

247 **Bau 1**

# Sauerstoff-Anlage

05.1919





24780

4

021/022	2	für Luftverdichter 4-stufig 1440 m <sup>3</sup> /h 1 ata, Druckerhöhung von 4,5 - 200 atü, Hub 450, n = 160 für Riemenantrieb N=325 PSe, Schwungrad G D <sup>2</sup> = 21 tm <sup>2</sup> , 22 to
051/052	2	Drehstrom-Motore 260 kW, 6000 Volt, n=735 mit Riemenscheibe 2600 kg, 7795 Nm. SSW.
039	1	für Stickstoff-Verdichter 5-stufig, 2hubig, 1100 m <sup>3</sup> /h von 1 ata auf 325 ata, n = 145 für Riemenantrieb N=412 PSe, Schwungrad G D <sup>2</sup> = 20 tm <sup>2</sup> , Res. für Luftkoopr.
053	1	Drehstrom-Motor 330 kW, 6000 Volt, n = 735 mit Riemenscheibe 2900 kg, 8790 Nm. SSW.
040	1	für Stickstoff-Verdichter 5-stufig, 1 hubig, 250 m <sup>3</sup> /h 1 ata auf 325 ata, n=175 für Riemenantrieb N=99 PSe, Schwungrad G D <sup>2</sup> = 5 tm <sup>2</sup>

für Luftverdichter

021/022	2	für Luftverdichter 4-stufig 1440 m <sup>3</sup> /h 1 ata, Druckerhöhung von 4,5 - 200 atü, Hub 450, n = 160 für Riemenantrieb N=325 PSe, Schwungrad G D <sup>2</sup> = 21 tm <sup>2</sup> , 22 to
051/052	2	Drehstrom-Motore 260 kW, 6000 Volt, n=735 mit Riemenscheibe 2600 kg, 7795 Nm. SSW.
039	1	für Stickstoff-Verdichter 5-stufig, 2hubig, 1100 m <sup>3</sup> /h von 1 ata auf 325 ata, n = 145 für Riemenantrieb N=412 PSe, Schwungrad G D <sup>2</sup> = 20 tm <sup>2</sup> , Res. für Luftkoopr.
053	1	Drehstrom-Motor 330 kW, 6000 Volt, n = 735 mit Riemenscheibe 2900 kg, 8790 Nm. SSW.
040	1	für Stickstoff-Verdichter 5-stufig, 1 hubig, 250 m <sup>3</sup> /h 1 ata auf 325 ata, n=175 für Riemenantrieb N=99 PSe, Schwungrad G D <sup>2</sup> = 5 tm <sup>2</sup>

24781

5

Zs: 1/3

- 064 1 Drehstrom-Motor 95 kW, 500 Volt, n=970 mit Riemenscheibe  
550 Ø x 300, 2530 Mk. SS<sub>n</sub>
- 081 1 HDr.-Pufferflasche für Stickstoff 700 l Ø x 4500 Ges.Länge,  
einhalsig, 15,1 to 12 500 Mk. + 330 Mk. Pr. n. N. Reisholz  
mit Untersatz 540 hoch 160 kg. 110 Mk. Kancrath.

Ammoniak-Kühlung:

- 025/030 3 H<sub>2</sub>-Kompressoren 75000 WE/h, Hub 400, n=173 für Riemenantr.  
N<sup>o</sup> 90 1Se, Schaugrad 0,02 8,5 t<sub>st</sub><sup>2</sup>
- 062/063 Drehstrom-Motore 95 kW, 500 Volt, n=970 mit Riemenscheibe  
490 Ø x 300 2530 Mk. SS<sub>n</sub>
- 031/022 Ammoniak-Steilrohr-Berieselungskühler ,57 a<sup>2</sup> Kühlfläche

Trennapparate:

- 031/032 2 HDr.-Luftverdichter ,Kühlung u. Trocknung, 1 Austauschspirale  
entsp. Stickstoff ,2 Spiralen NH<sub>3</sub>  
Wärmeaustauscher HDr. Luft gegen entspannten Stickstoff  
Wärmeaustauscher HDr. Luft gegen Entspannungsstickstoff  
zur Turbine .
- 033-035 3 Trennapparate 2700-2900 Nm<sup>3</sup>/h 98 % O<sub>2</sub> norm. 150 max. 500 m<sup>3</sup>/h  
Reinstickstoff mit je 2 Sauerstoff u. 2 Stickstoff Regenerat.  
Speicherraum Alumin, beschalt. u. Steuermaschine o. Schutzgitter  
3225 Mk. u. Übersetzung



24783-7  
ca:2

Sauerstoff-Gasbehälter

021 1 Zweifach-Gasbehälter 5000 m<sup>3</sup> Nutsinhalt, Beckenmundigang 1 m hoch, Gewicht 200 kg, Freigang 6,700 brit, Treppengewalttaufzug 15,00 m.  
 Becken 22,800  $\phi$  x 3,200 hoch, Auszug:  
 Glocke 21700  $\phi$  x 6500 hoch,  
 Beckenheizung mit 5 Dampfstrahlapp., Fassenerwärmung, mit Anzeiger 2000  $\phi$  Rulle, Druck mit Gewicht,  
 Gasaustritt: 600 i  $\phi$ , Gasaustritt: 600 i $\phi$ , mit Vacuum-Sicherheitshaube, Druck 110/170 mm Hg.S.  
 Gewicht Gasbehälter 169,000 to, 72.332 Mk, Gesamt: 74.292 Mk.  
 Wilke.

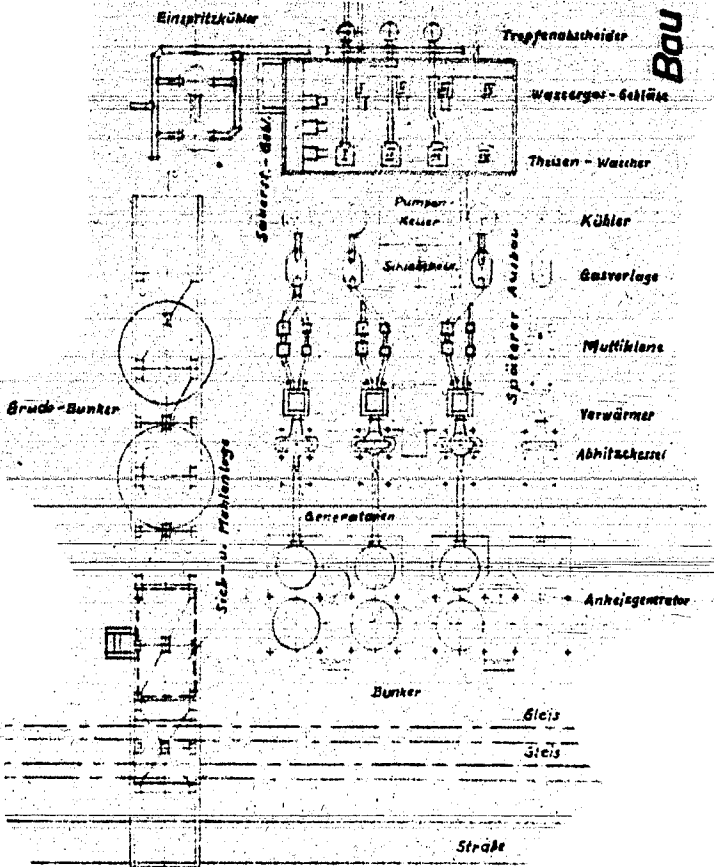
022 1 Glockenventil, 600  $\phi$  m, Drosselklappe, geradem Durchgang.  
 Zeichng: 2284-2, 1670 kg, 1710 Mk.  
 Wilk. Hütte, Spittalau.



24784

8

Bau 3/57



Bau 57

Bau 3

# Wassergasanlage

Winkler-Wassergas-Generatoren.

- 030-033 3 Grützeteilvorrichtungen, Zellenräder, Bauart Leuna, mit Anschlußstücken, Steckscheiben, Schiebern,  
3 Getriebe mit Getriebeböcken 4300 kg - 10 300 Mk. Danag,  
3 Drehstrom-Motore
- 033-035 3 Grudeltank 240 m<sup>3</sup>, 6000 Auß. Ø, 5200 zyl. konisch. Auslauf,  
2 Zuführungstutzen 800 Ø, 3 Auslaufstutzen, Unterseite Bunker-  
ausläufe mit Heizschlange 10 m<sup>2</sup>, 4330 kg, 27 600 Mk, Danag.  
Grudestanisanzeiger im Bunker.
- 038-040 3 Winkler-Wassergas-Generatoren nom. 15000, max. 22 000 l m<sup>3</sup>/h  
Wassergas, 4600 Ø 16 900 zyl. konisch. eingezog., 4 obere Stüt-  
zen, Lauföhne, Zubehör, 52 300 kg, 26 220 Mk, Danag.
- 041-043 Generator-Unterteile 3500 Ø x 1475 zyl. Scheiausfallrohr, Rest-  
kasten mit Rührer, Rührvorrichtung, Antriebsvorrichtung mit Stirn-  
rädern, Rührwerks-Kühlung,
- 044-046 3 Cyclo-Getriebe für Keilriemenantrieb, mit Bruchholzenkupplung,  
Drehstrom-Motore
- 047-050 5 Asche-Schlacke-Austragschnecken 400 l Ø mit Kühlmantel,  
Antriebsvorrichtungen mit verstellbarem Schaltwerk, Sicherheits-  
kupplungen,  
3 Fettschmierpressen für Generator-Unterteile mit je 15 abnehmba-  
ren Kuspenelementen mit Zahnradantrieb 400 kg, 1000 Mk, Danag.
- 053-058 6 Getriebe für Ascheaustrag,  
Drehstrom-Motore  
Verschlüsse f. Asche-Schlacke-Ausfall-Säcke,  
24000 kg, 32 300 Mk, Danag.
- 059-067 9 Eindrehschnecken 400 l Ø x 3800 lg, mit Lagerung, Absperrschieber,  
Kompensatoren,
- 068-076 Reguliergetriebe, Wülfel-Getriebe, stufenlos,
- 077-085 Stirnradgetriebe mit Kupplung, für Kettenantrieb,  
Erehstrom-Motore,  
11 000 kg, 18 300 Mk, Danag.
- 089-091 3 Fettschmierpressen f. Eindrehschnecken mit je 6 abnehmbaren Kusp-  
enelementen mit Kettenantrieb 300 kg, 940 Mk, Danag.

24786

Ze: 3/1 10

	3	Dampfstrahlmischapparate 1500 kg/h Dampf 2,5 atü in 3500-5200 m <sup>3</sup> /h Sauerstoff, Enddruck 3 m aS, 100 kg, 240 ltr. Kurting, Sauerstoffdüsen mit Zingleitung, Kühlwasserringleitung,
	3	Fackeln 1000 Ø mit Kompensatoren, 3 weilig, 800 Ø,
086-088	3	Fackelschieber 800 Ø, Doppelplättenschieber, elektr. Fernbetätigt 8300 kg, 9 300 Mk. Baumg. Wassergasleitung 2000 Ø mit Rohrleitungsbühne zwischen Generator und Abhitzeessel 30 500 kg, 29 000 Mk. Baumg. Ausmauerung und Isolation Blatt Nr. 7 <u>Kühlwasserlauf (Kondenswasser)</u>
271-272	2	Kreiselpumpen einstufig, Wasser 50°C, 70 m <sup>3</sup> /h, h max 50 m aS, n=29,0, N= 18,2 PS, Motor 22 PS, Gehäuse u. Laufrad Laubs. 79 kg, 372 Mk., KFS. 3 175 kg, 2 812 Mk. Wilhelmshütte, Spröttau
151-252	2	Kühlwassersammelbehälter
253-254	2	Kühlwassersammelbehälter 3 175 kg, 2 812 Mk. Wilhelmshütte, Spröttau
259-270 /30:	3	Kreiselpumpen für Kühlwasser 40°C, 20 m <sup>3</sup> /h, 15 m Ges. Förd. H., n=1450, N= 2 PS, Motor 2,5 PS, 70/60 Ø, 228 Mk. KFS. Drehstrom-Motor
255-256	3	Rieselkühler für Kühlwasser 6 Schlangen Rohr 63,5/3, 890 lfd., Zeichnung: 257-2, 9 720 kg, 5 730 Mk. Mitteld. Stahl.
103-105	6	Sammelbehälter Wasserkontrolle, Steuerhaus, 2300 x 300 x 700 (mit Klingeleitung) 4 650 kg, 8 330 Mk. Baumg.
	54	Schau-Töpfe für Kühlwasserüberlauf,
291-293	3	Wasserfilter 790 Ø x 1510 h, mit Tricht. Schen, Filterkorb 600 Ø x 1000 mit Messingdraht jeweils 121 Maschen/cm <sup>2</sup> , 600 kg, 500 Mk. Ramprath, Halle

24787

Za. 3/2

//

Zubehör zum Auswechselln Gen-Unterteil.

240-241 Umsetzwagen für Generator-Unterteil 25 t/Trgfk, Spurweite 1,435  
und 3,650 m, Hubwerk 165 m Hub - 4 700 kg, 4 800 Mk. Klausmann-Stutt

Vorschiebevorrichtung für Wagen-Gen-Unterteil

235-236 2 Handlaufkran, 2 Träger, 10 000 kg Trgfk, 4 m Spk., Hubhöhe 13,5 m  
Bewegung mit Handkette, mit Wetterschutzdach,

2 300 kg, 2 400 Mk, Zickermann, Berlin.

9 Unterflanschlaufkatzen für Eindrehschnecken 1500 kg, Trgfk, mit  
Handkettenbetrieb, 20 kg, 36 Mk, Wilhelm.

1 Stimmradflaschenzüge 1500 kg Trgfk, 7,0 m Hub, ohne Unterblock,  
72 kg, 65 Mk. Helm.

Entschlammungsläden für stinkl. Generatoren.

Leistung 2,4 t/h Winkler-Aische, Förderung durch schwach phenol-  
haltiges Wasser.

310 1 Behälter phenolhalt. Wasser 24 m<sup>3</sup>, 2000 Ø x 8000

3 850 kg, 1900 Mk, Wörner u. Eberhardt

2 Einfülltrichter mit Einlauf 2000 Ø 1200 l.

2 Zweirohr Koriz. Förderapp. mit Druck- und Mischdüse z. Zwischen-  
stücken,

2 Aschebrettschieber für hydraul.-zwangsläufige Steuerung mit Krän-  
ner,

555 l fende Stahlrohr 125 Ø mit Zubehör,

12 731 kg, 7 841 Mk.

Druckwasserleitung 100 Ø für phenolhaltiges Wasser,

800 kg, 1 020 Mk.

Saugleitung 150 Ø

1050 kg, 700 Mk.

244-245 2 Kreiselpumpen phenolhalt. Wasser 60 m<sup>3</sup>/h, max. Förderhöhe 190 m  
N=1450, N=58 PS, Motor 70 PS, 550 kg, 2 315 Mk.

Gesamt: 16 300 Mk. Seiffert, Eberswalde

24788

Ze: 3/3

12

033-306 4 Hochtransportwagen 500 ltr., Seitenentleerung, 600 m Spurweite  
250 kg, 230 Hk, Mitte J. Frohloff.

Inheizgeneratoren.

036-037 Inheizgeneratoren 3000 Ø x 3400 zyl., Höhe, konisch, Boden,  
11750 kg, Ø 500 Hk, Baumg.  
Fackel (Überdachleitung) 10000 kg, Ø 625 Hk, Baumg.  
Verbindungsleitungen mit Schieber, Kompensator,  
3200 kg, 3 Ø 300 Hk, Baumg.

2300 Leichtbrand-Kieselgur-Isoliernormalsteine.

24789

Zr: 3/4. 13

Abhitrekessel.

Leistung normal 11 000 kg/h max. 17 500 kg/h Dampf 20 atü Betr.  
Druck, 300°C, Gegendruck 4, on a HE.

