

24854

52
(6)

Benzin-Verkaufs-Tanklager I Ze 31/32.

24855

Tanklager Ze 31.

023/029	2	Tanks ^a + d ³ Reibbenzin 2000 cm^3 , 1-000 \emptyset x 10 000 zyl. d. H. Inn. Dr. 350 mm NS, Inn. Unt. Dr. 100 mm NS, Zeichn.: FZe 2472-4, (2473-4) 60,0 to 24200 Mk. Jucho. ob. Laufstop, rot. u. Inn. Leiter, Stutzen, Serieselg. 5800 Mk. Jucho.
025/028	2	Sicherheitstauchungen
031/032	2	Tanks ^b + c ³ Mischen, 1000 cm^3 , 11 300 \emptyset x 10 000 zyl. d. H. Inn. Dr. 350 mm NS, Inn. Unt. Dr. 100 mm NS, Zeichn.: FZe 2521-4, (2521-4) 35,0 to, 13900 Mk, Koerver u. Lersch. ob. Laufstop, rot. u. Inn. Leiter, Stutzen, 5000 Mk. Jucho.
22	3	Mischlösen 18 1 \emptyset aus Stahl, Doppelkonus aus Silumin, für 50 m^3/h bei 5 atü Geschick., Mischleistg. 500 m^3/h , Zeichn. 2498-4, 105 kg, 258 Mk. Alfeld. Masch. Fabrik.
026/027	2	Sicherheitstauchungen
022	1	Tank ^a Verkaufsbenzin, 5000 cm^3 , 25300 \emptyset x 10 000 zyl. d. H., Inn. Dr. 350 mm NS, Inn. Unt. Dr. 100 mm NS, (Zeichn.: FZe 2430-2) 160 to, 55400 Mk, Jucho. ob. Laufstop, rot. u. Inn. Leiter, Stutzen, Serieselung, 7600 Mk. Jucho.
1		Sicherheitstauchung (Zeichn.: FZe 20704

Ze:31/32 /1

Pumpenhaus Ze 32.

24856

029/030	2	Kreiselpumpen, einstufig, Reinbenzin, 60 m ³ /h, 3 atü, n=2900, 9,2 PS, Mot. 10 kW, Gußeisen 80/70 Ø, 280 kg, KSB.
034/035	2	Drehstrom-Motore 13 kW, n=2940, 500 V, mit el. Kupplung, 510 kg, SSW.
026	1	Kreiselpumpe, einstufig, Sprit, spez. Gew. 0,75 25 m ³ /h, 3 atü, n=2900, 4,3 PS, Motor 5 kW, Gußeisen 70/60 Ø, 275 kg, KSB.
036	1	Drehstrom-Motor 6,5 kW, n=2900, 500 V, mit el. Kupplung, 82 kg, 300 kg, SSW.
043/045	3	Kreiselpumpen, einstufig, Gemisch-Überwälzen, 60 m ³ /h, 5 atü, n=2500, n=15 PS, Motor 15 kW, Gußeisen 80/80 Ø, 130 kg, 350 kg, weise Schne.
046/048	3	Drehstrom-Motore 10,5 kW, n=2910,
027/028	2	Kreiselpumpen, einstufig, Verk.-Benzin, 60 m ³ /h, 3 atü, n=2900, 9,2 PS, Mot. 10 kW, Gußeisen 80/70 Ø, 280 kg, KSB.
032/033	2	Drehstrom-Motore 13 kW, n=2940, 500 V, mit el. Kupplung, 510 kg, SSW.
022	1	Kreiselpumpe, einstufig, Phenolwasser, Schutzöl, 20 m ³ /h, 5 atü, n=2900, 7 PS, Mot. 7,0 kW, 60/60 Ø, Gehäuse u. Laufrad Gußeisen, 90 kg, 170 kg, Hesso.
040	1	Drehstrom-Motor 9,5 kW, n=2955, 500 V, mit el. Kupplung, 123 kg, 452 kg, SSW.
031	1	Eckardt-Messer VII f. Reinbenzin Tank a/b-c/d u. Schreibthermometer (1:2 Bk.) 4380 kg, Eckardt, Camstadt.
034	1	Oval-Radzähler, Sprit, 25 m ³ /h, 100 l Ø, 3 atü, Gehäuse Granison, mit senkrechten Zifferblatt, Zählwerk u. fortlaufender Numern., antl. weicht, 1340 kg, Bopp u. Reuther.
	1	Filter zur Ov. Radzähler, 100 l Ø, Gußeisen, Filtereinsetz herausnehmbar, 160 kg, Bopp u. Reuther.

Ze: 31/32/2³

24857

Phenolwasser.

- 041 1 Abwasser-Schmutzöl-Sammelkasten, 3300 lg x 2200 brt. x 1800 hoch,
m. 2 Schieferwänden, Siphonkasten, Heizschlangen,
5380 kg, 2174 Mk., Osnabr. Jappf. Fabr.
- 1 Atmungsgefäß
- 2 Ansaug-Zwischenstücke für Kreiselpumpen.

Kondenswasser-Rückspeicheranlage.

- 021 1 Kondenswasser-Sammel-Behälter 224 Mk. Weise Söhne.
 - 2 Vertikal-Kreiselpumpen
mit Schwimmer-Regulierung, 275 Mk. Weise Söhne.
 - 2 Drehstrom-Motore 160 Mk. Weise Söhne.
- Ges. Lieferj: 1354 Mk.

Feuerschutz-Leitungen.

Schmelzsch.-Verfesselungs- und Abflußleitung
 Zeichnung: 2744-1, 3389-2, 39475 G. Flach u. Callero

4
24858

Diesel-Öl-Verkaufs-Tanklager II Ze 33/35.

Tanklager Ze 33.

1 Tank Dieselöl II 2000 m³

ob. Laufsteg

1 Sicherheitstauch.

1 Tank Res. 2000 m³

ob. Laufsteg

1 Sicherheitstauch.

1 Tank Diesel I 1000 m³

ob. Laufsteg

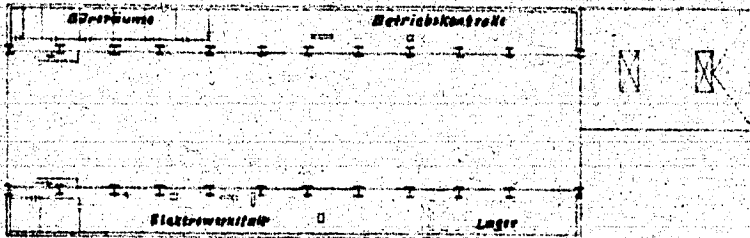
1 Sicherheitstauch.

2 Tanks Mischen Di I + Di II 1000 m³

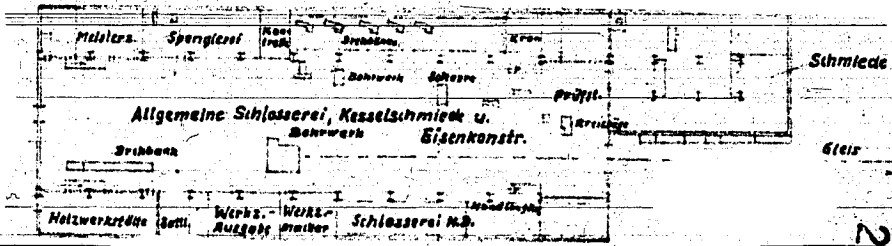
ob. Laufsteg

1 Sicherheitstauch.

1 Tank Dieselöl 5000 m³



Obergeschoss



Erdgeschoss

Werkstatt

2
485
3
Baü 34

29.11.37. B.

Spl. Korb (f. Stahl) 27er

6
Zr. 36

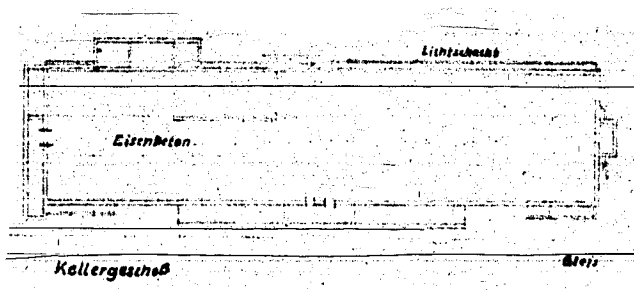
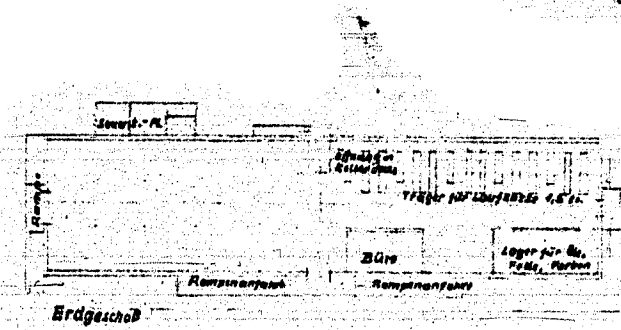
24860

001 1 Stahl-Korb (27er), 2000 m² Inhalt, Beckenring, 1,000 m
Korb, Treppe geradlaufig 10,400 m hoch,
Becken 20,000 m² x 10,400 h., 210 m x 10,400 m x 10,300 hoch,
Beckenrings-richtung, n. 5 Laufstufen, Inhaltsanzeige
1500 m² n. Korb, Seil, Seilrolle,
Gesamtgewicht: 400 t, Gesamtmaß: 400 t n. Anstandsicherheit
taube,
Gesamtgewicht 125,000 kg, 57 375 kg, Gesamt: 58 475 kg.

n. 111a.

002 1 Glockenventil 400 l n. Drosselklappe, geraden Durchgang,
Zeichng: 2224-2, 1215 kg, 115 kg.
n. 111a, 111b, 111c, 111d, 111e, 111f, 111g, 111h, 111i, 111j, 111k, 111l, 111m, 111n, 111o, 111p, 111q, 111r, 111s, 111t, 111u, 111v, 111w, 111x, 111y, 111z

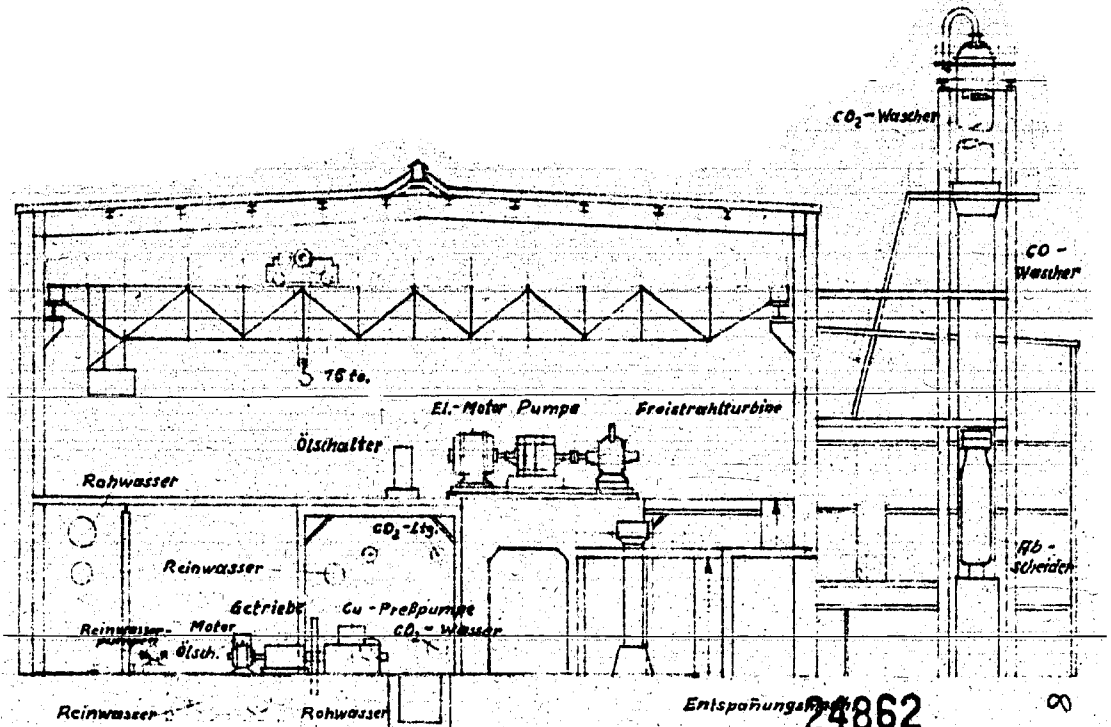
7
24861 Bau 40



Magazin

1900

30.12.57



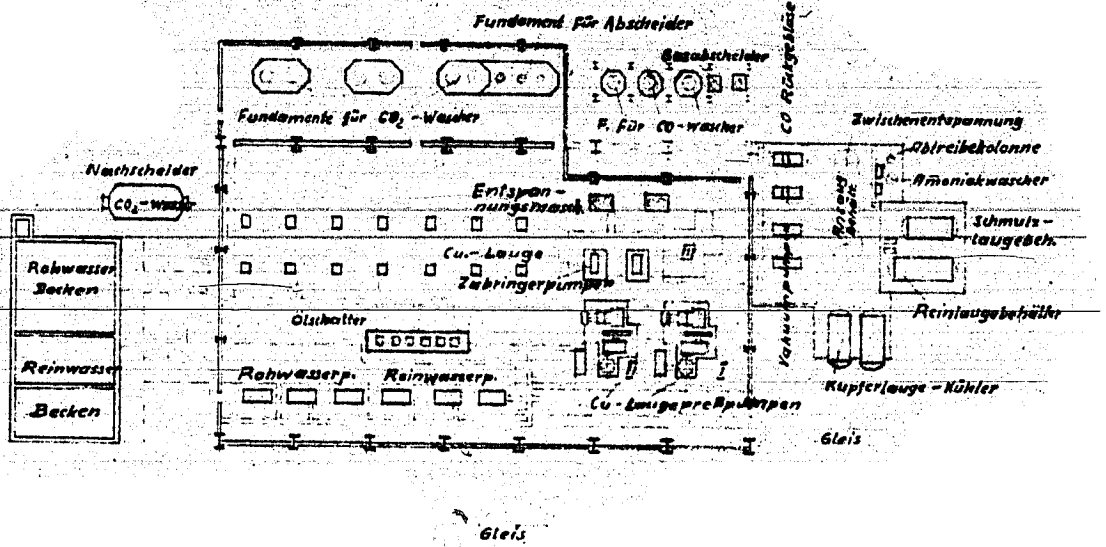
CO u. CO₂-Anlage

24862

Bau 48

1:250

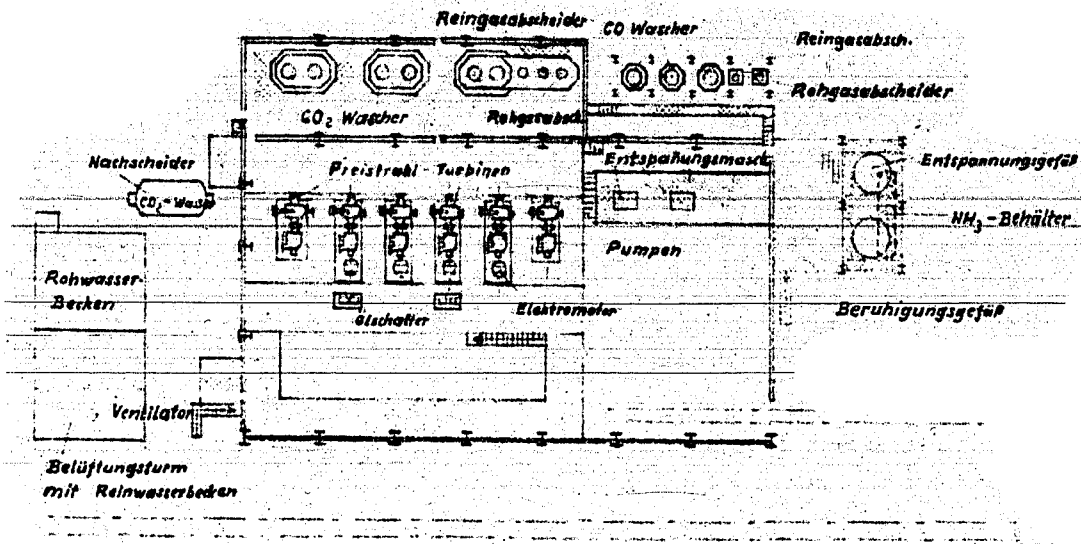
Erdgeschoss



24863

CO u. CO₂-Anlage

Bau 48



24864

CO u. CO₂-Anlage

Bau 48

1: 700

CO₂-Maschine Ze 48.

