

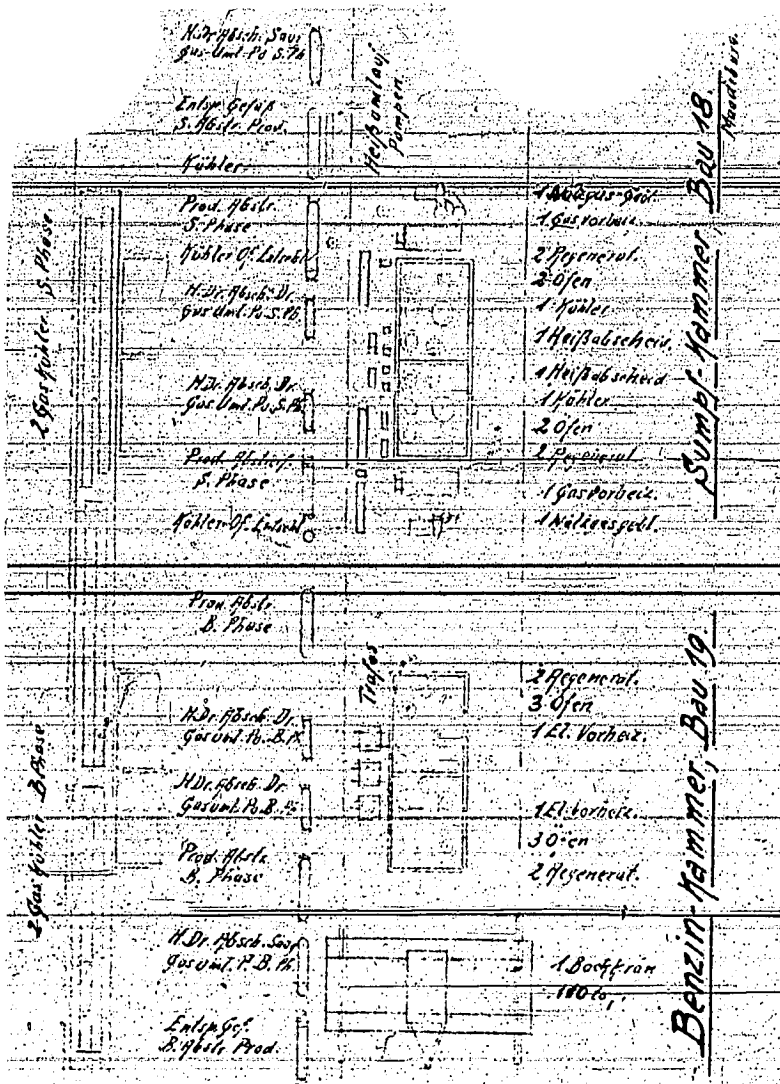
Wyd. Ing. Cron

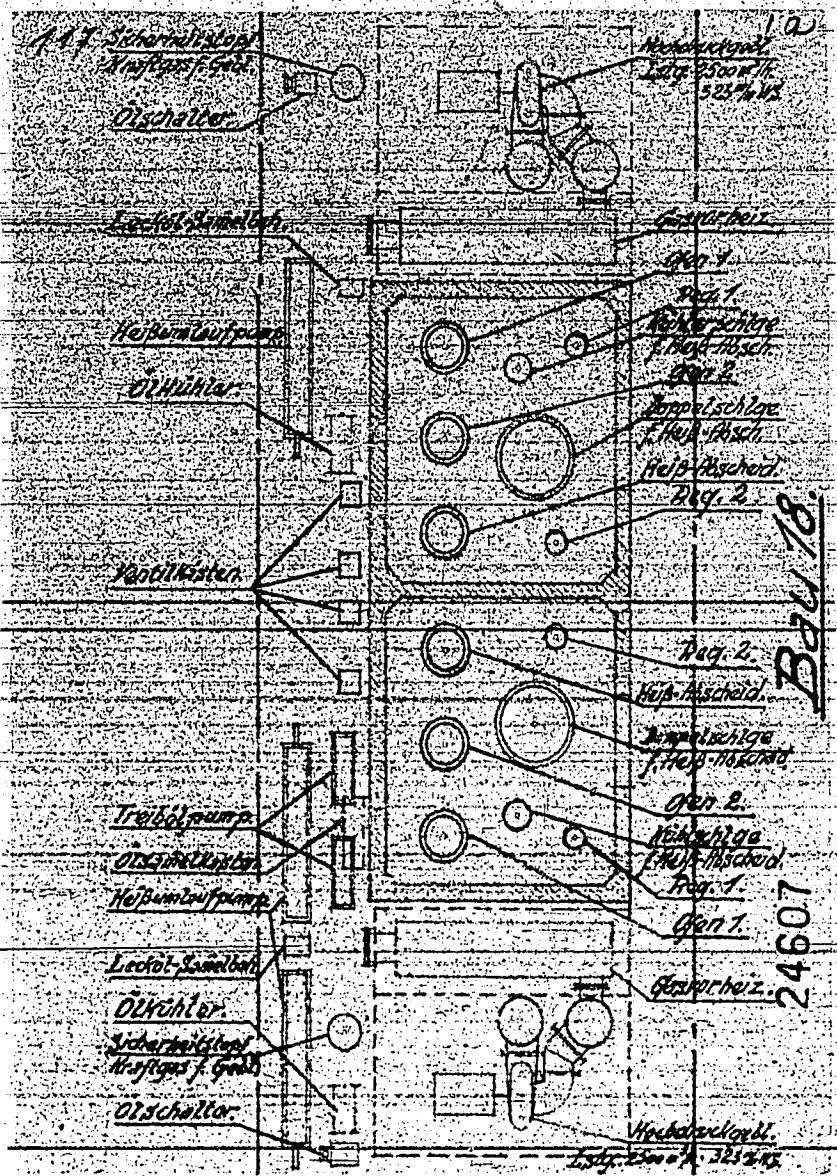
Magdeburg.

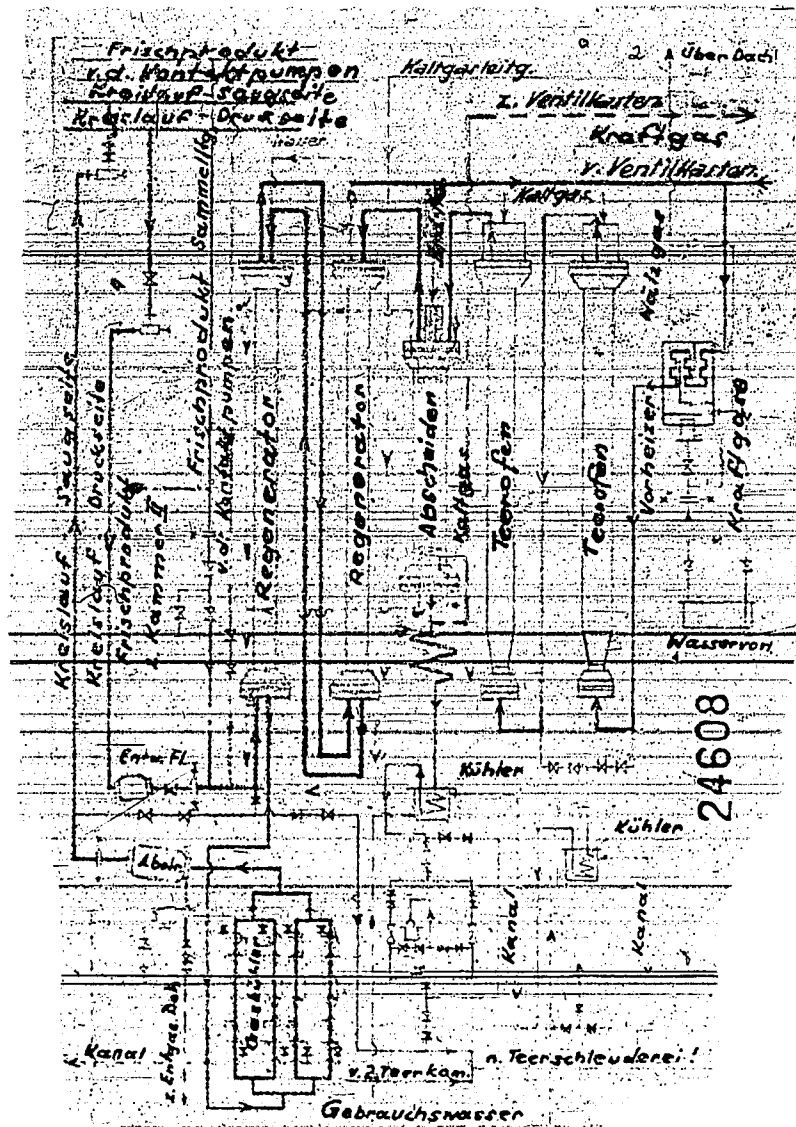
Bau 78-56

24606









Schema der Teerkammer

24609

054/55 2 Gas Vorbeizer

2 x 1 Vorheizmantel (Kampnath)

Aussteuerung mit Sillimanit Steifen, Charotte St., Chau.

Leichtst., Glasglast.

Isolierung mit Asbest Leichtkieselgurmasse, Schlacken.

2 x 1 Gasröhren, Zchg Nr 18 FZ 19a u. FZ 126 (Ammon. Sa.)

Rückgasdichtung

2 x 1 Heizgasleitung (Kampnath)

2 x 1 Rohrsystem je 15 Naarnadelrohre 120/

berippte Länge 1400, Zchg 149-2, 70-b (Am. Sa.)

061/02 2 Hochofenblase 2500 ϕ b, zur 450° C., 323 mm HS., n=20,

Saugstützen 1200 ϕ , Druckstützen 1000 ϕ (Schriber)

052/53 2 Drehstrom Motore 250 KW, 6000 V., n=980 (SSK)

mit 2 Fastlumpen (N.F. Halle)

1-3/41 2 6-locherige Tauchpflö ß f. Kraftgas 1100 ϕ x 700 Zchg 1112-2

021/24 2 x 2 Sumpfpflanzen 1000 ϕ x 1000,

Hochdruckmantel 95 Wandst. n. Deckel Zchg 101 (67400 kg, Krupp)

Einbauten (Ammon. Sa.)

2 x 2 Untersätze Zchg 185-2 (Mittelstahl)

S Ofen Kontakt

025/26 2 x 1 Heiß Absch. 1000 ϕ x 9000 hoch

Horizontalt 95 Wandst. n. Deckel Zchg 1-1 (45600 kg, Dorn, Hörde)

Einbauten (Ammon. Sa.)

2 x 1 Stahlguß Unterlager (1300 kg, Mittelst.)

029/31/34 2 x 2 Regeneratoren 800 ϕ x 12600

Horizontalt 60 Wandst. n. Deckel Zchg 22-2, 74-2, 89-2

28 000 kg (3x Krupp, Essen, 1x Bach, Ver.)

Rohrsystem 241 Rohre 14/23 ϕ x 1660 (Ammon. Sa.)

2 x 2 Untersätze (235) kg Mittelst.)

16.9.

246100 81.2

- 058/59 2 x 1 Kühler 15 qm, Ofen Entschl. (Mangosäure)
Kühler Schlangen 1200 Windp., Rohr 66/45 Zchg 524-2 (1700 kg)
Behälter 1400 φ x 2500 " " (925 kg)
- 101/02 2 x 1 Doppelschl. Kühler, Heißabsch. Entschl.
Doppelschlange Rohr 102/75 u. 60/45 φ Zchg 524-1 (300 kg)
Behälter 2270 φ x 2310 (1570 kg)
- 2 x 1 Gaskühler 130 qm Kühfl. 225 atü, 200°C, Zchg 60-2 (mittelst)
Traggüst (5400 kg)
Refr. System je 24 Rohre, Rohr 102/70 φ, Wasser 140/137 φ (31100 kg)
- 032/33 2 x 1 Hdr. S. Prod. Abstr. 1000 φ x 6000,
Hdr. anel Handst. 120 mm, Zchg 11-2, 190-2 (25250 kg Reish.)
- 056/57 2 x 1 Friedrichs-Druckwasserfl. 800 φ x 4000, 120 Handst.
350 atü, Zchg 10-1, (5000 kg)
- 103/09 2 Behälter 630 φ x 810, Zchg 426-1 (Gutsche)

Heißer Kreislauf an den Heißabscheidern

- 030/41 2 x 1 + 1 Reserve Heißl. Heißlaufpumpen 1450 cur/h bei 14 Dopp. Hub
n=2945, 350 atü, 140 Pump. φ 600 Hub, Stc. 8300 kg (E81 in ger.
mit Heißzähler)
- 042/44/45 2 x 1 + 2 x 1 Reserve Ventilkasten (E81 in ger.)
- 045/46 2 Druckl. Kreislauf Pumpen 70 cur/h, 23 atü, n=2945, (1500 kg)
- 050/51 2 Brennstoffpumpe 70 kg, n=2945 (Wahrsch.) (350 kg)
- 047/48 2 Dicht. 12 qm Kühfl., Druckwassers. 4,5 atü (1020 kg) (110 kg)

Produkt Entsorgung

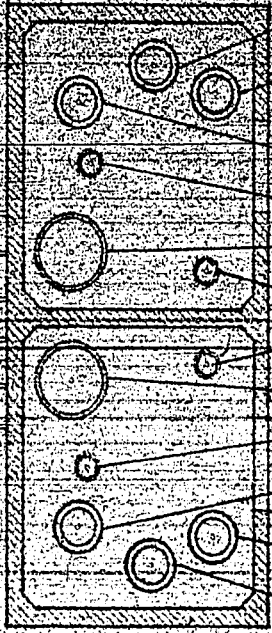
- 035 1 Entsch. Beh. 1000 φ x 800, 100 atü, Zchg 63-1, 11300 kg (Reisholz)
- 1 Pantelrohrkühler 7,5 qm, S. Rohre 45 φ 2000, Zchg 204-2
- 1 Abscheider 1000 φ x 3500 φ, Nichtein. Stanzrohr
- 060/63 2 Hdr. Abstreif. f. Absch. Stand. 600 φ x 700 Zchg 562-2, 1100 kg
- 054 1 Spezialbeh. 500 φ x 3400 φ, Außenheizs. Zchg 307-2

118

24611

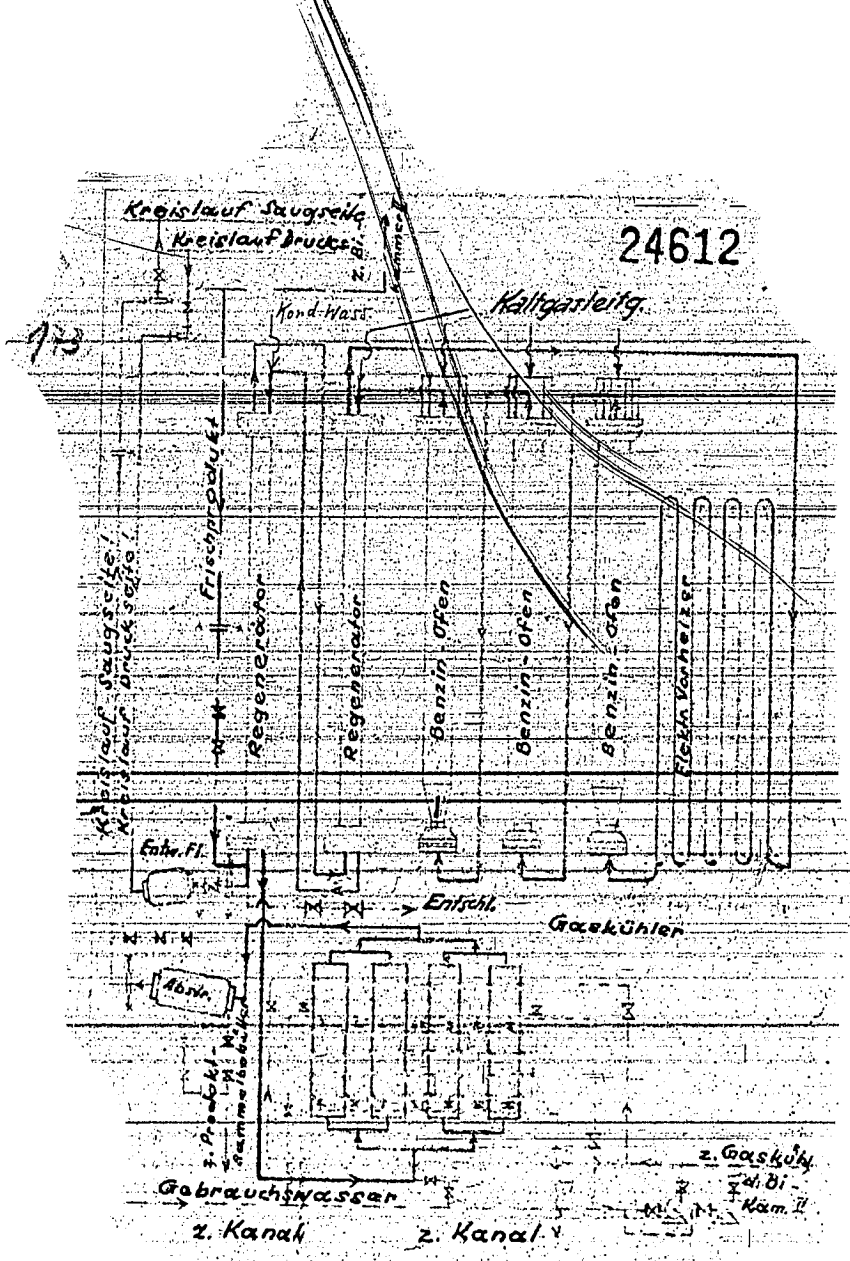
Transformator

Zusatz-Pumpe f. Vorkammer
Halbes Gas



Ofen 3
Ofen 3
Ofen 1
Reg. 2
Elekt. Vorhitz
Reg. 1
Reg. 1
Elekt. Vorhitz
Reg. 2
Ofen 1
Ofen 3
Ofen 2

Bau 19



Schema der Benzinkammer

021	1	El. fahrer. Kran 110 kg Tragf., Hilfskatze 7,5 to, 13,00 St. n. Hilfskatze 26 a, Hilfskatze 32 n mit Kranlaufkatze n, Seilabflutung an Stabzeil (Mittelstahl)
030	1	Aufhäng. Vorrichtung f. der. Kette 1000 kg Zehg 33-1 (")
041	1	f. Pump. 600 kg Zehg 102-2 (")
	1	Veranker. Stahlblech
046/37	2	Elektr. Vorwärmer, Zehg 113-2, 153-2, 164a-2, 272-2, 182-6 Kantel 1500 kg x 19x30, Zehg 132-2 2 Rohrsystem, 4 x 2 Rohr. Rohr. 90/127-1, 10000 al. l. Stützkonstruktion für Rohrsystem, Isolations (Annon. n.)
072/74	3	El. Transformator-Untersätze (Trafs) (Koch & Sterzel) 2 El. pl. Konstruk. Trafs, 1 El. pl. Schweiß. 6000 V. 920 KVA mit 2. Sek. auf 220V, Abgabe secund. 2 x 0-70 V. bei 6000 Amp.
075/77	3	Drehstrom Motore f. 4 M., n=1450 (F. Trafs)
076/83	6	Stromwandler 45 kg
022/23/25	2 x 3	Deuzia Ofen 4000 kg x 18000, Zehg 42-1, 47-1, 136-1 Kantel 90 Kanst. 6000 kg (Bekrump, 3xKochs. Rörde) Einbauten (Annon. n.) Untersätze Zehg 185-2 (Mittelstahl)
030/33	2 x 2	Regeneratoren 500 kg x 18000 Zehg 22-2, 74-2, 89-2 Kantel 60 Kanst. (25000 kg Hoch. Ver.) Rohrsystem 311 Rohr 23/74 kg x 16000 kg (Annon. n.) Untersätze (Mittelst.)
042/43	2 x 1	Kaskühler 300 kg mittl. Kühlt. Zehg 57-2, 118-2, 90-2 Traggerüst (11200 kg) Rohrsystem 2 x 24 Rohr 118/70 kg, Wasserr. 116/137 kg Kantel 128000 kg (64500 kg, Mittelstahl)
045/46	2	Kühlwasser freispumpen 150 ch/h, f. 5 atm Druckerhöhung n=2850 (Baehrer)
047/48	2	Elektr. Motore 37 M., n=2930 Spritzwasser geschützt (SS)

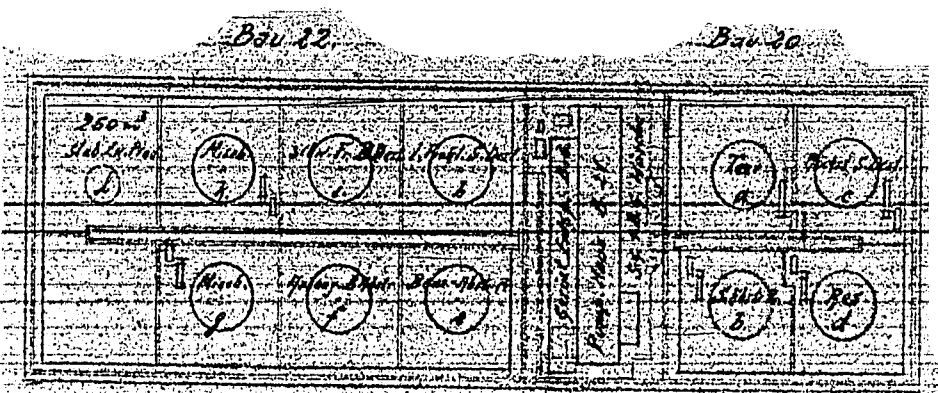
B. 19. Bl. 2 8

16.9. 028/29 2 x 1 Hochdr.-Produkt Abstreifer 1000 d. x 6000, 120 Wandst.
 Zchg 11-2, 19C-2, (25250 kg Reisholz)

034/35 2 x 1 Frischgas Entwässerungsflasche 800 d. x 400, 350 atü
 (Bach:var.)