- 027-029-3 Röhrensteilrohrkessel 225 m<sup>2</sup> Heizfl., 25 atü Betrieb. Druck, Ober-  
trommel 1600 Ø x 5 600, Untertrommel 900 Ø x 3 100, Dampfsäulen  
1400 Ø x 4 100, 180 Steigrohre 60 au. Ø, 52 Fallrohre 60 au. Ø,  
48 Verbindg. Rohre 96 au. Ø, 13 900 kg, 50 600 Mk., 3000.
  - 5 Dampfüberhitzer 30 m<sup>2</sup> Heizfl., 300°C, Überh. Temp. Samler 140/130  
1. u. Rohrschlg. 44, 5 / 35, 5 Ø, 3000 kg, 8 130 Mk.
  - 3 Vorwärmer 006 m<sup>2</sup> Heizfl. 2 x 130 Rippenrohre 97 l. Ø,  
33 600 kg, 17 000 Mk.
  - 3 Blechmantelk. 2 000 Ø 10 750 h, 39 500 kg, 30 300 Mk.
  - 3 Tragkonstruktionen, 34 000 kg, 13 500 Mk.
- Gesamt 502 600 kg, 452 000 Mk., Dürr.
- Laufbühnenanlage 37 600 kg, 24250 Mk.

203-204-3 Hennebach-Schleiwasser-Regler )

205-1 Elektro-Gebläse mit Druckluftsteuerung ) 5 315 Mk. Hennebach, Dr

206-207-2 Differenzdruckregler )

3 Elde-Kühlgefäße 230 Ø x 330 h, Dampf- u. Kesselwasser-Froben,  
49 Mk., Delp, Dresden.

212 Kesselwasserentspanner 1500 Ø x 1500 Cen. l. Brauschlot 500 Ø,  
2540 Mk., Fernmit.

Dr. Kreiselpumpen für Kesselspeisewasser

Dampfturbine

Drehstrom-Motore

24790: 3/5. 14

Multiklon-Anlage:

max. 25 000 Nm<sup>3</sup>/h Gas mit 500 g H<sub>2</sub>O/Nm<sup>3</sup> bei max. 30°C, je 2 Multiklon-Gruppen hintereinander.

- 095-098 5 Multiklon-Gruppen mit je 30 Rohr-Multiklonen  
099-102 6 Multiklon-Gruppen mit je 40 Rohr-Multiklonen  
151-152 12 Schleusen (Zellenräder) mit Kettenantrieb, 12 Staubschieber,  
100-120 12 Zahnradgetriebe 2-stufig mit Kettenantrieb n=9,5 FS, n=1450 (1:1)  
Lüft.

Für 1 Ges. Syst. 225 000 kg. 35 600 kW, (Bana).

Multiklon-Staub-Förderanlage.

Leistg: 8,0 to/h Staub, auf 300 m Entfernung bei 30 m Fördert.,  
durch Gens-Pumpe,

- 206-210 3 Eingefäß-Gerätpumpe, 4,5 m Gesamthöhe, auton. elektropneumat. Steuerung, Förderleistung 70 t,

- 211 1 Freigas-Filter für Öl- und Wasserabscheidung, Preßgasleitung,  
Ausblasehüsen, Abblaseleitung, Gesamt 36 375 kg.

Multiklon-Staub-Rührwerk.

- CE4 1 Rührbehälter für Multiklon-Staub 2000 Ø x 3000 h, zum Anfrähen  
von 1,5 - 3,0 t feiner Flugaschenstaub, mit Deckel,  
Stauzeintritt mit Rührwerk, n=27,5, R-14 FS,

3 460 kg, 3 440 kW, Werk u. schätz.

Cyclo-Getriebe

Drehstrom-Motor

24791

Zn: 3/6. 15

Gaskühler und Vorläufer.

- 201-293 3 Filter für Kühlwasser 790 l Ø x 1510 h, mit Deckel, angeschr. Filterkorb 600 l Ø x 1000 h, Schlitzloch, 33 x 8 mm, Messingdrahtgewebe 121 Maschen/cm<sup>2</sup>. 600 kg, 500 Stk., Kamprath, Halle
- 139-141 3 Vorläufer, oval, 5000 x 2500 x 2000 h, Nr 1000, mit Überlaufkästen,
- 148-150 3 Überlauftauchg. 700 Ø x 3 600 h, Tauchtiefe 3000, 10000 kg, 6 660 Stk., Bawag.
- 133-135 3 Gaskühler 3400 Ø x 17 300 h, einstufig, seriell, 20 Lechler-Bündelröhren,
- Etiketten
- 136-138 3 Überlauftauchg. 700 Ø x 3 600 h, Tauchtiefe 3000, 28 700 kg, 15 400 Stk., Bawag.
- 240-248 4 Schlammwasserkreiselpumpen 450 m<sup>3</sup>/h Wasser 50-60°C, max. Förderhöhe 45 m, n=1450, H=105 PS, Motor 105 kW, 3x Schleifplatten u. Laufrad Hartguss, 1 x Schleifplatten u. Laufrad Curonit, 830 kg, 1550/1936 Stk., Haefliger

Absetzbecken

- 1 Schlammpumpe

Gaswäsche und Abscheidung.

- 142-144 3 Desintegratoren (Teisen-Wascher) Gas max. 22 000 Nm<sup>3</sup>/h, Wassertemp. 25°C, Staubgehalt 2 gr/m<sup>3</sup>, Auswaschung 0,01 gr/m<sup>3</sup>, Druckhöhe in Wäscher 160 mm wS, Wasserbedarf 0,7 ltr/m<sup>3</sup> Gas, 2500 kg, 15 000 Stk., Bawag.
- Drehstrom-Motore
- 145-147 3 Tropfenfänger 2200 Ø x 4000, Füllg. Steinzeugringe, 600 kg, 3550 Stk., Bawag.



24792

Ze: 3/7

16

Leitungen:

Wassergas-Verbindungsleitung,  $\varnothing$  1000, mit Kompensatoren u.

Doppelplatten-Heißgaschieber, 40 200 kg, 33 700 Mk, Bonag.

Sauerstoff-u. Gemischleitung, 300-300  $\varnothing$ ,

Kohlensäure-Leitung, 100-400  $\varnothing$ ,

Luft-u. Entlüftungsleitung 100-400  $\varnothing$ ,

Entwässerungstöpfe, 17 500 kg, 660 Mk/td.

3 Dampfstrahl-Mischapparate 15 000 kg Dampf 2,5 atü,  
in 3500-5200 Nm<sup>3</sup>/h Sauerstoff 200°C, 100 kg, 240 Mk, Körting.

1 Sicherheitstauchtopf in CO<sub>2</sub>-Leitung  $\varnothing$  400, 1400  $\varnothing$

1325 kg, 843 Mk, Babag.

Speisewasserdurchleitung, Dampfleistung 2,5 atü,

30 650 Mk, Mittelstahl

Mauerung:

24793

Tel: 3/5 '17

Zusammenstellung Lieferung Bama:

030-032	3	Grude-Zuteilvorrichtungen	12 900 kg	30 910 Mk.
033-035	3	Grude-Wunker	130 000 kg	62 750 Mk.
036-037	2	Anheizgeneratoren	73 500 kg	17 032 Mk.
038-040	3	Generator-Mantel mit Bühnen	157 000 kg	79 665 Mk.
041-043	3	Generator-Unterteile o. Führ- Vorrichtungen,		
047-052	2	Ascheaustragschnecken o. Asche- säcke	72 000 kg	36 915 Mk.
053-058	2	Antriebsvorrichtungen		
059-067	9	Eindrehschnecken	32 730 kg	56 000 Mk.
068-085	9	Antriebsvorrichtu. u. Getriebe)		
		Ringleitungen, Sauerstoff-Rösten	13 910 kg	25 000 Mk.
	3	Fachleitungen Generatoren	24 850 kg	27 950 Mk.
		Kesselableitungen	104 500 kg	57 100 Mk.
	2	Überdachleitungen Anheizgenerat.	20 000 kg	11 250 Mk.
		Verbindungsleitungen	3 500 kg	3 000 Mk.
086-094		Fettsäurepressen	700 kg	1 342 Mk.
095-102	3	Multiklonanlagen	37 400 kg	107 000 Mk.
103-105	3	Wasschkühler	30 610 kg	46 137 Mk.
107-109	3	Säuvorlagen	25 800 kg	20 000 Mk.
110-114	3	Desintegratoren	25 800 kg	44 925 Mk.
115-117	3	Tropfenfänger	13 000 kg	9 135 Mk.
		Verbindungsleitungen	121 000 kg	101 000 Mk.
		Montage		120 332 Mk.
			500 750 kg	952 100 Mk.

Fürrenhaus.

- 230 1 Laufkran, Zweifüßer, Handbedienung, 5000 kg Tragfähigkeit,  
13 800 Sp., 3., Hubhöhe 8,0 m, Landkettantrieb  
6500 kg, 3650 ik, Schiele-Zetris
- 3 Turbo-Gebläse 3-stufig, für Wasserdampf, spez. Gew. 0,93 kg/m<sup>3</sup>,  
angesaugtes Gas 10 000 m<sup>3</sup>/h, 350°, gesättigt, 100 mm WS,  
Enddruck 4 100 mm WS, n=2950, P=355 PS, Motor 390 PS,  
Gehäuse Guß Eisen, Wassergekühlt, Ringschmierlager, Kolbenring-  
Stopfbüchse mit Sperrwasser, 500/450 Ø,  
5500 kg, 7450 ik, Jaeger, Leipzig.
- 3 Drehstrom-Motore,
- 3 Turbo-Gebläse 3-stufig für Sauerstoff, 5200 m<sup>3</sup>/h, max. Temp. 39  
spez. Gew. 1,24 kg/m<sup>3</sup>, Geförd. Gasmenge 5250 m<sup>3</sup>/h, Ansaugdruck 1,01  
ata, Enddruck 1,4 ata, Druckerhöhe, 3300 mm WS, n=2950, P=118 PS,  
Motor 100-120 kW, 350/300 Ø, Gehäuse Guß Eisen, Ringschmierlager  
mit Weißmetall, Labyrinthstopfbüchsen ohne Sperrwasser, Radkammer-  
Deckelstreifen St-37, auftrag Stahlblech,  
3 000 kg, 4110 ik, Enke, Schindlitz.
- 3 Drehstrom-Motore,  
Sperrwasser für Wassergebläse.
- 277 1 Sperrwasserhochbehälter 2100 Ø x 2000 hoch, Zeichnung: 3117-2,  
1820 kg, 1030 ik, Nabag.
- 270-271 3 Tauchtopfe für Gehäuseentwässerung, Zeichnung: 3202-2,  
495 kg, 475 ik, Nabag.
- 282-284 3 Sperrwassertauchtopfe, Zeichnung: 3202-2, 395 kg, 395 ik, Nabag.
- 278 1 Sperrwassertiefbehälter 1500 Ø x 2500 hoch,  
1215 kg, 705 ik, Nabag.
- Einspritzkühler (Nachkühler)  
Leistungsbedarf 2000 kW, Wasserdampf, Eintritt 200°, Austritt 120°  
Kühlmittel Eintritt 50°, Austritt 50°, Wasserbedarf 63 m<sup>3</sup>/h,  
Gas 475 ik, 3202-2, 395 kg, 395 ik, Nabag.

24795

Ze: 3/10.

19

- 165-166 2 Einspritzkühler, 4000 l, 15000 Zyl.H., 4 Verteilerröhre n, Schläch-  
schen Düsen, 5 Verteilerroste, Steigleitern u. Podeste,  
36000 kg, 22000 Stk., G.H.H.  
Füllung: gesamt 100 chs Raschig-Ringe aus Steinzeug, 25 x 25 x 3,  
50 000 Stück/m<sup>3</sup>, 630 kg/m<sup>3</sup>, 85,50 REZ/m<sup>3</sup>, Raschig.
- 257-264 5 Schlick-<sup>3</sup>entripedal-fainfilter, Leistung bei 2,5 atü Wasserdruck  
2 x 3 m<sup>3</sup>/h, 2 x 16,6 m<sup>3</sup>/h, 2 x 21,5 m<sup>3</sup>/h, 420/480/610 Stk. Schlick.  
Kondensat-Rückspeise-Anlage.
- 230 1 Kondenswassersammelbehälter 1200 x 900 x 1000  
1 Vertikalkreiselpumpe 5,0 cbm/h Rein-Kondensat 90°C, h man=30 m,  
n=2800.  
1 Drehstrom-Motor SSW 2,0 kW, n=2900, 500 Volt,  
Zubehör, Schwimmer, Gesamt 690 Stk., Reise-Schöne

24796

20

Wassergashälter

Zeit

021

1

Drehhahn-Gashälter, 20 000 l Nutzinhalt, Beckenringgang 1, II  
 Liefer brt., Gasleit-Ringgang 0,75 m brt., Treppe geradläufig 24,00  
 Meter hoch.

Becken 35,320 m  $\phi$  x 8,100 m hoch, Auszug: 11,34,666 m  $\phi$  x 2000 l.

Auszug: 1, 13,220 m  $\phi$  7750 hoch, Glocke 33,100 m  $\phi$  x 7750 hoch.

Beckenheizg., m. 6 Dampfstrahlapp., Wasserheizg., Inhaltanzeiger  
 2500  $\phi$  m. Röhre, Teil, Gewicht.

Gaseintritt: 1400  $\phi$ , Gasausstritt: 1400  $\phi$ , m. Vakuum-Sicherheits-  
 hahn, Druck 110/110/220 mm Hg.

Gashälter 455,000 kg, 191,370 kg, Gewicht: 184,000 kg.

W. H. K.

022/

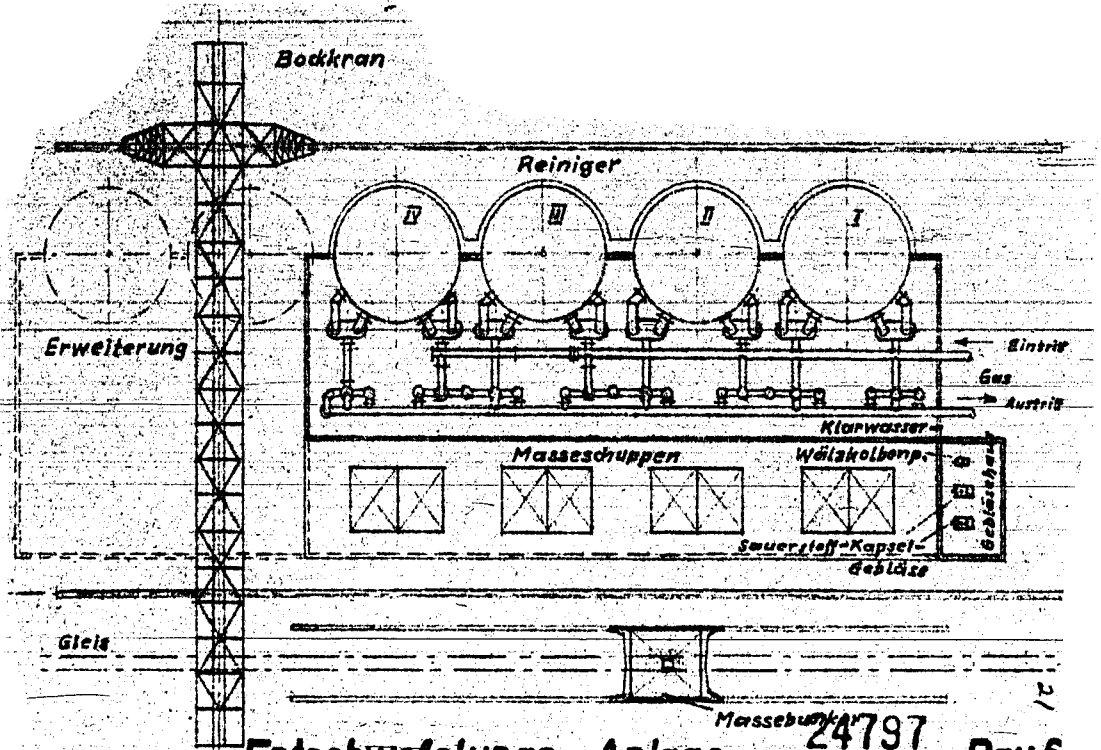
023

2

Glockenventile 1400 l  $\phi$  m Brustklappe, geraden Durchgang.

Zeichn.: 2271-2, 4930 kg, 3e7a 18.

