

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

Skizze des Zählwerks für die Anlage M 9514  
 Teilzeichnung Nr. 2 vom 20.9.44

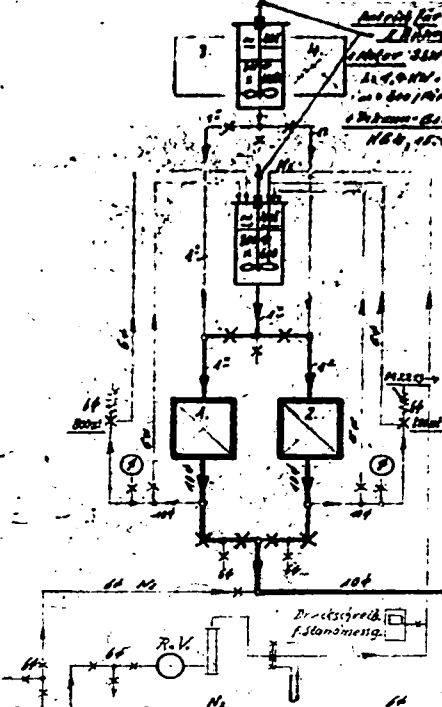
M 9514-2

Teil (Stk.)	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Herst.-Nr.	Gezeichnet	Gezeichnet
<b>Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.</b>						
Maschinenfabrik						
<b>M 9514 - 2</b>						
Gezeichnet:		Gezeichnet:		Gezeichnet:		Gezeichnet:
20.9.44		20.9.44		20.9.44		20.9.44
Erstellt für:		Erstellt durch:		Erstellt durch:		Erstellt durch:

