

22292

TYPICAL OPERATION REPORT FROM
ZEITZ-TROGLITZ

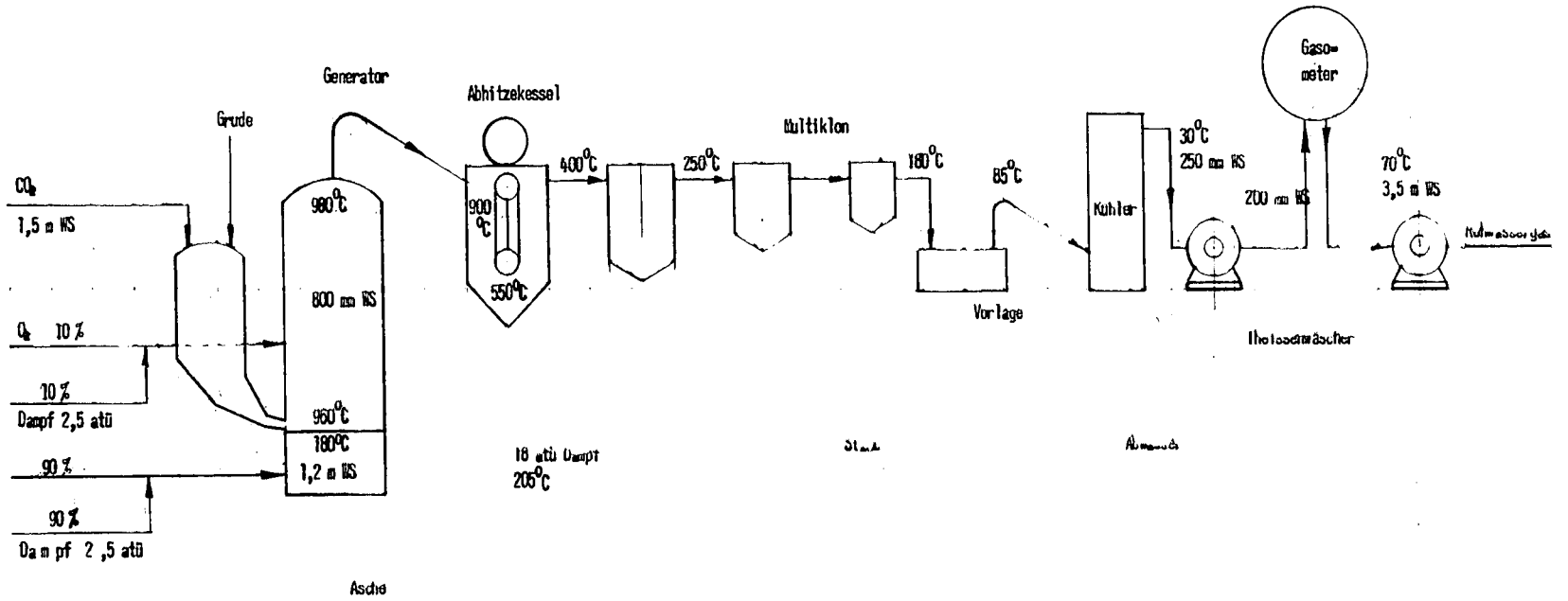
Mengen, Temperaturen und Drücke

für den 15. März 1944

18

$\text{mm}^3 = \text{cm}^3$ bei 15°C und 735 mmHg 4000

Winkler - Anlage



Winkler - Anlage

Eingebracht:

.Grude		590,0 t
<u>Analyse:</u> C	62.00 Gew.%	
H	2.09 "	
S	5.80 "	
Asche	30.7 "	
Feuchtigkeit	2.0 "	
unterer Heizwert 5660 Kal/kg		
Sauerstoff umgerechnet auf 100 % O ₂		180600 nm ³
2,5 atü Dampf		365,1 t
Dünnwasser von Entphenolung		432,0 m ³
Schmutzwasser"	"	112,0 m ³
Speisewasser für Abhitzekeessel		550,0 t

Ausgebracht:

Rohrwassergas		743100,0 nm ³
<u>Analyse:</u> CO ₂	23.1 Val.%	
CO	29.1 "	
H ₂	44.2 "	
CO + H ₂	73.3 "	
CH ₄	0.77 "	
N ₂	1.53 "	
H ₂ S	1.28 "	
mg S/nm ³ als H ₂ S	16760.0 mg/nm ³	
unterer Heizwert 1978 Kal/kg		
Multiklonstaub		272,0 t
<u>Analyse:</u> C	54.01 Gew.%	
H	0.89 "	
Asche	45.10 "	
Feuchtigkeit	0.0 "	
unterer Heizwert 5140 Kal/kg		

Asche		24,0 t
<u>Analyse:</u> C	25.8 Gew.-%	
H	0 "	
Asche	74.2 "	
unterer Heizwert	2090 Kal/kg	
H ₂ S haltiges Wasser		15900,0 m ³

aus Abhitzeessel

18 atü Dampf	531,0 t
--------------	---------

Spezifische Zahlen für Generatorenje nm³ Rohwassergas

Grude	0,794 kg/nm ³
Sauerstoff	0,243 nm ³ /nm ³
2.5 atü Dampf	0,491 kg/nm ³
Multiklonstaub	0,366 kg/nm ³
Asche	0,032 kg/nm ³
18 atü Dampf aus Abhitzeessel	0,714 kg/nm ³

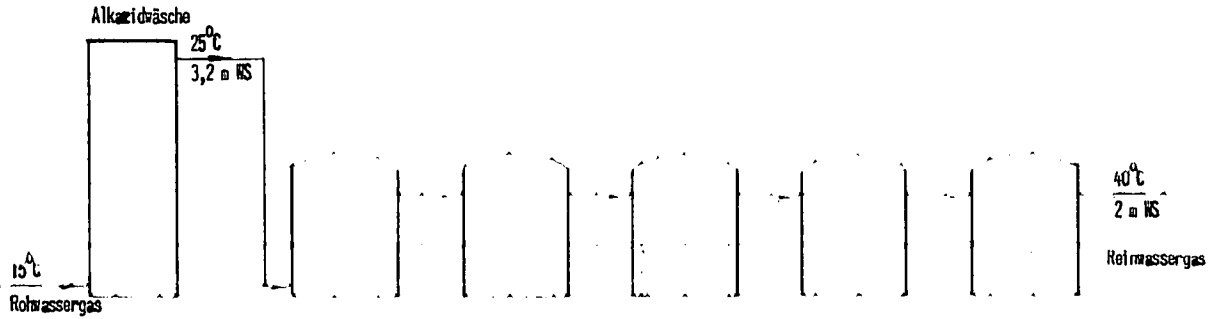
je nm³ CO + H₂

Grude	1,083 kg/nm ³
Sauerstoff	0,331 nm ³ /nm ³
2.5 atü Dampf	0,670 kg/nm ³
Multiklonstaub	0,499 kg/nm ³
Asche	0,044 kg/nm ³
18 atü Dampf aus Abhitzeessel	0,974 kg/nm ³

Energien

2.5 atü Dampf	439,0 t
davon:	
an Generatoren:	365,1 t
je 1000 nm ³ Rohwassergas	0,491 t/1000nm ³
an Apparateheizung	73,9 t
Strom	42700 kWh
je 1000 nm ³ Rohwassergas	57,5 kWh/ 1000 nm ³
Rückkühlwasser	19900 m ³
je 1000 nm ³ Rohwassergas	26.8 m ³ /1000nm ³
Kaltwasser	1742 m ³
je 1000 nm ³ Rohwassergas	2.3 m ³ /1000nm ³