24865

- 1 Dreimotorenlaufkran 15,0 to Trgfk, 25,75 m Sp. Höhe, Hubh. 5 m,
Lastkapaz. 1,0 m/Ein, Kranfahrten 20 m/min, Ausfahrten 30 m/min,
23,0 to, 34000 Mk. Beck u. Henkel.
- Anlage zur Auswaschung von Kohlensäure bis auf 1,0 % aus
28.000 Nm³/h Rohgas mit 53,5 % H₂, 40,5 % CO₂, 3,5 % CO,
2,5 % N₂ + CH₄
unter Druck von ca 25-28 atü/normal 28 atü/ Gas Eintrittstemp.
500°C, Waschwassertemp. 270°C im Sommer, Wassermenge max. 1865 m³/h
bei 200°C, 2100 m³/h bei 270°C,
Energie-Verbrauch 1050 FSt, bei Wassertemp. 200°C Wassermenge
1865 m³/h, Pumpendruck 29,5 atü, Wasserentspannung in den
Freistahl-turbinen 2 m NS. Gegendruck.

CO₂-Mische.

- 034 1 Abscheider Rohgasleitg. 1000 Ø x 3600 Zyl. H., 28 atü Betr. Drck
3000 kg, 2400 Mk.
- 021-025 5 Waschturm 1500/1800 Ø x 18 670 h, für 28 atü Betr. Drck, m. auf-
geschraubten Deckel, eingebaute Roste,
31100 kg, 23 400 Mk,
Füllkörper 5 x 27 m³, 50 x 50 x 5 säurebeständiges Stein-
zeug, 5 x 1620 H.
- 036-040 5 Abscheider an den Waschern 500 Ø x 2000 Ges. Höhe
710 kg, 1240 Mk.
- 035 1 Abscheider Reingasleitg. 1400 Ø x 6000 Zyl. H., 28 atü Betr. Dr.
8100 kg, 5240 Mk.
Bedienungsbühne, in 18 m und 9 m Höhe 18 500 kg, 11 760 Mk.
Rohrleitungen für Rohgas, Reingas, Frischwasser, Abwasser,
100 000 kg, 166 000 Mk.
- 041 1 Abscheider für CO₂ aus Waschwasser 2800 Ø x 7000 , aus Gu-
eisen, unterteilt, 18500 kg, 7 860 Mk.
- 4 Dreihstrom-turbinen-Pumpen - Aggregate,

24866

Ze: 48/1

12

- 020-033 4 Freistrahlturbinen, $720 \text{ m}^3/\text{h}$, Nettodruck max. 278 m, norm. 246 m, n=1475, Leitg. max. 500 PS, norm. 550 PS, mit 2 Düsen, Gehäuse Gußeisen, Laufrad Bronze, Grundplatte Gußeisen, Bauart Borsig-Voll
4500 kg, 9220 Mk.
- 026-029 4 Kreiselpumpe, HDr. 4 stufig, $720 \text{ m}^3/\text{h}$, max. Förderhöhe 270 m WS, Zulauf 3 m, Enddruck 300 m WS, n=1475, N=300 PS, Stopfbüchse mit Sperrwasser, Gehäuse Gußeisen, Lauf- u. Leitrad Bronze, 350/300 #,
3000 kg, 8970 Mk.
- 076-079 4 Drehstrom-Motore 590 kW, überlastbar, 15-25 min. n. 700 kW, n=1475, 5000 V, Anzugmoment 1,1-fach Drehmom., mit ell. Kupplg.
7400 Mk, S.S.N.
- 2 Turbinen-Rungen-Aggregate.
- 069-070 2 Freistrahlturbinen $720 \text{ m}^3/\text{h}$, Nettodruck max. 279 m, norm. 248 m, n=1475, Leitg. max. 600 PS, norm. 550 PS, mit 2 Düsen, Gehäuse Gußeisen, Laufrad Bronze, Grundplatte Gußeisen, Bauart Borsig-Voll.
4000 kg, 9220 Mk.
- 067-068 2 Kreiselpumpen, HDr. 5 stufig, $420 \text{ m}^3/\text{h}$, max. Förderhöhe 270 m WS, Zulauf 3 m, Enddruck 300 m WS, n=1475, N=532, Gehäuse aus Gußeisen, Leit- und Laufrad aus Bronze, 250/225 #,
3360 kg, 6690 Mk.
- Montage 33 700 Mk, Gesamt Lieferg. Rheinmetall-Borsig 430 350 Mk
(31 820 Mk.
- 096 CO₂-Reingasabscheider,

Wasserteilung

24867

	1	Betonkasten,
089	1	Horizontellüfter, zweiteilig für $3200 \text{ m}^3/\text{h}$, CO_2 -haltiges Wasser Turm 10 350 x 10 600 x 12 000 über Betonkasten m. Treppe, 160 m^2 Holz, 1700 kg. Eisenteile, 26000 kg , Bischoff, Essen.
117-118	2	Absaugventilatoren 100 000 m^3/h , 15/1735, CO_2 -haltige Luft, An- saug. 27 $^\circ\text{C}$, 105 600 m^3/h , 1,18 kg/m^3 , Druckentlastung 50 mm H_2O , n=726, N=22, 8 kW, Mot. 24 kW, Laufrad Silumin 1 550 kg , Gehäuse Silumin, Diffusor Alum. 550 kg , 4695 kg , K.K.K.
120-121		Drehstrom-Motor
103	1	Kreiselpumpe für CO_2 -haltig. Wasser, 1600 m^3/h , max. Förderh. 25 m, n=1470, N=186 PS, Motor 160 kW, Gehäuse Schleifwände schwefelsau- res Gußeisen, Laufrad Bronze, n. Grundplatte, 400/400 mm , 1795 kg , 2150 kg , Heise Söhne.
119		Drehstrom-Motore
105	1	Kreiselpumpe für CO_2 -haltiges Wasser, 1000 m^3/h , max. Förderh. 25 m, n=1450, N=114 PS, Motor 95 kW, Gehäuse Schleifwände schwefelsau- res Gußeisen, Laufrad Bronze, n. Grundplatte, 350/300 mm , 1150 kg , 1584 kg , Heise Söhne.
115		Drehstrom-Motore
104	1	Kreiselpumpe für belüftetes Wasser, 16000 m^3/h , max. Förderh. 35 m, n=1470, N=253 PS, Motor 210 kW, Gehäuse Schleifwände schwefel- saurer Gußeisen, Laufrad Bronze, mit Grundplatte 400/400 mm , 1795 kg , 2150 kg , Heise Söhne.
		Drehstrom-Motore
103	1	Kreiselpumpe für belüftetes Wasser, 1000 m^3/h , max. Förderh. 35 m, n=1450, N=157 PS, Motor 130 kW, Gehäuse Schleifwände schwefelsau- res Gußeisen, Laufrad Bronze, mit Grundplatte, 350/300 mm , 1150 kg , 1504 kg .
116		Drehstrom-Motore

Mdr.-Gas-Maschine

065		Abscheider in Kohgasleitung, einhalsig, Flasche, 700 l ϕ x 4000 Ges. Länge, 325/450 atü, 12,18 to, 9200 Mk., Freß.u.nav.Rei ϕ holz
107-109	3	Wascher 800 l ϕ x 12000, 325/450 atü, unterteil auf 500 eingezog. 42,2 to, 43 335 Mk., Freß.u.nav.Rei ϕ holz waschereinbauten, Füllkörper Untersätze
111	3	Lauge-Abscheider an waschern 200 ϕ , 7250 kg, 325/450 atü, 2810 kg, 3510 Mk., Eis.Lu.
086		Abscheider in Reingasleitung, einhalsig, Flasche, 700 l ϕ x 4000 Ges. Länge, 325/450 atü, 12,18 to, 9200 Mk., Freß.u.nav.Rei ϕ holz
044-045	2	Laugepumpen, lieg., einfachwirk., kurzhub. 3 Plung., 20 m ³ /h bei n=106, 350 atü, 4 Gleitlager, Nussenschwungrad, Flung. 3x 70 ϕ , Hub 350, n=345 tSe, Druckölschmierung gekupp. Zahnradschleife, Handflügelpumpe, Kupplung flexirole F.stkupplg. 252 Mk. Krupp-Ges. Funde 15500 kg, Schwungrad 5,0 to, 45 800 Mk., Balcke.
062-063	2	Getriebe, zweistufig, Stirnrad, 200 kW, bei n=980/106, Gleitlager n.Druckölschmierung, gekupp. Zahnradschleife, 1 filter-Kühler, Evol- venter-Pfeilverzahnung, n. Hubplatte, n. fahren 2, 3 fack. n. fahren. 6000 kg, 6050 Mk., Eis.k. Ruffel.
074-075		Drehstrom-Motore 286 kW, n=980, 6000 V, 5350 Mk., Eis.Lu. n. elast. Zapfenkupplung 150 Mk.
097-098	2	Entspannungsmaschinen 325 atü, 4 Mdr.-Zyl. n. Meckel 500/790 ϕ , 3600 kg, St. Stahl 50-55 kg/m ² 1 Zyl. 16 750 kg, 25 900 Mk., Rührstahl A. n. fahren Steuerungsteile und Ventile 4200 kg, n. fahren Untersätze
042-043		Lauge-Zubringer-Kreiselpumpen 80 m ³ /h, Enddruck 8 atü, n=2900, n=34 tSe, Motor 33 kW, 100/100 ϕ , flüssigkeitsberührte Teile aufweis. oder Stahl, 190 kg, 460 Mk.
088-089		Drehstrom-Motore 4 kW, n=2920, 500 Volt, n. elast. Zapfenkupplg. Windkessel, 440 kg, 500 Mk.

Kupferlauge-Entgasung.

059	1	Entspannungsgefäß tiefsteh. 2000 Ø x 3000, 6/10 atü, Einhängenrohr, 3370 kg, 1015 Mk., Zeichng: 2075-4, FZe 164-2, Guttsche.
122	1	Entspannungsbehälter hochsteh. 4000 Ø x 3250 zyl. H., Konus 2000 h, mit aufgeschraubt. Deckel, Inneneinbauten, Heizschlange u. Platzscheibe (Leuna), Zeichng: 2392-2, 11000 kg, 6125 Mk. Kamprath.
056		mit Sicherheitstopf 400 mm 975 Ges. H. 720 Ø, Zeichng: 2045-8, FZe 103-4, 500 kg, 420 Mk., Guttsche.
124	1	Zerwöhnungsbehälter hochsteh. (Entgasungsbeh.) 4000 Ø x 3250 zyl. H., Konus 2000 h, mit aufgeschraubt. Deckel, Inneneinbauten, Heizschlange u. Platzscheibe (Leuna) 10300 kg, 7537 Mk. Zeichng: 2363-2 Kamprath.
057		mit Sicherheitstopf 400 mm 975 Ges. H. 720 Ø, Zeichng: 2045-8, FZe 103-4, 500 kg, 420 Mk. Guttsche.
157	1	Regulierventil Leuna, Zeichng: 117-4, Ze 11-4,
123	1	Vakuumbehälter hochsteh. 4000 Ø x 2500 zyl. H., gerüst. Boden, aufgeschraubt. Deckel, Inn. Überlaufwanne, Zeichng: 2222-2, 16400 kg, 11 370 Mk. Kamprath.
125	1	Vakuumabscheider 1200 Ø x 3500 Ges. Läng. 1,5 atü Betr. Druck, Zeichng: 2194-4, FZe 168-4, 1400 kg, 1100 Mk. Kamprath. Untersätze v. 202 kg, 105 Mk., Zeichng: 2411-4, Schwaner.
058	1	Laugeansauggefäß 3000 Ø x 2200 (Flachboden) Zeichng: 213-2, FZe 163-2, 4150 kg, 2560 Mk. Guttsche.
152/163		mit 2 Siebtöpfen 600 l Ø x 900 h, 320 kg, 358 Mk. Zeichng: 203-4, Dippe.
128	1	Reinlaugebehälter 2000 Ø x 6000 Ges. Läng. Zeichng: 2244-4, FZe 100-4, 4500 kg, 1995 Mk. Guttsche.

24870

16
Ze:48/5

127	1	Schutzlaugbehälter 2000 Ø x 4500 Ges.Länge, Zeichng:2046-., FZe 322-2, 3500 kg, 1750 Mk. Guttsche.
101	1	Siebtopf Zeichng:2990 150 kg, 106 Mk. Bartl.
060/061 062(Res)	2+1	Kreiselpumpen für Lauge spez. Bes. 1, 16 25 m ³ /h CuLauge, atü, n=2650, H=3,5 FS, Motor 4 kW, 70/30 Ø, Zeichng. FZe 52-6, 55 kg, 150 kg. KSO.
067/068 069(Res)	2+1	Drehstrom-Motore ,4 kW, 500 Volt, n=2860, m. el. Kupplung, 55 kg, 210 Mk. SSW.
129	1	Ammoniak-Behälter 1600 Ø x 6650 3550 kg, 1535 Mk. Guttsche. Zeichng:2245-4, FZe 317-2,

24871¹⁷ Ze: 48/16

Azontak-Rückgewinnung u. CO₂-Abscheidung

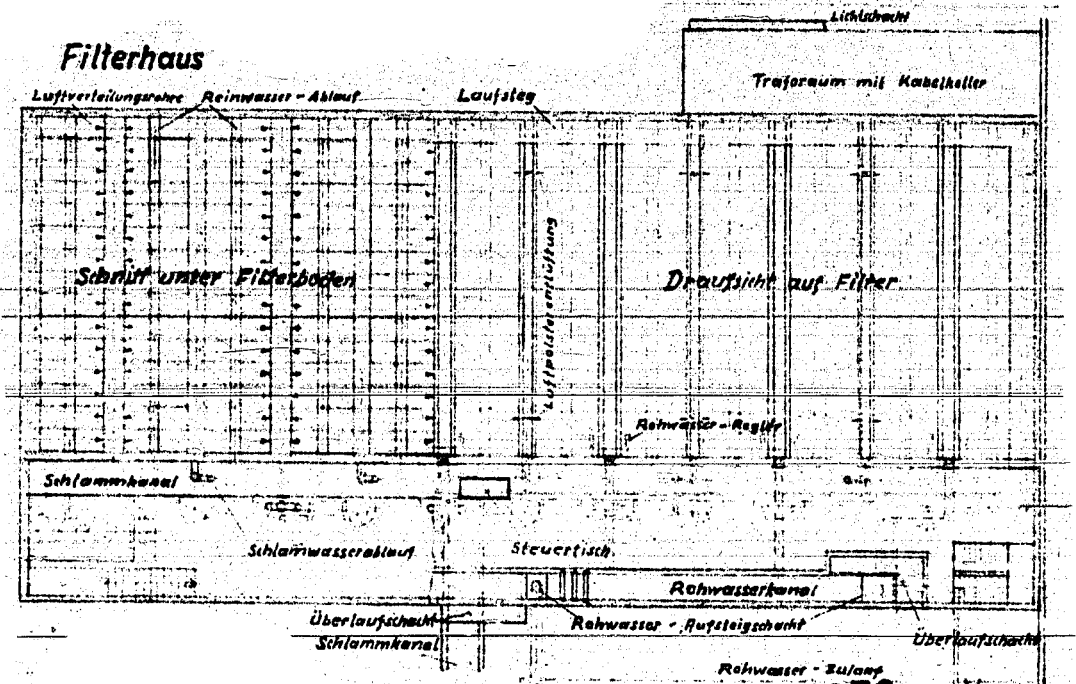
159/150	2	Stichtöpfe	Zeichng: 2991-2, 175 kg., 220 Mk.	Bettl.
002/003	2	Vakuum-Pumpen 1500 m ³ /h, Ansaug Dr. 0,2 ata, Enddruck 1,1 ata, n=735, n=45 PSe, Kühlwasserbedarf bei 35° m, Grundplatte, Rückschlag-Vent. Schalterpumpe 150/100 Ø, FZe 54-1, 1420 kg., 3857 Mk.		KSa.
004/005	2	Drehstrom-Motore 40 kW, 500 V, n=735, n.el. Kupplung, FZe 26-1, 1020 kg., 2513 Mk.		SSh.
154/135	2	Abscheider (Pumpen) 510-1 Ø, 600 h, Zeichng: 2340-5, 175 kg., 164 Mk.		Dippe.
055	1	Abscheider (Rohrleitg.) 500 Ø x 1450, 0,45 / 1,5 atü, Zeichng: 2047-4 FZe 105-4, mit Untersatz	400 kg., 250 Mk.	Guttsche. Zeichng: 2410-4, 17 kg., 16 Mk.
102	1	Milz Rascher 600 Ø x 12000, eingebauter Heizschlange, Zeichng: 2073-6, FZe 105-1, 3000 kg., 2500 Mk.		wolf-kangän. Schammer.
		Füllkörper		Raschi.
		Untersatz	152 kg., 110 Mk.	Schammer.
054	1	Abscheider (Rohrleitg.) 600 Ø x 1450, 0,45 / 1,5 atü, Zeichng: 2047-4 FZe 105-4, Untersatz	400 kg., 250 Mk.	Guttsche. Zeichng: 2410-4, 17 kg., 16 Mk.
				Schammer.
112/113	2	CO ₂ -Rückgasgewälse, 6stufige Enke Turmo-Gewälse, 2200 m ³ /h anze Gas, 100 mm WS, 1,12 kg/M ³ 3500, Laufrad St. Stahlblech, Enddruck 3600 mm WS, n=200, n=50 PSe, Motor 50 PS, Gehäuse GuIolz, 250/250 Ø, Ringschmierlager, Stopfbüchse - Sperrwasser, Sperrwasserbed. 0,7 m ³ /h, Zeichng: FZe 135-5, 2725 kg., 4315 Mk.		Enke, Schkeuditz.
113/132	2	Drehstrom-Motore 50 kW, 500 Volt, n=2950, n.el. Kupplung, Zeichng: FZe 125-5, 470 kg., 1495 Mk.		SSh.

