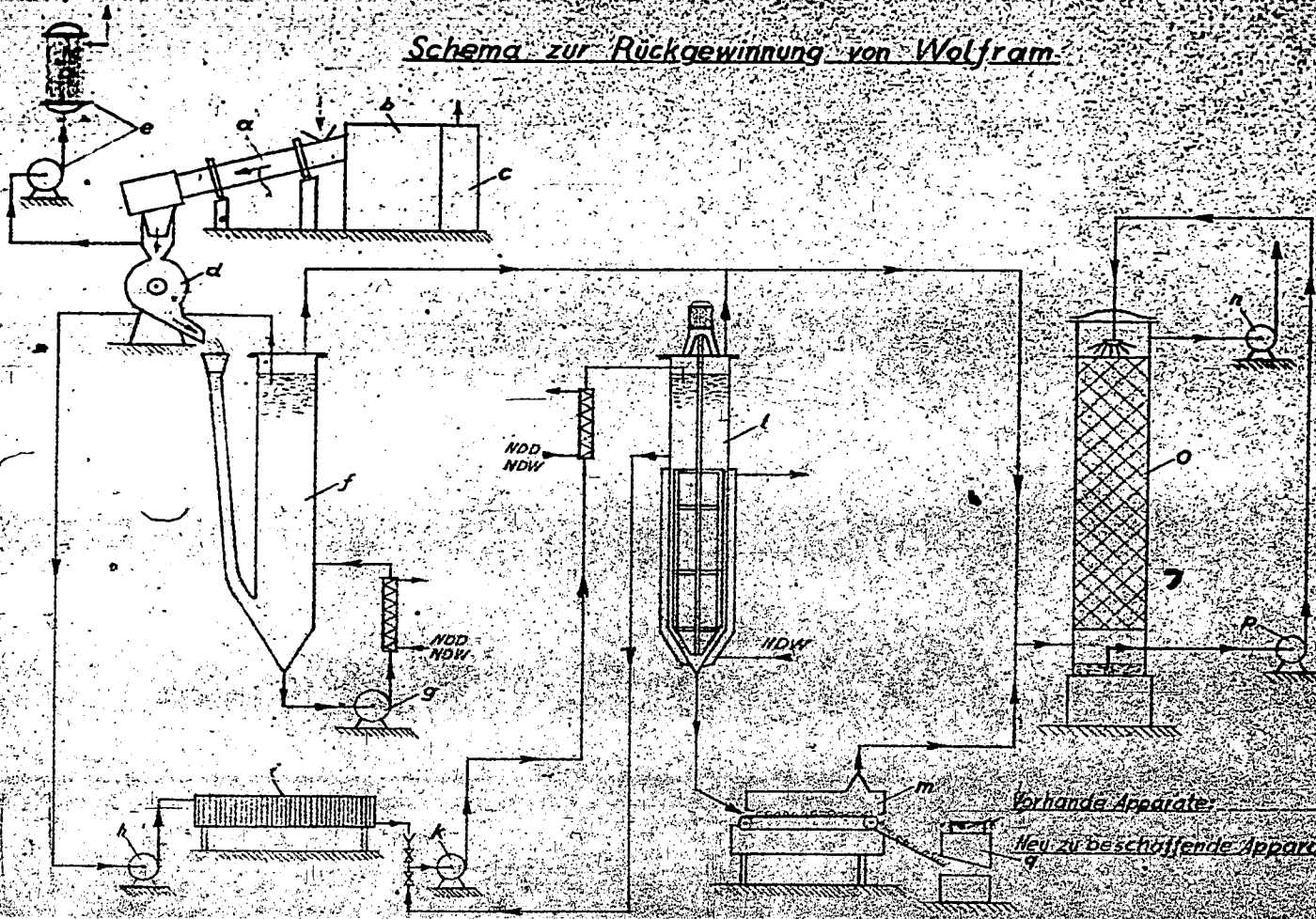


Schema zur Rückgewinnung von Wolfram



Aussenwerk Messung G. m. b. H.

