

24721

51

(6)

# NOTIZBUCH

D. R. PAT.  D. R. G. M.

vorrätig wie folgt:

## QUER-FORMATE

No. 1400	8	x	5	cm
" 1401	7	x	7	"
" 1500	9,5	x	5	"
" 1501	11	x	6,5	"
" 1502	12,5	x	8	"
" 1503	14	x	9,5	"

## HOCH-FORMATE

No. 1599	7	x	10,5	cm
" 1600	8,5	x	12	"
" 1601	10	x	13,5	"
" 1602	11,5	x	16	"
" 1603	13	x	16,5	"
" 1604	14,5	x	18	"
" 1605	16	x	19,5	"
" 1606	17,5	x	21	"
" 1607	19	x	22	"
" 1608	14	x	22	"
" 1610	12,9	x	19,2	"
" 1612	11,3	x	16,5	"

## DIN-FORMATE

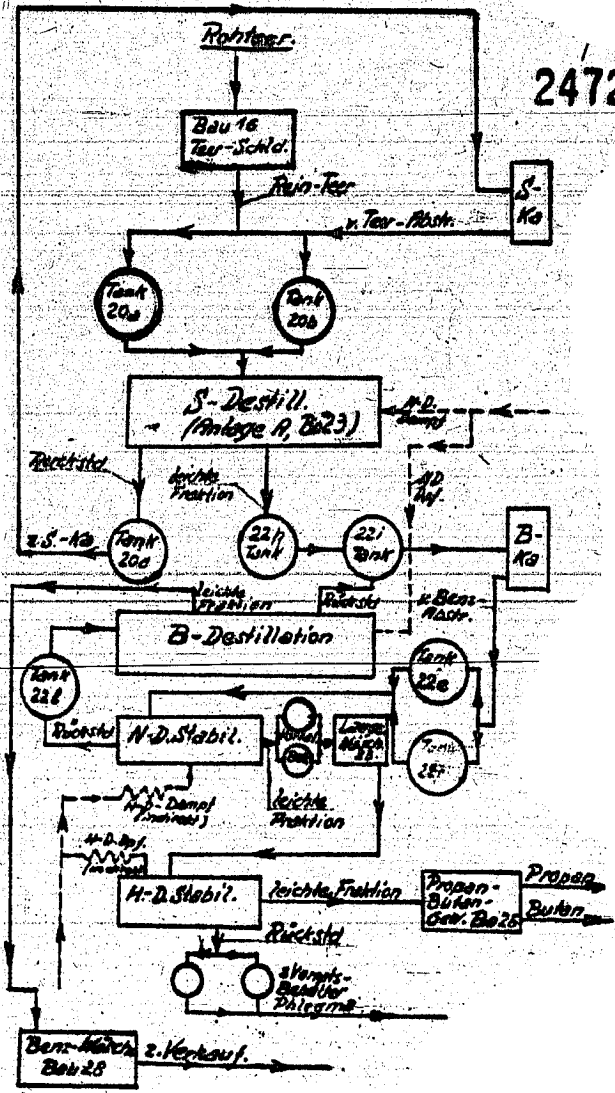
Din A 4	21	x	29,7	cm
" A 5	14,8	x	21	"
" A 6	10,5	x	14,8	"
" A 7	7,4	x	10,5	"

Das Auswechseln geschieht durch seitliches Abstreifen der Rückenhülle. sollen weniger Blätter als normal eingelegt werden, so wird die Röhre vor dem Aufschieben mit der Hand zusammengedrückt und klemmt auf diese Weise auch wenige Blätter vollständig fest zusammen.

Bei Nachbestellung — auch der Einlageblätter — genügt Angabe der auf der Innenseite des Umschlages angegebenen Nummer.



24722





24724<sup>3</sup>

Bau 1 Blatt 2

2 Stk liegende 3stuf. Hochdruck Luftverdichter (Linde)

Kolbenhub 460 mm Drehzahl = 160 min Fördermenge 1250 cbm/h  
Ungleichförmigkeitsgrad 1/75 Ansaugdruck 4,5 atü  
Enddruck 200 atü Kraftbedarf 316 PSe bei 30°C Kühlwasser  
Ansaugtemperatur +35°C

1 Stk liegende 6. stuf. N<sub>2</sub> Verdichter (Linde)

Kolbenhub 400 mm Drehzahl = 145 min Fördermenge 1100 cbm/h  
Ansaugdruck 1 ata Enddruck 325 atü  
Kraftbedarf 412 PSe bei 30°C Kühlwassertemperatur

1 Stk liegender 5 stuf. N<sub>2</sub> Verdichter (Linde)

Kolbenhub 300 mm Drehzahl 175 min Fördermenge 250 cbm/h  
Ansaugdruck 1 ata Enddruck 325 atü  
Arbeitsbedarf 98 PSe bei 3°C Kühlwassertemperatur

Motor 80 Kw n = 975 min

2 Stk einstufige wassergekühlte Rotationsgebläse zur Förderung  
von staubfreiem Stickstoff (Klein.Schanzlin + Becker)

Fördermenge 484 cbm/h Ansaugdruck 1 ata Enddr. 2,5 ata  
Drehzahl = 980 min Arbeitsbedarf 28 PSe

Motor 25 Kw n = 970 min

1 Stk Niederdr. Kreiselpumpe (Linde)

Fördermenge 20 cbm/h bei 6 ata Drehzahl 1380 min  
dient zum Wasserlauf der Riesekühler

Motor 0,8 Kw n = 1380 min

1 Stk einstufige Kreiselpumpe f. Wasserrückförderung (Weise + Söhne)

Fördermenge 35 cbm/h 3 atü Drehzahl 2950 min  
Saug + Druckstutzen 60 mm Leistungsbedarf 5,6 PSe

Gew. 84 kg Motor 5,5 Kw n = 2960 min

24725 <sup>4</sup>

Bau 1 Blatt 3

- 4 Stck Trennungsapparate zur Erzeugung von norm. 2600 cbm/h  $\text{CO}_2$   
max. 2750 cbm/h  $\text{CO}_2$  100 bzw 500 cbm/h  $\text{H}_2$

---

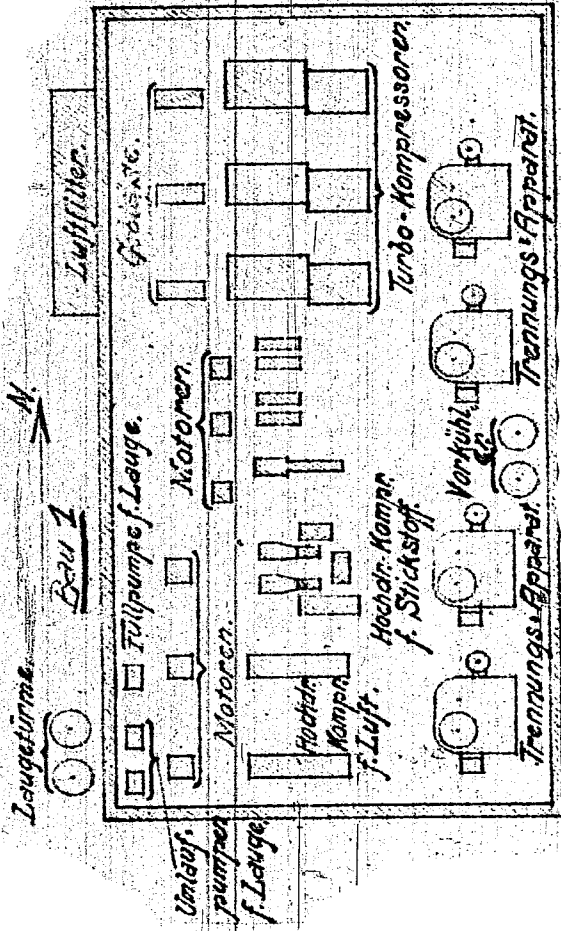
  - 3 Stck Laugetürme zur Auswaschung von  $\text{CO}_2$  aus der angesauerten Luft  
mit Raschieringfüllung
  - 2 Stck Hochdruckluftkühler
  - 1 Stck Mitteldruckflasche für beide verdichtet gemeinsam  
Gewicht 700 kg
  - 2 Stck Steirohr-Seriesalungs-WW-Verlängerer je 42,9 cm Kühfl.  
Sammelschiff 5,5 m lang 2,4 m breit Bauhöhe von Unterkannte  
Sammelschiff 2,9 m Gew. 5500 kg
  - 1 Stck Stickstoffflasche (Fress + Holzwerk Reichholz)  
700 cm l = 4000 cm ges. Länge 107,5 mm Wandstärke  
Gewicht 12040 kg

---

  - 3 Stck Nachkühler für Turbo-Luftkompressoren (Gutehoffnungshütte)
  - 1 Stck Stickstoff-Druckbehälter für 1,5 atü Betr.-Druck  
1000 mm Lichten-Durchm. 6000 mm Länge Blechst. 8 mm  
Gewicht 1500 kg

---

  - 1 Stck Delbag - Viscin - Unlauffilter zur Reinigung von 27500 cbm/h  
Luft Filterabt. 2710 mm Höhe 1584 mm Breite
  - 1 Stck 3 Motorenlaufkran Tragkraft 20 t Spannweite 14,2 m  
Kranschiene Profil Nr 3 Hubhöhe 5m Hubgeschw. 2,5 m/min  
Katzfahren 20 m/min Kranfahren 40 m/min
- |               |        |             |
|---------------|--------|-------------|
| Motoren Heben | 11 Kw  | n = 945 min |
| Katzfahren    | 3,4 Kw | n = 920 min |
| Kranfahren    | 8 Kw   | n = 935 min |







24728 ?

Bau 2 Sauerstoffbehälter

Einblösiges Gasbehälter mit Inhaltsanzeigevorrichtung  
und Glockenventil Inhalt 1000 cbm

Bau 3 Wassergaszerzeugung

1. Stck liegende Drillings-Presspumpe Antrieb über Riemen  
auf Spannrolle, Plunger 40 mm Durchm. Hub 50 mm  
Leistung 30 ltr/min auf 16 atü Kraftbedarf 1,4 PSe  
Inhalt des Saugkastens 70 ltr, Drehzahl n = 175 min  
Gew. 300 kg Motor 2,2 Kw n = 920 min ( Balke )
- 3 Stck Kreiselpumpen ( Klasse ) für Wasser von 30-40 C  
Fördermenge 70 cbm/h bei 3,5 atü Drehzahl n = 1450 min  
Kraftbedarf 15 PSe Stutzen 125/100 mm  
Motor 16,5 Kw n = 1430 min
- 2 Stck dts für Trinkwasser Fördernge 20 cbm/h bei 10 at  
Drehzahl n = 2850 min Kraftbedarf 13,5 PSe  
Stutzen 60/60 mm Motor 13 Kw n = 2940 min
- 1 Stck Kreiselpumpe für Schmutzwasser n. 100 kg Grudeasche  
( Amag-Hilpert ) Fördermenge 200 cbm/h 1,5 atü  
Drehzahl n = 600 min Kraftbedarf 14,4 PSe Gew. 440 kg
- 2 Stck dts Fördermenge 200 cbm/h 3,5 atü Drehzahl n = 1450 min  
Kraftbedarf 34,5 PSe Stutzen 150 mm Gew. 440 kg
- 3 Stck Panzer-Kreiselpumpen ( Westfalia-Binnendahl )  
zur Förderung von Schmutzwasser n. 100 kg Grudeasche  
Fördermenge 50 cbm/h 3 atü Drehzahl n = 1450 min  
Kraftbedarf 14 PSe Gew. 370 kg Motor 11 Kw n = 1500 min  
Gew. 370 kg