W. H. K., Sprockau.

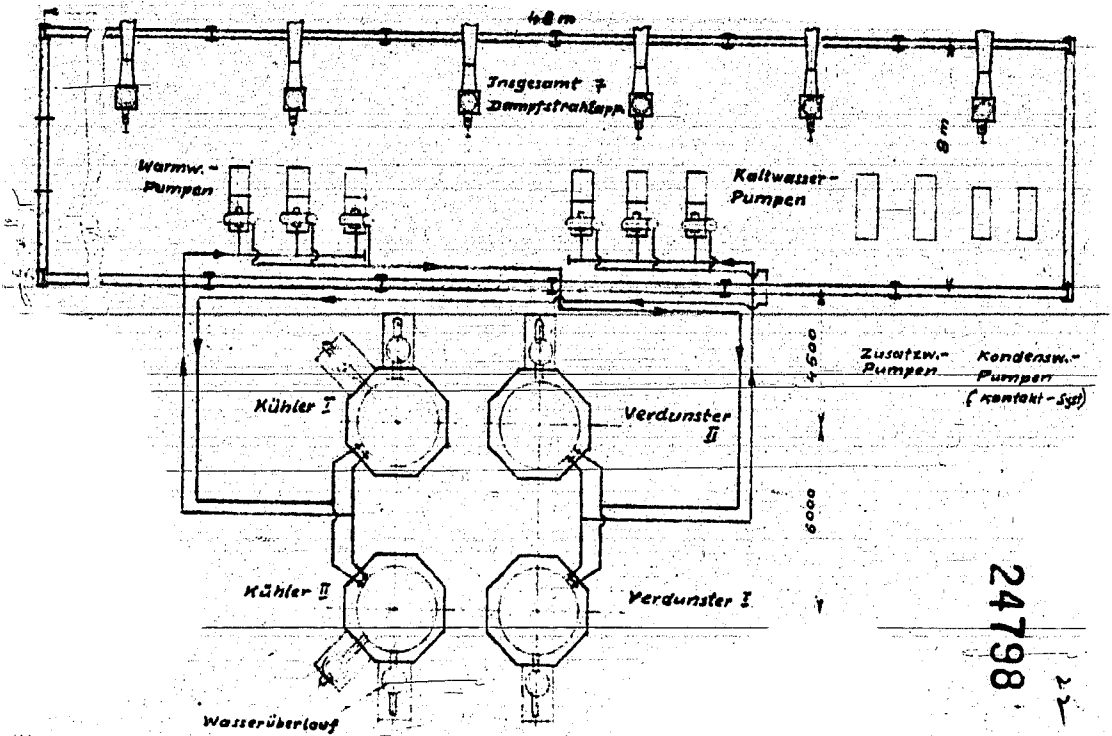


1:650 q

**Entschwefelungs - Anlage**

Massebauart 24797

Bau 6

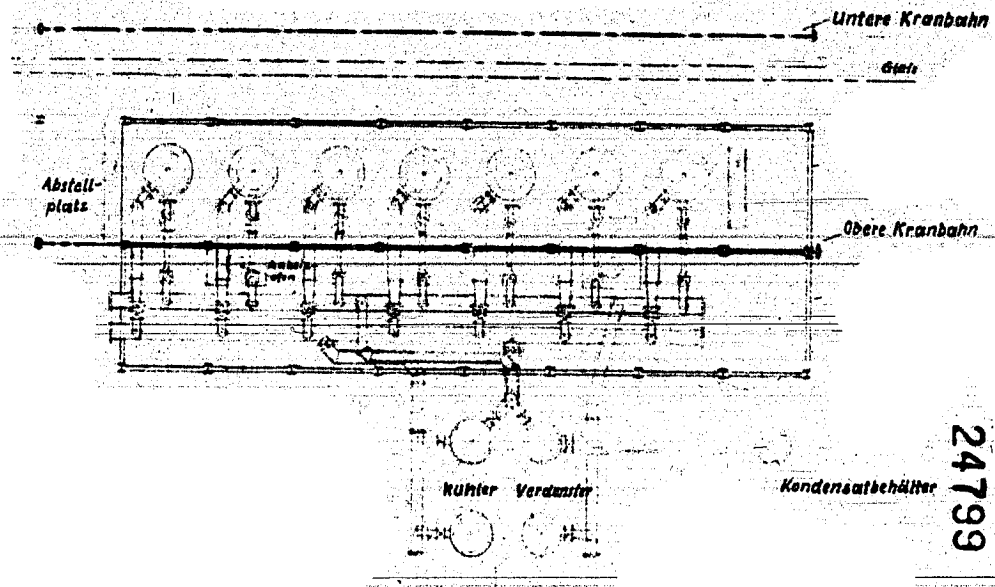


**Pumpenhaus**

24798

Bau 7

7:250



24799

**Kontaktwasserstoff - Anlage**

**Bau 7** <sup>23</sup>

1 : 500

24799

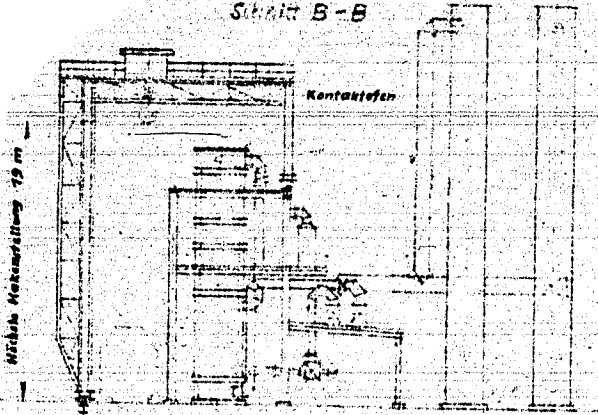


2480U

24  
Verdunster

Bau 7

Schnitt B-B



Nitric Nitrogen 19 m

Kontakttafel

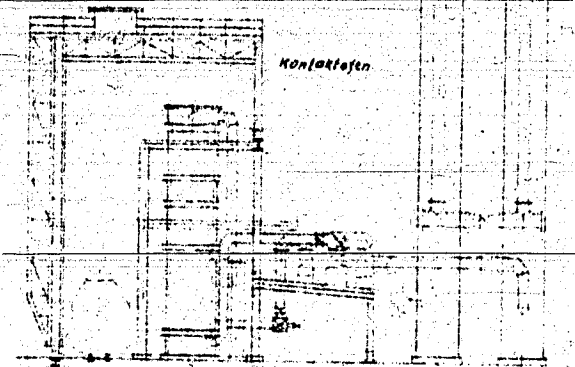
Dampfstrahlapparat

Spannweite 4400

Kühler

Schnitt C-C

50 Tennen Teigkraft



Kontakttafel

Dampfstrahlapparat

# Kontaktwasserstoff-Anlage

1 : 800

8.12.17. Q.

24801 25

Kontakt-Wasserstoff-Anlage Z<sub>6</sub> 7

- 021 1 Halportalkran 50,000 to Tragfähigk. m. Einschaltg. 15,000 to  
 Spannweite: Hubhöhe: E. Hub u. Fahrwerk:  
 75 000 kg, 6015 Mk. H. A. N. Nürnberg.
- 1 Tauchtopf (Wassergasleitg.)
- 1 Tauchtopf (CO-Leitung)

- 029-030 2 Verdunster 2,800 Ø x 26,200 h. m. Berieselungseinrichtung,  
 Bühne, Podeste 25 100 kg.  
 Treppen gemeinsam mit Kühler.  
 Holzhorden ungehobelte 100 Lager 18x120 mm, 60 m Abstand  
 27 000 kg, 5500 Mk. Dingler.

Isolierung

Wasservorlagen

- 060-062 3 Kreiselpumpen Kaltwasser 70°C 275 m<sup>3</sup>/h .20 m H.S. max. Förderh  
 n=1450, 27,2 PSe, Motor 33 PSe, 175/175 Ø  
 Aaag Hilpert.

- 068-070 3 Drehstrom-Motore 30 kW, 500 V, n=1450, a. el. Kupplung.  
 440 kg, 689 Mk. B. Z. C.

- 022-024 7 Kontaktsysteme 3,000 Ø x ca. 16, 100, 0,4 atü Betr. Druck,  
 1 + 2 x Neumann Escher. 1 + 3 x Mittelstahl. Zeichng: ZU12-1

- 025-026 12 m Wandst. 20 Bodenstärke, Wärmeaustausch. 5600 h,  
 je 64 000 kg. je 47 000 Mk.

- 042-043 Kontaktmasse 190 to= 158 cbm Braunoxyd din. 415 mm Körnung.  
 285 000 L. I. G. Lu.

35 m<sup>3</sup> Raschig-Ringe 50x 30x1 (7000 pro 1 m<sup>3</sup>) 430 kg/m<sup>3</sup>  
 138 W/m<sup>3</sup>

2 " " " 35x35 x 1 (19000 pro 1 m<sup>3</sup>) 570 kg/m<sup>3</sup>  
 273 W/m<sup>3</sup>

24802

Isolierung, Mantel 3600 Ø,  
Wasservorlagen (Sicherheitstauchungen)

031-037 7 Dampfstrahlgebläse Frischgas 10 200 m<sup>3</sup>/h, max. 11 500 m<sup>3</sup>/h.  
angesaugt, Gas 70<sup>0</sup> 735 mm Hg., Drucksteig. 0,8 m n. S., max. 1,1 m n. S.  
Dampfverbr. ca. 2700 kg/h Gewicht, Gas u. Dampf ca. 7300 kg.  
475 kg. je 730 kWh. Körting.

038-039 Dampfstrahlgebläse Abgas 6150 m<sup>3</sup>/h Verbrennungsgas  
300<sup>0</sup> 735 mm Hg., Drucksteig. 1,5 m n. S.  
Dampfverbrauch 2300 kg/h. 2 atü 315 kg je 460 kWh.  
Körting.

Entwässerungstöpfe

2 Wassereinspritzpumpen, Kondenswasser, 50 l/s, 7 m<sup>3</sup>/h, 60 m n. S.,  
max. Förderhöhe, n. = 2600 3,5 PS, Motor 5 PS 50/50 Ø  
100 kg, 243 kWh.

075-076 2 Drehstrom-Motore 4 kW, 500 V, n=2880 n.e.l. Kupplung 55 kg.  
210 kWh.

027-028 2 Kühler - 3,100 Ø x 26,200 h, n. Betriebsleistungseinrichtung,  
n. Bühne und Podeste 30 800 kg.  
mit innerer Holzaukleidung je 125 kWh.  
Treppe mit Treppenturm gemeinsam n. Verdunster  
Holzhorden ungehobelt 100 Lager 18x120 mm, 60 m Abstand,  
36 500 kg, 7500 kWh, Dingler.  
Isolierung

Sicherheitstauchungen

Wasservorlagen

27  
Ze: 1/2

057-058 3 Kreiselpumpen Heißwasser 90°Cels. 275 m<sup>3</sup>/h. Heißwasser,  
40 m r. S. max. Förderhöhe, n=1450  
56 lSe Motor G. PS, 175/175 Ø Anag Hilpert.

065-067 3 Drehstrom-motore 50 kW, 500 V, n=1460, mit el. Kupplung 375 kg.  
1662 + 53 lSe. S.S.W.

040-041 Acheizofen 1370 Ø x 1800 Mantel, 12 Brennerrohre je 1800 kg.  
2338 lSe. Nabag  
Abmauerung

Isolierung

Taichtopf (Wassergas)

24803

28 Ze:7/3

Kontaktmasse-Aufbereitung (Sieb-anlage)

044		Kontaktmasse-Bunker 5000 x 3575 weite x 2535 hoch	3400 kg.
045		Zellenrad (geteilt) (Zuteiler) für ca. 1000 kg./h. Kontaktmasse mit Kettenantrieb von Siebtrommel	50 kg.
046		Siebtrommel 600/1000 Ø x 3500 kg für ca. 1000 kg/h. Kontaktmasse Absiebung in 3 Körnungen 5mm, 10 mm, über 10 mm.	1200 kg.
047-049	3	Zwischenbunker 1600 x 1100 weite x 2250 hoch	1620 kg.
051-056	6	Transportwagen je 700 ltr Inhalt u. Bodenentleerung, A. hänge-vorrichtung für Kran	Gesamt : 7061 Mk.
		Becker u. Co. Magdeburg.	
079	1	Motorge triebe 1:29 n= 1400 :50	
	1	Drehstrom-Motor 2,2 kW, n=1400, 500 Volt,	120 + 537 Mk.
			Cyclo.

Staubabsaugung für Sieb- u. Mahlanlage.

077	1	Zentrifugal-Exaustor 50 m <sup>3</sup> /h, 130 mm i. S. Gesamtpressung n=2800	
		3 PSe, Motor 4 PS.	80 kg. 193 Mk.
		Rohrleitung	95 kg. 200 Mk.
078		Staubkammer 1200 Ø x 3600 mit Wasserzerstäubung	245 kg. 360 Mk.
			75 Mk.
		Abluftrohr	95 kg. 120 Mk.
050		Drehstrom-Motor 3 kW, 500 Volt, n=2830 n.e.l. Kupplung	43 kg.
			170 Mk.

24804

Kontaktabstärker

29  
30

021 1 Kontaktabstärker, 20 000  $\Omega$  Wert, Isolierdurchgang 1,10  
Meter Ht., Isolierdurchgang 0,75 m Volt, Treppe geradläufig 2400  
Meter hoch.

Decken 35,00 m  $\phi$  x 8,10 m hoch, Turm: 11,00 m  $\phi$  x 8,00 m  
hoch, 10,90 m  $\phi$  x 7,75 m hoch, Stütze 10,100 m  $\phi$  x 7,75 m,  
eckensitz, 6 Dampfstrahlrohre, 1. Anzeiger, Inhaltanzeiger  
ZUC  $\phi$  11,0, 11,0, 11,0, 11,0,  
Gasstrahl: 1,400 l  $\phi$ , Gasstrahl: 1,400 l  $\phi$  - Vacuumsicher-  
heitskappe, Druck 110/170/220 mm Hg.  
Gasabstärker: 65,000 tu, 181 350 kg, Gesamt: 184 650 kg.

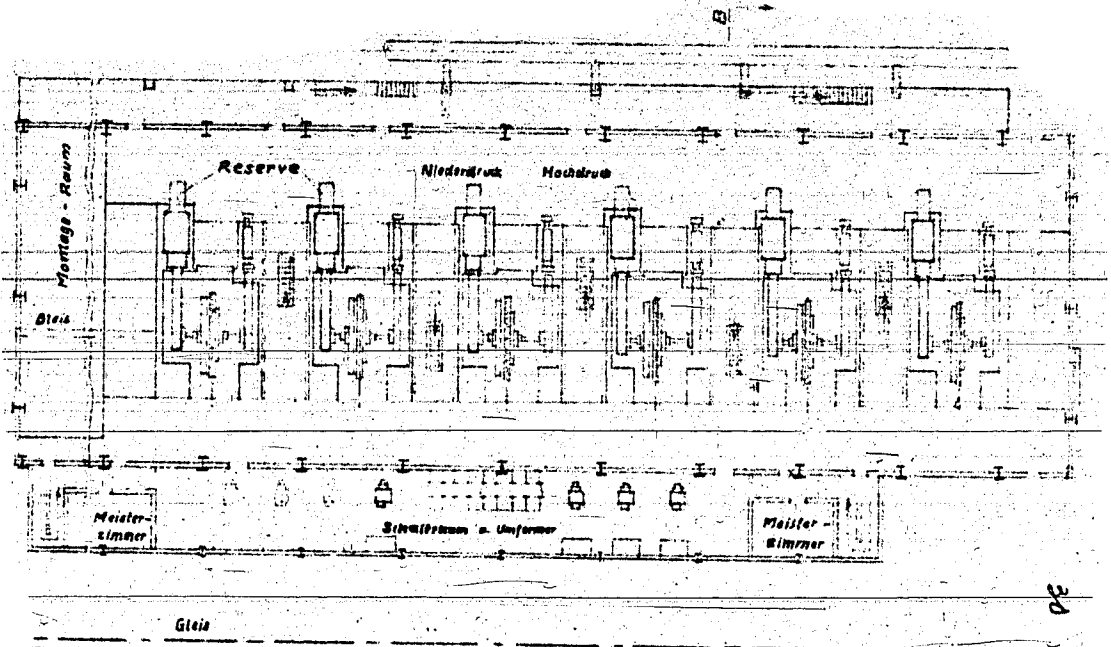
Wtke.