Herkopf 24. VII. 1922

M 4767 -16

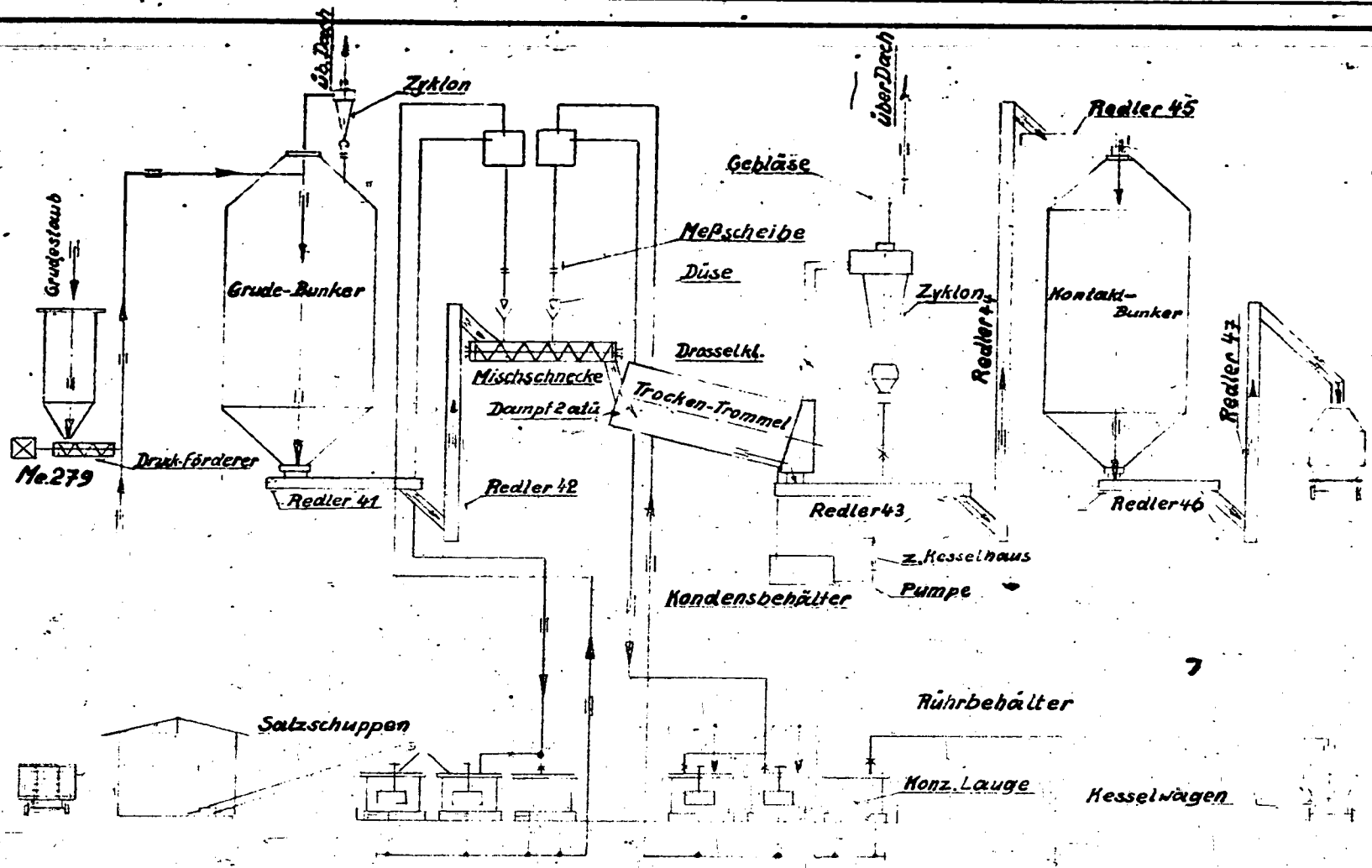
Schema zur Rückgewinnung von Wolfram

5000 7. 14. Carl Schuster & Co. G. m. b. H.

81

Vorhandene Apparate:
Neu zu beschaffende Apparate:

23470



81-FF

M4408-16

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.