24872

18
Ze: 49/7

110	1	Gaskühler 25 m ² (für Ölulaseulauf) 304/322 Ø, 5592 zyl. Länge, 4,5/1,5 atü, Zeichng: 2320-2, FZe 194-1, 980 kg, 950 Mk. Wilhelmshütte.
053/064	2	Wasserpumpen, ammoniakhaltig, Wasser, 10 m ³ /h, 2 atü, n=2350, N=1,6 PSe, Motor 2,2 kW, Gehäuse, Laufzeit Silumin 30/30 Ø, Zeichng: 2400-4, 159 Mk. Weise Schne.
090/091	2	Drehstrom-Motore 3 kW, 500 Volt, n=2330, e-el. Kupplung, 43 kg, 170 Mk. SSh.
073/073	2	Röhrenkühler 2 m ² , 45 l Ø x 5000 l, Innenrohr 25 l Ø x 5100 l, Zeichng: 2215-2, 400 kg, 396 Mk. Bartl.
158	1	Wärmeaustauscher NW 50, 30 Mantel Ø, Zeichng: 2069-2, 350 kg, 375 Mk. Bartl.
101	1	Antriebskolonne (Ammoniakwasser) 500 Ø x 12000, mit 2 Rosten ob. Serielungsvorrichtung, Zeichng: 2071-4, FZe 260-1, 1450 kg, 1350 Mk. Wolf-Magdebg.
		Füllkörper Raschig.
		Untersatz 42 kg, 30 Mk. Schaefer.
	1	Strahlapparat 300 Ø x 1125, NW 100, 0,45/1,5 atü, Zwischenboden 16 Löcher Ø, Zeichng: 2044-8, FZe 104-4, 90 kg, 115 Mk. Gutschy.
046/49	2	Zahnradpumpen 1,8 m ³ /h, entsaft. Wasser, 25 m WS, Zahnrad Stahl Gehäuse Gutzeisen, mit Motor, Zeichng: 2409-4, 159 Mk. Weidohl.
050/051	2	Drehstrom-Motore C, 75 PSe, 220 Volt, Herdahl.

Filterhaus

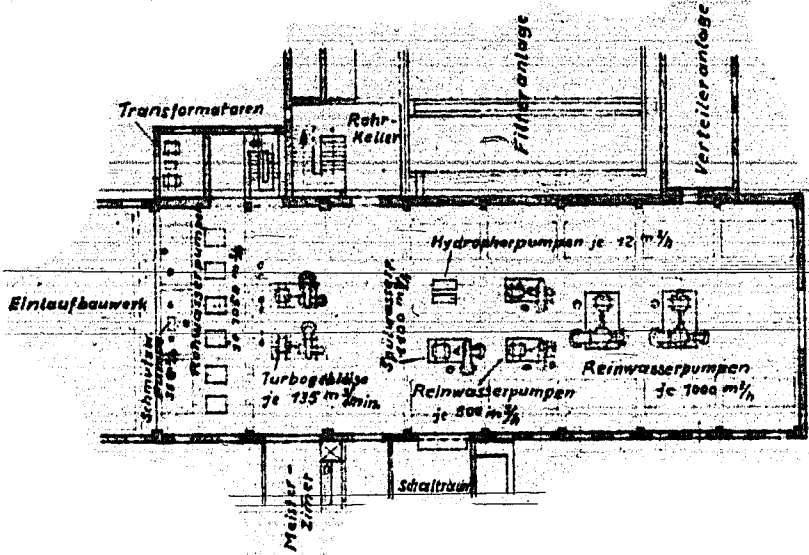


Wasserwerk

24873

Bau 54

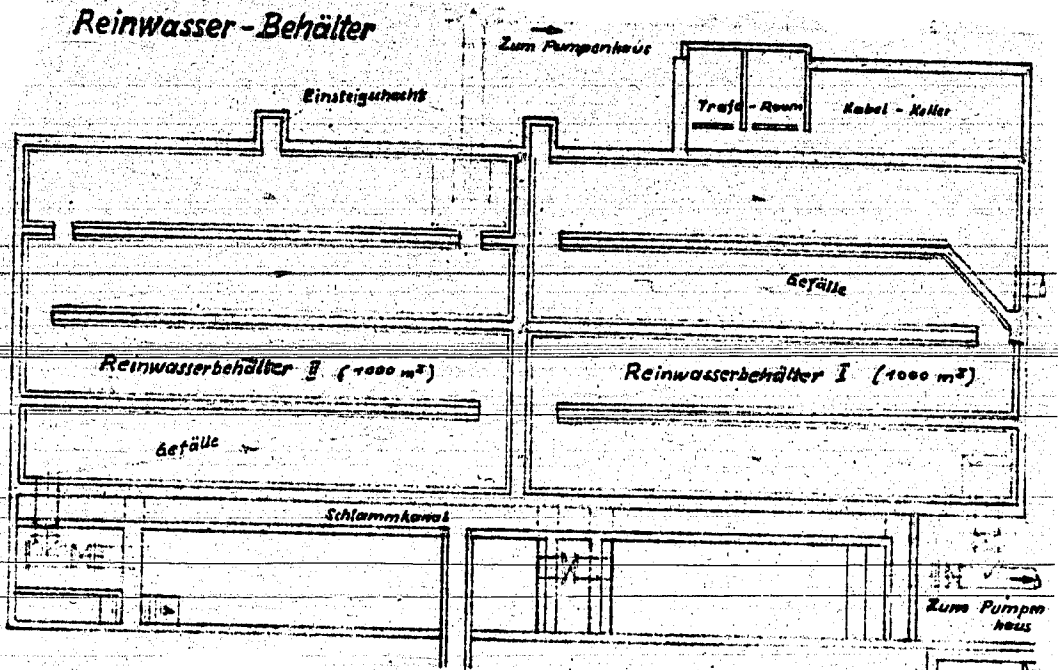
Pumpenhaus



24874

Wasserwerk

20
Bau 54

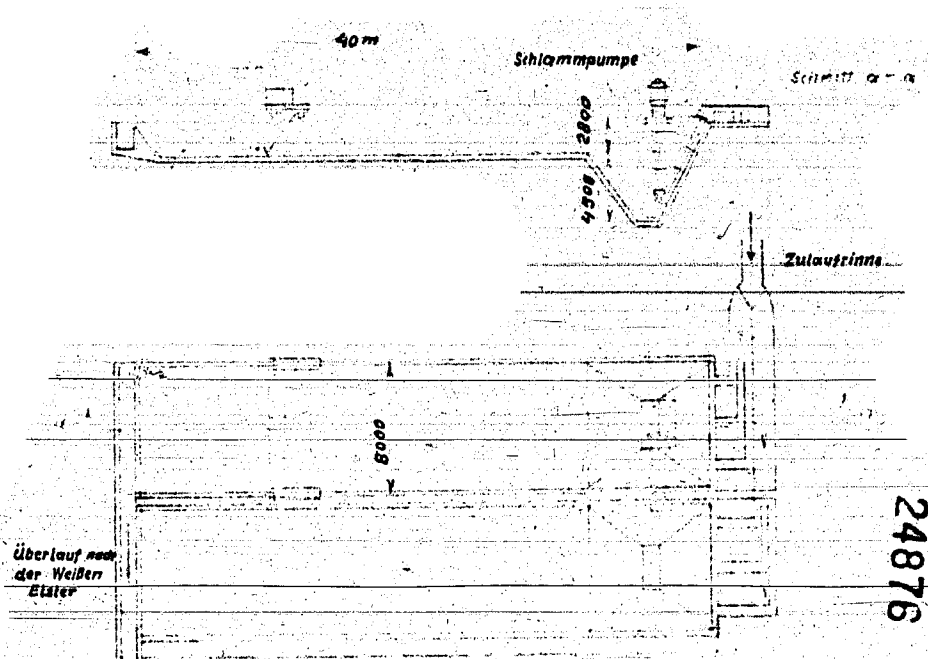


7:513

Wasserwerk

24875

Bau 54



Schlammabsetzbecken

24876

Bau 55

1:500

M. 10.11.8

Wasserwerk für Frischwasser Ze 54.
n. Klärbecken f. Filterschlamm Ze 55.

Einlaufbauwerk.

24877

Vorreinigung durch Rechen.

- | | | | |
|-----|---|------------------|--------|
| 2 | Flacheisen-Grobrechen, Ges. 7,5 m lg, 30 mm Spaltweite, elektr. heizbar, n. 10 Feldern 600 mm brt, Flacheisen 60 x 6, Laufsteg und Abstützung. | 3050 Mk. | habag. |
| 2 | Trafos | | |
| 2 | untere Schieber rechteckig, 1500 x 1000 aus Gußeisen, hinter Grobrechen, n. nachstellbarem Stufenrollenkeilverschluß, Zahnstange n. Ritzel, | 1920 Mk. | habag. |
| 2 | obere Schieber, quadratisch, 1000 x 1000 aus Gußeisen, hinter Grobrechen, n. nachstellbarem Stufenrollenkeilverschluß, Aufzugsspindel | 2576 Mk. | habag. |
| | | Ges. 7 850 Mk. | habag. |
| 2 | Feinrechen je 3150 brt, 3 mm Spaltweite, aus Profilstäbe, verzinkt in Flußrichtung, n. Reini.-Vorrichtung aus umlaufend gezahnte Abstreifkämme, elektr. Antrieb, an Gall'schen Kettenringen hängend, elektr. Heizvorrichtung. | (gel. Passavant) | |
| 2 | Drehstrom-Trafos für Heizung. | | |
| 026 | 1 Vertikal-Weiseklappe f. Schmutzwasser 40 m ³ /h zur Entleerung d. Rechenkammer, | 17 500 Mk. | habag. |
| | 1 Drehstrom-Motor | | |
| 027 | 1 Einträger-Handlaufkran, 5000 kg, Tragfk, 2,0 m Spannweite, 2,0 Hubhöhe, | 3 700 Mk. | habag. |
| | Gesamt: | 31 610 Mk. | habag. |

24878

Ze:54/1

24

Filterpumpe.

026-030	3	Vertik. Schraubepumpen 1050 m ³ /h bei max. Förderhöhe, n=1430, N=71,5 PS, Motor 83 PS, 300/300 Ø, aus Gußeisen n. Motorlaterne.
064-066	3	Drehstrom-Motore 02 kW, n=1450, 500 Volt, 475 kg, 1335 Wk, SSW.
031-633	3	Filterpressen für Handbetrieb, Schwierig. Druckmanometer, 5 900 Wk, Wabag. Zubehör, Schieber, Rückschlagklappen, Reinigungsstoppfächer, Rohrleit. montage, 18 760 Wk, Wabag.
114	1	Vertikal. Schraubepumpe 1050 m ³ /h bei max. 14 m H ₀ , n=1460, N=72 PS, Motor 84 PS, 300/300 Ø, aus Gußeisen, mit Schmier- richtung, 1450 kg, 2290 Wk, Ehrh. u. Seher.

Filteranlage.

offene Kiesfilteranlage n. regulierbarer Druckluft Polsterwasche. Leistung 2000 m³/h Reinnasser, (Erweiterungsfähig auf 3000 m³/h), Betriebsdruck 50 m WS, hinter Filteranlage, Reinnasser darf max. 10% mechan. Verunreinigung des Rohwassers besitzen, Filterwäsche mit Druckluft und Spülwasser max. 15 min. Zeitdauer, ohne Heaverluste, Wasserverbrauch des Doppeltagesatz 90 m² Filterfläche, 16-18 m³, max. 2,5 % geleist. Reinnassermenge Wasserdurchsichtigkeit 1 m bei Anwesenheit von Farbstoffen n. Iontrübungen, Kiesbett nach Wäsche eben ohne verschlammte Stellen und Löcher, Filterfähigkeit i. Anfangs-Filterwiderstand 1,5-2,0 m WS, unabhängig von Rohwasser, mittlerer Verschläm-mungswiderstand max. 4 m WS.

offene Doppel-Filter aus Eisenbeton

mit 5x (2x45) 450 m² Filterboden, 15,0 m l; x 3,0 m brt.

mit 90 Stk/m² = 40 500 eingeschraubter Polsterrohde aus Hartporzellan n. Kupfer-Polsterrohr. 9900 Wk, Wabag.

24879 Za 54/2 25

mit 5x(2x15)-150 Luftzuführungsbogen 50 Ø aus Gußeisen,
5x(2x120)-1200 Reinwasserzuführungs- u. Spülwasserzu-
führungsstücken, 16/20 Ø aus Bronze, 2100 Stk,

Rohrleitungen für Rohwasser, Reinwasser, Spülwasser, Druckluft,
Preßwasser, Schlammwasserablauf, Einsteigtutzen, hydraul. betätigt.
Absperrschieber, Schieber 56 700 Stk, Habag.
5 100 Stk,

680 m³- 1020 t Quarzfilterkies 1-1,5 mm Körnung, gewaschen,
geglüht,

2 Schieber 1000 Ø für Ver. ind., Reinwasserbehälter-Reinwasser-
sammelkanal 6200 Stk, Habag.

Steuerung u. Regulierung.

034-038 5 Rohwasserzulaufregler 500 Ø, entlastete Drosselklappenorgane
mit Doppelschammerbetätigung,

039-043 5 Venturie-Filterleistungsregler 400/600 Ø,

5 Venturie-Einsatzdüsen, als Regler-Betätigt. von entlast. Doppelsitzventil,

5 Steuerventile für Filterregler, 22 300 Stk, Habag.

044-048 5 Filterverschleißanzeiger und Filterleistungsanzeiger

049 1 Schwimmventil in Druckluftleitung,

050 1 Steuertisch für Steuer- und Reguliervorrichtung.

Druckwasser-Erzeugung.

Druckwasser-Anlage (Hydrophor-Anlage) für Preßwasser
zur Steuerung.