044 1 Entsp.Beh. 1200 d. x 8000, 80 Wandst. Zchg 228-2
 1000 (20500 kg Deutsche (.Merke))

24614

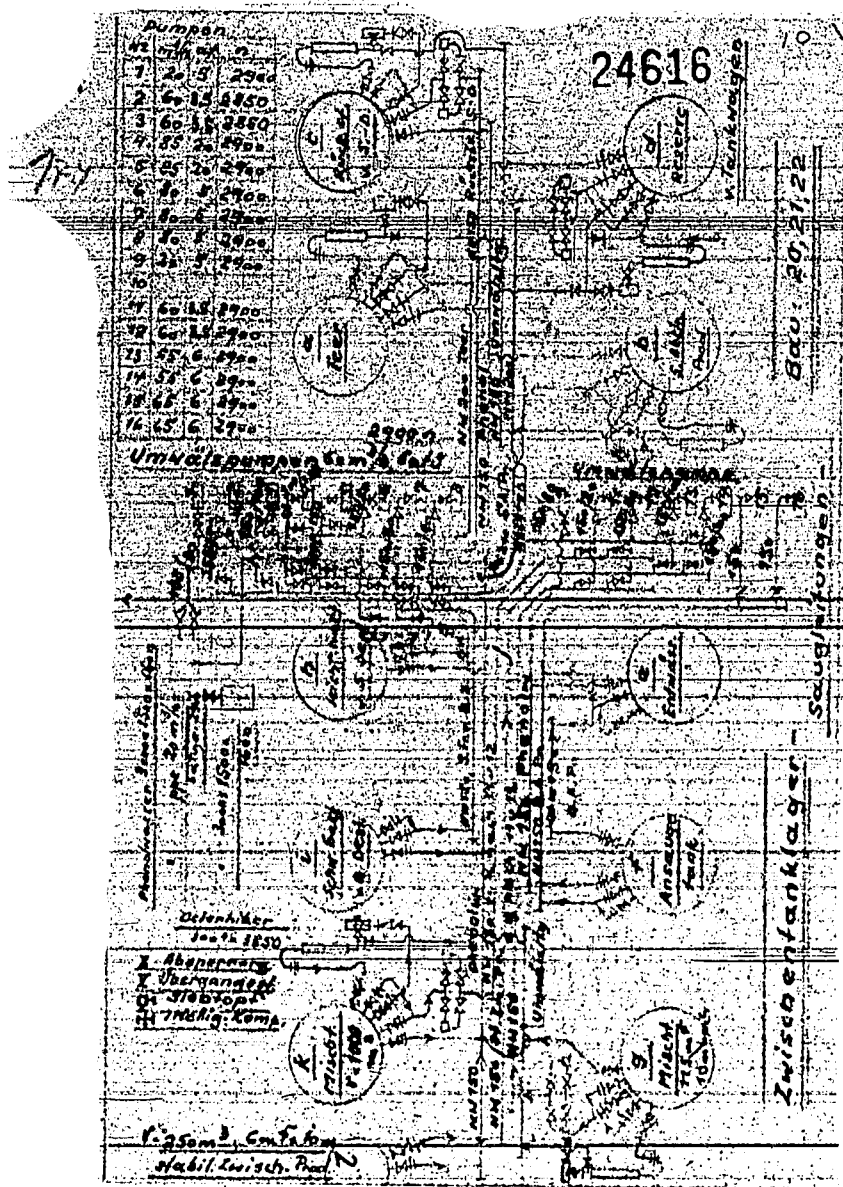


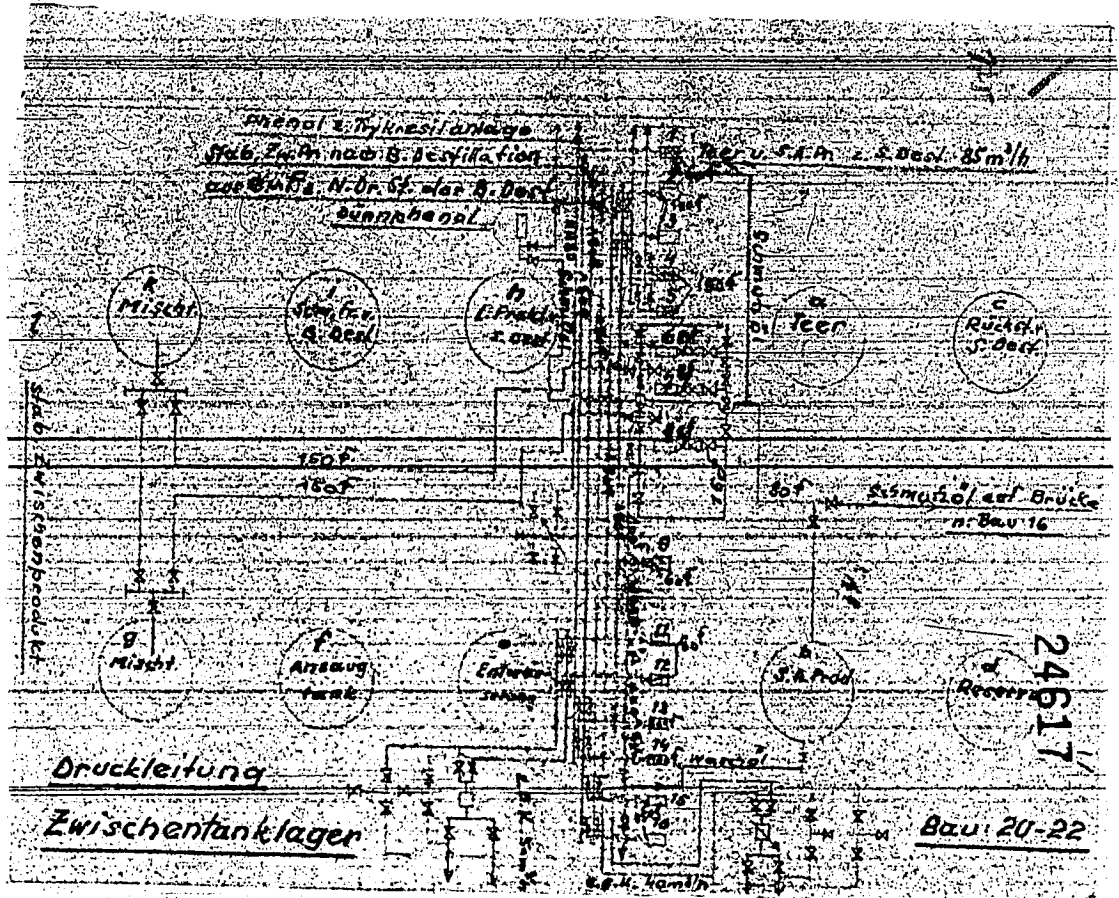
2 Ölbehälter je 1500 m³, 3000
 2 Umwälz-Kreis-Pomp. 60 m³ Saug
 2 Ölbehälter je 1500 m³, 3000
 2 Umwälz-Kreis-Pomp. 60 m³ Saug
 10 Tanks 1000 m³ 15000 x 10000
 1 Tank 250 m³ 6000 x 10000

Zwischen-Tanklager Bau 20/22.

24615 9

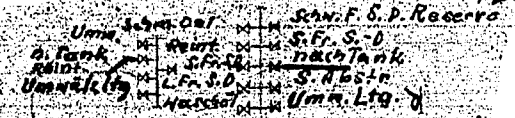
Magdeburg





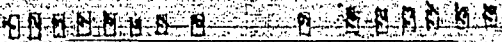
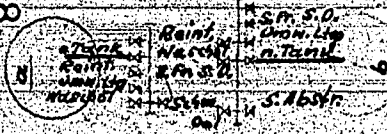
7.12.6

Ausrichtung
Südost
Südwest

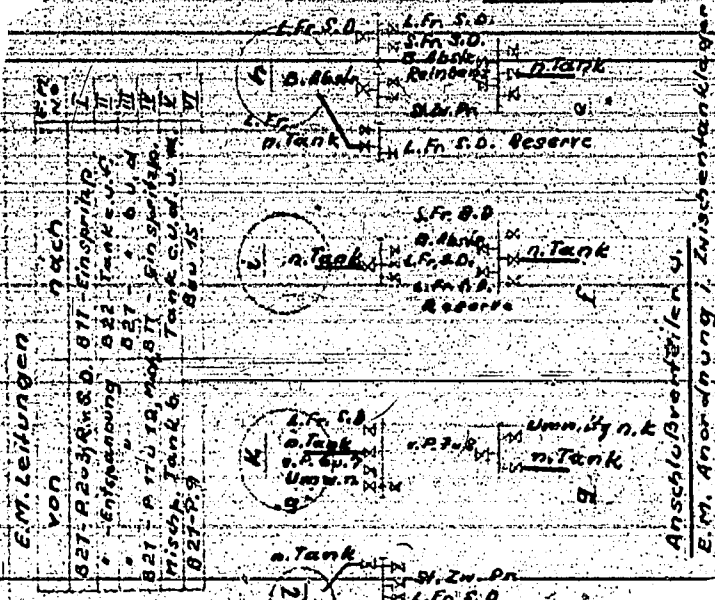


24618

800.20.22



Reinl. Messer



E.M. Leistungen

1	Umm.	7.12.6
2	Umm.	7.12.6
3	Umm.	7.12.6
4	Umm.	7.12.6
5	Umm.	7.12.6
6	Umm.	7.12.6
7	Umm.	7.12.6
8	Umm.	7.12.6
9	Umm.	7.12.6
10	Umm.	7.12.6
11	Umm.	7.12.6
12	Umm.	7.12.6
13	Umm.	7.12.6
14	Umm.	7.12.6
15	Umm.	7.12.6
16	Umm.	7.12.6
17	Umm.	7.12.6
18	Umm.	7.12.6
19	Umm.	7.12.6
20	Umm.	7.12.6
21	Umm.	7.12.6
22	Umm.	7.12.6
23	Umm.	7.12.6
24	Umm.	7.12.6
25	Umm.	7.12.6
26	Umm.	7.12.6
27	Umm.	7.12.6
28	Umm.	7.12.6
29	Umm.	7.12.6
30	Umm.	7.12.6
31	Umm.	7.12.6
32	Umm.	7.12.6
33	Umm.	7.12.6
34	Umm.	7.12.6
35	Umm.	7.12.6
36	Umm.	7.12.6
37	Umm.	7.12.6
38	Umm.	7.12.6
39	Umm.	7.12.6
40	Umm.	7.12.6
41	Umm.	7.12.6
42	Umm.	7.12.6
43	Umm.	7.12.6
44	Umm.	7.12.6
45	Umm.	7.12.6
46	Umm.	7.12.6
47	Umm.	7.12.6
48	Umm.	7.12.6
49	Umm.	7.12.6
50	Umm.	7.12.6

Anschloßleistungen
E.M. Anordnung / Zwischenstände

Teer Tanklager Bau 20

24619

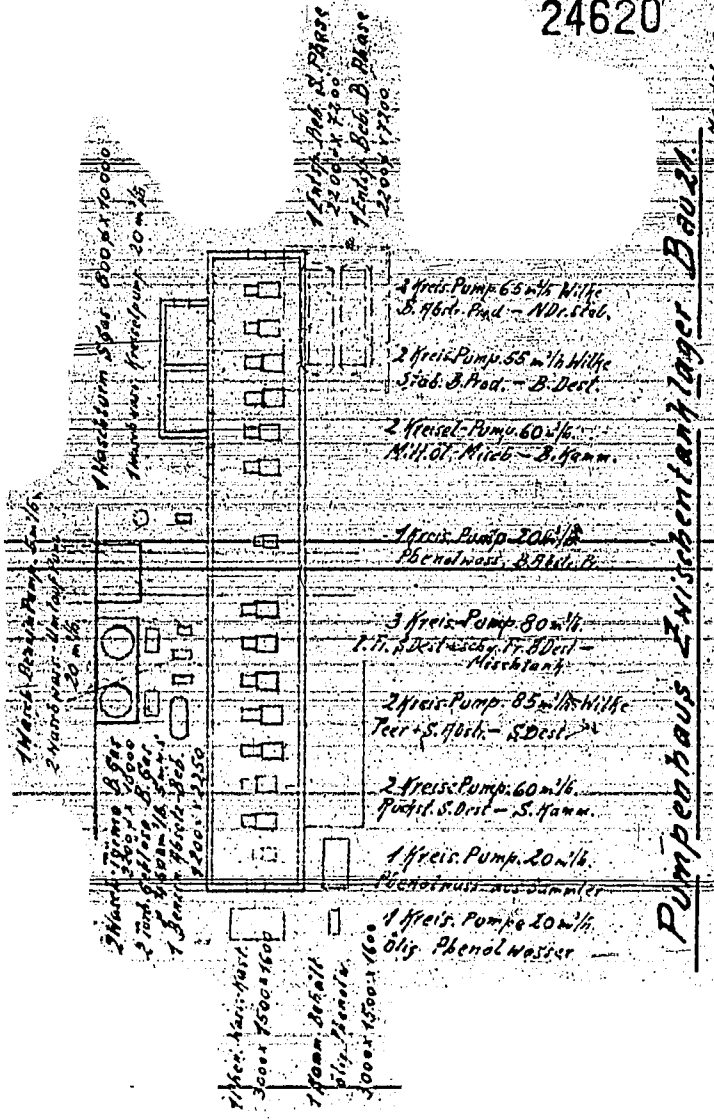
021 e-d	4	Tanks 1000 cbm, 11500 ø x 10000 hoch u. Heizschl. an Austritt u. Berieselung (Tank Stöck 39000 kg) (Zuber)	
		1 x Teer	a Zchg 40-4
		1 x S. Abstr. Prod.	b " " "
		1 x Rückst. S. Dest.	c " " "
		1 x Reserva	d " " "
025 e-d	4	Sicherh. Tauchtopf 575 ø x 575	Zchg 76-8 (Prometheus)
023 a-d	4	Umwälz. Kreiselpumpen 60 cbm/h, 5 atü	(Naher)
024 a-d	4	Drehstrom Motore 22 kW, n=2950	(SSW)
022 a-d	4	Ölheizter 300 ø Zchg 450-1	(743 kg. Deutsch-Röhr.)
	1	Eckgrüßwasser	

Benzin Tanklager Bau 22

022 e-k	6	Tanks 1000 cbm 11000 ø x 10000 hoch u. Heizschlange u. Austritt Berieselung, (Tank Stöck 39 000 kg, Zuber 2000 kg Zuber)	
		1 x B. Abstr. Prod. u. Bodenheizg.	e Zchg 52-4
		1 x Ansaug. Tank u. Abstr. Prod. u. Bad. Heizg.	f " 51-4
		1 x Mischtank u. Mischdüse	g " 40-4
		1 x Frakt. S. Dest. u. Bod. Heizg.	h " 51-4
		1 x Schw. Frakt. B. Dest. u. Bod. Heizg.	i " 51-4
		1 x Mischtank u. Mischdüse	k " 40-4
028 e-k	6	Sicherh. Tauchtopf Zchg 76-8, 77a-3	(Prometheus)
021/22	2	Umwälz. Kreiselpumpen 60 cbm/h, 5 atü, n=2950	(KSB)
023/24	2	Drehstrom Motore 22 kW, n=2950	(SSW)
29 g-k	2	Ölheizter 300 ø Zchg 455-1	(Deutsch-Röhr.)
025 l	1	Tank stabil. Zwischenprod. (8 Abstreifer Dest. 250 cbm, 6000 ø x 10000 hoch u. Heizschl. u. Berieselung Zchg 78-3, (15000 kg)	
028 l	1	Sicherh. Tauchtopf Zchg 76-8	(Prometheus)
u-0	1	Stumpf 500 ø x 500 h	

120 -

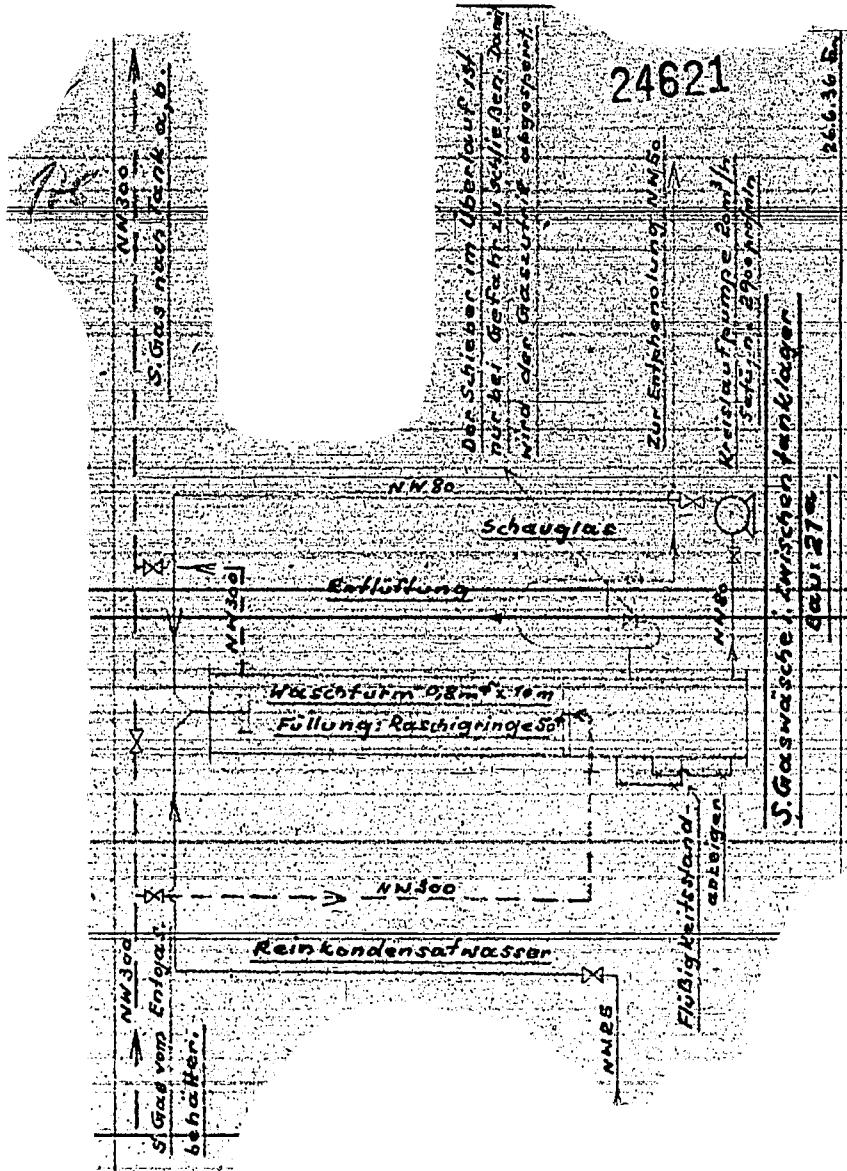
24620¹⁴



Pumpenhaus Zwisserbantlager Bau 24

Modelbuch

VF



12

24621

26.6.36.5

NW50
S. Gas nach Tank a, b

Der Schieber im Oberlauf ist nur bei Gefahr zu schließen. Dem Wind der Gasdruck entgegen!

