

Vorbereitung des Versuches

Wegen der Versuchsbedingungen ist es notwendig, die
von Kohle bei niedrigen Drücken von 2 bis 10 Torr
erhaltene Kohlenwasserstoffgasphase zu entfernen. Dies
kann durch Erhitzen der Kohle auf 100°C bei
niedrigem Druck (z.B. 2 Torr) erreicht werden. Die Kohle
muss dabei in einem geschlossenen System
erhalten werden, um die Kohlenwasserstoffgasphase
zu entfernen, wobei Kohlenwasserstoffgasphase
und Kohlenwasserstoffgasphase entfernt werden.

Vor dem Versuch ist die Kohlenwasserstoffgasphase
(C₆H₆ und C₇H₈) und Kohlenwasserstoffgasphase
entfernen. Dies kann durch Erhitzen der Kohle
auf 100°C bei niedrigem Druck (z.B. 2 Torr) erreicht
werden. Die Kohle muss dabei in einem geschlossenen
System erhalten werden, um die Kohlenwasserstoffgasphase
zu entfernen, wobei Kohlenwasserstoffgasphase
und Kohlenwasserstoffgasphase entfernt werden.

Die einzelnen Schritte sind bei dem Versuch
folgende: 1. Erhitzen der Kohle auf 100°C bei
niedrigem Druck (z.B. 2 Torr). 2. Erhitzen der
Kohle auf 100°C bei niedrigem Druck (z.B. 2 Torr).
Dieses Erhitzen wird durchgeführt, um die Kohlenwasserstoffgasphase
zu entfernen, wobei Kohlenwasserstoffgasphase
und Kohlenwasserstoffgasphase entfernt werden.
3. Erhitzen der Kohle auf 100°C bei niedrigem
Druck (z.B. 2 Torr). Die Kohlenwasserstoffgasphase
wird entfernt, wobei Kohlenwasserstoffgasphase
und Kohlenwasserstoffgasphase entfernt werden.

Die Kohlenwasserstoffgasphase wird entfernt,
wobei Kohlenwasserstoffgasphase und Kohlenwasserstoffgasphase
entfernt werden.

Druck	Temperatur	Zeit	Ergebnis
2 Torr	100°C	10 min	Kohlenwasserstoffgasphase entfernt
2 Torr	100°C	20 min	Kohlenwasserstoffgasphase entfernt
2 Torr	100°C	30 min	Kohlenwasserstoffgasphase entfernt
2 Torr	100°C	40 min	Kohlenwasserstoffgasphase entfernt
2 Torr	100°C	50 min	Kohlenwasserstoffgasphase entfernt
2 Torr	100°C	60 min	Kohlenwasserstoffgasphase entfernt
2 Torr	100°C	70 min	Kohlenwasserstoffgasphase entfernt
2 Torr	100°C	80 min	Kohlenwasserstoffgasphase entfernt
2 Torr	100°C	90 min	Kohlenwasserstoffgasphase entfernt
2 Torr	100°C	100 min	Kohlenwasserstoffgasphase entfernt

... ..
... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..
... ..

Mathematics - Fractions

1. $\frac{1}{2} + \frac{1}{3} = \frac{3}{6} + \frac{2}{6} = \frac{5}{6}$

2. $\frac{2}{5} - \frac{1}{4} = \frac{8}{20} - \frac{5}{20} = \frac{3}{20}$

3. $\frac{3}{4} \times \frac{2}{3} = \frac{6}{12} = \frac{1}{2}$

4. $\frac{5}{6} \div \frac{2}{3} = \frac{5}{6} \times \frac{3}{2} = \frac{15}{12} = \frac{5}{4}$

5. $\frac{1}{2} \div \frac{1}{3} = \frac{1}{2} \times \frac{3}{1} = \frac{3}{2}$

6. $\frac{3}{5} + \frac{1}{2} = \frac{6}{10} + \frac{5}{10} = \frac{11}{10}$

7. $\frac{2}{3} - \frac{1}{5} = \frac{10}{15} - \frac{3}{15} = \frac{7}{15}$

8. $\frac{4}{5} \times \frac{3}{4} = \frac{12}{20} = \frac{3}{5}$

9. $\frac{1}{3} \div \frac{2}{5} = \frac{1}{3} \times \frac{5}{2} = \frac{5}{6}$

10. $\frac{5}{6} + \frac{1}{4} = \frac{10}{12} + \frac{3}{12} = \frac{13}{12}$

11. $\frac{2}{3} - \frac{1}{2} = \frac{4}{6} - \frac{3}{6} = \frac{1}{6}$

12. $\frac{3}{4} \times \frac{1}{2} = \frac{3}{8}$

13. $\frac{5}{6} \div \frac{1}{4} = \frac{5}{6} \times \frac{4}{1} = \frac{20}{6} = \frac{10}{3}$

14. $\frac{1}{2} + \frac{2}{3} = \frac{3}{6} + \frac{4}{6} = \frac{7}{6}$

15. $\frac{3}{5} - \frac{1}{3} = \frac{9}{15} - \frac{5}{15} = \frac{4}{15}$

16. $\frac{4}{5} \times \frac{2}{3} = \frac{8}{15}$

17. $\frac{1}{3} \div \frac{2}{4} = \frac{1}{3} \times \frac{4}{2} = \frac{4}{6} = \frac{2}{3}$

18. $\frac{5}{6} + \frac{1}{2} = \frac{5}{6} + \frac{3}{6} = \frac{8}{6} = \frac{4}{3}$