24729

Dau 3 Blatt 2

2 Stck Gaswascher Patent "Thoisen" Leistung 27600 cbm/h Gas

Druck vor dem Wascher 100 mm - 150 mm nach dem Wascher

200 - 250 mm WS Staubgehalt vor der Reinigung 150 - bis

250 mg/cbm nach der Reinigung 10 mg/ebst Drehzahl 1450 min

Kraftbedarf 100 PSe Waschwasser 0,6 ltr/cbm Gas

Motor 105 Kw n = 1470 min

1 Stck Tropfenfänger 2,8 m l Durchm. Gem Wandstrk. mit Siebboden zur Aufnahme der Tonringfüllung (1,75 te)

6 Stck Multiklone (Lurgi) zur Trocknung von 27600 to Wassergas der Wassergehalt vor der Trocknung 232 gr/cbm Temp. 140 - 180 C Gew 3700 kg

2 Stck Inklengeneratoren 5500 mm Durchm. 21100 mm hoch (Banag Lugin) Gew 110 000 kg - (für 2 Gener)

1 Stck Grudebunker (Banag Lugin) 272 cbm = 300 to Grude je Bunker Gew je Bunker 40000 kg

1 Stck Anheizgeneratoren 3000 mm Durchm. Z-N 19a-8 Gew 6000 kg

6 Stck Eindrehschnecken 400 l Durchm 3600 bzw 3700 mm lg

2 Stck Wäselkühler je Schlange 28 mm Kühlfäche Bunde 63,5 m<sup>2</sup> à Du gewes Gew für beide Kühler 17,6 to

2 Stck Rohrwerke 2227 mm lg aus 8 mm Blech

1 Stck Einspritzkühler System Ringlers 3500 mm Durchm. 12700 mm hoch - Blechmantel 9 mm stark Boden 10 mm Betr Drck. 0,2 atü Probe Drck. 0,4 atü Gew 23200 kg

tol Vorlagen mit je 1 stck Tauchtopf

Vorlage 4200 mm lg 2200 mm brt - 2000 mm hoch aus 8 mm Blech

Tauchtopf. 600 mm Durchm. 2475 mm hoch. 6 mm Mantel 10 mm Bod.

Gew der Vorlage mit Zubehör 5500 kg

1 Stck Siebhitstopf (Kölsch-Fölzer-Werke) 1100 mm Durchm.

390 mm hoch 5 mm Blech.

24730

9

- Das Blatt 3 Abhitzekessel und Speisewasseraufbereitung
- 3 Stck Jäger-Turbinenpumpen davon 2 Stck für Antrieb durch  
Dampfturbinen 1 Stck für Antrieb durch Elektromotor  
Erförmenge der Pumpe 0,335 cbm/h bei 24 atü  
Drehzahl  $n = 2950$  min - Kraftbedarf 33 Pse Temp. d. Speisewassers 65 C  
Turbinen Normalleistung 37 Pse Drehzahl  $n = 2950$  min  
Dampfdruck 25 / 18 atü - Gegenruck 3,5 atü  
Siedetemperatur 300 C Sattidampf Dampfverbr. 30,5 kg/PSH  
bzw 43 kg/PSH
- 2 Stck Kreiselpumpen ( Odesso ) für Wasser von 30 - 40 C  
Fördermenge 150 cbm/h 2,5 at. Drehzahl  $n = 1450$  min  
Kraftbedarf 20 Pse Stutzenweite 150 mm  
Motor 20 Kw  $n = 1455$  min
- 2 Stck 11a Fördermenge 10 cbm/h 5 at. Drehzahl  $n = 2950$  min  
Kraftbedarf 4 Pse Stutzenweite 50 mm  
Motor 5,5 Kw  $n = 2900$  min
- 2 Stck Permutit-enthärtungsfilter 1100 . 3200 mm für 2 atü
- 1 Stck Entgasungszylinder 1100 . 3 000 mm
- 1 Stck Wärmetauscher
- 1 Stck Wärmetauscher für Kondensierung von Dampf
- 1 Stck Speicherbehälter 20 cbm 2500 . 4500 mm
- 2 Stck Entspannungsgefäß 800 . 800 f. 2 atü
- 2 Stck Entspannungsbehälter (Z-N 246-2) Gew. 1700 kg  
mit Wasserstandsregelvorrichtung
- 2 Stck Hammermann- Speisewasserregler mit Druckluftsteuerung
- 4 Stck Entöler für 20 to/h Kondensat 1900 mm Durchg. 2 atü
- 3 Stck Kondensatbehälter (Z-N 85 - 1 ) Gew. 3150 kg



24732

Bau 3 Blatt 4

1 Stck Zweiträgerhandlaufkran Schiesshofries

Tragkraft 2000 kg Spannweite 8300 mm Kranbahnhöhe 7000 mm

Gew des Kranes 1300 kg

Bau 4 Wassergasbehälter

Inhalt 20 000 cbm 35,3 m Durchm. 8,15 m Höhe

Zeigewerk und Fernmelder, Glockenventil

24733

Bau 5 Gebläsehaus

3 Stck Wassergas-Turbogebläse (Kühle, Kopf & Kausch)

Angesaugte trockne Gasmenge 17 500 cbm/h

Ansaugdruck 1,01 ata Ansaugtemperatur 30° C

Druckerhöhung im Gebläse 2 900 mm WS Drehzahl n = 6500 min

— Lichtemette der Stutzen 550 / 500 mm Gew 2700 kg

Kraftbedarf 262 PSe Motor 240 Kw n = 2950 min

3 Stck Wassergasturbogebläse (K. K. & K.)

Angesaugte Gasmenge 15 000 cbm/h Ansaugdruck 1,01 ata

Ansaugtemperatur 20° C Druckerhöhung im Gebläse 1 400 mm WS

Drehzahl 4 550 min Kraftbedarf 112 PSe

Motor 100 Kw n = 2940 min

2 Stck 4 stuf. Turbinengassauger (Enke) für CO<sub>2</sub>

Saug und Druckstutzen 250 mm I n Leistung 5000 cbm/h

Ansaugdruck 1,01 ata Enddruck 1,5 ata Drehzahl n = 2950 min

Kraftbedarf 126 PSe Motor 110 Kw n = 2940 min

Gew 1850 kg

3 Stck 5 stuf. Turbinengebläse (Enke) für O<sub>2</sub>

Leistung 4500 bzw 2600 cbm/h Ansaugdruck 1,006 ata

Druckerhöhung im Gebläse 2940 bzw 3940 mm WS

Drehzahl n = 2930 min Kraftbedarf 68 bzw 58 PSe

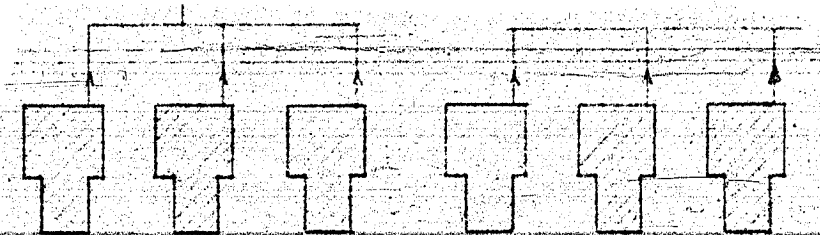
Gew 2 000 kg Motor 60 Kw n = 2945 min

2 Stck Turbogebläse für Umwälzung Leistung 12 000 cbm/h

Motor 70 Kw n = 2945 min

1 Stck Sicherheitstopf (Z-N 44-2) 2600 mm Durchm. 2245 mm

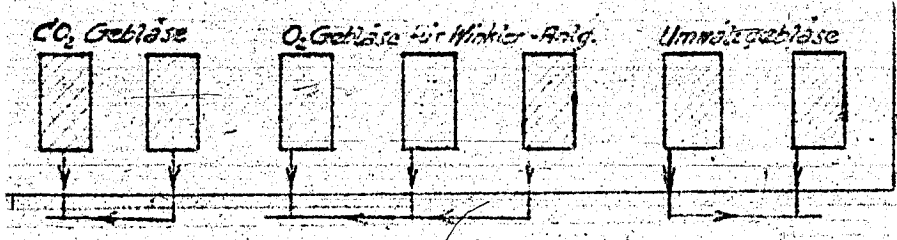
1 Stck " " " (Z-N 12-4) 1100 " " 1060 mm



Gebäude: Wasserversorgungs-Einschneidestelle

Kombi- und Umwälz-Gebäude

Grundriß Bau 5



CO<sub>2</sub>-Gebäude

O<sub>2</sub>-Gebäude für Winter-Beleg

Umwälzgebäude

24734  
13



24735 14

Bau 6 Turbreinigeranlage

- 2 Stck Turbogebläse für Wiederbelebung der Masse in den einzelnen Türmen Leistung 200 cbm/min  
Gegendruck 500 mm Ws Meter 4 Kw n = 700 min
- 1 Stck Wasserkühler mit Raschigringfüllung zur Kühlung des Umwälzgases 2000 mm I R 4 000 mm Höhe
- 5 Stck schiedelartige zylindrische Türme 6,0 m I R  
11,5 m Höhe aus Blech 7-8 mm Stärke  
Gew 86 000 kg
- 1 Stck fahrbarer Beckkran Tragkraft 45 to 7,5 m Spannweite  
18 m Hubhöhe 6 m Stützhöhe Hubwerk 62 Kw n = 300 min  
Heben 5 m/min Kranfahren 14 Kw n = 925 min  
Fahrwerk 2,5 Kw Greiferkatze 5 to

N. ←

Plan G.

Gleis 2

Gleis I

Masse Lager

Masse  
Trennwand  
Lager

Zylinder

Ort

Abstell

Abstell

Abstell

Abstell

Abstell

Abstell

Abstell

Abstell

7.50 7.50 7.50 7.50  
30.00

67.50

37.50

30.00  
30.00  
30.00

X  
48.00  
V

24736

24737

## Bau 7 Kontaktanlage

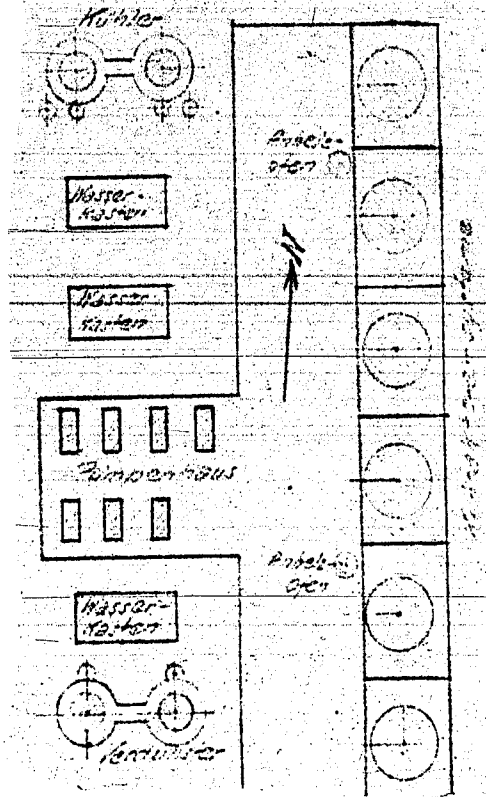
- 3 Stck Kreiselpumpen (Awag - Hilpert) für Wasser v. 70° C  
Leistung 180 cbm/h 2 at Drehzahl n = 1430 min  
Kraftbedarf 17,2 PSe Saug und Bruckstutzen 150 mm  
Motor 16,5 Kw n = 1430 min Gew. d. Pump. 350 kg
- 2 Stck dto für Wasser v 90° C Leistung 180 cbm/h 3,5 atü  
Drehzahl n = 1440 min Kraftbedarf 30,5 PSe  
Gew. 420 kg Motor 25 Kw n = 1450 min
- 2 Stck dto für Wasser v 70° C Leistung 300 cbm/h 3 atü  
Drehzahl n = 1450 min Kraftbedarf 42,5 PSe  
Motor 34 Kw n = 1450 min Gew. d. Pump. 450 kg
- 1 Stck Zentrifugal - Exhauster ( Schiele & Co )  
zum Absaugen v Kontaktstaub d. Siebanlage  
Leistung 47 cbm/min 87 mm WS Gesamtpress.  
Kraftbedarf 2,1 PSe Gew. 80 kg Motor 2 Kw  
n = 2810 min
- 6 Stck Dampfstrahlsauger zur Förderung von 10 Zoo cbm/h Gas  
bezogen auf 70° C und 735 mm Hg Dampfverbrauch 2700  
Gew. je App. 650 kg Austrittsstutzen 600 mm LW
- 2 Stck Dampfstrahlsauger zur Förderung von 3000 cbm/h  
Verbrennungsgas bezogen auf 15° C 735 mm Hg gegen  
einen Widerstand von 1,5 m WS Dampfverbrauch 2300 kg/h  
bei 1,8 - 2 atü Gew. 400 kg
- 1 Stck Vorratsbunker mit Zellenrad als Aufgabevorrichtung  
5400 . 3700 . 2600 mm hoch aus 7 mm starkem Blech
- 1 Stck vollständig konische Siebtrommel 1000/600 mm Durchm.  
3000 mm lg.
- 3 Stck Übergangsbunker 1600 . 1100 2550

