

24672

(57)  
(all)

# NOTIZBUCH

D. R. PAT.  D. R. G. M.

vorrätig wie folgt:

## QUER-FORMATE

No. 1400	8 x 5 cm
" 1401	7 x 7 "
" 1500	9,5 x 5 "
" 1501	11 x 6,5 "
" 1502	12,5 x 8 "
" 1503	14 x 9,5 "

## HOCH-FORMATE

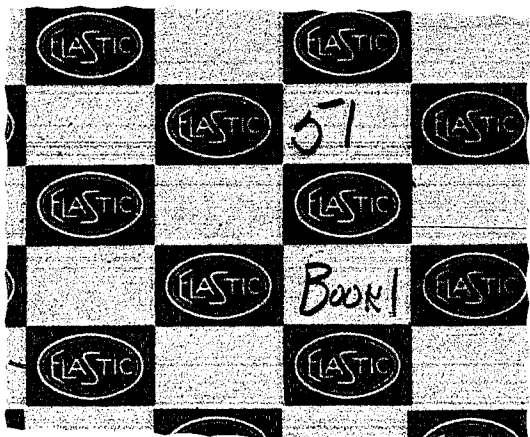
No. 1599	7 x 10,5 cm
" 1600	8,5 x 12 "
" 1601	10 x 13,5 "
" 1602	11,5 x 15 "
" 1603	13 x 16,5 "
" 1604	14,5 x 18 "
" 1605	16 x 19,5 "
" 1606	17,5 x 21 "
" 1607	19 x 22 "
" 1608	14 x 22 "
" 1610	12,9 x 19,2 "
" 1612	11,3 x 16,5 "

## DIN-FORMATE

Din A 4	21 x 29,7 cm
" A 5	14,8 x 21 "
" A 6	10,5 x 14,8 "
" A 7	7,4 x 10,6 "

Das Auswechseln geschieht durch  
zeitliches Abstreifen der Rückenklappe,  
sollen weniger Blätter als normal  
eingelagt werden, so wird die Röhre  
vor dem Aufschieben mit der Hand  
zusammengedrückt und klemmt auf  
diese Weise die wertigen Blätter voll-  
ständig fest zusammen.

Bei Nachbestellung — auch der Ein-  
lageblätter — genügt Angabe der auf  
der Innenseite des Umschlages ange-  
gebenen Nummer.



- 2 Stck Hochdruck - Exhausteren (Schiele & Co.)  
Saugstutzen 1200 mm Durchm., Druckstutzen 1000 mm Durchm.  
Leistung 250 cbm/h bei 450° C Gase, 0,56 kg/ehm  
300 mm NS statische Gaspressung, 662 mm NS Kaltluftmenge  
Kraftbedarf 280 PSe bei  $n = 970$  min, Gew. 3000 kg
- 3 Stck liegende Heissöl - Umlaufpumpen (Maschinenfab. Esslingen)  
Plünderdurchmesser 140 mm, Hub 800 mm *Leiterhöhe*  
Betriebsdruck vor d. Saugventil 350 atü, hint. d. Druckventil 350 atü  
treibzylinder 210 mm Durchmesser für 26 atü, Gewicht 6300 kg.
- 2 Stck Kreiselpumpen Leistung 415 cbm/h (1) (spez. Gew. 0,9)  
Einkdruck 26 atü, Drehzahl  $n = 2300$  min Gewicht 1500 kg  
Motor 75 kW  $n = 2965$  atü *(Motorleistungen)*
- 4 Stck Ventilrösten aus Sonderstahl F 468, 14,5 cbm/h 350 atü
- 2 Stck Ölkühler mit je 12 m Kühlfäche 160 Stck Messingrohr  
22, 20 mm Durchmesser je 1300 mm lg.
- 2 Stck Wasseranlagen für Gaserhitzer 1,5 m Tauchung *(Lagerung)*
- 2 Stck Sammelbehälter für Pressöl 1,5 cbm Inhalt
- 2 Stck Schlängenkühler (Doppel - Schlange) (Badermann - Hörden)  
(Zahl 57 = 1) Rohrdurchmesser 102/75 u. 60/45 mm  
ca 92,2 m gestr. Rohr, Probdruck 500 atü Gew. 3880 kg  
Behälter 2270 mm I Durchmesser 2270 mm Höhe 800 mm  
Gewicht des Behälters 1570 kg
- 2 Stck Kreislaufentwässerungsflaschen (Beckmann - Wernitz)  
800 mm I Durchmesser je 4000 mm lg (Zahl 1 = 0, 11 = 2) Gewicht  
Gewicht 19450 kg

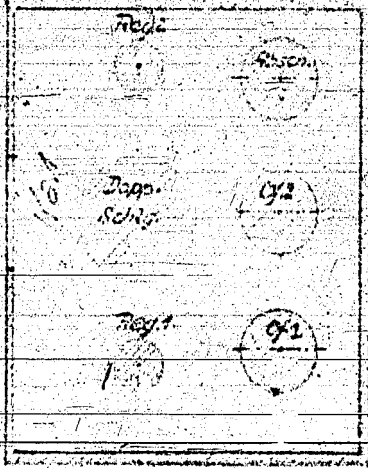
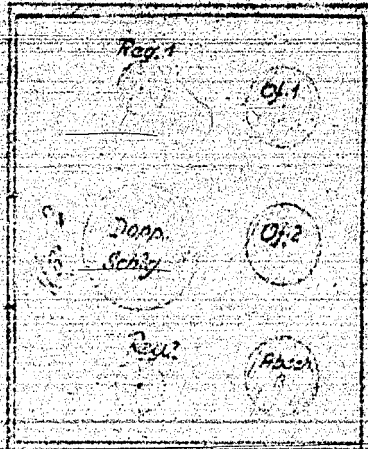
24674

- 2 Stk. Heiße-Wasser-T.F. (Typ 1) (24 x 1 - 1)  
 1000 mm Durchmesser, 1000 mm Karstellg., 05 mm Wandstärke,  
 für Betriebsdruck 300 atü, 200°C, Kahltemperatur 400 atü,  
 Prüfdruck Gewicht 4600 kg
- 4 Stk. Regeneratoren (T. Typen) (24 x 2 - 2)  
 600 mm I. Durchmesser, 18000 mm Hg., 10 mm Wandstärke  
 Betriebsdruck 325 atü, Prüfdruck 400 atü, Gew. 27000 kg
- 4 Stk. Ofen 1000 mm Höhe, 19 000 mm Hg., Wandstärke 05 mm  
 Gewicht 62,6 t in Holz, Druck 300 atü bei 300°C  
 Prüfdruck 400 atü *Wahlmaschinen 1922/23*
- 30 Stk. Heiße-Wasser-Boiler für Eisverhitzer 120 mm Hg., Material  
 mit Heiße-Wasser 320/270 mm Länge 15 025 mm
- 2 Stk. Gasbrenner 4 mit 6 Lagern, doppelt paral. gasbefeuert  
 Künftliche 130 mm
- 1 Stk. Zufachmentspannungsmaschine (Press- u. Walzwerk)  
 (2 - 0 63 - 4) 1000 mm Durchmesser, 6000 mm lg  
 52 mm Wandstärke, Betriebsdruck 100 atü, Prüfdruck 150  
 Gewicht 71 200 kg
- 2 Stk. Produkt- u. Extraktor 1000 mm Durchmesser 6600 mm lg  
 (Press- u. Walzwerk), je 26 000 kg (Press- u. Walzwerk)  
*Reinholz*

Grundriß Bau 18  
(Teer - Ka 1+2)

