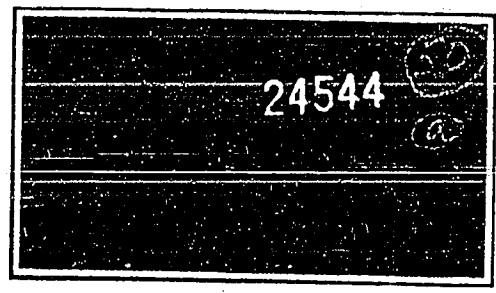


Dipol. 2000. 6000.

Mag. 1000. 6000.

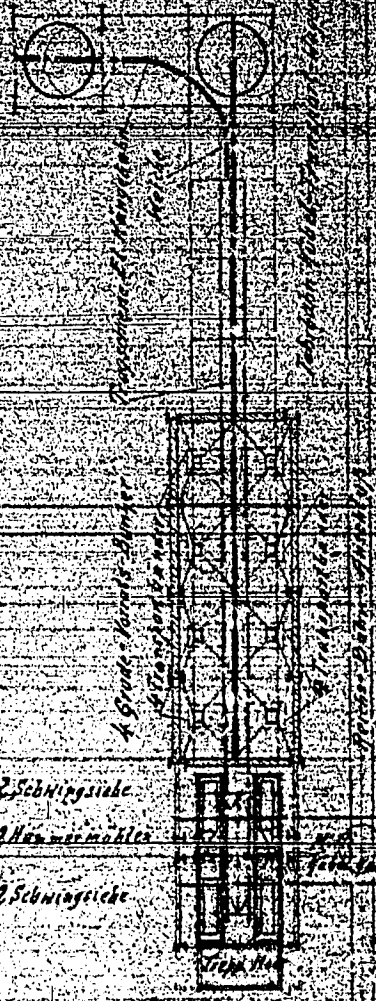
2000. 6000.