022/  
023

2 Glockenventile 1400 l  $\phi$ , n. Drosselklappe, geraden Durchgang,  
Zeichng: 2271-2, 4990 kg, 3070 kg.

W. H. Hütte, S. 111/112.

24805



**Gaskompressoren**

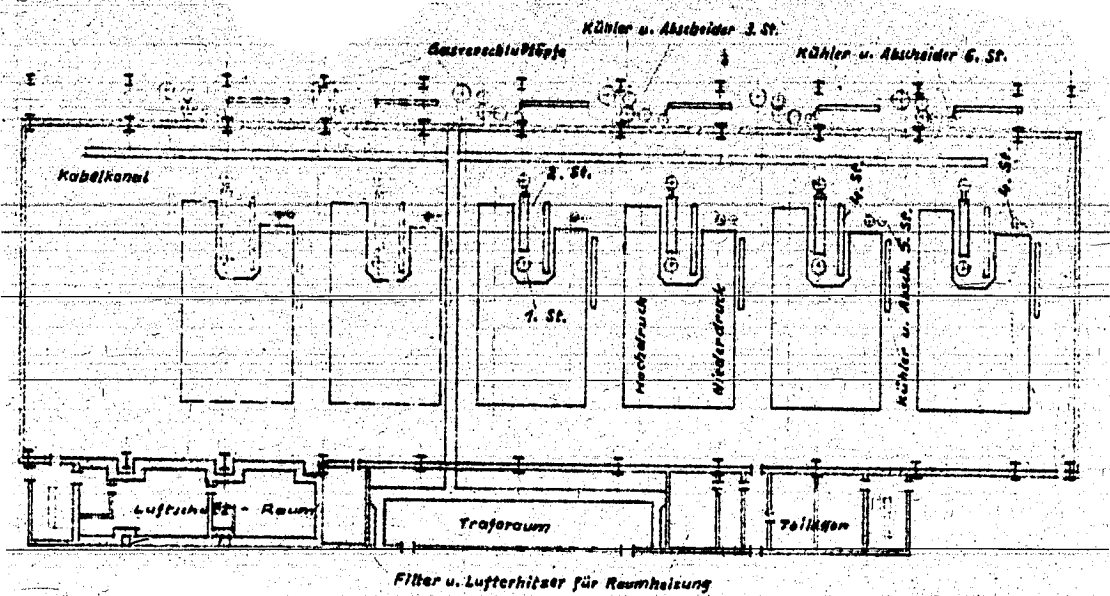
**24806**

**Bau 9**

7:500

18-11-28

**Kellergeschoß**



**Gaskompressoren**

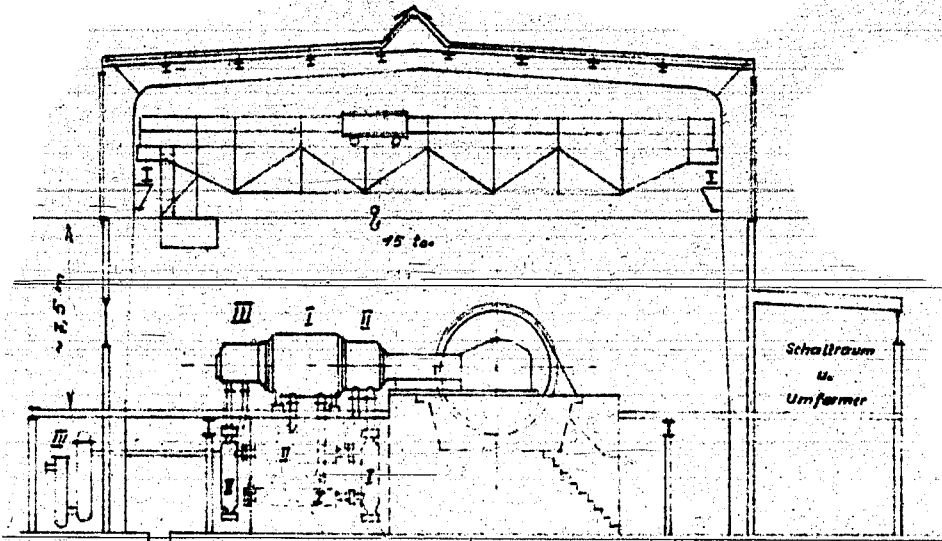
24807

**Bau 9**

1:500



Schnitt A-B



Kühler Abscheider

24808

Gaskompressoren

Bau 9<sub>a</sub>

1.2.50

3/1

24809 33

Gaskompressoren Ze 9.

1 Dreimotorenlaufkran 15,0 to Trofkr, 19,97 m Sp.weite, 12,0m Hübhl  
 Etl.teile expl.geschützte Ausführung, Hub:

Katzfahren: Kranfahren:  
 20,000 kg, 27350 mm,

060-063 4 Wasserverschlüsse 700 MM, in Ansaugleitung, 1200 Ø x 2400,  
 Einhängrohr 710 Ø, 1300 kg, 670 mm, Kamprath.

021-024 4 lieg.6stufige Zwillings-Gasverdichter l.dir.el.Atrieb,  
 Geförderte Gasmenge Stufe I-II, 9900 m<sup>3</sup>/h, (15/735 trocken)  
 Ansaugvolumen 10 700 m<sup>3</sup>/h (30/750 gesättigt)  
 Geförderte Gasmenge Stufe IV-VI 5700 m<sup>3</sup>/h, (15/735 trocken)  
 Ansaugdruck Stufe I 750 mm Hg, 30°Cels, Enddruck III Stufe 280a  
 Ansaugdruck Stufe IV 26,5 ata, Enddruck VI Stufe 325 ata.  
 Leistungsbedarf 2940 PSe, Kühlwasserbedarf 220 m<sup>3</sup>/h 30°Cels.  
 n=125, Hub Stufe I-III 1000, IV-VI 900,  
 Zyl.Ø 1325, 930, 510/ -227, -290, 90.

Material Zyl.Stufe I-III Gußeisen m.Wasserkühlung

" " IV-VI geschmiedeter Stahl m.Wasserkühlung

Kolben Stufe I-III Gußeisen,

Laufflächen Stufe I-II m.Neiometallfutter,

Kolben Stufe IV-VI geschmiedet.Stahl, Kammerringe aus  
 Gußeisen.

Kolbenringe sämtlich aus Perlittguß.

Nach Stufe I 1 Zwischenkühler

1 Abscheider

m.Wasserst.

Nach Stufe II 1 Zwischenkühler

1 Abscheider

Nach Stufe III 1 Zwischenkühler

1 Abscheider

Nach Stufe IV 1 Zwischenkühler

1 Abscheider 432/470 Ø x 2760 Ges.Länge 54/62  
 atu.

Zs 9/1  
**24810** 34

Nach Stufe V 1 Zwischenkühler  
 1 Abscheider 300/ Ø x2290 Ges.Länge,  
 175/260 atü.

Nach Stufe VI 1 Zwischenkühler  
 1 Abscheider

Jede Stufe mit Sicherheitsventil, n. Anlüfteinrichtung.  
 Kühlung Stufe I-III bis auf 10° über Kühlwassereintritt,  
 Stufe IV-VI bis auf 5° über Kühlwassereintritt.

Bauart: Saug- und Druckventile, Bauart Hörbiger, seitlich an Zylinder.

Stopfbüchsen: beweglich Kranzpackungen,

Stopfbüchsen n. Vorkammer, Ableitung n. Ansauglsg.

Zyl. Schmierung durch Besch.-Apparat n. Einzel-Regul.

Triebwerksschmierung als Umlaufschmierung durch Zahn-

radpumpe n. el. Antrieb, aus Sammelgefäß n. Stieb, mit

Kontaktalarm-Kännometer.

125 t 165 500 Mk Ehrh. u. Seher

078-081-4 Abscheider Sauglsg. 4. Stufe 200 Ø x 935 hoch aus Stahlgew. u. Stahlrohr  
 240 kg 475 Mk Seifert.

042-045 4 Drehstrom-Motore 3 kW, 500 Volt, n=710 (Schlepppumpen)  
 231 Mk S.S.M.

025-028 4 Drehstrom-Synchron-Maschinen 2300 kW, cos φ = 0,9 voreilend,  
 n=125 +20% Drehzahländerung, n. synchron. Anlauf, auf Kurbelwelle  
 montiert, 6000 Volt, 50 Per/sec, expl. geschützt. Ausführung  
 für Freierregung 220 Volt,  
 Erregerverlust in Lsg-ferrichtung bei cos φ = 0,9 ca. 40 kW.  
 Polrad 29,9 te n. G<sup>2</sup> 430 te<sup>2</sup>, n. seitlich angebautes Schwungrad  
 4700 Ø, Wänder 13,5 te (Schwerstes Stück 10,0 t),  
 Anlaufstrom 3,5 fach bei cos φ = 0,9 voreilend, Inlaufzeit 20 sec  
 Gesamtgewicht 45,5 te.

029-032 4 Erregeraggregate für Erregerenergie 40 kW, 220 Volt, je 1 Gleichstrom-Generator 14,0 U/min, je 1 Drehstrom-Motor 50 kW, 500 V,  
 n=1450, je 1 Schleifrad-Lüfter für Schleifringgehäusebelüftung  
 je 1 Hilfsdynamo 1 kW für Hörbiger-Steuerung.  
 Gesamtpreis 1 Antriebsagat

K. S. S. C.

- 030-036 4 Schaltschränke
- 037-040 4 Schaltsäulen expl. geschützt, Ausführung  
Polradeinstellung

35 2e 9/2  
je 350 kg.  
**24811**

051-054 4 (1)-Trafos 125 kVA 6000/500 Volt

055-058 4 Schaltschränke

- 041 1 transportable Drehvorrichtung auf Grundplatte  
1 Drehstrom-Motor 15 kW n=1450, 500 Volt,  
1 Schneckengetriebe n. Schaltwerk, Übersetzung 1450:12 für beide  
Drehrichtungen. 9175 kV, 9.5.11.

Regulier-Vorrichtung.

Gas-Entwässerung

065-068	4	Abstreifkessel 600 Ø x 2300 hoch, geteilt, Zeichng: 1131-4 385 kg, 260 Hk, Kamprath.
069-072	4	Ölwasserbehälter 600 Ø x 1050 hoch, m. konischen Boden, aufgeschraubter ebener Deckel, Zeichng: 2237-8, 175 kg, 140 Hk, Kamprath.
073-076	4	Abstreifkasten 1200 Ø x 800 x 800, m. Schwimmer, Trennwand für Öl, Zeichng: 2249-8, 250 kg, 160 Hk, Kamprath.
077	1	Ölwasser-Saugkasten 1200 x 1000 x 1200, Zeichng: 2250 -8 305 kg, 145 Hk, Kamprath.

Heizungs-Belüftung

Zo 9/4 37

Kondensat-Rückspeisung.

24813

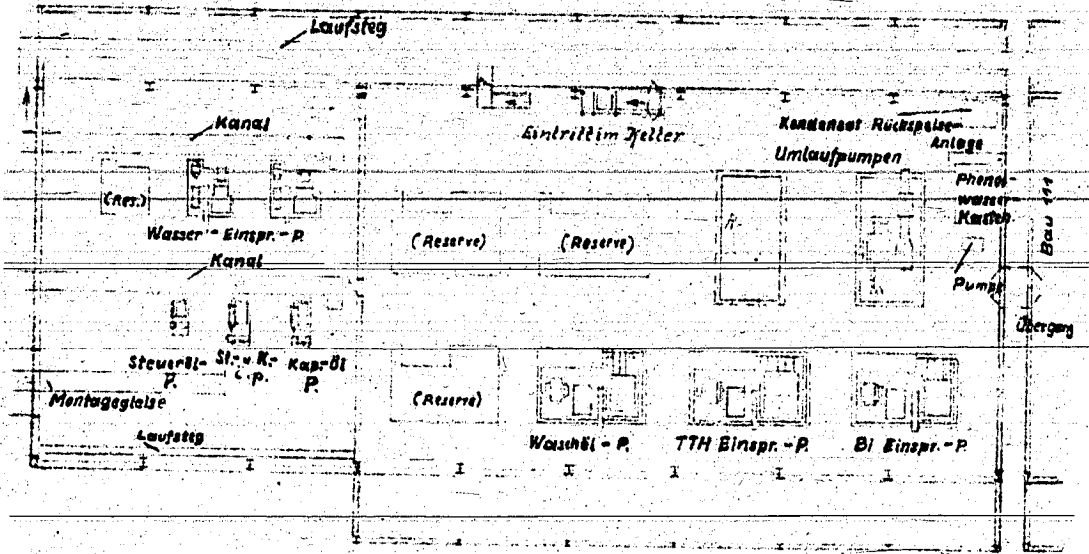
- 1 Kondensatsammelbehälter
- 2 Vertikal-Zwischpumpen
- 2 Drehstrom-Motore
- 2 Schwimmerschalter u. Zubehör

1364

ik.

Weise Söhne.





Einspritzpumpen

24815

39 Bau 11



- 1 Dreimotoren-Laufkran, 20 000 kg Trgf., 22,55 m Sp.h., 10,00 m H<sub>h</sub>  
 Heben 1,5 m/Min, Katzfahren 15,0 m/Min, Kranfahren 12,0 m/Min,  
 27 400 kg, 29 650 Mk., Eisen, Mühlen.
- 057 1 Laufkran über Bedienungstau, 2,0 to Trgf., 4,2 m Sp.h.,  
 Hubhöhe über Boden 14,0 m, Hubhöhe über Fahrbahn 2,5 m,  
 mit Linschiene-Elektrozug, Kranfahren durch Haspelkette,  
 11 000 kg, 11 150 Mk., Beck u. Henkel, Kassei.

Einspr. Pumpen TII-Phase.

- 021-023 2 Einspr. Pumpen TII-Phase, einfachwirk. kurzhub. 3Plung., 20 <sup>3</sup>/h  
 bei n=85, Enddruck 350 at., n=330 PSe, freiflieg. Kassen-  
 schneurgrad 3000 Ø 6,5 to, Zyl. S.h. Zahl, Plunger  $\frac{1}{2}$ ,  
 300 Hub, Druckölschmierung durch gekupp. Zahnradpumpe, Hand-  
 flügelpumpe, Kurbelwanne als Ölbehälter,  
 34000 kg, 31 000 Mk., Hydraulik.
- 2 Kupplung, oilast, flexible frostkuppig, 300 kh bei n=65, 1110 tk.  
 Eisen, Kanheim.
- 027 1 Getriebe, 2 stuf. Stirnrad, 280 kW, n=980/85, Gleitlager a. Druck-  
 ölschmierung gekuppelt, Ölfilterkühler, Zahnradpumpe,  
 Evolverten-Pfeil-Verzahnung, mit Fußplatte, Anfahren 2/2 fach,  
 Drehmoment, 5000 kg, 6000 Mk., Eisen, Wölfel.
- 036 1 Drehstrom-Motor  
 mit Fastkupplung (375 Mk.)
- 031 1 Getriebe 2stuf. Stirnrad, 200 kW, n=540/85, Gleitlager a. Druck-  
 ölschmierung gekuppelt, Ölfilterkühler, Zahnradpumpe,  
 Evolverten Pfeil-Verzahnung, mit Fußplatte, Anfahren 2/2 fach  
 Drehmoment, 5000 kg, 6000 Mk., Eisen, Wölfel.
- 038 1 Drehstrom-Nebenschluss-Regulier-Motor, 350 kW, bei n=640,  
 Regul. n=540/320, 5000 Volt, n. Fast-Kupplung (375 Mk.) to to

24817 Ze: 11/1 4/

- 060 1 Ventilator-Belüft., Regelmotor 180 m<sup>3</sup>/min, 50 Hz, n. 3.  
 061 1 Drehstrommotor, 1,5 kW, 500 Volt, n=930.  
 062 1 Doppeldrehregler, ferngesteuert, n. Speisetransfo 180 kVA 600/500 V  
 1 Kompensat-Trafa 25 kVA, Steuermotor,  
 Gesamt 30.000 Mk, Schorch-Werke.  
 067 1 Pufferflasche, zweifach, 300 Z x 4000 Ges. Länge, 350/455 atü  
 53-Hst. 14, C to, 18500 Mk, Zeichnung: 2324-4.  
 Rheinmetall-Werke.