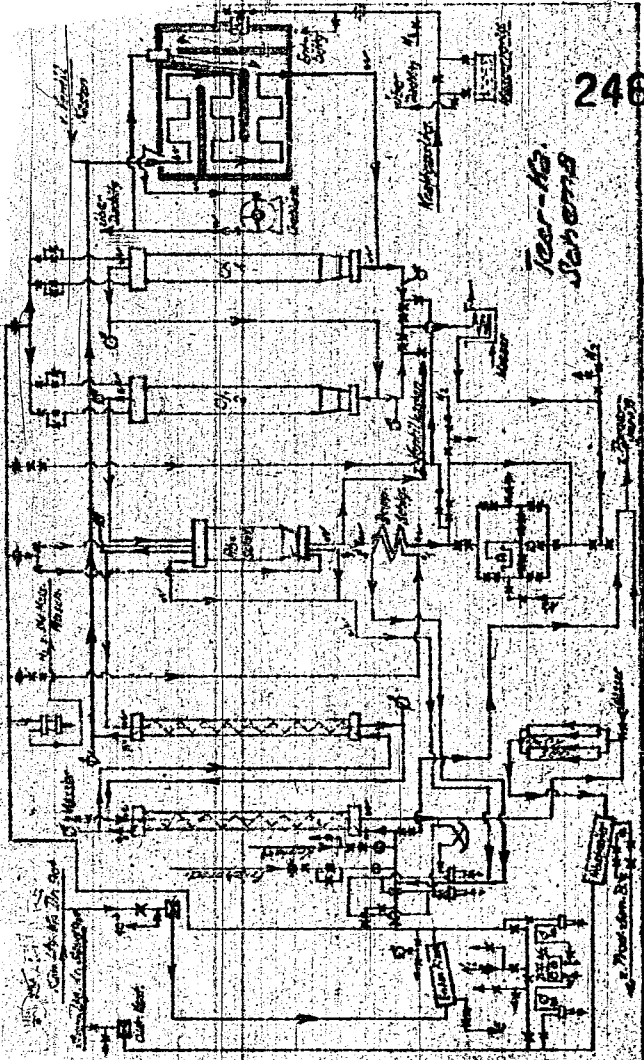
3  
24675

Vorheizter



Vorheizter

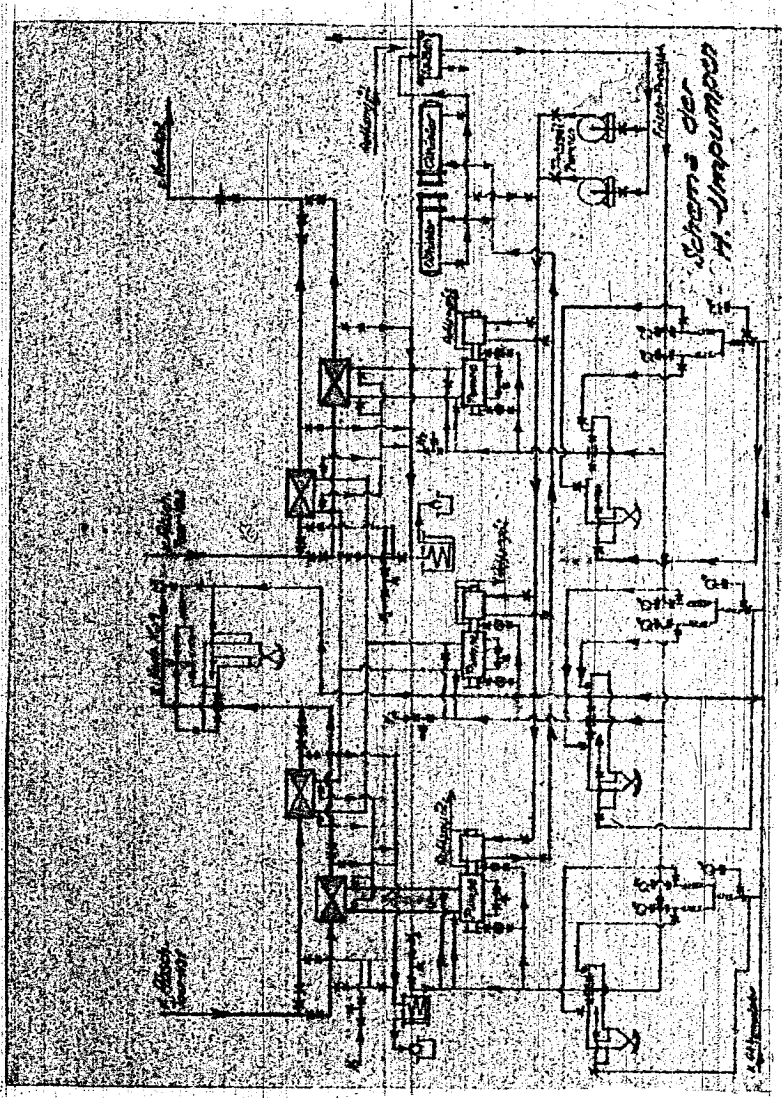
24676



Year-1930  
Schematic

1930  
Schematic  
Year-1930

Pressure Indicator  
Temperature Indicator



Schem. der  
H. Simonsen

24677

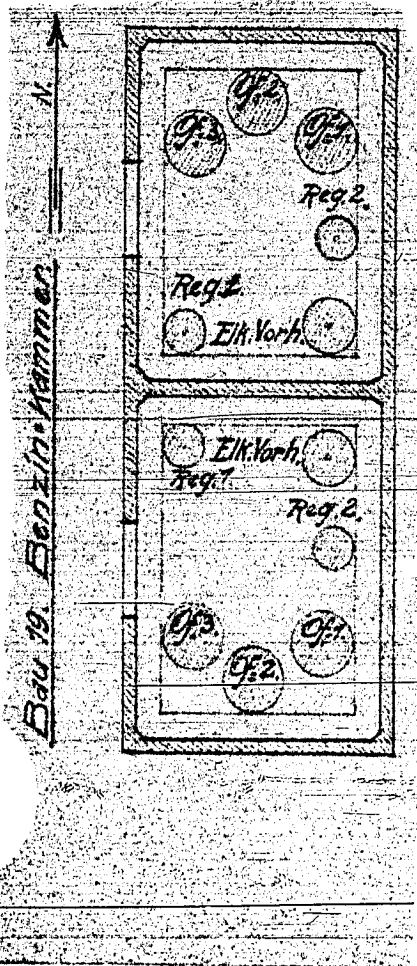
5



## Gau 19 - Benzl - Kärner

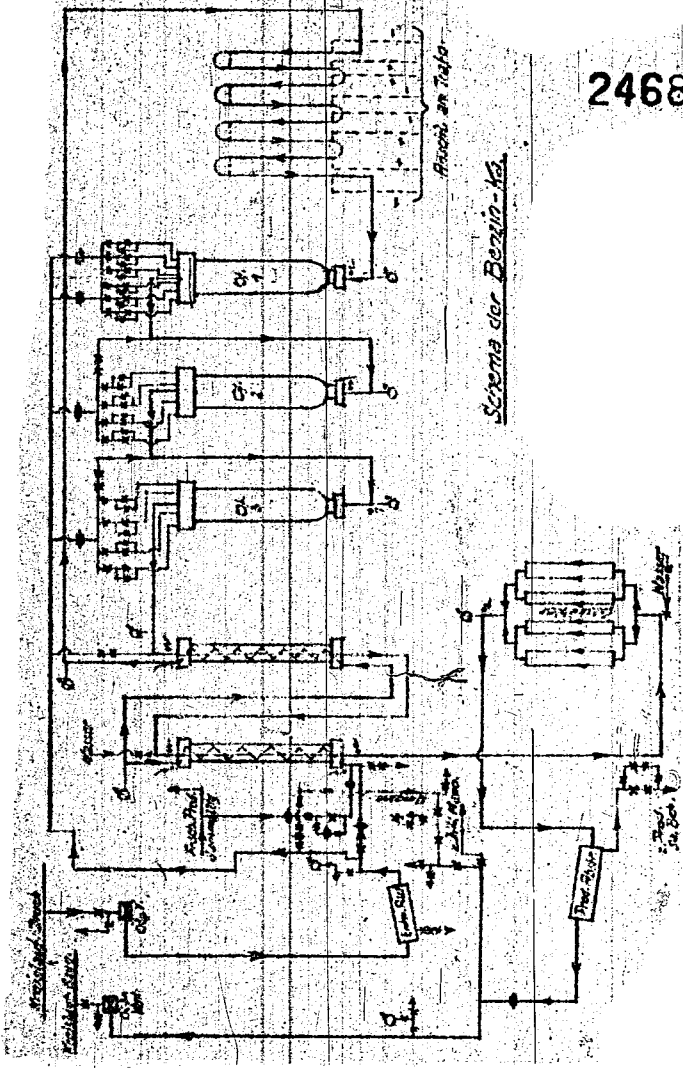
- 2 Stück einstufige, horizontale Kreiselpumpen  
(Näher, Ghemitz)  
Leistung 150 cbm/h Wasser, Förderhöhe 50 m  
Hydraulische Gesamtförderhöhe 80 m  
Kraftbedarf 33,5 Pse bei n = 2850 min  
Motor 35 Kw n = 2920 min
- 6 Stück Ofen (Dortmund - Herder - Hüttenverein)  
1000 mm Durchmesser, 18000 mm lg, 95 mm Wandstr.  
Gewicht 68,6 t Kornschichten 1200 mm, Wandschichten 95 mm  
Stahl 192 t 80 t
- 4 Stück Regeneratoren (dts) (Z-4 89 - 2)  
800 mm Durchmesser 18000 mm lg, 60 mm Wandstr.  
Bündel 303 Rohre 14/23 mm
- 2 Stück Elektroverheizer je 3 Harzadelrohre 114 90  
und 2 einfachen Rohren Harzadelrohr = 9950 kg  
einf. Rohr = 40260 kg
- 3 Stück Elektroische Regelventil 124 VVA 6000 Volt  
(Roch & Stertz) Gew. 10,8 t; D1 1,2 t
- 2 Stück Hochdruck - Gaskühler 300 mm Kühlflich.  
B., G Rohre 70 Durchmesser, 23 m Wasserrump  
Gewicht 44550 kg
- 2 Stück Abstreifer - Flaschen (Press & Holzsek.)  
1000 mm Durchmesser, 6000 mm lg
- 2 Stück Kreislauf - Entwässerungsflaschen (G.H.H. D.)  
800 mm Durchmesser 6000 mm lang Betr. Druck 350 at
- 1 Stück Zäpfchenentspannungs - Gefäß (Dtsch. Röhrenwerke)  
1000 mm Durchmesser, 8000 mm lg max 200 at  
Inhalt 8 cbm

246797



24680

8



*Schema der Bezug-Ap.*

24681<sup>9</sup>

## Bau 19 Blatt 2

- 1 Stck Backkran für 110 kg, HIFSkatze 7,5 t  
 (Düss) Motor:  
 Motorwerk 32 Kr n = 730 min  
 HIFKran 11 " n = 945 "  
 Katalan 15 " n = 705 "  
 Kranwerk 50 km n = 725 min

## Bau 20 Zwischenanlage 1

- 4 Stck schweißstern, genietete Schweißsterns von  
 1000 cm Inhalt Fichter Durchmesser 11,5 m  
 10 m zylindrischer Seitenhöhe, Überdruck 600 mm  
 Gewicht 26.000 kg
- 4 Stck Drosselventil 319/300 mm Durchmesser je 3500 mm lg  
 61 Stck Rohr 24 / 21 mm Durchmesser
- 4 Stck schweißstern Tauchboje 565 mm Durchmesser  
 575 mm zylindrischer Höhe 5 mm Blechstärke  
 Gewicht 247 kg
- 4 Stck Kreiselpumpen (Maier Chemnitz) für Teer  
 Leistung 60 cm<sup>3</sup>/h bei 5 atü  
 Motor 22 Kr n = 2960 min

1.0  
24682

Bau 21. Pumpen im Zefachen - Tanklager

1. Stück Diese Kreiselpumpe, Saug- + Druckstutzen 80 mm für Phenolwasser, Leistung 20 cbm/h bei 5 atü Kraftbedarf 7 PS bei n = 2900 min Meter 8,5 Ka n = 2950 min
2. Stück Kreiselpumpe ( Klein, Schanzlin & Becker ) für Öl, Saug- u. Druckstutzen 80 mm Durchmesser Leistung 60 cbm/h bei 5 atü, Kraftbedarf 19,5 PS Drehzahl n = 2900 min Meter 20 Ka n = 2900 min
2. Stück Öl für Test
2. Stück Kreiselpumpe für Rohöl ( Gasometer, Hlke ) Leistung 95 cbm/h 15 atü Meter 80 Ka n = 2045 min
3. Stück Kreiselpumpe ( Klein, Schanzlin & Becker ) für Mittelöl, Fördermenge 80 cbm/h bei 5 atü Kraftbedarf 25 PS bei n = 2900 min Meter 25 Ka n = 2910 min
2. Stück Kreiselpumpe für phenolhaltiges Wasser ( Heise Chemnitz ) Leistung 20 cbm/h bei 5 atü Meter 8,5 Ka n = 2950 min
2. Stück Kreiselpumpe ( Gasometer Hlke ) Leistung 55 cbm/h 28 Ka Meter n = 2955 min
2. Stück Kreiselpumpe ( Gasometer Hlke ) Leistung n 60/65 cbm/h Meter 22 Ka n = 2955 min
2. Stück Jaeger - Turbinen - Gebläse für Gas Leistung 5500 cbm/h Saugstutzen 300, KH Druckstutzen 250 KH Meter 13 Ka n = 2900 min

24683

## Bau 21 Blatt 2

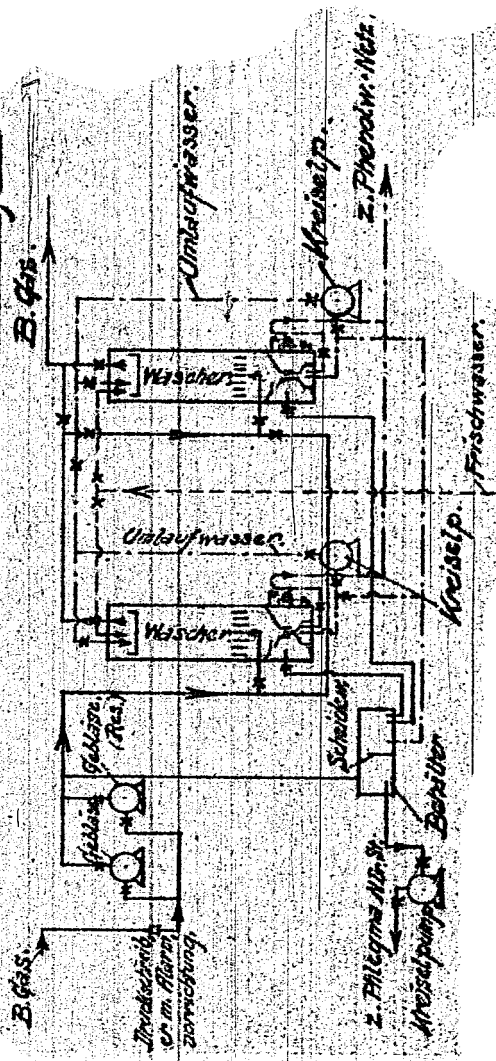
1. Stck 2-stuf. Kreiselpumpe für Benzin  
Saug- + Druckstufen 60 mm Durchmesser  
Leistung 5 cm<sup>3</sup>/h, für Förderhöhe Enddruck  
5 atm Motor 3 kW n = 2850 min
1. Stck Atmungsstiel (Gutsche) (Z-N 90-4)  
500 mm Durchmesser 500 mm zyl. Höhe, Blech, 7mm  
Deckel 20 mm Gewicht 210 kg
1. Stck Behälter (Magnit & Hüner) (Z-N 326-2)  
3000, 1500, 1000 mm
2. Stck Entgasungsbehälter (Gorsig, Berlin)  
(Z-N 21-0) 2200 mm Innere Durchmesser  
7200 mm lg 2 atm Betr. Druck 3 atm Probdruck  
Handstärke 10 mm Boden 12 mm Gew. 5700 kg
2. Stck Tauchpumpe (Z-N 512-2)  
2250 mmichter Durchmesser 10 000 mm hoch

## Bau 22 Aufschichtungsapparat

6. Stck gestrichelte Benzoleuchte (Licht) mit Benzinolig.  
31,5 mm Durchmesser 10 mm hoch Inhalt 1000 cm<sup>3</sup>
2. Stck Röhrenschlitzer 310 / 300 mm Durchmesser  
je 3500 mm lg, 61 Stck Rohre 24/21 mm Durchmesser
1. Stck Tauchpumpe (Dank Hagelberg) (Z-N 129-8)  
600, 400 mm Gew Blech Probdruck 1,5 atm  
Gewicht 215 kg
2. Stck Kreiselpumpe (Klein, Schmitt & Becker)  
für 2-stufige Leistung 10 cm<sup>3</sup>/h bei 5 atm  
Motor 22 kW n = 2850 min

Schema der B-Gaswäsche im Zwischenlantlagen

12  
24684



24685<sup>13</sup>

## Dau 23. Destillationsanlage

## Anlage #A # (S - Destillation)

- 2 Stück Rückstand - Pumpen Leistung 60 cm<sup>3</sup>/h  
Kraftbedarf 25 PS
- 2 Stück Rückflusssaugen Leistung 70 cm<sup>3</sup>/h  
Kraftbedarf 25 PS
- 2 Stück Rohöl - Pumpen Leistung 85 cm<sup>3</sup>/h p = 15 atü  
Kraftbedarf 80 PS
- 1 Stück Destillat - Pumpe Leistung 50 cm<sup>3</sup>/h 22 n 80  
Kraftbedarf 12 PS

## 1 Stück Öl-Verholzer

Brumleistung 11 000 000 WE/h p = 75-80 atü

82 Strahlrohr 142/152 mm DR, 1-11 170 mm Sicre 5

30 Konnektions " " / " " " " " " " "

126 Überflutrohr 40,5/50,5 mm DR - 1g - 11 110 mm Sicre

104 Konvektionsrohr 142/152 mm DR - 1g - 11 170 mm SICRE

342 Rohre mit einer Heizfläche von 1300 cm

11 Stück Gastromer nach Z - B FA 330 - 1

1 Stück Hauptkammer (FA 330 - 1) 3150 mm Durchmesser

Höhe 24300 mm, Gewicht 106 t, Wasserfüllung 175 t

Gasausgewicht 280 t, Betriebsdruck 0,5 atü

Prüfdruck 4 atü, Sicherheitsventil 1 atü

1 Stück Kühler K W (FA 306 - 1) 80 cm Kühlfläche

252 Rohre 28,5/33,5 mm Durchm. 3170 mm lg

2 Stück Kühler K B (FA 305 - 1) 100 cm Kühlfläche

316 Rohre 28,5/33,5 mm Durchm. für 3170 mm lg

2 Stück Regeneratoren (FA 307-1) 100 cm Austauschfläche

316 Rohre 28,5/33,5 mm Durchmesser 3170 mm lg

2 Stück Kühler für Rücklauf (FA 305-1) 80 cm Kühlfläche

252 Rohre 28,5 / 33,5 mm Durchmesser 3170 mm lg



1 Stk. Hochdruckpumpe HDP mit Durchmesser 6000 mm Höhe  
1000 mm

1 Stk. Kühler KR (FA 306-1) 60 m Kühlfläche  
100 Liter 20,5/33,5 mm Durchmesser 310 mm lg

3 Stk. Kühler KR (FA 306-1) 30 m Kühlfläche  
250 Liter 20,5/33,5 mm Durchmesser 310 mm lg

2 Stk. Kühler 2 Stk. KR (FA 306-1) 100 m  
310 Liter 20,5/33,5 mm Durchmesser 310 mm lg

1 Stk. Hochdruckpumpe (FA 306-1) 100 m Kf. lch.  
310 Liter 20,5/33,5 mm Durchmesser 310 mm lg

Einlage "B" 1. Niederdruck-Stahlhüter.

2 Stk. Niederdruck-Stahlhüter Leistung 60 l/min p= 600  
Kühlwasser 20 m

2 Stk. Niederdruck-Stahlhüter Leistung 60 l/min  
Kühlwasser 20 m

2 Stk. Niederdruck-Stahlhüter Leistung 60 l/min  
Kühlwasser 20 m

1 Stk. Kühler (FA 306-1) 200 m Durchmesser  
1000 mm Höhe, Durchmesser 70 mm, Radialabstand 600  
Liter 20,5 mm, Radialabstand 25 mm, Gew. 60 kg  
Kühlwasser 20 m Kühlfläche 3 m

1 Stk. Kühler 1 Stk. KR 1 Stk. KR (FA 306-1)  
100 m Kühlfläche, 310 Liter 20,5/33,5 mm  
Durchmesser

1 Stk. Kühler 200 m Kühlfläche 100 m  
310 Liter 20,5/33,5 mm Durchmesser 1000 mm lg  
Kühlwasser 20 m

24687

13

## Bau 23 Blatt 3

- 1 Stck Wasserabscheider 1600 mm Durchmesser  
2500 mm hoch Inhalt 4,5 cbm
- 1 Stck Rückflusshälter 1600 mm Durchmesser  
2500 mm hoch Inhalt 4,5 cbm
- 2 Stck Vorratsgefäße (sieflich Pumpenkreis 23.)