1 Druckwindkessel 1000 Ø x 1500 H, 6-10 atü Betr. Druck,

1 Handluftpumpe an Druckwindkessel,

057-059 2 Kreiselpumpen

2 Drehstrom-Motore 2,8 PS n. Scheib. Kupplg. SSR.

24880

Ze: 54/3

26

Filterspülung

051-052	2	Turbogebläse 135 m ³ /Min, Fressung 5 mS, n=2950, N=160 kW, 8 900 Mk., Habag.
072-073	2	Drehstrom-Motore 155 kW, n=2955, 5000 Volt, 960 kg, 4 400 Mk., SSA.
053-054	2	magnetgesteuerte Hubventile 1/2 l Ø in Kühlwasserlsg. Turboge- bläse, m. Rohrleitg. 700 Mk., Habag.
055	1	Kreiselpumpe für Spülwasser, 16-18 m ³ /Min, h man 8 m WS, n=970, N=40 PS, Motor 50 PS, 350/350 Ø, mit ell. Kupplg. 3 500 Mk., Habag.
057	1	Drehstrom-Motor 40 kW, n=970, 500 Volt, 390 kg, 1090 Mk., SSA.
		Armaturen, Rohrleitg. 3950 Mk., Habag.
055-056	2	Schalldämpfer im Einbläse Saugleitg. 400/600 Ø x 2000 lg, 2500 Mk., Habag.

Reinwasser-Furpen-einlässe

059-060	2	Kreiselpumpen 1000 m ³ /h, h man 50 m WS, n=1450, N=238 PS, Motor 260 PS, 350/350 Ø, Gehäuse Cu-Beisen, ell. Zapf. Kupplg. SSI, 6900 Mk., Habag.
068-069	2	Drehstrom-Motore 198 kW, n=1470, 5000 Volt, 1545 kg, 4200 Mk., A.E.G.
061-062	2	Kreiselpumpen 500 m ³ /h, h man 50 m WS, n=1450, N=120 PS, Motor 135 PS, 250/250 Ø, Gehäuse Cu-Beisen, 4200 Mk., Habag.
070-071	2	Drehstrom-Motore 105 kW, n=1470, 5000 Volt, 960 kg, 2950 Mk., SSA.
		Schieber, einnungsstopfbüchsen, Rückschlagklappen, Rohrleitg. 7800 Mk., Habag.
074-075	2	Wiefriingschieber 800 Ø, 3500 kg für 2500 m ³ /h, mit el. Betätig. Stirnrad Schneckenübersetzung für Schubkurbel, Cu-Beisen- Gehäuse, 3700 kg, 4400 Mk., Bopp u. Reuther.

24881 Z: 54/4 27

Laufkran.

063	1	Handlaufkran 6000 kg Trgfk, 11,5 m Sp. h, 8 m Hubhöhe, 37, lfd. Kranbahnschiene	7 250 Mk.	Wabag.
-----	---	--	-----------	--------

Gesamt: 335000 kg, 361000 Mk. Wabag.

Trafos.

091-092	2	Drehstrom-01-Trafos 800 KVA, 6000/525 Volt, Kraft,	3340 kg,	4550 Mk.	A. E. G.
093-094	2	Drehstrom-01-Trafos 30 KVA, 500/231 Volt, Licht,	600 Mk.	???	

24882

Ze 55/1

2-8

Schlammabsetzbecken für Seilwasser.

- | | | |
|-----|---|--|
| | 1 | Schlammabsetzbecken aus Eisenbeton, n lg. x B, 0 m l. Weite mit vertieften Schlammfang, Zu- und Ablaufkanälen, |
| 076 | 1 | Schlammräumer für B, 0 m Beckenbreite, m. elektr. Fahr-Antrieb, 1,2 m/Min Raumschwindigkeit, 3,6 m/Min Rücklauf, N= 2PS, el. Hubwerk des Raumschildes, Hilfsbedienung durch Handkurbel, Kurbelanschluß m. Stecker, Ges. 9900 kg, 9350 Hk, Passavant. |
| 096 | 1 | Vertikal-Kreiselpumpe für abgesetzten Schlamm 100 m ³ /h, h max 14, 0 m/s, n=1450, N=90, PS, Gehäuse u. Laufrad Gußeisen, austauschbare Futterwände, 125/100 Ø, Bosch-Schmierpresse, 1944 Hk, K.S.B. |
| | 1 | Drehstrom-Motor, Vertikal-Bauart, |

- 043 1 Handlaufkran, 5000 kg Trgfk, 7,4 m Sp., Hubhöhe über Flur 5,00 m
Ges. Hubhöhe 10,00 m, Handkettten, Ketttenkasten f. Lastkette,
2010 kg, 1862 Mk. Schieß-Defries.
- 025-028 4 Vertikal-Schrauben-Kreiselpumpen, einstufig, 3500 m³/h Regen-
wasser, n=730, Zulaufhöhe 0,7 m, h man=14 m, N=222 PS,
Motor 250 PS, 600/600 Ø, m. Zwischenlager, Zwischenwelle, Kupplg.
Anschlußkrümmer an Saugstutzen,
2 Pumpen-Antriebe dir. El. Motor, 2 Pump. Antriebe über Schaltge-
triebe, Gehäuse Laufräder Cu-Weisen, 2 x 2900 Mk,
2 Pumpen m. Mot. Laterne 2 x 319 to, 2 x 3200 Mk,
2 Pumpen ohne Motor Lat. 2 x 285 to Ehrh. u. Seher.
- 2 Schaltgetriebe, 2stufig, 250 PS, n=1450/730 u. 1450/460
m. Motor Laterne 1,7 t, 2830 Mk, Ehrh. u. Seher.
- 034-035 2 ellast. Kupplungen 220 kh, n=1470 115 Mk, SSW.
- 034-035 2 Vertikal-Drehstr. Motore 220 kh, n=1470, 6000 V, Anzug 0,5 Normal-
moment, 1855 kg, 5750 Mk, A.E.G.
- 036-037 2 ellast. Kupplungen 230 kh, n=735, 155 Mk, SSW.
- 036-037 2 Vertikal-Drehstr. Motore 230 kh, n=735, 6000 V, Anzug u. 0,8 Normal-
mom. 3175 kg, 8750 Mk, A.E.G.
- 029-030 2 Vertikal-Schrauben-Kreiselpumpen, einstufig, 1000 m³/h Abwasser
n=585 Zulaufhöhe 0,7 m, h man=3,5 m, N=15,9 PS, Motor 20 PS,
400/400 Ø, Zwischenwelle, Mot. Laterne dir. elektr. Motor-Antrieb,
Saugstutzen m. Anschlußkrümmer, Gehäuse u. Laufräder Cu-Weisen,
1,55 t, 1790 Mk, Ehrh. u. Seher.
- 2 ellast. Kupplungen
- 2 vertikale Drehstr. Motore
- 031 1 Vertikal-Schrauben-Kreiselpumpe, einstufig, 500 m³/h Abwasser,
n=730, Zulaufhöhe 0,7 m, h man=3,5 m, N=3,3 PS, Motor 10 PS,
300/300 Ø, Zwischenwelle, Mot. Laterne dir. elektr. Motor-Antrieb,
Saugstutzen m. Anschl. Krümmer, Gehäuse u. Laufräder Cu-Weisen,
530 kg, 1160 Mk, Ehrh. u. Seher.

Ze: 56/1

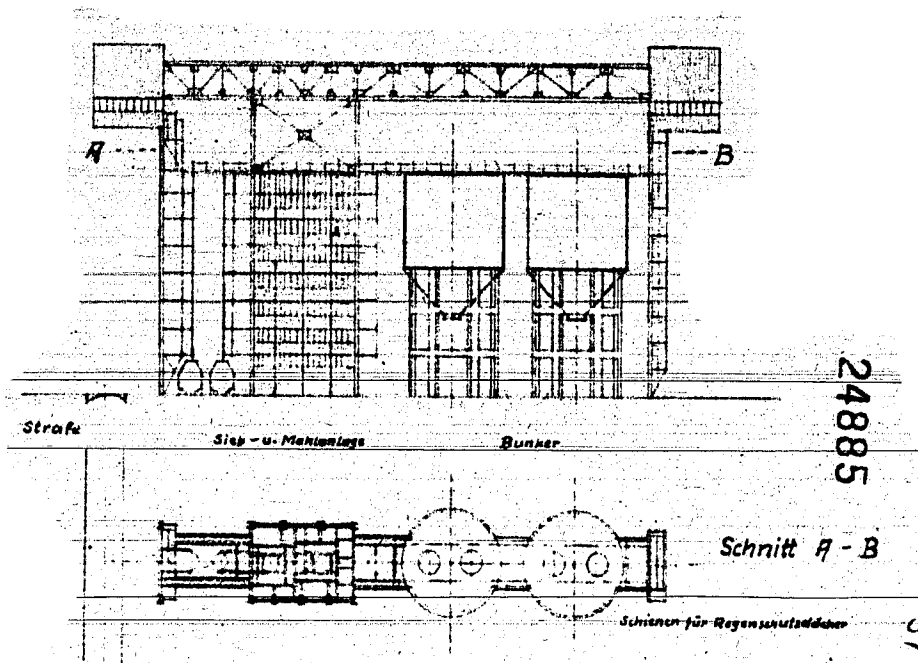
30

elast. Kupplung

Vertikal-Wehrstr-Motor

24884

Schieber 800 Ø, 700 Ø, 600 Ø, 500 Ø, 400 Ø, 300 Ø,
Rückschlagklappen 700 Ø, 400 Ø, 300 Ø. Vereinigt. Anz. Hanth.



Grubebunker, Sieb-u. Mahlanlage

Bau 57

11.3.00.02

Grude-Kühl- u. Siebanlage, Grudebunker Ze 57.

32

Grude-Transport-Anlage

24886

021-070	50	Grudetransportkübel 19,0 cbm Nutzinhalt, oben quadratisch, unten kreisrund, 3050 mm, unterer Stahlgußglocke u. Führungsstange zum Anhängen, 2 Füllöffnungen im Deckel, Schüttgewicht der Grude 750 kg/m ³ , Schüttwinkel 40° 4000 kg, 2670 Mk., Pohlitz.
073	1	einsitz. Zubringewagen für elektr. Antrieb über Zahnradvorgelege 20,0 to Tragf., m. 1 Wiegevorrichtung, Fahrgeschw. 45 m/Min, Normalspur, N= 1 + 1 x 8 PS Drehstrom-Motor
074	1	einsitz. Zubringewagen als Anhänger mit 1 Wiegevorrichtung, Ges. 34 000 kg, 45 300 Mk., Pohlitz.
075	1	Waggonverschiebvorrichtung, Zugkraft 9 000 kg, N= 25 PS, Antrieb über Zahnradvorgelege, m. Führungsschienen 20 m lg. Drehstrom-Motor Gewicht m. Laufbühnen und Treppenanlage Ges. 16 900 kg, 29 300 Mk., Pohlitz.
071-072	2	Kübeltransportkatzen zum Transport u. Entleeren der Grudekübel, Gestell m. Antrieb, Ges. Kübelgewicht + Inhalt 19 m ³ x 0,75 = 14,2 t) ca. 19 t. Eigengewicht 4,0 t) Hubhöhe 32 m, Leistung: 12 Förderspiele je 60 sec. Motorstärke stehen: 150 PS bei 30 m/Min Fahren: 18 PS bei 75 m/Min Motorkupplg. m. elektro. hydraul. Rückenbremse, Hand-Notbremse, Wiegevorrichtung 30 t Tragf., 20 t Wiegefähigkeit, Ges. 59 000 kg, 117 500 Mk., Pohlitz.

24887

Ze 57/1

33

Zwischenbunker.

- 502-033 2 Hakenverschlüsse aus Stahlblech n. Gummidichtung, Traverse,
Zugstangen, Gegengewichtskästen,
Ges. 6 000 kg, 5 800 Mk, Pöhlig.
2 Kübelaufsetzkästen Ges. 5000 kg, 2 300 Mk, Pöhlig.
- 100-191 2 Retterschutzbänder, fahrbar, el. Antrieb über Zahnradgetriebe,
Fahrgeschwindigkeit 30 m/min,
2 Dreh-Ström-Motore 2 PS, Steuerung von Kübelkatzen
Ges. 5 250 kg, 9 100 Mk, Pöhlig.
2 Zwischen-Bunker

- 100-193 2 horizontal-Verteilerräder, Leistg. je 30 t/h, Ketten-geschwindigkeit
0,65 m/sec = 3 m/min, n = 6-9 PS, Ges. Länge 45,25 m

bestehend aus

- 2 Antriebsstationen, 2 Spannstationen, 2 Rädertrüge n. Ketten-
führungsschienen, 2 Flachketten in Zweistrangausführung,
2 Einstellschieber,

2x 16 070 kg, 2 x 12 360 Mk, Bühler, Dresden

- 2 Kegelstirnradgetriebe 14 PS, n=720/12 n. nachgeschaltetem offe-
nen Stirnradpaar, Rutschkupplg. zum Motor,

2x 1 500 kg, 2 x 2 540 Mk, Bühler, Dresden.

- 6 Ablauftrichter, n. Schloßblecheinlagen, je 2 Einlaufstutzen,

6 x 115 Mk, Bühler, Dresden.

- Gerüste, Bahnen, Ges. 4 000 kg, 2 130 Mk,

Ges. 46 020 kg, 37 000 Mk, Bühler, Dresden.

Sieb- und Mahlanlage.

24888

Sieb-Anlage.

104-167 4 elektromagn. Trommelabscheider f. Eisanteile,
Magnettrommel „Bauart Ulrich“ 500 \emptyset x 1200 a. inn. ligg.
Elektromagnet,
Rülzlage,
Blechgehäuse, gasdicht z. Aufgabetrichter, Einstellschieber,
Auslauf, verstellbarer Fangkasten, Traggerüst, Schürre zum
Turbosieb,
Getriebeantrieb
6.800 kg, 19.960 Mk.

Drehstrom-Motor

168-711 4 Eindecker-Turbo-Schwingesiebe,
Leistung 56 t/h Grude, Korngröße 0-6 mm, groß 6 mm,
Siebfläche 1500 x 4000, Pendelrollenlager, Keilriemenantrieb,
n=1450, n=710 PS, Motor 15 PS, 11.200 kg, 21.000 Mk.
Gesamt: 40.800 Mk. Krupp-Gruson.

116-119 4 Drehstrom-Motore 11 kW, n=1440, 500 Volt, 3St.

Mahlanlage.

096-009 4 Grudekoke, Korngröße: 20-60 mm 25%, 0,5-20 mm 40%, 0-0,5 mm 15%,
Aufgabevorrichtungen in gasdichtem Stahlgehäuse,
Profilkalze 225 \emptyset x 1500 lg. z. Gegengewicht, Pendelabschlußklapp
Stirrvordrücke, Riemenscheibe, 600 kg, 800 Mk.
Gesamt: 64.510 Mk. Mühlenbau A. G. Drauscha

092-095 4 Vierwalzenstühle, Zerkleinerung auf 0-6 mm Korngrößen, in gas-
dichtem Gubeisen-Gehäuse, Oberwalzen 500 \emptyset x 1550, 1 x fest,
1 x gleitend, aus gezahnter Stahlgußringen,
Unterwalzen 400 \emptyset x 1500, Schalenhartgüßwalzen z. Einstellvor-
richtung, Antrieb Keilriemenschwungrad, n=1600, Motor 35 PS,
12.000 kg, 15.000 Mk.