- 6 Stck Transportwagen je 600 ltr Inhalt aus 7 mm starken Blech mit konischem Hinterbau Laufräder 300 mm Durchm.
- 5 Stck Wasserbehälter 6 m x 2,8 m x 2,4 m hoch 10 mm Blech Deckel u. Boden 12 mm
- 5 Stck Kontaktafensysteme 3 m Durchm. 10,5 m h. 10 mm stk.
- 1 Stck Körnaustauscher 5 m Durchm 1,5 m hoch 10 mm stark mit 3775 eingewalzten Sieberöhren 2/19 mm
- 2 Stck Verdunster 2,8 m x 2,4 m für 0,5 atü Betr. Druck 0,5 atü Arb. Druck im Inneren 4 Stck Trägweite 1 Stck Füllhöhe 1/4"
- 2 Stck Kühler für Verdunster 3,1 m Durchm. 1,4 m hoch 0,5 atü obere Betriebsluft 1/4" obere Betriebsluft 1/4" 1/4"
- 2 Stck Anheizöfen abag. für Wasserdampf 1270 mm Durchm. 1600 mm lg Mantel 6 mm Blech Boden 7 mm
- 6 Stck Tauchtöpfe 820 mm x 4300 mm 7 mm Mantel 9mm Boden
- 2 Stck Flüssigkeitsstandregler 300 mm H. 200 mm Blg Gew. je Regler 165 kg
- 1 Stck Sicherheitstopf (Z-N 203-4) 500 Durchm. 550 mm hoch
- 3 Stck Tauchtöpfe 410 Durchm. 6000 mm
- 1 Stck Staubkammer mit Reinigungstüren, Einlauf und Ablassatz. 1,6 mm starken verzinkten Blechen Gew. 250 kg

Bau 8 Kontaktgasbehälter

Inhalt 10 600 cbm 3x,6 m Durchm 7,09 m

Bau 7  
(Kontrollwasserstoffanlage)



19  
24740

## Bau 9 1) Kompressoren

5 Stck liegende 6stuf. Zwillinggasverdichter (Ehrhardt/Saehner)

Kolbendurchm. 1000 mm für 1 - 3 Stufe

900 " " 4. 6 "

Drehzahl  $n = 125 \text{ min}^{-1}$ 

Zylinderdurchm. 1 Stufe 2 Stufe 3 Stufe

1325 mm 930 mm 540 mm

4 Stufe 5 Stufe 6 Stufe

227 mm 200 mm 90 mm

Ansaugdruck 1 Stufe 760 mm Hg

Enddruck 3 " 28 ata

geförderte Gasmenge 1 - 3 Stufe 9900 cbm/h ( $15^\circ\text{C}$  735 mm)bzw. 10 700 " ( $30^\circ\text{C}$  750 mm)

Ansaugdruck 4 Stufe 26,5 ata

Enddruck 6 " 325 "

geförderte Gasmenge 4 - 6 Stufe 5700 cbm/h ( $15^\circ\text{C}$  735 mm)Ansaugtemperatur  $30^\circ\text{C}$ Kraftbedarf an der Welle 2940 PSe bei  $30^\circ\text{C}$  Kühlwassertemp

Kühlwasserbedarf 220 cbm/h, Ungleichförmigkeitsgrad 175

Motor 2300 Kw  $n = 125 \text{ min}^{-1}$ 

Gew des Verdichters 125 te

3 Stck Hörbig Regler 2 Stck Proell Regler

2) CO<sub>2</sub> Reinigung

4 Stck Kreiselpumpen (3 stuf. Hochdruck, Borsig)

Fördermenge 720 cbm/h, 29 atü,  $n = 1470 \text{ min}^{-1}$ 

Kraftbedarf 820 PSe Wirkungsgrad 78%

Saugstutzen 350 mm  $\overline{H}$  Druckstutzen 350 mm  $\overline{H}$ Motor 730 Kw  $n = 1435 \text{ min}^{-1}$

20

Bau 11 Blatt 3 Vakuumanlage

24741

- 1 Stck Hesse Zentrifugalpumpe  
Leistung 20 cbm/h für Waschl. 5 ata  
Kraftbedarf 7 PSe Drehzahl n = 2900 min
- 2 Stck einstufige Rotations - Vakuumpumpen ( Deag )  
Ansaugdruck 100 mm Hg abs. Enddruck 800 mmHg  
Ansaugtemperatur + 20°C Leistung 865 cbm/h  
Kraftbedarf 23 PSe Drehzahl n = 585 min  
Gewicht 1415 kg
- 2 Stck Ölwascher ( Press + Walzwerk ) 800 mm Durchm 1200 mm lg  
Wandstärke 107,5 mm
- 1 Stck Entspannungsbehälter ( Press + Walzwerk )  
1000 mm Durchm. 52 mm Wandstr. 4000 mm Gesamtlg  
Betr. Druck 100 atü Probedruck 150 atü  
Gewicht 5500 kg

---

- 1 Stck Tauchtopf 800 mm Durchm. 7700 mm Höhe 6 mm Wandst.  
( Giegelin + Hühner ) Gewicht 2100 kg Probedruck 1,5 atü
- 1 Stck dtb 500 mm Durchmesser 6 mm Wandstärke 10570 mm lg  
Boden 30 mm stark Heiöschlange 1/2" Gew. 1950 kg
- 2 Stck Behälter ( Germania Chemnitz ) als Ölsammelbehälter  
800 mm Durchg. 6 mm Wandstärke 1500 mm Hoch  
Boden 14 mm Gew. 400 kg

---

- 1 Stck dtb als Abstreifer 1000 mm Durchm 3000 mm Gesamtlg  
Betr. Druck 1,5 atü Probedruck 2,25 atü Gew. 1100 kg
- 1 Stck dtb nach Z-N 71-16 Betr. Druck 0,45 atü Probedruck  
1,5 atü Gew. 1100 kg
- 1 Stck dtb nach Z-N 68 - 16 800 mm Durchm. 2400 mm lg  
Betr. Druck 0,45 atü Probedruck 1,5 atü Gew. 860 kg
- 1 Stck dtb nach Z -N 72 - 16 800 mm Durchm. 2400 mm lg  
Betr. Druck 0,45 atü Probedruck 1,5 atü Gew. 860 kg

24742

Bau 9 Blatt 2 CO<sub>2</sub> Reinigung

- 4 Stck Freistrahlturbinen 2 m 3 Gegendruck  
 max Netto Druck 275 m H<sub>2</sub>O  
 norm " " 248 m H<sub>2</sub>O  
 Wassermenge 720 cbm/h bzw 200 ltr/sec  
 Drehzahl n = 1475 min  
 norm Leistung 550 PS  
 max " " 600 " Wirkungsgrad bei 4/4 la  
 Gewicht 4,29 te
- 3 Stck einstufige Odessa-Spiralgähse - Kreislaufpumpen  
 Förderung je 1250 cbm/h CO<sub>2</sub> haltiges Wasser 1,5 ata  
 Kraftbedarf 157 PSe n = 1450 min Gew. 1,1 te  
 Motor 125 Kw n = 1465 min
- 3 Stck dto Fördermenge 1250 cbm/h Wasser von 1,5 ata  
 Kraftbedarf 212 Kw n = 1450 min  
 Motor 200 Kw n = 1480 min
- 2 Stck KK + K Schraubventilatoren  
 Laufraddurchm 1350 mm  
 Fördermenge 75 000 cbm/h bez d. Luft 1,5<sup>at</sup> 75 m H<sub>2</sub>O  
 statische Pressung 100 mm H<sub>2</sub>O  
 Kraftbedarf 40 PSe n = 1450 min  
 Saugstutzen 1800/750 mm Druckstutzen 1200 mm  
 Gew 750 kg, 12 flügliges Siluminrad  
 Motor 40 Kw n = 1450 min
- 1 Stck Kreiselpumpe Weise & Söhne Berlin für mittes Wasser  
 Leistung 50 cbm/h 3 ata Drehzahl n = 1475 min  
 Kraftbedarf 74 PSe Saug u Druckstutzen 80 mm  
 Motor 6,5 Kw n = 2800 min



24743

Bau 9 Blatt 3 CO<sub>2</sub> Reinigung

- 2 Stck Belüftungskammer aneinander geschoben 4,45 m x 7,8 m  
Lattenroste 40 x 20 mm Zwischenraum 40 mm  
Die Höhe des Lattenrostes ab Oberkante Eisenbetondeckungstr.  
beträgt 8 m. Die Spritzstellen bestehen aus 240 mm Durch-  
messer Buchenholz. Hierzu ein dreiteiliges Betonbecken  
für nicht belüftetes Wasser.
- 6 Stck Waschtürme (A Barsig) für 28 atü Betr. Druck aus  
Kesselblech M 11 von 41 = 50 kg/cm<sup>2</sup>  
1800 mm ø Durchm (Unterteil) 1516 mm ø Durchm (Oberteil)  
wandstärken 24 mm im unteren tiefgewölbten Boden  
35 " " " " zyl. u konischen Teil  
30 " " " " oberem zylindrischen " "  
35 " " " " tiefgewölbten Boden  
Gew 26,4 t
- 1 Stck Rohgasabscheider (Barsig) Stl Blech 35 = 44 kg/cm<sup>2</sup>  
1000 mm H 3 000 mm zylindrische Höhe
- 1 Stck Reingasabscheider (Barsig) wie vorsteh.  
1400 mm H 5000 mm
- 1 Stck Gusseiserner Behälter für CO<sub>2</sub> Abscheider (Zeitler & Göss)  
2000 mm H 4500 mm lg 35 mm strk.  
Gew 17,5 t Probdruck 1,5 atü
- 3 Stck Siemens-Betz - Schraubenlüfter (SS W Leipzig)  
Silumflügelrad 1400 mm ø Leistung 36 000 cbm/h Luft  
statischer Druck 43 mm WG Drehzahl n = 950 min  
Kraftbedarf 89 Kw

24744

Bau 9 Blatt 4 CO-Reinigung.