011-Formel A 4

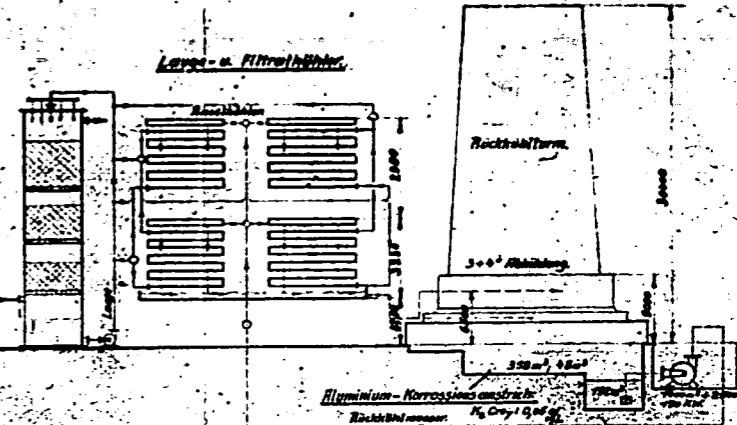
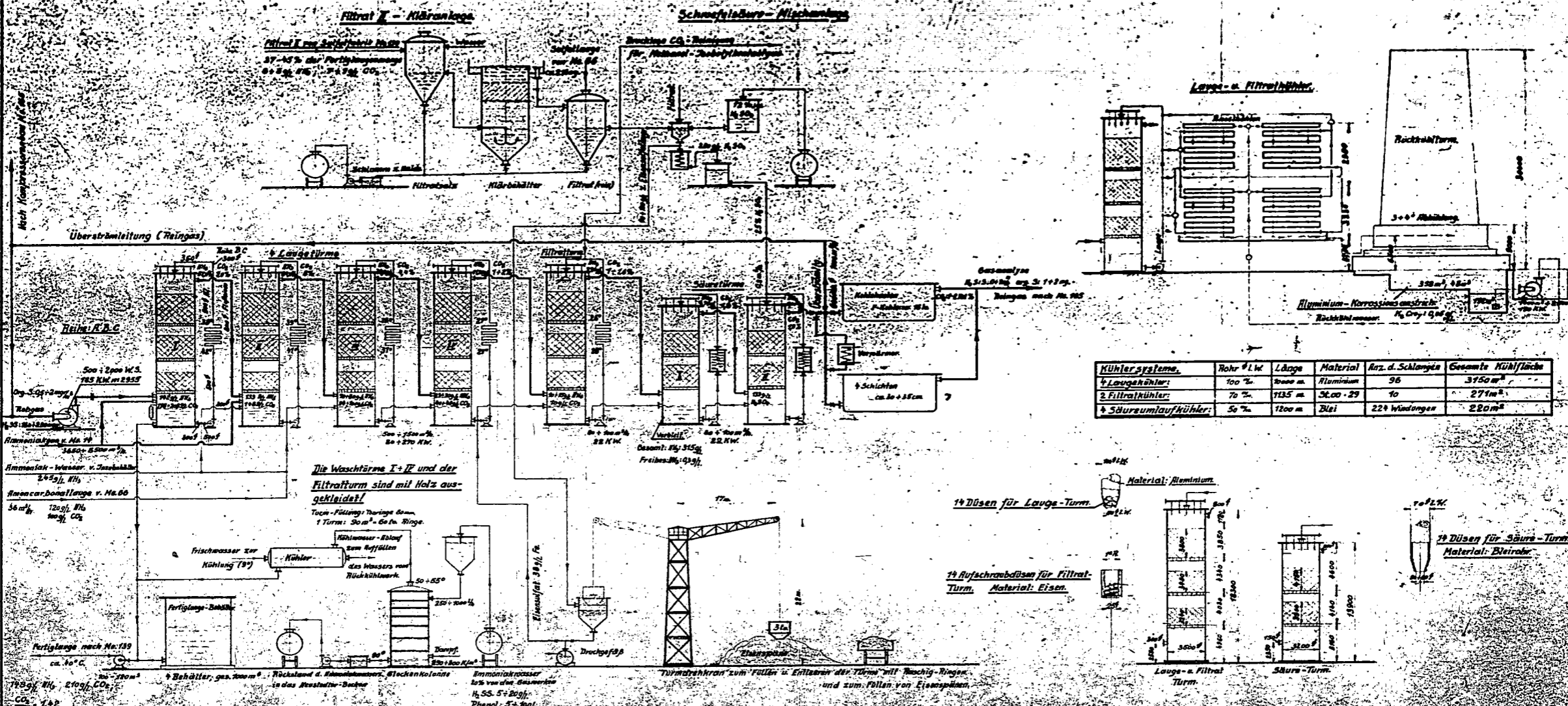
Betrieb: Me117