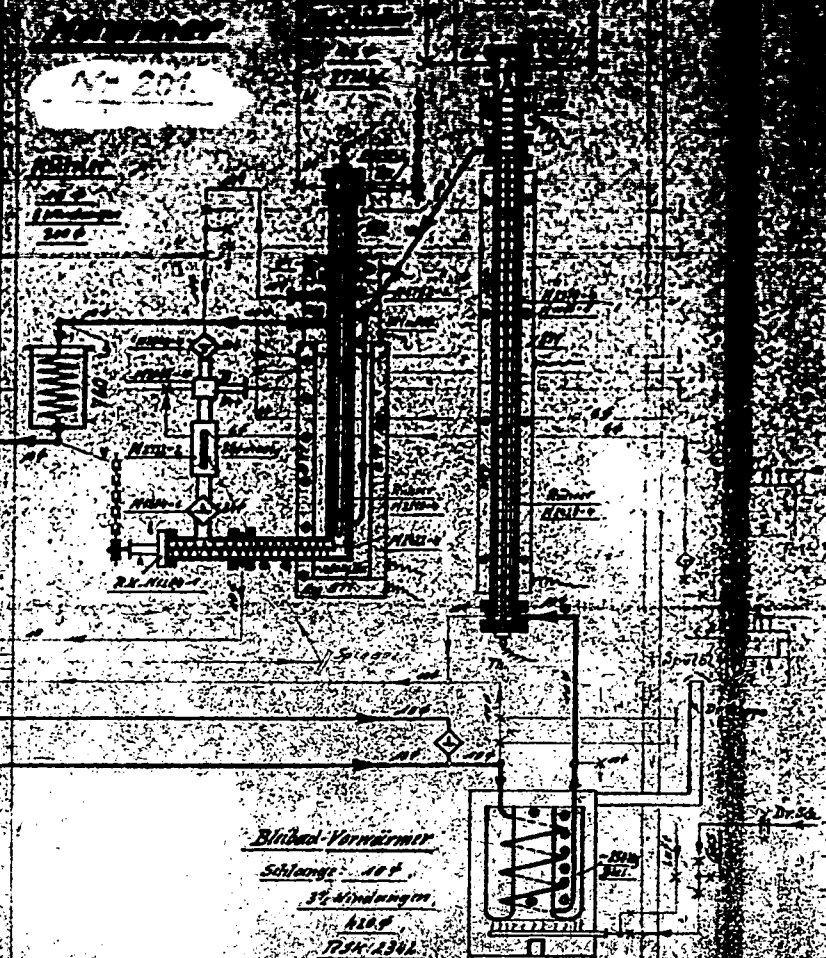
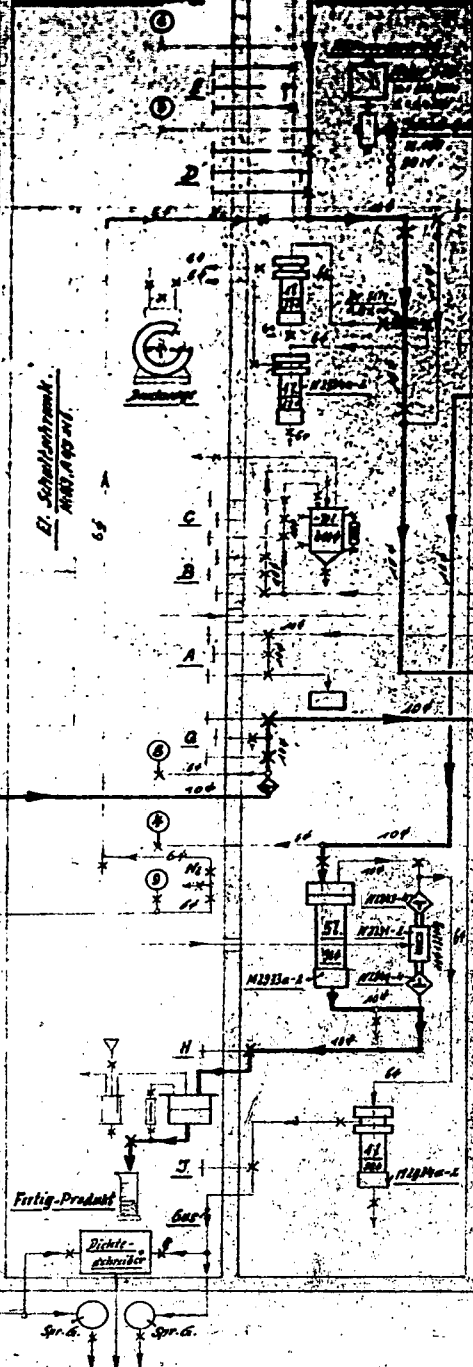
**Maschinenraum**

**6. Drucker-Prüfung**

6-30at, 410, 400at, 410 f. Hänge  
 m = 310mm, H = 100, 100, 100  
 Motor: 200 mit 4, 100, 100  
 Schalter f. Dr. Dr. 1, 2, 3  
 Pump: 200 f.



**Bedienung**



**Blüden-Vorwärmer**

Schleife: 10 f.  
 3/2 Windungen  
 100 f.  
 100 f.