Schwefelreinigung



1. u. 2. Aggregat Schwefelreinigung

22297

Betriebstag: 15. 3. 1944

Wassergasentschwefelunga) VorentschwefelungEingebracht:

Schwefel im Rohwassergas 13.55 t

Ausgebracht:

Schwefel im Wassergas halbrein 4.81 t

Auswaschung 64.5 %

H₂S Abtreibegas 8370 nm³Analyse: H₂S 42.5 Vol.%CO₂ 57.5 "

darin Schwefel 4.73 t

Hilfsstoffe:

Alkazidfrischlauge 0.280 t

Umlaufauge

Energien:

2,5 atü Dampf 58,8 t

Rückkühlwasser 58,0 m³

b) TrockenentschwefelungEingebracht:

Wassergas halbrein

802 000 nm³Analyse: CO₂ 23.3 Vol.%

CO 29.3 "

H₂ 44.6 "CO + H₂ 73.9 "CH₄+N₂ 2.3 "H₂S 0.46 "mgS/nm³ als H₂S 6020,0 mg/nm³

Sauerstoffzusatz

4 110 nm³

2,5 atü Dampfzusatz

1.45 t

Kondensat

64.5 m³Ausgebracht:

Reinwassergas

Analyse: CO₂ 23.4 Vol.%

CO 29.4 "

H₂ 44.7 "CO + H₂ 74.1 "CH₄+N₂ 2.3 "O₂ 0.2 "H₂S 0.002"mgS/nm³ als H₂S 24.0 mg/nm³

Reinigungsgrad

99.6 %

Hilfsstoffe:

Gasreinigungsmasse

0 t

Wassergehalt

0 %

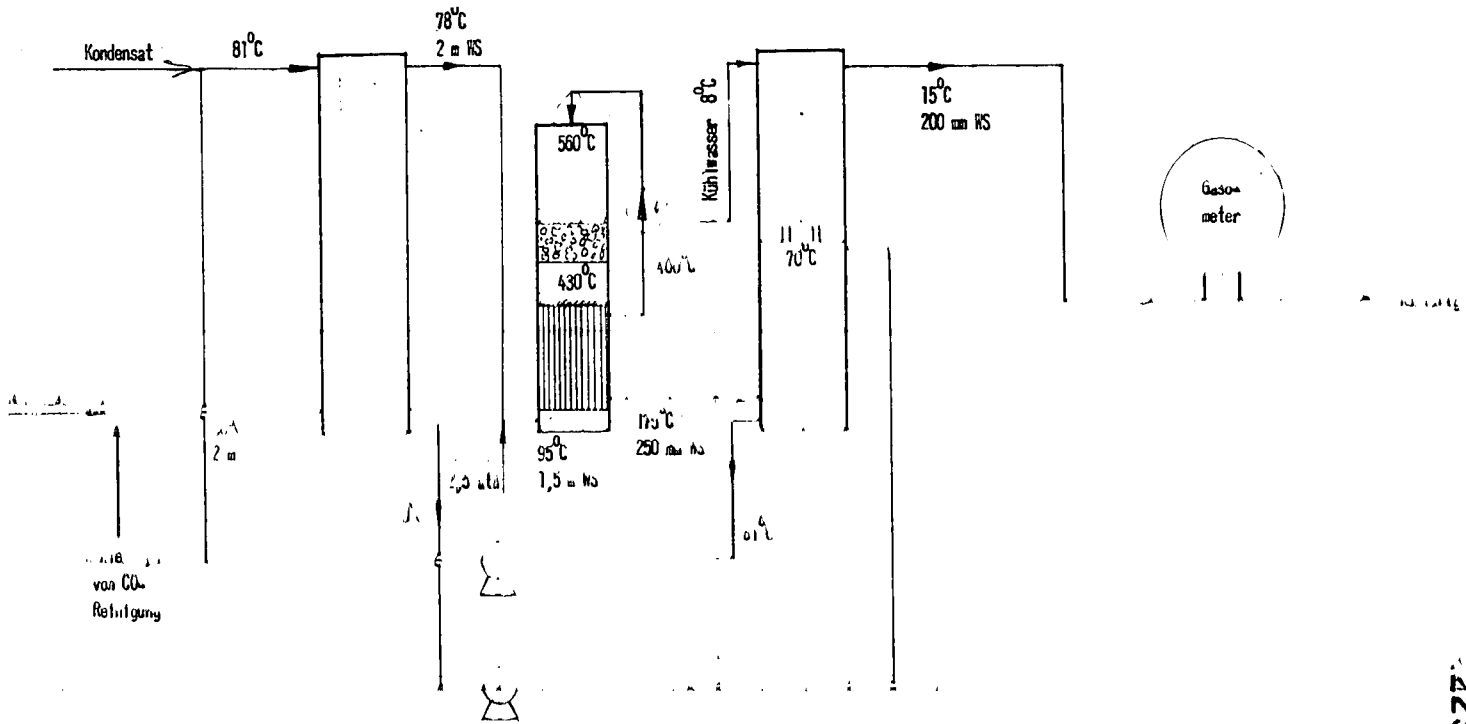
ausgebrauchte Masse

26.8 t

Schwefelgehalt

45.25 %

Convertierung



Betriebstag: 15. 3. 1944

KontaktgasanlageEingebracht:

Reinwassergas

792 000 nm³

CO Rückgas

52 500 nm³

Konvertgas

Analyse: CO₂

23.0 Vol.%

CO

31.7 "

H₂

42.9 "

O₂

0.2 "

CH₄+N₂

2.2 "

Kondensat an Verdunster

46.7 t

" " Systeme

61.5 t

2.5 atü Dampf an Systeme

325.0 t

Ausgebracht:

Kontaktgas

Analyse: CO₂

39.9 Vol.%

CO

3.9 "

H₂

54.4 "

CH₄+N₂

1.8 "

Kontaktgas/Konvertgas

1.275 nm³/nm³

CO-Umsetzungsgrad

84.3 %

Hilfsstoffe:

Braunoxydkontakt

0 t

Energien:

Strom

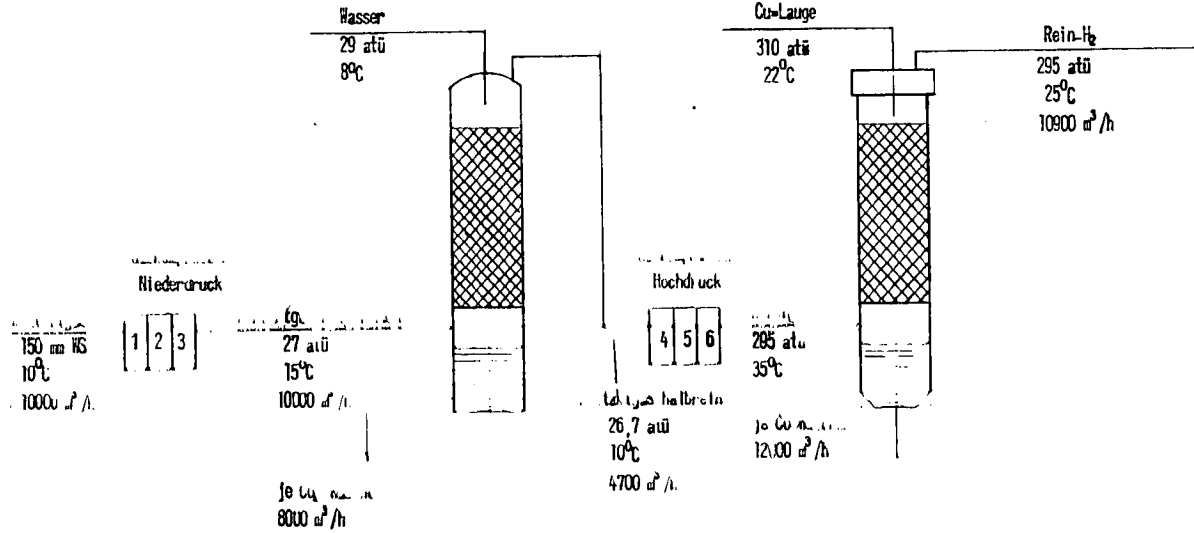
5 320 kWh

Rückkühlwasser

4 540 m³

CO₂ = Fälsche

CO = Fälsche



Betriebstag: 15. 3. 1944

KompressorenEingebracht: 1.-3. Stufe

Kontaktgas im Normalzustand	1 076 000 nm ³
im Ansaugzustand	1 037 000 nm ³
mittl. Ansaugdruck	1 038 ata
" Ansaugtemperatur	15 °C