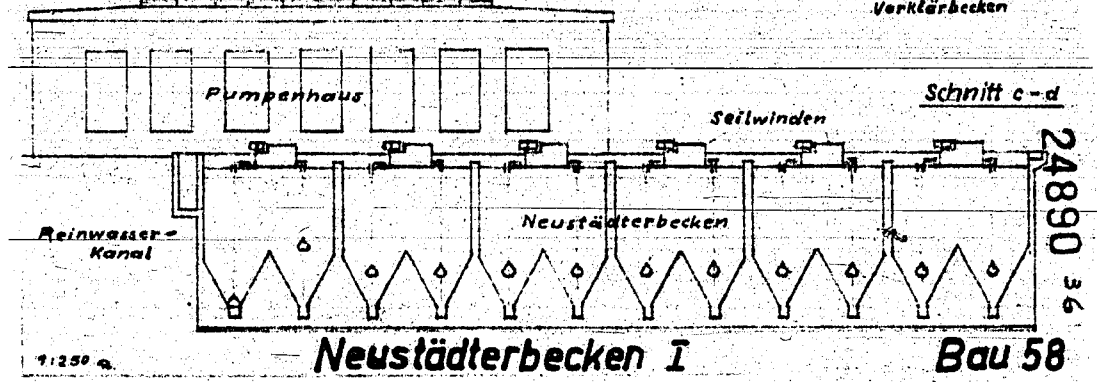
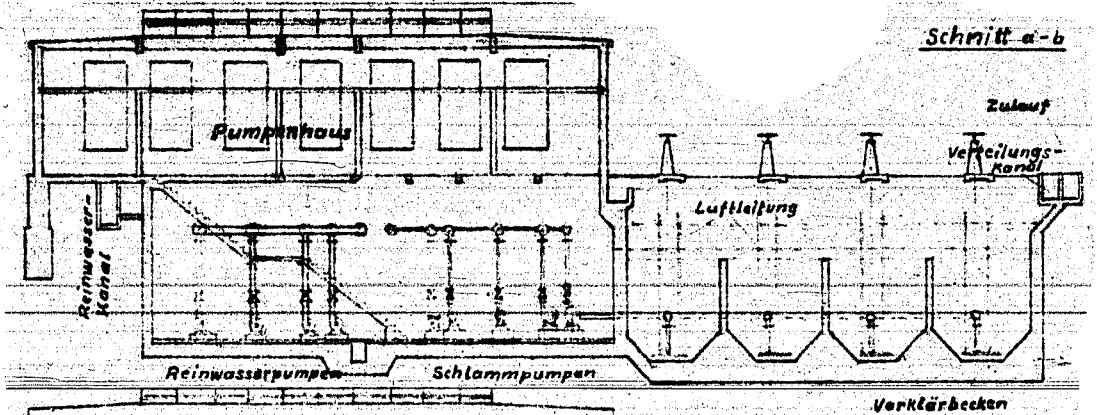
112-115 4 Drehstrom-Motore 28 kW, n=970, 500 Volt, 3St.

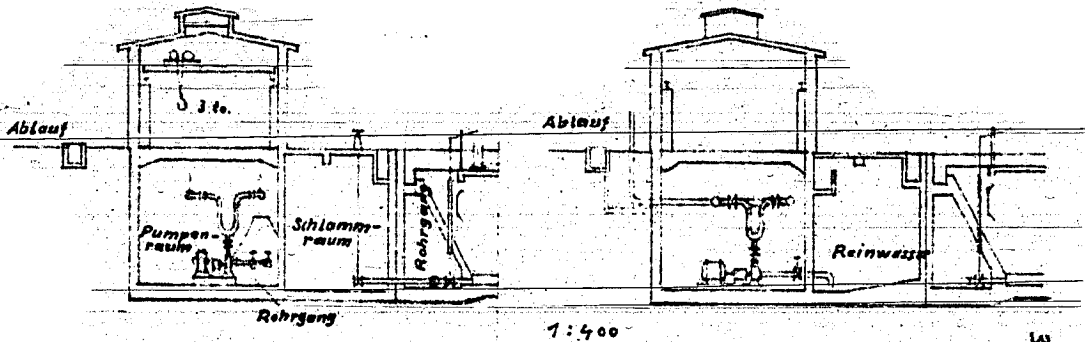
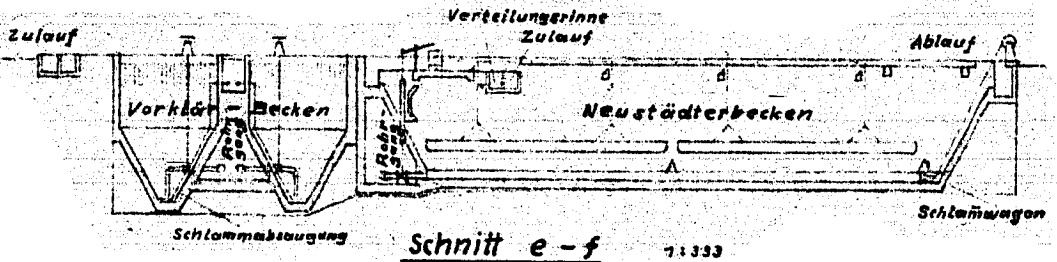
Ze: 57/3

35

El. Gleichstrom-Erzeugung für Bismutscheider.

24889

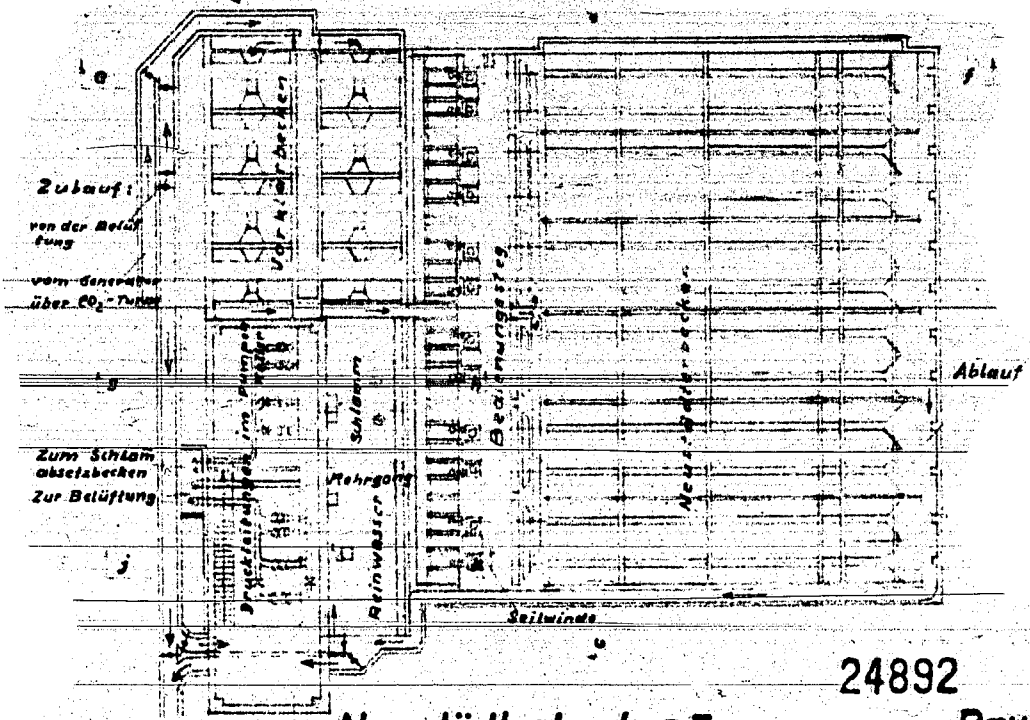




Neustädterbecken I

24891

Bau 58



7:400

Neustädterbecken I

24892

Bau 58

38

Sulfidwasser

- 021 1 Ausleich und Absitzbehälter 120 m³ 5000 Ø x 6000 zyl. m. H. mit Jacqueländer Zeichn: 2323-2, 500 mm Betr. br., 200 mm Prof. br. 9330 kg., 226 kg., 4955 kg., 120 kg., Promethus, Hannov.
- 022/023 2 Kreiselpumpen 135 l/min Sulfidwasser, h man 40 m WS, n=2850, N=2,5 PS, Motor 3,5 PS, mit Rückschlagklappe 67 kg., 102 kg., 53 kg., Weise-Söhne.
- 025/026 1 Drehstrom-Motor, 3 kw, 500-Volt, n=2830, mit el. Kupplung, 43 kg., 478 kg., 35 kg., SSW.
- 1 Dampf-Injektor (Anwärmer) 50 l Ø für 10 000 ltr. Sulfidwasser von 20° auf 70°C, mit 920 kg/st. Dampf von 2,5 atü, 30 kg., 124 kg., Kürtiny.
- 027 1 Startum 1200 Ø x 20,0 m 1, Mantel-Stellf., 4 Rosten, 9980 kg., 5800 kg., Stahl, Bannheim.
- 028 1 Vorseichter in Abgasleit., 400 Ø x 600 hoch, Zeichn: 2372-3, 120 kg., 135 kg., Kampprath.
- 031 1 Abscheider in Abgasleit., 400 Ø x 750 h., mit Korus 250 h, Zeichn: 2195-8, Zwischenwand 500 h, 120 kg., 135 kg., Kampprath.
- 030 1 Röhrenkühler, 600 Ø x 2500 l., mit 153 Röhren 25 x 2,5, Zeichn: 2305-4, 1700 kg., 1400 kg., Stahl, Karlsruhe.
- 042 1 Überlauftaucher 200 Ø, Zeichn: 2159-15/5 300 kg., 335 kg., Kampprath, Halle aS.
- 029 1 Sammelbehälter 50 m³, 2000 Ø x 1800 zyl. m. H. 1870 kg., 925 kg., 50 kg., Kampprath.
- 024 1 Kreiselpumpe 135 l/min Sulfidwasser, h man 40 m WS, n=2850, N=2,5 PS, Motor 3,5 PS mit Rückschlagklappe 67 kg., 102 kg., 53 kg., Weise-Söhne.
- 027 1 Drehstrom-Motor

40
24894: 35/1

Veröltes -Schlammwasser.

- 37-50 m³/h, 1-2 gr. S/I, 1 gr Phenol/I, 1-5 gr U/I,
- 034/035 2 Ausleich- u. Absitzbehälter 350 m³, 9000 Ø x 6000 zyl. u. H. mit
Dachgeländer, Zeichng.: 2317, Betr. Dr. 500 mm nS, Prob. Dr. 300 mm nS.
20310 kg + 355 kg, 9875 Mk. + 200 Mk. Pronethas
- 043/044 2 Kreiselpumpen 1000 l/min verölt, Schlammwasser, h man-30 m,
n=2850, n=9 PS, Motor 12 PS, Gubeisen-Gehäuse u. Laufrad, n. Rückschlag-
klappe, 169 kg, 285 Mk. + 65 Mk. Weise Söhne.
- 047/048 2 Drehstrom-Motore 9,5 kW, 500 V, n=2935, n. el. Kupplung,
129 kg, 442 Mk. + 20 Mk. SSR.
- 036 1 Ufabscheider für 50 m³/h, verölt, Schlammwasser n. 1-5 g U/I, Kess.
10 000 x 3000 x 2000, Prob. Dr. 200 mm nS, 14950 kg, 10065 Mk. Schumann
- 037 1 Zwischen-Vorratsbehälter 600 m³, 11 000 Ø x 6000 zyl. u. H., n. Dach-
geländer, Zeichng.: 2323-2, Betr. Dr. 500 mm nS, Prob. Dr. 300 mm nS,
27685 kg, + 35 kg, 12110 Mk. + 233 Mk. Pronethas.
- 045/046 2 Kreiselpumpen 1000 l/min verölt, Schlammwasser, h man-30 m,
n=2850, n=9 PS, Motor 12 PS, Gubeisen-Gehäuse u. Laufrad n. Rückschlag-
klappe, 169 kg, 285 Mk. + 65 Mk. Weise Söhne.
- 049/050 2 Drehstrom-Motore 9,5 kW, 500 V, n=2935, n. el. Kupplung,
129 kg, 442 Mk. + 20 Mk. SSR.
- 038 1 Stauturm 1600 Ø x 25,0 m h, Mantel 6 teilig, 4 Koste, Zeichng.: 2101-2
13320 kg, 7990 Mk. Stahl, Mannheim.
- 039 1 Rieselturm 1600 Ø x 22,0 m h, Mantel 5 teilig, 4 Koste, Zeichng.: 2731-2
12100 kg, 6990 Mk. Stahl, Mannheim.
- 041 1 Abscheider, 400 Ø x 750 hoch, mit konus 250 h, Zwischenwand 500 h,
130 kg, 145 Mk. Kasprath, Halle S.
- 080 1 Überlauf-auchung 200 Ø, Zeichng.: 2159-16,
300 kg, 335 Mk. Kasprath, Halle S.
- 040 1 Sammelbehälter 10 m³, 3000 Ø x 1800 zyl. u. H.,
3420 kg, 1515 Mk. + 85 Mk. Kasprath.

24895

Zg: 65/2.

Phenolwasser.

21-30 m³/h, 13 g H₂S/l, 5-6 gr Phenol/l, 23 gr NH₃/l, 3 g CO₂/l,

- | | | |
|---------|---|---|
| 051 | 1 | Ausreich-u. Abscheidehalter ca. 350 m ³ , 9000 Ø x 6000 zyl. w. l., mit Dachgeländer, Zeichng.: 2317-2, Betr. Nr. 500 mm 4S, Prob. Nr. 820 mm 4S, 20530 kg, 365 kg, 9455 Mk. + 200 Mk. Prometheus, Harnov. |
| 054/055 | 2 | Kreiselpumpen 667 l/Min Phenolwasser, h max=40 m 4S, n=2850, N=8,5, Motor 12 PS, Gussisen Gehäuse u. Laufrad, n. Rückschlagklappe, 169 kg, 265 Mk. u. 65 Mk. Weise Söhne. |
| 070/071 | 1 | Drehstrom-Motor 9,5 kW, 500 V, n=2935, 3-el. Kupplung, 128 kg, 442 Mk. + 20 Mk. SSN. |
| 052 | 1 | Ölabscheider für 50 m ³ /h verült. Schmutzwasser 1-5 gr. l/l wass., 10 000 x 3000 x 2000, Prob. Nr. 2000 mm 4S, 14 950 kg, 10065 Mk., Schumann. |
| 053 | 1 | Vorrats-Zwischenbehälter 700 m ³ , 12000 Ø x 6000 zyl. w. l. mit Dachgeländer Zeichng.: 2323-2, Betr. Nr. 500 mm 4S, Prob. Nr. 800 mm 4S, 33360 kg, 460 kg, 14085 Mk. + 255 Mk. Prometheus. |
| 066 | 1 | Kreiselpumpe, 667 l/Min. Phenolwasser, h max 40 m 4S, n=2850, n=4,5 Motor 12 PS, Gussisen Gehäuse u. Laufrad, n. Rückschlagklappe, 169 kg, 285 + 65 Mk. Weise Söhne. |
| 072 | 1 | Drehstrom-Motor 9,5 kW, 500 V, n=2935, 3-el. Kupplung, 128 kg, 442 Mk. + 20 Mk. SSN. |
| 054 | 1 | Stauturm 1200 Ø x 25,0 m h, Mantel 6 teil., 4 Roste, Zeichng.: 2700-2, 9980 kg, 5690 Mk., Stahl, Mannheim. |
| 095 | 1 | Abscheider 400 Ø x 600 h, Zeichng.: 2372-2, 120 kg, 135 Mk. Kamprath. |
| 086 | 1 | Abscheider 400 Ø x 750 h, mit Konus 250 h, Zwischenwand 500 h, 130 kg, 145 Mk. Kamprath. |
| 055 | 1 | Riezelturn 1200 Ø x 22,0 = h, Mantel 6 teil., 4 Roste, Zeichng.: 2700-2, 9130 kg, 5445 Mk., Stahl, Mannheim. |
| 077 | 1 | Überlauf-Tauchrohr 200 Ø Zeichng.: 155-15/6 |

