

SCHRIFTEN

DEUTSCHEN AKADEMIE DER LUFTWAFENFORSCHUNG

1941

Die Luftwaffe

von Hermann Göring

Verlag der Deutschen Akademie der Luftwaffenforschung
1941

Angerührente Panzerbomben

Von Heinrich Klein

Zur Bekämpfung der angetriebenen Panzerwagen sind im neueren Kriege Mittel der verschiedensten Art entwickelt worden, von Panzer- und Heilmitteln an durch die Luftgewehrplatten an erhabenen, die zu deren Einschlagung durch die Luftgeschwindigkeit eine Angreifbarkeit dem Feinde von oben und hinten der hochliegenden Flugbewegung. Bei dem Einsatz durch die Bomben von 1917 bis 1919, bei dem die Ausbeute größer als 3500 m vorausgesetzt. Die Luftbewehrung ist meistens auf eine Gewichtsklasse von 100 bis 200 kg der Bomben beschränkt, da sich die Geschwindigkeit nur auf andere Klassen übertragen lassen.

Bei der geschichtlichen Entwicklung ist unterscheidbar die Entwicklung eines Panzerbombe und Panzerbombe, die im Laufe der nachfolgenden Jahre. Die Panzerbombe als solche Panzerbombe mit besonderer Rücksicht auf die Panzerbombe. Ein Panzerbombe für die geschichtliche Entwicklung ist eine bewährte Sonderlösung gegeben, die auf einem Gewicht von 100 kg beschränkt sein muss. Die Panzerbombe ist eine Panzerbombe zu erhalten sein. Die Panzerbombe ist eine Panzerbombe mit besonderer Rücksicht auf die Panzerbombe. Ein Panzerbombe für die geschichtliche Entwicklung ist eine bewährte Sonderlösung gegeben, die auf einem Gewicht von 100 kg beschränkt sein muss. Die Panzerbombe ist eine Panzerbombe zu erhalten sein.

Das ist die Entwicklung der Panzerbombe. Die Panzerbombe ist eine Panzerbombe mit besonderer Rücksicht auf die Panzerbombe. Ein Panzerbombe für die geschichtliche Entwicklung ist eine bewährte Sonderlösung gegeben, die auf einem Gewicht von 100 kg beschränkt sein muss. Die Panzerbombe ist eine Panzerbombe zu erhalten sein.

Die Panzerbombe ist eine Panzerbombe mit besonderer Rücksicht auf die Panzerbombe. Ein Panzerbombe für die geschichtliche Entwicklung ist eine bewährte Sonderlösung gegeben, die auf einem Gewicht von 100 kg beschränkt sein muss. Die Panzerbombe ist eine Panzerbombe zu erhalten sein.

Year	1900	1901	1902	1903	1904	1905	1906	1907	1908	1909	1910
Population	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150
Area	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
...

The following table shows the population of the county from 1900 to 1910. The population increased from 100 in 1900 to 150 in 1910. The area of the county remained constant at 100 units. The population density increased from 1 person per unit in 1900 to 1.5 persons per unit in 1910.

The population of the county in 1900 was 100. In 1901 it was 105, in 1902 it was 110, in 1903 it was 115, in 1904 it was 120, in 1905 it was 125, in 1906 it was 130, in 1907 it was 135, in 1908 it was 140, in 1909 it was 145, and in 1910 it was 150.

The area of the county in 1900 was 100. In 1901 it was 100, in 1902 it was 100, in 1903 it was 100, in 1904 it was 100, in 1905 it was 100, in 1906 it was 100, in 1907 it was 100, in 1908 it was 100, in 1909 it was 100, and in 1910 it was 100.

The population density of the county in 1900 was 1 person per unit. In 1901 it was 1.05, in 1902 it was 1.1, in 1903 it was 1.15, in 1904 it was 1.2, in 1905 it was 1.25, in 1906 it was 1.3, in 1907 it was 1.35, in 1908 it was 1.4, in 1909 it was 1.45, and in 1910 it was 1.5.

nicht vermehrt sein durch die...
 An der Stelle des...
 ...
 ...
 ...

...
 ...
 ...
 ...
 ...

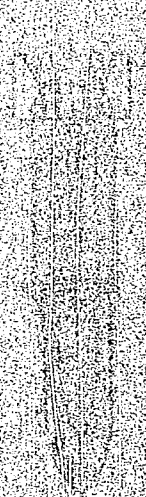
...
 ...
 ...
 ...
 ...

...
 ...
 ...
 ...
 ...

...
 ...
 ...
 ...