Ausgebracht: 1.-3. Stufe

Kontaktgas komprimiert	1 076 000 nm ³
Druck	27.82 ata

Eingebracht: 4.-6. Stufe

Kontaktgas halbrein	
im Normalzustand	634 000 nm ³
im Ansaugzustand	222 000 nm ³
mittl. Ansaugdruck	27.52 ata
" Ansaugtemperatur	4.3 °C

Ausgebracht: 4.-6. Stufe

Rohwasserstoff	634 000 nm ³
Druck	297.02 ata

Energien:

Strom	232 000 kWh
je 1000 nm ³ Reinwasserstoff	403 kWh/1000nm ³
Rückkühlwasser	21 650 m ³
je 1000 nm ³ Reinwasserstoff	37 m ³ /1000nm ³

Betriebstag: 15. 3. 1944

CO₂ - ReinigungEingebracht:

Kontaktgas komprimiert	1 076 000 nm ³
darin CO ₂ nach Analyse	429 000 nm ³
Frischwasser	32 700 m ³

Ausgebracht:

Kontaktgas halbrein	634 000 nm ³
<u>Analyse:</u> CO ₂	1.7 Vol.%
CO	6.4 "
H ₂	89.2 "
CH ₄ +H ₂	2.7 "
darin nach CO ₂	10 550 nm ³

Auswaschung	97.5 %
-------------	--------

Peltonkohlenensäure

<u>Analyse:</u> CO ₂	95.3 Vol.%
CO	0.4 "
H ₂	3.3 "

CO ₂ in Peltonkohlenensäure	360 000 nm ³
--	-------------------------

CO ₂ im entschaumten Waschwasser	48 800 nm ³
---	------------------------

Waschwasser je 1000 nm ³ Kontaktgas	36.3 m ³ /
Wassertemperatur	4.5 ^{1000nm³} _{OC}

Theoret. notwendiges Waschwasser für gleiche Auswaschung	33.3 m ³ /1000nm ³
---	--

Wascherwirkungsgrad	91.7 %
---------------------	--------

Energien:

Strom

30 000 kWh

CO - ReinigungEingebracht:

Rohwasserstoff		634 000 nm ³
<u>Analyse:</u> CO ₂	1.7 Vol. %	
CO	6.4 "	
H ₂	89.2 "	
CH ₄ +N ₂	2.7 "	
.CO in Rohwasserstoff		40 300 nm ³

Kreislauf

Cu-Lauge		2 880 m ³
je 1000 nm ³ Reinwasserstoff		5,0m ³ /1000nm ³

Ausgebracht:

Reinwasserstoff		576 000 nm ³
Spez.Gewicht		0.112 kg/nm ³
Druck		292 atü
<u>Analyse:</u> CO ₂	0.18 Vol. %	
CO	0.30 "	
H ₂	96.65 "	
CH ₄ +N ₂	2.87 "	
darin CO		1 720 nm ³
Auswaschung		95.7 %

CO-Rückgas

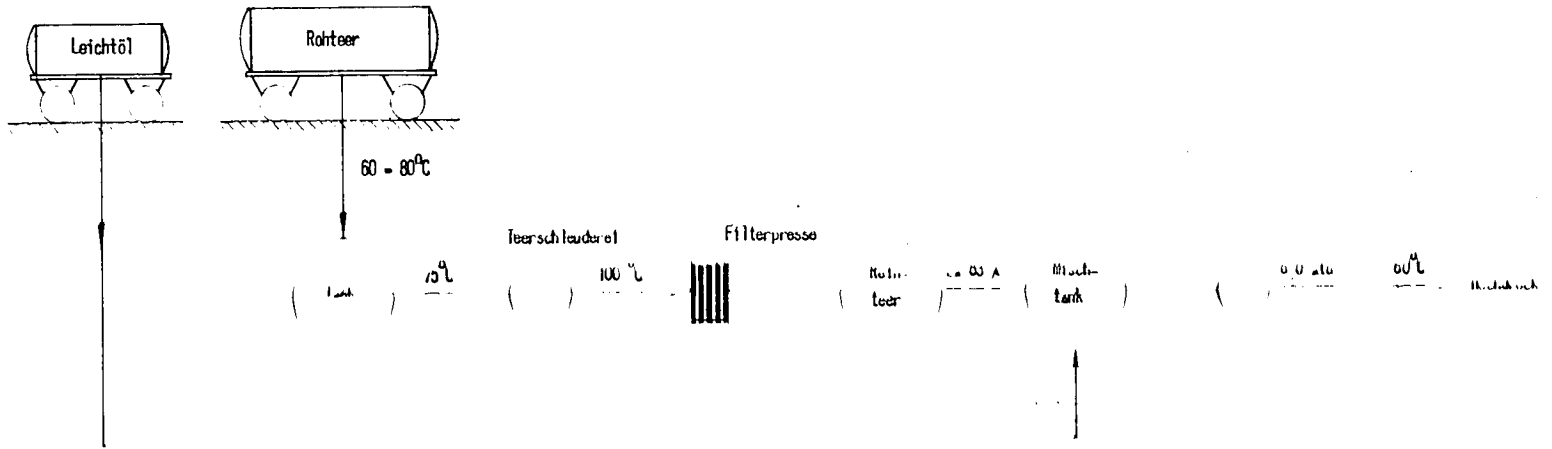
<u>Analyse:</u> CO ₂	16.5 Vol. %
CO	67.0 "
H ₂	15.2 "
CH ₄ +N ₂	1.3 "

Energie:

Strom		8 000 kWh
2.5 atü Dampf		77.6 t
je 1000 nm ³ Reinwasserstoff		0.135 t/1000nm ³
Rückkühlwasser		1 360 m ³

Hilfsstoffe:

<u>Ammoniakwasser</u>	40.6 kg
Abfallkupfer	11.3 "



Betriebstag: 15.8.1944

TeerschleudereiEingebracht:

Rohteer 992,0 t
 (vorwiegend angeliefert von A.S.W.Espenhain
 und Böhlen)

<u>Analyse:</u>			Gew. %
	C	83,6	"
	H	10,6	"
	S	0,4	"
	N	1,8	"
	O	2,8	"

spez. Gewicht bei 50°C 0,944

Paraffin 18,8

Phenol 7,6

Asphalt 3,2

Wasser 0,4

Staub 0,49

Ausgebracht:

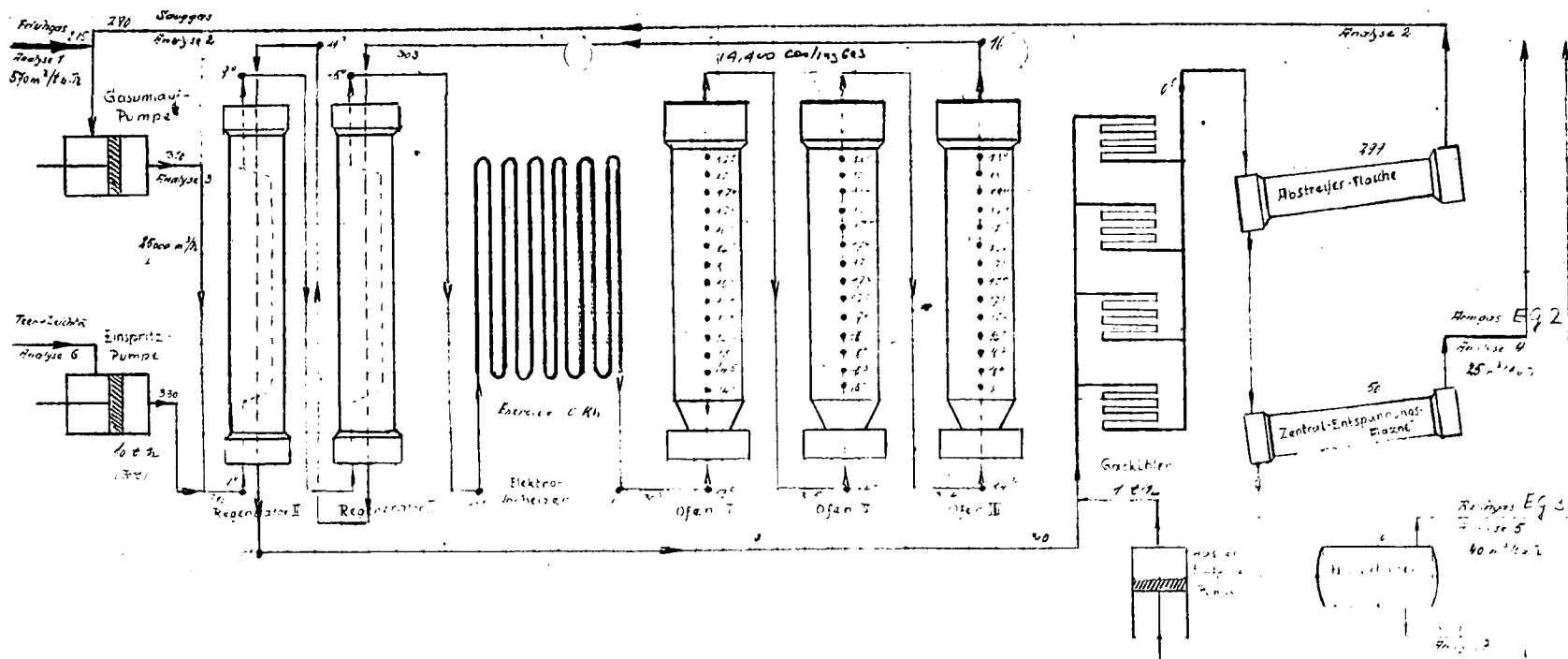
Schleuderteer 978,0 t

Ebenso Torffilterei, da kein messbarer Verlust. Aschgehalt 0,01 %

Energien:

2,5 atü - Dampf 238,0 t

Strom 15000 kWh



Teerkammern

Eingebracht:

Einspritzung (etwa 90% Reinteer + 10% Leichtöl) 1 025 t

<u>Analyse:</u>	C	83.40 Gew.%
	H	10.53 "
	S	1.98 "
	N	0.43 "
	O	3.42 "
Spez.Gewicht bei 50°		0.931 t/m ³
Siedebeginn		93 °C
Anteile bis 180 °C	6	Vol.%
" " 325 °C	33	"
" " 350 °C	52	"
Phenol	6	Gew.%
Wasser	0.26	"
Staub	0.01	"
Asphalt	3	"

Frischgas 63,4 t
Einspritzwasser 147,3 t

Kreislauf:

Ausgangsgas		3.500 000 nm ³
Spez.Gewicht	0,233 kg/nm ³	
Frischgas		576 000 nm ³
		<hr/>
		4.076 000 nm ³
Kreislaufentspannungsgas		32 300 nm ³
spez.Gewicht	0,220 kg/nm ³	
Eingangsgas + Kaltgas		<hr/>
		4.043 700 nm ³

Ausgebracht:

Wasserhaltiger Abstreifer 1 160 t
darin: Einspritzwasser 147.3 t
Reaktionswasser 56.5 t

wasserfreier Abstreifer, d.i. wasserhaltiger Abstreifer abzügl. Einspritzwasser 956.2 t

<u>Analyse:</u>	C	85.73 Gew.%
	H	13,88 "
	S	0,05 "
	N + O	0,34
spez.Gewicht bei 20 °C		0,819 t/m ³

<u>Entspannungsgase</u>		65600 nm ³
davon: E g 2		24400 nm ³
	Druck	300 ±50/50 atü
E g 3		41200 nm ³
Kreislaufentspannungsgas		32300 nm ³
Verluste		10.1 t

Analyse: E g 2

C ₅ und höhere	0	Vol.%
C ₄	0,13	"
C ₃	0,85	"
C ₂	0,85	"
C ₁	13,65	"
CO ₂	0	"
H ₂ S	2,07	"
CO	0,30	"
H ₂	74,37	"
N ₂	7,78	"
Spez. Gewicht	0,302	kg/nm ³
Heizwert	3278	Kal/nm ³

E g 3

C ₅ und höhere	5,32	Vol.%
C ₄	8,01	"
C ₃	10,71	"
C ₂	6,29	"
C ₁	19,57	"
CO ₂	0	"
H ₂ S	19,03	"
CO	0,26	"
H ₂	25,51	"
N ₂	5,30	"
Spez. Gewicht	1,204	kg/nm ³
Heizwert	9516	Kal/nm ³

Spezifische Zahlen der Teerkammern

je t Einspritzung:

Frischgas	552,0 nm ³ /t
Entspannungsgase	64,0 nm ³ /t
unterer Wärmewert	460,5 1000Kal/t
Eingangsgas + Kaltgas	3945,6 nm ³ /t