Zur Entfeuchtung NW50

Kreislaufpumpe 200l/s
S. Gas wäsche

NW50

Schauglas

Entlüftung

Wäschturm 0,8m x 1,6m
Füllung: Raschigringes

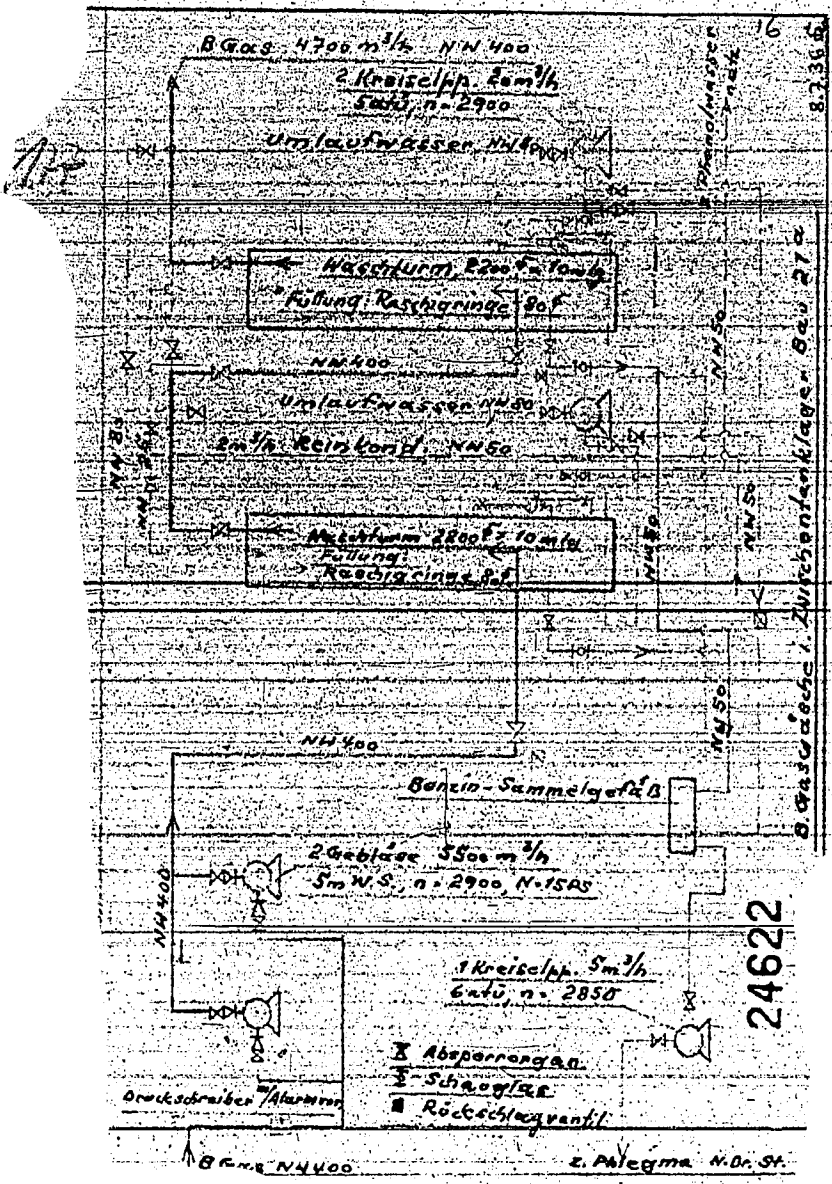
S. Gas wäsche zwischen Tanklager
Gabi: 27m

NW30d
S. Gas vom Entgas. behälter.

NW50

Reinkondensatwasser

Flüssigkeitsstand ablesen
NW25



16

87.36.6

0 Gasdrucke i. Zylinderanklager Bau 27a

24622

Druckschreiber Alarm

- ⊗ Absperrungen
- ⊞ Schieber
- Rückschlagventil

B.G. n. N. 400

z. P. 100 m n. D. St.

Pumpenhaus Bau 21

24623

037	1	Kreiselpumpe 20 cbm/h, n=2900, 5 stü	(Hesse)
038	1	Drehstrom-Motor 0,5 kW, n=2920	(SSW)
Phenol aus Sammelbeh. nach Entpharalung			
051/42	2	Kreiselpumpen 60 cbm/h, n=2950, 3,5 stü	(Haehner)
052/53	2	Drehstrom-Motoren 20 kW, n=2920	(SSW)
Rückst. S. Dest. u. Res. nach S. Kammer			
053/44	2	Kreiselpumpen 95 cbm/h, n=2900, 4 stü	(Hilke)
050/59	2	Drehstrom-Motoren 60 kW, n=2945	(SSW)
Leer, S. Abstr. Prod. u. Res. nach S. Dest.			
021/23	3	Kreiselpumpen 80 cbm/h, n=2900, 5 stü	(KSB)
026/28	3	Drehstrom-Motoren 22 kW, n=2950	(SSW)
J. Fr. S. Dest. sowie Fr. S. Dest. u. Res. nach Mischtank			
039	1	Kreiselpumpe 20 cbm/h, n=2900, 5 stü	(Hesse)
040	1	Drehstrom-Motor 0,5 kW, n=2900	(SSW)
Phenol aus B. Abstr. Fr. nach Phenolw. Ant. B. 15			
024/25	2	Kreiselpumpen 60 cbm/h, n=2900, 3,5 stü	(KSB)
029/30	2	Drehstrom-Motoren 20 kW, n=2920	(SSW)
Mittelöl aus Mischtank nach B. Kammer			
067/45	2	Kreiselpumpen 55 cbm/h, n=2900, 6 stü	(Hilke)
062/61	2	Drehstrom-Motoren 28 kW, n=2955	(SSW)
stab. B. Prod., aus Tank nach B. Dest.			
045/46	2	Kreiselpumpen 55 cbm/h, n=2900, 5 stü	(Hilke)
062/63	2	Drehstrom-Motoren 22 kW, n=2950	(SSW)
B. Abstr. Prod. aus Ansaugtank z. Niederdr. Stab.			

Kondenswasser

099	1	Kondensat. Sam. Behält. 120x60x50, (Hilke)
006	1	Kreiselpumpe Kondensat. Rückst. Pump. 1 cbm/h, 250 W (Hilke)
	1	Drehstrom-Mot. 1,6 kW, n=2900, davon SSW (Hilke)

Phenolwasser

24624

8.21.81.2

- 049 1 Phenolwasser Sammelkasten 3000 x 1500 x 1500, Zehg 326-2
1. Tank-Abzug (1050 kg u.F. Halle)
- 069 1 Abmangelpf 600 ϕ x 600 Zehg 479-8 (u.F. Halle)
- 1 Phenolwasser Kreiselpumpe 20 cm³/min im Pumpentaus
- 077 1 " Sammelkasten 3000 x 1500 x 1500 Zehg 758-8
(1700 kg Hötter & Schulze)
- 070 1 " Kreiselpumpe 20 cm³/h n=2900

Gilbe für Entgasungsbehälter

- 050 1 Entgasbeh. 2200 ϕ x 7200, 3 atü, Zehg 21-B (5700 kg Borstg.)
2 Sattel (450 kg u.F. Aifeld)
- 051 1 Entgasbeh. 2200 ϕ x 7200, 3 atü, Zehg 21-B (5700 kg Borstg.)
2 Sattel (450 kg u.F. Aifeld)

Hy - Gas - wasche Bau 21 a

S - Gas

- 066 1 S Gas - wascher 800 ϕ x 10000, Zehg 478-4 (2050 kg u.F. hütte)
mit Gaschig Ringfülle, 80 ϕ Eisenblech
- 035 1 Waschwasser Kreiselpumpe 20 cm³/h, n=2900, 5 atü (Hesse)
- 036 1 Drehstrom Motor 8,5 kW, n=2920 (SSK)
- 033 1 Vorlage 600 ϕ x 1500, 1,5 atü Bir. Br.

B - Gas

- 067/68 2 1stuf. Turbo Geblase 92 cm³/min., n=2900, 5 m/s (Jäger & Co.)
- 071/72 2 Drehstrom Motore 13 kW, n=2940 (SSK)
- 064/65 2 S Gas - waschürne 2200 ϕ x 10000, Zehg 666-2, (10700 kg mittels
u. Gaschig Ringfülle, 80 Ring ϕ)

037/32	2	Waschmasch. Balkenfröselpumpe 25 cbm/h, n=2900, 5 atü (Hesse)
037/34	2	Drehstrom Motor 5,5 kW, n=2920 (SSR)
073	1	Benzin Absatz Behälter 1200 l x 250, Zehn 475 A (815 kg Gut) mit Ironwand
074	1	Abwasser Kreiselpumpe 2 stuf. 5 cbm/h, n=2850, 5 atü (SSB)
076	1	Drehstrom Motor 3 kW, n=2830 (SSB)

24625

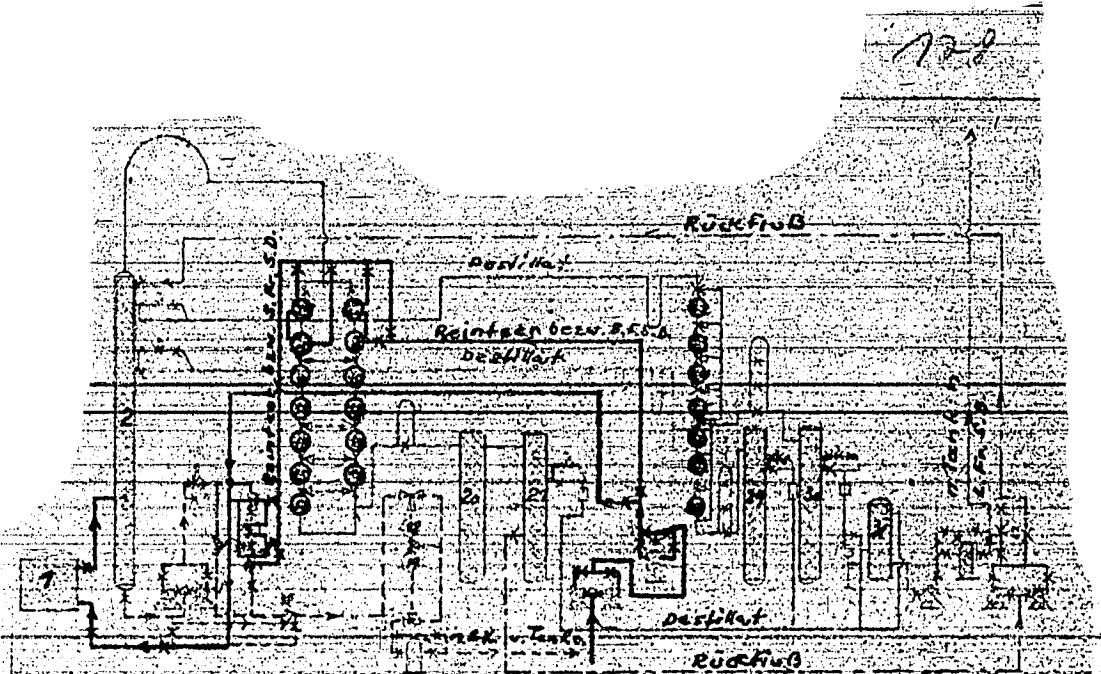
Erkältungsanlag.

087	1	Erkältungsanlag. Gr. 6, 15 atü, 13 l/sec
088	1	" " " " " " " "
089	1	" " " " " " " "
090	1	" " " " " " " "
091	1	" " " " " " " "
092	1	" " " " " " " "

Belüftungszimmerhaus und Kanäle

080/81	2	Luftheizapparat je 70000 cbm/h, 1,2 atü (Dagob)
082/83	2	Zentrifug. Ventilator 3000 cbm/h, 50 n=3
079/79	2	Drehstr. Mot. 2,7 kW, n=920 (SSB)
094	1	Juniel-Zellenfilter f. 10000 cbm/h Luft, 2x3 Zell. 500x500
094	1	Luftheizapparat 140000 cbm/h, 10000 cbm/h Luftroh. Ventilator, n=900 (Hzu. Inst. n=3)
085	1	Drehstr. Mot. 3,7 kW, n=900
095/96	2	Luftauslass Ventilator f. 20000 cbm/h, 12 atü, n=900
097/96	2	Drehstr. Mot. 1,1 kW, n=900

178



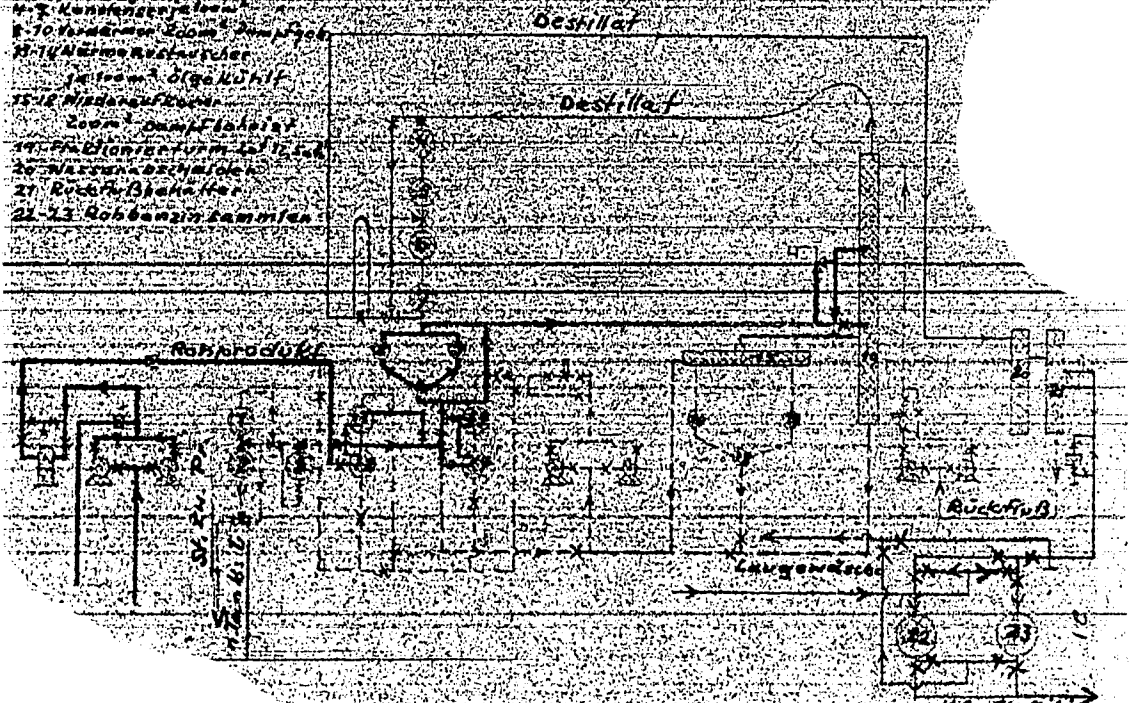
1 Röhrenölerhitzer 1100m ²	11-17 Schülkühler 700m ²	26 Gaskühler 80m ²	26er W.
2 Fraktionierform	18-19 Rücklaufkühler	29/16 "	100m ² "
34 Wärmeaustauscher	80m ² Gehr. W.	29/16 W. Abscheider	
100m ² ölgekühlt	20-21 Wasserdampfer	37 Sammelbehälter	
5-8 Kondensier. Samml. ölgekühlt	22 Petroalkühler 6m ² Wasser		
9-10 Kühler 700m ² Gehr. Wasser	23-25 " 80m ² Wasser		

Bau 23 - Anlage A

24626

- 1-5 Kähler, 10m, 200m²
- 6-7 Kälteanlagen
- 8-10 Verdampfer, 200m², 200m², 200m²
- 11-14 Wärmeaustauscher
- 15-16 Niederdruck
- 17-18 Dampfboiler
- 19-20 Fraktionierturm, 12, 12, 12
- 21 Rücklaufbehälter
- 22-23 Rohbenzin-Sammeln

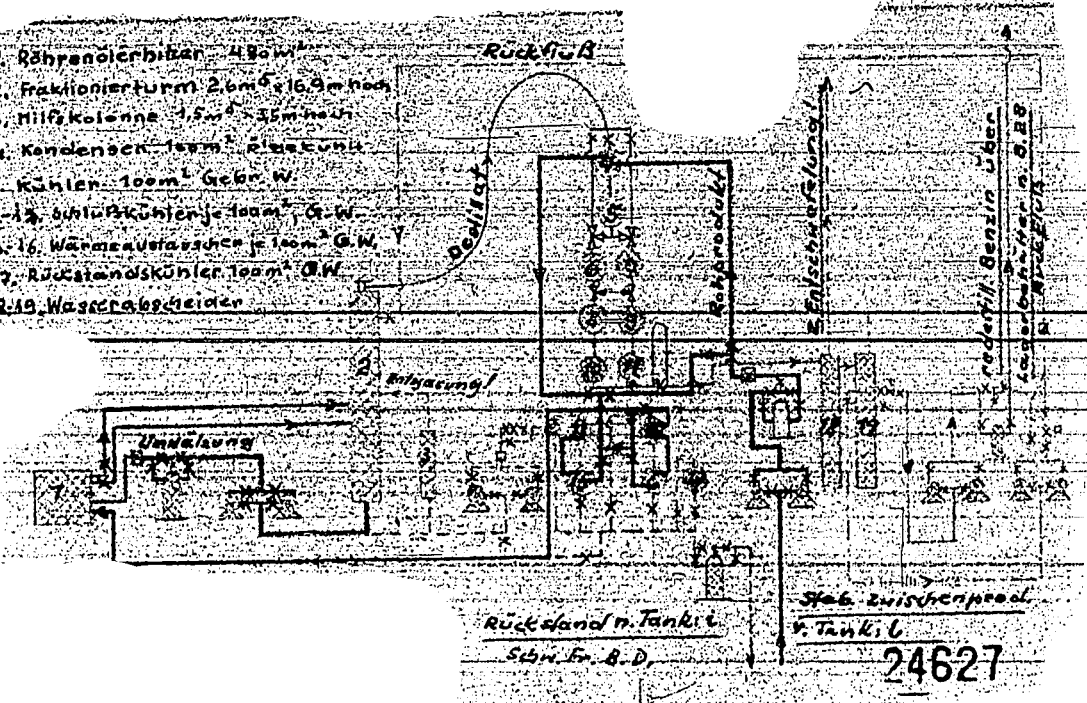
177



Bau 23, Anlage B₁

172

- 1. Röhrenleichen 4,80 m²
- 2. Fraktionierturm 2,6 m² x 16,9 m hoch
- 3. Hilfskolonne 1,5 m² x 35 m hoch
- 4. Kondensator 100 m² Heizfläche
- 5. Kühler 100 m² Gebr. W.
- 6-12. Schlupfkühler je 100 m² Gebr. W.
- 13-16. Wärmeaustauscher je 100 m² Gebr. W.
- 17. Rücklaufskühler 100 m² Gebr. W.
- 18-19. Wasserschleifer



Bau 23, Anlage B2

Bau 23 Destillationen

23
24628

Eisenkonstruktion für Pumpenausgerüste, Festst., Treppen für
Wärmeaustauscher, Kanten- und Rohrleitungen gel. V. Milke

Beiz- und Überabstecker-Destillation

Leistung 60 to/n Ananaskuchen-Schwefel- u. Hydr. Produkte nach Anal.