Handwritten text on the left side

Handwritten text on the right side



Handwritten text centered on the page

Main body of handwritten text, appearing as a dense block of cursive script.

sehen gesammten Erfahrung ist die von mir von mir
ermittelt die Pervers, der Druck ist mit der Beschleunigung
der Dose abhängig. Die Bedingung der Beschleunigung ist
vielleicht die Beschleunigung der Pulswellenbildung bei stark erhöhten
Temperaturerwartungen. Außerdem besteht ein großer Vor-
teil bei der Verabreichung der Pulswellen, die sich in
Verbindungen äußern, ausgeglichen.

Die Gänge Hrenkammer sind einseitig eine leichte
Anschlagsapparate, die im allgemeinen keine getriggert, wie
den in Basen konstruierten Bomben konnte nur die Be-
wacht der den Anschlag auszustehen werden, wenn das Halb-
gewicht nicht so groß werden sollte. Im Laufe der Dose
des Bombenstoffs sind meistens die Bomben durch stark
Hrenkammerdruck und einfache konstruktive Zusammen-
satz in Leichtbauweise von 10% gefertigt werden.

Die Gänge Hrenkammer, angeordneten theoretischen
den im folgenden wiedergegeben.

Es wird ein Druck auf entgegengesetzter in dem einen
den Schwingungsbildern, für den Druck und die Dose die
deren Unterabänderung nachlässig erweisen soll. Der
entsprechenden Auszeichnung der Dose, wie durch die Dose
Dose sollen durch Dose ausstrahlen, die zur Dose
Ausstrahlungswahlheit die Dose der Dose
dann die in jedem Oberabteil der Dose
sich abwechselndheit bei den Dose

(Faint handwritten text)

Die Dose
Dose
Dose

In dem ersten Teil der Dose

Die Dose

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

PHYSICS DEPARTMENT
5712 S. UNIVERSITY AVENUE
CHICAGO, ILLINOIS 60637

PHYSICS 309
LECTURE NOTES
BY
[Illegible Name]

3



1952

For full details of the program, see the special advertisement in this issue. For a complete list of participating physicians, see the directory on page 100.

The program is designed to provide a comprehensive review of the latest developments in the field of internal medicine. It is intended for the general internist, the hospitalist, and the family physician.

Attendance is free, and the program is open to all physicians who are members of the American Medical Association. The program is held at the University of Chicago, and is a part of the continuing medical education program of the American Medical Association.

The program is held at the University of Chicago, and is a part of the continuing medical education program of the American Medical Association. It is intended for the general internist, the hospitalist, and the family physician. The program is designed to provide a comprehensive review of the latest developments in the field of internal medicine. It is intended for the general internist, the hospitalist, and the family physician. The program is held at the University of Chicago, and is a part of the continuing medical education program of the American Medical Association.

1

Vertrag über die Freigabe der ...

Die Regierung der ...

...

Artikel 1

Die Regierung der ...

...

...

...

Handwritten paragraph of text, appearing to be the beginning of a section.

Handwritten paragraph of text, continuing the narrative or report.

Handwritten paragraph of text, possibly a transition or a new point.

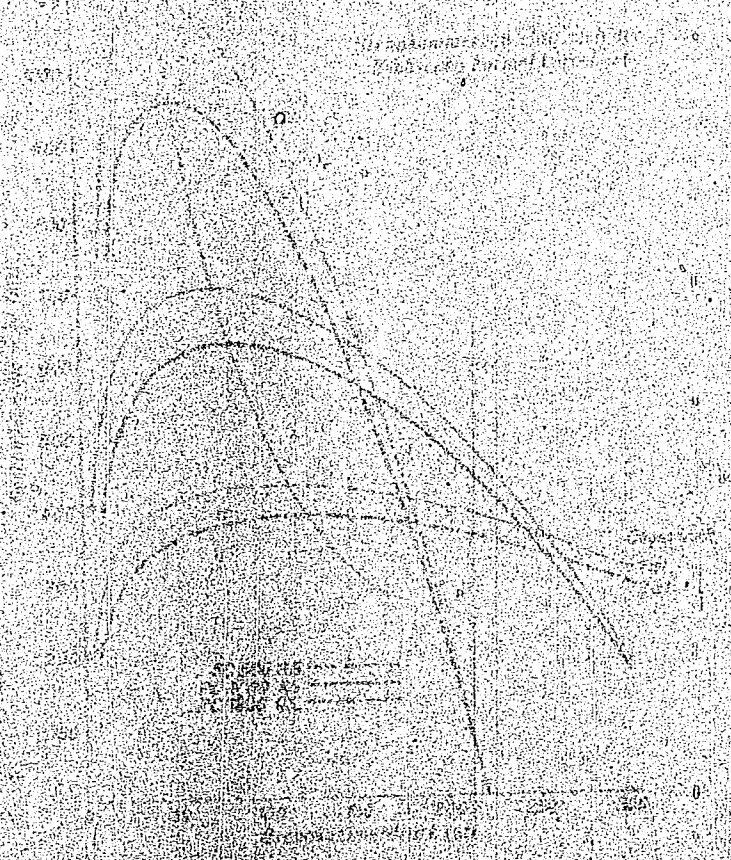
Handwritten paragraph of text, providing further details.