2001

1. Grundbanke am Hochgerinne



1. Grundbanke am Hochgerinne

2. Schwingsiebe

3. Heumühlchen

4. Schwingsiebe

5. Heumühlchen

6. Schwingsiebe

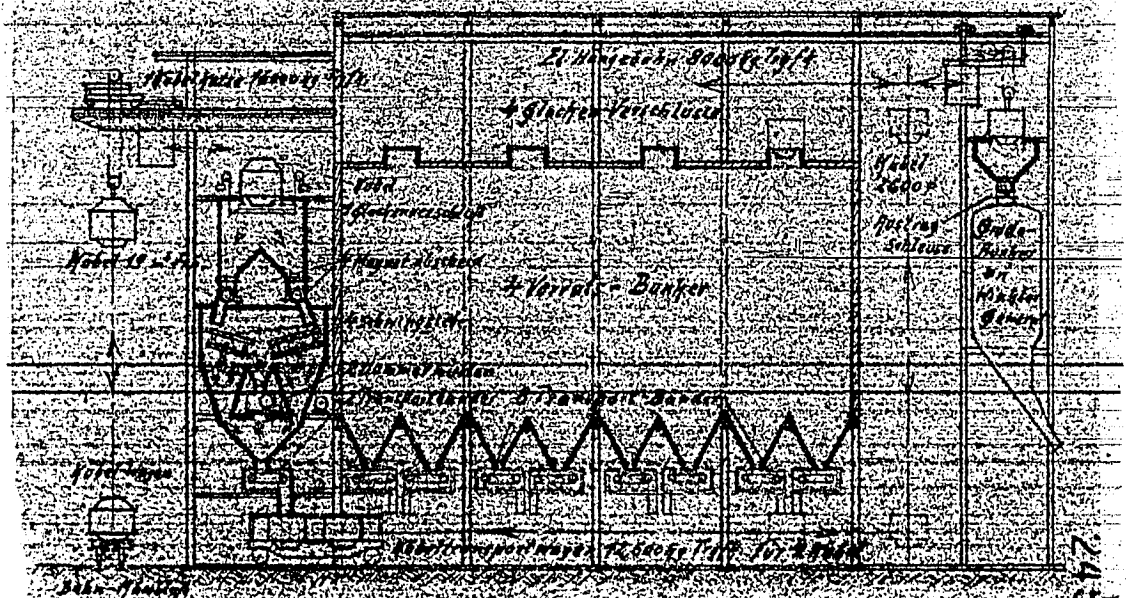
2. Schwingsiebe

3. Heumühlchen

2. Schwingsiebe

Treppe

Grund-Lage Bau 57



Schema des Grube-Lagers Bau 57

24547

24548

Grudelager Bau 57

Gesamte Eisenkonstruktion geliefert von Pohlig

021	1	Kübelkatze 16000 kg Tragf. f. Grudecks, 23 m Hubh. f. Kübel 19 abn./h., m.el. Antrieb, Leistg. 100 to/h (16600 kg Pohlig)
009	1	Absegevorrichtung f. Kübelkatze (Pohlig)
032	1	Glockenverschluss f. Kübel 3100 φ über Bunkeranlage (3500)
	1	Zwischenbunker über d. Mahlanlage
028/29	2	Austragschleusen an Bunkerlauf u. Antriebsvorrichtung
030/31	2	Flanschmotore 2 PS m. Schaltkasten Mahlanlage (gelief. v. Krupp siehe nächst.)
	1	Sammelbunker
039/40	2	Bunker-Austrag-Bänder für 3 to in 20 Sek., m.el. Antrieb, Laufgeschw. 1,5 m/sec., Gurtband 800 br. m. Abschlussansch. f. Kübel m. Kettenradvorgelege u. Schneckengetriebe (Stück
	1	Drehstrom Motor 5 PS (3300 kg)
037	1	2-sitz. Kübeltransportwagen m. Range 12,5 to Tragf., m. Absege- vorrichtung, Spurweite 1,0 m (18000 kg)
038	1	Elektro-Hängebalken f. Kübelabtrieb 8000 kg Tragf., Leistg. 100 to/h m.el. Antrieb, Hubh. 29 m, Bahnlc. 70 m, m. reiche Oberflanschfahrwerk (52800 kg)
022/25	4	Glockenverschlüsse f. Kübel 2600 φ über den Vorratsbunkern (12900 kg)
		Vorratsbunker
041/48	8	Bunker-Austragbänder f. 3 to in 20 Sek. m.el. Antrieb, Laufgeschw. 1,5 m/sec., Gurtband 800 br. m. Abschlussansch. f. Kübel m. Kettenradvorgelege u. Schneckengetriebe (Stück 3300)
	4	Drehstrom Motore 5 PS
026/27	2	Glockenverschlüsse f. Kübel 2600 φ über den Grudebunkern
	2	Austragschleusen, (Zellenräder) m. Zylo Getriebe
	2	Drehstrom Flanschmotore 2 PS
		(Gesamtlieferung Pohlig 180 000 kg)

0 57 81.2
24547

Wahlanlage (Krupp)

049/52 4 Scheide-Einrichtungen, best. aus Magnettrommel-Bauart UI Irick
400 μ x 1000 Arbeitsbr., Blechgehäuse
Blechkasten für Eisenteile
Getriebe-Motoren

055/53 2 Gleichstrom-Nebenschluß-Generatoren f. Magnettrommel 115 V.,
3 kW, f. jede Trommel 1250 Watt (4220 kg)

053/54 2 Drehstrom-Motoren n=1440

057/60 4 Turbo-Schwingensiebe, System Grusonwerk, Siebfl. 1200 x 3500,
für Kolltriebantriebe, n. R. Harfen-Gewebe (7480 kg)

065/68 4 Drehstrom-Motoren 7,5 kW, n=1400

061/62 2 Hammer-Mühlen 1000 μ x 1000, n=1000 f. Grundkoks-Verzählung
50 - 60 PSe. (15000 kg)

063/64 2 Drehstrom-Motoren 50 kW, n=980
(Gesamtlieferung Krupp 62.440 kg)

Entstärkungsanlage für Wahlanlage

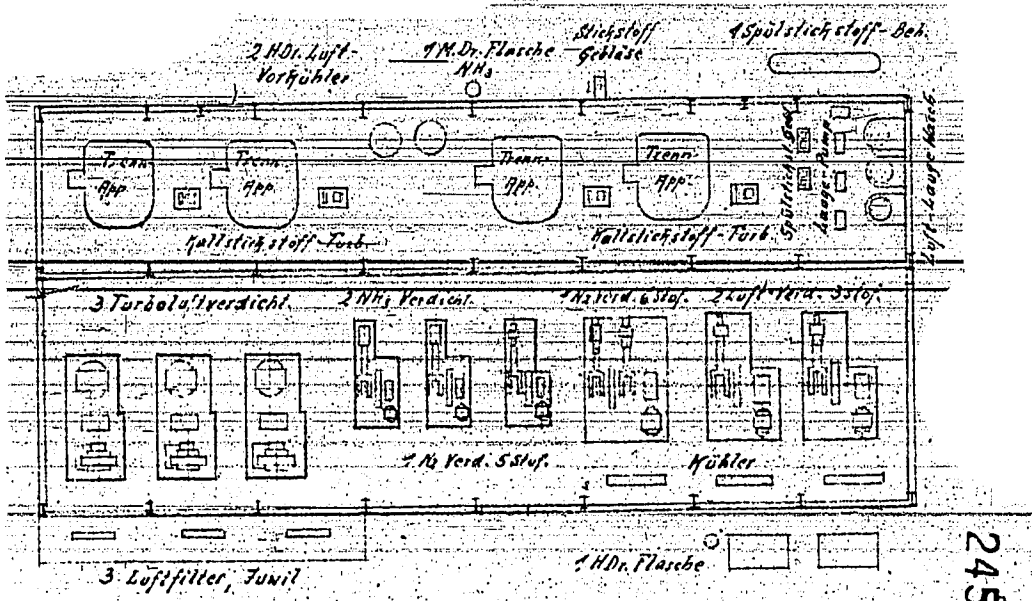
070 1 Ein-Entstärkungspumpe
v. vollst. geschloss. Motor (SSA)