Schema einer Grude-Kontaktfabrik II Me 117

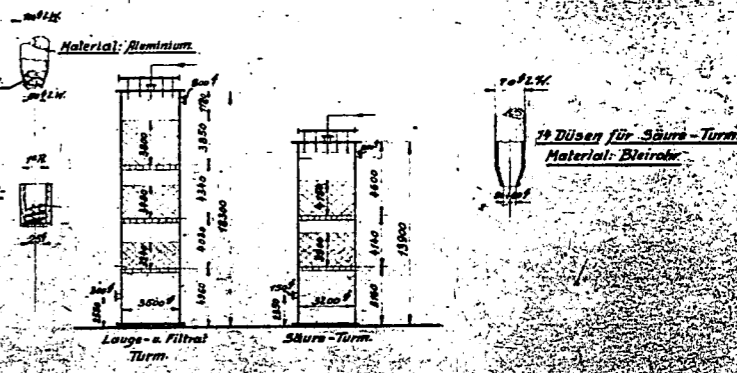
Dr. Ing. W. R. ...

Schema der Kontaktgas - Reinigung Nr. 385 (Dez. 1939)

Die Angaben über die Gas- u. Lauge-mengen sowie über Gas- u. Lauge-Ansatzes beziehen sich auf einen Durchsatz von ca. 9000 m³ Rohgas durch eine Turmreihe bei einer Lufttemperatur von 15°C



Kühler systeme	Rohr Ø Lw	Länge	Material	Anz. d. Schlangen	Gesamte Kühlfläche
4 Laugekühler	100 mm	3000 m	Aluminium	96	3750 m ²
2 Filtralkühler	70 mm	1135 m	St. 00 - 29	10	271 m ²
4 Säureumlaufkühler	50 mm	1200 m	St. 1	224 Windungen	220 m ²

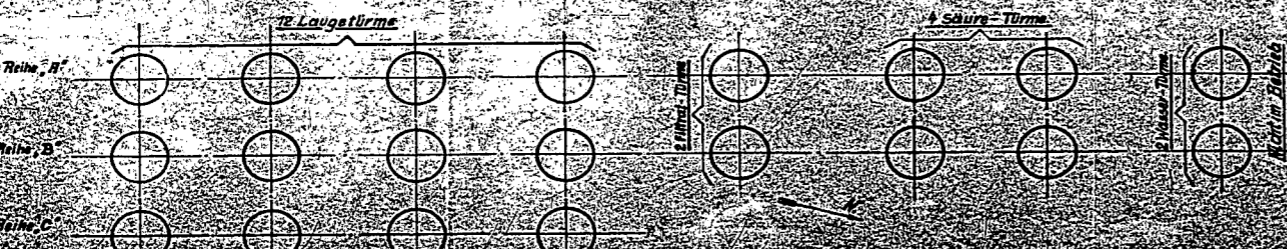


Die Waschtürme I & II und der Filtraturm sind mit Holz ausgekleidet!

Turm-Füllungs-Torings 60mm
1 Turm: 50m³ - 60m³ Ringe

14 Düsen für Lauge-Turm

14 Aufschräbendüsen für Filtrat-Turm



Ammoniakwerk Merseburg G.m.b.H.
M. 6688 - 2