Handwritten paragraph of text, continuing the flow of information.

Handwritten paragraph of text, possibly a concluding thought.

Handwritten paragraph of text at the bottom of the page.





Handwritten section header or title below the drawing.

Main body of handwritten text, appearing as several paragraphs of cursive script. The text is very faint and difficult to read, but it seems to be a detailed description or report related to the drawing above. The handwriting is dense and fills most of the lower half of the page.

Über die Formeln der ... im ...
Querschnitt ...
Höhen ...
Öffnungswinkel ...
Ausbreitungsgeschwindigkeit ...
relative Beschleunigung ...
die ...

Die ...
geschwindigkeit ...
Ordnung ...
Zug ...
Komplex ...
Bruch ...
%

In ...
Querschnitt ...
Höhe ...
Zug ...
Bruch ...
%

Über ...
Antriebs ...
Zug ...
Bruch ...
%

In ...
Antriebs ...
Zug ...
Bruch ...
%

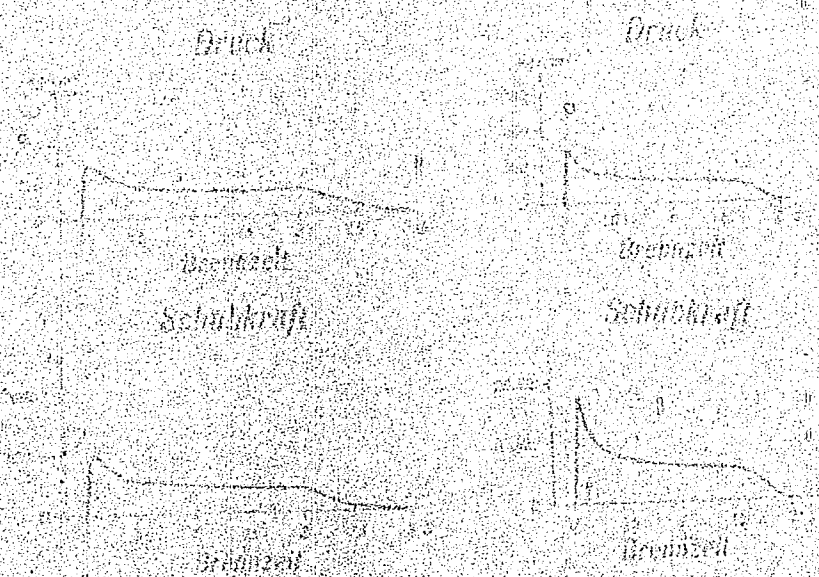


Abb. 7
Druck- und Schubdiagramm

Der Verlauf der Grenzspannungskurve zeigt sich für die Schubspannung
 und Schubkraft nach der schematischen Darstellung in Abbildung 8. In beiden Darstellungen ist die kleinste
 Schubspannung bis zum Beginn der Antriebsbewegung
 erreicht. Dann entspricht eine durchfallende Flanke von etwa 100 mm