1. Frakt. Unt. 320°C 40-50 Vol% mit nicht mehr als 2% über 320°C
2. " " über 320°C 50-60 " " " " " " " " 3% unter 320°C

- | | | |
|-----|---|--|
| 021 | 1 | Rohrohr-Heizer 1 000 qm Heizfl., Rohre in Strahlungszone
aus Stironal-5, Rohrschlange 2-Strang parallel, in Übertr.
zone 142/152 Rohrdurchmesser, mit Überhitzerschlange für
Dampferhitzer, Verankerung-Befestigungsbühne, Treppen,
Schutzdach |
|-----|---|--|

Geschrenker-Arsatur Sicherheitsklappen, Reiniger-Verschlüsse
für Gas 8 000 ME (bata einfahren Gas 2'500 ME)

Rauchgasableitungsrohre und Regulatorklappen

Komplette Aussteuerung im Bogensystem mit Hänchecke

- | | | |
|--------|---|--|
| 022/23 | 2 | Rauchgas-Übersitz-Ventilatoren (davon 1 Res.) Gußeisen |
| 11/12 | 2 | Drehstrommotor 21 kW n=970 mit Kupplung (bata.) |
| 024 | 1 | Lufterhitzer aus Gußeisen für Verbrennungsluft |
| 025/02 | 2 | ventilatoren (dav. 1 Res.) |
| 123 | 1 | Drehstrommotor 21 kW n=970 mit Kupplung |
| 046 | 1 | Schalttafel für Säuren-Heizer mit Schalt, Regal
und Meßinstrumenten |
| | 1 | Abgaskamin |

- | | | |
|-----|---|--|
| 026 | 1 | Fraktionierturm 3 150 x 22 000 hoch (Korr.Zuschlag 4-5 m)
mit 4 unteren, 20 oberen Gitterböden, Stützen, Verankerung,
Fuß und Verankerung, Bühnen, Treppen, Leitern,
Isellierung mit gestopfter Schlackenwolle in Blechmantel |
|-----|---|--|

- 027 1 Kondensator als Wärmeaustauscher 4 100 = 400 qm Kühlfl.
- 029/29 2 Ölkühler je 120 qm Kühlfläche für Frischwasserkühlung
- 030/30 7 Öl - Entlüfter je 100 qm Kühlfl.
- 037 1 Leuchtstrikühler 60 qm
- 038 1 " " 3 80 = 240 qm Kühlfl.
- 039 1 Gasölkühler 80 qm Kühlfl.
- 040 1 Gasölnachkühler 2 100 = 200 qm Kühlfl.
- 041 1 Rückstands - Wärmeaustauscher 2 300 = 200 qm Kühlfl. Gleichzeit
- 042 1 " Kühler 2 90 = 160 qm Kühlfl. Rückwasserkühlung
- 058/61 1 Wasserabscheider 2 600 p = 6.000 lang
- 043 1 Konden - Wasser für Rohöl in Reijstr. u. Signalvorrichtg.
- 044 1 " " " Rückland
- 045 1 " " " Destillat
- 047 1 Schaltstiel für Frakt.urne in Pumpenhaus mit Schalt- u. Heijstr
- 048 1 Luftkompressor 1 500 l für Schalt- u. Signalorgan
- 121 1 Drehstromtriebwerk 3 kW n=141/450

24629

(Lieferung alle 676 450 X mitschl. Verbind. Leit. u. Pumpen in Pumpenhaus)

Benzin - Destillation

Leistung 450 l/h gasartiges Ölprodukt nach Analyse

Frakt. temp. 120 C u. 150 C

Rückstand über 100 C 40-60 X mit nicht str. als 1 s unter 100 C

Niederdruck - Stabilisation

363 1 Frakt. urne 2 000 p = 11 000 hoch für 3 atü

als Ölfraktion für Frakt. u. Signalorgan in Pumpenhaus

mit Isolation aus gestopfter Schlackewolle im Blechanteil

- 064 1 Wärmetauscher = 100 = 400 qm Kühlfl. f. Frischwasser
- 065 1 Kühler 100 qm Kühlfl. f. stabil. Produkt
- 066/67 2 " " " " " f. Frischwasser
- 066 1 Vorwärmer davor mit 0.66 = 200 qm Kühlfl.
- 069 1 Verdampfer 3.66 = 200 qm Heizfl.
- 070 1 Kondensator f. 100 = 400 qm Kühlfl. f. Frischwasser
- 071 1 Rückflutbahn 1000 d 2.500 hoch
- 084 1 Wasserausnehmer 1000 d 2.500 hoch
- 1 Mengemesser für Ölrohprodukt mit Registrierung
- 081 1 Rückflutkasser
- 079 1 Schalttafel f. 1.7. 4ea., Schalt- u. Regalströme
- 080 1 Luftkompressor 4-Cy./h
- 1 Drehstromtriebomotor

24630

Dampf - destillation

Leistung 30 - 40 t/h

- 091 1 Dampferdestillier 400 qm Heizfl. zinn aus SS Material
- Dampfüberhitzer - zinn aus Zuccu - Stahl 5.7 d. Polysolan
- Verdampfung Baddestillier, Trop- u. Schluckdach, Gasstromer
- Arbeitsfl. für Gas 6.600 qm (500 m²) f. 2.500 qm
- 7 Stenril-Erläuter, Mängelverschlüsse, Buchschleier
- Kapler zinn aus 1.7. Boyenfeld zinn aus 1.7. Modack
- 092/95 2 Rauchgas- u. Dampfdestillier (zinn aus) Kupplungen
- 179/171 2 Drehstrommotor 1.7. 11. 1400 q. Kupplung
- 091 1 Dampfdestillier aus zinn aus 1.7. 1.7. 1.7. 1.7. 1.7. 1.7.
- 095 1 Ventilator (zinn aus) 1.7. 1.7. 1.7. 1.7. 1.7. 1.7.
- 186 1 Drehstrommotor 11 KW = 1440 q. Kupplung
- 100 1 Schalttafel f. 1.7. 1.7. 1.7. 1.7. 1.7. 1.7.
- 1 Abgaszinn

- 096 1 Frakt. Turm 2 500 p 14 000 hoch v. 4 unter v. 14 oberer Deckenboden, Stützen, Kahlböden, Fuß mit Verankerung Böden, Treppen, Leitern
- 107 1 Isolierung mit Polyester-Schicht erweichte in Dachmantel
- 107 1 Hilfskalanne 100 p 3 500 hoch zum Abstreifen der Leichte
- 107 1 Hochziehen des Rohstoffe aus dem Spitzentrock mit 4 Glockenböden, 1 Standregler
- 106 1 Kondensator als Wärmeaustauscher 50 qm Kühlfläche Hochdruck
- 106 1 Kühler für gasförmiges Frischwasser
- 107 1 Benzol - Vorkühler 6 100 = 600 qm Kühlfläche
- 107 1 Rückstand - Wärmeaustauscher 4 100 = 400 qm Kühlfläche
- 107 1 Kühler 100 qm Kühlfläche für Frischwasser
- 121/22 2 Wasser - Abscheider 2 000 p 5 000 mit Standregler
- 107/59 4 Betriebs - Lagerbehälter 31 ober 2 000 p 9 500 lang, f. 4 atü mit je 2 Böden
- 151 1 Kreiselpumpe für Absatzwasser 10 cbm/h 3,5 atü
- 151 1 Brennstoffmotor 2 kW = 2 610 mit Kupplung
- 155 1 Mengemesser für Rücklauf
- 165 1 Mengemesser für Destillat
- 167 1 Schalttafel - Schalt-, Mess- u. Anzeigeelemente
- 169 1 Kompressor für Schalt- u. Anzeigeelemente

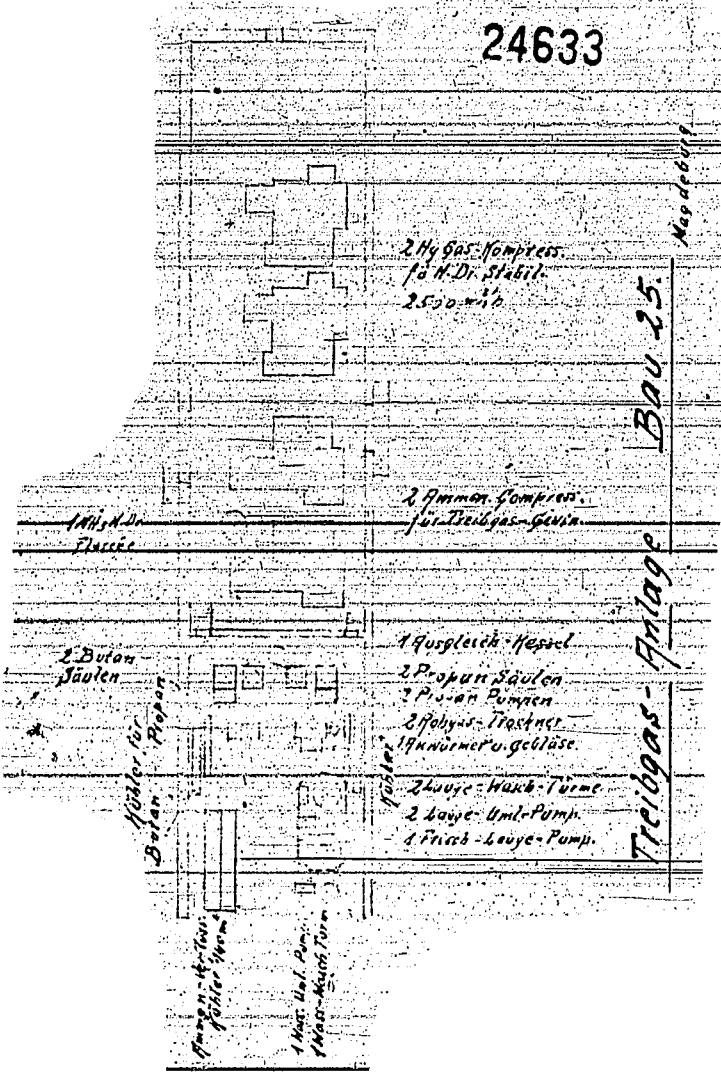
24631

(Lieferung alle Einzelgerätschaften und Pumpen in Pabrikhaus 5:2 000)

108

58 =

24633



Anlage zur Abscheidung von Butan und Propan aus max 1200 cm³/h Rohgas
1,2 C. 73,5 mm Hg.

063	1	Drehstrom Laufkran 5 to Tragf. 10000 Spannz. (E. B. HyJan)
064	1	" " " " " " " " 11725 " " "

Lauge- und Wasserwäsche

044	1	Wasserwascher f. B. - Hy - Rohgas, mit Gasringführung (Linda)
045	1	Waschwasser-Verdampfer, Zentrifl., auf 25 at., 2,4 PSa
065	1	Drehstrom Getriebe Motor 4,4 kW, n=1115/220 (SS)
030/40	2	Lauge-Wascher f. B. - Hy - Gas, mit Gasringf., Untertafel als Laugeverr. Beh. (Linda)
041/42	3	Lauge-Umlauf-Kreiselpumpen n=1420, 2 PSa
052/53	3	Drehstrom Motoren 1,2 kW, n=1400 (SS)
043	1	Frischlauge-Pumpe, n=2900, 20 PS (Linda)
056	1	Drehstrom Motor 22 kW, n=2090 (SS)
	1	Behälter f. Frischlauge
	1	" " " " Ab-

Propan und Butan Gewinnung

016	1	Ausgleichsfaß f. B - Hy Gas, Wasser-Kühler u. Flüssigk. Behälter z. Kondensat. n. v. ca. 100 cm ³ /h Gas z. (Linda)
071		Temperatur-Messanlage
021/22	2	Butan-Rektifizier-Säulen z. Annon. gekühlte Rückfl. Kondensator u. Verdampfer f. 3,5-20 at. Gasdruck
023/24	2	Kochkühler für Butan
025/26	2	Getrocknet f. abwechselnden Betrieb u. Regeneration durch entz. verflüchtetes Propangas 2 x 200 Silica - Gel
023/24	2	Propan-Rektifizier-Säulen z. Annon. gekühlte Rückfl. Kühler
035/36	2	Kochkühler f. Propan für wasserdr. 4,5 at.

047/48	2	Propan Umlauf Pumpen f. flüssiges Propan	(Linde)
054/55	2	Drehstrom Motore 3,95 kW, n=2300	(SSR)
037/38	2	Nachkühler f. flüssiges Propan f. Wasser 4,5 atü	(Linde)
027/28	2	Anwärmer f. Gas	
051	1	Kreiselpumpe 0,5 cm ³ /min f. Spulstoff n=15	n=950 (Linde)
061	1	Drehstrom Motor 14 kW, n=355	(SSR)
	1	Stickstoff Anwärmer	
082	1	Leuchtschiff mit Heizung, für 200, 400, 600, 800 h. Zehn 30W	(Bayer)

24635

Ammoniak Heißluft Anlage

029/30	2	Ammoniak Kompressoren, 1 kurz., 3stuf., n=153, 235 PSe	(Linde)
	2	Ringfederkuppel, 180 kW, n=153	(Bauer)
	2	Kegel-Stirrad Getriebe 180 kW, n=900/145, 1775 U _g	(Motyrol)
	2	Fastkuppel, 230 kW, n=980	(Cruson)
057/58	2	Drehstrom Motore 200 kW, 600 U _g , n=930	(AFG)
031/32	2	Ammoniak Kühler 140 cm als Elementen Gegenstromverflüssiger (L)	
	1	" " Hilfsdr. Flasche	
	1	" " Flüssigkeitsabscheider -3° C	
	1	" " " " -50° C	

(Gesamtlieferung Linde Treibgas Anlage 296 000 M)

Kondenswasser Rückförd. Anlage

002	1	zentrifug. Condens Rückförd. Pumpe, 0,5 cm ³ /min, 0,5 kW, n=1500	(Karl Mayer)
	1	Drehstrom Mot. 1,5 kW, n=2800 Bauerl. SSR	(Karl Mayer)

Kompressor Anlage zur Hdr. Stabilisation

049/50	2	B - lly - Gas Kompressoren Bauart Dorsig, 3 stuf. 2500 cbm/h, n=145, 470 PSa, Hub 500, Zyl p 335/515/300, stoff: waldenrosl. jede Stufe zwischenschaltbar; Kühler: Vortr. 14,5 l/r/min.	<i>2100</i>
	2	Ringfeder Koppf. 300 Kf, n=145,	(Dagag)
	2	Kegel Stirnrad Getriebe, 300 Kf, n=90/105	(K.P. Panig)
050/50	2	Drehstrom Motore 300 Kf, 1000 V., n=900	(AEG)

Heizung und Belüftung

070/78	3	Auslässe, Lüftern 160.000 m ³ /h warme Istg. n. 13 300 cbm/h Luftwärme v. 15 - 20 °C (K. O. Meyer)	
		in Verteilung ventilat. n=700, 2-stufige Luftfilter	
		Handpumpe f. Öl u. Fettsäure-Ölverschmutzung	
079/51	3	Drehstrom Mot. 3,7 kW, n=700 f. Ventilator	(K. O. Meyer)

Abwasser

081/99	1	Behälter 400 x 1940 x 2030, Techn. FS 317-4	(Hippa)
088/99	2	Abscheider 200 p x 1800, Techn. 336-0	
094/95	2	Kreislaufschleife f. Abwasser, schneeflaschenstoff gesättigt 2 cbm/h, n=30 n=35 n=2850	(Dagson)
100	2	Drehstrom Mot. 1,0 kW, n=2800	

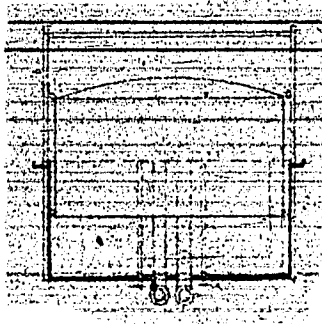
24636

146

32

Bau 26 B. - Ny - Gas - Behälter

- 021 1 Linföngbehälter 1 500 kg Nitzleistung, Becken 16 600 p
 1 635 hoch, Glocke 16 000 p 1 570 hoch, mit Heizvorrichtg.,
 1 Inhaltanzeiger an Becken, 1 Fernanzeiger, Gasatritts-
 in Ausstritt 800 p
 (Normal 78 000 kg - 33 000 kg)
- 022 1 Gasbehälter Nr. 100 x 800 Zen. 572-16 (Kornze)
- 023 1 Gasbehälter Nr. 100 x 800 Zen. 705-8 (Bart.)



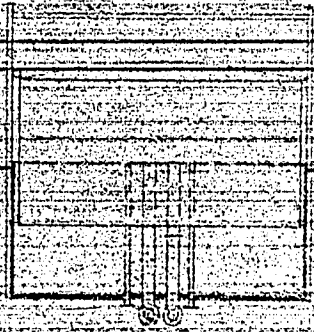
24637

1447

33

Bau 27 Kraftgas - Behälter

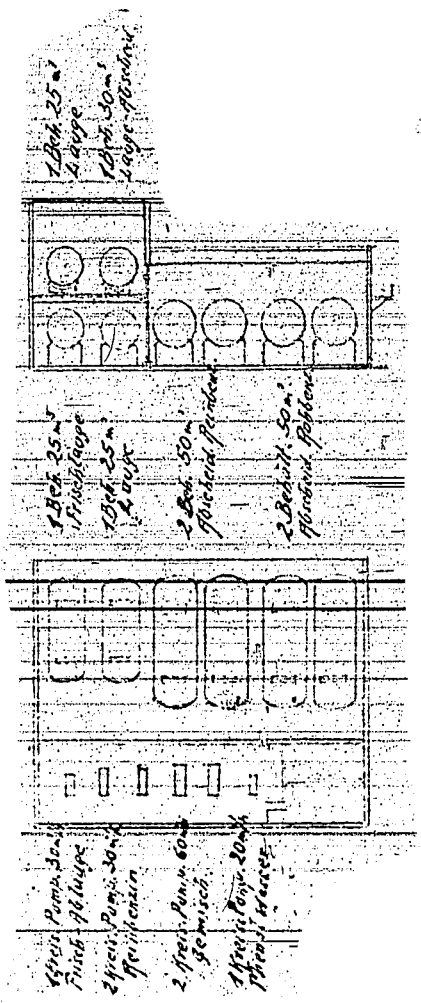
- 021 1 Einbaugasbehälter 2 536 cba Nutzinhalt, Decken 20 000 p
8 000 hoch, Glocke 19 400 p 8 700 hoch, mit Heizvorricht.,
1 Inhaltseinzelner an Gasbeh., 1 el. Fernanzeiger, Gaseltritt-
u. -aussteiß 000 p, Klappen (119 000 kg 47 760 G)
- 023/24 2 Glockenventile 1 000 p mit Dampfstrahlmischer (Körting)
Feld & Hahn
- 025/26 2 Handwagen für Spitzzug 500 kg (Glockenventil)
Becker, Bartl.
- 022 1 Entwasserungsnapf 400 p 850 hoch (Nabag Zehn 270-4)
- 027 1 Feinseifnapf 1000 l p x 500 700 1450



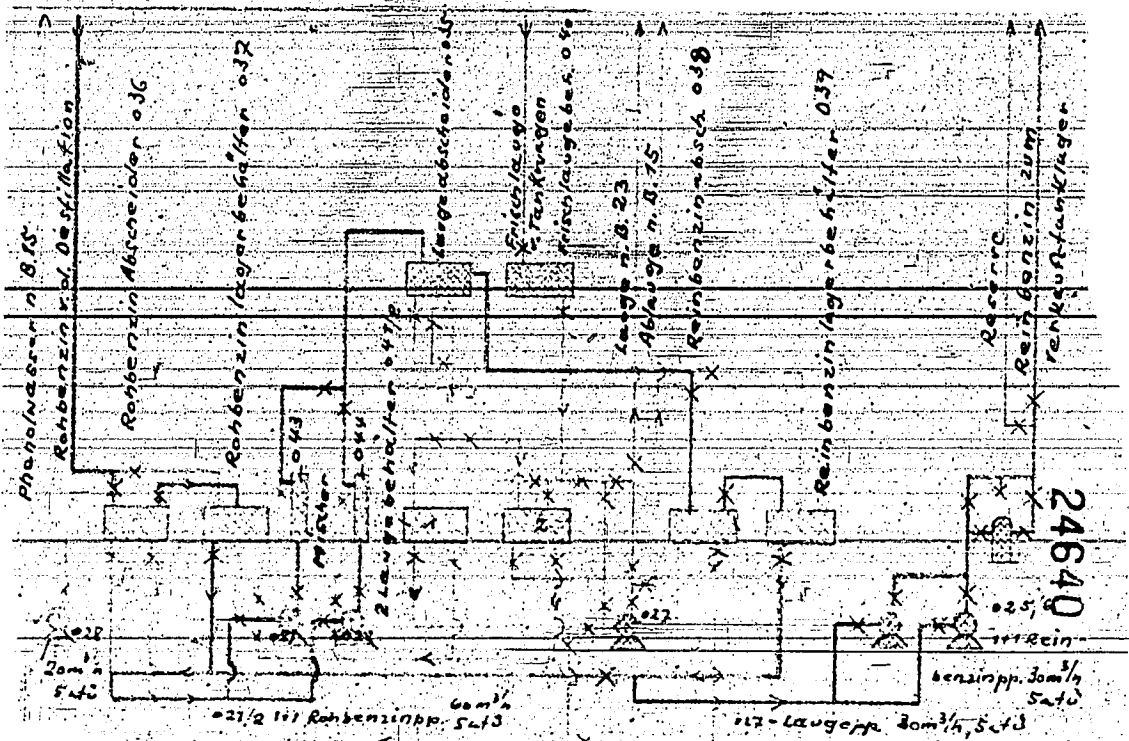
24638

1184

34
24639



Benzin-Wäsche, Bau 28
Nagelberg



Benzinwasche Bau 28

24640

35

036	1	Reinbenzin Abscheider 50 cbm, 3000 ϕ x 800 lg., m. Stützen Heizung nach Zeichnung 125-4 (7800 kg, Hoiff) 1,5 atü Pr. Dr.
037	1	Reinbenzin Lagerbehälter 50 cbm, 3000 ϕ x 8000 h. Stützen Heizung nach Zeichnung 128-4 (7800 kg, Hoiff) 1,5 atü Pr. Dr.
021/22	2	Gemisch Kreiselpumpen 6l cbm/h, n=2900, 5 atü, (KSB)
023/24	2	Drehstrom Motoren 16,5 Kw, n=2945 (SSR)
043/44	2	Mischer 400 ϕ x 2000 m. Einbauten, Zchg 236-2 (670 kg, Hoiff, B.)
035	1	Lauge Abscheider 30 cbm, 2600 ϕ x 6400 m. Schaugläsern für 1 m. Lauge o. Benzin Überlauf, Zchg 129-4, (5400 kg, Hoiff) 1,5 atü
040/41	2	Lauge Beh. 25 cbm, 2400 ϕ x 6400 m. Bod. Heizg. Zchg 127-4 Probedruck 1,5 atü (5000 kg, Hoiff)
042	1	Frischlauge Beh. 25 cbm, 2400 ϕ x 6400 m. Bod. Heizg. Zchg 127-4 (5000 kg, Hoiff)
033	1	Atemungs Gefäß 600 ϕ x 600, Zchg 179-8 (Bark)
027	1	Kreiselpumpe für Frisch- u. Abw. 30 cbm/h, n=2900, 5 atü, 8,5 Kw. (Hores-Söhne)
038/39	2	Reinbenzin Absch. 50 cbm, 3000 ϕ x 8000 Zchg 128-4 m. Stützen Heizg. 1,5 atü Pr. Dr. (7800 kg, Hoiff)
034	1	Atemungs Gefäß 600 ϕ x 600 Zchg 179-8 (Bark)
025/26	2	Kreiselpumpen f. Reinbenzin 30 cbm/h, n=2900, 5 atü (Reinhold S.)
030/31	2	Drehstrom Motoren 8,5 Kw, n=2920 (SSR)
054	1	Eckartmesser Dr. 5, 15 atü, 2,5 l/sec
028	1	Kreiselpumpe f. Phenolwasser 20 cbm/h, n=2900, 5 atü (Hesse)
048	1	Drehstrom Motor 8,5 Kw, n=2920 (SSR)
053	1	Zentrifugalpumpe f. Phenolwasser 20 cbm/h, n=2900, Bauart SSR (Hesse) 8,5 Kw.
055	1	Benzin Abscheider 12 x 1,12 x 2000 Zchg 125-4 (Hoiff)

Heizung und Belüftung

16.9.