24896

Ze:65/3

056	1	Sammelbehälter 10 m ³ 3000 Ø x 1800 zyl. L.H. 3420 kg, 1615 Mk. + 85 Mk. Komprath, Halle
067/058	2	Kreiselpumpen 667 l/Min Phenolwasser, h man=40 m WS, n=2850, H=85 Motor 12 PS, n. Rückschlagklappe, 169 kg, 285 Mk. + 65 Mk. Heise Söhne
073/074	1	Drehstrom-Motor 9,5 kW, 500 V, n=2935, n.el. Kupplung, 120 kg, 442 Mk. + 20 Mk. SSW
057	1	Vakuum-Entgaser 1200 Ø x 13,3 m L.H., Mant. 3 teilig, 2 Roste, Zeichng: 2395-4, 5330 kg, 3535 Mk. Stahl, Mannheim
058	1	Sammelbehälter 10 m ³ , 3000 Ø x 1300 zyl. L.H., 3300 kg, 1535 + 75 Mk. Komprath, Halle S.
076	2	Elco-Pumpen 10 m ³ /h Luft, bei Vakuum 60% mit 1 Drehstrom-Motor 1,5 kW, je Aggregat. 338 Mk. SSW
069	1	Kreiselpumpe 667 l/Min, Phenolwasser, h man 40 m WS, n=2850, N=8,5, Motor 12 PS, mit Rückschlagklappe, 169 kg, 285 Mk. + 65 Mk. Heise Söhne
075	1	Drehstrom-Motor 9,5 kW, 500 V, n=2935, n.el. Kupplung, 120 kg, 442 Mk. + 20 Mk. SSW
059/050	2	Filter ca. 2500 mm aktiv, Sandhöhe, 3000 Ø x 5770 hoch, 3 selbst- tätige Waschvorrichtungen, Strahlwäsche, Rück- u. Konusspülg., Siebröh- reneinsatz aus Messing, 1 atü Betr. Dr., 2 atü Probedruck u. 1 Dampf- strahlwärmer, Filter 10 200 kg, 9600 Mk. Ges. 11 800 kg, 13465 Mk. Sollmann
	75	to Kristallquarzkies, scharfkörnig, Körnung: 1-2 mm, frost-, säure-, laugenbeständig, Ges. 852 Mk. Valentin Busch
061	1	Sammelbehälter für vorgereinigtes Wasser 350 m ³ , 3000 Ø x 6000 zyl. L.H., mit Dachgeländer, Betr. Dr. 500 mm WS, Probedruck 800 mm WS, 20 490 kg + 365 kg, 9420 Mk. + 200 Mk. Zeichnung: 2317-2, Prometheus, Hannover

24897

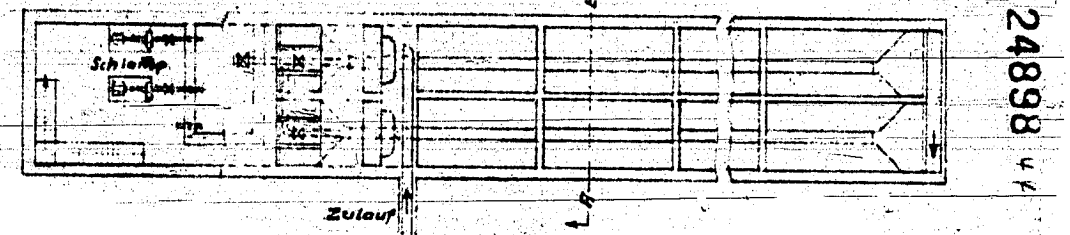
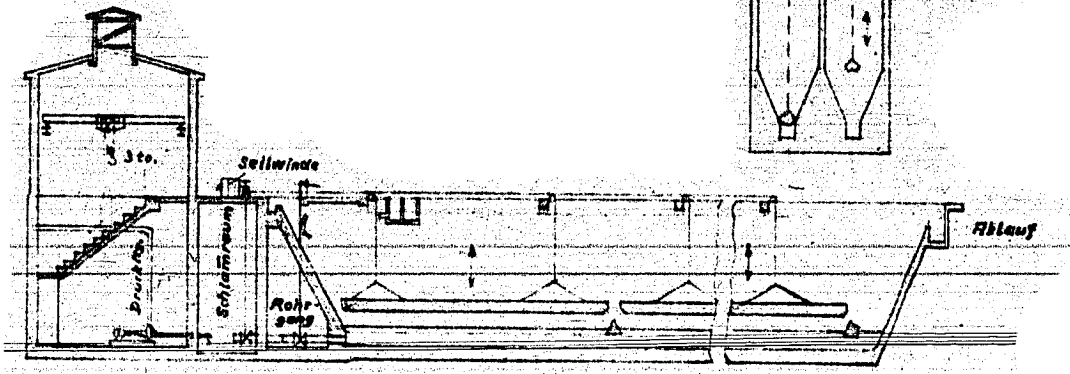
43

Ze:55/4.

Ül-Sammelbehälter - und Schlamm-Absatzbehälter.

- 063 1 Öl-Sammelbehälter 25 m³, 3000 Ø x 2500 zyl., H. Heizschlange
57 x 2,75, Harnadel 3000 lg., 5150 kg., 2050 + 500 Hk., Kanprath.
- 079/093 2 Dipl. Dampfmaschinen 4-fach wirkend, 34 l/Min, Öl, h man 20 m WS,
Dampfdruck 3-4 atü, 380 Hk., Weise u. Konisky.
- 062/063 2 Kreiselpumpen 1000 l/Min Schlammwasser, h man 30 m WS, n=2950,
H=12 PS, Motor 15 PS, Gehäuse Laufrad Gußeis., mit Rückschlag-
klappe, 195 kg, 467 + 73 Hk. Weise Söhne.
- 095/067 2 Dreistrom-Motore 13 kW, 500 V, n=2940, m.el. Kupplung,
140 kg, 491 Hk. + 20 Hk. SSW.
- 062 1 Absitzbehälter 150 m³, 5100 Ø 4000 zyl., S.H., 3150 Korus II,
Inn.Leiter m. Rückenschutz, 14450 kg, 7360 Hk. Kanprath.
- 060/061 2 Kreiselpumpen 1000 l/Min Schlammwasser, h man 30 m WS, n=2850,
H=12 PS, Motor 15 PS, Gehäuse u. Laufrad Gußeis., m. Rückschlagklap-
pe, 195 kg, 467 + 73 Hk. Weise Söhne.
- 064/065 2 Dreistrom-Motore 13 kW, 500 V, n=2940, m.el. Kupplung,
140 kg, 491 Hk. + 20 Hk. SSW.

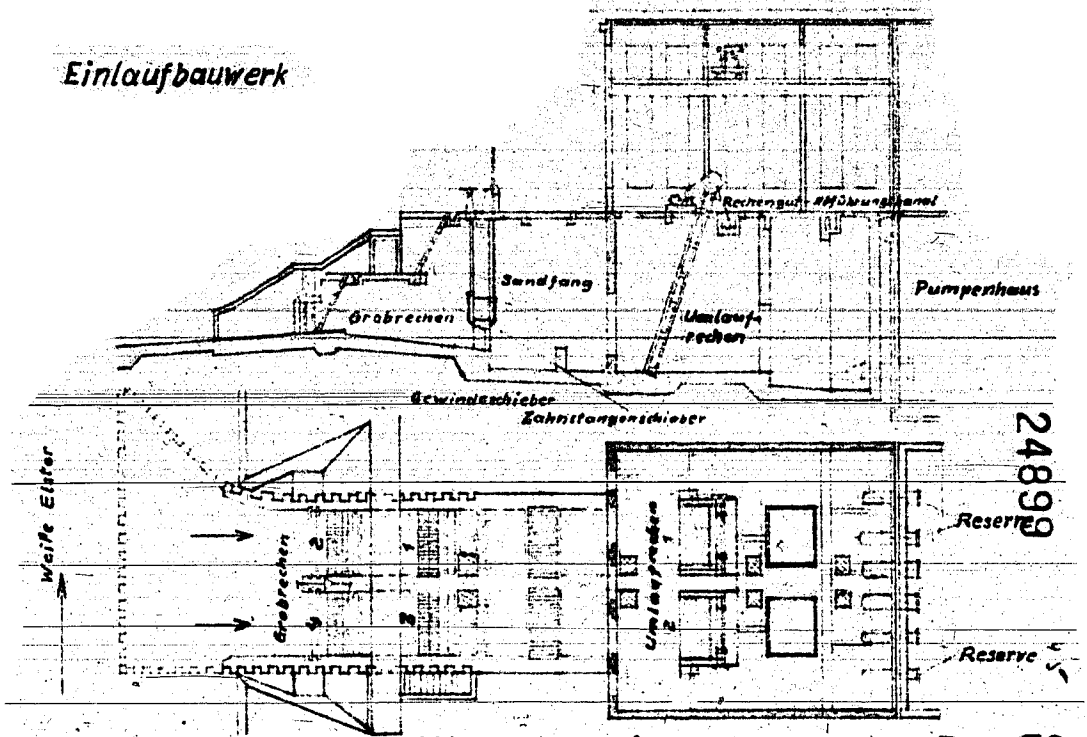
Schnitt A-B



Neustädterbecken II

Bau 67

Einlaufbauwerk

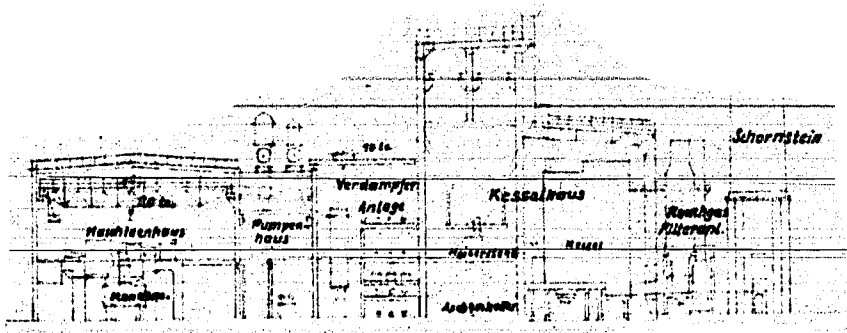


24899

Wasserwerk

Bau 70

7:390



24900⁴⁶

Kraftwerk

Bau 90

1 : 1000

4.1. 1955

Speisewasser-aufbereitung u. reinigung.

Salz-Förder- und Dosier-Anlage, Förderleistg. 10 t pro Stunde bei 0,8 t/m³ Schüttgewicht.

- 003 1 Speisevorrichtung aus Eisenbahntransportwagen, mit beweglicher Schürre, Trichter, 2 Rührwerken, Getriebemotor mit Federkupplg.
- 040 1 Elevator zur Förderung von Speisevorrichtung nach Verteilerband, Gehäuse aus Oregonföhholz, Spezialgummigurt mit Gewebereinlage, Becher aus Seewassermetall, Elektromotor mit Reduziergetriebe,
- 041 1 Bandförder-Einrichtung mit 3 hintereinandergeschalteten Bandstrahlen aus Gummigurt mit Gewebereinlage in Traggerüst, Elektromotor mit Kettenradübersetzung,
- 042 1 Speiseapparat, mit Trichter, Rührwerk
- 043 1 automatische Waage für Salz für 20 kg, mit Entleerungsvorrichtung mit Zählwerk, salberührte Teile aus nichtrostendem Stahlblech.

Eisenkonstruktion für Dosier-Speisevorrichtung.

14.300 Mk, Adler u. Ventzen, Hnd.

Speisewasseraufbereitungsanlage.

Permutit-Enttharungsanlage für geliefertes Eisenerwasser

10.50d mittl. Härte, auf 0,5-1. Leists. normal 120 to/h, max.

1632 to/8 h, bei 7 Stunden Betr. und 1 Stunde Regenerat. Chem-

kalienverbrauch 67 kg 1/1% bei einer Resthärte von 0,19d.

für 1632 to = 735 kg Mg Cl.

027-525 3

Permutit-Enttharungsfilter, 2500 Ø x 4000 hoch, geschloss. Bau-

art, 5 to/h Betr. hoch mit Füllmaterial, Permutit, Kies,

Salzlösungsapparat für Regeneration

Verbindungsleitungen 4.000 kg, Permutit-...c.

24902

Zs. 89/95/71

48

- 035-036 2 Reichwasser-Zwischenbehälter 4500 x 3000 x 3000, geschlossen s.
 Inn. Vorst. ca. 1500 kg, ca. 2000 ltk. mit Montage, Permutit-A.G.
- 037-038 2 Kondensat-Zwischenbehälter 4500 x 3000 x 2000, geschlossen s.
 Inn. Vorst. ca. 1500 kg, ca. 2000 ltk. mit Montage, Permutit-A.G.

Kondensat-Entölung.

- 021-026 6 Hydriffin-Kondensatentölungs-Anlage 30 t/h Leistung.
- 047-050 4 Entöler geschl. 1800 Ø x 2200 mm Ges. Höhe, Filterschichthöhe 1,2 m
 Betr. Druck 2 atü, 290 ltk,
 2250 kg Hydriffin pro 100 kg, 40,90 ltk,
 Ges. 5080 ltk, Leistung.
- 047-050 4 Hydriffin-Kondensat-Entölungs-Anlage, 20 t/h Feinkondensat.
 geschl. Entöler, 1800 Ø x 2200 mm Ges. Höhe, Filterschichtth. 1,2 m
 Betriebsdruck 2 atü, 290 ltk,
 1500 kg Hydriffin pro 100 kg, 40,90 ltk,
 Ges. 4600 ltk, Leistung.

Verdampfer-Vorwärms-Entölungs-Anlage.

Atlaswerke, 345 t, 400 000!

- 149 7 Handlaufkran, 10 t Tragf., 14,45 m Sp., 20,00 m Hubhöhe,
 8900 kg, 3540 ltk, Zobel, Neubert u. Co., Schalk
- 111-114 4 Dampfzylinder, Leist. nach 37,5 t/h Brüden, max. 56,0 t/h Brüden
 mit Laugenwanne, Brüdenüberläufer, Mannmann-Speiserregler, Harre-
 mann-Ablaufregler, 198 300 ltk,
- 115-116 2 Bräuerkondensatoren zum Einbau in Reichwasserleitung, Leist. n.
 125 t/h Wasser 15°C, 24,5 t/h Brüden, 2,4 atü niederschlagend
 17 200 ltk,
- 117 1 Bräuerkondensator zum Einbau in Reichwasserleitung, Leist. n.
 mit 50 t/h Kondensat 80°C, 5,0 t/h Brüden, 2,4 atü
 2 150 ltk,

118-119	2	Destillat-Sammler, 600 Ø x 6000 lg, mit Hanneemann-Ablaufregler, Leistung 40 t/h, 3 150 Mk,
120-121	2	Kondensat-Kühler zum Einbau in Reichwasserleitung, Leistg. mit 30 t/h Kondensat von 140°C ers. auf 100°C durch 70 t/h Kondensat 35°C, 3 500 Mk,
122-123	2	Lauge-Entspanner, mit Hanneemann-Ablaufregler, Leistg. 20 t/h Verdampferlauge von 4 auf 1,3 ata 3 570 Mk,
124-125	2	Lauge-Kühler, Leistung 20 t/h Lauge v. 105°C auf 50°C durch 125 t/h Reichwasser 20°C 3 820 Mk,
126-127	2	Misch-Vorwärmer und Entgaser für Verdampf-Speisewasser, Leistg. 175 t/h max. 250 t/h,
	2	Heizwasserreservoir 60 m ³ , 3000 Ø x 9500 zyl. Länge, mit Hanneemann-Zulauf- und Überlaufregler, 35 890 Mk,
128	1	Misch-Vorwärmer und Entgaser für Fabrik-Kondensat, Leistung 50 t/h bei Aufwärmung des Kondensats von 40°C auf 105°C,
	1	Heizwasserreservoir 60 m ³ , 3000 Ø x 11 000 zyl. Länge, mit Hanneemann-Zulaufregler 50 t/h, Überlaufregler, 14 385 Mk,
129-130	2	Mischvorwärmer, Leistung nom. 150 t/h, max. 200 t/h,
	2	Warmwasserspeicher 3000 Ø x 11000 zyl. Länge, mit Hanneemann-Zulauf und Überlaufregler, 40 120 Mk,
131-132	2	Dr. Speisewasser-Vorwärmer, Leistung 40 t/h nach Kondensat 35°C auf 35°C durch 4,25 t/h Abzopfdruck 1,1 ata 3 570 Mk,
133-135	3	HDR-Speisewasser-Vorwärmer-Aggregate bestehend aus: 3 x 2 Apparate, je 220 t/h Speisewasser von 15°C auf 200°C durch 21 t/h Dampf 12 ata, mit Hanneemann-Ablaufregler 68 565 Mk,
306-309	2	Kondensat-Sammelbehälter 2000 Ø x 3000 zyl. Mantellänge, 0,1 Betr. Druck, je 2650 kg, je 1500 Mk, Feld u. Rohr.
310	1	Kondensat-Sammelbehälter 2000 Ø x 3000 zyl. Mantellänge, 3530 kg, 1750 Mk, Feld u. Rohr.