## Anlage \* B \* Setzindstillation

- 2 Stck Umwälzpumpen, Leistung 12 cbm/h  
Kraftbedarf 3 PS
- 2 Stck Rückstand-Pump., Leistung 50 cbm/h  
Kraftbedarf 15 PS
- 2 Stck Rückflusspumpen Leistung 15 cbm/h  
Kraftbedarf 5,5 PS
- 2 Stck Destillat-Pumpen, Leistung 50 cbm/h, 2,2 at  
Kraftbedarf 12 PS
- 2 Stck Rekrprodukt-Pumpen Leistung 55 cbm/h 6 atü  
Kraftbedarf
- 1 Stck Hauptsäonne (Zehg. FA 314 - 1 )  
2600 mm Durchmesser, 16900 mm hoch, Bodenzahl 18  
Anzahl der Glocken 1638, Gewicht 60 to  
Wasserfüllung 74 to Gesamtgewicht 134 to  
Probedruck 4 atü Betriebsdruck 0,5 atü  
Sicherheitsventil 1,0 atü Bodendabstand 700 mm
- 1 Stck Hilfskältonne, Durchmesser 1500 mm, Höhe 3500  
4-Baden mit 172 Glocken Probedruck 4 atü  
Betriebsdruck 0,5 atü
- 2 Stck Wasserabscheider 2000 mm Durchmesser,  
6600 mm hoch Inhalt 10 cbm

24688

## Bau 23 Blatt 4

1 Stck Vorheizer (Zehn. FA 251-1)

5 Stck Gasbrenner, Brennerleistung 575000 kcal/h

48 Strahlungsrohre 72/152 mm, 3110 mm lg, 30 Stk

22 Konvektionsrohre 94/102, 11170 mm lg, 30 Stk

48 Überhitzrohre 40,5/47,5 " " " Sandkast.

168 Rohre, Heizfläche 560 qm

1 Stck Ölkondensator + 4 Stck Regenröhren (FA 307-1)

316 Rohre 28,5/33,5 mm Durchmesser, 3110 mm lg

8 Stck Kühler, 2 Stck Ölk., 2 Stck FR (FA 308-1)

316 Rohre 28,5/33,5 mm Durchm., 3110 mm lg

100 qm Kühlfläche

## 3. Hochdruck Stabilisation

3 Stck Kompressoren Leistung 2500 ccm/h

Kraftbedarf 500 Pk., Drehzahl 145 min

Zylinderdurchmesser 1. Stuf., 2. Stuf., 3. Stuf.

835 615 360

Enddruck 6atü 21 atü

Kühlwasserverbrauch 14,5 ccm/h bei 15° C

2 Stck Kreiselpumpen für Rohpred.

1 Stck Kreiselpumpen für Rückstand 18 ccm/h 21 atü

2 Stck Kreiselpumpen für Rückfluss 10 ccm/h bis 21 atü

1 Stck Kreiselpumpe als Einstellpumpe (an Vorratsbeh.)

3 Stck Ventile für Kompressoren 600 mm Durchmesser

2400 mm hoch

246897

Bau 23 Blatt 5.

3 Stck. Jär-Innen-Öfen im Durchmesser 240 mm hoch für 15 qm

2 Stck. Kühler (Eis-Schwamm) 110 cm Kühlfläche

2 Stck. Abwärmehähnen 105 cm Austauschfläche

2 Stck. Verdärmer 75 cm Holzfläche

2 Stck. Pfänderaufbacher 120 cm Holzfläche

2 Stck. Wasserkondensator 160 cm Austauschfläche

1 Stck. Wasserabscheider 1130 mm Durchmesser 2610 mm hoch

Inhalt 3,5 cbm (FA 212-16)

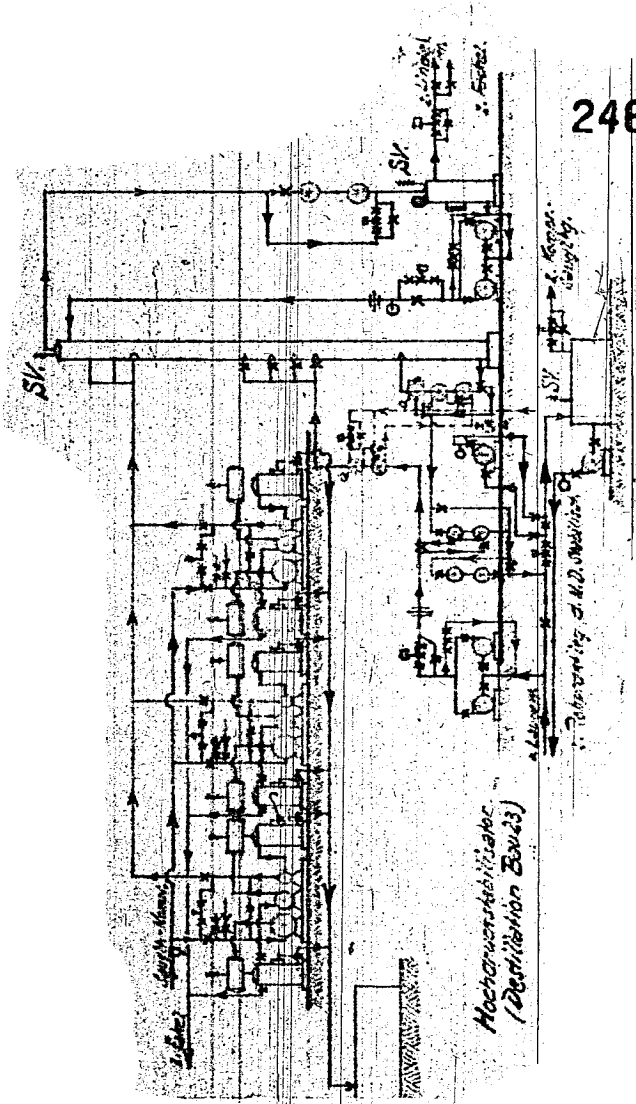
1 Stck. Kessel (FA 211-16 und K1The 31715 a)

950 mm Durchmesser 2520 mm Höhe, 35 Baden

Gewicht 29 ts, Wasserfallung 10 ts

Gesamtgewicht 47 ts

2 Stck. Vorratsbehälter (südlich v. Bau 23)



Hochfrequenzteil  
(Reaktion Box 23)

24690

18

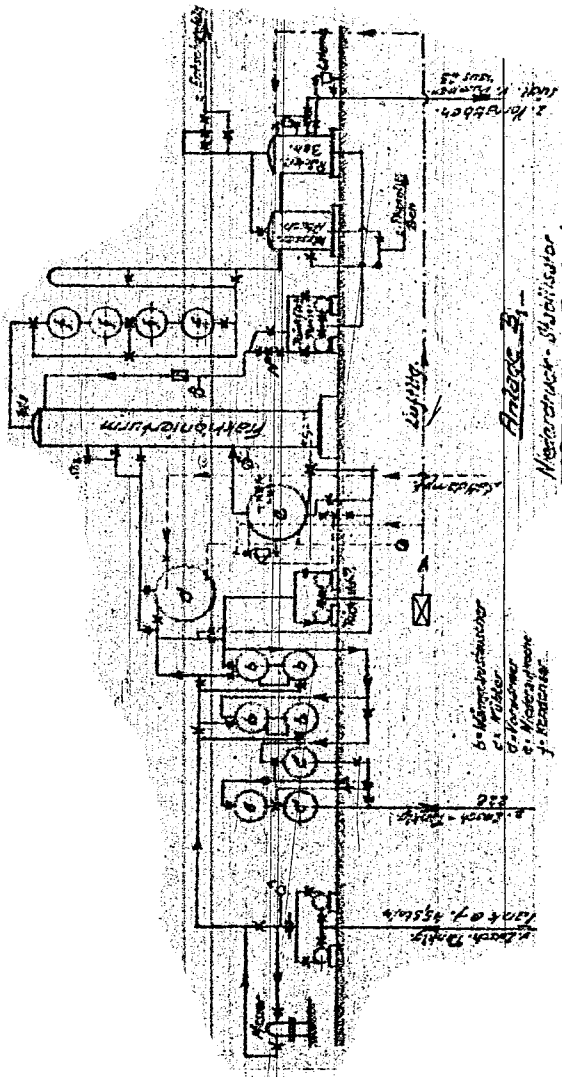
L. Sperrkondensator  
L. Längsleiter  
L. Antennenkondensator  
L. Reaktionskondensator  
L. Antennenkondensator

5. Filter

SK

SK

SK



Anlage 3<sub>1</sub>  
 Niederdruck-Synthesator  
 (Destillation Bau 3)