049/50 2 Junktors Lärksoll, Lüfterlu. 32 220 kg/n l. atü. überför.
 zu 200 cbm/h Lüfterlu. v. 15⁰ v. 35⁰ (H.u. Inst. u. 50.
 zentrif. Ventilator n. 900,
 u. Koal-zellen-Filter

051/52 2 Aralstra. ot. 0,12 kg, n. 250, (H.u. Inst. u. 50.)

24642

115

Bau 33

38
24643

Bau 31-33

Messung

370kg Bek.
145 m³
21121 Preis 74
20 m³/h
2 Boden Bek.
50 m³
2 Pflanz Bek.
50 m³
11 Michel Müll
10000

3 Müllschutt
10000
3 Müllschutt
10000
3 Müllschutt
10000

370kg Bek.

Bau 32

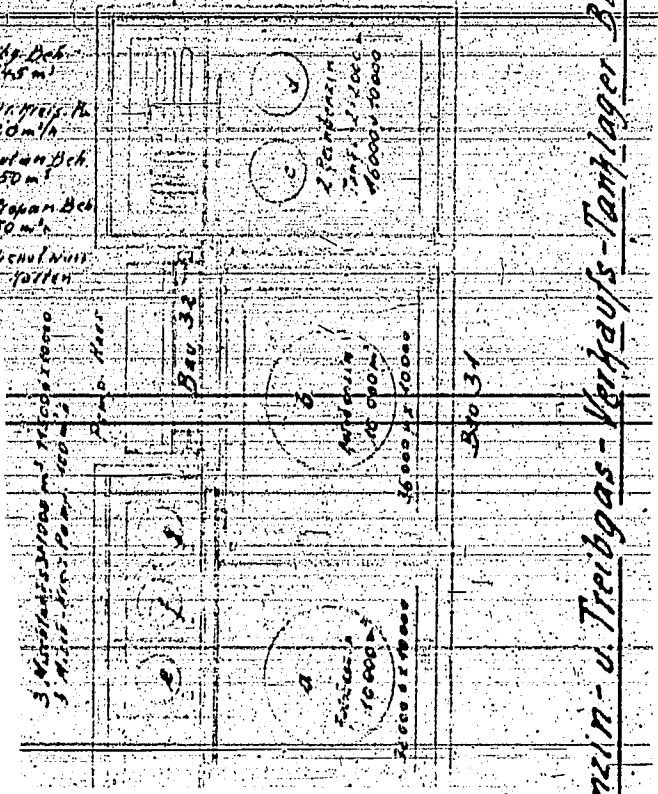
2 Paßstein
10000
10000
10000

10000
10000
10000

10000

Bau 31

Benzin- u. Treibgas-Verkaufs-Tanklager Bau 31-33



24644 59

Misch u. Verkaufstanklager Bau 31, Treibgaslager Bau 33

Bau 31

31 c/d 2 Reibenzintank 2300 cba, 10m φ x 10m h.

(Stck 68 000 kg, 29 500 € Jucho)

29 c/d n.Sicherh. Tauchtopf 565 φ, Zchg 76-8

(Prometheus)

31 e/f/h 3 Mischtank 1000 cba, 11,5 m φ x 10,5 m h., Decke f. 600 is.

n. Alschdis., (Stck 40 000 kg, 18 000 € Jucho)

29 e/f/h n.Sicherh. Tauchtopf Zchg 76-8

(Prometheus)

021/22/25 3 Misch-Kreiselpump. 100 cbm/h, n=2900, 5-atü

(KSS)

023/24/26 3 Drehstrom Motore 28 kW, n=2955

(SSB)

31 a/b 2 Auto-Benzin Tanks 10000 cba, 30 m φ x 10 m h.,

Decke 250 mm is., (Stck 320,8 to 110 000 € Neumann)

29 a/b n.Sicherheits-Tauchtopf Zchg 76-8

(Prometheus)

035/37 2 Dualrad-Zähler f. Treibstoff Spiritus 50 cbm/h

(Sopp & Reuter)

027/028, 039/039 4 Eckwandwasser Gr. 7... 1/10cc

032/033 3 Feichtöpfe f. Treibst., Spir., 5-atü, Zchg 110-211611 (KSS)

Bau 33

022/23 2 Lagerbeh. 50 cba f. Eropan 2300 φ x 12000 lg., 10-atü, 25 adst.

Zchg 156-4 (19800 kg 10 000 € D. Schrw. Güsseldorf)

026/27 2 Lagerbeh. 50 cba f. Butan, 2300 φ x 12000, 10-atü, 25 adst.

Zchg 156-4 (19400 kg 10 200 € Pintsch, Berlin)

021/24/25 3 Treibgasbeh. 145 cba 3000 φ x 22500 lg., 10-atü, 32 adst.

Zchg 155a-4 (Stck 54000 kg 29 000 € D. Schrw. Güsseldorf)

o. je Mischsen 10 φ f. 10 cbm/h, prim. Prof. (Ann. W. Se.)

025/26 2 Hochdruckpumpen 6 stöck. 20 cbm/h, n=1600, 5-atü Druckbeh.

v. 13 atü auf 23 atü, schweißst. Gehäuse (KSS)

030/31 2 Drehstrom Motore 5,5 kW, n=1425,

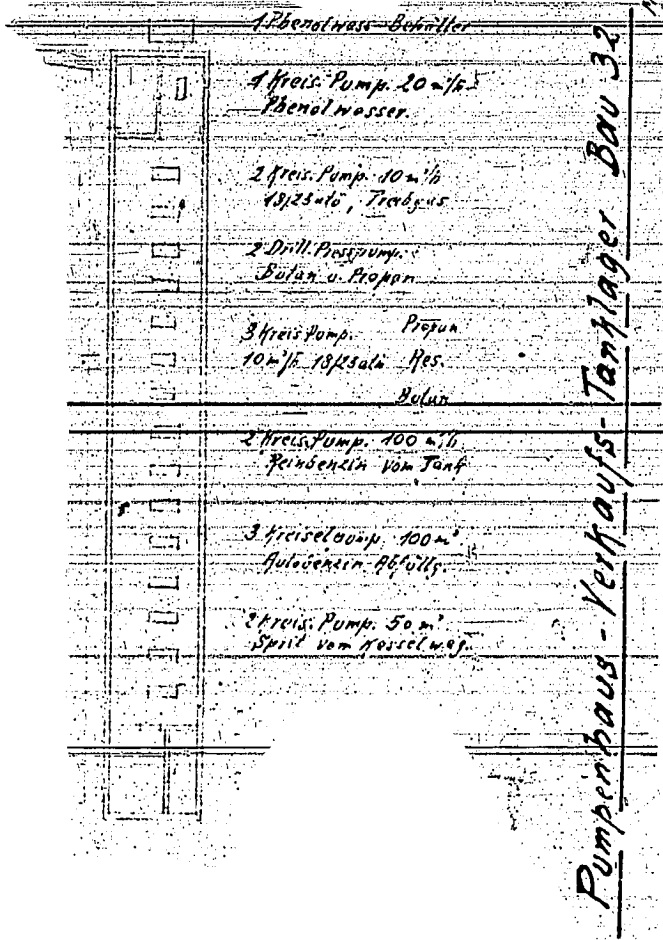
(KSS)

125

24645

40

Medelburg



Benzin

026/27	2	Kreiselpumpen 50 cbm/h, n=2900, 5 atü	(KSa)
033/34	2	Drehstrom Motore 16 Kw, n=2945	(SGr)
für Spirit von Kesselwagen			
021/23	3	Kreiselpumpen 100 cbm/h, n=2900, 5 atü	(KSa)
028/30	3	Drehstrom Motore 23 Kw, n=2950	(SGr)
für Auto Benzin, Abfüllpumpe zum Kesselwagen			
024/25	2	Kreiselpumpen 100 cbm/h, n=2900, 5 atü	(KSa)
031/32	2	Drehstrom Motore 28 Kw, n=2955	(KSa)
für Reindbenzin			

Treibgas

040	1	Hdr. Kreiselpumpe 3 stuf., 10 cbm/h, n=1450, 5 atü Druckerh. v. 18 atü auf 23 atü n. schiedels. Gehäuse	(KSa)
046	1	Drehstrom Motor 3 Kw, n=1410	(SGr)
für Butan			
041	1	Hdr. Kreiselpumpe 3 stuf., 10 cbm/h, n=1450, 5 atü Druckerh. v. 18 atü auf 23 atü n. schiedels. Gehäuse	(KSa)
049	1	Drehstrom Motor 3 Kw, n=1410	(SGr)
Res. für Butan u. Propan			
042	1	Hdr. Kreiselpumpe 3 stuf., 10 cbm/h, n=1450, 5 atü Druckerh. v. 18 atü auf 23 atü n. schiedels. Gehäuse	(KSa)
050	1	Drehstrom Motor 3 Kw, n=1410	(SGr)
für Propan			
038/39	2	steil. Grill. Plung. Pumpen 50 Plung. ϕ x 90 Kub, n=1100 (n. 2.8)	(KSa)
046/47	2	Drehstr. Getr. Motore 3 Kw, n=1410	(SGr)
für Butan u. Propan-Abfüllung			

- 043/44 2 Hör-Kreiselpumpen 3-stuf., 70 cbm/h, n=1450, 5 atü Druckverh.
v. 10 atü auf 23 atü, schieders. Gehäuse (KSB)
- 051/52 2 Drehschraubepumpen 4,4 l/min, n=1415 (SSB)
für Treibgas-Abfüllung

24647

Phenolwasser

- 037 1 Phenolwasserbeh. 3000x1500x1500 Zchg 5/4-2
(2280 kg 1350 l Althilfe Sprott)
- 045 1 Atmungsbeh. 500 p x 500, Zchg 90-4 (Althilfe Sprott.)
- 035 1 Kreiselpumpe f. Phenolwasser 20 cbm/h, n=2900 (Hesse)
- 036 1 Drehstr. p. 1,5 l/min, n=2900 (SSB)

Heizung und Belüftung

- 056/57 2 Luftheizkörper 7300 W/h, 2 300 cbm/h Luft (Dacia)
- 058/59 2 Zentrif. Ventilator f. 2 200 cbm/h Luft (")
- 054/55 2 Drehstr. p. 2, n=900 (")
- 060/61 2 Junkers-Luftw. Ventilator f. 2 200 cbm/h Luft
10 auf 30° (Prot. Han.)
- 2 Jovis Zellenlüfter f. 2 200 cbm/h (")
- 062/64 2 Drehstr. p. 1,5 l/min, n=2900 (")
- 065/67 2 Luftw. 10 200 cbm/h, n=2900 (")
- 066/69 2 Drehstr. p. 2, l/min, n=600 (")

- 063 1 Kondenswasserbeh. 1 1500x500 (Prot. Han.)
- 065 1 Kondenswasserbeh. 1 1500x500 (")
- 1 Drehstr. p. 1,5 l/min, n=2900 (SSB) (")

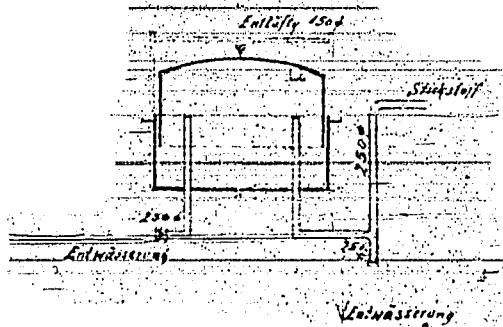
148

43

Bau 36 Stickstoff-Gasbehälter

24648

- 021 1 Einhub-Gasbehälter 500 ccm Nutzinhalt, Becken 12 500 ϕ
4 800 hoch, Glocke 12 000 ϕ 4 520 hoch, mit Heizvorrichtg.
1 Innalcehzeiger an Gasbeh., Glockendruckmessung, Gaseintritt
u. Austritt 250 ϕ Dimmer (35 500 kg-14 930 ϕ)



149

Bau 38 S. - Hy. - Gas - Behälter

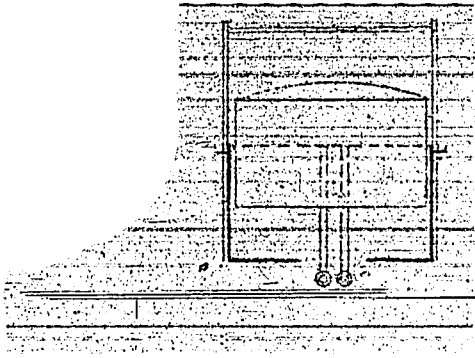
24649

021 1 Einigungsbehälter 1.000 ccm Nutzinhalt, Becken 14.000 x
 7.200 hoch Glocke 13.500 x 7.150 hoch, mit Heizvorrichtung
 1 Inbetriebnehmen an Gasbehälter, 1 abfahrfähiger, Gas-
 eintritt- u. Austritt,

Klönne (153.500 kg 27.000 l)

022 1 Messerbehälter 500 g x 500 g 240/2-16 Bronze

023 1 Landstuhl 100 g x 100 g 224, 728 - 8 Bantils.



Bau 3: Senzin-Bf III-Station

45

- 021 | Gleiswage 40 t, Tragfähigkeit 40 t, Tragfähigkeit 6,0 m Brückenl. (Schw. 03.10.1)
- 022 | Vertikal-Drillbohrer Typ 50 Flon, 115 mm Bohrdurchm., 115 mm Bohrtiefe (Schw. 03.10.1)
- 023 | Drehbohrer Typ 160, Bohrdurchm. 160 mm, Bohrtiefe 115 mm (Schw. 03.10.1)
- 024 | Vertikal-Drillbohrer Typ 1200 Flon, 1200 mm Bohrdurchm., 1200 mm Bohrtiefe (Schw. 03.10.1)
- 025 | Vertikal-Drillbohrer Typ 1200 Flon, 1200 mm Bohrdurchm., 1200 mm Bohrtiefe (Schw. 03.10.1)

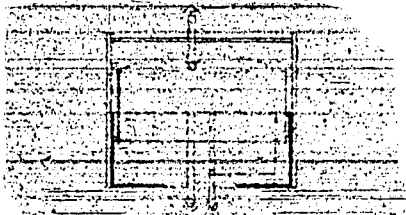
24650

150

u.6

Bau 45: Atmungs - Gas - Behälter an Vorwärmfackelofen

- 021 1 Einbau gasdichter 30 cm Durchmesser, Decken 12 500 p
 4 80 hoch starke 12 000 p 4 520 hoch, mit Heizvorrichtung,
 1 Innensanierung an Gasrohr, Einleitungsrohr 200 p Gasrohr
 tritt 100 p Gasaustritt 200 p, Anschluß für Gasrohrleitung
 Dingler (35 000 kg 15 000 B)
- 022 1 selbsttätige Ventilvorrichtung mit Seilübertragung
 Dingler 851-2
- 023 1 Kondensbehälter 50 p x 250 Zulu 650-15 Krause
- 024 1 " " " " 80 p x 250 Zulu 650-15 Krause



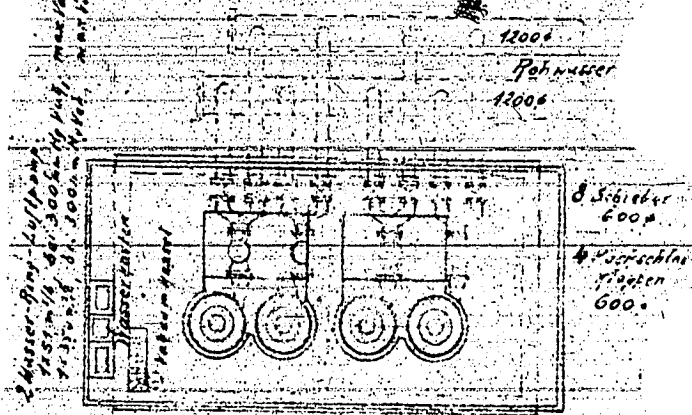
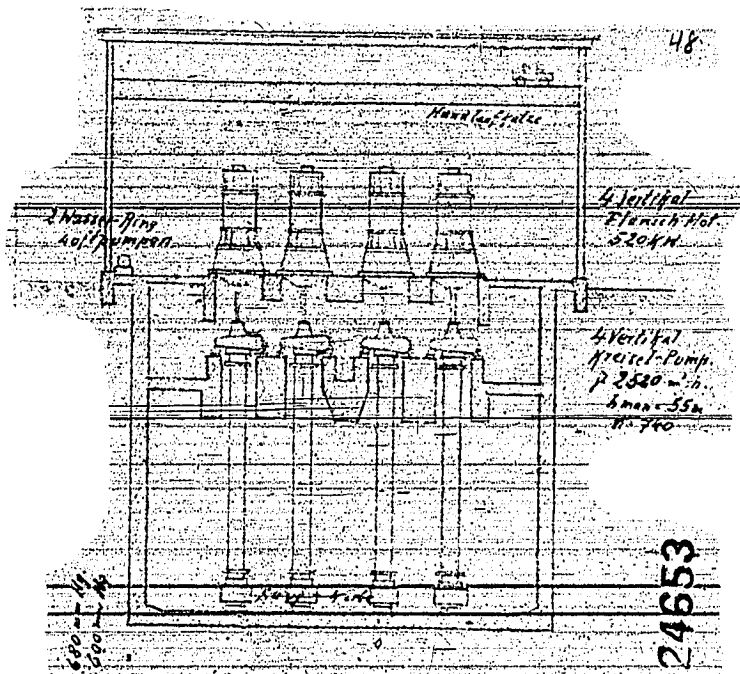
24651

167

Pumpenhaus - Claus Anlage - Bau 51

034	1	Handläuferan 2000 kg Tragf., 5,5 m Spann., (800 kg Schiedel)
021/22	2	total. Gasgebl. f. H.S. 1200 cbm/h, 2,1 m Hs., n=950
		z. Stoffwechs. Sperrwasser (525 kg 660 H Enke)
032/33	2	Drehstrom Motore 12,5 kW, n=955 (SSW)
035	1	total. Gasauge 1. H.S. 600 cbm/h, 2,1 m Hs., n=950
		z. Stoffwechs. Sperrwasser (390 kg 770 H Enke)
036	1	Drehstrom Motor 6 kW, n=950 (SSW)
	1	Tauchtopf in H.S. Drucklsg. z. Claus Anlage
	1	Überlauf Tauchtopf z. Entwässerg. Saug- u. Drucklsg. H.S.
	1	" " z. Standlsg. Tauchtopf H.S. Drucklsg.
	3	" " z. Sperrwasser H.S. Gebläse
023/24	2	Jäger Turbo Gebl. 1. stuf. f. Kraftgas 400 cbm/h, n=2900, 600 mm Hs., n. Sperrwas. (900 kg 1230 H Jäger)
030/31	2	Drehstrom Motore 13 kW, n=2940 (SSW)
	1	Sicherh. Tauchtopf in Kraftgaslsgnetz
	1	" " zur Fackellsg.
	3	Überlauf Tauchtopf (-1 x Entwäss. Gaslsg., 2 Sperrw. Turb. Gebl.)
	1	Standlsg. Sicherh. Tauchg.
027	1	Luftfilter 600 cbm/h, f. 600 kW. (Jäger)
025/26	2	Jäger Turbo Gebl. mehrstuf. f. Luft 5500 cbm/h, n=2900, 2,7 m Hs. (1900 kg 3160 H Jäger)
028/29	2	Drehstrom Motore 60 kW, n=2945 (SSW)
	1	Sicherh. Tauchtopf in Luftvert. lsg.
	1	Überlauf Tauchtopf f. Standlsg. Sicherh. Tauchg.
037	1	Sperrwasserkochbeh. 1200 Ø x 1000 n. Signalvorr. Zehg. 937-4 (Feld & Hahn)

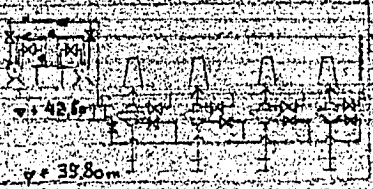
24652



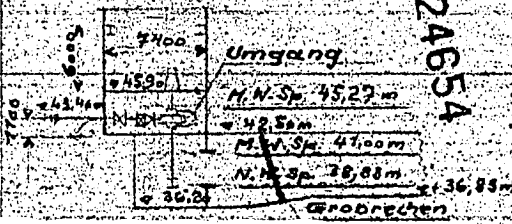
Pohwasser-Pumpenbaus am Hafenbecken B54
Haggeburg