24904

Ze: 89/96/3

Pumpenhaus.Verdampferanlage.

147	1	Handlaufkran, Tragfk. 2,6 m Sp. 4 ca. 10,30 m Hubhöhe, 5400 kg, Ges. 2460 Nk, Zobel u. Neubert.
136-139	4	Kreiselpumpen, Uniformer Kondensat 50 t/h, 146°C, n=1450, Förderh. 50 m NS, Enddruck 8 atü, 14 PS, Motor 20 PS, 4300 Nk, Drehstrom-Motore
140-141	2	Kreiselpumpen für Destillat-Wascher, 40 t/h, 139°C, n=1450, Förderh. 58,2 m NS, Enddruck 8 atü, 11,13,5 PS, Motor 20 PS, 2470 Nk, Drehstrom-Motore
142-143	2	Kreiselpumpen für Kondensat zu 1Dr. Vorwärmern 6 t/h, 102°C, n=2850, Förderhöhe 85 m NS, Enddruck 8 atü, 3,7 PS, Motor 5 PS, 975 Nk, Drehstrom-Motore
345-349	4	Res. Kreiselpumpen, Heizdampf-Kondensat, 50 t/h, 133-150°C, n=1460, Enddruck 10 atü, 670 kg, 1160 Nk, Atlas.

Kesselanlage.

073-075	3	Achtstufige Kreiselpumpen, Kessel Speisung, 220 t/h=240 m ³ /h Wasser 150°Cels. n=2940, Förderh. 977 m NS, Zulauf 4,45 atü, Enddruck 94 atü, 1015 PS Motor, 1200 PS, 2x Antrieb El. Motor, 1x Antrieb Dampfturbine, 175/150 Ø, Pumpengehäuse Kolybdän Elektro-Stahlguß, Laufäder Mangan-Elektrostahlguß, Nelle Ssd-Stahl mit Schutzbüchse, 2 x für Elektro, 1 x Turbinen-Antrieb, je 3300 kg, je 9660 Nk, KSB.
---------	---	---

24905

57
Ze: 89/90/4

- 110 1 Dampfturbine mit Getriebe N=1015 - 1200 PS, n=8500/3000 pro Min,
Frischdampf 70 atü, 490°Cels, Gegendruck 4,5 atü, Dampfverbrauch
6,8 kg/PSsh bei 1200 PS, 6,9 kg/PSsh bei 1015 PS, mit Regulier-
vorrichtung, Druckölsteuerung, Druckölschmierung, Ausführung:
2 Kranz-Curllisrad 450 Ø, Druckölsteuerung,
Frischdampfteil Kolylbdänstahlguß, Gehäuse Stahlguß,
5400 kg, 34000 tk, A.E.G.
- 149-150 2 Drehstrom-Motore 900 kW, 6000 Volt, n=2975, mit Ölschmieranlage,
6340 kg, 17800 tk,
- 258 1 lieg. Freispumpe, 4 l/Min, 100 atü, Plunger 25 Ø, Hub 60 mm, n=150,
1,8 PS, fahrbar, mit Zahnradgetriebe, Wasserbehälter 70 ltr.
450 kg, 760 tk, Pumpenfabrik Urach

Ze: 89/90/5

Grubstransport- und Bunkeranlage

24906

Eisenkonstruktion,

- 4 Fahrbahnträger über Bunkerzellen und außerhalb,
- 4 Kübelführungen mit Schutzdach und Montageträger
- Podest und Treppe! 170 000 kg, 66 470 Mk,
- 193-194 2 Kübeltransportkatzen zum Abheben von Kübelwagen u. Entleerer
in Bunker mit Führerhaus, Kübelgehänge mit Hubwerk, 30 m/Min,
mit Fahrwerk 75 m/Min, Wiegevorrichtung, Wiegefähigkeit 20 to,
Tragfähigkeit 30 to, Leistung 12 Förderungen pro Stunde,
Tragfähigkeit: Kübel und Inhalt - 19000 kg, Hubhöhe ca. 27 m,
Drehstrom-Motor, Schleifleitungen, 60 000 kg, 119 100 Mk,
- 195 1 Wagonverschiebvorrichtung,
Verschiebewagen mit Rollen,
Zugkraft ca. 9000 kg, P=25 PS,
Drehstrom-Motor mit Steuerschalter, Bremslüfter,
el. verstellbarer Mittelmerriegel
Drehstrom-Motor 10 000 kg, 32 100 Mk,
- 193-214 19 Stockenverschlüsse mit konischen Mantel, Gummidichtung, mit Tra-
verse, Zugstangen, Gewichtshebeln, Gewichtskasten mit Schwerepat-
entlung, 60 000 kg, 57 600 Mk,
Kübel-Aufsetzkasten für 20 Stockenschlüsse,
44 000 kg, 21 624 Mk,

Gesantauftrag Pohlig 285 500 Mk, Pohlig.

Grubebunker.

24907

Fl. Entsaugungs-Linieranlage.

- 293-293 2 Exhaugföhrer Gubele., 18,0 m³/Min, kohlenstaubhaltige Rauchgase:
50-100°C, n=1450, mit Wassereinspritzvorrichtung,
1150 kg + 70 kg.
- 300-301 2 Multiplone zur Staubbabscheidung, 18,0 m³/Min. Gas
mit Staubbunker 320 kg.
- 302-303 2 Zellenabscheider
- 304-305 2 Antriebsmotore mit Getriebe.
- 307-307 2 Wasserabscheider mit email. Zentrifugiereinsatz, Ausblasröhren
mit Wechselhahn, 1200 kg.
Föhrleitungen mit Anstellschleuse

Gesamtpreis 7.625 Mk. Lurgi.

Zuführ- und Aufgabevorrichtung für Winklerstaub.**24908**

Zusammensetzung Winklerstaub

Hu: ca. 3200 kcal/kg, C-Gehalt: ca. 30-50 %

flüchtige Bestandteile: 0 %, Schwefel bis zu 9 %

Schüttgewicht ca. 400-600 kg/m³, Körnung: staubförmig.

Durchgang durch 10-300 Maschen Sieb ca. 70 %

Leistung jeder der 3 Vorrichtungen max. 5 t/h.

- | | | |
|---------|---|---|
| | 2 | Doppel-Sunkerausläufe, |
| | 3 | Rundschieberverschlüsse mit Schneckenradübersetzung, |
| 183-185 | 3 | Staubaufgabeschnecken mit PJV-Riegelantriebe, Fernregelmotoren, |
| 218-220 | 3 | Drehstrom-Motore 1,1 kW, n=1400, 500 V, 30 kg, 97 Hk, A.F., G. |
| 186-188 | 3 | Zellenradschleusen mit Antrieb von Staubaufgabeschnecken, |
| | 3 | Mischklusen, Verbindungsleitung, Ringleitg., Brennerrohr |
| 189-191 | 3 | Heißluftgebläse mit Regaleinrichtung, |
| 251-253 | 3 | Drehstrom-Motore 22 kW, n=1450, 500 V, 265 kg, 577 Hk, K.E.G. |
| | | Heißluftleitungen |

Gas: 26-250 Hk, Babcock-Werke, Oberhausen.

Ufzündvorrichtung.

- | | | |
|---------|-----|--|
| | | für 3 Kesselanlagen je 70 t/h max. Leistn., austauschbar f. 3 Kessel |
| 287 | 1 | Ölbehälter 1 m mit Heizschlange, |
| 285 | 1 | Ölfitter, |
| 286 | 1 | Ölpförmepumpe ausreichend für 3 Kessel, 2000 kg/h, 5-15 stl Öl-Dr
n=1420, 25/20 Hk (Fabrikat Weidig), |
| | 1 | Drehstrom-Motor 2,5 kW, |
| 021-023 | 3/2 | Druckölzerstäuber-Ölbrenner (2 Stück je Kessel)
mit Chanottefomsteine und Heißluft-Zuführung. |

Gesamt 9 500 Hk, Babcock-Werke, Oberhausen.

Ze: 89/30/9.

24909

Kesselhaus.

Kessel:

2 Kesselanlagen, je 70 t/h Dampf, 85 atü Abnahmepdruck, 500°C Dampf Temp.
 3 x Wolf-Luchow Bez. 2 050 000 Mk, 1 x Dtsch. Babcock- und Wilcox 1.683300 Mk
 1 x " " " 745108 Mk

021-023 14 Kessel mit Überhitzer und Ekonomiser mit Zubehör 343 000 Mk.
 /36 Kühlrohre Feuerungsaußenwand 130-140 mm Teiße, Sennler Kühlroh-
 re lang genug für Kühlrohre Über gesamt, Feuerraumwände.
 1. Überhitzer Bemessung auch für Schweißkoks, min. 3000 h mit 55 to/
 Dampf 500°C.
 2. Größere Überhitzer, Dampf temp. 500°C bereits bei 45 t/h Dampf, da-
 bei Mindestbetrieb für Schweißkoks 2000 Stk.

024-026 14 Luftvorwärmer mit Frischluftgebläse, letzter Teil des Luftvorw.
 /37 Stahleisen 54 400 Mk.

027-035 14 vollständige Feuerungen, System Krämer, Dtsch. Babcock- und Wilcox-Werk
 /38-040 (je 3 Röhren pro Kessel) 79 000 Mk.

441-443 Absatzfeuerung für Winklerstaub und Gas 2 500 Mk.
 Tragraß und Blechschüttrichter 15 500 Mk.

Rußbläseranlage, auch für Schweißkoks ausreichend 9 200 Mk.
 Kesselleistg. nach 3200 Betr. Std. volle Leistg. 70 t/h
 max. Anstieg Abgas Temp. 40°C, Wasserstandsregler,

Warnapparat, Fernwasserstand, 3 400 Mk.

Entschäufungsvorrichtungen 2 500 Mk.

Isolierung 6 500 Mk.

Anstrich 5 000 Mk.

Einmauerung mit Blechverkleidung d. ges. Kessels 79 500 Mk.

Montage u. sonstiges 82 000 Mk.

683 300 Mk.

Flanschverbindung, handlöcher bis 200 Ø Linsendichtung, über 200Ø

Keramit-Dichtung als Temperaturregler, Dampfkühler mit Askanitz-
 Regelung.

Zo: 89/90/9 576

6. Erde-Kühlgefäße 230 Ø x 330 für Dampf- und Kesselwasserproben.

40 kg Hilfsmaterial

216-218 2. Heißdampfsammler Nr. 280. 6100 kg, 7750 kg. Schäffer-Poeschlberg.

411

24910

4 Regelanlagen.

24911

280 Druckminderanlage I. A.E.G.

- Dampfeintritt 7-35 atü, 510°C
- Dampfaustritt 18-22 atü, 300-350°C, Durchsatz max. 100 t/h,
- 1 Eilregler A.E.G., Regelung 18-22 atü,
mit Differentialgetriebe, Nachstell- u. Rückführmotor
- 1 Spezial-Relaisatz 110 Volt, 1 magnetischer Umschalter,
Steuer- u. Sicherungsvorrichtung,
- 1 Druckminderventil Nr 150, D 250, aus Polybdän-Stahlguß,
1/2"-Sarnitur,
- 1 Heißdampfeinspritzkühler, 900 Gehäuse \varnothing , 3500 Ges. Höhe,
Elektrostahlguß,
Dampf-Kühlereintritt 100 t/h, 18-22 atü, max: 510°C,
Austritt 300-350°C, Kühlwasser 100-150°C, 30 atü,
4400 kg. + 250 kg.

Temperaturregelanlage I an Kühler.

- Temperaturregelung von 100 t/h Dampf 19 atü
max. 370°C auf 350-360°C, durch Kühlwasser 100/150°C, 30 atü,
- 1 A.E.G. Eilregler, Temp. 300-350°C,
Differentialgetriebe, Relaisatz, magnetischer Umschalter,
Zubehör, Regelventil, 12325 Nr.

281 Druckminderanlage II.

- Dampfeintritt 18-25 atü,
- Dampfaustritt 3-5 atü, 360-400°C, Durchsatz max. 100 t/h,
- 1 Eilregler A.E.G. Regelung 3-5 atü,
- Druckminderventile Nr 250, D 40, Stahlguß/Niro-Stahl,
- 1 Heißdampfeinspritzkühler (Bauart Fernatit) 1400 Gehäuse \varnothing ,
3800 Ges. Höhe, Dampf-Kühlereintritt 100 t/h, 3-5 atü,
max. 400°C, Austritt 200-250°C, Kühlwasser 100-150°C, 30 atü,

Temperaturregelanlage II an Kühler.

24912

Temperaturregelung von 100 t/h, 3-5 atü,
zw. 40°C auf 200-250°C, Kühlwasser 150°C, 30 atü.

- 1 A.E.G. Eliregler Temp. 200-250°C, Regelventil Zubehör,
13 595 Mk.

282

Druckminderanlage III.

Dampfeintritt 3-5 atü,
Dampfaustritt 2-3 atü, 200-250°C, Durchsatz 50 t/h,

- 1 Eliregler A.E.G., Regelung 2-3 atü,
Druckminderventil MK 350

- 1 Heißdampfeinspritzkühler (Bauart Permutit) 1200 Gehäuse B,
3200 mm Ges. Höhe, Dampfeintritt 50 t/h, 2-3 atü, max. 250°C,
Kühlwasser 100-150°C, 30 atü.

Temperaturregelanlage III an Kühler.

Temperaturregelung von 50 t/h bei 2-3 atü,
von 200-250°C auf 150°C, Kühlwasser 100°C, 30 atü.

- 1 A.E.G. Eliregler Temp. 150-170°C, Regelventil Zubehör,
10 948 Mk.

283

Druckminderanlage III.

Dampfeintritt 2-3 atü,
Dampfaustritt 0,3 atü, Durchsatz 5 t/h,

- 1 A.E.G. Eliregler, Regelung 0,1-1,0 atü mit Zubehör,
Druckminderventil MK 200
4 724 Mk.

Ges. 42 192 Mk. A. E. G.

Ze: 83/90/12 ⁵⁹

24913

Rankinsentstaubung

Zur Entstaubung der Abgase aus Kesselanlage
Dampfdruck (Genehmigungsdruck) 25 atü, Dampftemperatur 100-110°
Speisewassertemperatur ca. 200°

Dampfleistung je Kessel: norm. 55 t/h, Dauer max. 70 t/h,
Feuerung: Krieger-Müller-Feuerung

Brennstoff: hauptsächlich Schmelzschlacke, W 5300-6100 Kcal/kg,
Wassergehalt 0-8 %, Aschengehalt 20-32 %
flüchtige Bestandteile 10-27 %

Schwefel bis 4 %
außerdem Miklorsteub bis zu 9 t/h je Kessel.

Nu ca. 7000 Kcal/kg, Wassergehalt ca. 5 %
Abgasstemperatur bei Dampfleistung: 55 t/h ca. 130°, 70 t/h ca. 205°
70 t/h und verschmutzter Kessel 245°

Abgasmenge je Kessel: 12000 m³ auf 200° C bei Dampfleistung
55 t/h ca. 30 eff. m³/sec, 70 t/h ca. 40 eff. m³/sec.
70 t/h verschmutzter Kessel ca. 50 eff. m³/sec.

Höchst auftret. Unterdruck in Filtergehäuse bis ca. 150 mm w.S.