Einstr.-Pumpe 2-Phase.

- 022 1 Einzyl. Pumpen, 2-Phase, einfachwirk., kurzhub., 3 Plunger 20 a<sup>3</sup>/h  
 bei n=85,25 m<sup>3</sup>/h bei n=100, Enddruck 350 atü, n=330-Pse,  
 Plunger Ø 300 mm, Zylinder, 4-Stahl, Dreifläch., Massens-  
 schraubrad 3600 Ø 6,5 to, Druckölölschmierung durch gekuppelt.  
 Zahnradpumpe, Handflüssigkeitspumpe, Kurzelwelle als Ölbehälter,  
 34.000 kg, 31.000 Mk, typisch.  
 1 Kupplung, elast., flexible Frosterkuppl., 300 kg bei n=85,  
 1170 Mk, Eisen-Antrieb.  
 028 1 Getriebe 2-stufig, Stirnrad, 230 kg n=930/85, Öltaillager, Druck-  
 ölschmierung, gekuppelte Zahnradpumpe.  
 Evolventen-Fräse-Verzahnung, n. Fußplatte, Anfahren 2/2 tash  
 Drehmoment, 30000 kg, 6850 Mk, Eisen-Antrieb.

Ze 11/2 42

037 1 Drehstrom-Motor

24818 Fast-Kupplg.

(378 Mk.)

046 1 Pufferflasche, zweihalsig, 800 l. x 4000 Ges.länge, 350/455 atü,  
S. mit, 14,0 to, 18 600 Mk., Zeichn: 2324-4, Rheinmetall-Borsig.

Maschin-Plänen.

2 Maschin-Plänen TII-Phase, lieg., einfachwirk. Kurzhub 3 Plunger  
20 m<sup>3</sup>/h bei n=65, 25 m<sup>3</sup>/h bei n=105, Enddruck 350 atü,  
n=330 PSe, Plunger Ø 100 mm, Hub 300, Zyl. aus Stahl, freifließ.  
Massenschwinger, Drucköl-schmierung durch gekupp. Zahnradpumpe,  
Handflügelpumpe, Kurbelwanne als Ölbehälter,  
35000 kg, 31000 Mk., hydraulik.

2 Kupplg. elast. flex. frost-Kupplg. 300 kN bei n=85,  
1110 Mk., Eisenwerk.

2 Getriebe, 2stufig, 6-Zahnrad, 200 kW, n=90/35, Gleitlager, Druck-  
ölschmierung, gekupp. Zahnradpumpe, Filter-Kühler,  
Evolventen-Weißblechverzahnung, Fußplatte, Nufahr 2,5 fach Dreh-  
moment, 7000 kg, 6050 Mk., Gießerei.

2 Drehstrom-Motore 110 kW, 18 600 Mk., Fastkupplg.

(378 Mk.)

045 1 Pufferflasche, zweihalsig, 800 l. x 4000 Ges.länge, 350/455 atü,  
S. mit, 14,0 to, 18 600 Mk., Zeichn: 2324-4, Rheinmetall-Borsig.



Steuer- u. Keilriehöl.

042	1	Behälter für Kapillaröl 1600 Ø x 2400 h, aufgeschribt. Deckel, 1300 kg, 645 Mk., Barthel, Gottbus.
050	1	Hydr. Akkumulator f. Kapillaröl 100 ltr. Nutzinhalt 350 at., 200 Zyl Ø, 3200 Hub, Ballastkasten f. lat. 3,5 t/a <sup>3</sup> , Gewicht ohne Ballast 14,7 to, 19.900 Mk.
052-053	2	Preßpumpe steh. einfachwirk. 3 Plunger, 1000 ltr/h bei n=155, 350 at Plunger 21 Ø, Hub 90, n=15 fSe, f. Keilriehenantrieb, .. Triebwerks- schmierung, Zyl St. Stahl, Triebwerksschmierung- Beschöter, 1300 kg, 3300 Mk., Fitzmann u. Pfeiffer.
055-056	2	Dreh-Ström-Motore 14 kx, n=1420, 500 V, Keilriehenschleibe, 120 kg, 397 Mk., S.S.T.
041	1	Behälter für Steueröl 1600 Ø x 2400 h, aufgeschribt. Deckel, 1300 kg, 645 Mk., Barthel, Gottbus.
051	1	Hydr. Akkumulator f. Steueröl 50 ltr. Nutzinhalt 200 at., 150 Zyl Ø, 2800 Hub, Ballastkasten f. lat. 3,5 t/a <sup>3</sup> , Gewicht ohne Ballast 7,0 to, 9250 Mk.
054	1	Preßpumpe steh. einfachwirkend 3 Plunger, 500 ltr/h bei n=150, 200 at., Plunger 20 Ø, Hub 100, n=15 fSe, f. Keilriehenantrieb, mit Triebwerksschmierung, Zyl St. Stahl, Triebwerksschmierung- Beschöter, 700 kg, 2630 Mk., Petzmann u. Pfeiffer.
057	1	Keilrieh-Motore 7,5 kx, n=1400, 500 V, Keilriehenschleibe, 60 kg, 351 Mk.

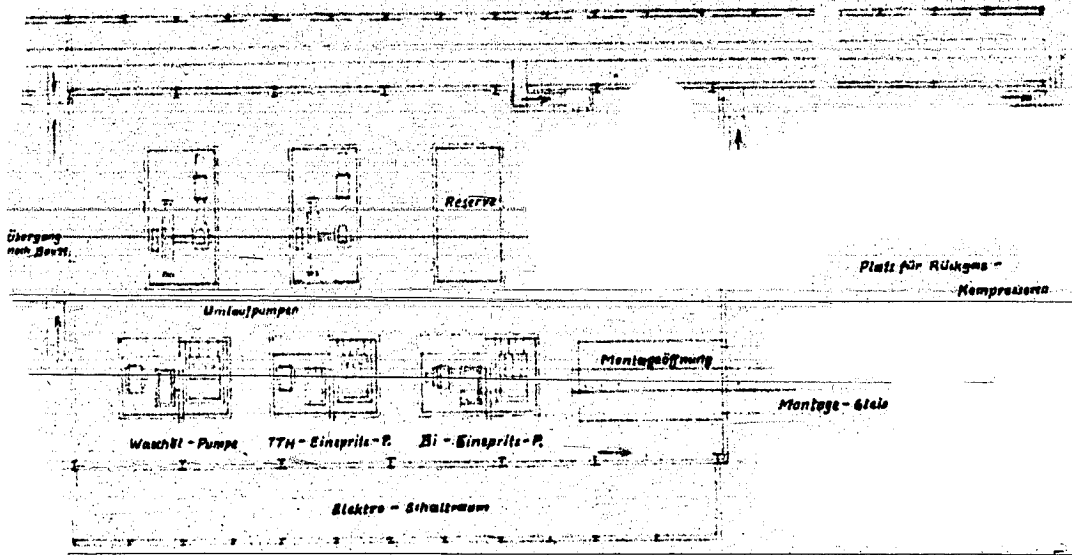
24820

Zu 11/5 45

Phenolwasser.

- 065 1 Phenolwasser-Sammelkasten 3300 x 2200 x 1900 m. 2 Scheider-  
wänden, Siphonkasten, 5300 kg, 2174 Hk., Meyer-Osnabrück.
- 048 1 Vertikal-Bohrlochpumpe, Phenolwasser, 20 m<sup>3</sup>/h, Enddruck 5 atü,  
n=850, N=0,5 PS, Motor 7,5 kW, 60/60 Ø ø1 Tast. Kuppl.  
240 kg, 604 Hk., Odessa, Oscherslb.
- 063 1 Kreiselpumpe f. Phenolwasser u. Schmutzöl, 20 m<sup>3</sup>/h, n=2900,  
max. Förder-Höhe 50 m HS, N=7 PS, Mot. 7 kW, 60/60 Ø  
90 kg, 175 Hk., Hessa, Chemnitz.
- 068 1 Brennstrom-Motor 0,5 kW, n=2935, 500 Volt,  
128 kg, 512 Hk., S.S.K.

24821



**Einspritzpumpen**

**24822 Bau 111**

248237

Hör. Fungenhaus Za 111

- 023 1 Dreimotorenlaufkran, 20 000 kg Tragf., 22,50 m Spann., 10,00 m Hub  
 Heben 1,5 m/min, Katzfahren 15,0 m/min, Kranfahren 12,0 m/min,  
 27 400 kg, 29550 Mk., Eisenbau lythen.

Einspritz-Pumpen TII-Phase.

Einspr. Pumpe TII-Phase, lieg. einfachwirkend, kurzhubig, 3 Plung.,  
 20 m<sup>3</sup>/h bei n=85, Enddruck 350 atü, n=330 PS, frei lieg. Nussens-  
 schauungrad 3000 Ø, 6,5 to, Zyl. SM Stahl, Plung. Ø, Hub 300,  
 Druckschmierung durch gekupp. Zahnradpumpe, Handflüsselpumpe,  
 Kurbelwanne als Ölbehälter, 34000 kg, 31000 Mk., Hydraulik.  
 Kupplg., elast. flexible Frost-Kupplg., 300 kg, bei n=85

1110 Mk., Eisena. anheiß.

Getriebe, 2stuf., Stirnrad, 280 kg, n=300/85, Gleitlager e.  
 Druckschmierung, gekuppelt m. Zahnradpumpe, Ölfilter-Kühler,  
 Evolverten-Pfeilverzahnung, m. Fußplatte, anfahren 2,5fach Drehm.,  
 6000 kg, 6050 Mk., Eisena. hilf.

Drehstrom-Motor  
 (370 Mk.) m. Fastkupplg.

Einspritz-Pumpen Bi-Phase.

- 026 1 Einspr. Pumpe Bi-Phase, lieg. symmetrisch, kurzhubig, 3 Plung.,  
 20 m<sup>3</sup>/h bei n=85, 25 m<sup>3</sup>/h bei n=105, Enddruck 350 atü, n=330 PS,  
 frei lieg. Nussenschauungrad 3000 Ø, 6,5 to, Zyl. SM Stahl,  
 Plunger Ø, Hub 300, Druckschmierung durch gekupp. Zahn-  
 radpumpe, Handflüsselpumpe, Kurbelwanne als Ölbehälter,  
 34 000 kg, 31000 Mk., Hydraulik.

- 1 Kupplung, elast. flexible Frost-Kupplg., 300 kg, bei n=80

1110 Mk., Eisena. anheiß.

- 030 1 Getriebe, 2stuf., Stirnrad, 280 kg, n=300/85, Gleitlager e. Drucks-  
 schmierung, gekupp. m. Zahnradpumpe, Ölfilter-Kühler, Evolverten-  
 Pfeilverzahnung, m. Fußplatte, anfahren 2,5fach Drehmoment,  
 6 000 kg, 6050 Mk., Eisena. hilf.



Zs 111/1 48

- 031 1 Drehstrom-Nebenschluß-Reguliermotor, 350 kW, bei n=640, Regul. n=640-320, 6000 V, n. Fast-Kupplung (378 Hk.) 10 to.
- 032 1 Ventilator, Beförderung-Regul. Motor 160 m<sup>3</sup>/h, bei 50 mm/s.
- 033 1 Drehstrom-Motor 5,5 kW, 500 V, n=930.
- 034 1 Doppel-Regler, ferngesteuert, n. Speisetransf. 160 kVA, 6000/500 Volt, 1 Kompensat.-Trafa 26 kVA, n. Steuermotor, Gesamt 20 000 Hk., Schorch-Werke.
- 1 Pufferflasche, zweihalsig, 300 l. Ø x 4000 Ges. Länge, 350/455 atü, 32-Hat, 14,5 to, 10600 Hk., Rheimetal-Borste.

Waschöl-Pumpen

- 1 Waschöl-Pumpen 110-Phase, lie., einfachwirkend, kurzhub., 3-Flünger, 20 m<sup>3</sup>/h bei n=85, Enddruck 350 atü, n=330 f/Se, freiflie., Was-senschwungrad 3000 Z, 5,5 t, 2,71 cm Stahl, Flünger 2, Hub 300, Druckölschneidung durch gekupp. Zahnradpaar, and-flügelpaar, Arbeitswanne als Ölbehälter.
- 1 Kupplung, elast. flex. Frust-Kupplung, 30 kW, bei n=70-1110 Hk., Eisen-Warhein.
- 1 Getriebe, 2stuf., Stirnrad, 250 kW, n=560/87, Gleitlager n. Rück-Ölschneidung, gekupp. Zahnradpaar, 11 Filter-Wähler, Evolventen-Pfeilverzahnung, n. Fußplatte, anfahren 2,5fach Übersetzung, 1000 Hk., 6050 Hk., Eisen, Ölfeil.
- 1 Drehstrom-Motor (378 Hk.) n. Fastkuppl.

24824

Ze 111/2 49

Gaslaufmaschinen

- 035-036-2 Gaslauf-Pumpen 55000 m<sup>3</sup>/h, bezog. auf 270 atü, 30°C, Ansaug-  
druck 270-300 atü, Enddruck 305-325 atü, Druckdifferenz  
ca. 35 atü, N=570 kW, Motor 490 kW, n=122,255 Zyl. Ø, 500 mm,  
Motorläufer-Schwungrad, Drucklaufschalterung,  
16 500 kg, 36 000 U./min, F. Eßlingen
- 039-040 2 Drehstrom-Motore 490 kW, n=122 + 20% Erhöhungsmöglichkeit,  
5000 Volt auf Wurbelwelle angeschlossen, Ständer 2teilig, seitlich  
verschiebbar, Läufer 1teilig, Seitenschwungrad 330 Ø,  
Läufer 13,0 t, Ständer 5,1 t, Gesamt 18,4 to, 36000 U./min, F. E. G.
- 021 1 Gaskühler 26 m<sup>2</sup> 18 Rohre, W 70,  
325/450 atü, Mantelrohre Ø 2,5 / 5 atü,  
Rohre 14,0 atü, Gewicht 2,2 to, Gesamt 16,2 to,  
11 000 ltk, Mittle Stahl.
- 027 1 Entwässerungsflasche Bi-Phase

24825

Schweffel-accorntoff-Schaltkasten

50

20. 14

021

1. Etagen-Schaltkasten, 1000 m<sup>3</sup> Nutzinhalt, Bestenwegung C, 700 l  
Art. 1, Treppe geradläufig 7,15 m hoch,  
Becken 10,000 l x 7,450 hoch, Stock 7,500 l x 7,450 hoch,  
Beckenbauvorrichtung m. 4 Dampfstrahlapp. Inhaltanzeiger  
1500 l m. 171a, Seil, Gewicht.  
Casefahrl: 200 l, Anzeigehülse: 200 l, m. Wasserschlechts-  
hahn, Druck 155 m. m. s.  
Gewicht: Casefahrl 62,000 kg, 27 500 kg, Ges. Preis: 28 070 Mk.  
Mlke.

022/023

1. Clockenzeitl: 200 m, m. gerader Durchgang, Zählz: 2455-1,  
1000 kg, 715 m.  
Mlke. Mitte, 4, 1111a.  
1. Clockenzeitl: 200 m, m. gerader Durchgang, Zählz: 2455-1,  
1000 kg, 715 m.  
Mlke. Mitte, 4, 1111a.

24826

Teerschleuderei-u. Teerfiltration Ze 16.

129 1 Drei-Meter-Laufkran, 10.000 kg, Tragfhk, 14,5 m Sp.weite,  
 11,3 m Hubhöhe, Bedienung durch Steuerschnüre, Heben 1,5 m/Min  
 Kranfahren 15,0 m/Min, Katzfahren 12,0 m/Min,  
 Kran 13 700 kg, 16 600 tk, Ges. 19 200 tk,  
 Haushahn.

Teer-Reinigung.

021-028 15 Teerschleudern, Bauart: Haubold, Leistg. 2,0 t/h, Trommel 1500 Ø,  
 033-039 600 brt, 400 ltr. Inhalt n=1200, N=21 kW, (14x Teer, 1x Schutzöl)  
 Gehäuse: Unterteil Spezialgehäuse, Oberteil: Rände G-Weisen,  
 Mantel Stahlblech, Trommelwelle beiderseits gelagert,  
 Trommel: Boden u. Nabe Stahlguß, Zange Stahl,  
 Heizschlange im Gehäuse, Stützen für Dunstabsaugung, Schutzgas,  
 Schälrohr u. Löffelbetätigung halbautomatisch Drucköl u. Hand-  
 rad, Wandrense wassergekühlt u. Druckölbetätigung  
 10,0 t<sub>g</sub>, 13 500 tk, Haubold.