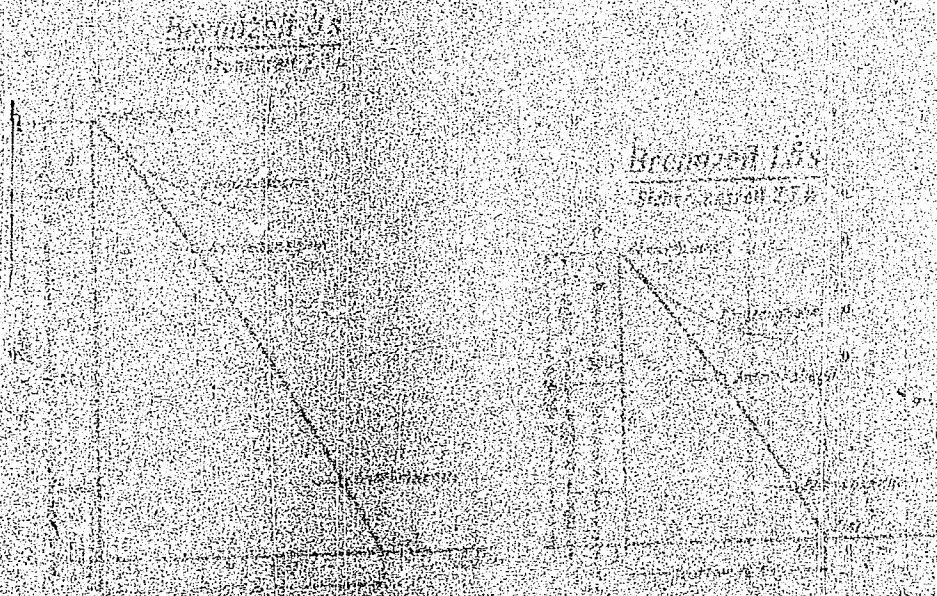


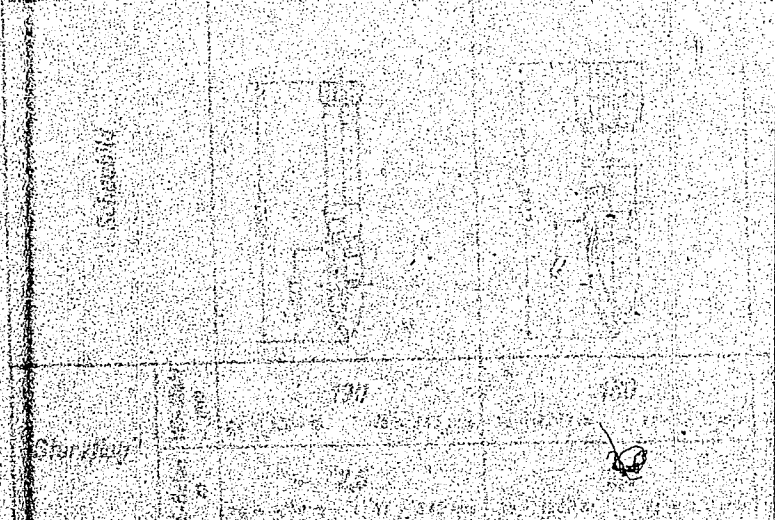
Abb. 8
Schubkraft- und Druckdiagramm

Nach dieser Zeit kam eine Gefährdung des Munitionstransportes nicht mehr in Betracht, da aus dem Abfliegen von der Bombenbahn hinreichende Sicherheitsstrecke berücksichtigt die zeitliche Verweilzeit des Pulvers. Aus den beiden Darstellungen die Ausflüchthe der Bombe infolge der Herstellung 1200 auf 600 m vermindert werden kann. Die Antriebskraft müßte durch konstruktive Maßnahmen zunehmen.

Mit zunehmender Beherrschung der Verbrennung, die Rückstoßkraft konnten auch die Leistungen stetig erhöht werden. Bei Kriegsbeginn wurden Impulse von rund 10 000 kg erzielt. Es besteht außerdem die Möglichkeit einer gleichzeitigen unabhängigen Steuerung verschiedener Treibstoffe. Diese Ergebnisse kommen der Konstruktion besonderer Raketen

im Zuge der Luftmaschinierung des Antriebs konnten in Raketen konstruierten Panzerbomben zu größeren Kalibern die Wirkung im Ziel zu erhöhen. Die Abbildung zeigt

Typ	Kaliber (cm)	EG 500 PS	EG 7000 PS
Spriegelgeschwindigkeit	14,5 m/sec	125 m/sec	55 m/sec
"	110 m/sec	170 m/sec	110 m/sec



in der Abbildung sind die verschiedenen Bauteile der Raketen dargestellt. Die Beschriftungen sind: Sturzbomben, EG 7000 PS, EG 500 PS, EG 1000 PS, EG 2000 PS, EG 3000 PS, EG 4000 PS, EG 5000 PS, EG 6000 PS, EG 7000 PS, EG 8000 PS, EG 9000 PS, EG 10000 PS.

... die ... zu ...

... die ...

... die ...

... die ...

In der Brennkammer wird ein Nitrogen- und Wasserstoffgemisch...
Zusammensetzung...
Wasserstoff...
Nitrogen...

Das elektrische Zündgerät...
Zündkerze...
Zündspule...
Zündkabel...
Zündschalter...

Das Zündsystem...
Zündzeitpunkt...
Zündwinkel...
Zündverzögerung...

Zusammenfassung...
Fazit...
Literaturverzeichnis...

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

1910
1911
1912

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS
1913

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS
1914

The following text is extremely faint and illegible due to low contrast and noise. It appears to be a list or a series of entries.

The following text is extremely faint and illegible due to low contrast and noise. It appears to be a list or a series of entries.

8

The following text is extremely faint and illegible due to low contrast and noise. It appears to be a list or a series of entries.

