Einleitung.

Die Kogasinwegen (315 903) mit 5058/6634 [illegible] von [illegible] wurde durch Destillation in folgende 3 Fraktionen zerlegt:

13 % bis 90°
47,5 % 90 – 190°
33,5 % über 190°

Die Siedekurve dieser 3 Fraktionen enthält die nachstehende

Kogasin-Fraktion	– 90°	90 – 190°	190°
spez. Gewicht	0,67[illegible]	0,7[illegible]	0,8[illegible]
Anilinpunkt		49,2	
S.P.	29°	91°	18[illegible]
– 70°	57,0		
– 80°	[illegible]	3	
– 100°		67	
– 150°		96,5	[illegible]
– 200°			12,0
– 230°			70,[illegible]
– 250°			9[illegible]
– 300°			9[illegible]
EP	100°	190°	
Verlust	[illegible]		

Die Fraktion 90 – 190° war das Ausgangsmaterial für die Untersuchungen im 10 [illegible] Liter. Das [illegible] [illegible] wurde im [illegible] [illegible] bis [illegible] Fraktion [illegible] und anschließend [illegible] [illegible] [illegible]

Versuchsergebnisse:

a) Stündliche Destillation:

In weiten 7 Destillationen von mehr als 20 Stunden Dauer bei 20 atü Gesamtdruck (26 - 28 cm Hg-Vakuum) [illegible] betrug die Eintrittstemperatur bei [illegible] und die mittlere Temperatur bei 300 - 320 C. Der Durchsatz war [illegible] kg/h, die Gesamtmenge [illegible] zwischen 4,0 und 4,5 kg/h. Abfallgas wurde in einer Menge von 10% [illegible] Stunden mit Benzin als Regenerationsmittel behandelt.

Das gesamte Versuchsprotokoll mit [illegible] wird [illegible] vorgelegt.

Dr. K. Bochow

Ges.

Eine genauere Untersuchung enthält Anlage 2.

Je Tonne Einspritzung fallen im Übergehenden 30 [illegible] an; die anfallenden C_1 - C_4 Kohlenwasserstoffe haben (nach einer Stock- und Podbielniak-Analyse, vgl. Anl. 3) folgende Zusammensetzung:

% C als C_1 = 21,4
" " " C_2 = 25,6 davon 0,3 % ungesättigt
" " " C_3 = 26,9 " 1 % "
" " " C_4 = 26,1 " 3,5 % "

Vom Gesamtbutan sind 30 % Isobutan.

b) Stabilisation und Destillation.

Das Anfallprodukt des Ofens wurde nach Entfernung der Anteile > 90° im Verhältnis 1 : 1 [1] bei etwa 15 atü Druck kontinuierlich im Haus, wie es anfiel, [illegible] und anschließend bei gewöhnlichem Druck [illegible]. Das Ergebnis der Stabilisierung und Destillation ist das folgende:

Gew. % Gase einschl. C_4 = 4,3 [2]
Benzin [illegible]
Rückstand 4,5

Die Abgaswerte [illegible] 1 % Phenol [illegible] etwa 0,01 % mit Benzin [illegible].

Eine genaue Untersuchung des [illegible] Benzins [illegible] Anlage 4 [illegible].

---

[1] Vgl. Bericht [illegible] Nr. 14[illegible]

[2] bereits in der Stabilisierung [illegible] abgetrennt.

	[illegible]	[illegible]
spez. Gewicht	0,754	[illegible]
Anilinpunkt	- 4,2°	[illegible]
Siede-Beginn	47°	[illegible]
- 100°	41 %	[illegible]
- 150°	[illegible]	[illegible]
- 210°	[illegible]	
Endpunkt	197° 98,1 %	[illegible]
% Paraffine	[illegible]	[illegible]
% Naphthene	14,0	[illegible]
% Aromaten	[illegible]	[illegible]
% Olefine	[illegible]	[illegible]
% [illegible]	10 %	
O.Z. M.M.	[illegible]	[illegible]
M.M. + 0,12 [illegible]	[illegible]	[illegible]
Dampfdruck (Reid 38°)	0,57	
[illegible]	ohne [illegible]	

[illegible] 1,4/73 mg

Der Destillationsverlauf hatte folgende [illegible] (vgl. Abb. [illegible])

spez. Gewicht	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]

Es sind Versuche bei Dr. Zeberk im Gang um festzustellen, ob sich dieser Ventilationsrückstand, ohne weiteres, im [illegible] oder 6434 beseitigen läßt.

Der Kupfergehalt des Rückstandes auf Gesamtgewicht berechnet ist 0.6 %. Eine Untersuchung bei Dr. Bruhns auf höhere [illegible] Zinn ergaben bis jetzt noch negative Resultate. Versuche, durch den entsprechenden Rückstand aus Arsenitlaugenschlamm die Ar[illegible] wesentlich geringer Mengen Chromat und potthaltiger [illegible] wurde.

Anlage 3.

[illegible] 193 vom 3.5.40 [illegible]

[illegible]		[illegible]
CO_2	0,00	[illegible]
H_2S	0,23	[illegible]
C_2H_2	0,00	[illegible]
O_2	0,0[illegible]	[illegible]
CO	[illegible]	[illegible]
H_2	[illegible]	[illegible]
N_2	15,0[illegible]	[illegible]

[illegible]

Anlage 1c

Versuch 703 Kreisprodukt aus KW 440 684 (5-1)

CO_2-Extraktion

4 x 100 % SO_2 1 x 100 % Propan 500 - 700

Produkt	Ausbeute	Raffinat (Destillat)	Destillat	Extrakt
Gewicht %	40,0	8,7		56,0
Spez. Gewicht	0,754/20	0,835/20	0,742	0,876/20
Anilinp. 1	- 4,2	+ 57,5	+ 36,2	- 22,0
Anilinp. 2	+59,5	+ 59,0	+ 65,5	
Bromzahl	nicht bestimmt			
Jodzahl				
Verseifungszahl				
Gesamtacetyl				
Acetyl				
Acetylzahl				
Verseifungszahl				
Gesamtacetyl				
Acetyl				
Acetylzahl				

[illegible]

Kolonne 23 aus Rosenberg [illegible]

Indirekt - Problem

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
Gew. %	21,3	20,4	19,6	19,7	17,9	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
Gew. Gew.	0,689/29	0,75	0,83	0,88	1,00	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
Anzahl I	+ 49,5	+ 22,2	-16,3	-32,8	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
" II	+ 24,5	+ 23,0	[illegible]	+ 22,8	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
" III	[illegible]	35,0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
Regressive	49,0	32,2	[illegible]	21,8	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
Anzahl	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

Zeit Gewicht
Eisen
Kupferkies
Kupferglanz
Kupferoxyd
Kupferoxydul
Kupfer