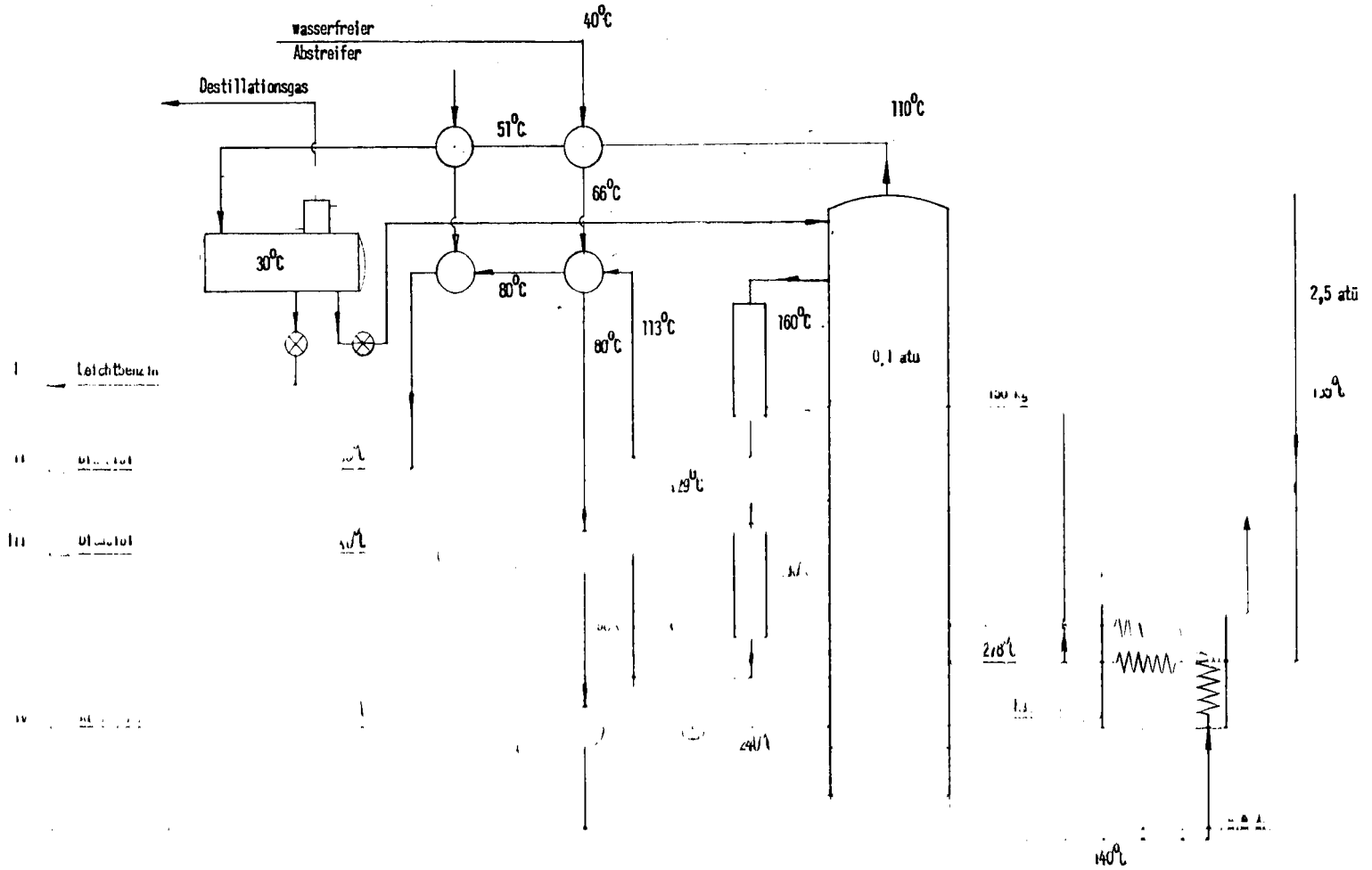
Produktfaktoren

Einspritzung je t Benzin + Dieselöl + Treibgaseinlagerung	1,391 t/t
Einspritzung je t Benzin + Dieselöl + Treibgas + TTH-Rückstand-Einlagerung	1,031 t/t
Einspritzung je t wasserfreier Abstreifer	1,072 t/t

Energien:

18 atü Dampf	0 t
2.5 " "	166.2 t
Strom	129500 kWh
davon: für Vorheizer Teerkammern	41400 kWh
je t Einspritzung	40,4 kWh/t
Kaltwasser	0 m ³
Rückkühlwasser	15200 m ³

Destillation



Betriebstag: 15. 3. 1944

AbstreiferdestillationEingebracht:

wasserfreier Abstreifer 1000 t
(Analyse s. Teerkammern)

Ausgebracht:

Benzin 250,5 t

spez. Gewicht bei 15°C 0,754 t/nm³
Siedebeginn 42,0 °C
Siedeende 182,0 °C

Dieselöl

spez. Gewicht bei 15°C 0,858 t/nm³
Siedebeginn 205 °C
Siedeende 350 °C

459,4 t

TTH-Rückstand

284,4 t

spez. Gewicht bei 20°C 0,855 t/nm³

Destillationsgas

3210 nm³

5,7 t

Analyse: C₅ und höher 6,82 Vol.%

C₄ 17,32 "

C₃ 21,56 "

C₂ 9,28 "

C₁ 7,36 "

CO₂ 0 "

H₂S 27,08 "

CO 0,12 "

H₂ 5,34 "

N₂ 5,12 "

spez. Gewicht 1,752 kg/nm³

unterer Heizwert 14 825 Kal/nm³

Phenolwasser

25,8 t

Energien:

Heizgas

62 100 nm³

unterer Heizwert

3 364 Kal/nm³

Verbrennungswärme

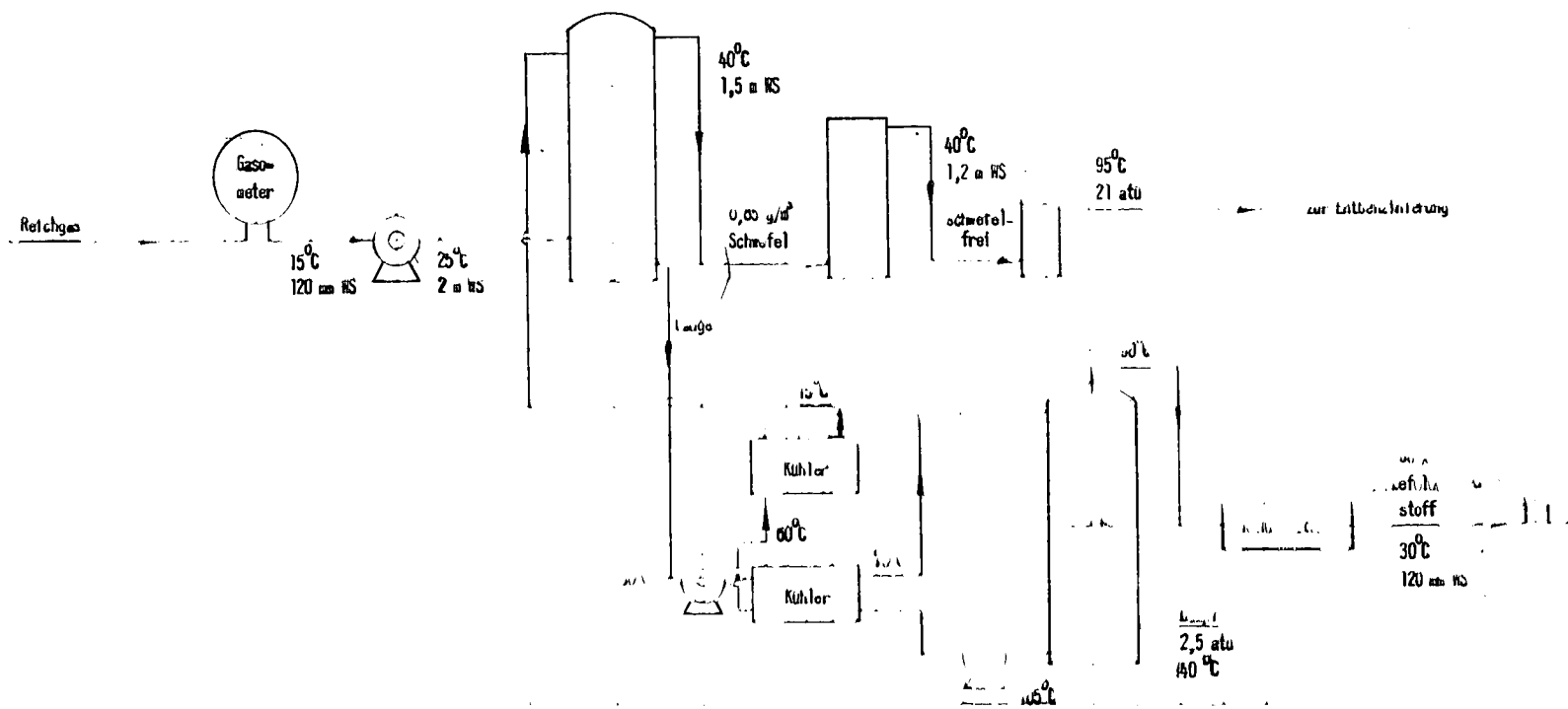
209 000 "