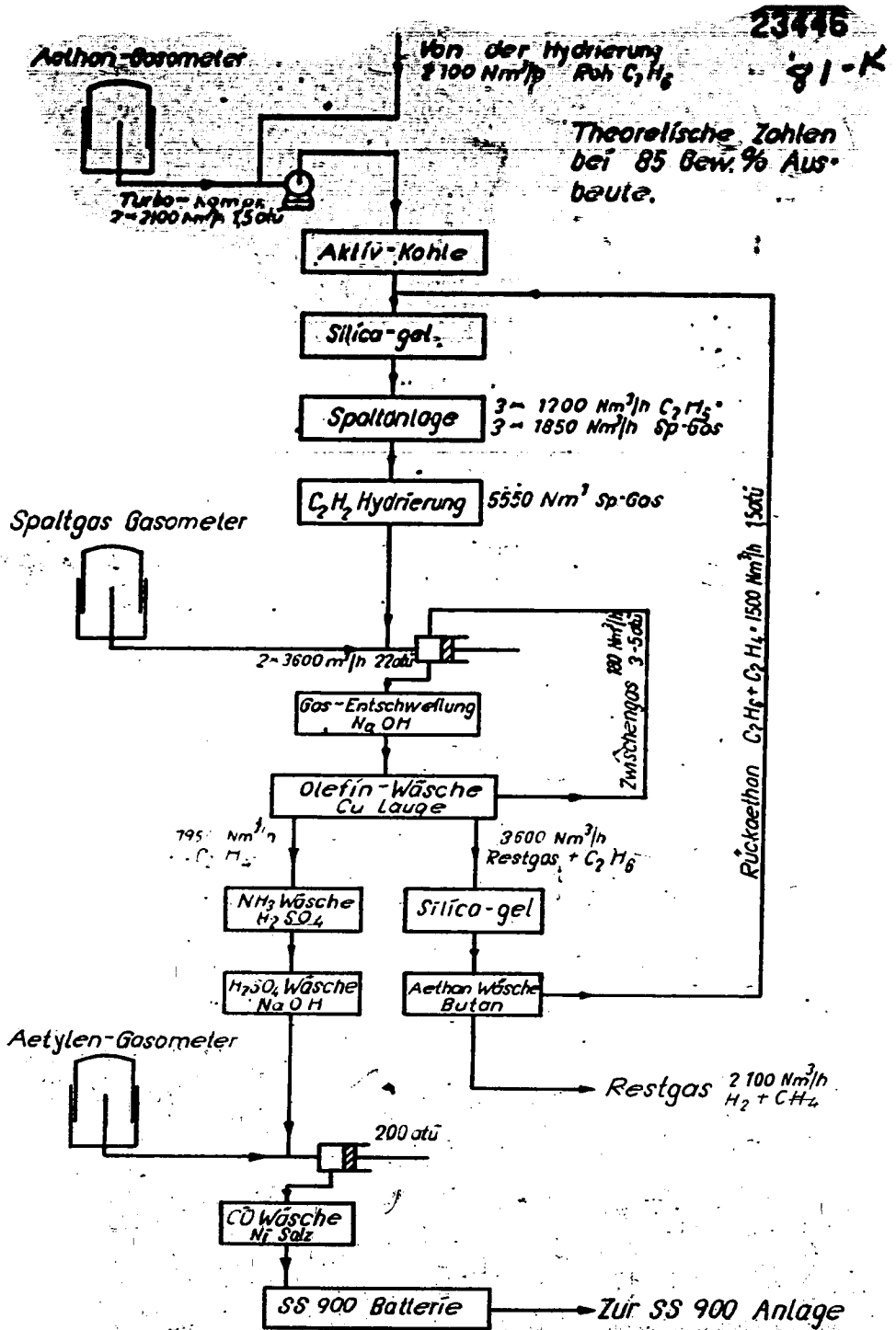
Teil Stich	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Mod. u. d. Lager-Nr.	Ordnung	Material-Nr.
<b>Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.</b> Maschinentechnische Abteilung						
<b>M 5308 - 4</b>						
Maßstab:	Betriebsdruck:	at	Fachgruppe:			
	Prüfdruck:	at				
Datum:	Konstr.:	Kontroll:	Normsprüfung:			
24. 8. 39.	Schlomka	Schlomka	Schlomka			
Ersatz für:	Ersetzt durch:					
<small>Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt bei uns. Sie ist dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anzuwenden. Die Weitergabe, Vervielfältigung, Verbreitung oder die Herstellung von Kopien ohne unsere schriftliche Genehmigung ist ausdrücklich untersagt. Die Zeichnung ist im Falle der Inanspruchnahme durch Dritte als Kopie zu betrachten. Die Zeichnung ist im Falle der Inanspruchnahme durch Dritte als Kopie zu betrachten.</small>						

Vom Gas-Eingang

He 869 Kleinversuche

Schema zum 700 at-Versuch

0310 - M 5308



Ammoniakwerk Merseburg G.m.b.H.