325-329 15 schräge Austragsschnecken für fest. Rückstand d. Getriebemotor,

165-177 12 Schälkasten,

178-189 12 Lauchungen,

Druckölanlage für Steuerung

24827

040-041 2 Drucköl-Zahnradpumpen

042-043 2 Drehstrom-Motoren  
 Druckölanlage für Schmierung

052 1 Druckölpumpe Besch-Pumpe für Schmierung 20 Ltr/Min.

056 1 Drehstrom-Motor 0,55 kW n=900 94 tk, S.S.#.  
 5 325 tk, Haubold.

021-023 15 Kegelmotorgetriebe für 21 kW Dauerleistg., 2fach Anzugsleistg.,  
 n=1450/1200 725 tk, Haubold.

024-028 15 Kupplungen, elast. Zapfen-Kupplungen 39 tk, S.S.#.  
 033-039

090-107 15 Dreh-Ström-Motoren 24 kW, n=1465 u. Schleifringläufer ohne Bür-  
 108-110 stenabhebevorrichtung, u. Planlaufwalze, elast. Zapfenkupplung,  
 4 800 kg, 11 100 tk.

144-155 15 Rückstandsutschen

24828

045-049 5 Rahmenfilterpressen 1000 x 1000 Plattengröße, 30 Rahmen,  
30 mm Kuchenstärke, Außenlieg., außenlieg. Zuführung, Platten  
mit gelochten Wabenblechen und Drahtgewebe, schrägsitzenden  
Ablaufrahmen, mit geradem Durchgang, hydraulischer Verschluß  
einfache Ablafrinne,

11 700 kg, 6115 Mk, Dehne Halle

5 zweiseitige verschließbare Traufbleche mit Heizung,

161-165 5 Rückstandswannen mit Heizung

156-160 5 Rückstandsutschen

653 1 Hydraul. Akkumulator o. Gewichtslast, Nutzinhalt 15 ltr,  
Hub 1000 mm, Nocken  $\varnothing$  110 mm, Betr. Druck 150 atü, ohne Gewicht,  
Ballastkasten, 2250 kg, 3285 Mk, Pitzmann u. Hoff

651 1 Preßpumpe für Handbetrieb,  $\varnothing$  100 mm, 30 ltr, Hub 75 mm, Betr. Druck  
175 atü, 225 kg, Fu. Finkbrach.

1 Ölbehälter 48" x 440 x 330 mm tragbar, 260 kg, Fu. Finkbrach.

065-069 5 Röhrenalter 4500  $\varnothing$  x 3200 hoch, ganz geschweißt o. Heizmantel  
aufgeschraubtem Becken!, Röhrenwerk, 1 x Röhrentee, 2 x Schleudertee  
2 x Reinftee, Zeichng: 2421-2, 17,6 to,

7385 Mk, Kegel u. Hübner.

050-052 5 Vertikal-Getriebemotore 15 kW, n=9.5/17, Übersetzung: 1:55, 530 V  
2680 Mk, Cyclo.

24829 52

Schmutzölaufbereitung:

054	1	Ölansaug-Gefäß 1,65 m <sup>3</sup> Inhalt, 2000 x 1200 x 700, aufgeschraubt Deckel, Heizschlange, mit Öl-fasser-Anwär- u. Entleerungsvorrichtung, 1120 kg, 795 Wk, Alfeld, Lasch, Fabrik.
139	1	Demagzug mit Handfahrwerk, 530 kg, Trfk. 0,5 m Hubhöhe, Motor 1,1 kW, 900 Wk, Demag.
032	1	Schmutzölsammelbehälter 35 m <sup>3</sup> Inhalt, 4400 l Ø, 3700 Ges. Höhe, mit konischen Boden, geschweißter Heizmantel, Betr. Druck 2 atü, 13000 kg, 9850 Wk, Wunk u. Schmitz.
	1	Getriebe-Motor
031	1	Schmutzöl-Aufbereitungsbehälter 35 m <sup>3</sup> Inhalt, 4500 l Ø, 4400 Ges. Höhe, mit konischen Boden, geschweißter Heizmantel, Betr. Druck 2 atü, a. Rührwerk, 6 an homog.-verbleit, 26,0 to, 22600 Wk, Wunk u. Schmitz.
	1	Stromläs-verstellbar, Schlick-Turbo-Anschl. 25-Ø, 69 Wk.
063	1	Vertikal-Getriebemotor 15 kW, n <sub>Hub</sub> /71, Übersetzung 1:55, 500 V, 2200 Wk, Cyclo.
	1	Schmutzöl-Zentrifuge, Bauart Haubold, Leistung 2 to/h, n. Kegelradgetr., Kippklappen, Drehstrom-Motor, Rückstandsutschen.
020	1	Reinölbehälter 22 m <sup>3</sup> Inhalt, 3000 Ø x 3200 hoch, ganz geschweißt, aufgeschraubtes Deckel, Zeichng: 2209-4, 6800 kg, 3425 Wk,
030	1	Schwefelsäure-Lagerbehälter 1700 au. Ø, 5350 mm Zyl Länge, horiz.-verleitt, 8300 kg, 3450 Wk, mit 2 Intersitzen 250 kg, 120 Wk, Hartl, Cottbus.
050	1	Schwefelsäure-Meßgefäß horiz.-verleitt, Zeichng: 2270-4, 470 kg, 765 Wk.
057	1	Atmungs- und Ausblasegefäß, Zeichng: 2212-4, 110 kg, 330 Wk.
044	1	Schwamm-Öl-Abscheider, n. angebauten Wasserkasten 5,0 dm Inh. Leitg. 16,0 m <sup>3</sup> /h Wasser mit 5% Öl, 4750 x 2500 x 2000, a. Zeisöl, aus V2A und Schutzgitter, 6000 kg, 4220 Wk, Schwamm.

Ze: 10/3 53  
**24830**

Eckardtwaesser

- 074 1 Eck.-Wasser, Größe VI für Rohreerzulauf, 2690 Mk, Eckardt.
- 075 1 " " " VI " Rohreerrücklauf, 2690 Mk, "
- 073 1 " " " VI " Reinteer, 2690 Mk, "
- 071 1 " " " VI " Schwelbenzin, 2160 Mk, "
- 072 1 " " " IV " Reinöl, 1820 Mk, "
- 070 1 " " " IV " Phenolwasser, 1820 Mk, "

Sämtl. Eckardt-Wasser u. Schreibtiermoleen. 182 Mk.

Phenolwasser.

- 134 1 Phenolwassersammelkasten 3000 x 1500 x 1600,
- 111 1 Atmungstopf 400 x 500, 2 Kammern, 200 kg, 535 Mk, Messing, Mahne
- 131 1 Wasser-Schmutzöl-Sammelbehälter.

1 Atmungstopf.

- 030 1 Behälter für saures-phenolhaltiges Wasser, 1,5 m<sup>3</sup> Inhalt,  
 1200 Ø x 1400 hoch, aufgeschraubter Deckel, Zeichnung 2163-4,

685 kg, 370 Mk,

Phenolpumpe

- 071-077 2 Kreiselpumpen für Reinteer 2000, 25 m<sup>3</sup>/h, Enddruck 5 atü,  
 n=2930 U/min, 1-2,5 PS, Motor 7,5 kW, 50/50 Stütz., Messing/Sch. Stahl,  
 84 kg, 260 Mk, Weise Söhne.

030-031 Drehstrom-Motor.

- 078-079 2 Kreiselpumpen für Schmelzenteer 2000, 50 m<sup>3</sup>/h, Enddruck 8 atü,  
 n=2930, 1-2,5 PS, Motor 20 kW, 100/100 Stütz., Messing/Sch. Stahl,  
 180 kg, 453 Mk, Weise Söhne.

036-037 Drehstrom-Motor.

- 080-081 2 Kreiselpumpen für Reinteer 2000, 25-50 m<sup>3</sup>/h, Enddruck 5,4-5 atü,  
 n=2930, 1-2,5 PS, Motor 10 kW, 100/100 Stütz., Messing/Sch. Stahl,  
 120 kg, 347 Mk, Weise Söhne.

038-039 Drehstrom-Motor.

Ze: 16/4 54

084-085 2	Kreiselpumpe für Schmutzöl 20 m <sup>3</sup> /h, Enddruck 5 atü, n=2900, N=7 PS, Motor 7,5 kW, 50/50 Stütz. Ø, Gußeis./SM Stahl, 84 kg, 290 Mk, Heise Söhne.
094-095	Drehstrom-Motor,
092-093 2	Kreiselpumpe für Reinöl 20 m <sup>3</sup> /h, Enddruck 5 atü, n=2900, N=7 PS, Motor 7,5 kW, 50/50 Stütz. Ø, Gußeis./SM Stahl,
092	Drehstrom-Motor,
112-114 3	Kreiselpumpen für Phenol-Abwasser 20 m <sup>3</sup> /h, 50 m H.S., n=2900, N=7 PS, Motor 7,5 kW, 50/50 Stütz. Ø, Gußeis., 90 kg, 170 Mk, Hesse, Chemnitz.
115-117	Drehstrom-Motor,

Rückstandsabfuhr.

119-126 10	Rückstands-Kastenwagen 600 ltr Inhalt, 600 mm Spurweite,
116	1 Korbwagenaufzug mit Wagenentleerungsvorrichtung für 4 Wagen, 0,6 m <sup>3</sup> che Inhalt pro Stunde, schlammig-waunkohlenstaub m. Schwefel, Schüttgewicht 1200 kg/cm <sup>3</sup> , 7 m Förderhöhe, n=2,6 kW, mit Fördergerüst, Einwurftrichter, 3600 kg, 6000 Mk, Gleichert.

Entlüftung.

	<u>Teerschleudern</u>
136-137	Gebläse Motor
138	Abscheider mit Leitungen.
	<u>Filterpressen</u>
	Gebläse
141-142	Gebläse
133-140	Motor
143	Abscheider mit Leitungen.

24831

mit Leitungen.



Le: 10/5 - 55

Kondensat-Rückspeisung

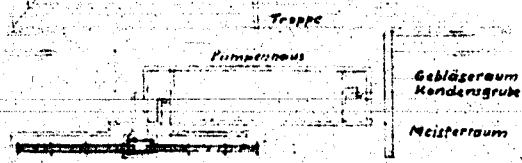
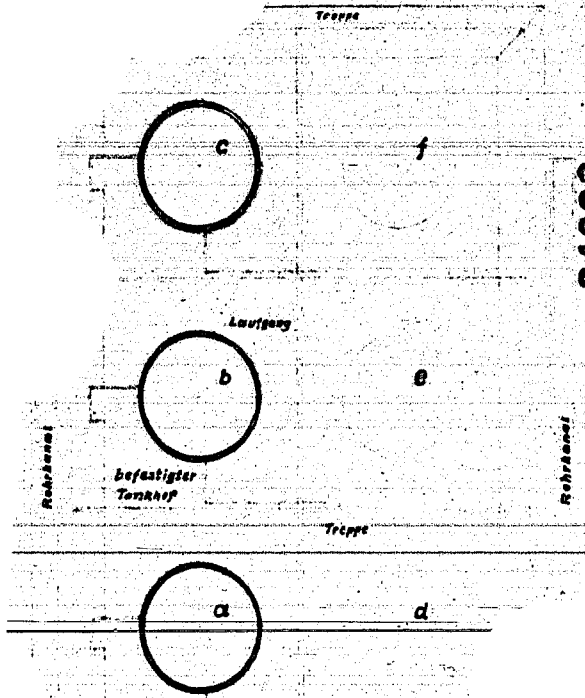
- |     |   |   |   |               |
|-----|---|---|---|---------------|
| 054 | 1 | Sammelbehälter für Kondensat,                             | - | <b>24832</b>  |
|     | 2 | vertikal-Rückspeisepumpen für Kondensat,                  |   |               |
|     | 2 | Drehstrom-Motore 0,15 kW, n=900, 3-Ph., Schalterschalter, |   |               |
|     |   |   |   | weise Söling. |
| 135 | 1 | Tauchtopf CO <sub>2</sub> -Leitung,                       |   |               |

7:1000

56

Bau 17

24833



Rechteck - Abfüllung

Leichtöl - Abfüllung

# Teertanklager

3 + 3 Tanks je 2000 m<sup>3</sup> 16300  $\Phi$  10000 hoch

Teerabfüllung.

- Anschlußschläuche für Teerabfüllung 1  $\emptyset$  x 1g.
- 12 schwenkbare Anschlußstücke zur Teerabfüllrinne mit Stopfbuchse und Krümmer 100  $\emptyset$ ,
- 1 zweiteilig.geschlossene Teerabfüllrinne 400 l  $\emptyset$ , 2x2 Stücke je 4 800 lq.mit je 3 Abfüllstutzen, Heizmantel,
- 051 1 Abfüll-Sammel-Behälter für Rohteer 4000 x 2500 Ges.Höhe mit geneigten Boden,Heizschlange,Deckel,  
5840 kg, 3595 ltk, Kegel u.Hühner.  
Abfüllpumpe im Pumpenhaus.

Leichtölabfüllung.

- 050 1 schwenkbare Abfüllvorrichtung für Leichtöl,Schwenkarm für 1 Schlauch 100  $\emptyset$ , Zeichng: 2505-4,  
162 kg, 172 ltk, Bartl,Cottbus.

Tanklager (6 Tanks 2000 m<sup>3</sup>)

- 021-023 3 Tanks,Rohteer 2000 m<sup>3</sup>, 16000  $\emptyset$  x 10 000 zyl., Höhe, 250 mm  $\emptyset$ C.  
Inn.Überdruck, für Boden, 400 mm WS, Inn.Überdruck, für Dach  
100 mm WS, Unt.Druck, inn.lieg.Fußwinkel, Kugeldach, Außenleiter,  
Innenleiter, Laufsteg, Mannloch im Mantel o. Decke, Heizschlange  
am Auslauf, 68,0 t, 24 200 + 5300 ltk, Jucho.
- 6 Mischdüsen für Umwälzpumpe, 18 l  $\emptyset$  für 50 m<sup>3</sup>/h bei 5 atü Beschick  
Misch-Leistg. 500 m<sup>3</sup>/h, Zeichng: 2192-4, 105 kg, 268 ltk, Alfeld, H.F.
- 3 Sicherheitstauchungen 435  $\emptyset$  Gehäuse, 200  $\emptyset$  Austritt,  
Tauchtiefe Vak. 100 mm, Druck 250 mm, 190 kg, 200 ltk, Bartl.
- 028-030 3 Keiselpumpen(Umwälzpumpen) 100 m<sup>3</sup>/h, Enddruck 5 atü, n=2900,  
N=26 PS, Motor 25 kW, 100/50  $\emptyset$ , Gehäuse Guß Eisen, Laufrad Stahlguß,  
410 ltk, KÖ.

24835

Zc:17/1

58

- 031-033 3 Drehstrom-Motore 28 kW, n=2955, 500 Volt, mit elast. Zapfen-Kuppl.  
1150 kg, SSN.
- 039-041 3 Ölerhitzer, 25 m<sup>2</sup>, 304 Ø x 5600 Rohrsyst. Länge, 61 Rohre 24/21  
mit Stopfbüchse, Zeichng: 2320-2, 980 kg, 950 kW, with. Hütte.

Pumpenhaus.Teer- u. Leichtöl-Pumpen.