Kal je t Abstreifer

209 Kal/t

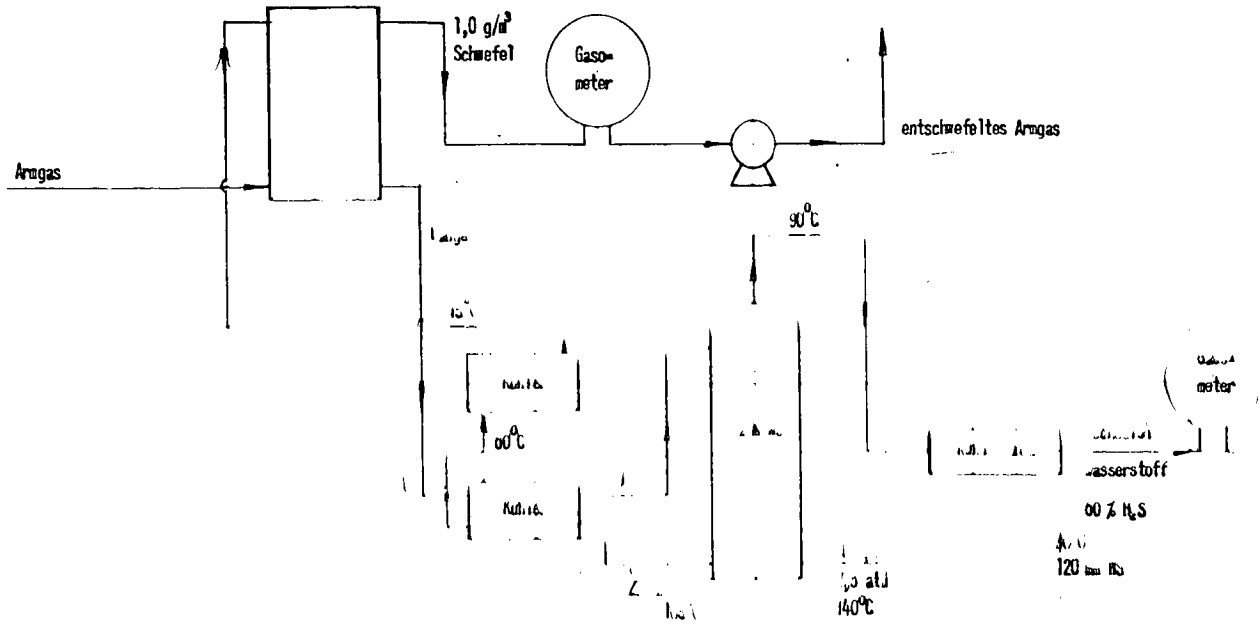
18 t/t Dampf	2,4 t
2.5 " "	35,8 t
Dampf je t Abstreifer	0,038 t/t
Strom	4 220 kWh
Rückkühlwasser	8 790 m ³
Kaltwasser	0 m ³
Wasser je t Abstreifer	8,8 m ³ /t

Reichgas = Entschwefelung

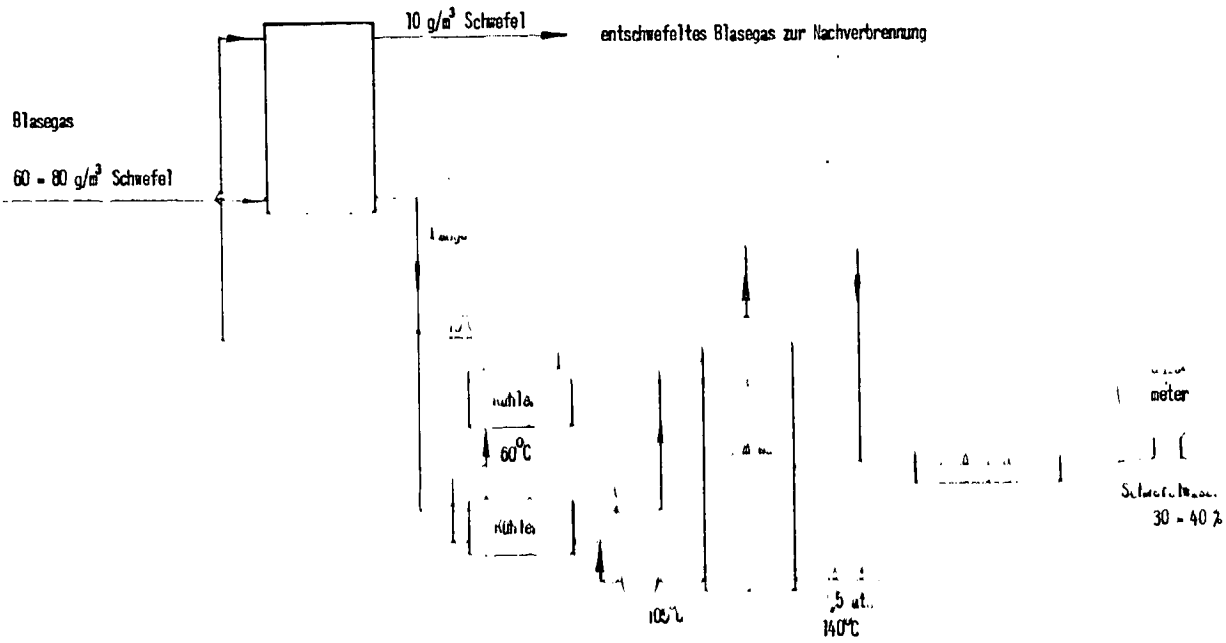


22314

Amogas - Entschwefelung



Blasegas = Entschwefelung



Alkasideanlage

a) für Reichgas

Eingebracht:

Entspannungsgas von Reichgas		55000 nm ³ =
		66,6 t
H ₂ S Gehalt	226.5 g/nm ³	
CO ₂ Gehalt	0 "	

Ausgebracht:

Entspannungsgas		45800 nm ³ =
		53,4 t
H ₂ S Gehalt	1.3 g/nm ³	
H ₂ S Abtreibegas		8830 nm ³
H ₂ S Gehalt	1412.1 g/nm ³	
CO ₂ Gehalt	0 "	
H ₂ S Auswaschung		99,4 %

Hilfsstoffe:

Alkazidlange M		0,012 t
----------------	--	---------

Energien:

18 atü Dampf		25,8 t
2,5 " "		29,0 t
Strom		13900 kWh
Kaltwasser		88,7 m ³
Rückkühlwasser		80,6 m ³

b) für Armgas und Blasegas

Eingebracht:

Entspannungsgas von Armgas		88900 nm ³ =
		36,5 t
H ₂ S-Gehalt	14,7 g/nm ³	
Blasegas von Entphenolung		31,4 t
Blasegas von Begasungsanlage		53,6 t

Ausgebracht:

Entspannungsgas an Heisgas	88100 nm ³	=
	35,3 t	
H ₂ S Gehalt	2.1 g/nm ³	
Blasegas an Nachverbrennung	75,6 t	
H ₂ S Abtreibegas	6600 nm ³	
H ₂ S Gehalt	492.2 g/nm ³	
H ₂ S Auswaschung Armgas	85,7 t	