Schema für die  
Häuber-Anlage

M 4819<sup>a</sup>-16

DN-Formal A 6

Betrieb M 955

10. Sep. 1937

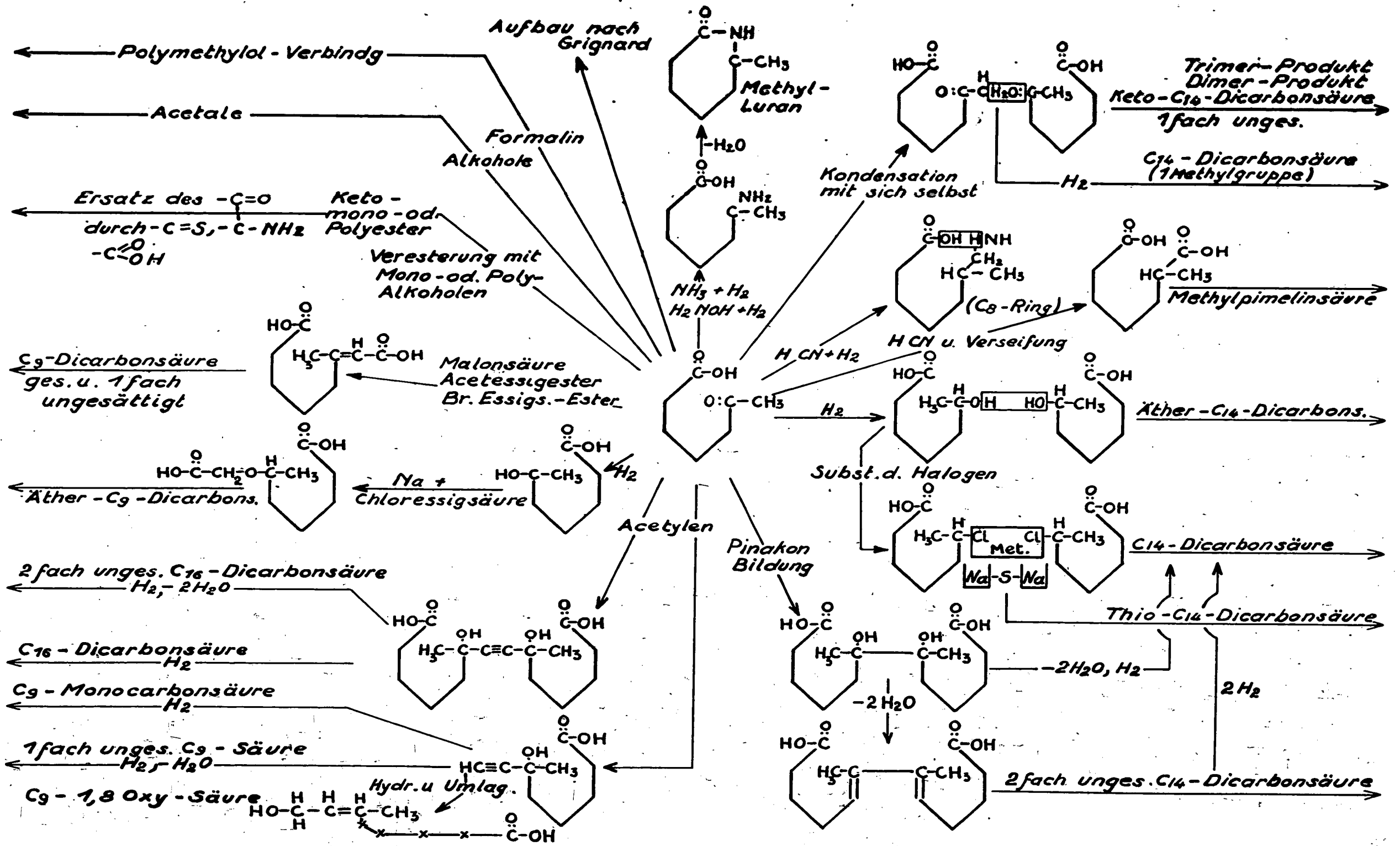
3

12. Sep. 1937

8

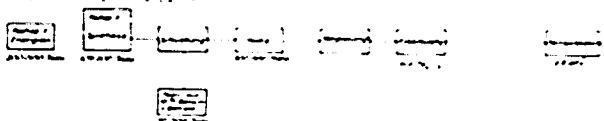
1000 9 40 Carl Schickler & Sohn, Ltd

# Die Ketosäure als Baustein für Synthesen



## Treibstoff-Synthese aus $CO + H_2$ und deren Umstellungsmöglichkeiten auf Synol- oder Methanol- oder Isobutylöl-Synthese.

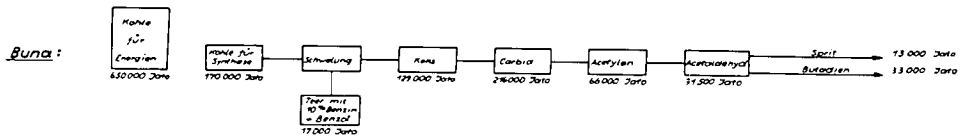
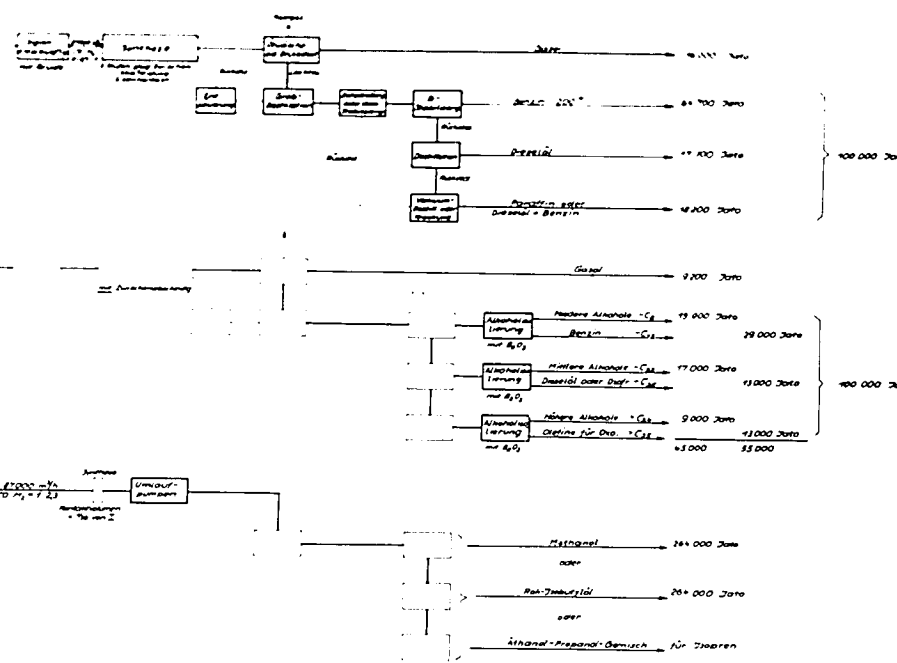
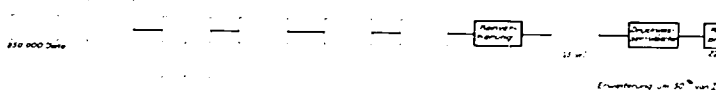
### I. Olefinisches Benzin = Doppelöl



### II. Synol



### III. Methanol = Isobutylöl



Führungsebene

Auswahl