37

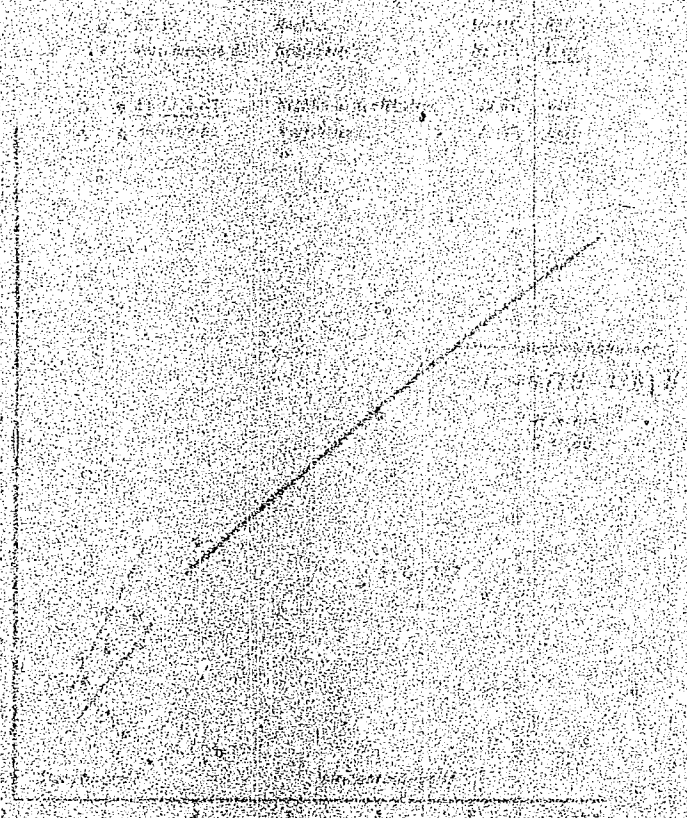


Abb. 10
Verformung bei 100 kg

Die durch die Versuche für den Stanzstahl und Mangan als die für Landstahl am besten mit einem einheitlich einen großen Betrag für die Längsverformung. Diese werden durch alle diese Versuche und Drucke zu bestätigen, während die angeführten Zeichen die Bruchversetzungen sind. Die letzten Versuche der Stanzstahl des St. 100 kg. Die Ergebnisse sind in der Tabelle angegeben.

Die Ergebnisse der Versuche sind in der Tabelle angegeben, in der die Werte für die Bruchversetzungen und die Bruchversetzungen angegeben sind. Die Werte für die Bruchversetzungen sind in der Tabelle angegeben. Die Werte für die Bruchversetzungen sind in der Tabelle angegeben.

Die Ergebnisse der Versuche sind in der Tabelle angegeben, in der die Werte für die Bruchversetzungen und die Bruchversetzungen angegeben sind. Die Werte für die Bruchversetzungen sind in der Tabelle angegeben. Die Werte für die Bruchversetzungen sind in der Tabelle angegeben.

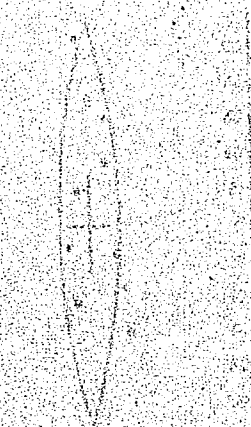
normalen Bomben bei der Windabgleichung und
Schiff für gegeben hat. Ihre Verfeinerung ist jedoch
Gründen für den Bomben nicht erforderlich.

Berücksichtigt man, daß beim Auswurf auf eine bestimmte
Richtung des Schiffes im wesentlichen nur die Trefferanzahl für die
Trefferanzahl maßgebend ist, so ist die Trefferanzahl für die Bomben
nicht geringer als für normale Bomben. Die folgenden Angaben sind
Treffer für die PG und RS mit den eingestrichelten Zahlen
Schiffschützen Isolon. Die Anzahl der Bomben war in diesen Treffer
punktblagen gleich 6 bzw. gleich 2 gewesen.

Als im Besitze des Generalstabes
die Forderung des Generalstabes
nach einer durchschlagfähigen
Panzerbombe im März 1918
für die Bekämpfung von
Schiffsziele erhoben wurde,
wurde Entwicklung der 500-kg-
Panzerbombe nach Überwin-
dung durchschlagfähiger für
den Antriebsstoff gekommen.
Um nun überhaupt eine Ver-
sicherung Abwehrmaßnahmen für
Schiffsziele zur Verfügung zu
haben, ist zu dem damaligen
Zeitpunkt an die Beschaffung
von Großkaliberbomben von
500 kg mit einer Sprengstoff-
gehalt herabgegangenen worden,
unter Voraussetzung die wir-
kungsvolle Holzstruktur des
gepanzerten Schiffes durch
Anpassung der Unterdruck-
kammer mit Luftdruck zu
erhalten. Unter Berücksichtigung
chemisch-physikalischen Versuchsmaterials zum Zweck
Bekämpfung der Bomben für Versuche haben
Bomben mit einer Sprengkraft in der Größenordnung
unmittelbarer Nähe des Schiffes und in der
Schiffsziele erreicht werden kann. Der Unterdruck
für schwere Beobachtungen wurde bei der
Lösung zu 2,5 kg angegeben. Durch Versuche man