Hilfsstoffe:

Alkazidlauge Dik	0,280 t
------------------	---------

Energien:

18 atü Dampf	12,9 t
2,5 " "	99,4 t
Strom	6400 kWh
Kaltwasser	88,7 m ³
Rückkühlwasser	80,6 m ³

c) für WassergasEingebracht:

H ₂ S haltige Lauge	598 m ³
H ₂ S Gehalt	8402.0 g/nm ³

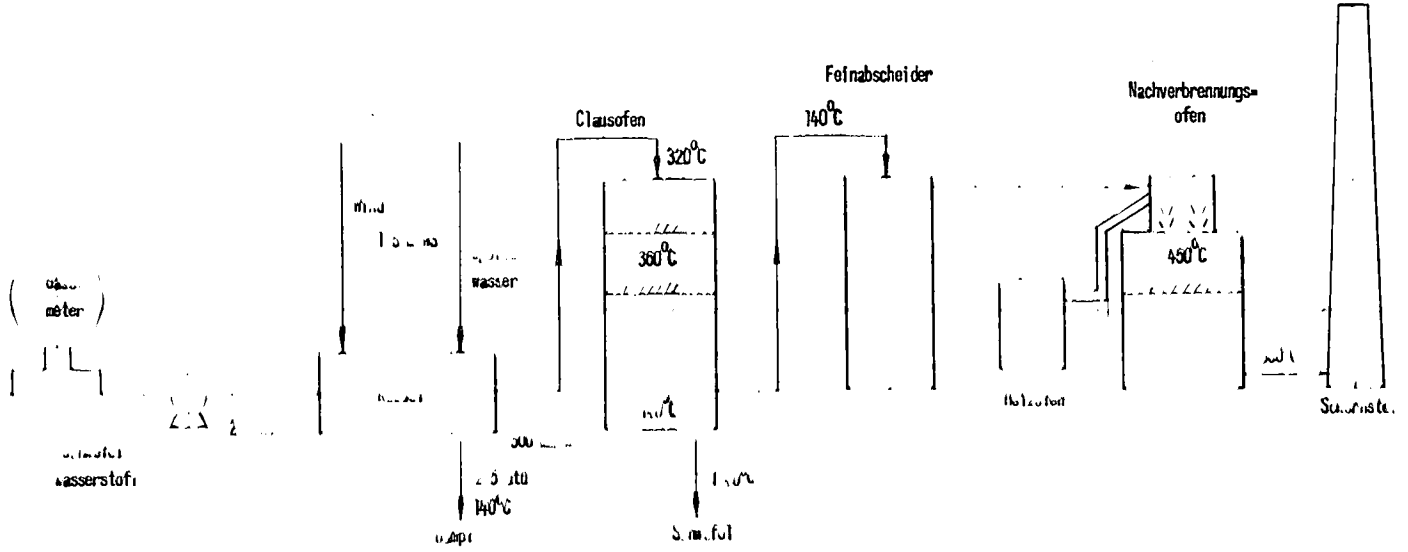
Ausgebracht:

H ₂ S Abtreibegas	8380 nm ³
H ₂ S Gehalt	600.2 g/nm ³

Energien:

enthalten in Energien vom Reichgas und Armgas

Clausanlage



Claus - AnlageEingebracht:

H ₂ S Abtreibegase von Alkazidanlage	23 800 nm ³
H ₂ S haltiges Gas von Entphenolung	<u>11 600 nm³</u>
H ₂ S zum Kessel	35 400 nm ³
H ₂ S Gehalt in nm ³	17 500 nm ³
S Gehalt in t	23,3 t
Reinwassergas	3 700 nm ³
Speisewasser	48,4 m ³

Ausgebracht:

Schwefel	21,3 t
----------	--------

Hilfsstoffe:

Clausofenkontakt	0 t
------------------	-----

Energien:

18 atü Dampf	35,5 t
Strom	1420 kWh
Rückkühlwasser	161 m ³
2,5 atü Dampf-Abgabe	4 45 t

NachverbrennungEingebracht:

Blasegas von Alkazidanlage	45 800 nm ³
Reinwassergas	3 690 nm ³

Ausgebracht:

Schwefel im Abgas an Säureschornstein	0,05 t
---------------------------------------	--------

Hilfsstoffe:

Nachverbrennungskontakt	0 t
-------------------------	-----

1944

Tägliche Benzin - Erzeugung in t

Tag	Januar	Febr.	März	April	Mai	August	Okt.	Nov.	Dez.
1.	127,4	113,1	224,2	179,4			118,0	375,0	
2.	113,1	149,9	222,7	214,5			270,6	213,4	
3.	133,6	126,2	232,1	322,7			109,8	200,0	
4.	128,3	131,0	239,2	376,9			-	277,0	
5.	161,7	133,0	157,0	382,8			10,0	265,0	
6.	158,4	127,2	252,8	272,9			173,0	332,0	
7.	118,0	116,0	293,6	271,8	11,5		113,0	260,0	
8.	28,1	151,0	298,9	250,8	148,1	110,75	192,4	150,0	
9.	155,5	141,9	255,9	270,7	133,4	Zugang aus Bi- wäsche	241,8	189,0	
10.	168,2	135,3	209,5	265,4	143,6	Wäsche	256,6	134,0	126,3 Zugang aus Bi-Wäsche
11.	173,0	143,0	192,7	302,8	127,6		110,3	298,0	
12.	122,0	147,3	149,5	323,2	48,2		102,0	384,0	
13.	127,3	148,2	213,2	328,9			122,0	385,0	
14.	126,8	149,7	212,0	300,1			230,0	203,0	
15.	124,2	174,3	297,0	283,4			215,0	323,0	
16.	121,6	229,3	312,2	291,2		10,48	103,0	361,5	
17.	127,7	214,7	213,7	315,8			248,0	264,0	
18.	147,0	137,0	189,0	337,6			169,0	175,0	
19.	154,1	164,0	225,8	333,5			256,6	407,2	
20.	164,0	157,1	251,9	344,7			277,7	176,4	164,0
21.	136,0	169,8	308,2	331,0			217,2	153,0	259,0
22.	50,6	209,0	298,8	343,0			199,0	291,0	300,0
23.	166,8	182,7	253,7	-			232,0	285,0	235,0
24.	180,3	169,5	297,2	-			191,0	333,0	305,0
25.	138,4	180,0	275,9	-			282,0	112,8	160,0
26.	139,3	179,3	288,1	-			254,0	288,0	219,0
27.	138,6	184,2	277,8	-			258,6	121,0	271,0
28.	90,5	213,5	345,0	-			143,0	276,0	378,0
29.	110,0	234,3	330,0	-			382,0	202,0	256,1
30.	95,0	-	330,1	-			180,5	102,0	263,5
31.	101,0	-	312,2 ^a	-			258,0	-	256,0
	4026,7	4733,9	7931,9	6647,1	612,2	121,23	5916,1	7536,3	3192,9