- b. Kältemittelkühler
- c. Kühler
- d. Vorwärmer
- e. Nachwärmer
- f. Reaktor

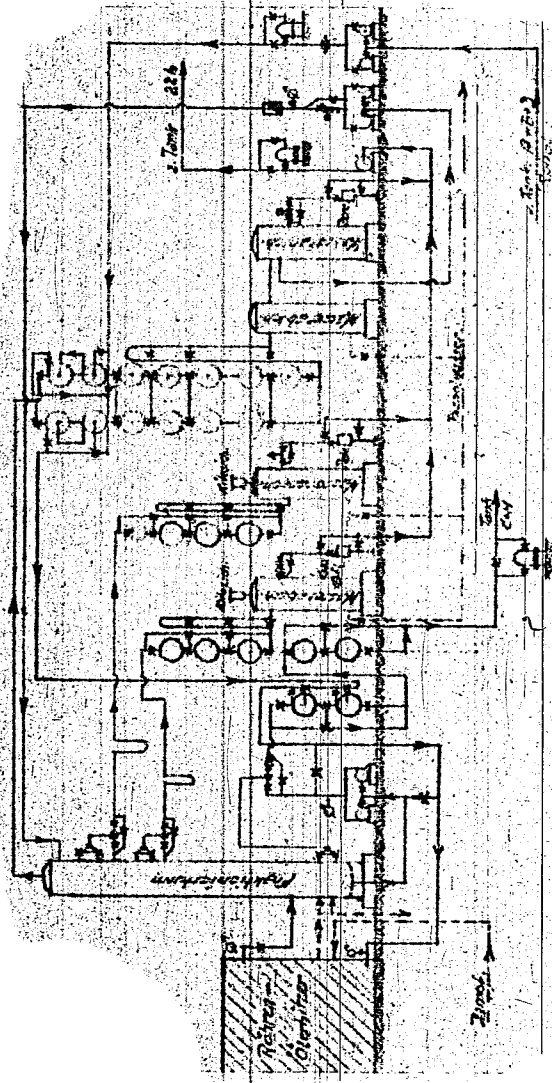
1. Druck: 1000 mmHg

2. Durchsatz: 100 kg/h

3. Leistung: 1000 W

4. Luft

5. Kondensator  
 6. Nachwärmer  
 7. Vorwärmer

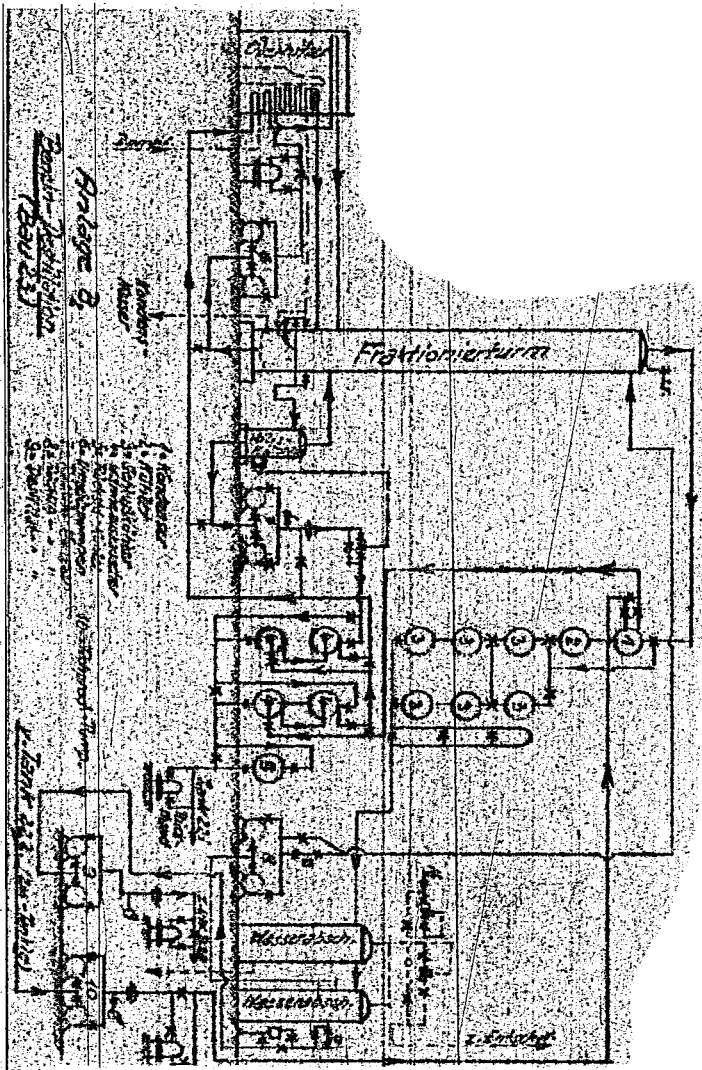


*Destillations-Anlage, A*

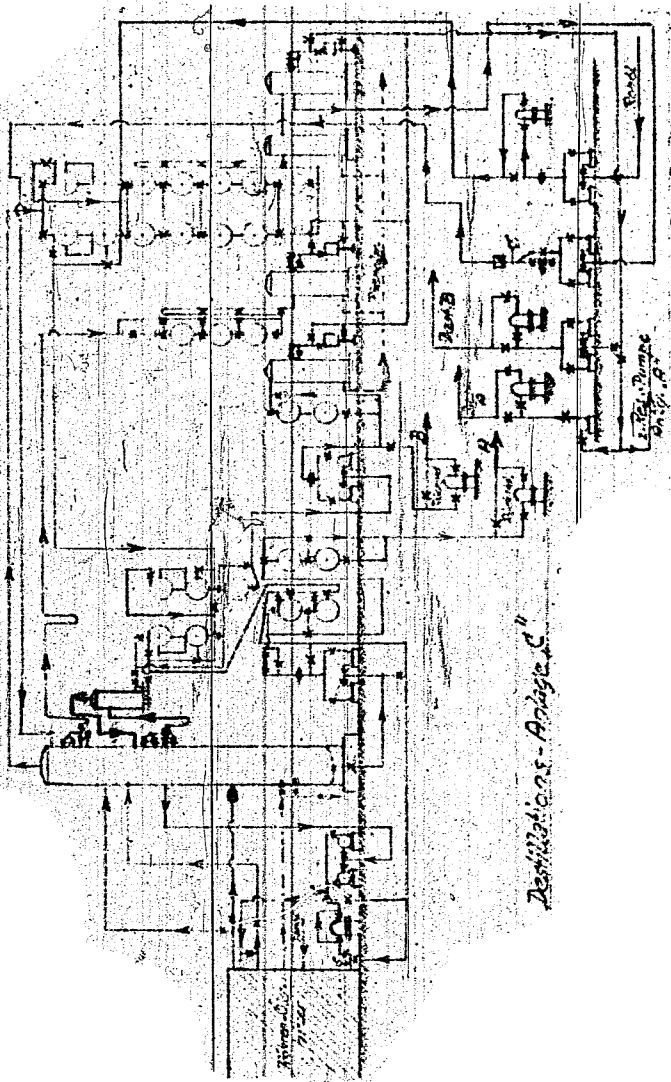
24692

24693

17







*Distillation - Anlage C*

24694

u  
y

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

24695

Bau 25 Treibgasanlage

- 2 Stck 3 stuf. Ammoniakverdichter 235 cbm/h  
Kraftbedarf 180 Kw, Motor 200 Kw n = 1000 min
- 2 Stck Kreiselpumpen für Propan-Kreislauf  
Kraftbedarf 2 PS n = 1400 min Motor 2,2 Kw
- 2 Stck Laugepumpen welche die Lauge aus dem Vorratsbehälter auf den Waschtürme heben. Motor 2,2 Kw  
Drehzahl 1400 min
- 1 Stck Kreiselpumpe zum Nachfüllen der Lauge aus dem Lagerbehälter. Motor 22 Kw, n = 2950 min
- 1 Stck Gehäuse zum Umwälzen des Ammonium-Stickstoffes  
500 cbm/h Motor 14 Kw n = 955 min
- 1 Stck Kolbenpumpe für Wasser Leistung 2 cbm/h bei 25 atü  
Motor 4,4 Kw n = 1415 min
- 1 Stck Kreiselpumpe zur Kondensat-Rückspülanlage
- 2 Stck Butan - Kolonnen 850 mm Durchmesser 8700 mm hoch
- 2 Stck Propan - Kolonnen 620 mm Durchmesser 9200 mm hoch
- 2 Stck Gastreckner mit Silicagel - Füllung
- 2 Stck Nachkühler für Butan
- 2 Stck dto für Propan
- 2 Stck dto für Kreislauf - Propan
- 2 Stck Laugewaschtürme mit Unterteil als Vorratsbehälter  
Oberteil mit Raschigring - Füllung
- 2 Stck Anwärmer
- 1 Stck Vorratsbehälter für Natronlauge 20 cbm
- 1 Stck Behälter für verdünnte Natronlauge 20 cbm
- 1 Stck Behälter für verbrauchte Natronlauge 20 cbm
- 1 Stck Wasserförm mit Raschigring - Füllung

24  
24696

Bau 25 Blatt 2

1 Stck Wasserkühler zur Kühlung von Rohgas 400 cbm/h

1 Stck Abscheider und Flüssigkeitsabscheider mit Flüssigkeitsstandsregler

Bau 26 H<sub>2</sub> - Gasbehälter

Inhalt 1500 cbm 1 Stck Kondensatsammelbehälter

615 mm Durchmesser 825 mm Höhe

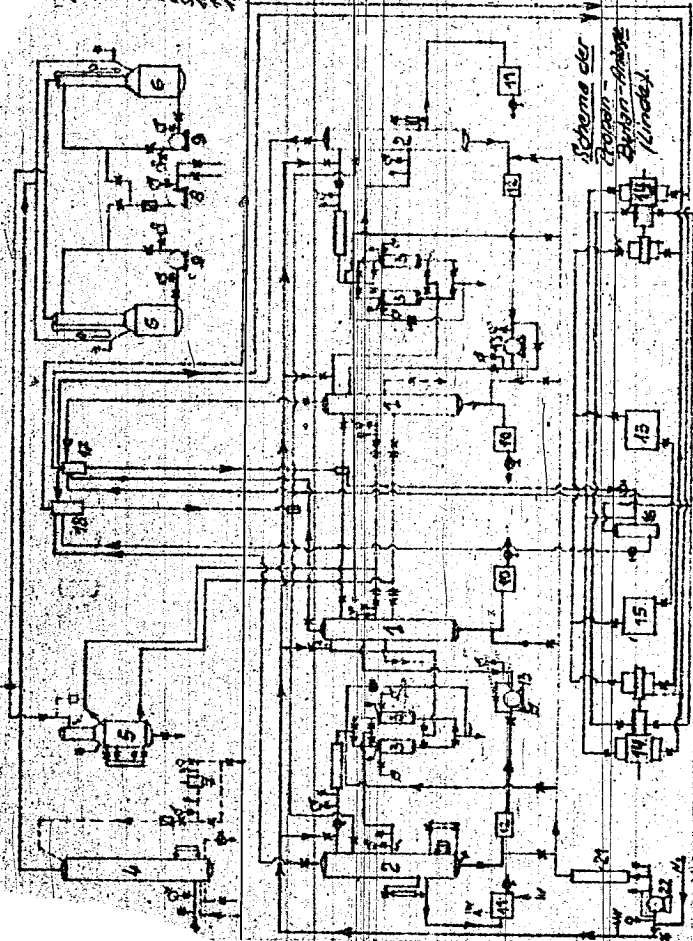
Bau 27 Kraftgas - Behälter

Inhalt 2500 cbm

24697

25

- 1. Rohrleitung
- 2. Propan-Motor
- 3. Trockner
- 4. Filter
- 5. Filter
- 6. Filter
- 7. Filter
- 8. Filter
- 9. Filter
- 10. Filter
- 11. Filter
- 12. Filter
- 13. Filter
- 14. Filter
- 15. Filter
- 16. Filter
- 17. Filter
- 18. Filter
- 19. Filter
- 20. Filter
- 21. Filter
- 22. Filter
- 23. Filter
- 24. Filter
- 25. Filter
- 26. Filter
- 27. Filter
- 28. Filter
- 29. Filter
- 30. Filter
- 31. Filter
- 32. Filter
- 33. Filter
- 34. Filter
- 35. Filter
- 36. Filter
- 37. Filter
- 38. Filter
- 39. Filter
- 40. Filter
- 41. Filter
- 42. Filter
- 43. Filter
- 44. Filter
- 45. Filter
- 46. Filter
- 47. Filter
- 48. Filter
- 49. Filter
- 50. Filter
- 51. Filter
- 52. Filter
- 53. Filter
- 54. Filter
- 55. Filter
- 56. Filter
- 57. Filter
- 58. Filter
- 59. Filter
- 60. Filter
- 61. Filter
- 62. Filter
- 63. Filter
- 64. Filter
- 65. Filter
- 66. Filter
- 67. Filter
- 68. Filter
- 69. Filter
- 70. Filter
- 71. Filter
- 72. Filter
- 73. Filter
- 74. Filter
- 75. Filter
- 76. Filter
- 77. Filter
- 78. Filter
- 79. Filter
- 80. Filter
- 81. Filter
- 82. Filter
- 83. Filter
- 84. Filter
- 85. Filter
- 86. Filter
- 87. Filter
- 88. Filter
- 89. Filter
- 90. Filter
- 91. Filter
- 92. Filter
- 93. Filter
- 94. Filter
- 95. Filter
- 96. Filter
- 97. Filter
- 98. Filter
- 99. Filter
- 100. Filter



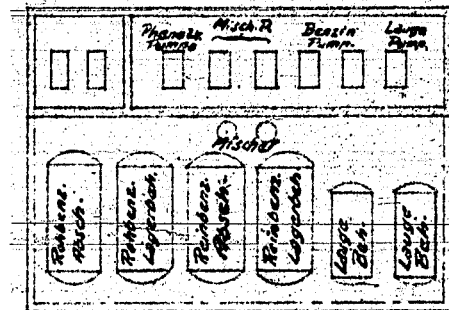
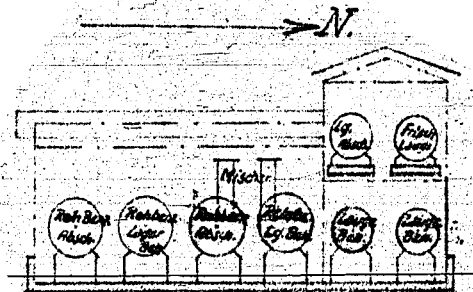
*Schemo der  
Gas-  
Behälter-  
Linde.*

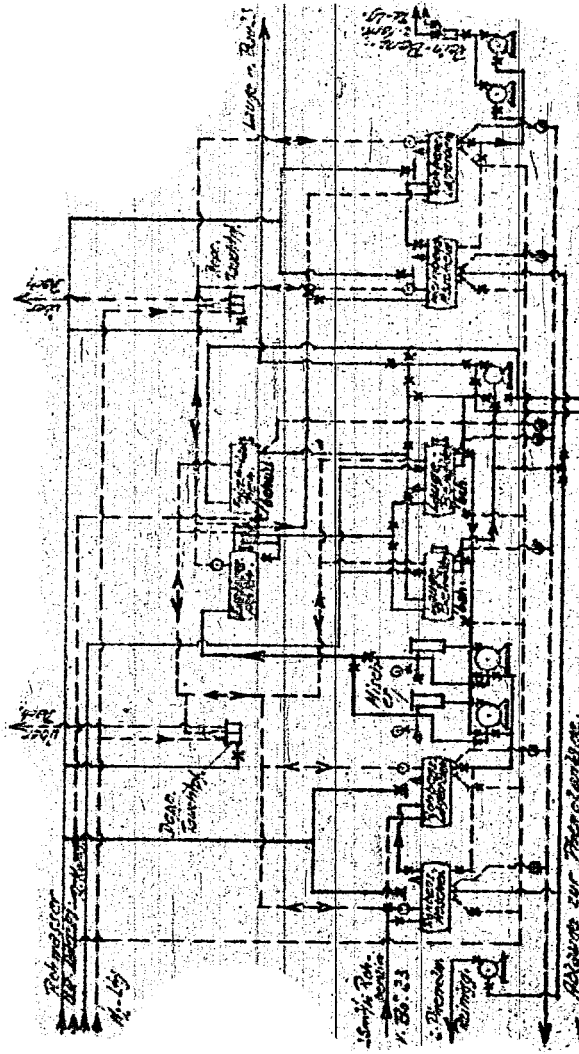
24698

Bau 28 Benzinwäsche

- 2 Stck einstufige Kreiselpumpen für Benzin  
Leistung 60 cbm/h 5 atü Kraftbedarf 19,5 PS  
Motor 16,5 Kw n = 2945 min Gew. 310 kg
- 1 Stck Kreiselpumpe für Phenolwasser 20 cbm/h 5 atü  
Motor 0,5 Kw n = 2880 min
- 2 Stck Kreiselpumpen ( Weisse & Söhne )  
Leistung 30 cbm/h 5 atü Druck + Saugstutzen Ge  
Kraftbedarf 9,2 PS n = 2900 min Gew. 120 kg
- 1 Stck dto für Lauge Motor 0,5 Kw n = 2920 min
- 2 Stck Behälter ( Wolf Kugelburg ) 400 mm Durchmesser  
2000 mm Höhe ( Z-N 234-2 ) Mantel 6 mm  
Deckel 25 mm Gewicht 450 kg
- 1 Stck Behälter ( Mittelstahl Riesa ) 2600 mm Durchm.  
6400 mm Geslg. Mantel 10 mm dsgl. f. Boden  
( Z-N 129-4 ) Gewicht 5350 kg Pr. Dr. 1,5 atü
- 4 Stck genietete Behälter ( Mittelstahl Riesa )  
3000 mm Durchm. 8000 mm lg. Mantel 10 mm  
Boden 11 mm ( Z-N 128-6 ) Gew. 7700 kg
- 3 Stck genietete Behälter ( Mittelstahl Riesa )  
2400 mm Durchmesser 6400 mm lg. Mantel 10 mm  
Freiendruck 1,5 atü Gewicht 5000 kg
- 2 Stck Tauchlötfö 500 mm Durchmesser ( 600 mm hoch  
( Z-N 175-0 ) Pr. Dr. 1,5 atü Gew. 235 kg

Benzin-Wäsche (Bau 29)





Relais für den Betrieb  
M. 10

Dopp. Schalter

Leuchte n. Bus 1

Smit's Rel.  
n. 30. 33

Therm. Schütz

Abzweig zur Therm. Schütz

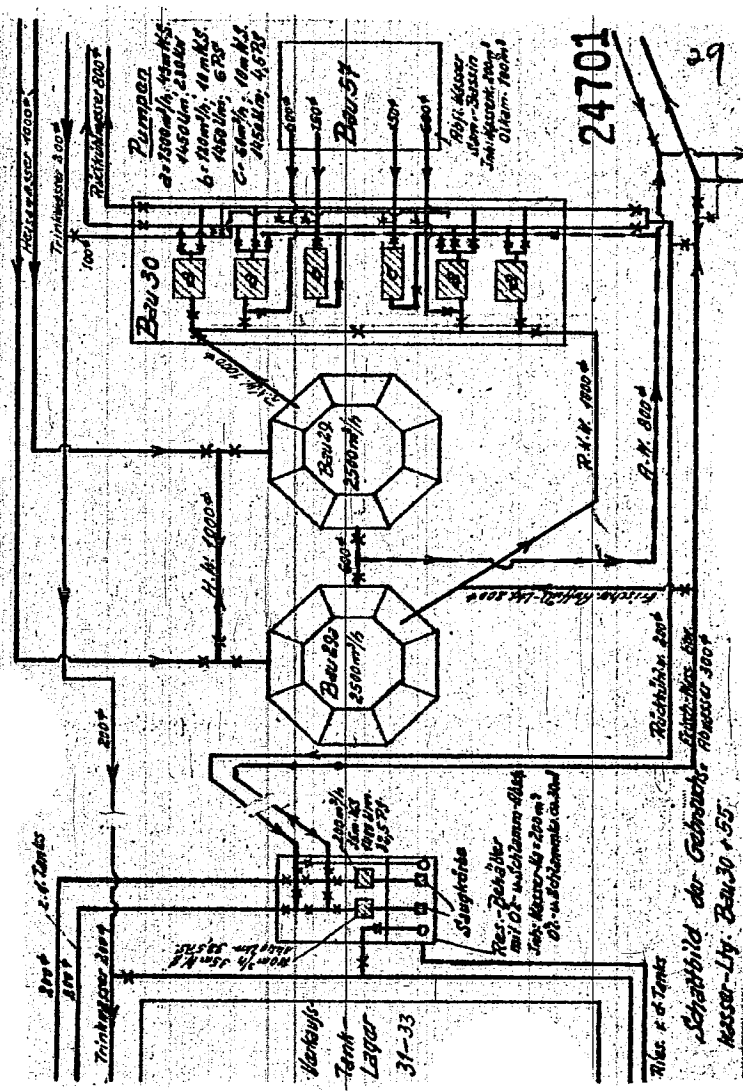
Beinn - Kiste

30. 28

Erlich - Lampe  
n. Motor laufen

24700

28



24701

99

Schnittbild der Gebirgs- Wasser-Ly. Bau 30 + 57



24702

Bau 29

2 Stk Kälteköhler für je 2500 cbm/h Wasser  
von 5°C auf 3°C abzukühlen

Bau 30 Kältekompressorhaus

1 Stk Kreislaspumpe (Weise 3 Schüss) für Warmwasser  
Leistung 1500 cbm/h bei 4,5 atü  $n = 1450$  min  
Motor 230 Kw  $n = 1480$  min

