

Feste Aromaten aus Steinkohle-Abstrahlerschwarz!

Austragsmaterial	Spaltende Hydrierung 600 atm K 7360 (Peters)	Dehydrierung 25 atm K 7160 (Danzig)
	Steinkohle-Abstrahlerschwarz!	Hydrierwerke Scholze
	Schlesische Kohle, 10 1-Ofen	
Spez. Gew. / 200°	1,089	1,085
3-Asphalt	2,0	0,7
- 750°/750mm	11,2 %	14,5 %
- 225° Vak.	36 %	33,5 %
- 325° "	39,7	37,2 %
Spez. Gew. 275-325° Vak.	1,056/90°	1,035/90°

Anfallprodukt

Spez. Gew.	0,950
- 180°	7 %
- 325°	57 %

Durch Abschleudern
 gewonnene feste
 Aromaten

Darin bisher nachgewiesen ca. 0,2 % feste
 aromaten
 hauptsächlich Carbone

Wahrscheinlich vor-
 handen

Vermutliche ~~Erzeugung~~
 der Aromaten

bisher unbekannt

Entmethylierung,
 Reduktion, entl. auch
 Dehydrierung von
 Cocenanderivaten; die
 übrigen Aromaten
 (vgl. Sp. Gew.) werden
 weiterhin gespalten
 zu ~~erhalten~~

mehr als 19,2 %
 ca. 15,5 % Carbon,
 ca. 1,7 % Carbon
 ansonsten kleine Mengen
 Aromaten

Dehydrierung von
 Methylenen von
 Pyridinderivaten. In
 entl. auch Methylenen
 185°/100mm Vak.
 sind nicht
 erhalten
 sind nicht
 erhalten
 sind nicht
 erhalten

Zweck des Versuchs

Herstellung von Carbon
 und Methylcarbon
 aus dem hydrierten
 Carbone