1944

Tägliche Dieselloil - Erzeugung in t

Tag:	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.
1.	376,5	484,7	690,2	294,0				369,8	260,9	
2.	398,5	506,8	578,4	435,1				335,8	123,8	
3.	548,7	437,3	519,5	569,1				78,8	167,0	
4.	489,8	471,3	301,1	609,9	125,8			189,9	329,0	
5.	517,0	162,9	512,2	551,0	256,0			103,0	197,9	
6.	518,0	505,0	468,4	463,2	210,2			3,3	333,6	
7.	549,0	523,7	535,7	444,8	110,4			163,7	213,1	
8.	59,3	500,7	483,4	372,9	288,5			299,3	124,8	
9.	503,6	494,9	466,0	367,5	227,5			174,1	171,5	
10.	749,2	523,6	568,2	468,3	344,1			223,6	107,8	
11.	563,1	496,5	269,0	553,9	348,2			92,8	280,0	
12.	516,0	280,3	384,5	520,6	70,9	238,5		121,0	385,4	
13.	484,3	392,8	363,2	578,2		163,0		177,5	274,4	
14.	430,4	589,9	483,4	611,6		319,5		188,3	171,8	
15.	376,9	497,3	545,2	446,7		20,2		152,3	291,4	
16.	378,8	553,0	524,1	501,4		49,0		103,4	240,7	
17.	554,3	613,7	594,1	638,3				233,7	247,3	
18.	442,0	541,6	283,2	612,2				194,9	232,1	
19.	537,9	337,1	322,2	638,8				192,5	225,8	150,3
20.	494,6	471,1	459,7	672,3				200,8	193,8	233,7
21.	550,9	603,8	458,1	551,9				209,6	107,9	354,1
22.	80,3	692,5	489,6	131,2				140,3	238,1	258,4
23.	442,8	551,1	546,0					154,6	182,8	264,1
24.	668,2	598,2	439,5					230,2	225,3	203,4
25.	618,9	559,1	442,8					268,9	86,9	173,5
26.	549,7	495,9	455,8					260,9	251,2	333,7
27.	435,6	565,5	546,4					172,9	101,0	293,2
28.	446,2	638,5	532,8					199,3	290,2	325,3
29.	326,4	623,2	543,6					186,4	135,7	323,4
30.	385,2	-	473,6				235,9	128,3	106,2	285,6
31.	450,2	-	564,5					233,1	-	216,0
	14442,3	14712,0	14868,4	11064,9	1981,6	792,2	235,9	5785,0	6299,4	3416,7

1945

Tägliche Erzeugung in t

Tag	Benzin		Dieselöl	
	Januar	März	Januar	März
1.	81,0		149,7	
2.	284,0		323,1	
3.	344,0		289,0	
4.	271,0		256,4	
5.	296,0		312,0	
6.	299,0		315,0	
7.	365,0		317,8	
8.	398,0		252,8	
9.	340,0		259,6	
10.	473,0		214,4	
11.	325,0		308,2	
12.	405,0		256,2	
13.	284,0		233,0	
14.	153,0		87,0	
15.	127,0		144,6	
16.	86,0		103,0	
17.				
18.				
19.				
20.				
21.				
22.				
23.				
24.				
25.				
26.				
27.				
28.				157,4
29.		195,0		283,0
30.		146,5		358,9
31.		7,0		74,1
	4531,0	348,5	3821,8	874,2

1944

Tägliche Reinparaffin-Erzeugung in t

Tag	Januar	Februar	März	April	Mai
1.	196,1	126,8	146,0	135,1	-
2.	202,1	157,1	199,8	106,0	-
3.	152,2	176,8	134,2	103,4	60,3
4.	112,1	190,3	182,2	110,6	94,9
5.	103,2	224,7	64,0	147,4	146,0
6.	102,6	195,9	68,3	153,7	169,5
7.	133,5	180,3	132,8	144,1	111,7
8.	140,8	162,6	65,5	149,6	154,2
9.	153,9	172,2	38,1	152,3	169,8
10.	172,2	173,4	73,5	152,4	177,4
11.	166,3	173,7	113,4	68,1	187,4
12.	200,8	158,5	66,8	-	70,9
13.	169,8	19,0	32,3	-	-
14.	167,2	-	71,5	74,2	-
15.	158,9	58,0	149,2	10,9	-
16.	181,2	139,0	149,0	-	-
17.	198,3	155,1	153,1	-	-
18.	201,4	106,3	156,6	149,8	-
19.	223,2	136,0	65,3	157,5	-
20.	204,2	122,4	93,1	214,8	-
21.	204,9	93,0	167,0	195,8	-
22.	128,6	109,9	163,2	49,2	-
23.	85,8	111,7	165,4	-	-
24.	90,2	15,0	158,7	-	-
25.	14,0	4,5	171,3	-	-
26.	-	134,4	167,6	-	-
27.	-	161,7	112,6	-	-
28.	-	190,7	108,5	-	-
29.	-	141,4	101,3	-	-
30.	-	-	108,5	-	-
31.	<u>52,1</u>	-	<u>115,7</u>	-	-
	3916,2	3790,4	3694,5	2274,9	1342,1

1944

Tägliche Maschinenöl-Erzeugung in t

22325

Tag	Januar	Februar	März	April
1.	24,7	21,7	27,2	35,3
2.	32,6	43,0	36,0	54,4
3.	16,5	19,0	-	57,0
4.	-	8,1	37,1	35,3
5.	10,9	-	16,3	21,7
6.	5,4	-	32,5	38,0
7.	-	-	48,9	51,7
8.	24,5	-	51,6	54,3
9.	12,2	-	54,4	51,6
10.	17,0	-	48,8	43,4
11.	-	23,5	23,3	21,8
12.	-	32,6	-	32,6
13.	-	43,5	-	-
14.	19,0	5,4	-	-
15.	57,1	62,5	35,3	-
16.	40,7	67,9	54,3	-
17.	-	54,3	44,4	-
18.	-	46,2	19,0	19,0
19.	16,3	24,4	21,7	38,0
20.	89,6	29,9	58,5	38,0
21.	40,9	68,2	31,4	27,2
22.	81,5	40,8	-	46,2
23.	89,6	46,1	-	16,3
24.	59,0	19,1	21,7	21,7
25.	43,4	19,0	13,6	-
26.	54,3	24,4	40,7	-
27.	33,3	16,3	34,9	-
28.	-	19,0	19,1	-
29.	-	29,9	19,0	-
30.	-	-	19,0	-
31.	<u>4,2</u>	-	<u>24,4</u>	-
	825,0	764,8	833,1	665,5

Tag	Januar	Februar	März	April	Mai
1.	52,4	19,0	67,9	67,6	81,5
2.	29,9	10,9	60,3	59,8	75,5
3.	-	16,4	63,0	67,9	43,5
4.	-	-	45,0	46,1	-
5.	35,3	-	13,6	24,5	-
6.	-	-	66,5	57,9	-
7.	-	-	73,6	73,7	-
8.	21,8	-	59,8	78,7	-
9.	38,0	-	71,7	67,9	-
10.	5,4	48,9	47,9	73,4	39,6
11.	-	37,9	-	59,7	78,8
12.	-	29,9	-	16,3	28,4
13.	51,5	19,0	-	-	-
14.	29,8	50,1	38,0	-	-
15.	59,8	57,0	48,9	-	-
16.	46,2	73,3	59,7	52,4	-
17.	59,7	76,1	32,6	-	-
18.	70,6	73,3	8,4	19,7	-
19.	58,8	68,2	51,6	65,4	-
20.	50,6	51,6	62,5	65,2	-
21.	57,0	70,6	27,2	65,1	-
22.	65,2	54,4	7,7	57,1	-
23.	67,9	57,0	5,4	65,2	-
24.	54,3	40,7	19,0	70,6	-
25.	49,0	51,6	46,2	72,3	-
26.	51,6	33,3	54,3	84,3	-
27.	19,0	62,5	32,6	65,2	-
28.	5,4	65,2	-	84,2	-
29.	-	63,3	16,3	70,6	-
30.	14,5	-	76,1	81,8	-
31.	65,2	-	76,0	-	-
	1059,0	1132,2	1231,8	1612,6	343,3