Pumpen			
Bez	Q	P	n
a	250 m ³ /h	55 kW	340
b	350 m ³ /h	45 kW	2800
c	50 m ³ /h	34 kW	1720

Städtegg
Kühlwasserleitung
Druckleitung 73450



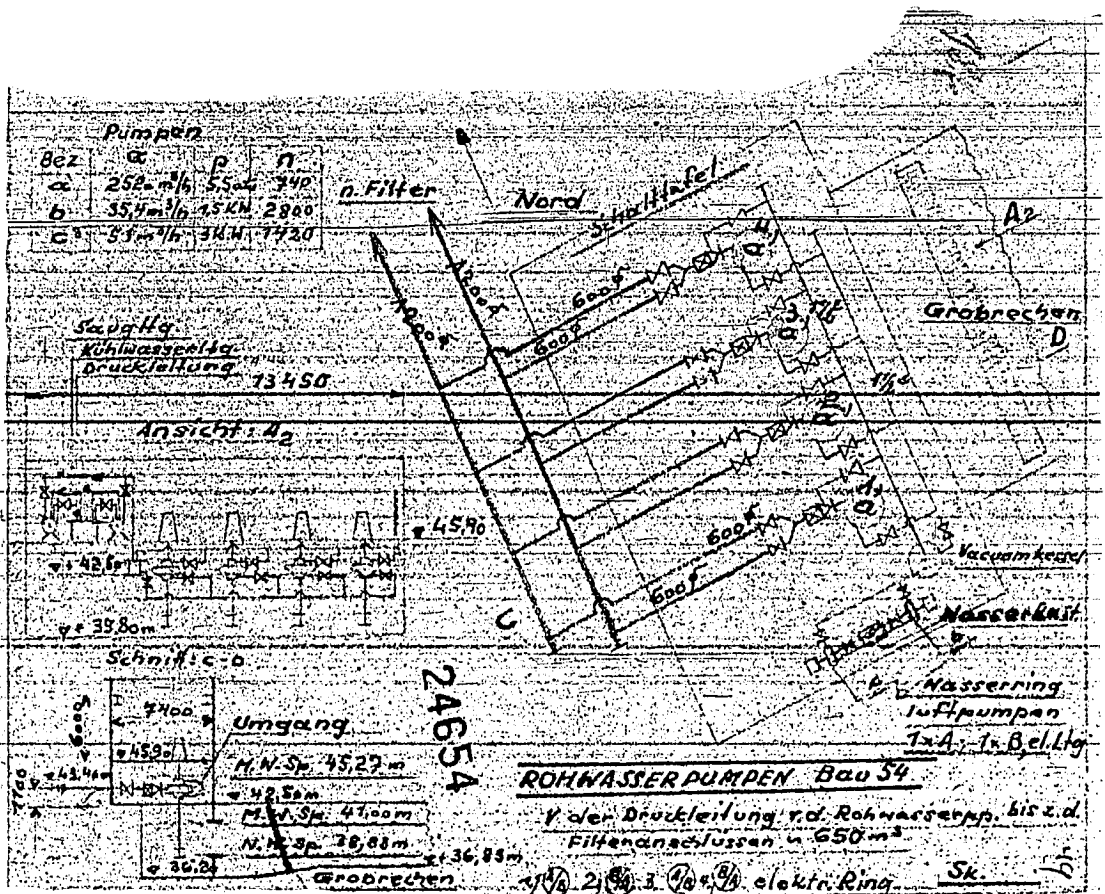
Schnitt c-o



ROHWASSERPUMPEN Bau 54

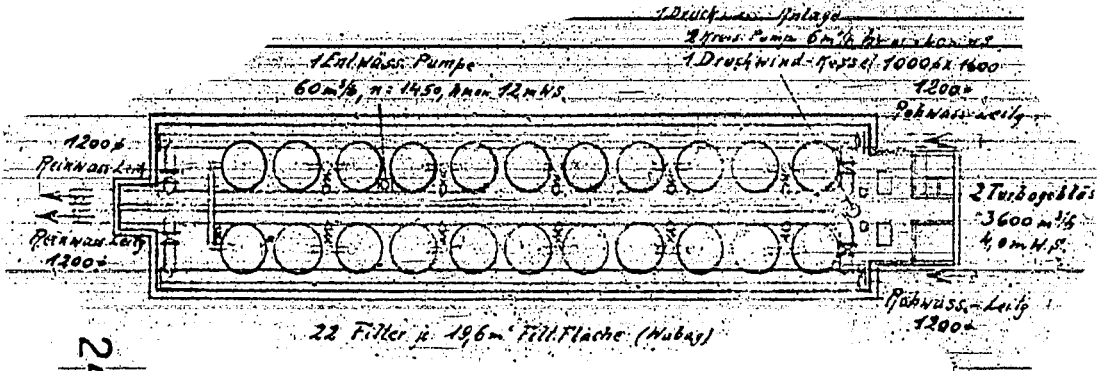
1 der Druckleitung v.d. Rohwasserapp. bis z.d. Filteranschlüssen $\approx 650 \text{ m}^2$

1/2 2/3 3/4 elektr. Ring Sk. 1/50



		Hochwasser-Planordnung an Hinfahrtsecken		Plan 54	
527	1	Randlaufleiste B to			
B2/24	4	Luft-Kreiselpump. 2200 cm ³ /h, n 55, n. 740 (Katalog)			
		z. je 2 Abwehrschicht, Rückschlagkl., 1 Einleitventil			
021/34	4	Vert. f. Hansch Zirkon n. Gläser 500 Kv, 6000 V, n. 73			
		n. el. Kugel			(SSB)
028	1	2teil. Drehstromanlage 20 m Spaltweite			(Katalog)
026	1	SSB Nassring Luftpumpe f. Mitt. Vakuum			1920
		51 cm/h abs. Luft bei 33 cm Hg, max Vak. 68 cm Hg			
		40,8 " " " " " 60 " " " " " 1420 (Katalog)			
024	1	SSB Nassring Luftpumpe für mitt. Vakuum			
		35,4 cm/h abs. Luft bei 33 cm Hg, max Vak. 68 cm Hg			
		18 " " " " " 60 cm Hg, n. 2800 (Katalog)			
029/30	2	Greifste. Mot. 2, AM n. 2800			(Katalog)
	1	Vakuumventil 100 Ø x 100 hoch			(Katalog)

24655



24656

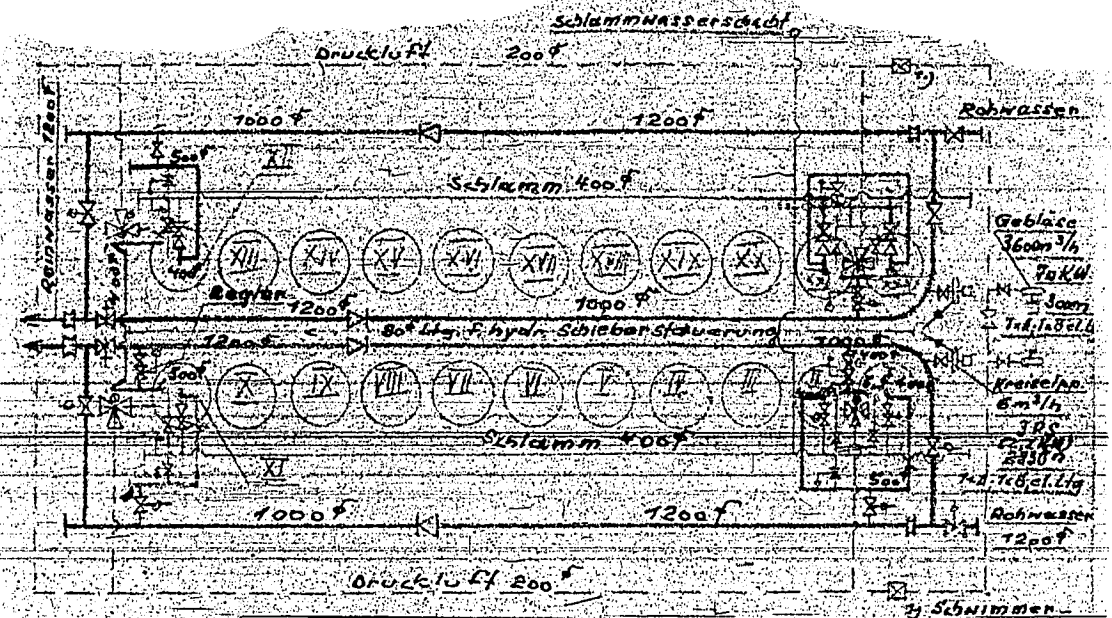
Gebrauchs-Wasser-Filter-Anlage Bau 55

Magdeburg

116

Schema
Bau 55

210

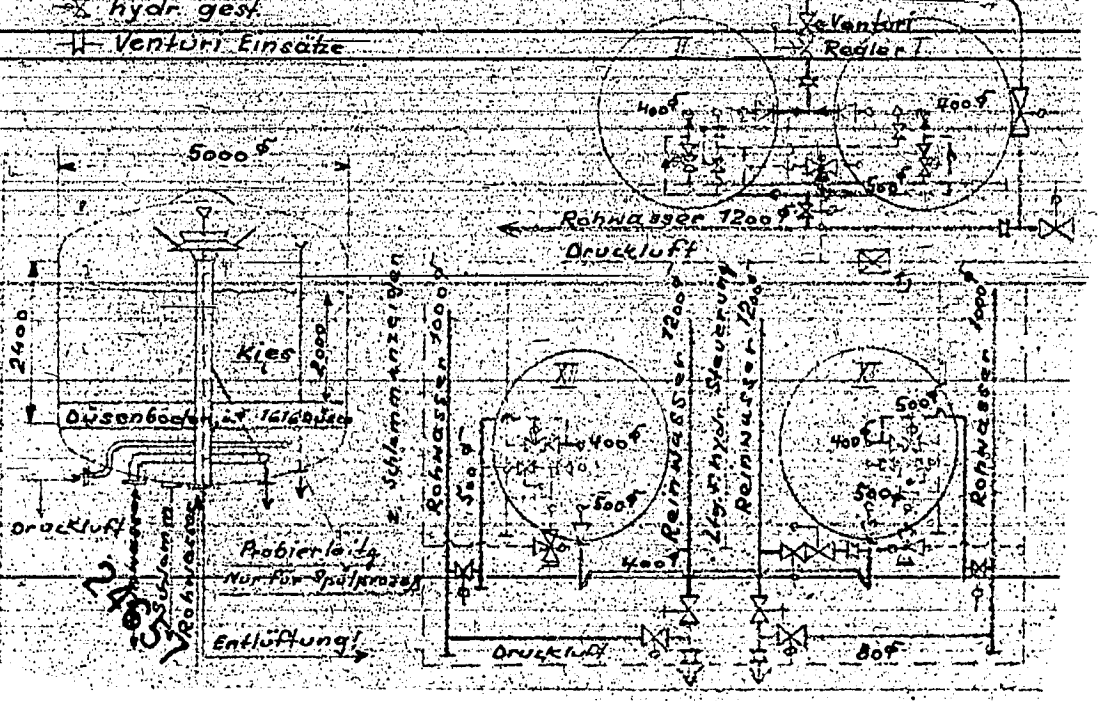


FILTERANLAGE - BAU 55

Leistung der Anlage $7500 \text{ m}^3/\text{h}$; Leistung pro Filteraggregate: m^3/h

- ⊗ elektr. gest.
- ⊗ hydr. gest.
- ⊖ Venturi Einsätze

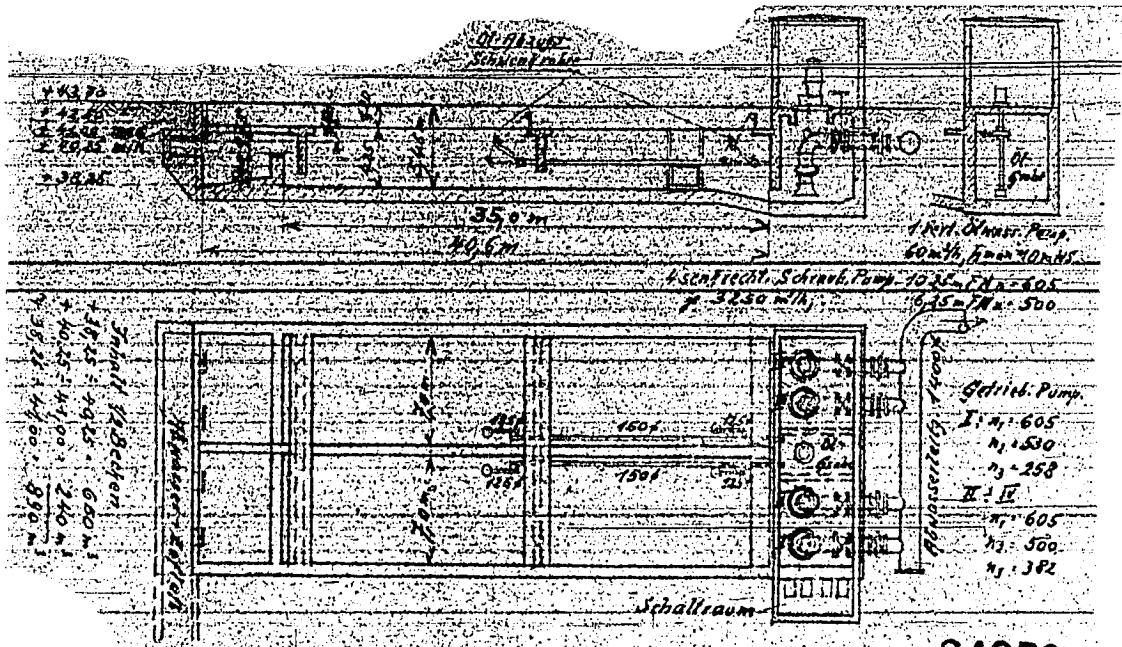
lgr. f. hydr. Steuerung
 Schlamm
 Reinwasser 1000



Gebrauchswasser Filter Anlage (Wabag) Bau 56

24658 53

073	1	Leitfaden 500 kg Transf.	
024/42	22	Wabag-Patent-Hochleistungs-Filter je 19,5 m Filterfl. 5,5 atm 5000 μ -Klassendeckel 1000 μ (Wabag-Filter-Ansatz 316-350 mm)	
Quarz-Kies-Füllung, Korngröße 1mm			
043/53	11	Venturi-Filter-Reinigungs-Agler f. 600 cbm/h, 5,5 atm 500 μ	
054/54	11	Filter-Verschleissaussetzer als Querschnitts-Diff. Kanister	
	2	Reinwasser-Schiffchen 1000 μ manl. Motorantrieb	
069/76	2	El. Motor Antrieb 3 G Kl., Übersetzung 2 x 3 : 1 Selbstausch.	
065/6	2	Leite-Gläser 3000 μ 4,0 m ho., 1. Filter-Ansch. (REG)	
057/68	2	Drehstrom-Motoreinzelanl. Var. 70 kW n= 2900	
076/77	2	Kurz-Venturi-Druck 1200 mm, 570 l/h. Füllwasser Druck/h (S2H)	
078	1	mechan. Kohlwasser-Durchflussser 300 cbm/h Kohlschicht 1140/9000 cbm/h (Stroml. Pa. 1.0) cbm/h	
079/80	2	Kurz-Venturi-Druck 1200 mm, 570 l/h. Füllwasser 0-20-8000	
081/82	2	sol. Kohlwasser-Durchflussser-Anzeiger	
083/84	2	" " " " Anzeiger	
085/86	2	" " " " Schreiber	
087/88	2	mechan. Filter-Durchflussser	
089	1	Schalttafel als Binstrumenten	
074	1	Entwässerungs-Pumpe 60 cbm/h max. 12m BS, n=1450 (Wabag)	
075	1	Elektr. Motor o. Schieber, schalt. 5,5 kW, n= 1400	
083/84	2	Kreis-Pump. Druck-Anlage 5 cbm/h max. 4m, Zul. 4m BS (Wabag)	
085/86	2	Drehstr. Motore 2,2 kW, n= 2900	
087	1	Drucknetz (Druckwasser-Anlage) 1000 μ ca 1800 (Wabag) Heizungsanlage u. Kippenheizer u. Radiatoren. Kondensat - Rückförderanlage.	
082	1	Kond. Wasser, Saugbehälter 1200x1000x1000 (Kaiser Söhne)	
080	1	Vert. Kreiselp. 5,0 cbm/h Kond. Wasser 900 (G. n= 2900)	
081	1	Vert. Drehstr. Mot., 1,5 kW, n= 2900	



Sammel- und Klärbecken mit Schöpfwerk 24659
 Bau 56
 Magdeburg

Klärbecken mit Schöpfwerk Bau 55

54-a

Klärbecken

1 2teil. Klärbecken 40,0 m lq., 2,7 m br., s. Querschnittsplan
s. | abgewanderte U-Wassergrube

011/62 2 1st. Wasserstandsanzeiger, Geb. - innenige Vorrichtung (Stanzfl.)

023/30/40 4 4teil. Vorrichtungen u. schwenkbar, Satzschneidwerk 125 d
f. U-Wasser u. Schneckenwandler (Wasserstop, Pump.)

Schöpfwerk

015 1 Handlaufkran 5 to first, 2100 Spannweite (2100 kg Druckkraft)

021/24 4 4-seit. Zahnradpumpe 3250 cm³/h.

10,25 a Ford. H., n=505, 150 PS a, 8,25 a Ford. H., n=505, 83-50
u. je 1 Absenkschieb., wechschl. Kl., (2535 u. KSB.)

3 4teil. Schallgeber 175 kg, n=2450 (Bagerl. Motor)

Stufe 1 = 60, Stufe 2 = 50, Stufe 3 = 250

025/28 4 4-seit. Drehstrom-Motore 135 kW, 6000 V., n=1470 u. all. Pumpen

036 1 4teil. Venturite Motor Nr. 1420, 10-1900 Ig., (Bagerl. & Partner)

037 1 Drehflügelpumpe

051 1 Vert. Kreis. Pumpe 400 cm³/h, n=50 a 15, n=2450 (KSB)

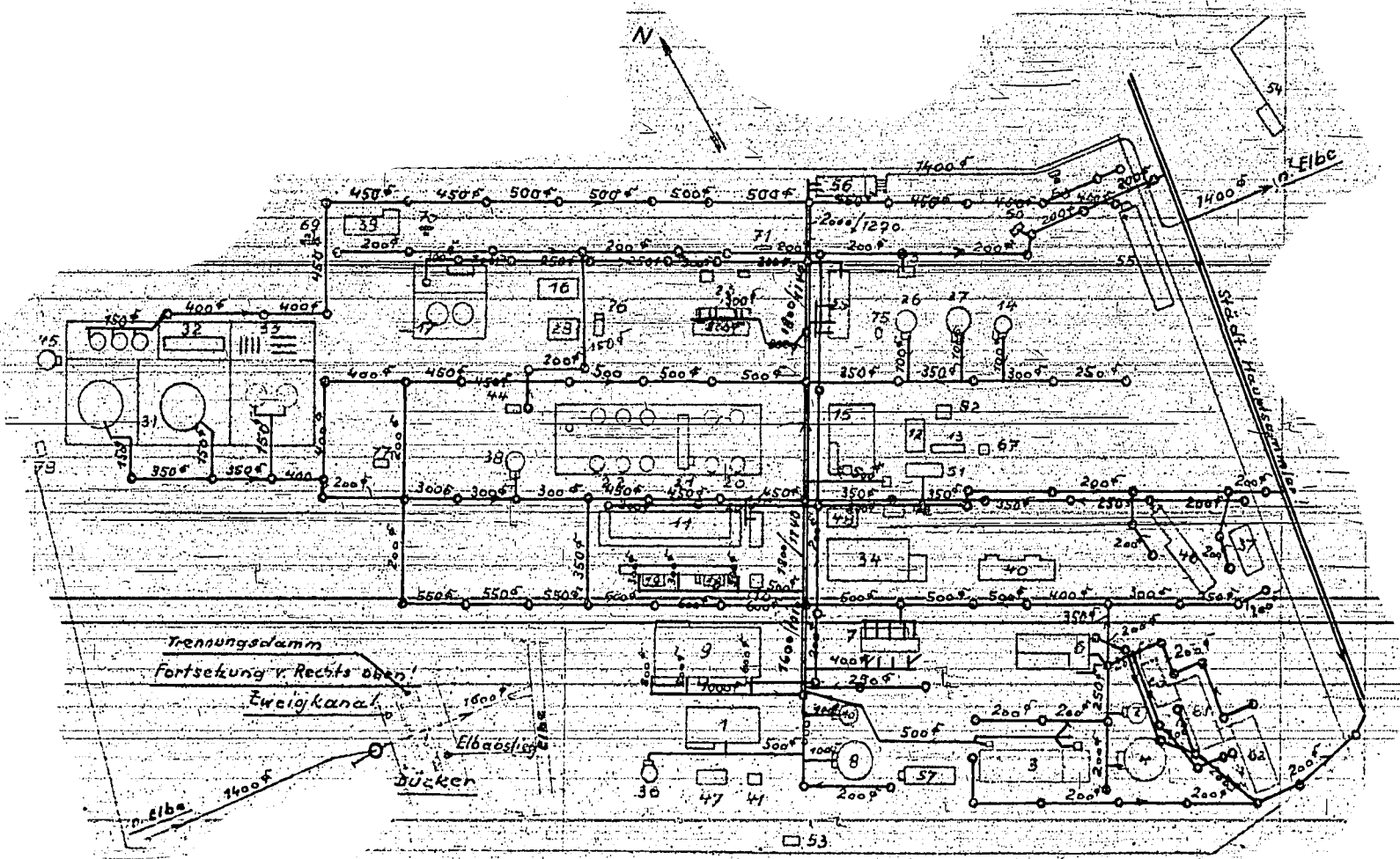
S. f. Diff. U-Wasser u. Notpumpe f. Abwasser im Geb. Wasser

059 1 Vert. Kreis. Motor 30 kW, n=1460 (A.S.G.)

