	10	10	10
" d. Kammern	3 x (2-3)	3 x (2-3)	2 x (2)	2 x (2)	3 x (2-3)	3 x (2-3)	3 x (2-3)	3 x (2-3)
zahl d. Unksur-/Ein-spritzpumpen	3,4/2,0	3,4/2,0	1,7/1,2	1,7/1,2	3,4/2,0	3,4/2,0	3,4/2,0	3,4/2,0
Personenzahl der Ofen	16	22	23	23	16	16	16	16
Gesamtzahl d. Kammern	0	3	7	7	0	0	0	0
zahl d. Unksurpumpen	6	3	3	3	6	6	6	6
Produktion d. Ofen	0	1 (-5)	2 (-3)	2 (-3)	0	0	0	0
Produktion d. Unksurpumpen	8	9	9	9	8	8	8	8
Produktion d. Ofen	358 000	358 000	201 000	201 000	358 000	358 000	358 000	358 000
Produktion d. Unksurpumpen	—	—	17 000	17 000	—	—	—	—
Produktion d. Ofen	358 000	358 000	218 000	218 000	358 000	358 000	358 000	358 000

1) 5058 u. 6434 Mittel. Dest. nach geschlossener Schicht.
 3) Zahl d. Unksurpumpen d. Unksurpumpe 500 cm.
 4) 55 000 cm. Einspritzpumpe 25 cm.

Vorzimmer
Dir. Dr. Fischer

General Director of the Federal Bureau of Investigation

Washington, D. C.

Dear Sir:

1

0

5

x

~~Produktionsverfahren~~
~~20/11/58~~

1) ~~alle~~ Durchm. 2,5, 3/4 Bohr.

2) Regeneratoren

3) Katalys.

4) Produktabtrenner

5) ~~Säureabsorber~~

6) Vorbeizer

7) ~~Abwässer~~ für Säureabsorption

8) ~~Aluminiumchlorid~~

9) ~~Kompressoren~~

10) ~~Behälter~~ etc.

11) ~~Reaktor~~

12) ~~Wärmeaustauscher~~

13) ~~Reaktor~~

14) ~~Reaktor~~