1 Stk dfo für Schmutzwasser Leistung 120 cbm/h bei 1 atü  
Kraftbedarf 0,15 bei  $n = 1450$  min  
Motor 5,5 Kw  $n = 1430$  min

1 Stk dfo für 60 cbm/h bei 1 atü Kraftbedarf 4,5 PS  
Motor 4,4 Kw  $n = 1410$  min

1 Stk Handläuferan (Schluss - Defries) 3 to, 9,2 m

1 Stk Schalttafel für 12 Stk Schleberantriebe mit  
Messleinrichtung und Steuerapparat 10 Motoren 2,5 Kw  
2 Motor 9 Kw

2 Stk Abwasserpumpen ca 5 Kw

Bau 31 Verkaufstanklager für Benzin

2 Stk Benzintanks (Klörne) für 2000 cbm Inhalt  
16 m Durchmesser 10 m zylindrischer Höhe  
Mantel 8 - 5 mm, Boden 10 mm Deckel 5 mm  
Gewicht 63 000 kg

2 Stk perforierte Benzintanks von je 10 000 cbm Inhalt  
20 m Durchmesser 10 m zylindrischer Seitenhöhe  
Boden 10 mm, Mantel 15 - 5 mm, Decke 5 mm  
Gewicht 280 000 kg

4 Stk schneefreier Tauchlötre (Zak 78-8)

24703

Bau 32 Mischanlage und Pumpenhaus

- 5 Stck einstufige Kreiselpumpen ( Klein, Schanzlin & Becker )  
Leistung 100 cbm/h Benzin bei 5 atü  
Kraftbedarf 32 PS bei n = 2800 min  
Wasser 28 Kw bei n = 2950 min
- 2 Stck einstufige Kreiselpumpen ( dte ) für Sprit v. 25° C  
Leistung 50 cbm/h bei 5 atü Kraftbedarf 16,5 PS  
Wasser 16,5 Kw n = 2945 min
- 1 Stck einstufige Kreiselpumpe ( C. Hesse ) f. Phenolwasser  
Leistung 20 cbm/h bei 5 atü Kraftbedarf 7 PS  
Wasser 8,5 Kw n = 2900 min
- 5 Stck 6stufige Kreiselpumpen ( Klein, Schanzlin & Becker )  
für flüssiges Propan, Leistung 10 cbm/h  
Druck auf Saugseite 18 atü, Druckseite 29 atü  
von der Pumpe zu überwindender Druck 5 atü  
Kraftbedarf 3,3 PS, Wasser 4,4 Kw n = 1415 min
- 2 Stck 6stufige Hochdruckkreiselpumpen ( dte )  
Leistung 20 cbm/h Kraftbedarf 5,7 PS  
Wasser 5,5 Kw n = 1425 min
- 3 Stck Dreiflingsplunger - Pumpen ( Waise & Kinski )  
3 Plunger 50 mm Durchmesser Hub 90 mm  
Drehzahl 115 min / Woter 3 Kw 1410 / 115 min
- 2 Stck geschweißte Behälter ( Gutfisch )  
500 mm Durchmesser 500 mm Hoch ( Z-N 90-4 )
- 1 Stck Behälter ( Phenolwasser ) 1500 • 3000 • 1500 mm

52  
24704

Das 28. Kreidgaslager

- 2 Stück Kreidgaslager (Klein, Schmelze 4-Buster)  
Leistung 100 chm<sup>3</sup> bei 3 atü Kraftnat. 32 PS  
Naber 20 atü bei 2000 rpm
- 3 Stück gasdichte Benzintanks für 700 chm<sup>3</sup> (Juche)  
Innenmaß 20 x 15 x 11,5 m Durchmesser, 10 m h.  
Gewicht 30.000 kg
- 3 Stück Gasfilter für verdünntes (1-Pitloch) Koh. 745 chm<sup>3</sup>  
1000 m Durchmesser 22 000 m<sup>3</sup> für 18 atü
- 4 Stück Halbleiter für 30 chm<sup>3</sup> Inhalt 2,5 m Durchmesser  
12,0 m h. für 12 atü

Das 29.

- 1 Stück antriebslose Gasbohrföhr 500 chm<sup>3</sup> Inhalt  
für Stickstoff 12,5 m Durchmesser 5,8 m hoch

Das 30.

- 1 Stück antriebslose Gasbohrföhr 1000 chm<sup>3</sup> Inhalt  
für Kohlendioxid (S-Gas)
- 2 Stück Kondensationsföhr 500 m Durchmesser 550 cm hoch

Das 31. Kabinenraum für Blümpagen

- 3 Stück Kleinsauger für 40 m Weisefähigkeit  
40 m Tragweite 3 m Breitenrig.
- 3 Stück Elektroventiloren 2,2 kW n = 1400 rpm
- 1 Stück Ventilatoranlage Naber 13 chm<sup>3</sup> n = 1600 rpm

Bau 40 Magazin

24705

Bau 41 bis 44 Trafostationen

Bau 45, stähliger Gasbehälter  
für Stickstoff 500 cbm Inhalt, 12,5 m Durchmesser  
4,5 m hoch (Dingler)

Bau 46 Trinkwasser - Kläranlage

2 Stück Abwasserpumpen Leistung 230 cbm/h

Motor 21 Kw

2 Stück Klärschlammumpen Leistung 20 cbm/h

Motor 35 Kw

Bau 47 bis 48

5 KV Schaltanlage

Bau 49 Maschinraum

Bau 50 Abfuhrort für Lastkraftwagen

24706

Bau 51. Gebläsehaus für Alkazidanlage

- 2 Stck 3 stuf. Turbinengebläse (Enka)  
Leistung je 3000 cbm/h Frischluft  
Motor 37 Kw n = 2930 min
- 2 Stck Anzner - Mitteldruck - Gebläse für ein Gasgemisch  
von 90% Schwefelwasserstoff + 10% CO<sub>2</sub>  
Leistung 744 cbm/h Motor 7,5 Kw n = 1440 min
- 2 Stck Umlaufvorrichtungen (Drehkolben)
- 2 Stck Jäger - Turbinengebläse für Kohlenwasserstoff  
Leistung 4000 cbm/h, Motor 13 Kw n = 2940 min
- 3 Stck Jäger - Turbinengebläse zur Förderung v. Gasgemisch  
94% CO<sub>2</sub> 5,5% H<sub>2</sub>S + 0,5% CO  
Motor 2 26 Kw n = 2925 min
- 1 Stck Jäger - Turbine für Frischluft aus dem Freien  
angesaugt 3000 cbm/h

Bau 52 Schmelztagger

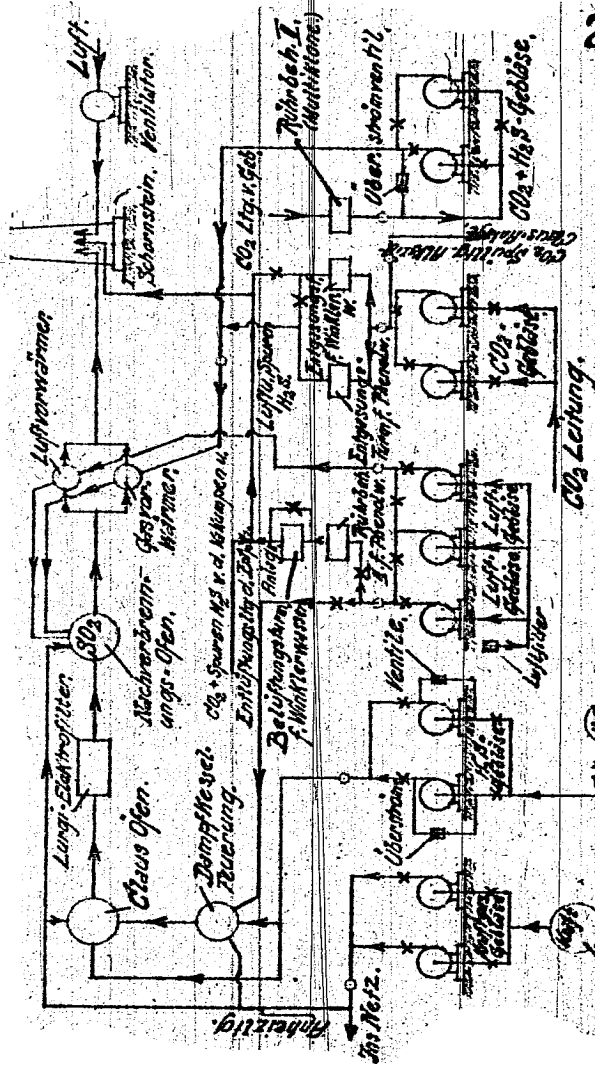
Bau 53 Garggen + Feuerweirstation

Bau 54 Pfortnarhaus

Bau 55 Wasserlampen am Verkaufstanklager

- 1 Stck Kreiselpumpe für 100 cbm/h Leistung 3,5 atü  
Motor 14 Kw n = 1425 min
- 1 Stck Kreiselpumpe 200 cbm/h bei 3,5 atü  
Motor 28 Kw n = 1425 min

24707



*Gebäude Bau 51*

*Gasbehälter, R.A.M. zid. Anl. Gasbehälter etc.*

24708

Bau 56 Absatzbecken im Elbschnitt

2 Stück Überlaufpumpen 30 cbm/h Motor 4,4 Kw  
 Drahtseil 14,5 m

2 Stück Drainagesaugpumpen Leistung 20 cbm/h  
 Motor 2,2 Kw n = 1400 min

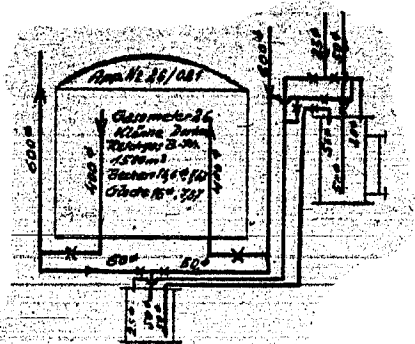
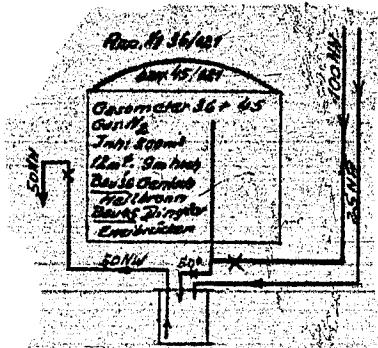
1 Stück fahrbarer Becken mit Greifer Spannweite 9,6 m  
 Hubhöhe 5 m Leistung 2 cbm / h  
 Motor für Greifer 10 Kw (2 mal)  
 Kranfahren 3,5 Kw Kranfahren 4,5 Kw

Bau 57 Absatzbecken an Kühllager

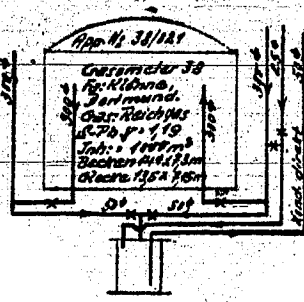
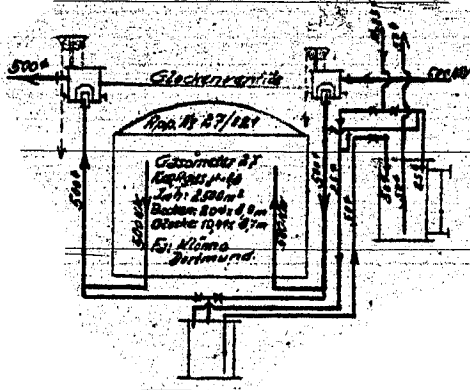
2 Stück Anfüllverföhrungen mit schwenkbaren  
 Entleerungen 125 mm Durchmesser

1 Stück Kranseilwinde 7,5 Kw n = 1400 min

Bau 58 Luftschutz - GefährdungsstandBau 59 MischhäuschenBau 60 Schaltheuschen für DruckregulierungBau 61 bis 64 Schmelzlöscher ZentraleBau 65 Lagerschuppen für Isoliermaterial