678-678.5 Filtergehäuse, Unterteile mit Staubkammer, Trichter, Isolatoren,
Reuchgasklappen, Zubehör, Gerüst, Bedienungsstufen, Reinigungs-
känge, Sprührohrtruden, Hochspannungsisolatoren, Niederschlags-
elektroden, Staubfangbleche, Saugvorrichtungen mit Antrieb, Sicherheits-
vorrichtungen,
Staubausstragvorrichtung aus Staubkammer der Filter-

678-693 25 Zellenradschleusen

25 Getriebe-motoren

Hochspannungs-Anlage (3 Betriebs, 1 Res.-Anlage)

694-697 6 Schalttafeln mit Schalterr, Meßinstrumenten, Reglern,

698-101 6 Hochspannungs-Transfos mit Ölfüllung u. Überspannungsschutz

102-105 6 Hochspannungs-Gleichrichter mit Thyronen-Motoren,

106-109 6 Hochspannungsschalter mit Minimalauslösung,

Zubehör, Kurzschutz, Umschalter, Venturven, Schutzvorrichtungen
Signalanlage, Kabel

Ze 89/90/53

60

24914

Leistung der Ges. Anlage bei:

- 30 eff. m³/sec. Rauchgasmenge je Filter 94% Flugasche-Abscheidung
Rauchgas-Widerstand 5 mm wS.
- 40 eff. m³/sec. Rauchgasmenge je Filter 90% Flugasche-Abscheidung
Rauchgas-Widerstand 8 mm wS.
- 50 eff. m³/sec. Rauchgasmenge je Filter 85,5% Flugasche-Abscheidung
Rauchgas-Widerstand 11 mm wS.

Abscheidung muss auch bei 245° Abgastemp. erreicht werden.
Abgastemperatur bis 300°C darf Filter nicht schaden.

- 3 Filter Gesamt Preis 315 000 Mk.
- 2 " " " " 207 250 Mk.

295-297 2 Zwischentrafos 0000/390 Volt, 160 KVA mit Ölfüllung
635 kg + 219 kg Öl 1400 Mk. A. E. G.

Saugzuganlage

Zur Abgasabsaugung aus Kesselanlage mit nachgeschaltetem Elektro-Filter:

Dampfleistung	t/h	55	70	70	70
Abgasmenge je Kessel	eff. m ³ /sec.	39,5	38,5	48,5	60
Abgastemperatur	°C abs.	160	200	240	240
Zugbedarf aus Kesselaggregat	mm wS.	48	70	100	120
Rauchgas-Widerstand El. Filter	mm wS.	5	8	11	

Zo 89/90/14

61

Leistung Saugzugventilatoren max. 50 eff m³/sec.

120 + 11 + 131 ca. 4S zuzüglich Zugverlust in Rauchgaskanäle.

Garantie: Unterdruck Austritt am Kessel mm Hg. 48 70 100 120

Kraftbedarf in kW 21 55 98 113

Ventil. Uedr. Min. n= 420 550 670 735

Lieferung:

- 3 Rauchgaskanäle von Kesseln zu Elektrofilter und Ventilatoren
- 3 Saugzugventilatoren
- 3 Rauchgaskanäle von Ventilatoren bis zum Schornstein,
mit Unterstützung und Schornsteinrahmen, Ausdehnungsmanschetten,
Lenkschaukeln, Ges. Preis 50 000 Mk. Fröhlich, Berlin.

24915

Maschinenhaus

24916

Turbo-Generatoren

- 072-1 Drei-Motorenlaufwerk 50 t Tragfkk. mit Umschaltm. 10 t, 20, 35 Sp. 2
 Hub 50 t, 1,5 m/Min. Motor 27 PS, n=945,
 Hub 10 t, 8-7 m/Min, Ges. Ges. 40, 5to, 41 270 kK,
 Katzfahren 15-16 m/Min Motor 7 PS, n=935, Hängekabel,
 Kranfahren 30 m/Min Motor 17 PS, n=935 Beck. u. Hentel, Kessel.
- 2 Entnahme-Turbosätze, Leistung je 15 000 kW,
- 041-042 2 Dampfturbinen A.E.U. für Generatorleistg. 15 000 kW, (cos φ = 0,7),
 bei Dampf 70 atü, 490°C, (max. 85 atü, 510°C), n=5000,
 Zwei-Gehäuse-Entnahmeturbinen mit 2 selbsttätigen Düsenregulierung,
 ungesteuerte Entnahместelle zwischen den Gehäusen
 Entnahme von C-15 080 kg/h Dampf max. 26 ata
 gesteuerte Entnahместelle C-25 000 kg/h Dampf 5 ata, abhängig v.
 Druck Entnahместelle
 ungesteuerte Entnahme C-4000 kg/h Dampf 0,8 ata n. Schnellverschluss
 Vorrichtung.
 Dr. Gehäuse Bolydän-Stahlguss, Stufenstopfbüchse, Labyrinthdichtung,
 aus Armco-Eisen, Frischdampfsteuerung mit mind. 4 Doppelsitzventile
 Dr. Läufer als 2 Kranz-Curtis-Rad 700 ϕ , 10 nachgeschaltete Gleich-
 druck-Stufen 500 ϕ , Leit-schaufeln, Laufschaufeln und Läufer Cron-
 Nickel-Kolybdän-Stahl.
- 043-044 2 Drehstrom-Generatoren 15 000 kW bei cos φ = 0,7, entspr. 21 400 kW,
 6000/6600 V, Doppelstern-Schaltung,
 Ausführung: geschloss. Gehäuse für 18,5 m³/h Kühlluft,
 2 Stehlagern mit Druckölschmierung auf gemeinsan. Grundplatte d.
 Gehäuse,
 mit Hilfserregermaschine (bei 12 000 kW Belastg. kann noch
 3000 kW Motor direkt eingeschaltet werden),
 Luftkühler für 18,5 m³/h Luft 25°C 760 mm Hg, Temp. diff. Kaltwasser-
 ser Kaltluft 6°C aus je 2 Teilkühlern an Generator.
- 047 Maß- und Signalanlagen.

Dr. Gehäuse Vord. Teil Stahlguss
 Abstreifen Heißdampfgehäuses.
 Nöt. Steuerung mind. 4 Doppelsitz-
 ventile, Dr. schaufeln.

2. Druckänderungen

24917

Dampfstritt 20-25 ata, 400°C,

Dampfdruck 15-21 ata, Durchsatz 15 t/h,

254-255 2 Silenzler A.G., Regeldruck 20 ata, verstellbarer Kondensierbereich 15-21 ata, mit Differentialgetriebe, Nachteil- u. Rückführmotor,

1 Spezial-Relaisatz, 1 Druckänderventil Nr. 150, 1 Manometer mit Minimalumschaltung für 70 ata, eingerichtet für Gleichstrom
3155 kW,

242-249 2 Oberflächen-gegenstrom-Kondensatoren, für nom. 27000 kg/h, (max. 38 000 kg/h) Dampf mit 2 200 m³/h Kühlwasser 27°C, Kühlrohre 1m stark aus Niroleg. (70% Cu, 30% Zn)

277 1 Oberflächen-gegenstrom-Kondensator für nom. 27000 kg/h, max. 38000 kg/h Dampf (25 000

2000 m³/h) Kühlwasser, Einbautiefe 20 m, u.

254-255 2 Drehstrom-Motoren 250 kW, 3000 Volt,

252-253 2 Dampfheizluftheizer

254-255 2 Drehstrom-Pumpen 1/1 Monoblock, Förderhöhe 91,50 m, u.

254-253 2 Drehstrom-Motoren 4000 Volt,

254-253 2 Drehstrom-Motoren 4000 Volt, je. Preis 1 200 000

254-253 2 Drehstrom-Motoren 4000 Volt, je. Preis 1 200 000

7e : 89/90/17

64
24918Freiluftanlage

- 004-005 2: Stoffluftfilter flammicher imprägniert, Holzgehäuse, Filtertaschen.
56 kg, 230 Stk.
- 002-003 2: Zweistufige Rotationskompressoren für Luft, 1002 m³/h Ansaugleistung, 975 m³/h eff. Förderung, Enddruck 8 atü, n=980, H=132 FS, Zentralantrieb, Zwischenkühlung, Kondensatabscheider, Demag-Regler.
2100 kg, 6 350 Stk.
- 066-067 2: Drehstrom-Motore 105/172 kW, 500 Volt, n=970,
335 kg, 2211 Stk., S.2.4.
- 068-069 2: Wasser-Überscheider mit Abscheidelagellen,
95 kg, 330 Stk.
- 068-069 2: Nachkühler von 40° auf 30°Cels. mit Rohrbündel
Kühlwasserbedarf 2,7 m³/h, 30°Cels. 148 kg, 675 Stk.
- 070-071 2: Anlag- und Stillsetzvorrichtungen für Kompressor und Kühlwasser
Schutzfänger in Kühlwasserleitung, Zubehör.
Ges. Preis-Lieferung: 10 000 Mk., Demag.
- 102 1: Druckluftbehälter 12 m³, 1900 Ø x 4300 zy; Höhe 9 atü Betr. Druck,
3 650 kg, 1720 Stk., Feldsäufert.

Kessellieferung Ze 50.

63
24919

- 3 Hochleistungs-Strahlungskessel a. Überhitzer, Vorwärmer u. Zubehör
- 3 Babcock-Kühlenfeuerungen für Grudekoks,
- 3 Brenneinrichtungen für Winklerstaub,
- 3 Schlangennrohr-Speisewasser-Vorwärmer,
- 3 Lufterhitzer,
- 3 Frischluftgebläse,
- 3 Tragroste für gesamte Kesselaggregate,
-Trichterverschlüsse für Feuerraum und Flugabscheider-
- 3 Rußbläseranlagen,
- 6 Hannoveran Wasserstandsregler, u. 3 Alarmapp. u. 3 Wasserstandssperre
Anzeiger,
- 3 Heißdampf-temperatur -Regler,
Vollständige Einmauerung und Blechverkleidung
Rohrleitungen
Isolierung

Anstrich, Montage, Inbetriebsetzung, Fracht, Verpackung, Transport,
Abnahme.

Kessel Ze 99.

66
24920

Technische Daten:

Heizflächen.

Kessel	ca 400 m ²
Überhitzer	ca 580 "
Economiser	ca 785 "
Luftvorwärmer Flie Teil	ca 1650 "
Ge Teil	ca 232 "

Dampfleistung.

Normalleistung	55 t/h
max. Dauerleistg.	70 "

Dampfdruck.

Nennleistungsdruck	65 atü
Betr. Druck d. Überhitzer	83 "
Betr. Druck hint. Überhitzer bei 70 t/h nicht weniger als	77 "

Temperatur.

Heißdampf bei 45 t/h	min. 500°C
" " 70 "	max. 510°C
Speisewasser vor Economiser	ca. 200°C
" hinter "	Sattdampf Temperatur.
Heißluft	ca. 275°C
Abgase bei 55 t/h	ca. 180°C
" " 70 "	ca. 200°C

Technische Funktionen und Qualitätsanforderungen

Die Mehrstufige Entlastung ist durch 75 000 Nm Leistung
ermittelt. Zylinder und Luftströme mit Bronzelauf.

Leistungsfähigkeit

Leistung in Nm	ca. 7500	ca. 7000
Wendepunkt in U/min	ca. 2000	ca. 2000

24921

Leistungsanforderung

Leistung	Anforderung		Anforderung	Anforderung
	ohne	mit		
7500	ca. 20,4	ca. 20,4	ca. 20,4	ca. 20,4
10000	ca. 20,4	ca. 20,4	ca. 20,4	ca. 20,4
15000	ca. 20,4	ca. 20,4	ca. 20,4	ca. 20,4

10000	75 000	ca. 20,4	75 000	ca. 20,4
10000	15 000	ca. 20,4	15 000	ca. 20,4
10000	75 000	ca. 20,4	75 000	ca. 20,4

10000	15 000	ca. 20,4	15 000	ca. 20,4
10000	15 000	ca. 20,4	15 000	ca. 20,4

10000	15 000	ca. 20,4	15 000	ca. 20,4
10000	15 000	ca. 20,4	15 000	ca. 20,4

10000	15 000	ca. 20,4	15 000	ca. 20,4
10000	15 000	ca. 20,4	15 000	ca. 20,4

10000	15 000	ca. 20,4	15 000	ca. 20,4
10000	15 000	ca. 20,4	15 000	ca. 20,4

10000	15 000	ca. 20,4	15 000	ca. 20,4
10000	15 000	ca. 20,4	15 000	ca. 20,4

10000	15 000	ca. 20,4	15 000	ca. 20,4
10000	15 000	ca. 20,4	15 000	ca. 20,4

10000	15 000	ca. 20,4	15 000	ca. 20,4
10000	15 000	ca. 20,4	15 000	ca. 20,4

7 -

24922

Zo 40
68

Als Grundlage für obige Berechnungen gelten:

Frischlaufrück	70 g/l
Frischlauftemperatur	450 °C
Kühlwassermenge	2000 g/l
Kühlwassertemperatur	27 °C

24923 Ze: 90/1 69

Brennstoffe: Verbrennung einwandfrei und wirtschaftlich.

Schwekkoks aus Werk Böhle n.

Körnung	0-50 mm
Hu	ca. 5300-6100 kcal/kg. ;
Aschegehalt	ca. 20-32%
Wasser	0-6%
flüchtige Bestandteile	10-27%
Schwefel	2,5-4%
Ascheschmelzpunkt	1180-1260° C
Ascheerweichungspunkt	1000-1100° C

Schwekkoks beliebiger Herkunft: ähnliche Eigenschaften,
wie Offlebener Schwekkoks in Werke Mikranag.

Winklerstaub: bis zu 5 t/h je Kessel

Hu	3000-4000 kcal/kg.
Kohlenstoff-Gehalt	30-50%
flüchtige Bestandteile	0%
Schwefel	7-9%
Körnung	staubförmig.

Abras: bis zu 1100 Nm³/h je Kessel.) Einbaufähigkeit,
Hitzu. 10 000 kcal/hm³) Brenner vorsehen.

Leistung muss sowohl mit Feuerung allein durch Grube, als
auch mit dem Zusatz der angegebenen Brennstoffe erreicht
werden.

Kaminkühler Ze 93/94.

20
24924

(Kraftwerk)

2 Kaminkühler, Gegenstrom-Kühler,
Leistung: normal 3600 m³/h, max. 5000 m³/h vorübergehend
Kühlergrundfläche 31,6 m² Inn. Kreis-Achteck,
Turmhöhe 28,0 m
Wassereinflaßhöhe 7,0 m

Kühlleistung bei 10° Kühlzone, 70% Luftfeuchtigkeit, 760 mm Hg
Windgeschwindigkeit kleiner als 4 m/sec, norm. Belastung

		3600 m ³ /h,
bei 20°C Lufttemperatur,	29,7°C	Kaltwassertemp.
" 15°C " " " "	27,0°C	" " " "
" 10°C " " " "	25,2°C	" " " "
" 5°C " " " "	24,0°C	" " " "

bei 15°C Lufttemperatur und 5000 m³/h Leistung, Kaltwasser-
Temperatur 4°C höher,

Eisenkonstruktion 23 440 kg,
Holz für Verschalg. u. Einbau 274 m³
Gesamtpreis je Kühler 40 750 RM, Balcke, Goch.

KaminKühler Ze 97/98.

7/

24925

(Gebrauchswasser)

2 KaminKühler:

Leistung norm. 3750 m³/h max. 5000 m³/h vorübergehend
Regenhöhe 3 m³/m², Platzbedarf 40,7 c. Inn.Kreis-Achteck,
Wassereinflaufhöhe 7,0 m bzw. 9,0 m über Gelände
Turmhöhe 35 m auf 10 m hohen Eisenbetonsäulen

bei 70 % Luftfeuchtigkeit, Hindgeschwindigkeit < 4 m/sec,

Kühlleistung bei 15° Kühlzone und 3750 m³/h Belastung,

bei 20° C Lufttemp., 24,7° C Kaltwassertemperatur,

" 15° C " " 22,0° C " "

" 10° C " " 20,1° C " "

" 5° C " " 19,0° C " "

bei 15° Kühlzone und 5000 m³/h Belastung,

bei 15° Lufttemperatur, 24,5° C Kühlwassertemperatur,

bei 10° Kühlzone sind die Temperaturen um je 1,5° C niedriger

bei 20° " " " " " " " " 1,5° C höher.

Kleinteile 5 800 kg, Holz 580 m³,

Eisenkonstruktion 40 700 kg, 86 500 kWh.