

Zahlen ohne weitere Benennung  
bedeuten . . . m<sup>3</sup>/h, 15°C, Tons

81-KK

23477

Schema I Grunddaten 60 t/h  
Schema I Streifenkohlenschmelze 60 t/h

L.R.  
Abzug

$\frac{30.000 \text{ C}}{19.000 \text{ C}_2}$

157 kg Dampf / t/h  
H<sub>2</sub>O - Dampf

2.11  
 16.5  
 5.7  
 2.2  
 1.0

Gas-Abtrieb u. F-Kohle Anl.

$\frac{110.000}{108.4 | 42.0 | 16.6 | - | 1.4 |}$   
 $\frac{17.000}{17.000}$

H<sub>2</sub> | CO | CO<sub>2</sub> | CH<sub>4</sub> | H<sub>2</sub>

Zahlen ohne weitere Bereinigung  
Produktion m<sup>3</sup>/h 15.0.1000

Kompression I

$\frac{110.000}{110.000}$

H<sub>2</sub>O - Dampf

Konvertierung

$\frac{130.400}{40.1 | 20.9 | 29.8 | - | 1.2 |}$

CO<sub>2</sub> - Auswaschung durch Druckwasser

$\frac{85.400}{67.9 | 29.4 | 1.1 | - | 1.7 |}$

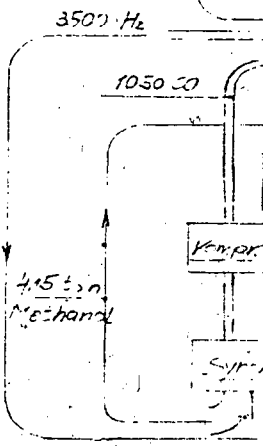
4.2.000 (CO<sub>2</sub> + Gasverluste)

Kompression II

$\frac{110.000}{110.000}$

$\frac{82.240}{67.9 | 29.4 | 1.1 | - | 1.7 |}$

Methanol



Synthese I

272 t/h

Komp.

572 t/h

Synth II

Synthese II u. Destillation

Verluste

572 t/h = 50.000 Tonne