Gasometer-Schema



24709

37



24710 38

Preßluft-Netz -----

Luft-O<sub>2</sub>-u. Ummätagas -----

Luft Bau 5+3 -----

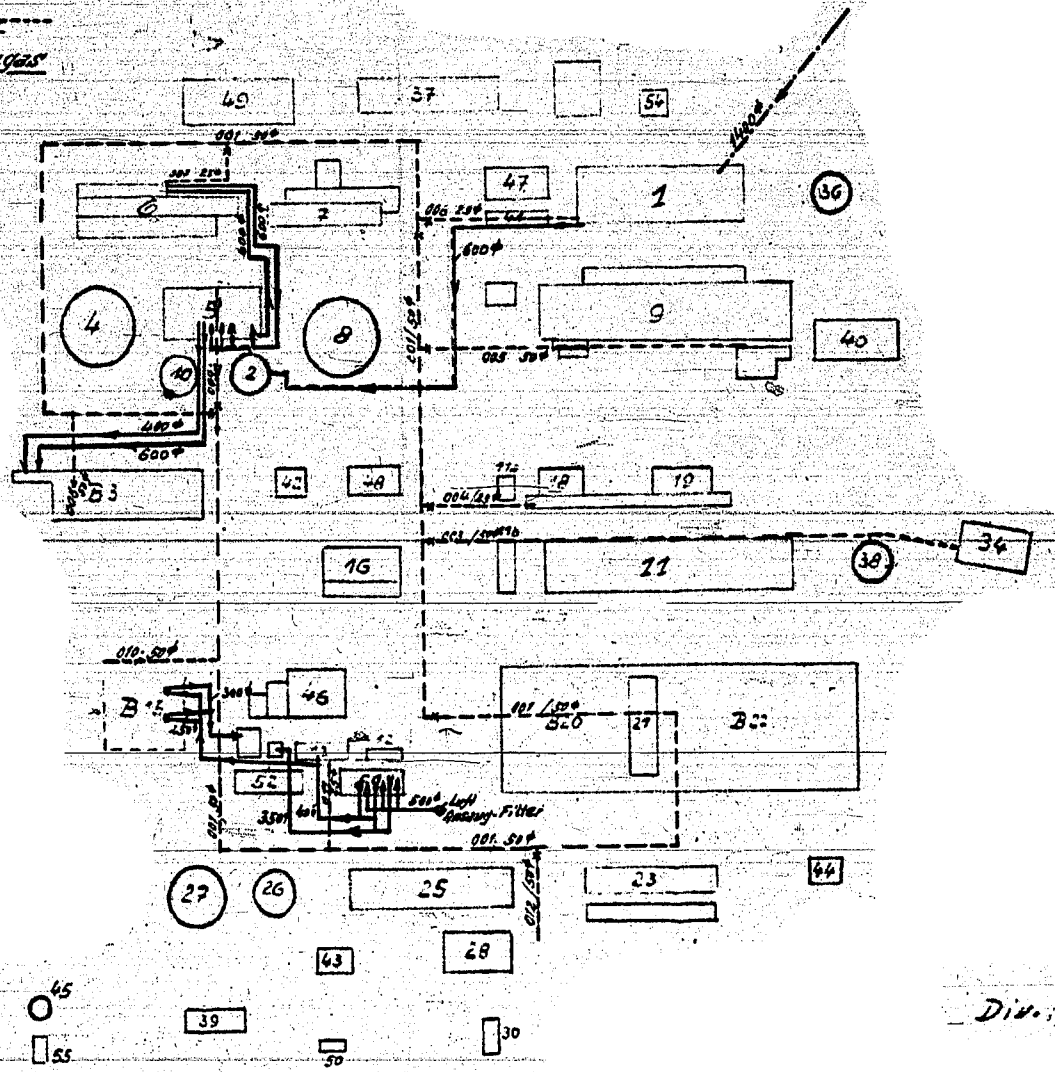
u. St-13-15 -----

O<sub>2</sub>-Spitz 1-2 u 5 -----

O<sub>2</sub>-Trichter 2+3 -----

Ummätagas 5+6, 6+5 -----

Linde-Ansaugfl. Bat -----



45

55

39

43

28

50

30

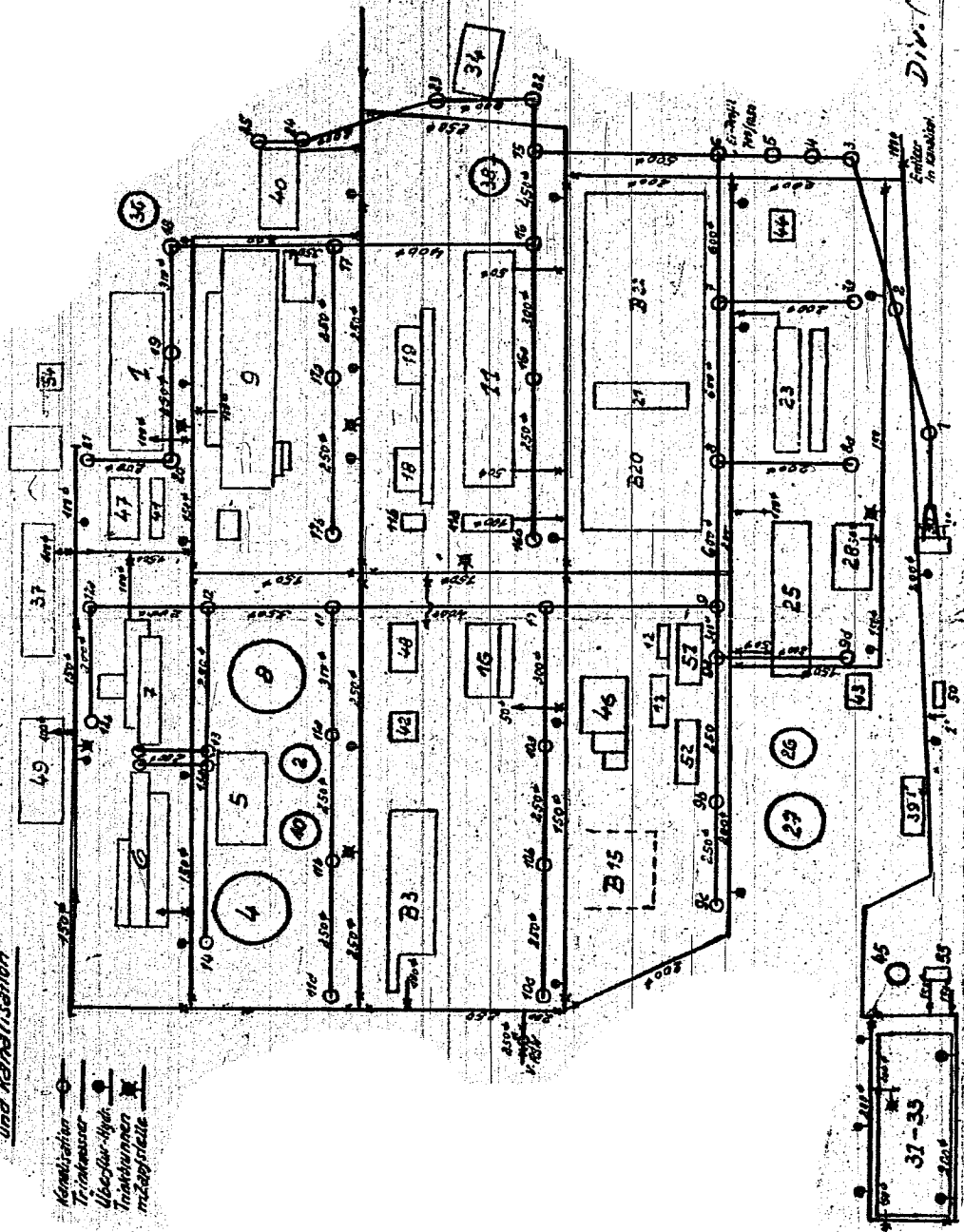
Dir. (zum Buch)

14.12.55  
57.12.55  
23.12.55  
27.12.55  
30.12.55  
31.12.55

4472.85  
 570.79  
 279.25  
 57.46  
 38.43  
 57  
 40.72  
 6.4

24711

Trinkwasser-Netz  
und Kanalisation



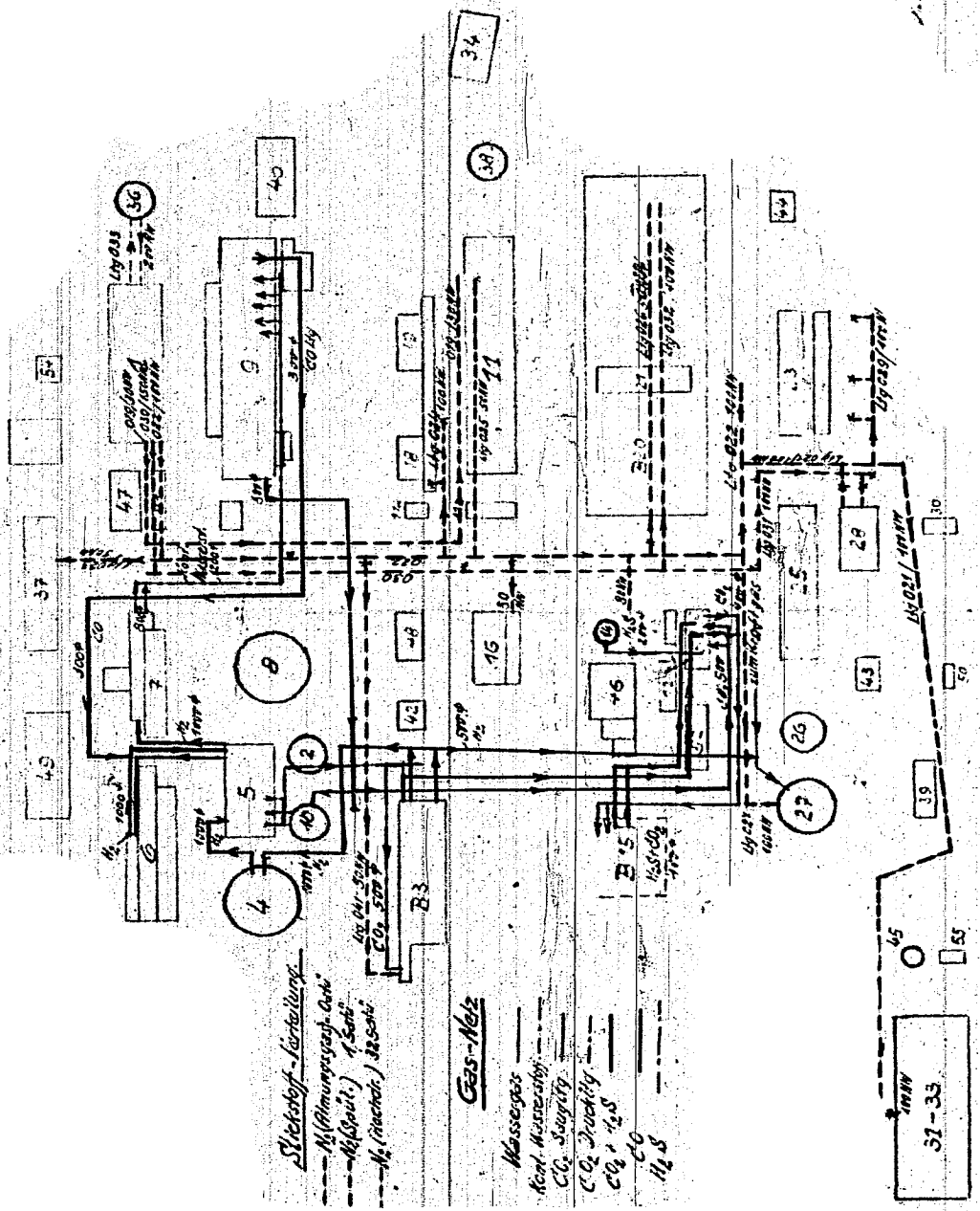
Div.: 20mm Buch.