- 037-038 2 Simplex-Dampf-pumpen für Rohteer, 70°C spez. Gew. 1,2, vom Sammel-  
behälter zum Tank, doppelwirkend, 90 m<sup>3</sup>/h, Zulauf 5 atü Enddruck,  
30 Doppelhub/Min. Dampfzyl. Ø 260, Pump. Zyl. Ø 280, Hub 450 mm, —  
200/200 Ø, 2900 kg, 4000 kW, Odessa.
- 045-046 2 Kreiselpumpen für Rohteer, 70°C spez. Gew. 1,2, vom Tank zur Teer-  
schleuderei, 50 m<sup>3</sup>/h, Enddruck ca. 8 atü, n=2900, n=22 PS, Motor  
25 kW, 100/80 Ø, Laufrad u. Gehäuse Gufeseisen, Heizmantel,  
160 kg, 712 kW, weise-Sohna.
- 047-048 2 Drehstrom-Motore 25 kW, n=2920, 500 Volt, mit 2 ell. Kupplg.  
336 kW, SSN.
- 035-036 2 Kreiselpumpen für Leichtöl, spez. Gew. 0,8, von Abfüllstelle nach  
Tank in Zwischentanklager, 40 m<sup>3</sup>/h, Enddruck 3 atü, n=2900,  
n=5,5 PS, Motor 7,5 kW, 60/60 Ø, Gehäuse u. Laufrad Gufeseisen,  
93 kg, 246 kW, weise-Sohna.
- 043-044 2 Drehstrom-Motore 9,5 kW, n=2935, 500 Volt, mit elast. Kupplg.  
128 kg, 442 kW, SSN.

Phenolwasser.

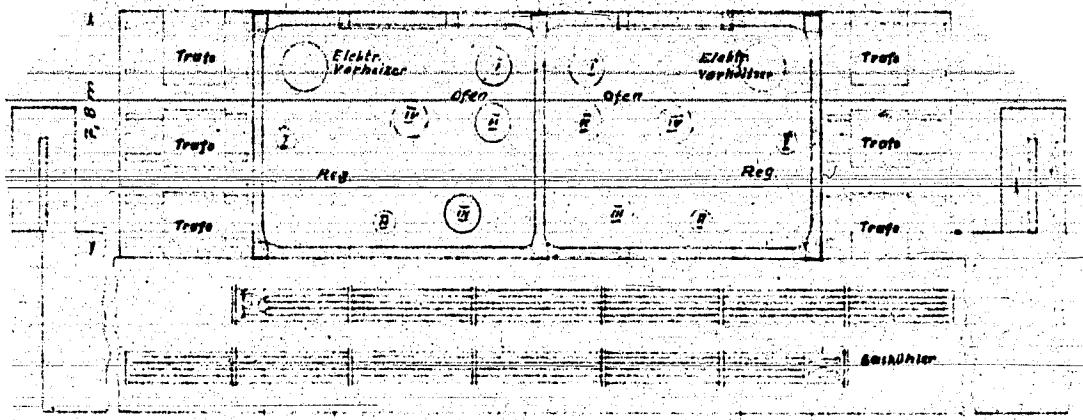
- 049 1 Schmutzwasser-Sammelkasten 3 3300 x 1800 x 2200,  
mit 2 Scheidewänden, Synchrokasten, Heizschlange, Zeichng: 2082-2,  
5380 kg, 2174 kW, Meyer, Usnabrück.
- 034 1 Kreiselpumpe für verölt. Schmutzwasser, einstufig, 20 m<sup>3</sup>/h,  
h man 50 mm WS, n=2900, n= 7 PS, Motor 7 kW, Gehäuse u. Laufrad  
Gufeseisen 60/60 Ø, 90 kg, 175 kW, Hesse, Queznitz.
- 042 1 Drehstrom-Motor
- 2 FÜT1 u. Ansauggerät 3/4.

Kranbahn

Stiele

10 m

10 m



Kanal

Kanal

Kranbahn

24836

T.T.H. - Kammer

Bau 18

59

1:250

10.1.37.9



- 2 Elektrovorheizer Zeichng: 2939-2,
- 2 Käntel 2000 Ø x 11 500 h, Tragring, oberen Fenstern, Aufhängevorrichtung,
- 2 Rohrsysteme 10 Haarnadeln + 2 Bogen-Rohre - 6 x 2 Rohrpaare NB, 10 700 el. Länge, (Mitte-Mitte-Anschluß) 90/127 Rohr Ø,
- 2 Isolierungen, Tragring 10 stark, 42 500 Wk, Leuna.
- 2 biegsame Verbindungen aus Kupferstreifen 150 x 0,5 u. Kupferseil  
P.S.C.  
S.S.C.
- 2 Untersätze 2000 Ø x 4500 hoch,
- 6+7 Heiztrafos (Einphasen-Ofen-Regelsätze) bestehend aus
- 2 Einphasen-Hochstrom-Trafos u. einer gemeinsamen Sekundärwicklung, Leistg: 2x 241 KVA, 6000/2x36,5 Volt, 2x6600 Amp.,  
Leistg: 2x221 KVA, 1560/2x33,5 Volt, 2x 6600 Amp.,
- 1 Einphasen-Schubtrafo, Regulierleistg. ± 142 KVA, 6000/0 - ± 1560 Volt,
- 1 el. Antriebsvorrichtung, zur Spulenverschiebung d. Schubtrafos, Drehstrom-Mot. 1,84 kW, 1450, 500 V.,
- Jeder Regelsatz 924 KVA, in gemeins. Gehäuse als Röhrenkessel mit Ölspülung, Aluminiumstreifen zum Anschluß 120x 15, 55W, 34 620 Wk, Koch u. Sterzal. 38C.
- 9 Ofen
- 9 Käntel r. Deckeln, 1000 Ø x 18000 h, 95 Wandst. Cronico-Stahl, 300 Betr. Dr., 400 atü Arb. Dr., mit Tragzapfen (Aluminiumf. Leuna)  
Zeichng: 2227-1, 69,5 t, 136 800 Wk, Dorta, Mars. Hütten-Verein
- 2+2+2 Einsätze, 4 Kaltgasrohre 32 800 Wk, Leuna.
- 1+1+1 Einsätze, 6 Kaltgasrohre 35 800 Wk, Leuna.
- 3 Untersätze 1530/1630 Ø x 1920 h, Zeichng. 2277-2, 3450 kg, 1765 Wk, Eisenz. Baumgarten.
- 6 Regeneratoren 145 m<sup>2</sup> - 29,0 t, 71 160 Wk, Pr. u. K. Reicholz.
- 6 Käntel m. eckeln, 600 Ø x 18000 h, 50 Wandst. 325 atü Betr. Dr., 450 atü Frz. Wk., Zeichng: 2475-2, Innere Korus u. Rohrkübel

62

Ze: 18, 19, 118, 124 / 1

mit 151 Rohren 23/14  $\emptyset$  x 16 600 lg, 29,5 Teilg, 15-Mat, verzinkt,  
Innen-Isolierung, verstärkt für Einsatz 500  $\emptyset$  in Mantel 600  $\emptyset$   
33 500 Mk, Leuna.

6. Untersätze 1425/1525  $\emptyset$  x 1800 h, Zeichng: 2278-2,  
2500 kg, 1350 Mk, Eisenw. Baugarten.
2. Gaskühler, 6x4-24 Rohre, 102/70  $\emptyset$  x 23500 Ges. Länge o. Kühlmantel  
140/131  $\emptyset$  m<sup>2</sup> Kühlfläche,  
a. Doppelkrümmer, Verteilerstücke, Zeichng: 2360-2,  
b. Traggerüst zum Anheben d. Gas. Kühlers, Zeichng: 2703-2,  
Ges. Ges. 41,0 to, 32,0 to, 43975 Mk, Mittelstahl.
3. Prod. betreiber 1000 l  $\emptyset$  x 6000 Mantellg., 120 Wandst., 300 atü  
Betr. Druck, 400 atü Prob. Druck, n. 2 Deckeln, St.-Stahl,  
Zeichng: 2327-2, 25,5 to, 27 000 Mk, Deutsch. Röhrenw. Thyssen  
2519-2.
3. Frischgas-Entwässerungsflaschen, zweihalsig, n. 2 Deckeln,  
800  $\emptyset$  x 4000 Ges. Länge, 130 Wandst., 53-Mat., 350 atü Betr. Druck,  
455 atü Prob. Druck, Zeichng: 3083-2, 14,0 to, 18 600 Mk,  
Rheinmetall-Borsig.

24839

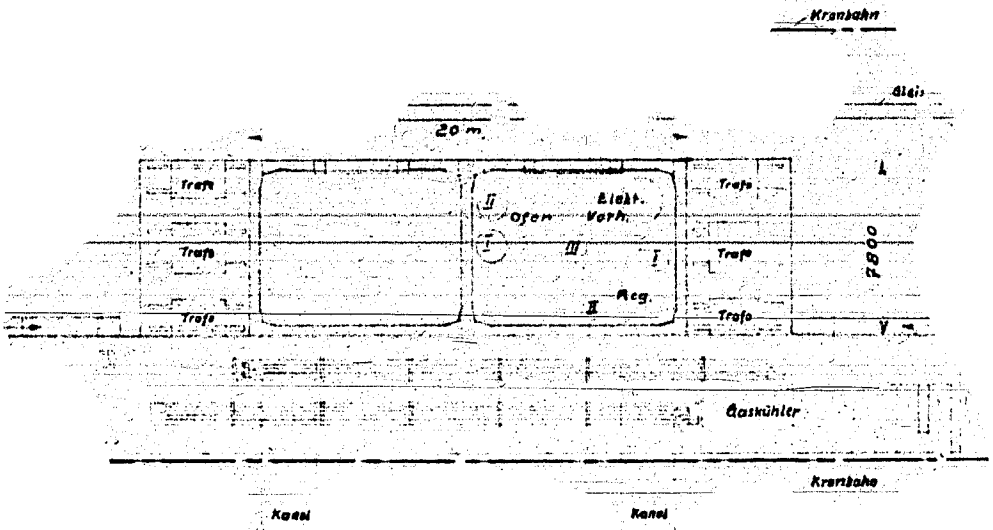


Ze: 18, 19, 118, 124/2

Bockkran u. aufhängevorrichtung.

- 1 Bockkran, Ingfk. Hauptkatze 125 to, Hilfskatze 7,5 to, Stütz. 19 m  
 Höchst-Hakenstellung Hauptkatze 25,0 m, Hilfskatze 35 m über  
 Fahrbahn, Führerhaus in feste Stütze eingebaut, Gerüst als  
 Vollwandkonstruktion, Haupt-Doppelhaken und Hilfs-Einfachhaken  
 drehbar auf Kugellagern, Hauptheben 125 t ca. 1,1 m/Min,  
 Hilfsheben 7,5 to, 6,5 m/Min, Katzfahren 20 m/Min,  
 Kranfahren 21 m/Min, 2 Signalglocken, Hakensicherung, Schutzgitter  
 220,7 to, 242.000 Mk.  
 Kranbahn zum Bockkran 200 m Fahrbahnlänge, Kranschiene RS4,  
 69,0 to, 28.800 Mk.  
 Schleifleitg. zum Bockkran 4-polig an Stützen f. Hauptstrom-Zufuhr  
 6 m Abstand, 10,0 to, 9.400 Mk.  
 Gesamt 241.350 Mk. Mittelstahl.
- 1 Aufhängevorrichtung für  
 Zeichng: 2536-2, 1700 kg, 1825 Mk., G.H.H.
- 1 Aufhängevorrichtung für  
 Zeichng: 2229-1, 2300 kg, 2590 Mk., G.H.H.
- 1 Trageschirr  
 Zeichng: 2232-1, 2395 kg, 2100 Mk., G.H.H.  
 • 2234-1,  
 • 2350-1,  
 • 2216-1,
- 6 Gußstahldrahtseile 60 Ø, 78 m lg. zwischen den eingesplicht.ösen  
 6x6x37 Drähte, 0,95 mm Ø mit 7 Hauptseilen, rechnerisch Bruch-  
 festigkeit 151 to. 95.1090 kg, 1510 Mk., Drahtseilverod. Esser

24840



24841

Bi-Kammer

Bau 19

77

11.1.38

24842

- 1 Elektrovorheizer
  - 1 Mantel 2000 Ø x 11 500 h, Tragring, oberen Fenstern, Aufhängevorrichtung,
  - 1 Rohrsystem, 10 Haarnadeln + 2 Bogenrohre-6 x 2 Rohrpaare, 18, 10 700 el. Länge (Mitte-Mitte-Anschluss) 90/127 Rohr #
  - 1 Isolierung, Ausmauerung,
  - 1 biegsame Verbindung aus Kupferstreifen 150 x 0,5 B.S.G.
  - 1 Untersatz 2000 Ø x 4560 hoch
  
- 3 Heiztrafos (Einphasen Ofen-Regelsätze) bestehend aus
  - 2 Einphasen-Hochstrom-Trafos, mit einer gemeinsamen Sekund., Nchl. 10, Leist.: 2x 241 KVA, 6600/2x36,5 Volt, 2x 6600 Amp, bzw. 2x 221 KVA, 1500/2x33,5 Volt, 2x 6600 Amp,
  - 1 Einphasen Schubtrafo, Regulierungsleist. ± 142 KVA, 6600/0-±1500 Volt
  - 1 el. Antriebsvorrichtung, zur Spulen-Verschlebung, Drehstrom-Motor 1,94 kW, n=1456, 500 Volt,

Jeder Regelsatz 924 KVA, in gemeinsamen Gehäuse, als Röhrenkessel, mit Ölfüllung, Aluminiumstreifen zum Anschluss 120 x 15. SSW, BSC, 34 GG-HK, Koch u. Sterzel.
  
- 2 Ofen
  - 2 Mäntel mit Deckeln 1000 Ø x 18000 lg, 95 Wandst., Cronite-Stahl, 300 atü Betr. Druck, 400 atü Prob. Druck, Zeichnung: 2226-1, mit Tragzapfen und Aluminiumfolie (Leuna) 69,5 t, 136, 800 Hk, Dortz. Hörder-Hütten-Verein.
  - 1-Einsatz mit 5 Kaltgasrohren und Kontaktrohr. Zeichnung: 2342-1, " :2338-1,
  - 1 Einsatz mit 4 Kaltgasrohren und Kontaktrohr " :2339-1, " :2826-2,
  - 2 Untersätze 1530/1630 Ø x 1820 hoch, (Zeichnung: 2277-2) 3450 kg, 1765 Hk, Eisenerz-Baugarten.

- 2 Regeneratoren
- 2 Mäntel mit Deckeln 145 m<sup>2</sup>, 600 l Ø x 18000, 60 Wandst., Cronio-  
Stahl, 325 atü Betr. Druck, 450 atü Prob. Druck, Inn. Korus u. Rohr-  
bündel mit 151 Rohren 23/14 Ø x 16 600 lg, 16-Mat. verzinkt,  
Inn. Isolierung verstärkt für Einsatz 500 Ø, in Mantel 600 Ø.
- 2 Untersätze 1425 / 1525 Ø x 1800 hoch, (Zeichng: 2278-2),  
2500 kg, 1350 lg, Eismerk Baugarten.
- 1 Gaskühler 2x4-32 Dr. Kühlrohre 162/70 Ø x 23 500 Ges. Länge,  
S.N. Stahl, Kühlmantel 140/130 Ø, mit Doppalkrümer, Verteiler  
und Sammelstücke, mit Traggerüst zum Anheben des Ges. Kühlers,  
Ges. Gew. 47,5 t, 49 000 lg, Zeichng: 2273-1,  
" " 2639-2.
- 1 Prod. Abstraher 1000 l Ø x 6000 Mantellg. 120 Wandst., 300 atü  
Betr. Druck, 400 atü Prob. Druck, S.N. Stahl, Zeichng: 2327-2,  
25,5 t, 27 000 lg, Bochumer-Verein.
- 1 Fritschgas-Entwässerungsflasche, zweiteilig, mit 2 Deckeln,  
800 Ø x 4000 Ges. Länge, 130 Wandstärke, 350 atü Betr. Druck,  
455 atü Prob. Druck.

Eckardtweiser-Bühne, Pumpenhaus Ze 21.