- 2 Stck. liegende einwirkende Dreiplunger-Presspumpen  
(Balke) Leistung 15 cbm/h n = 126 min  
Druck 325 ata norm. 350 ata max  
Plunger 3, 62 mm Durchm. Hub 300 mm  
Kraftbedarf 256 PSE max Gew 11,5 t  
Motor 200 Kw n = 900 min
- 2 Stck. einstufig. Kreiselpumpen (Weise-Söhne)  
für ammoniakalische Lauge Leistung 80 cbm/h  
Förderhöhe 20 m H<sub>2</sub>O Saugstutzen 100 mm l f. ND 10  
Druckstutzen 100 mm l f. ND 25 Gew. 775 kg  
Motor 30 Kw n = 3000 min
- 2 Stck. dito Fördermenge 10 cbm/h Förderhöhe 20 m H<sub>2</sub>O  
Saug + Druckstutzen 30 mm l f. ND 10  
Gew 40 kg Motor 1,3 Kw n = 3000 min
- 1 Stck. dito für ammoniakalischen Laugeschlamm  
Fördermenge 25 cbm/h Förderhöhe 25 m H<sub>2</sub>O  
Saug + Druckstutzen 50 mm l f. ND 10  
Gew 53 kg Kraftbedarf 4,4 Kw n = 3000 min  
Motor 5,5 Kw n = 2830 min
- 1 Stck. Rotationsgebläse mit Wasserkühlung (Netzkaue-Maschinenf.)  
Leistung 96 cbm/h Luft-Pressung 6 m H<sub>2</sub>O  
Drehzahl n = 730 min Kraftbedarf 4,5 PSE  
Gew. 150 kg Motor 4 Kw n = 700 min
- 2 Stck. Zahnradpumpen (Verdichter - Pumpenfabrik)  
für Abtreibekolonnen Leistung 1,5 cbm/h 25 m H<sub>2</sub>O  
Motor 0,75 Kw
- 2 Stck. Entspannungszyylinder (Press + Walzwerk) für 325 ata  
20°C Wandtemperatur 500 mm l f. 3660 mm lg 80 mm Wandst.  
55 - 65 kg/mm<sup>2</sup> Festigkeit Gew 7,85 t

- 2 Stck Entspannungszyylinder (Gortund-Iberder-Hüttenverein).  
Abmessungen wie vorstehend.
- 1 Stck Kreiselpumpen (Weise + Söhne) für Lauge von Kesselwagen zum Ansaugbehälter Fördermenge 25 cbm/h  
Förderhöhe 25 m WSSaug + Druckstutzen 50 mm ND 10  
Kraftbedarf 4,4 Kw n = 3000 min Motor 5,5 Kw  
n = 2830 min
- 2 Stck nahtlos gepresste u. gezogene Hochdruckflaschen  
(Press + Walzwerk) als Rein bzw Rohgasabscheider  
500 mm W 77,5 mm Wandstärke 4000 mm lg Gew 7160 kg  
Betr. Druck 325 atü Probedruck 450 atü
- 1 Stck Laugesammelgefäß (Hallische Masch)  
2000 mm Lw 4500 mm lg 12 mm Wandstärke 15 mm Bodenst.  
Betr. Dr. 0,45 atü Probe Dr. 1,5 atü Gew 3600 kg
- 1 Stck Risselturm (Kamprath Halle)  
800 mm LW 5000 mm lg 6 mm Mantelstärke  
Deckel 22 mm stark Probe Druck 1,5 atü Gew 1360 kg
- 1 Stck Entspannungsgefäß (Germania Chemnitz)  
2000 mm W 3000 mm lg 2 mm 33-4
- 1 Stck Strahlapparat (Prometheus Hannover)  
300 mm LW 325 mm zylind. lg 5 mm Wandstärke  
Getr. Dr. 0,45 atü Probe Dr 1,5 atü
- 2 Stck dtg 600 mm LW 1500 mm zylind. Höhe 6mm Wandst.  
Deckel 20 mm stark Gew 340 kg
- 1 Stck Ansauggefäß (Germania Chemnitz)  
3000 mm Lw 2200 mm lg
- 2 Stck Siebtöpfe (G. Kamprath Halle) 350 mm W 10 mm Wandst.  
Deckel 20 mm in Inneren 1 Stck Trommel aus 5 mm  
Gitter Blech 218 W 360 mm lg Drahtgewebe 0,42 mm  
Probe Dr. 1,5 atü Gew 135 kg

25

24746

Bau 9 Blatt 6 CO Reinigung

1 Stck Entspannungsbehälter (Hallische Maschinen Fabr.)  
4000 mm LH 10 mm Wandstärke 3500 mm zyl. Höhe  
Betr. Druck 0,45 atü Probe Druck 1,5 atü  
mit Heizschlange 12,5 mm Heizfläche Gew. 9700 kg

1 Stck Dte als Beruhigungsgefäß

2 Stck Röhrenkühler ( Hallische Maschinen Fabr.)  
zum Kühlen der Maschlange 1600 mm LH 3925 mm zyl. lg  
10 mm Wandstärke Boden 12 mm Rohrbo den 30 mm  
2068 Stck Rohre 26/21 mm

	Betr. Druck	Probe Druck
Mantel	0,45 atü	1,5 atü
Röhre	4,5 "	7 "
Gewicht	17,7 t	

2 Stck Laugescheider (-Leuna) nach Zeichnung Z-N 60-4  
200 mm Durchm 6000 mm lg hinter Mascher angeordnet

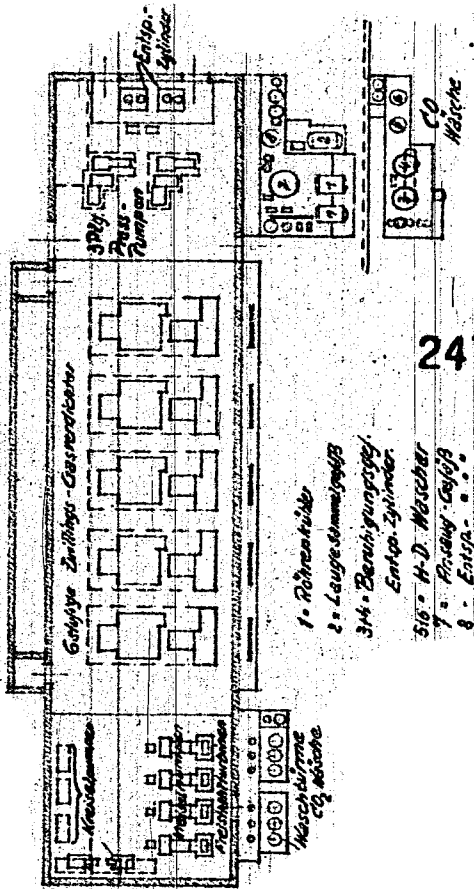
1 Stck NH<sub>3</sub>-Wascher (Borsig) 800 / 1200 mm Durchm  
12 m Gesamthöhe Mantel 6 mm Unterboden 30 mm  
Oberboden 22 mm Betr. Druck 0,45 atü Probe Dr. 1,5 atü  
Gewicht 2700 kg

1 Stck NH<sub>3</sub>-Abtreibe-Kolonne ( R Weif )  
500 mm Durchm . 12 000 mm Gesamthöhe 6 mm Wandstärke  
Deckel 22 mm Betr. Dr. 0,45 atü Probe Dr . 1,5 atü  
Gewicht 1470 kg

1 Stck Sammelbehälter für NH<sub>3</sub> ( 25 % ) ( Eutschke)  
1600 mm Durchm 9000 mm Gesamtlänge 8 mm Mantelstärke  
10 mm Boden Betr. Dr 0,45 atü Probe Dr . 1,5 atü  
Gewicht 3975 kg

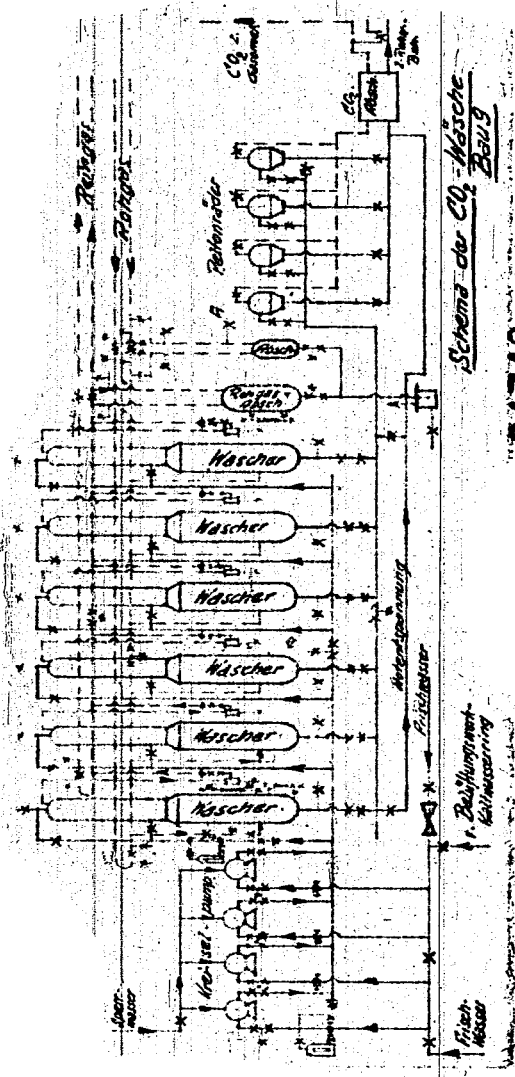
Grundriß. Bau 9.

N.



24747

- 1. Röhrentrichter
- 2. Leuge-Sammelrohr
- 3.4. Reinigungsgef.
- Entsp. Zylinder
- 5.6. H-D. Wäscher
- 7. Frischw. Gefäß
- 8. Entsp. . . .



Schemo der CO<sub>2</sub>-Wäsche  
Bau 9

24748

27

Beauftragter  
Kellner

Fisch  
Wascher

Bau 10 Gasbehälter für  $\text{CO}_2$ 

24749

15,6 m Durchmesser 6,05 m hoch

## Bau 11 Pumpenhaus

- 3 Stck. liegende doppelwirkende Einkurbel-Gaslaufpumpen  
(Bersig) Fördermengen 80 000  $\text{cm}^3/\text{h}$  bei  $15^\circ\text{C}$  735 mm Hg  
Anfangsdruck 270 - 295 ata Enddruck 300 - 325 ata  
Kraftbedarf 540 PSe bei 30 at Druckunterschied  $+30^\circ\text{C}$   
Ansaugtemperatur Kolbenhub 500 mm Durchm. 270 mm  
Drehzahl 125 Min Ungleichförmigkeitsgrad 98  
Gewicht 17000 kg Motor 420 Kw  $n = 960 / 125 \text{ min}$
- 2 Stck. liegende doppelwirkende einkurbelige Gaslaufpumpen  
(Maschinenfabrik Esslingen)  
Fördermenge 50000  $\text{cm}^3/\text{h}$  bei  $15^\circ\text{C}$  735 mm Hg  
Enddruck 300 - 325 atü Kraftbedarf 315 PSe bei  $30^\circ\text{C}$   
und 20 ata Druckdiff. Kolbenhub 500 mm  
Zylinderdurchmesser 270 mm Drehzahl  $n = 125 \text{ min}$   
Gewicht der Maschine ohne Rad 12900 kg Rad 4000 kg  
Motor 275 Kw  $n = 990 / 125 \text{ min}$
- 6 Stck. liegende einfachwirkende Dreiplunger-Presspumpen  
(Hydraulik G.m.b.H.)  
Förderleistung 20  $\text{cm}^3/\text{h}$  bei  $n = 85$  Umdrehungen/min  
25  $\text{cm}^3/\text{h}$  bei  $n = 106,5$  \* \* \* / \* \*  
Druck 325 ata norm 350 max  
Plunger 3 \* 56 mm Durchmesser, Hub 600 mm  
Kraftbedarf norm 322/405 PSe bei 85/106,5 min  
max 367/435 \* \* \* 85/106,5 \* \*  
Gewicht einer Pumpe 23000 kg Motor 350 kw

Bau 11 Pumpenhaus Blatt 2

2 Stck einfachwirkende Dreiplunger-Presspumpen (Balcke) <sup>für Wasser</sup>  
 Förderleistung 15 cbm/h bei 325 ata norm. 350 ata max  
 Plungerdurchmesser 3 · 62 mm Hub 300 mm  
 Kraftbedarf 256 PSe bei n = 106 min Gew. 13500 kg  
 Motor 200 Kw n = 975/1a0 min

2 Stck 2stuf. zweikurbelige Rückgasverdichter (Stenag)  
 Leistung 1500 cbm/h bei 15°C 735 mmHg Ansaugdr. 1 ata  
 k = 1,15 Ansaugtemp. 5 = 35 ° wasserdampfgesättigt  
 Enddruck 196 ata