in another

37-35

24712

40



31-33

45

43

28

13

30

34

36

37

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

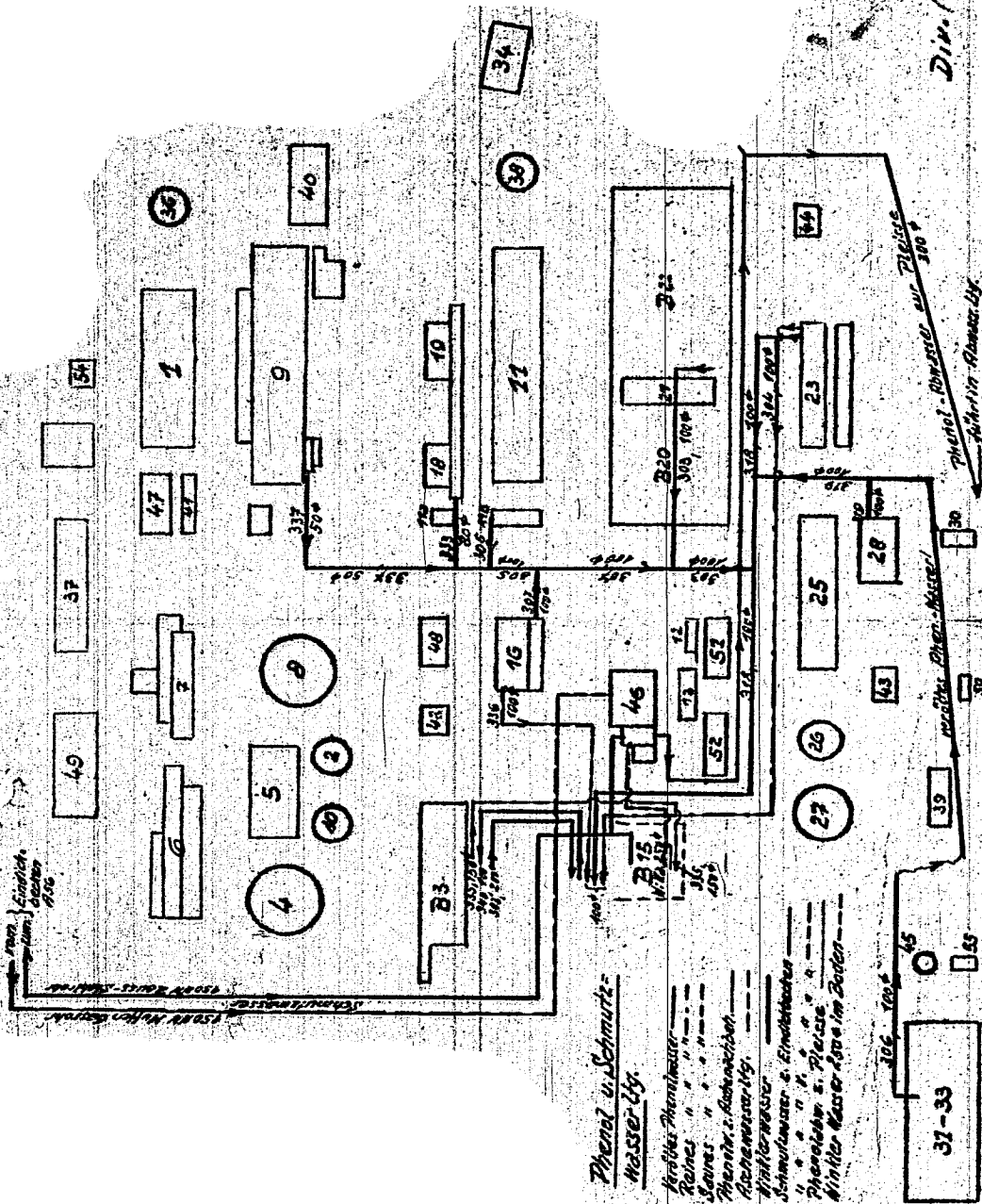
98

99

100

24713

6-21-55 5 7-12-55 14



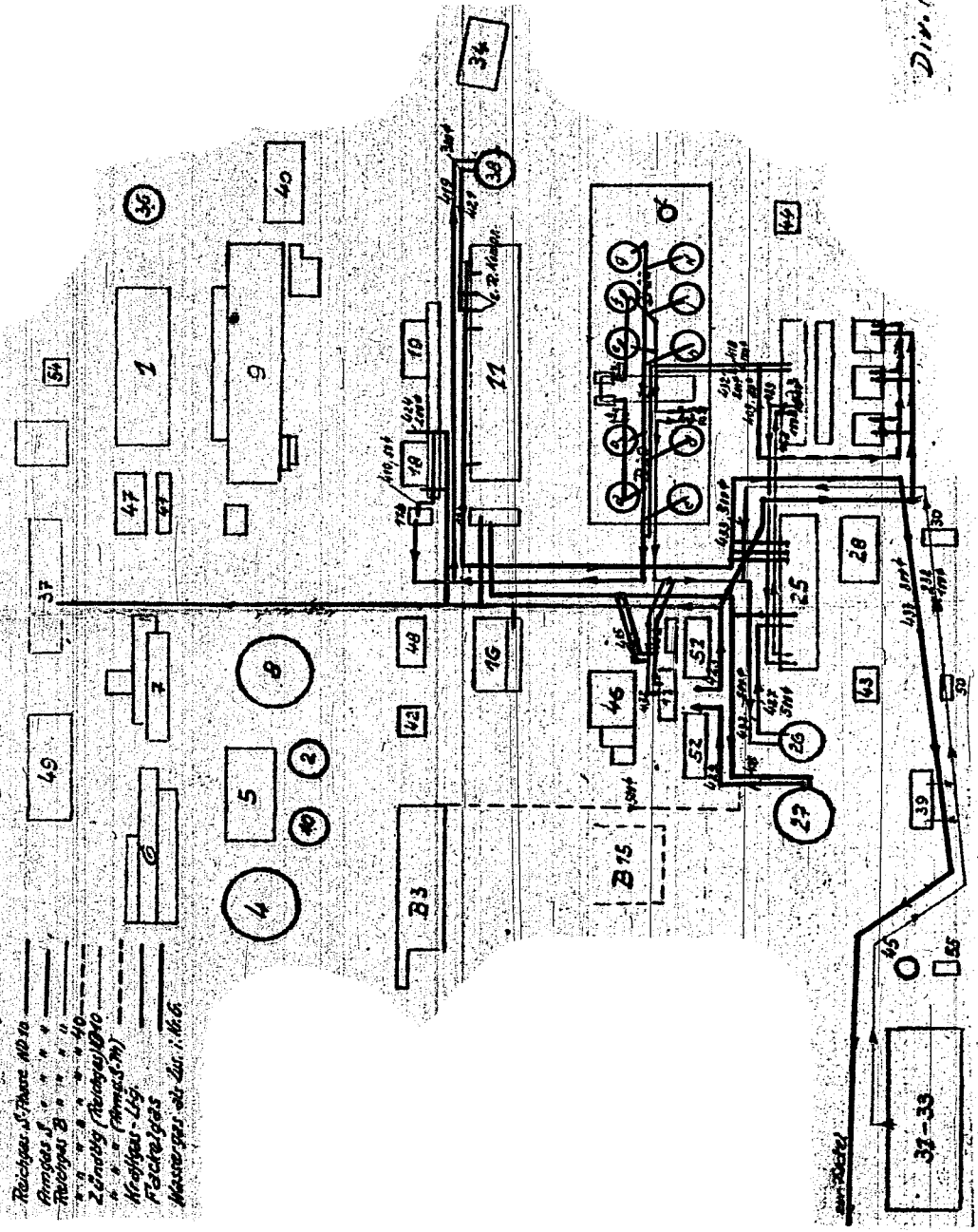
Dir. (zum Buch)

4. 2. 35  
 57. 2  
 58. 11  
 59. 11  
 30. 12  
 6. 6

24714

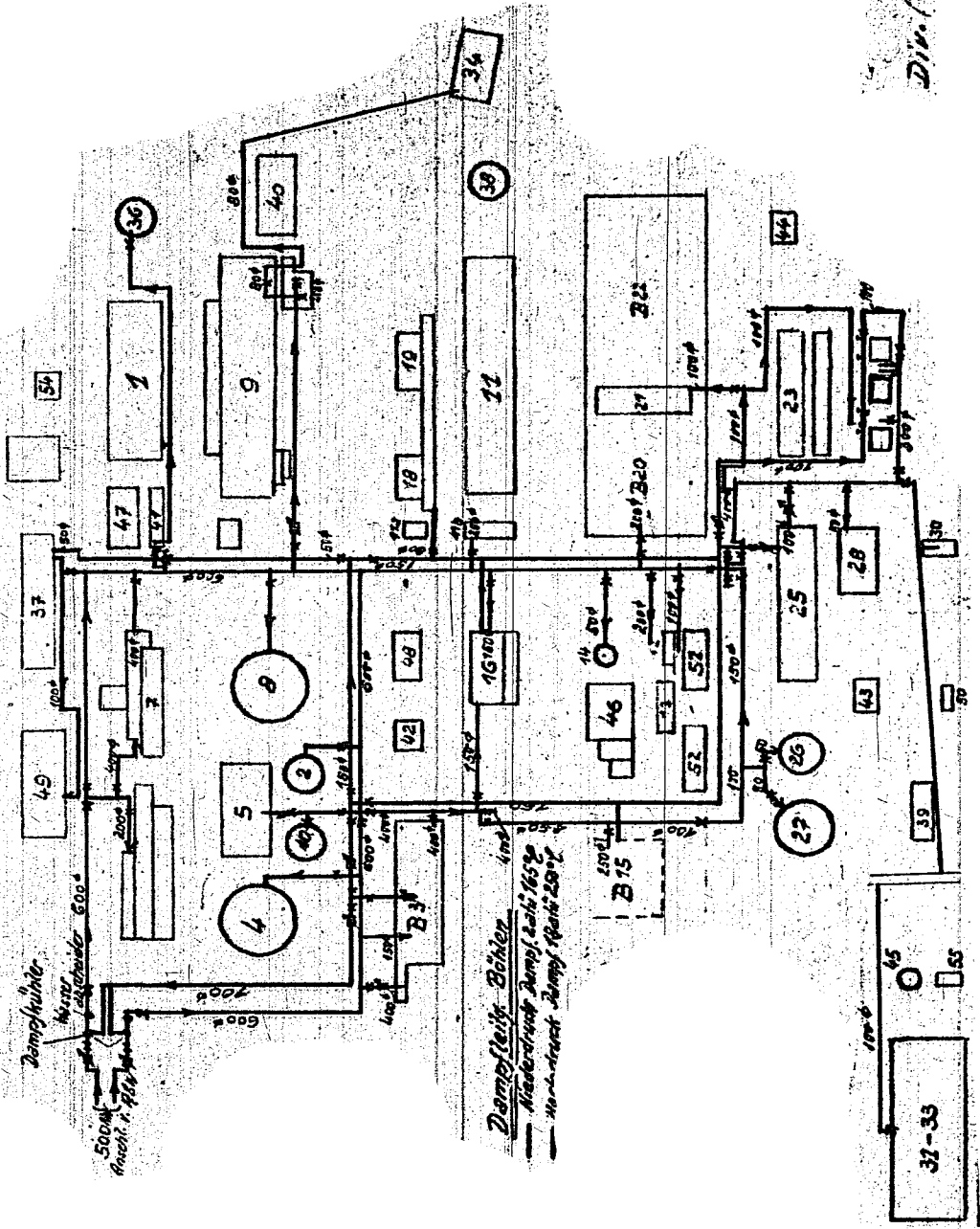
Hy. Gas. Bg.

- Reichsger. Sp. 1010
- Armiger. J.
- Reichsger. B.
- Zündholz (Reichsger.)
- Armiger. S. 111
- Reichsger. Lfg.
- Reichsger. abt. 2. 1. 11. 6



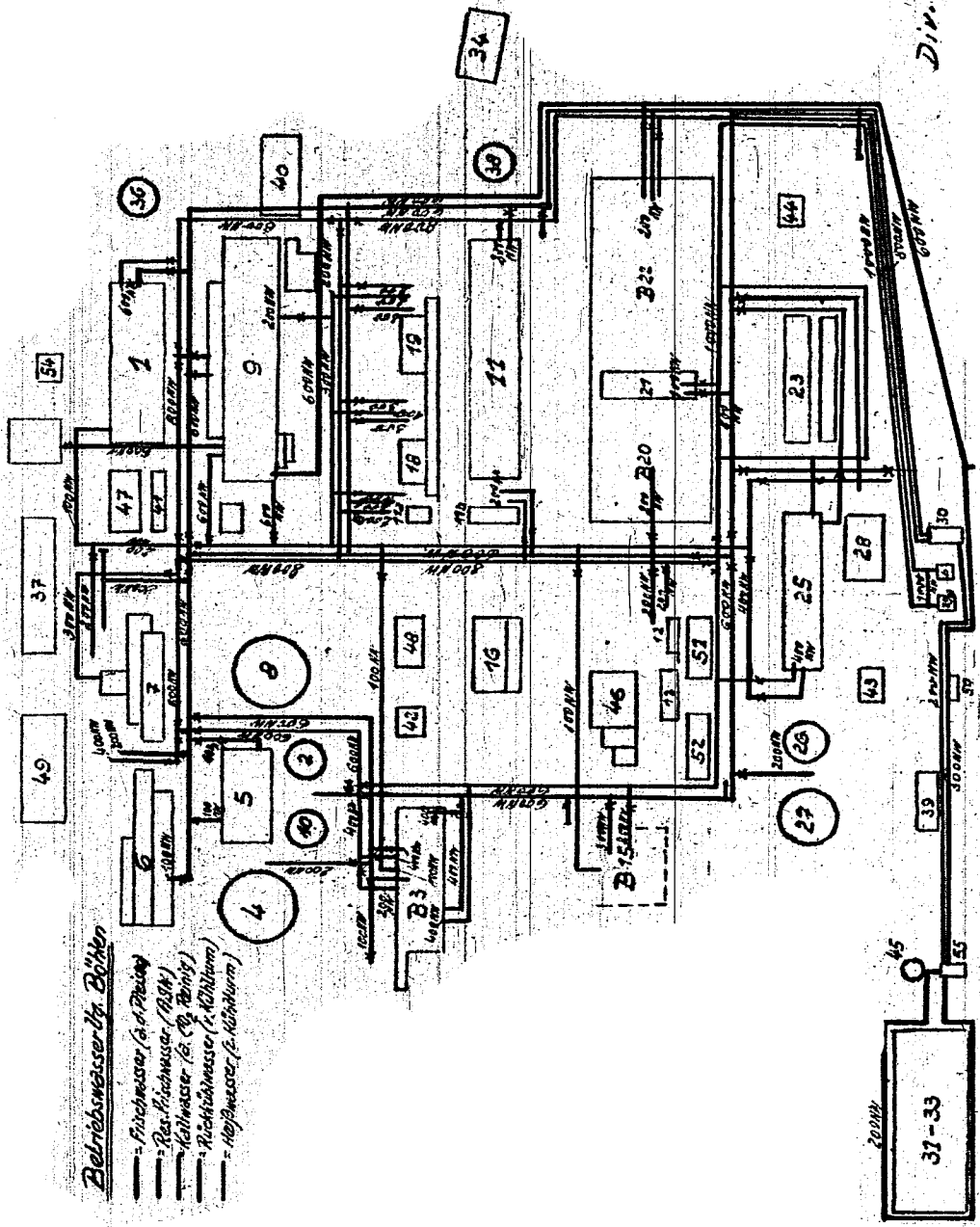
Div. (zum Buch)