24660

55

Handwritten text on a musical staff, possibly a signature or name.



Abwasserdruckleitung in die Elbe
 —————
 Kanalisation ins Klärbecken
 —————
 Kanalisation in die Stadtentwässerung
 —————
 Eiserne Röhre. —————

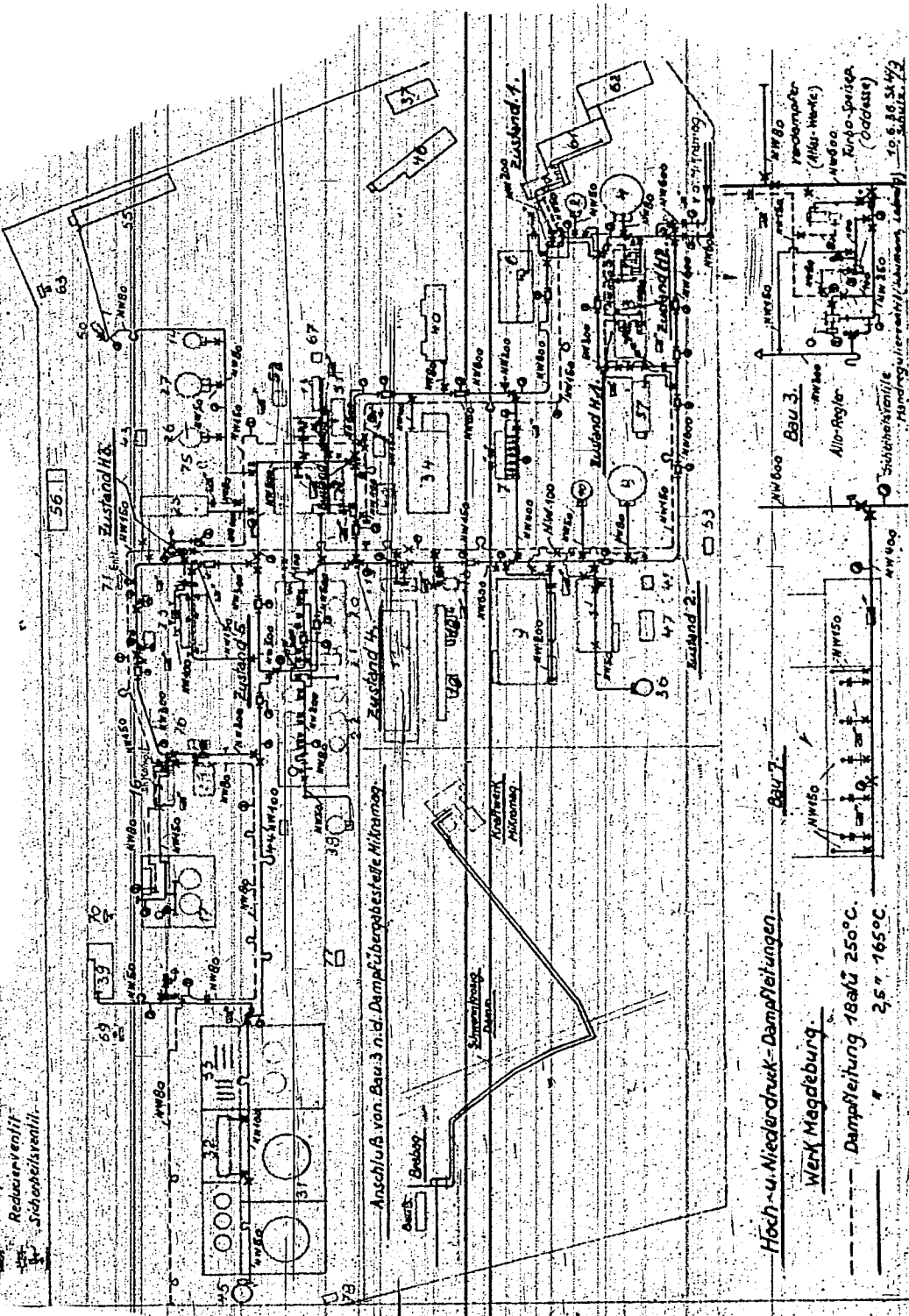
24661

Sk. 3/5
M. 634

H. Dr. + N. Dr.
Dampf

24662

- Abpfeifungen
- Entlasteter Linienkompressor
- 4-ya Kompressor
- Kondensstöpfe
- Dampfmeßscheibe
- Redukventil
- Sicherheitsventil



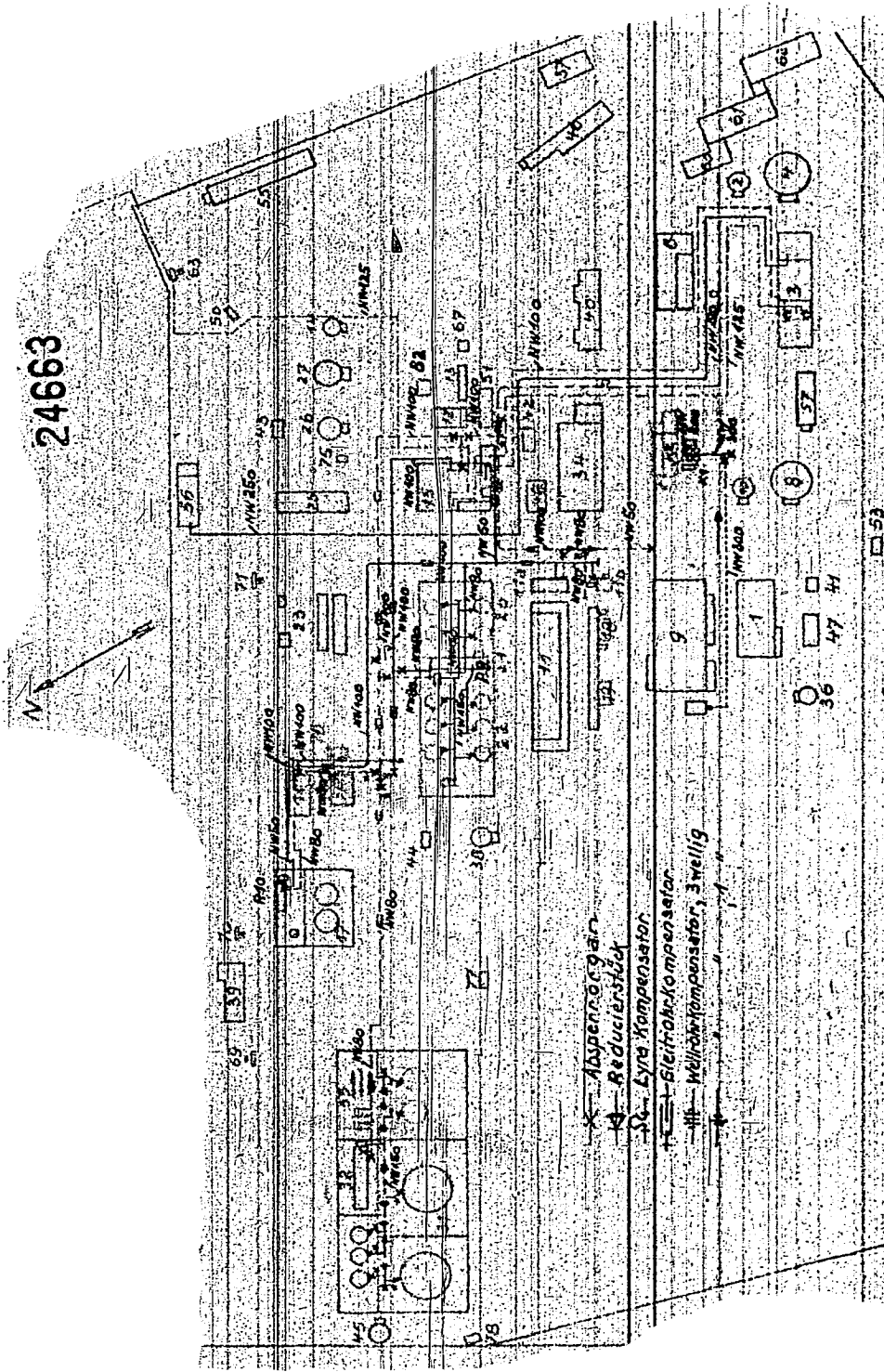
Hoch- u. Niederdruck-Dampfleitungen
Werk Magdeburg.

Dampfleitung 180-250°C
2,5-7 165°C

24662
Sicherheitsventil
Hilf. 8
Hilf. 4
Hilf. 3
Hilf. 2
Hilf. 1
Hilf. f.

Phenolwasser

24663



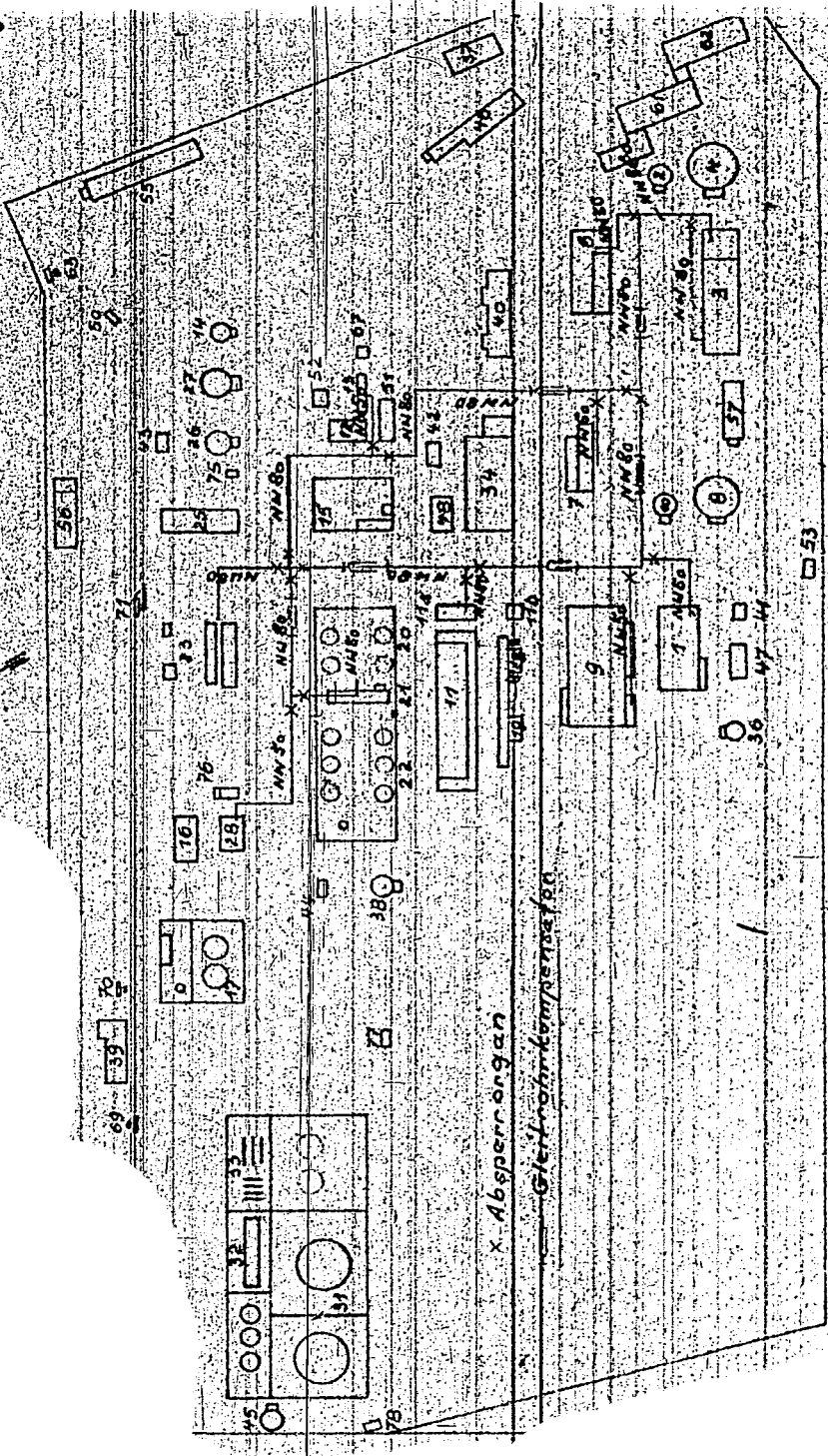
- X Absperrorgan
- H Reducierstück
- RC Lyra Kompensator
- Gleichstromkompensator
- Wellenkompensator, 3wellig

Kühlmwasserverteilung
 CO₂ saftiges Wasser
 von Bau 9 n. Bau 7
 (Bo denierung)

- Phenolwasser Schmutzöl
- Schlammwasser u. Schlammleite
- Werk Umgebung

- Verdichtet Wasser z. Schlammbehälter Bau 15
- Phenolwasser z. Nitrosylanlage n. 15
- Schmutzöl
- Schlammwasser v. Bau 3 n. Bau 66
- Explosionsthes Wasser v. Bau 15 n. Bau 3
- Ascheleitung v. Bau 3 n. Bau 15
- Schlammleitung v. Bau 15 n. Bischebecken 11
- 18.0.16. 11.5.16

24664

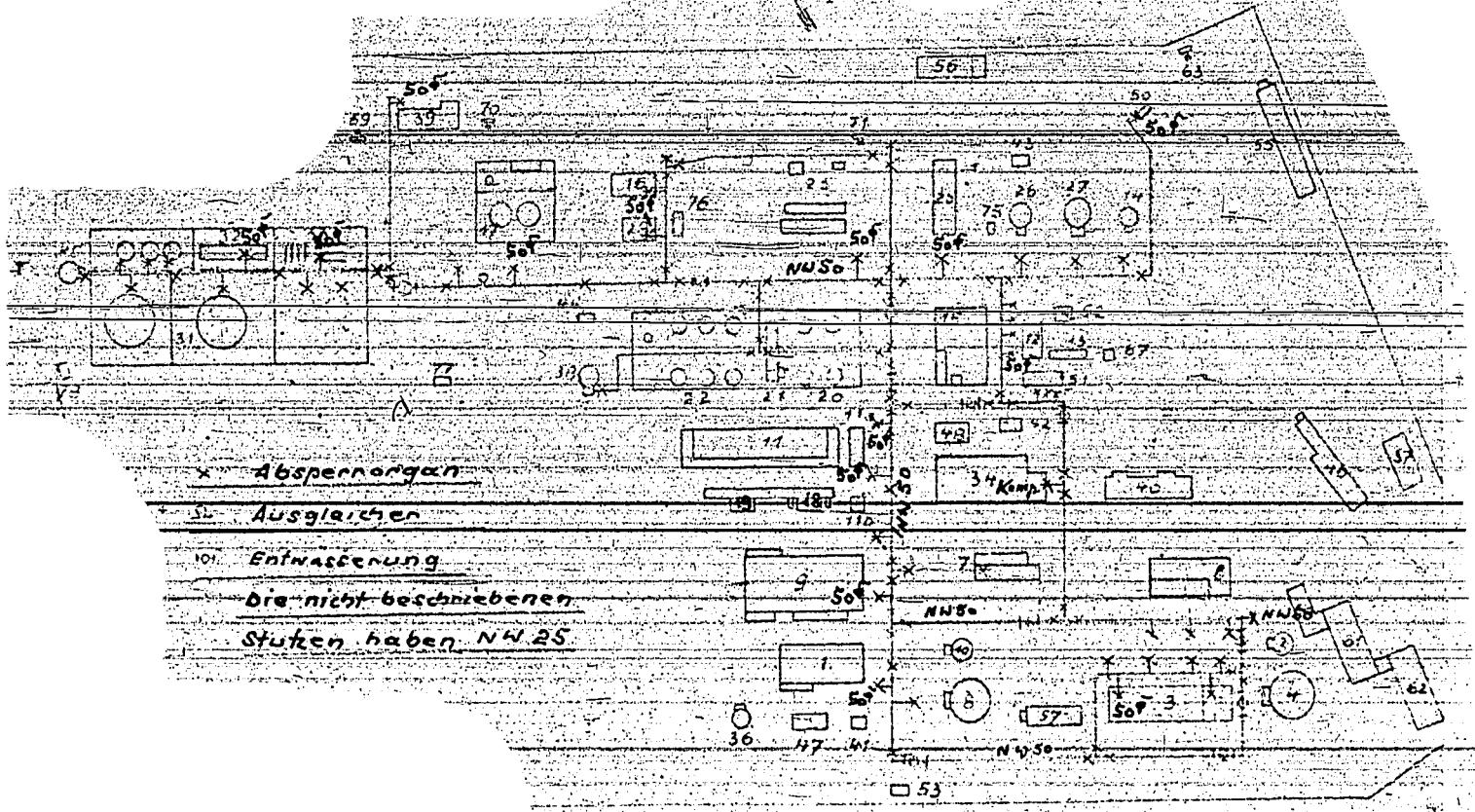


Gleichstromkompensation

Reinkondensat

Stk. 7/10 8/15
Mussfeld 04 8/15

24665

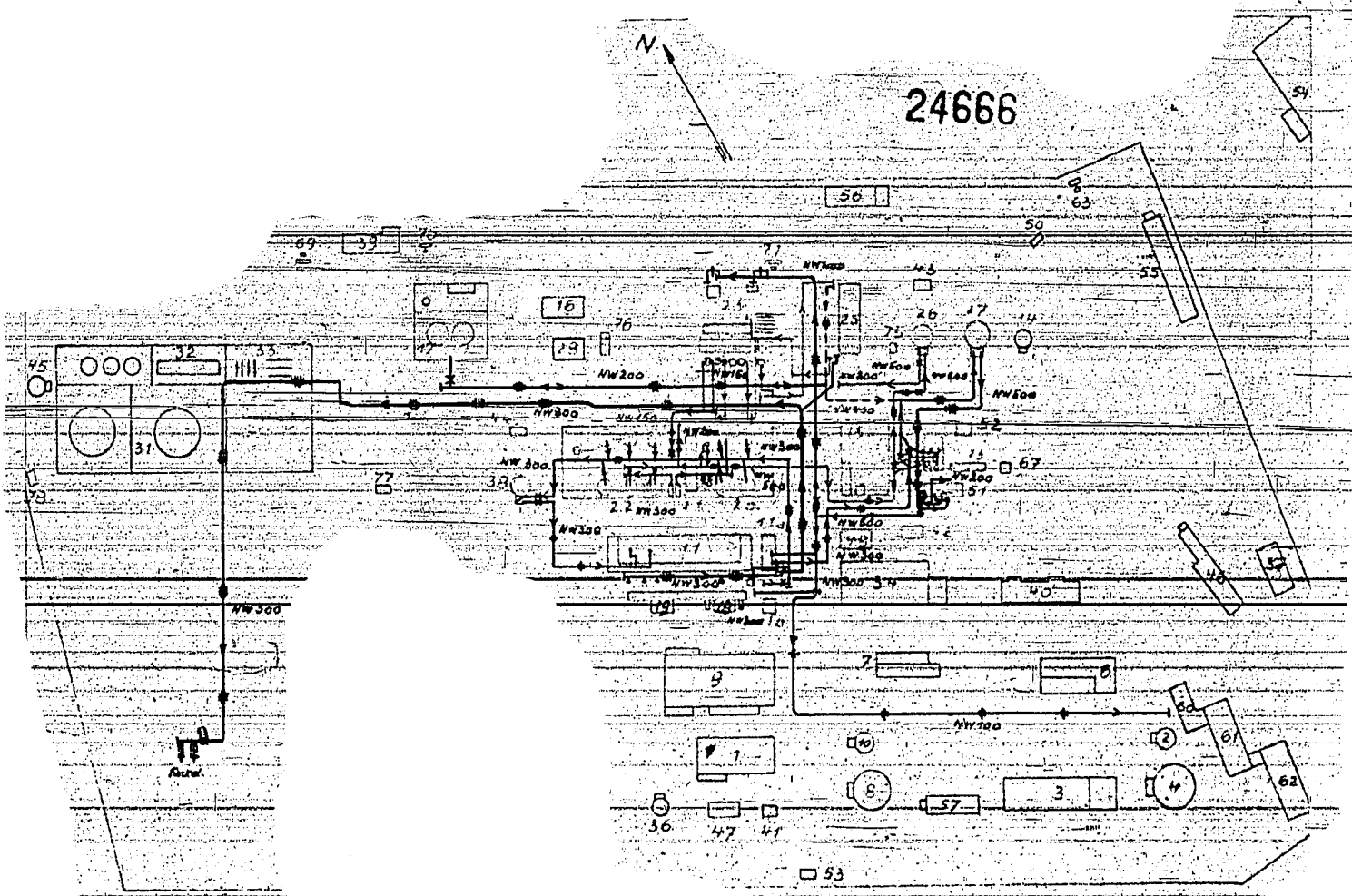


x Absperrorgan
 50 Ausgleichen
 101 Entwässerung
 Die nicht beschriebenen
 Stufen haben NW 25