Zyl. Durchm.	1. Stufe	2. Stufe	3. Stufe	4. Stufe
	600 mm	275 mm	215 mm	105 mm

Druck	8 ata	23,2 ata	75 ata	196 ata
-------	-------	----------	--------	---------

Kolbenhub beiderseitig 600 mm

Kraftbedarf 605 PSe bei n = 150 min Gew. 24 500 kg

Motor 510 Kw n = 150 min

2 Stck 2stuf. einkurbelige Gasverdichter (Stenag)

Leistung 1500 cbm/h bei 15°C 735 mmHg

Ansaugdruck 100 ata (k=1,4) Temperatur bis +120°C

Enddruck 326 ata Kraftbedarf 150 PSe n = 200 min

Zylinderdurchmesser

1. Stufe	2. Stufe
----------	----------

92 mm	92/60 mm
-------	----------

Kolbenhub 300 mm Gew der Maschine m Rad 7 500 kg

Motor 120 Kw n = 975 min



- 1 Stck Vakuumtrocknungskessel ( Germania Chemnitz )  
(Z-N 194/2) 2400 mm Durchm., 2450 mm Höhe mit einem  
Zylinder von 800 mm Durchm. und 930 mm Höhe Probedruck  
1,5 atü Gewicht 4350 kg
- 1 Stck dto ( Z-N 195-2 ) mit einer Zylinder von 600 mm Durchm.  
etwa 800 mm hoch Probedruck 1,5 atü Gew. 4550 kg
- 1 Stck Tauchgefäß ( Kaprath Halle ) 400 mm Durchm., 6 mm Wandstr.  
5360 mm lg. Erweiterungsstück 700 mm Durchm., 500 mm hoch  
Gewicht 820 kg
- 2 Stck Abstreifer vor den Vakuumzungen ( Kaprath Halle )  
( Z-N 278 - 2 ) 350 mm Durchm. 314 mm lg mit eingebauter  
6ffterblechschnecke 185 mm ø Durchmesser Gew. 140 kg
- 2 Stck Behälter ( Hallische Maschinenfabrik ) 159 mm ø Durchm.  
480 mm Gesamthöhe ( Z-N 130-8 ) Probedruck 2,25 atü  
Gewicht 20 kg
- 1 Stck Kühler ( Deutsche Röhrenwerke ) 15 qm Kühlfläche  
300 . 318 mm Durchm. 3500 mm zylindrische Bauhg  
61 Stck Röhren 24 . 21 mm Durchmesser Gew 719 kg
- 1 Stck Ansaugbehälter ( Prometheus ) ( Z-N 94 - 16 )  
4000 mm Durchm., 4000 mm Mantelhöhe 8 mm stark  
Boden 10 mm stark Dach 8 mm Gew 6850 kg
- 2 Stck Geschweißte Behälter ( Ahlfelder Maschinenfab. )  
520 mm Durchm. . 600 mm Höhe ( Z-N 104 - 8 )

3/  
24752

Bau 11 Blatt 5 Kontaklanlage + Schlammenspannung

- 3 Stck stehende Drillings - Presspumpen ( Balcke ) zur Förderung von dickflüssigem Öl von 1 auf 350 ata  
 Plunger 3 „ 42 mm Durchm Hub 180 mm  
 Fördermenge 3 cbm/h Kraftbedarf 50 PSe n = 75 min  
 Gewicht 6000 kg
- 3 Stck liegende direkt und doppeltwirkende Simplex-Dampfumpen.  
 ( Weise + Kontakt ) Dampfzylinderdurchm 130 mm Druck 20 at  
 Pumpenlänge 1200 mm Durchm Hub 220 mm  
 Leistung 10 cbm/h bei 5 atü Doppelhubzahl 40 min  
 Gewicht 600 kg
- 1 Stck Phenolwasserpumpe ( Hesse ) Leistung 20 cbm/h Sata  
 Kraftbedarf 7 PSe bei n = 2900 min Gewicht 90 kg
- 2 Stck Rührwerkbehälter ( Ahlfelder Maschinenfabr.)  
 Kont. Ansbef. ( Z - N 103 - 4 ) 2000 mm Durchm. 1600 mm H.  
 Inh. = 6 cbm Ø mm Wandstärke, Boden 11 mm Deckel 20 mm  
 Gewicht 4100 kg (Cylinderröhre 650er)
- 2 Stck Rührwerkbehälter für Kontaktschlamm ( Z-N 261 - 2 ) (Ahlfelder)  
 3000 mm Durchmesser 2900 mm zylindrischer Höhe (Cylinderröhre 220er)  
 10 mm Wandstärke, Boden 14 mm 22 cbm Inh. Gew 9200 kg
- 2 Stck Kontaktmischgefäß ( Prenathaus ) ( Z-11 253-2 )  
 3500 mm Durchmesser, 3400 mm gesamte Höhe Inh. 30 cbm  
 Gewicht 12500 kg (Cylinderröhre 170er)
- 1 Stck Kohlenstaubbunker 40 cbm Inhalt 3200 mm Durchm (Peters)  
 3700 mm zylindrische Höhe Korus 2600 mm hoch  
 0,4 atü Betr. Druck Wandstärke 6 bzw 7 mm Gew 3900 kg
- 1 Stck Teller-Beschickungsapparat, zur Aufgabe von 100 bis  
 500 kg/h pulverförmiges Material Tellerdurchm. 750 mm  
 Gewicht 500 kg Kraftbedarf 0,5 PSe Getriebemotor 1 Ps  
 überstzung 1500 / 25 min (Peters)

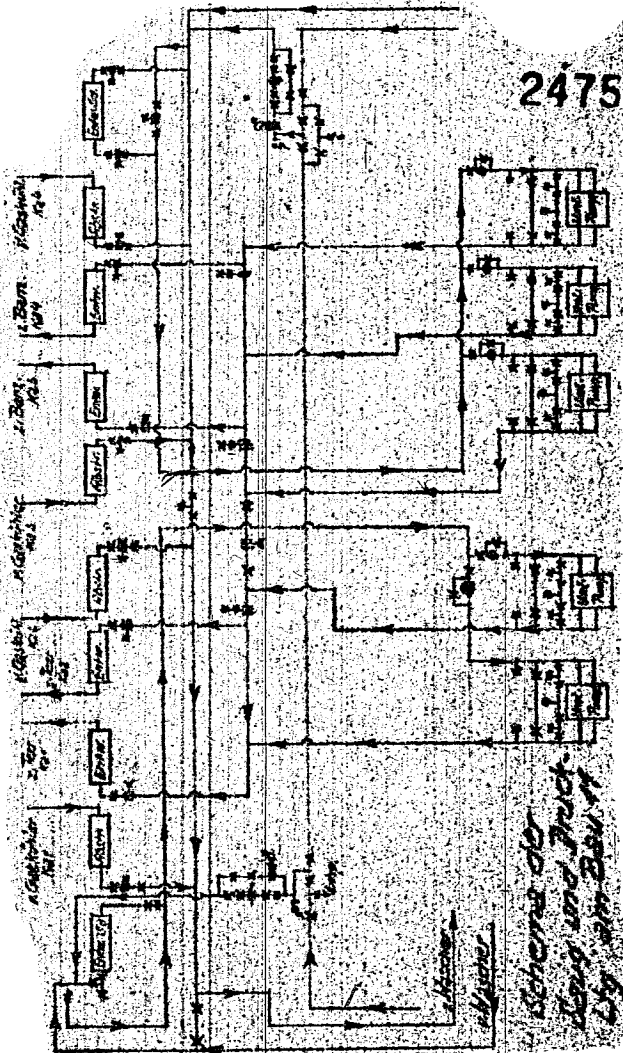
32  
24753

## Bau II Blatt 6 Kontakanlage

- 1 Stck Kontaktstaubmühle (2Kammermühle Polysius )  
1000 mm Durchmesser 3500 mm lg Kraftbedarf 25 PSe  
Gewicht 14700 kg Reduktionsgetriebe 1000 / 200 min
- 1 Stck Ansauggefäß ( Kamprath Halle ) 1600 mm Durchmesser  
700 mm hoch
- 1 Stck Phenolwasserbehälter ( Weglin-Hübner ) ( Z-N 263-2 )  
3200 mm . 1600 mm . 2100/1900 mm Wandstärke 8 mm  
Gewicht 3150 kg
- 2 Stck Ansauggefäße für Zentraleentspannung 1,4-cm Int.
- 3 Stck Entspannungs und Trennungsbehälter ( Z-N 197-4 ) (Komposth)  
800 mm Durchmesser 2400 mm hoch mit Reissplatte
- 1 Stck Sammelbehälter für Kontaktschlamm ( Hallische Maschinenfabr  
4400 mm . 2200 mm . 2000/1800 mm Höhe 8 mm Wandstärke  
im Inneren 2 Stck Heizschlangen 2<sup>o</sup> Gewicht 4300 kg
- 1 Stck Entspannungsflasche ( Press + Walzwerk )  
700 mm Durchmesser 107,5 mm Wandstärke 4000 mm gesamte Lg  
Gewicht 12040 kg
- 2 Stck S<sub>2</sub>-Kühler ( Z-N 302-2 ) 10 m Kühlfläche (Kunststoff)
- 2 Stck Abscheider für Kreislauf-Sauglg ( Press + Walzwerk )  
1000 mm Durchmesser 6000 mm Lang.

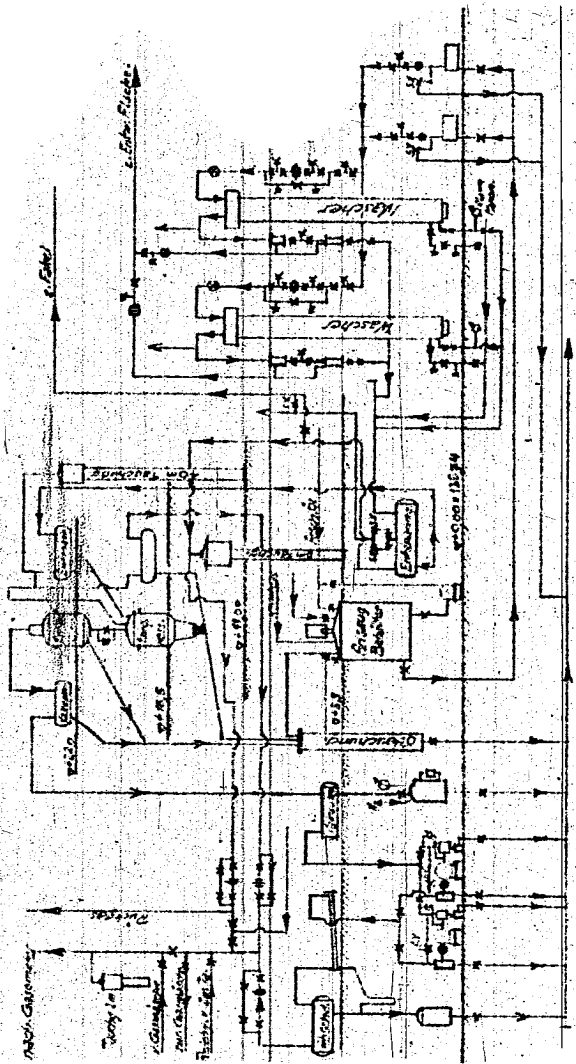


24755



Schemo der  
 Leit- und Schutz-  
 Leitg. im Bauh.