24715



24716

14.4.35 5 Ph 78-P



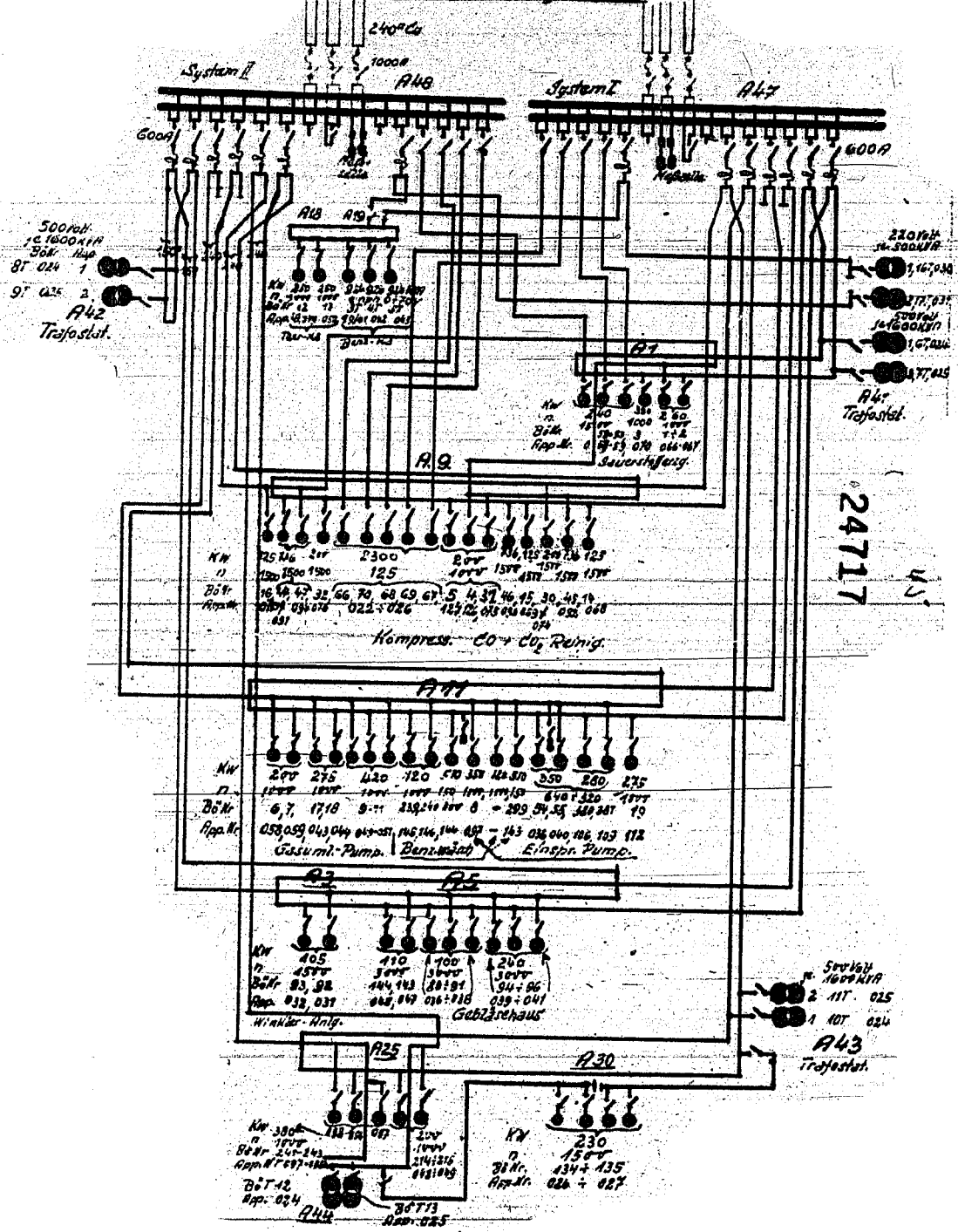
*Betriebswasser im Deck*

- = Frischwasser (z. d. Pressung)
- = Res. Frischwasser (BWA)
- = Heißwasser (z. d. Heizung)
- = Rückfrischwasser (z. d. Heizung)
- = Heißwasser (z. d. Heizung)

Div. (zum Boot)



# GKV-Verteilung Böhler



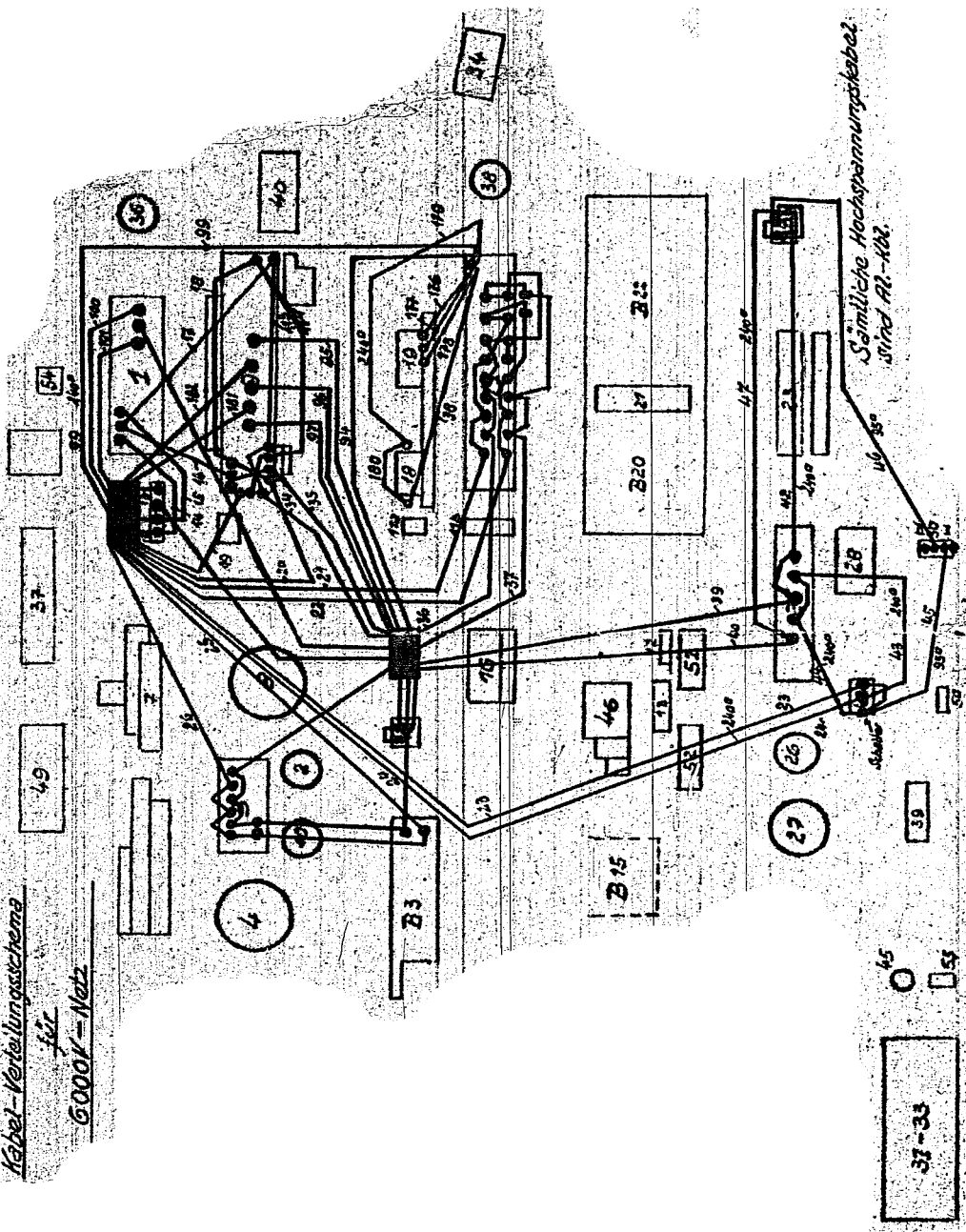


24718<sup>46</sup>

Kabel-Verteilungsschema

für

6000V-Netz



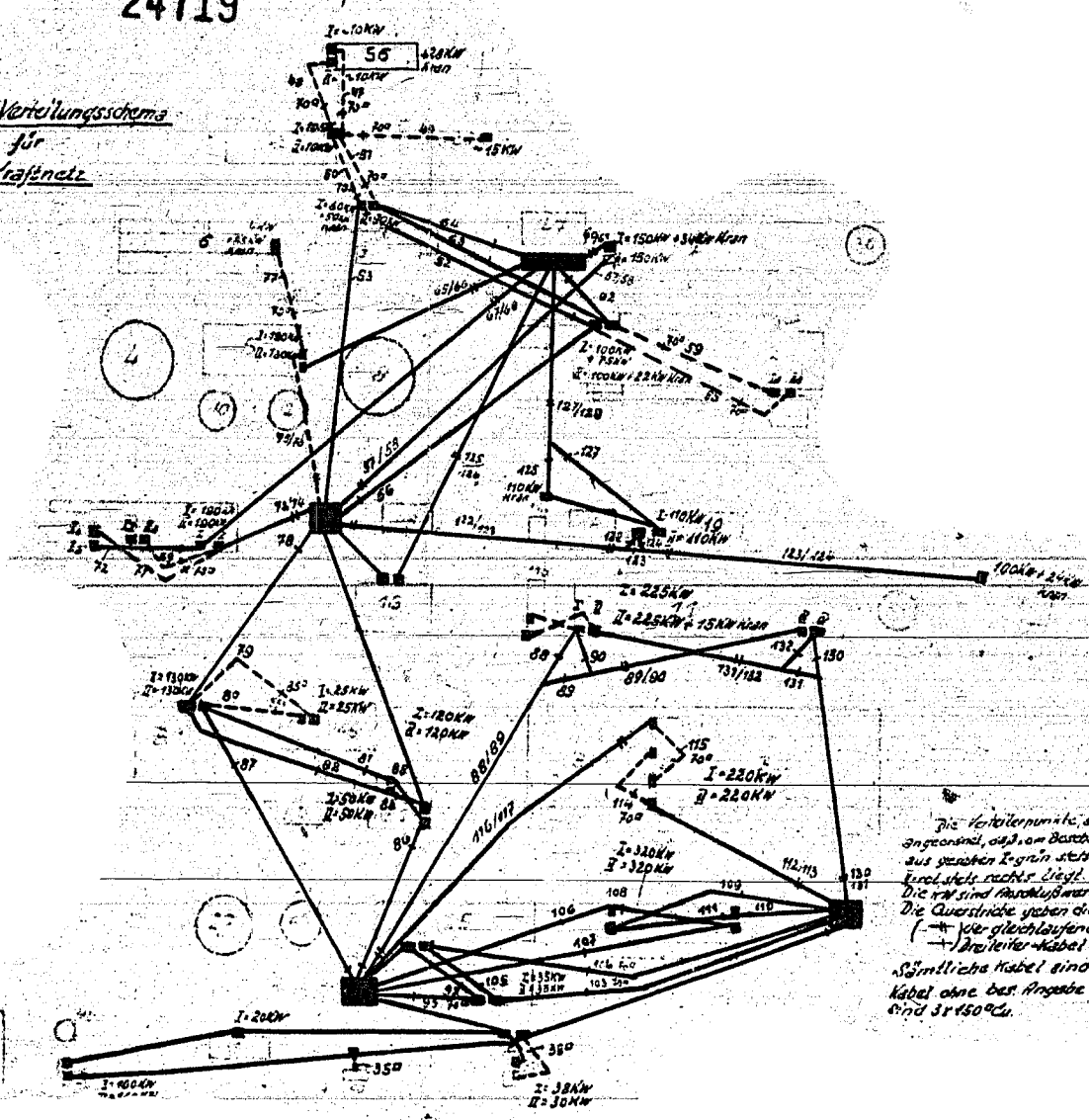
Alle Hochspannungskabel sind AL-102.



24719

47

Kabel-Verteilungsschema  
für  
500V-Kraftnetz

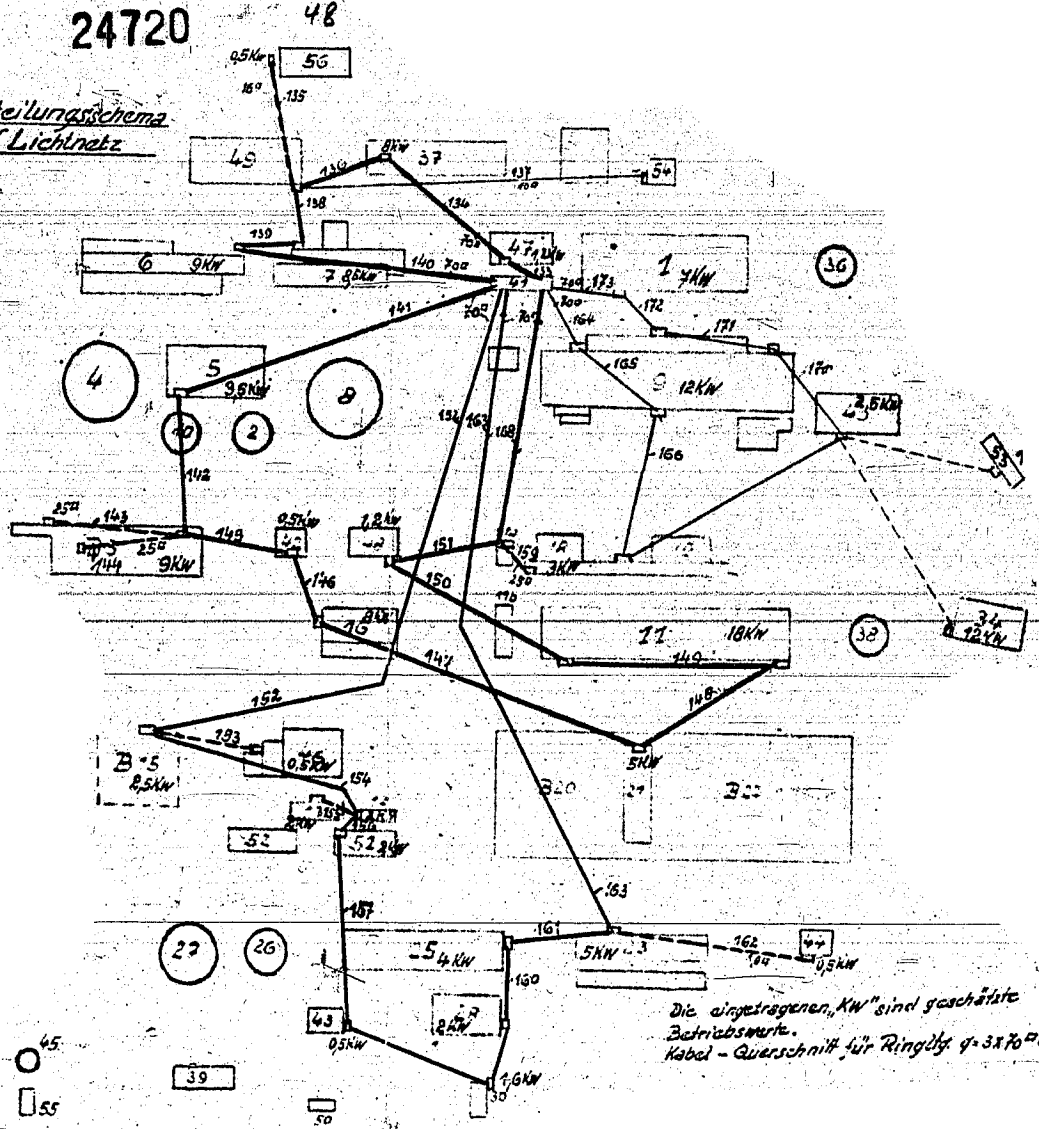


Die Verteilungspunkte sind so  
angeordnet, daß am Bestenver  
aus gesehen I-grün stets links  
I-rot stets rechts liegt.  
Die I sind Anschlusswerte.  
Die Querstriche geben die Anzahl  
(- für gleichlaufenden  
+ für entgegenlaufenden  
Kabel an.  
Sämtliche Kabel sind Cu-Kabel  
Kabel ohne bes. Angabe  
sind 3x150°Cu.

24720

48

Kabel-Verteilungsschema  
220 V für Lichtnetz



Die eingetragenen „kW“ sind geschätzte Betriebswerte.  
Kabel - Querschnitt für Ringltg. q = 3 x 70 mm² Cu