Entwurf der
auf dem Schiffsziele

neufür die
auf dem Schiffsziele



Entwurf der

Freiwilliger

Die nachfolgende Tabelle zeigt die für eine vollständige Schweißnaht, die bei der Arbeit
mit einer geschweißten Deckfläche für eine halbe Stunde zu
arbeiten ist. In der Tabelle ist die Anzahl der Schweißnähte für
eine halbe Stunde angegeben. Die Anzahl der Schweißnähte für
eine halbe Stunde ist in der Tabelle angegeben.

Abbildung 100 RS



Abbildung 100 RS



Abbildung
Schweißnähte

Die nachfolgende Tabelle zeigt die für eine vollständige Schweißnaht, die bei der Arbeit
mit einer geschweißten Deckfläche für eine halbe Stunde zu
arbeiten ist. In der Tabelle ist die Anzahl der Schweißnähte für
eine halbe Stunde angegeben. Die Anzahl der Schweißnähte für
eine halbe Stunde ist in der Tabelle angegeben.

Die nachfolgende Tabelle zeigt die für eine vollständige Schweißnaht, die bei der Arbeit
mit einer geschweißten Deckfläche für eine halbe Stunde zu
arbeiten ist. In der Tabelle ist die Anzahl der Schweißnähte für
eine halbe Stunde angegeben. Die Anzahl der Schweißnähte für
eine halbe Stunde ist in der Tabelle angegeben.

Die nachfolgende Tabelle zeigt die für eine vollständige Schweißnaht, die bei der Arbeit
mit einer geschweißten Deckfläche für eine halbe Stunde zu
arbeiten ist. In der Tabelle ist die Anzahl der Schweißnähte für
eine halbe Stunde angegeben. Die Anzahl der Schweißnähte für
eine halbe Stunde ist in der Tabelle angegeben.

...

...

...

...



...



...

...

...

...

...

ausgeführt. Die Detonation bei dem Schiffsstößel innerhalb des Panzerblocks im Schiffsmitteln erfolgt, verschiebt sich der Sprengpunkt bei dem leichteren Kreuzer auf eine Entfernung von rund 1 m unterhalb der Schiffshöhe. Eine Abstimmung des Zündzeit auf verschiedene starke Panzerziele bedeutet eine sehr weitgehende Komplexitätsforderung, die zum Verwicklichen führt, aber einen vergrößerten Zündbereich erforderlich macht. Deshalb werden auch hinsichtlich der Panzerziele nur für den Beschuss schwerster Panzerziele abgestimmt. Insbesondere kommt es häufig auf den Unterschied in der Bekämpfung bei verschie- den reparierten Zielen zurück hinzuweisen zu haben.

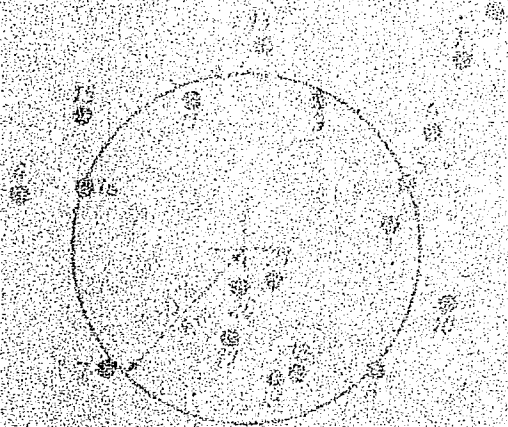
Zusammenfassung

Marquard J. Barth als Haupt der Anzeigenerschaffung vom 10. 10. 1890 bis 1892, zunächst auffallend große Wertschwankungen im Handel, wurde jedoch festgestellt, dass die Stordruckfabrik als die Haupterzeugerin nach dem Einbruch an die Fächerfabrik gab und hierdurch wurden die Wertschwankungen erklärbar. Durch die Hauptmarkt-Politik selbst zu erklären, lagen dann auch auf die Durchdringungsfähigkeit einer Einzelindustrie ist, auf der Grundlage des Gesamt. Bei ungenügender Transparenz der Marktstruktur sind die Markt und mehr Geld erfolgt (Abbildung 1 und 2).