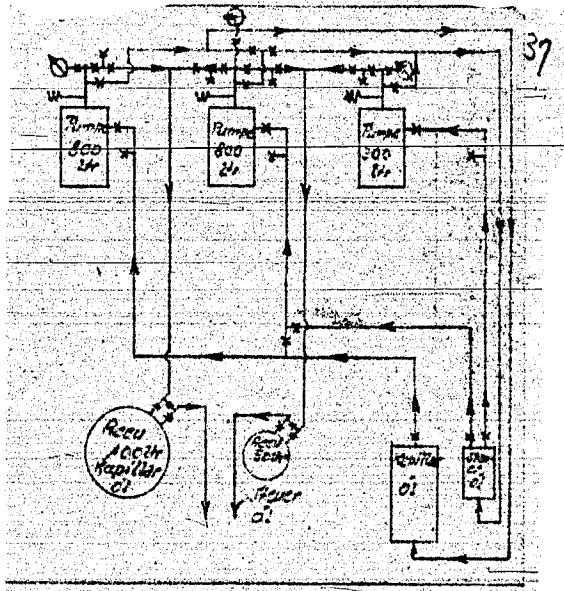




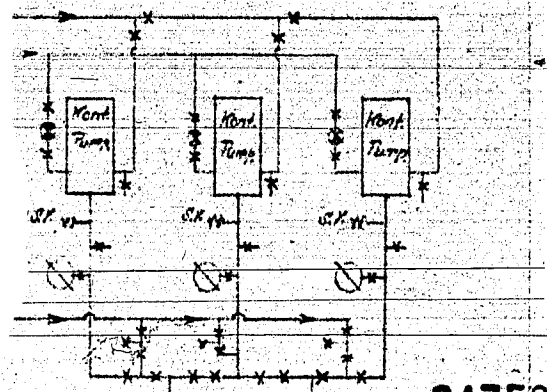
Schema der Vakuum-Anlage (192)

24757

192



37



Schema  
der Feuer-  
u. Kapillare-  
Pumpen

24758

zur Fein-Vak.



24759

Beu 12 Alkalisanlage (Entschwefelung)

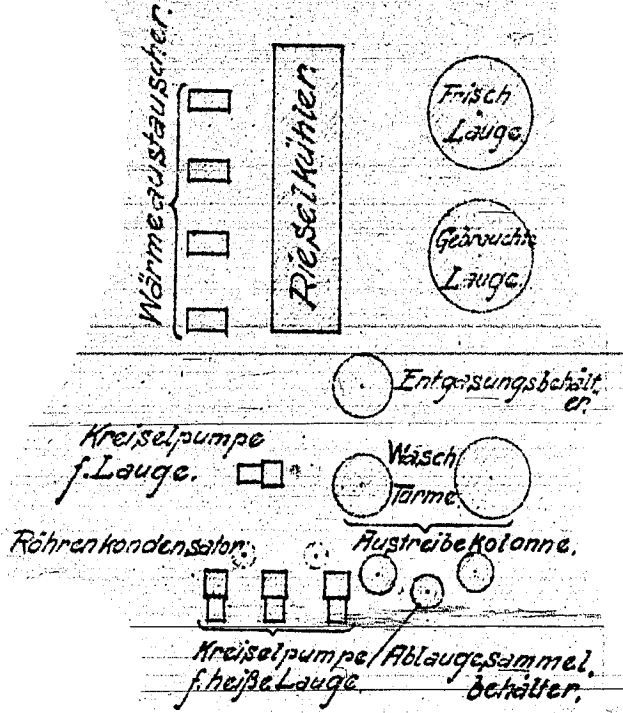
- 3 Stck. Odesso Spiralsaugmaschinen für heiße Lauge von 100°C. Fördermenge 40 cbm/h, 4 m<sup>3</sup>S  
Drehzahl n = 1440 min Kraftbedarf 10,3 Pse  
Stützerweite 80/80 mm Gewicht 250 kg  
Motor 11 Kw n = 1440 min
- 1 Stck. dito für Lauge von 30°C spez. Gew. 1,2  
Fördermenge 60 cbm/h, 2m<sup>3</sup>S Drehzahl n = 1440 min  
Kraftbedarf 7,5 Pse Stützerweite 100/100 mm  
Gew. 165 kg Motor 7,5 Kw n = 1430 min
- 2 Stck. Kreiselpumpen für warmes Wasser von ca. 50°C  
Fördermenge 60 cbm/h 2,5 atü Stützen 100 mm  
Motor 13 Kw n = 2940 min
- 2 Stck. Ausstrahlbehälter 1200 mm / 1600 mm Durchmesser  
etwa 16,5 m hoch aus reinem Aluminium (99,5 %)  
(Z-N 39-1) (Heckmann) Gew. 5600 kg
- 1 Stck. Wärmeaustauscher aus Reinaluminium (99,5 %)  
(Z-N 53-1, 202-2) (Heckmann)  
Betr. Druck 3 atü Probe Druck 4 atü  
24 Einzelemente 170/180 mm Durchmesser  
8000 mm lg Gewicht 6400 kg
- 1 Stck. Waschturm (Wegelin + Heilmann) 1400 mm ø Durchm.  
12000 mm Höhe (Z-N 63-1) 1. Schuss 5100 mm  
2. Schuss 4695 mm 3. Schuss 2637 mm hoch  
Wand 8 mm Blech Boden 8 mm Deckel 12 mm  
Probepdruck 0,5 atü Gewicht 6350 kg
- 1 Stck. dito 1300 mm ø Durchmesser 12550 mm Höhe  
(Z-N 67-1) Wand 8 mm Boden 10 mm  
Deckel 12 mm Gewicht 8850 kg

39  
24760

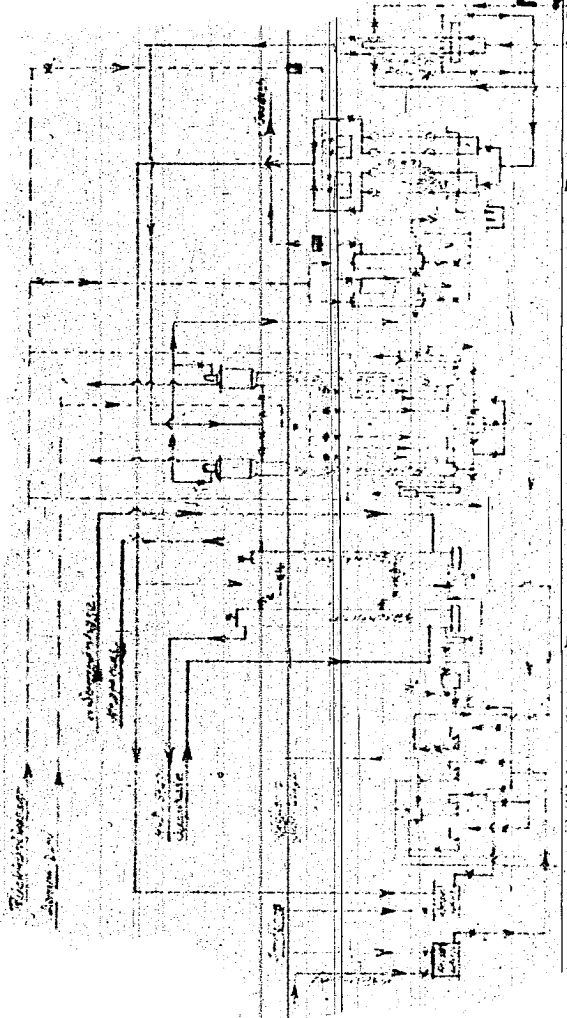
## Bau 12 Blatt 2

- 2 Stck Röhrenkondensator (Hilmar) (Z-N 200-2)  
700 mm Durchmesser ca 5900 mm hoch 8 mm stark  
223 Stck Siederohre 25/20 mm Probedruck 2 atü  
Gewicht 2950 kg
- 1 Stck Rieselkühler (Tanzem Leipzig) (Z-N 248-2)  
110 mm Kühlfläche aus Reinaluminium (99,5 %)  
Schlangen 76/76 mm Durchmesser Betriebsdruck 3 atü  
Probedruck 4 atü Gewicht 5610 kg
- 1 Stck Einträger Laufkran (Schless.-Defries)  
Tragkraft 2000 kg Spannweite 6,5 m Gew 800 kg

Alkaziidwäsche. (Bau 12.)



24761 41

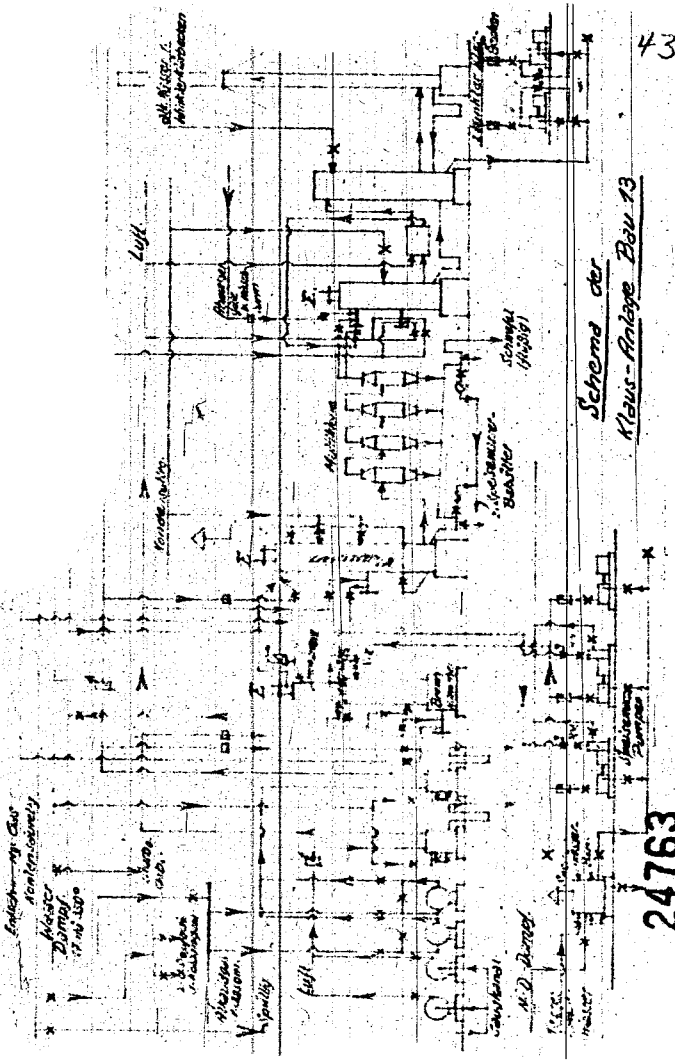


Handwritten notes or labels on the right side of the diagram, possibly describing the components or the system's operation.