67  
24844

080/090	2	Eckbesser VI, Reinteer.	2388 Mk. Eckardt
091	1	IV, Leichtöl.	1818 " "
039	1	VII, Einspr. Prod. TTH-Kammer 80°C, 3 atü Betr. Dr. n. Schreibthermometer 0-100° (152 Mk.)	4390 Mk. "
040	1	V, Einspr. Prod. Öl-Kammer 30°C, 5 atü Betr. Dr. n. Schreibthermometer 0-100° (162 Mk.)	2158 Mk. "
044	1	VII, TTH Abstr. Prod. 50°C, 1 atü Betr. Dr. n. Schreibthermometer 0-100° (162 Mk.)	4380 Mk. "
043	1	V, Öl Abstr. Prod. 40°C, 1 atü Betr. Dr. n. Schreibthermometer 0-100° (152 Mk.)	2153 Mk. "
041/042	2	VI, B. Prod. 30°C, 3 atü Betr. Dr. n. Schreibthermometer 0-100° (152 Mk.)	2298 Mk. "
071	1	IV, Raschöl f. TTH u. Öl-Kammer 40°C 10 atü Betr. Dr. n. Schreibthermometer 0-100°, (152 Mk.)	1818 Mk. "
073	1	IV, konz. Phenolwasser,	1818 Mk. "
075	1	IV, konz. Phenolwasser,	1818 Mk. "

68 Zs:21/1

Phenolwasser-Pumpenhau s.

24845

- 064/066 2 Schmutzölbehälter -Phenolwasserkästen Ze 20,3300 x 2200 x 1800,  
mit Deckel, 2 Scheidewände, 2 auß.u.2 inn.Syphonkasten, Heizschilg  
Zeichn.: 2085-2, 5360 kg, 2174 Mk. Osnabrücker Dampfkr.Fab
- 065/067 2 Schmutzölbehälter-Phenolwasserkästen Ze 22,3300x2200x1800, r.  
Deckel, 2 Scheidewänden, ohne auß.u. inn.Syphonkasten, Heizschilg.  
Zeichn.:2085-2, 5300 kg, 2128 Mk.Osnabr. Dampfkr. Fab

Kondensat-Rückspeisung.

- |      |   |                          |                            |
|------|---|--------------------------|----------------------------|
| 021. | 1 | Kondensat-Sammelbehälter | 232 Mk.                    |
|      | 2 | Vertikal-Kreiselpumpen   | 275 Mk.                    |
|      | 2 | Drehstrom-Motore         | 160 Mk.                    |
|      |   | mit Schwimmerschalter    | 86 Mk.                     |
|      |   |                          | Ges. 2940 Mk. Weise Söhne. |

Produkt-Entgasung.

TTH Kammer

- 068 1 Entgasungsbehälter 2400 Ø x 7200 Ges.Lg. 2 atü Betr.Br.  
Zeichn.:2485-4, 4360 kg., 2616 Mk. Gutsche.
- 043 1 Eck.Messer ,Eck.Messer -Söhne.

Rj Kammer

- 043 1 Entgasungsbehälter 1000 Ø x 7200 Ges.Lg.  
Zeichn.:2485-4, 2900 kg, 1699 Mk., Gutsche.
- 044 1 Eck.Messer,Eck.Messer-Söhne.

Ze: 21/2

64

Hy-Gas-Wäsche.

Hy-Reichgas mit Reirkondensat.

24846

094/095 2 Hy-Gas-Turbo-Gebläse 4800/6000 m<sup>3</sup>/h, spez. Gew. 0,37-1,3 kg/m<sup>3</sup>,  
40°C, inf. Druck 1 atü, Enddruck 1,08 atü, n=2900, N=19,5/32 PS,  
Motor 2,5/28 kW, Außenleiter Spiral-Geh. 300/250 Ø  
1140 kg, 1827 Mk. Jäger, Leipzig

096/097 2 Drehstrom-Motore 29 kW, 500 V, n=2920, m.el. Kupplung,  
182 kg, 697 Mk. SSK.

1 Wasserturm 2200 Ø x 10 000 Hjtü Probodr. mit Verteilertöden,  
10700 kg, 4700 Mk. Stahl, Lauchh. Mk.  
Steinzeugringfüllung, 10 m<sup>3</sup> 50 x 50 x 5 Zeichn: 2945-2,  
" 2946-2,  
500 kg, 43,50 Mk./m<sup>3</sup> H. Wasta, Baumbach  
1 Kreiselpumpe Laugenumlauf, 10 m<sup>3</sup>/h, 2 atü,

1 Drehstrom-Motor

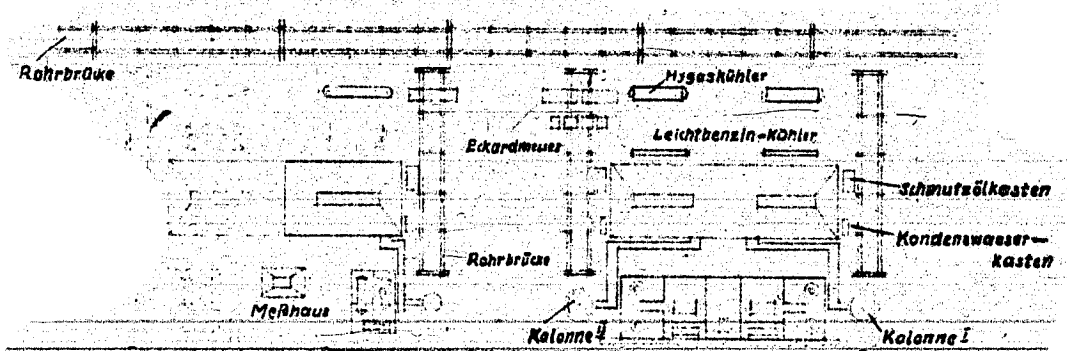
070 1 Abscheidebehälter für ausgewasch. Benzin, 2,30 m<sup>3</sup>, 1200 Ø x 2250,  
15 atü Probodruck, Zeichnung: 2294-4,  
280 kg, 587 Mk. J. v. Oberyern, Neuf.

074/075 2 Kreiselpumpen für ausgewasch. Benzin, spez. Gewicht 0,71/0,72,  
10 m<sup>3</sup>/h, 2 atü, n=2650, N=1,4 PS, Motor 2,5 kW, 40/40 Ø Gus-  
eisen/Gußeisen/Stahl. 57 kg, 210 Mk. Waise Söhne.

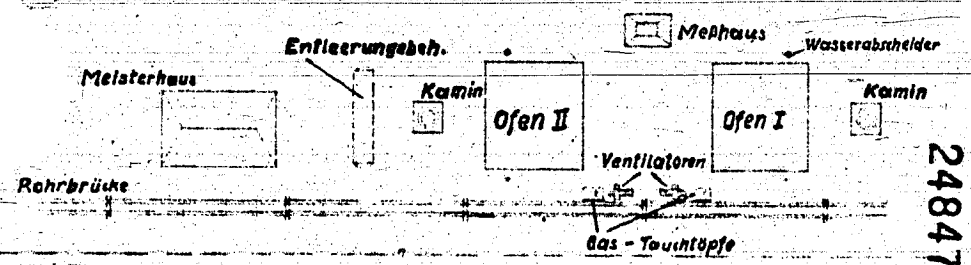
0-2/083 2 Drehstrom-Motore ,3 kW, 500 V, n=2630, m.el. Kupplung,  
342 Mk. SSK.

1 Phenolwasserkasten

1 Kreiselpumpe für Phenolwasser



1+0 Bi - Destillation      Kranbahn      1+1 TTH - Destillation



Gleis - Anlage

# Destillations - Anlage

Bau 23

1000

24847 70



Di-Ästreif-Destillation, Ze 23.

24848<sup>71</sup>

1. kontinuierl. Destillat-Leistung max. 20 t/h hydr. Prot.  
mir. 33 %

Fractionen:

1. bis 175<sup>o</sup> bzw. 200<sup>o</sup> 7-20 Gew. %  
Rückstand 30-20 %

Verbrauch bei Normal-Leistu.

• El-Energie: Drehstrom 500 Volt

• Sattldampf { 18 atü (30 atü) 325 kg/to Durchsatz als Heizdampf  
(Dampfleistung 18 u. 70 atü)  
2,5 atü 75 kg/to Durchsatz als Einspritz  
Dampf.

Wasser { bei 80 % Destillat { Frischwasser 4,3 m<sup>3</sup>/to Durchsatz  
Rückk. " 4,3 " "  
bei 70 % Destillat { Frischwasser 4,0 " "  
(Rückkühl) " 4,0 " "

III-A: Streifen-Destillation, Ze. 23

24849<sup>72</sup>

2) kontin. arbeit. Destillationen, Leistg. max. je 6l to/h hydr. Prod.  
min. Leistung 33 %

Fractionen:

I. bis 125°	5-10 Gew. %
II. " 225°	15-25 " %
III. " 320°	25-40 " %
Abfall 360°	50-70 " %

Rückstand über 320° bzw. 360° max. 55 Gew. %

Verbrauch bei Normal-Leistung

Heizgas 1200-8000  $\text{m}^3/\text{m}^3$  Mittel 3000  $\text{m}^3/\text{m}^3$

Dreiner für 950-8000  $\text{m}^3/\text{m}^3$

Rückstand 320°C	55 Vol. %	155 000 $\text{m}^3/\text{to}$
" " 320°C	30 " %	247 000 $\text{m}^3/\text{to}$
" " 360°C	45 " %	187 000 $\text{m}^3/\text{to}$
" " 360°C	20 " %	275 000 $\text{m}^3/\text{to}$

Sattdampf 1,18 atü 1% von Durchsatz als Heizdampf

(2,5 " 3% " " Einspritzdampf

(bei 50% Belastg. der Anlage 20% Erhöhg.)

" 30% " " " 50% " )

Wasser	Rückstand 320°C 55 Vol. %	(Frischw. 1,32 $\text{m}^3/\text{to}$ Durchs.)
		(Rückk. was. 5,28 " " )
	Rückstand 320°C 30 " %	(Frischw. 1,32 " " )
		(Rückk. was. 8,58 " " )
	Rückstand 360°C 45 " %	(Frischw. 1,32 " " )
		(Rückk. was. 8,38 " " )
	Rückstand 360°C 20 " %	(Frischw. 1,32 " " )
		(Rückk. was. 9,68 " " )

Frischwasser Temp. 25°C

Rückkühl " Temp. 35°C

Endtemp. der anfall. Prod.

Leichtbenzin 5°C über Frischwasser-Temp.

Schwerbenzin 50°C " " " "

Mittelöl 110°C " " " "

Rückstand 210°C " " " "

Einzel-Veranschlagung

24850 <sup>73</sup> 25

021

1. Einbau des Leiters, 200 m, Leitungsstärke 1,000  
 m, Treppenanlage 10,000 m.  
 Bodenbelag 20,000 m<sup>2</sup> in 10,000 m<sup>2</sup> Fläche, 10,000 m<sup>2</sup> in 10,000 m<sup>2</sup>  
 Bodenbelagverteilung in 10,000 m<sup>2</sup> Fläche.  
 Wasserversorgung 1,500 m<sup>3</sup> in 10,000 m<sup>3</sup> Fläche.  
 Gasleitungs-400 l, Wasserleitungs-400 l, Wasserversorgung.  
 Fußbodenbelag 135 m<sup>2</sup>.  
 Grunderwerb 135,000 m<sup>2</sup>, 57,375 m<sup>2</sup>, Gesamt 50,625 m<sup>2</sup>.

74  
24851

21

Disbursements, 2000  
1st. 10,000  
2nd. 10,000  
3rd. 10,000  
4th. 10,000  
5th. 10,000  
6th. 10,000  
7th. 10,000  
8th. 10,000  
9th. 10,000  
10th. 10,000  
11th. 10,000  
12th. 10,000  
13th. 10,000  
14th. 10,000  
15th. 10,000  
16th. 10,000  
17th. 10,000  
18th. 10,000  
19th. 10,000  
20th. 10,000  
21st. 10,000  
22nd. 10,000  
23rd. 10,000  
24th. 10,000  
25th. 10,000  
26th. 10,000  
27th. 10,000  
28th. 10,000  
29th. 10,000  
30th. 10,000  
31st. 10,000  
32nd. 10,000  
33rd. 10,000  
34th. 10,000  
35th. 10,000  
36th. 10,000  
37th. 10,000  
38th. 10,000  
39th. 10,000  
40th. 10,000  
41st. 10,000  
42nd. 10,000  
43rd. 10,000  
44th. 10,000  
45th. 10,000  
46th. 10,000  
47th. 10,000  
48th. 10,000  
49th. 10,000  
50th. 10,000  
51st. 10,000  
52nd. 10,000  
53rd. 10,000  
54th. 10,000  
55th. 10,000  
56th. 10,000  
57th. 10,000  
58th. 10,000  
59th. 10,000  
60th. 10,000  
61st. 10,000  
62nd. 10,000  
63rd. 10,000  
64th. 10,000  
65th. 10,000  
66th. 10,000  
67th. 10,000  
68th. 10,000  
69th. 10,000  
70th. 10,000  
71st. 10,000  
72nd. 10,000  
73rd. 10,000  
74th. 10,000  
75th. 10,000  
76th. 10,000  
77th. 10,000  
78th. 10,000  
79th. 10,000  
80th. 10,000  
81st. 10,000  
82nd. 10,000  
83rd. 10,000  
84th. 10,000  
85th. 10,000  
86th. 10,000  
87th. 10,000  
88th. 10,000  
89th. 10,000  
90th. 10,000  
91st. 10,000  
92nd. 10,000  
93rd. 10,000  
94th. 10,000  
95th. 10,000  
96th. 10,000  
97th. 10,000  
98th. 10,000  
99th. 10,000  
100th. 10,000

## Pumpenhaus an Rückkühlwerken ze SS.

24852

## Sammelbecken für Warm-Rückkühlwasser

060	1	Handlaufkran, 1000 kg Tragf., 13,6 m Sp., n. Hubhöhe 6500 über Flur, 6300 unter Flur, Handhaspelkette 7100 kg, 4300 H., Becker, Reinickendorf.
026-030	5	Vertikal-Schraubenputzen für Warm-Wasser, 2800 m <sup>3</sup> /h man 15 m NS, n=970, N=186 PS, Motor 205 PS, Gehäuse Perlit-Guß, Laufrad Ge, 400/500 Ø, feste Kupplg. Fla Motor-Untersatz,
	6	Saugkrümmer 400/800 Ø, Ges. je Pumpe 2100 kg, 2900 Mk, Sulzer, Lu,
	6	Saugschutzkörbe 1500 hoch in halbrund. Form, 800 Radius, 6x150 M Wilhelm.
035-040	5	Vertikal-Drehstrom-Motore 150 kW, n= 975, 6000 V,
035-040	5	ellast. Kupplg., 115 L., SSW.
058	1	Vertikal-Kreiselpumpe für Schutzwasser 1670 l/Min=100 m <sup>3</sup> /h, h man= 15 m, n=1450, N=12 PS, Motor 15 PS, Gehäuse u. Laufrad Ge, 125/125 Ø mit Saugkern, ellast. Kupplg. SSW, 2 Saugkörbe u. Schieber 800 kg, 1290 Mk, Heise Söhne.
059	1	Vertikal-Drehstrom-Motor 11 kW, n=1440, 500 V, 140 kg, 463 Mk, SSW.
021-025	5	Kreiselpumpen einstufig, für Kaltwasser, 2500 m <sup>3</sup> /h, 1,3 m Saughöhe h man 45 m NS, n=990, N=474 PS, Motor 550 PS, Gehäuse u. Lauf- rad Gußeisen, 600/600 Ø, 5100 kg, 5080 Mk, Heise Söhne, Halle
031-035	5	Drehstrom-Motore 400 kW, n=985, 6000 V, m. ell. Kupplg. 3000 kg, 7470 Mk, SSW.

76  
Zs 30/1

24853

Rohrleitungen.

Armaturen

170 to, 110 200 Mk., Vereinig. Anst.

Rohrleitg., Wassergasgeschweiß, Bitumen Grundanstrich,  
Wollfilzpappe Isolierung, 42,4/67,7 to, 32 300 Mk.

Großrohrverband.

Dehnungsstopfbüchsen 4708 Mk., Großrohrverband.

Entlastete Meßbringschieber 1200 Ø u. 500 Ø.

Ges. 16 600 Mk. Sepp u. Runke.

Spezial-Heißg.-Flach-Schieber

Ges. 1100 to, 9500 Mk., Vereinig. Anst.

086-087 Durchfluß-Anzeiger m. Schreib- u. Zahlwerk, 1270 u. Sepp u. Runke

088-089 1 Feuchtigkeitsmeßeinrichtung f. Außenluft,

2 trocken, 1 feuchtlos Widerstandsthermometer, 1 Feuchtigkeits-  
messer, 1 Gleichrichter. 616 Mk. S. u. H. 31n.