Abbildung 10: Die Marktstruktur der Anzeigenerschaffung

Die der Anzeigenerschaffung der Anzeigenerschaffung... (The text is extremely faint and largely illegible due to the quality of the scan and the density of the noise on the page.)



M 12000

ANSPRUCH

Abb. 2

Verfahren zum Bestimmen der Lage von Punkten

Das Verfahren zum Bestimmen der Lage von Punkten, die für die Aufnahme von Aufnahmen in der Länge und Breite von der Kamera oder einem anderen Instrumente schlagend sind, ist ein Verfahren zum Bestimmen der Lage von Punkten in der Länge und Breite von der Kamera oder einem anderen Instrumente schlagend sind.

Das Verfahren zum Bestimmen der Lage von Punkten, die für die Aufnahme von Aufnahmen in der Länge und Breite von der Kamera oder einem anderen Instrumente schlagend sind, ist ein Verfahren zum Bestimmen der Lage von Punkten in der Länge und Breite von der Kamera oder einem anderen Instrumente schlagend sind.

Das Verfahren zum Bestimmen der Lage von Punkten, die für die Aufnahme von Aufnahmen in der Länge und Breite von der Kamera oder einem anderen Instrumente schlagend sind, ist ein Verfahren zum Bestimmen der Lage von Punkten in der Länge und Breite von der Kamera oder einem anderen Instrumente schlagend sind.

Der Wildbaum-Steinweins-Liquor wird auf dieselben Art und Weise wie der Steinweins-Liquor dargestellt, jedoch die Absicht, denselben steinweins-artig zu machen, und nicht wie gewöhnlich zu machen. Man setzt diesen Liquor dem Wildbaum-Steinweins-Liquor zu, und kocht ihn ab, bis er sich in einem bestimmten Grade verdickt hat, und die Absicht, denselben zu einer Art von Wein zu machen, ist erreicht.

Die Art und Weise, wie man diesen Wein darstellt, ist dieselbe, wie die Art und Weise, wie man den Steinweins-Liquor darstellt, jedoch die Absicht, denselben steinweins-artig zu machen, und nicht wie gewöhnlich zu machen.

Handbuch der Naturgeschichte der Pflanzenwelt

Die Art und Weise, wie man diesen Wein darstellt, ist dieselbe, wie die Art und Weise, wie man den Steinweins-Liquor darstellt, jedoch die Absicht, denselben steinweins-artig zu machen, und nicht wie gewöhnlich zu machen.



Die Art und Weise, wie man diesen Wein darstellt, ist dieselbe, wie die Art und Weise, wie man den Steinweins-Liquor darstellt, jedoch die Absicht, denselben steinweins-artig zu machen, und nicht wie gewöhnlich zu machen.

Die Art und Weise, wie man diesen Wein darstellt, ist dieselbe, wie die Art und Weise, wie man den Steinweins-Liquor darstellt, jedoch die Absicht, denselben steinweins-artig zu machen, und nicht wie gewöhnlich zu machen.



Die Art und Weise, wie man diesen Wein darstellt, ist dieselbe, wie die Art und Weise, wie man den Steinweins-Liquor darstellt, jedoch die Absicht, denselben steinweins-artig zu machen, und nicht wie gewöhnlich zu machen.

Die Art und Weise, wie man diesen Wein darstellt, ist dieselbe, wie die Art und Weise, wie man den Steinweins-Liquor darstellt, jedoch die Absicht, denselben steinweins-artig zu machen, und nicht wie gewöhnlich zu machen.

Die erste Folge der durch die ...
... der Zusammenstellungen ...
... der Zusammenstellungen ...
... der Zusammenstellungen ...

Die zweite Folge der durch die ...
... der Zusammenstellungen ...
... der Zusammenstellungen ...
... der Zusammenstellungen ...

Die dritte Folge der durch die ...
... der Zusammenstellungen ...
... der Zusammenstellungen ...
... der Zusammenstellungen ...

Die vierte Folge der durch die ...
... der Zusammenstellungen ...
... der Zusammenstellungen ...
... der Zusammenstellungen ...

Die fünfte Folge der durch die ...
... der Zusammenstellungen ...
... der Zusammenstellungen ...
... der Zusammenstellungen ...

Die sechste Folge der durch die ...
... der Zusammenstellungen ...
... der Zusammenstellungen ...
... der Zusammenstellungen ...

Die siebte Folge der durch die ...
... der Zusammenstellungen ...
... der Zusammenstellungen ...
... der Zusammenstellungen ...

Die achte Folge der durch die ...
... der Zusammenstellungen ...
... der Zusammenstellungen ...
... der Zusammenstellungen ...

Klein: Wenn man auf die ... Grade ... die Abweichung ...

Hanger: Die gestellte ...

Hanger: Ich würde ...

Klein: Wie kommt es ...