24762 72

## Bau 10 Clausanlage

- 1 Stck Kreiselpumpe (Anag. - Hilpert) für Schmutzwasser  
Fördermenge 240 cbm/h bei 3 ata  
Kraftbedarf 4,5 PSe, Drehzahl n = 1450 min  
Gew 440 kg
- 1 Stck zweiseitig saugenden Ventilator (Dannenberg & Quantz)  
Leistung 100 000 cbm/h Frischluft bei 15° C 10 m WS  
statische Pressung 62 mm WS Kraftbedarf 36 PSe  
Drehzahl n = 570 min Gewicht 1550 kg Motor 32 Kw
- 1 Stck Elektrofilteranlage (nach Siemens-Lurgi-Gottrell)  
Filtergehäuse 14 Stck eingehängte Rohre 3 m lg  
Sprühelktroden, Hochspannungsschalter für max. Aus-  
lösung, Signalanlage Betr. Druck 1,5 mWS Frischluft-  
druck 3,0 m WS, Heizschlange Betr. Druck 2,0 atü Frisch-  
luftdruck 4,0 atü, Entschwefelung bis auf 0,2 gr/cbm
- 2 Stck Ofengehäuse 2200 mm Durchm. ca 6700 mm hoch (Z-N 364-2)  
(Gellensin & Häfner) Betr. Druck 0,3 atü Frischdr. 0,5  
Gewicht 7300 kg
- 1 Stck Ofen 3000 mm Durchmesser ähnlich der Z-N 375-2  
Mantel 5 mm, Boden 1 mm, Decke 10 mm  
Betr. Druck 0,3 atü Frischdr. 0,5 atü Gew. 3400 kg
- 1 Stck ausziehbare Raucherkessel mit Wellrohrfeuerbüchse  
(R. Wolf A.G.) Heizfläche 32 qm Betriebsdruck 2 atü  
Wellrohr 675 mm lichter Durchm. Anzahl der Heizrohre  
31 Stck 70/64 mm, Kesselmantel 1350 mm lichter Durchm.  
Dampfdruck 500 mm Durchm. 600 mm hoch  
Gewicht des Kessels 6150 kg
- 1 Stck Kessel Speisevorrichtung, 1 Stck Injektor  
1 Stck Kreiselpumpe Kraftbedarf ca 2 PSe n = 2900 min  
Gew. 225 kg Motor 1,6 Kw n = 2900 min



Schema der Klaus-Anlage Bau 13

24763

24764

44

Bau 13 Blatt 2 Clausanlage

- 1 Stck Röhrenwärmetauscher ( 509 - 2 ) für Phenolwassergas  
1100 mm Durchmesser 5050 mm lg 2000 qm Heizfläche  
592 Stck Rohre 25 x 2,5 mm Gewicht 6400 kg  
1 Stck dto ( Z-N 508 - 2 ) 700 mm Durchmesser 5960 mm lg  
235 Stck Rohre 25 / 2,5 mm ca 80 qm Heizfläche  
Gewicht 2750 kg
- 

Bau 14 Einhubiger Gasbehälter für  
Schwefelwasserstoff Inhalt 500 cbm

45  
24765Bau 15 Entpherrungsanlage

- 2 Stck Kreiselpumpe zum Fördern des Wassers in den Hochbehälter  
Leistung 50 cbm/h 20 m HS Gewicht 300 kg  
Motor 7,5 Kw n = 1430 min
- 2 Stck Siphon-Pumpen zum Fördern von Tri in den Hochbehälter  
Leistung 9 cbm/h Gew. 120 kg, Motor 1,4 Kw n = 1410
- 1 Stck dto zum Fördern von angereichernten Tri in den Wärmeaus-  
taucher
- 2 Stck Vakuumpumpen Leistung 900 cbm/h Motor 28 Kw n=900 min  
Gewicht 2200 kg
- 1 Stck Zentrifuge zum Ausschleuern des verschmutzten Tris  
Leistung 1000 ltr/h Gewicht
- 2 Stck Kreiselpumpen für Schmutzwasser 240 cbm/h 30 m HS  
2 Stck einstuf. Kreiselpumpen zur Förderung von phenolhaltig. S  
Wasser von 30°C Fördermenge 50 cbm/h 30 m HS  
Kraftbedarf 1,5 PSE Drehzahl n = 2850 min  
Saugstutzen 70 mm Gewicht 120 kg Motor 0,5 Kw n=2920
- 1 Stck dto Leistung 50 cbm/h 10 m HS Kraftbedarf 0,8 PSE  
Drehzahl n = 1450 min Gew. 100 kg Motor 0,4 Kw n=1410
- 3 Stck dto Leistung 30 cbm/h 10 m HS Kraftbedarf 2,8 PSE  
Drehzahl n = 1450 min Gewicht 114 kg Motor 0 Kw n=1410
- 1 Stck liegende vierfachwickende Dampfkesselanlage  
Leistung 2 cbm/h bei 5 at Kopfdurchmesser 110 mm
- 2 Stck Pumpenzylinder je 70 mm Durchmesser
- 1 Stck Hochbehälter für Holmasser 1500 mm H 2000 mm hoch  
Blechstärke: Mantel 7, Boden 12, Deckel 10 mm  
Gewicht 1410 kg
- 1 Stck Lager + Umlaufbehälter für Tri 2000 mm Durchmesser  
8000 mm lg, Blechstärke: Mantel 8 mm gen. Bld. 12 mm  
Gew. 5940 kg



# 24766

## Bau 15 Blatt 2

- 1 Stck Hochbehälter für Tri 1200 mm Durchmesser, 1300 mm  
Blechstärken Mantel 7 mm, Boden 12 mm, Deckel 10  
Gewicht 870 kg
- 1 Stck Vorwascher mit eingebautem Rührwerk 1750 mm Durchmesser  
4500 mm hoch Mantel 10 mm, Boden 15 mm Gewicht 6000 kg
- 1 Stck dte als Nachwascher
- 1 Stck Tri-Vorabscheider mit Einbau, 3500 / 1500 mm Durchmesser  
Deckel + Mantel 8 mm, Boden 12 mm Gewicht 6400 kg
- 1 Stck dte als Nachabscheider
- 1 Stck Schlusswascher ( Abmessungen wie Vorwascher )
- 1 Stck Tri- Hauptwascher mit Einbau 6500 / 1500 mm Durchmesser  
8500 mmhoch Mantel + Deckel 8 mm, Boden 12 mm  
Gewicht 16 000 kg
- 1 Stck Emulsionsgefäß 2000 mm Durchmesser 3000 mm hoch  
Mantel 7 mm, Boden 12 mm Deckel 10 mm Gew 2300 kg
- 1 Stck stehender Wärmeaustauscher mit ausziehbarem Rohrbündel  
1200 mm Durchmesser 2600 mmhoch Mantel 7, Boden 12 mm  
Deckel 10 mm, Höhe 57 mm Gew. 1840 kg
- 1 Stck Ausgleichbehälter 1600 mm Durchmesser, 3600 mm lg  
Mantel 7 mm, Boden + Deckel 12 mm Gew. 1000 kg
- 1 Stck Vakuumflasche 200(ev.250) mm Durchmesser 5000 mm lg  
Gewicht 250 kg
- 2 Stck Trierhitzer 1200 mm Durchmesser, 5000 mm lg Mantel 7  
Boden 14, Deckel 12 mm Gewicht 3400 kg
- 2 Stck Abtreiber 1200 mm Durchmesser, 5000 mm hoch  
je mit Schlammtopf + Entwässerung, Mantel 7 mm Boden 14  
Deckel 12 mm 2200 kg
- 2 Stck Tropfenabscheider 1600 mm Durchmesser, 2400 mm hoch  
Mantel 7 mm Deckel 15 mm Gew 2540 kg

24767

47

## Bau 15 Blatt 3

- 1 Stck Phenolkühler 1700 mm Durchmesser, 8000 mm hoch  
Mantel 8 mm Boden 10 mm Deckel 12 mm Gew. 1200 kg
- 1 Stck Vakuumabstreifer 800 mm Durchmesser 3400 mm lg  
Mantel 7 mm, Deckel 12 mm Gewicht 860 kg
- 1 Stck Scheideflasche zur Trennung von Phenolöl und Kondensat  
800 mm Durchmesser 5000 mm hoch Gewicht 1075 kg
- 1 Stck Phenolölerhitzer 550 mm Durchmesser, 1400 mm hoch  
mit Dampfschlange Mantel 6 mm, Boden 12 mm Deckel 10 mm  
Gewicht 400 kg
- 1 Stck Destillierkolonne 500 mm Durchmesser, 2500 mm hoch  
Mantel 6 mm, Boden 12 mm Deckel 10 mm Gew. 620 kg
- 1 Stck Dampfkühler 400 mm Durchmesser 1200 mm hoch  
Mantel 6 mm, Boden 12 mm, Deckel 10 mm Gewicht 310 kg
- 1 Stck Phenolkühler 500 mm Durchmesser 1500 mm hoch  
Mantel 6 mm, Boden 10 mm Deckel 8 mm Gew. 250 kg
- 1 Stck Phenolölsammelbehälter 2600 mm Durchmesser, 3000 mm lg  
ca 40 c m Inhalt Gewicht 5040 kg
- 1 Stck Scheideflasche 250 mm Durchmesser 1200 mm hoch  
Mantel 6 mm Boden 10 mm Deckel 12 mm Gewicht 150 kg
- 2 Stck Geschlossene nachpulverbare Aktivfilter zur Reinigung  
von 7 c m/h ölhaltigen Phenolwasser, Filterfläche 7 m<sup>2</sup>  
je 3000 mm Durchmesser 4060 mm Gesamthöhe Mantel 6 mm  
Boden 10 mm
- 1 Stck Entlüftungsturm mit Tauchtasche (Z41-209-2)  
2000 mm Durchmesser, 20550 mm hoch 7 Stk Rohre zur  
Gasverteilung Gewicht 10200 kg

## Bau 15 Blatt 4

- 1 Stck Reaktionsbehälter mit Rührwerk (Z-N 32242) Gew. 5300 kg  
Itr - 300 n - 900 min
- 1 Stck Absitzbehälter (Z-N 37232) zur Abscheidung von Feeg,  
Öl und Schmutzstoffen aus 50 cbm/h phenolhaltigem Wasser  
6500 mm Durchmesser 6000 mm Höhe (zylindrische)  
3000 mm Höhe des oberen konischen Teiles; Bleche 8 mm  
Gewicht 27 200 kg
- 1 Stck Phenolwassersammelbehälter 8 cbm Inhalt (Z-N 158 -8)  
2000 mm Durchmesser, 2500 mm Höhe Mantel 7 mm  
Deckel 12 mm Gewicht 1650 kg
- 1 Stck die 2000 mm Durchmesser, 5000 mm lg 7 mm Blech  
Böden 9 mm Gewicht 2700 kg
- 2 Stck Rohwassersammelbehälter 250 cbm Inhalt 7500 mm Durchm.,  
5700 mm Länge
- 1 Stck Staubkalkbehälter 1400 mm LW 1900 mm gesamte Länge  
Mantel 7 mm, Deckel 12 mm
- 1 Stck Staubkalkmessgefäß 600 / 150 mm W, 1000 mm Höhe  
Blechstärke Mantel 7 mm
- 1 Stck Ölumbehälter 2000 mm W 2800 mm gesamte Länge  
Mantel 8 mm, Boden 12 mm, Deckel 10 mm
- 1 Stck Ölmeßgefäß für 250 Itr Inhalt, 650 mm W, 1000 mm Lg  
Mantel 7 mm Boden 12 mm, Deckel 8 mm.
- 1 Stck Rührwerkbehälter mit Dampfmantel und Zyklusgetriebe  
2000 mm W, 2350 mm Hoch Obermantelteil 12 mm  
Unterteil 13 mm Dampfmantel 18 mm Deckel 15 mm
- 1 Stck Ölabscheider für phenolhaltiges Wasser für einen  
stündlichen Durchsatz von 15 cbm 5750, 2500, 2000 mm  
Gewicht 6300 kg
- 1 Stck Schmutzbehälter (Z-N 306-8) 2000 mm Durchmesser, 1500 mm

24769

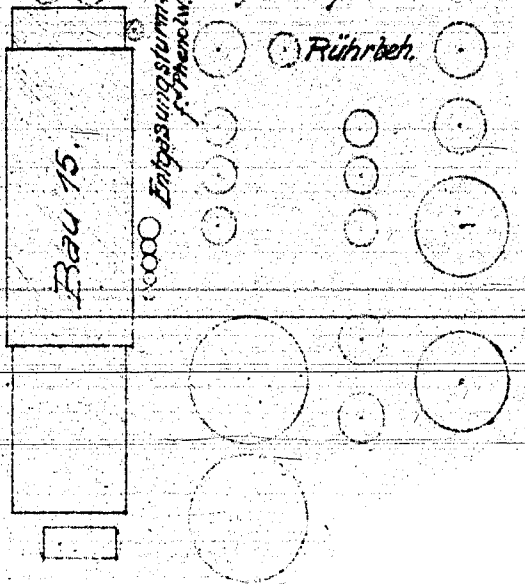
49

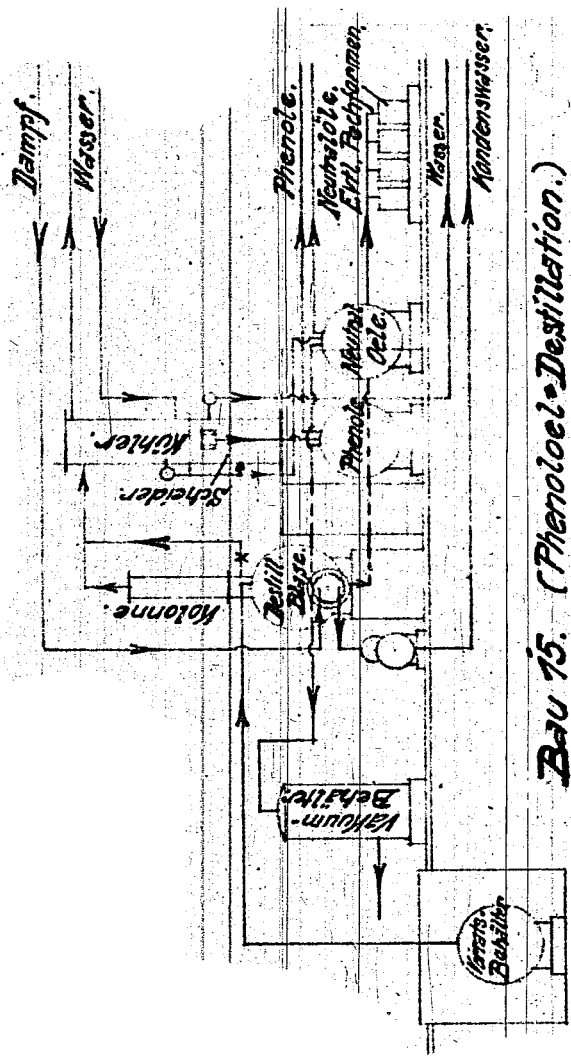
# Entphenolungsanlage

(Bau 15.)