PreBluffleitung NWSO

Sk. 8/8
 Mqabq 25.6.36

24666



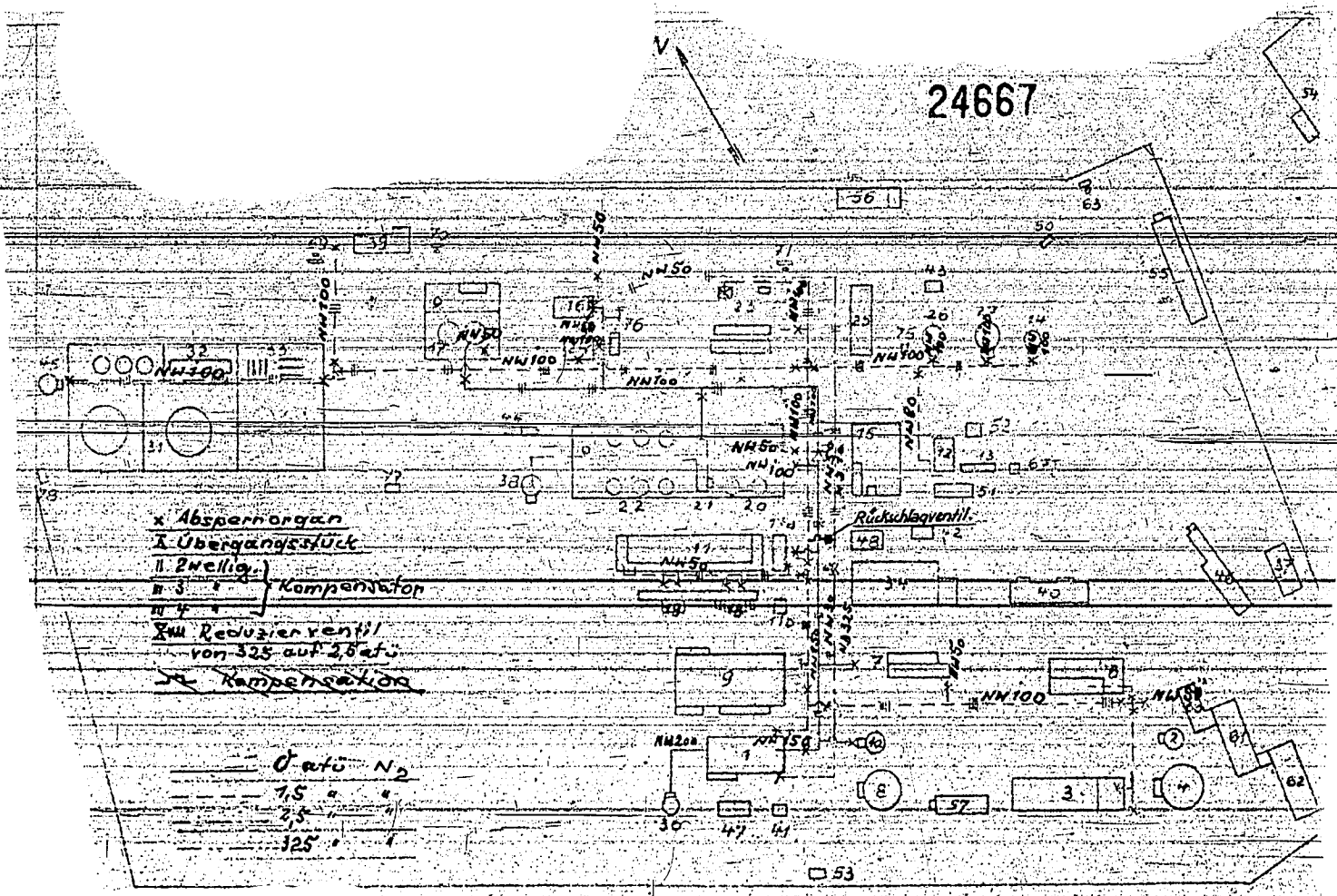
Hy-Gas- u. Fackelleitungen:

Werk Magdeburg

- Reichgas S-Phase
- Amigas S-Phase
- Reichgas B-Phase
- - - Restgas B-Phase
- Kraftgas
- Fackelleitung

29.6.55 SK 9/1

24667



x Absperrorgan
 I Übergangsstück
 II 2weilig
 Kompressor
 Zur Reduzierventil
 von 325 auf 2,8 atü
 Kompressor

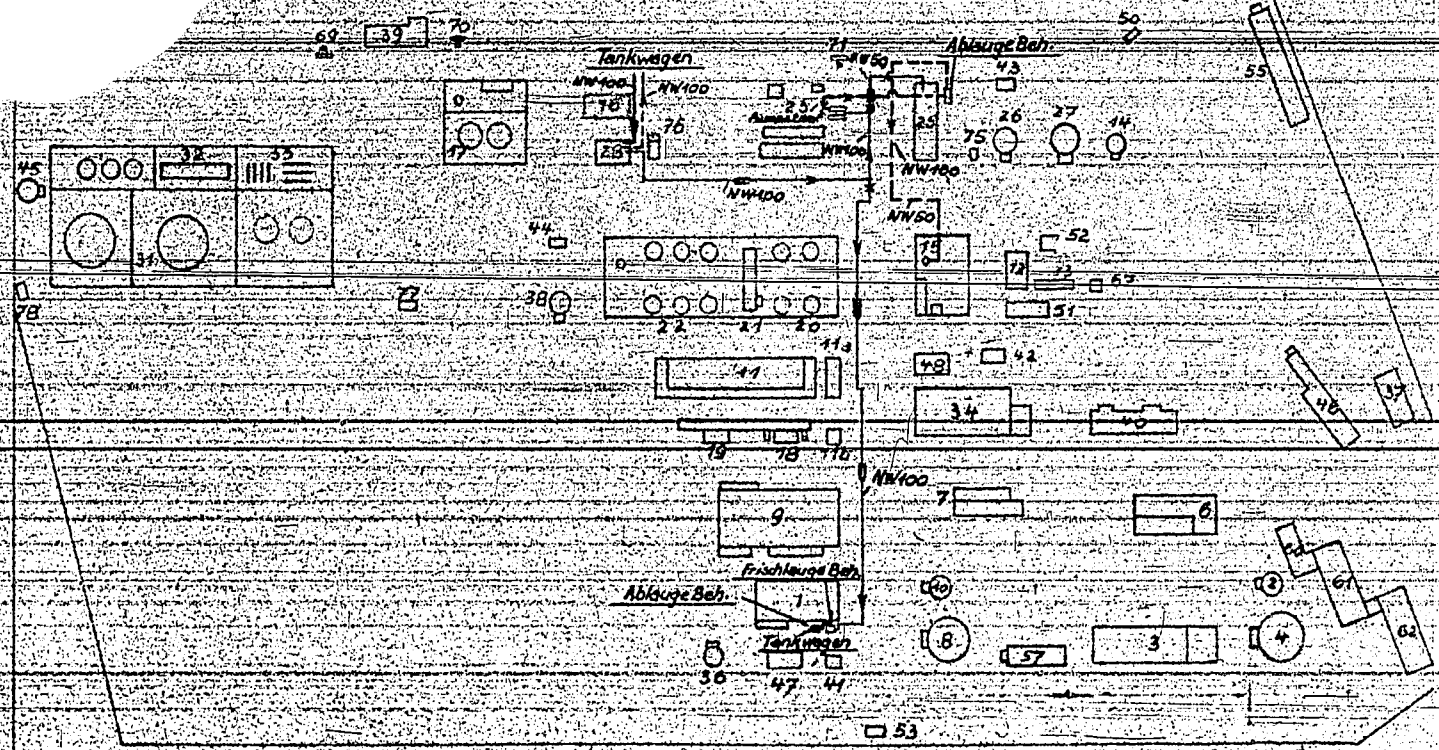
0 atü N₂

7,5	4
2,5	4
325	1

Stickstoffleitungen Bau: 0

Sk. 10/7 24667

24668

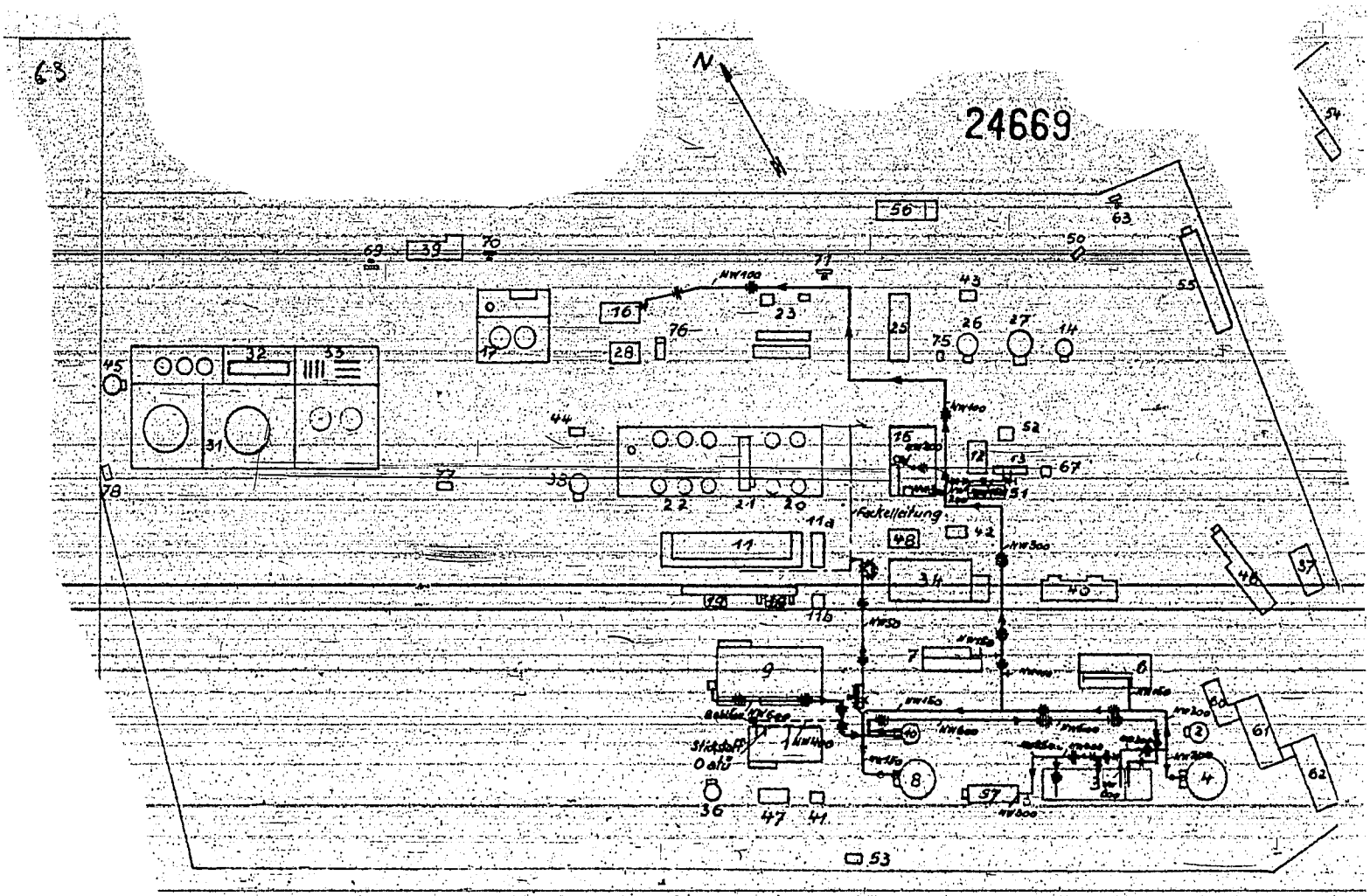


- 100% Frischlauge
- 10% Frischlauge
- Schwefelhaltige Ablauge
- Schwefelhaltige

Laugerverteilung
Werk Magdeburg

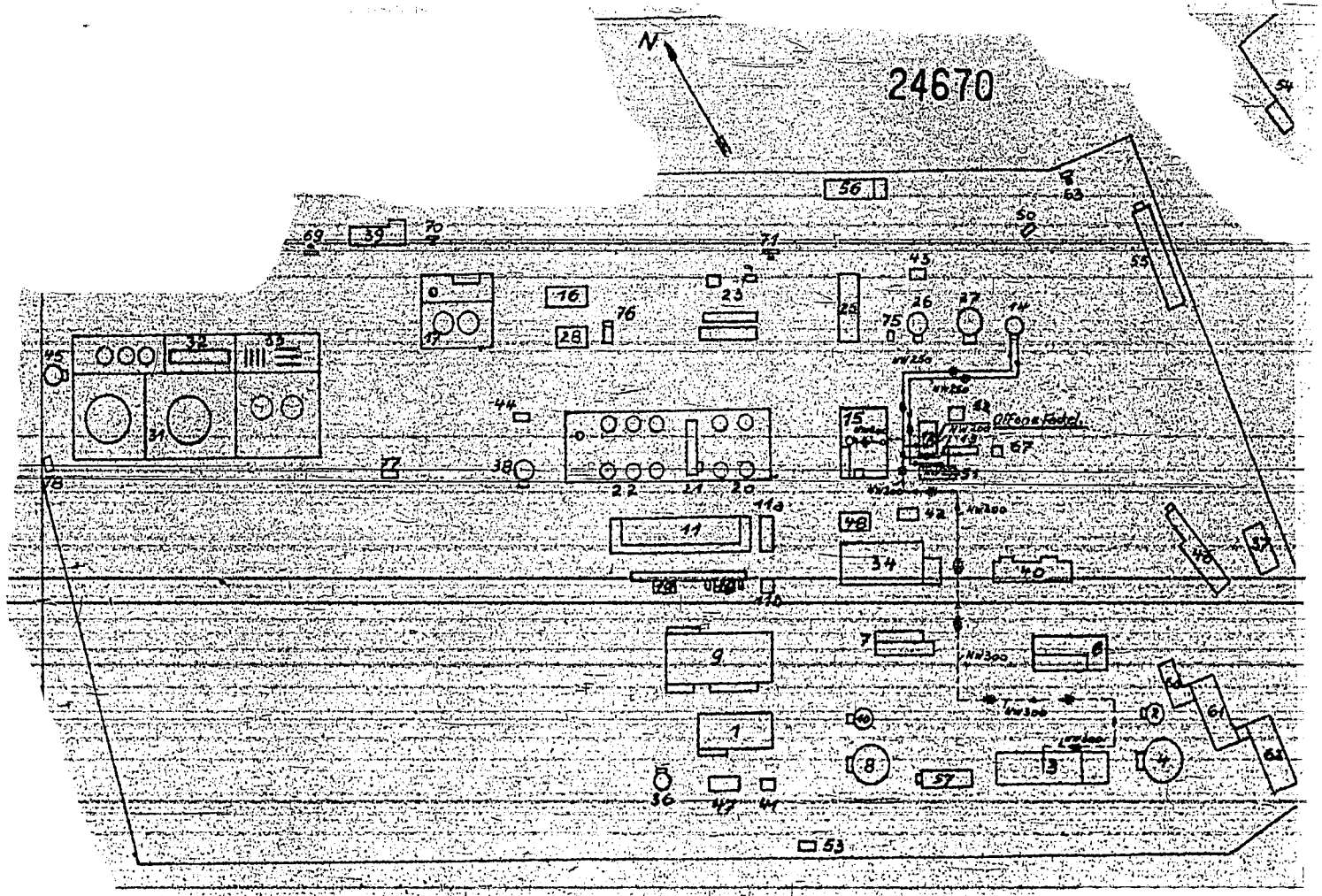
— Frischlauge
- - - Ablauge

6.7.36. SK 12/B red



Kohlensäureleitungen
Werk Magdeburg.

8.736.5413/1
 1952

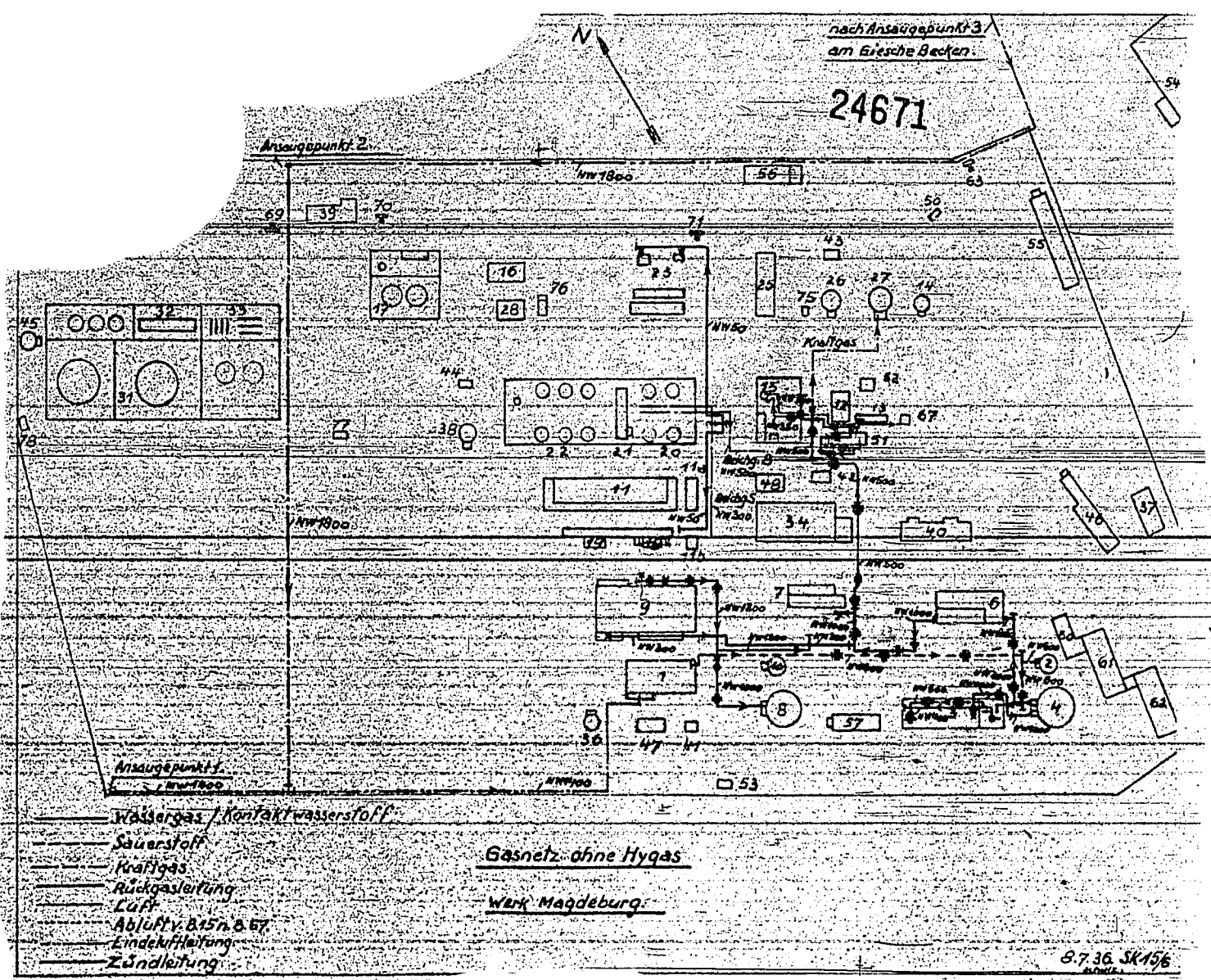


— H_2S
 - - - H_2S+CO_2

Leitungen für Schwefelwasserstoffhaltige Base

Werk Magdeburg

8.7.36 SK 1/2



- Wassergas / Kontaktwasserstoff
- Sauerstoff
- Kraftgas
- Rückgasleitung
- Luft
- Abluft v. B. 15 n. B. 67
- Eindeckelung
- Zündleitung

Gasnetz ohne Hygas
 Werk Magdeburg

8.7.36. SK 156