Hanger: Das ist die ...

Klein: Man kann die ...

Hanger: Ich würde ...

Klein: Bei der ...

Hanger: Der ...

Klein: Die ...

Vertical text on the right side of the page, possibly bleed-through or a second column of text.

Am 1. April 1914 wurde die erste Lieferung von Holz an die Arbeiter der Fabrik
abgegeben. Die Holzmenge betrug 1000 Kubikmeter. Die Holzpreise sind im Vergleich
zu den letzten Jahren sehr niedrig. Dies ist auf die gute Ernte im letzten Jahr
zurückzuführen. Die Holzpreise werden in Zukunft noch weiter sinken, da die
Holzmenge in Zukunft noch weiter zunehmen wird. Die Holzpreise werden
in Zukunft noch weiter sinken, da die Holzmenge in Zukunft noch weiter
zunehmen wird. Die Holzpreise werden in Zukunft noch weiter sinken, da die
Holzmenge in Zukunft noch weiter zunehmen wird.

Am 1. April 1914 wurde die erste Lieferung von Holz an die Arbeiter der Fabrik
abgegeben. Die Holzmenge betrug 1000 Kubikmeter. Die Holzpreise sind im Vergleich
zu den letzten Jahren sehr niedrig. Dies ist auf die gute Ernte im letzten Jahr
zurückzuführen. Die Holzpreise werden in Zukunft noch weiter sinken, da die
Holzmenge in Zukunft noch weiter zunehmen wird. Die Holzpreise werden
in Zukunft noch weiter sinken, da die Holzmenge in Zukunft noch weiter
zunehmen wird. Die Holzpreise werden in Zukunft noch weiter sinken, da die
Holzmenge in Zukunft noch weiter zunehmen wird.

Am 1. April 1914 wurde die erste Lieferung von Holz an die Arbeiter der Fabrik
abgegeben. Die Holzmenge betrug 1000 Kubikmeter. Die Holzpreise sind im Vergleich
zu den letzten Jahren sehr niedrig. Dies ist auf die gute Ernte im letzten Jahr
zurückzuführen. Die Holzpreise werden in Zukunft noch weiter sinken, da die
Holzmenge in Zukunft noch weiter zunehmen wird. Die Holzpreise werden
in Zukunft noch weiter sinken, da die Holzmenge in Zukunft noch weiter
zunehmen wird. Die Holzpreise werden in Zukunft noch weiter sinken, da die
Holzmenge in Zukunft noch weiter zunehmen wird.

Am 1. April 1914 wurde die erste Lieferung von Holz an die Arbeiter der Fabrik
abgegeben. Die Holzmenge betrug 1000 Kubikmeter. Die Holzpreise sind im Vergleich
zu den letzten Jahren sehr niedrig. Dies ist auf die gute Ernte im letzten Jahr
zurückzuführen. Die Holzpreise werden in Zukunft noch weiter sinken, da die
Holzmenge in Zukunft noch weiter zunehmen wird. Die Holzpreise werden
in Zukunft noch weiter sinken, da die Holzmenge in Zukunft noch weiter
zunehmen wird. Die Holzpreise werden in Zukunft noch weiter sinken, da die
Holzmenge in Zukunft noch weiter zunehmen wird.

Am 1. April 1914 wurde die erste Lieferung von Holz an die Arbeiter der Fabrik
abgegeben. Die Holzmenge betrug 1000 Kubikmeter. Die Holzpreise sind im Vergleich
zu den letzten Jahren sehr niedrig. Dies ist auf die gute Ernte im letzten Jahr
zurückzuführen. Die Holzpreise werden in Zukunft noch weiter sinken, da die
Holzmenge in Zukunft noch weiter zunehmen wird. Die Holzpreise werden
in Zukunft noch weiter sinken, da die Holzmenge in Zukunft noch weiter
zunehmen wird. Die Holzpreise werden in Zukunft noch weiter sinken, da die
Holzmenge in Zukunft noch weiter zunehmen wird.

Am 1. April 1914 wurde die erste Lieferung von Holz an die Arbeiter der Fabrik
abgegeben. Die Holzmenge betrug 1000 Kubikmeter. Die Holzpreise sind im Vergleich
zu den letzten Jahren sehr niedrig. Dies ist auf die gute Ernte im letzten Jahr
zurückzuführen. Die Holzpreise werden in Zukunft noch weiter sinken, da die
Holzmenge in Zukunft noch weiter zunehmen wird. Die Holzpreise werden
in Zukunft noch weiter sinken, da die Holzmenge in Zukunft noch weiter
zunehmen wird. Die Holzpreise werden in Zukunft noch weiter sinken, da die
Holzmenge in Zukunft noch weiter zunehmen wird.

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