Belüftungsturm.

Entgasungsturm f. W. Wasser.



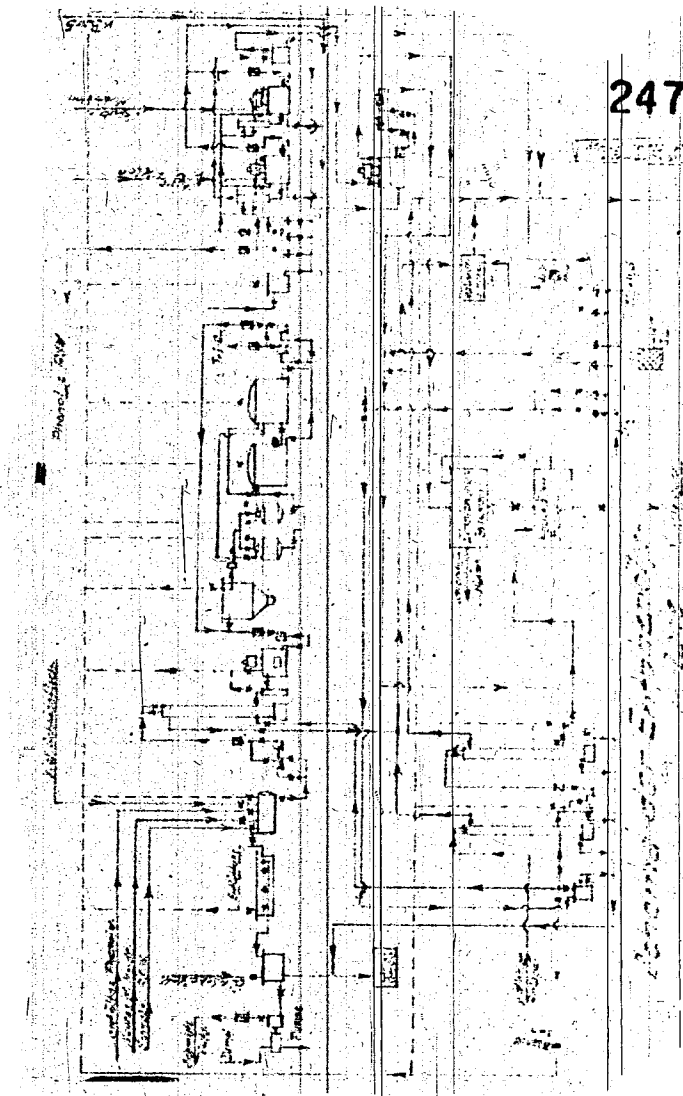


Bau 15. (Phenol-Destillation.)

52

24770

24771



52  
24772

## Bau 10 Teerschleuderei

- 7 Stck Haubold-Klar- und Trennzentrifugen (sieblöse Schältschild)  
Stahllaufframmel 2000 mm Durchmesser 750 mm brt. 1000 ltr  
Gewicht 12 000 kg Hto 40 Kw n = 1470 min Getrb. i=2/52/1
- 1 Stck dto als Schutzölschleuder
- 4 Stck einstuf. Kreiselpumpen für Schmelteer von etw. 80° C  
Fördermenge 50 cbm/h, Gesamtförderhöhe 30 m  
Kraftbedarf 12 Pse Drehzahl n = 1450 min Motor 11 Kw  
Gewicht 340 kg
- 2 Stck dto Fördermenge 25 cbm/h Gesamtförderhöhe 30 m  
Kraftbedarf 9 Pse Gewicht 340 kg
- 4 Stck einstuf. Hesse - Kreiselpumpen für Phenolwasser  
Leistung 20 cbm/h Förderhöhe 50 m Kraftbedarf 7 Pse  
Drehzahl n = 2900 min Motor 8,5 Kw n = 2920 min
- 2 Stck dto für Schmelteer von 80° 3 atü
- 2 Stck Entlüftungsgebläse für Zentrifugen
- 3 Stck dto für Teer von 80°C Leistung 25 cbm/h  
Motor 11 Kw n = 1440 min
- 3 Stck Rührbehälter (Z-N 225 - 2 ) 4500 mm Durchmesser , 3000 mm  
Mantelblech 17,5 mm Boden 15 mm Deckel 12 mm  
Rührwelle 750 mm Durchmesser Gewicht 16700 kg  
Motor 11 Kw n = 715 / 16 min
- 2 Stck Rührbehälter ( Z-N 270 - 2 ) 4500 mm Durchmesser  
2720 mm zylindrischer Mantelhöhe 1670 mm Höhe des  
konischen Teiles Mantelblech 15,5 mm Deckel 12 mm
- 1 Stck Ölabscheider für ölhaltiges Wasser stündlicher Durch-  
satz 10 cbm, Angebauter Wasserkasten 5 cbm Inh.  
4750. 2500. 200 Gewicht 6480 kg.

24773

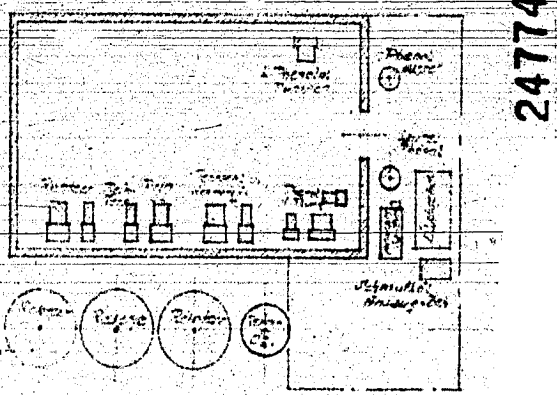
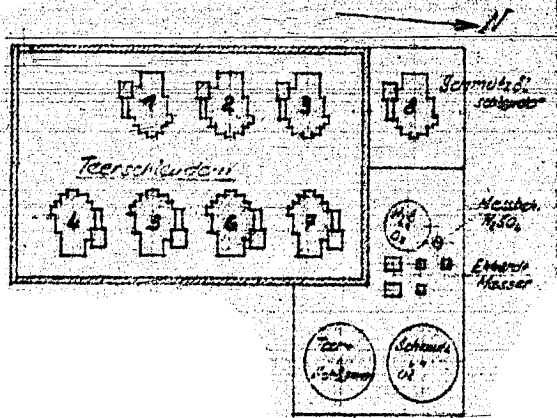
## Bau 16 Blatt 2

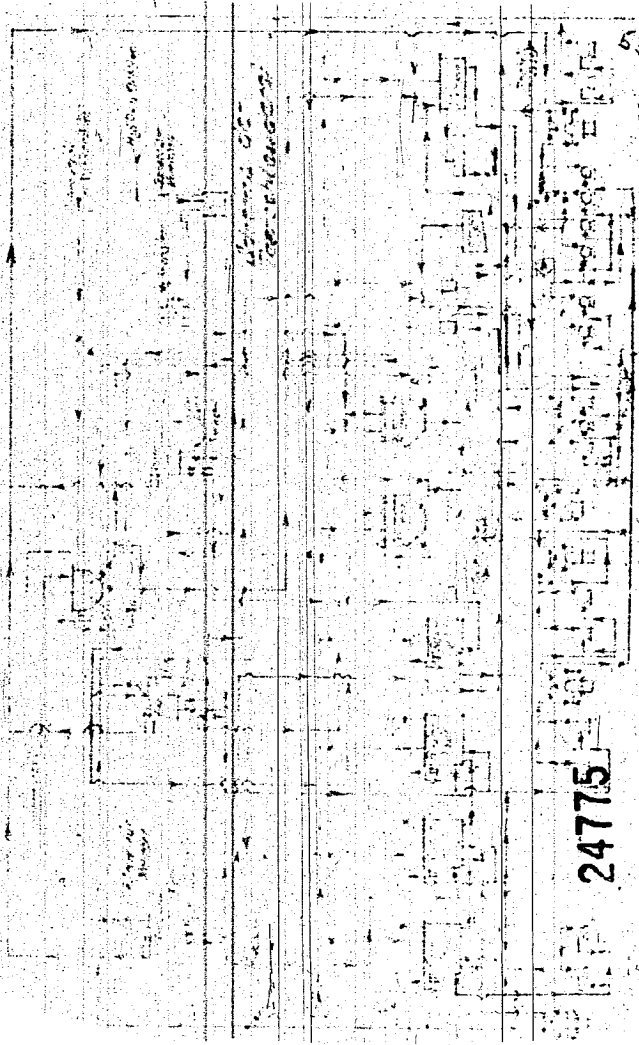
- 1 Stck Schwefelsäurefassbehälter (Z-N 160 - 4) Wegelin + Hübner  
500 mm Durchm., 1200 mm Höhe Betr. Druck 1,5 atü  
Präbedruck 2,5 atü Gewicht 410 kg
- 2 Stck Schwefelsäurebehälter (Z-N 162 - 4) (Wegelin + H.)  
2800 mm Durchmesser, 2850 mm Gesamthöhe Mantel 12 mm  
Böden 14 mm, 5 mm verbleibt Betr. Druck 1,5 atü  
Präbedruck 2,5 atü Gewicht 6400 kg
- 1 Stck Ansauggefäß (Z-N 139 - 4) Wegelin + Hübner  
Grundfläche 1200 . 2000 mm, 700 mm Höhe Mantel 8 mm  
Gewicht 980 kg
- 1 Stck Abwassersammelbehälter (Z-N 263 - 2) 3200 . 1600 .  
2100 bzw 1900 mm Höhe Mantel 8 mm Stärke Gew. 3150 kg
- 1 Stck Reinölbehälter (Dippe) (Z-N 217 - 4)  
3000 mm Durchmesser 3000 mm hoch, Mantel 8 mm  
Böden 10 mm Gewicht 6300 kg
- 1 Stck Schmutzölbehälter (Z-N 193 - 8) (Munk + Schütz)  
4400 mm Durchmesser 3700 mm hoch Betriebsdruck 3 atü  
Gewicht 12500 kg
- 1 Stck Atmungstopf (Guttsche Crimitschau) (Z-N 90 - 4)  
500 mm Durchmesser 500 mm hoch Mantel 7 mm  
Gewicht 200 kg
- 1 Stck Handlaufkran (Mittelstahlwerke Lauchhammer)  
5000 kg Tragkraft, 13 m Spannweite Hubhöhe 8 m



Bau 16 (Teerschleuderei)

54





Master Bedroom  
Bathroom  
Hallway

Living Room  
Dining Room

Garage

24775

1520 1520 1520 1520

55