19. $\frac{2}{3} - \frac{1}{4} = \frac{8}{12} - \frac{3}{12} = \frac{5}{12}$

20. $\frac{3}{4} \times \frac{1}{3} = \frac{3}{12} = \frac{1}{4}$

21. $\frac{5}{6} \div \frac{1}{2} = \frac{5}{6} \times \frac{2}{1} = \frac{10}{6} = \frac{5}{3}$

22. $\frac{1}{2} + \frac{3}{4} = \frac{2}{4} + \frac{3}{4} = \frac{5}{4}$

23. $\frac{3}{5} - \frac{1}{2} = \frac{6}{10} - \frac{5}{10} = \frac{1}{10}$

24. $\frac{4}{5} \times \frac{3}{4} = \frac{12}{20} = \frac{3}{5}$

25. $\frac{1}{3} \div \frac{2}{5} = \frac{1}{3} \times \frac{5}{2} = \frac{5}{6}$

26. $\frac{5}{6} + \frac{1}{4} = \frac{10}{12} + \frac{3}{12} = \frac{13}{12}$

27. $\frac{2}{3} - \frac{1}{2} = \frac{4}{6} - \frac{3}{6} = \frac{1}{6}$

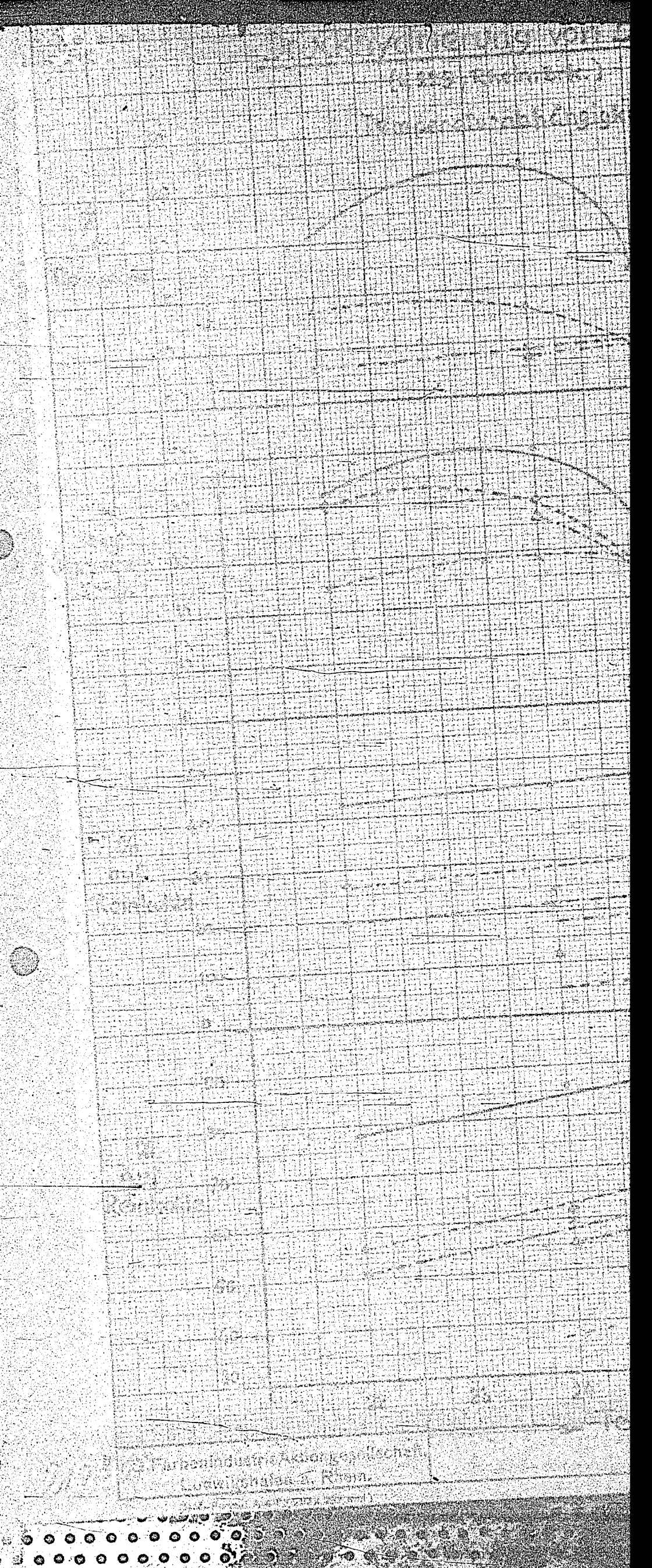
Table in Gallonage

1 + 6000 Forging 1250 1250
at 1250 1250 1250
Ratio 1250 1250

41.8	71.5	12.4	40.4
44.8	67.2	12.1	47.5
45.7	22.2	32.2	21.0
27.0	37.5	40.2	34.0
24.8	15.4	36.8	39.0
50.0	8.5	23.5	44.7
39.5	8.2	24.4	31.4
21.4	8.2	23.5	24.0
1.0	3.1	20.7	19.0
27.5	1.7	37.1	21.5
17.5	4.1	25.0	42.0
7.0	5.1	43.2	36.2
22.4	12.4	35.2	28.5
24.7	14.3	42.0	34.0
24.7	10.6	37.1	24.7

10000 10000 10000 10000





Wavelength of Electrons
in a Crystal
in a Crystal (1927)