4 Saugschläuche, 4 Schutzkassett. n. Einsatz-u. Ersatzsieben (SSA)
(Gesamtlieferung SSA 1088 kg)

075 1 Handflansch ca. 500 kg tragfähig über Wahlanlage. Fechtig

080 1 Stützgerüst mit Entlastungsweg, 4 Stützbeine

085 1 Stützgerüst mit Entlastungsweg, 4 Stützbeine



24548

Sauerstoff-Anlage Bau 1.

Magdeburg

Bau F Linda - Sauerstoff - Anlage

24549

Leistung norm. 1 500 cbm/h, max. 2 570 cbm/h Sauerstoff 98 % O₂,
50 % N₂ Stickstoff a. 2%
bei 1 000 cbm/h Stickst. sinkt Sauerst. Erzeug. auf 2 000 cbm/h

- 058 1 Filterstation mit Filtern 7,5 t - Tragf. 0,1 m Spanne (Stahl)
- 059 1 " " " " 10, " " 14,0 m " (Kupfer)
- 102 1 Windrichtungsanzeiger = (Kupfer)
- 122 1 Luftleitung, 558 t bis 1 400 t, 935 t bis 1 400 t, 2 m Durchmesser
(Dingler, 460 000 kg, 175 000 kg) Zehn. 350-1

ldr. Luftkompression

- 096/98 3 Luftfilter je 21 500 cbm/h, 10 m bis 12 m lichterstand, 1 Justil
1 Staubf. beh., 1 Ölwannepumpe, 20 l/min, 3 Motoren
- 050/51 2 Turbo - Luftverdichter 27 500 cbm/h, anges. Luft 20° Cel.
1,033/5,633 ata, n = 5 300, 3 025 U/min,
(Gesam. Stck 31 000 kg, Stck Nr. 531 m)
(schwerstes Einzelstück 9 000 kg)
- 052 1 Turbo Luftverdichter 20 100 cbm/h anges. Luft 20° Cel.
1,033/5,333 ata
sämtliche Luftverdichter mit Zwischen- u. Nachkühlung
im Gehäuse eingebaut, mit Ölwannepumpe u. Ölwannebeh.
Getriebe 5 500/1 490 U/min, 1400
- 060/62 3 Drehstrommotor 2 400 VA, 5 100 Volt, n 1490 mit Umschalter
(300) und Sicherheitsausschaltung
(AEG Stck 14 000 kg Stck 32 500 kg)
- 174 1 1. Teil - Vorrat - behälter - Luftfilter für 50 100 cbm/h
0 m bis 12 m lichterstand, bestehend aus 2 Filterabteilungen
1800 mm breit 2 845 hoch mit Vorrat - füllung (Dezag, Br.)
- 3 2. Teil - Behälter für Drucküberwachung Turbos Kompressoren
(Dezag)
- 057/69 3 Drehstrommotor 4,4 kW n 1490 f. Hilfsleistung (USA)
- 119 1 Nachkühler f. 75 100 cbm/h Luft von 40 auf 25° Cel. Stck 1800 kg

Ammoniak - Kühlung

81 Al 3
24551

021/22	2	Dopp.wirk. Ammoniak - Verdichter GG 900 RE/H bei -50°Cel. Verdampf. Temp., Tyl. d. 420/220, Hub-450, n=185 (Linde)
	2	Ringelstirnradpumpe (Linde)
	2	Ringelstirnradpumpe f. RÖ, n=900/185 (Linde)
	2	Faslkupplungen (Krupp-Kreuzen)
063/64	2	Drehstromotore 70 Ki n=975 (SSA)
023	1	4-lit. Flasche für Ammoniak (Linde, 700 kg)
024/25	2	Steilrohr-Berickelungs-Ammoniak-Verflüssiger 42,9 cm Schiffsche, 5 500/2 430/3 900 (Linde 5 500 kg, Tief-Linde 5 500 kg, 40 000 kg)

Trenn - Apparate

035/37	2	ldr. Luftvorkühler mit Ammoniakkühlung (Linde)
038/41	4	Trennapparate zur Erzeug. v. 2 GAD cm ³ /h Sauerst. 95% (Ld) mit je 2 Sauerst. u. 2 Stickst. Regeneratoren, Speicher- wanne aus Aluminium mit Umschalt- u. Steuervorrichtg. wechselseitig betriebene Wärmeaustauscher für ldr. Luft gegen entp. Stickst. Wärmeaustauscher für ldr. Luft u. entp. - Stickst. zur Turbine
042/45	4	Kaltstickst.- Turbinen (Linde) (Sauerst. Gewinnung u. Luftsaugung Linde 1. 336 000 kg)

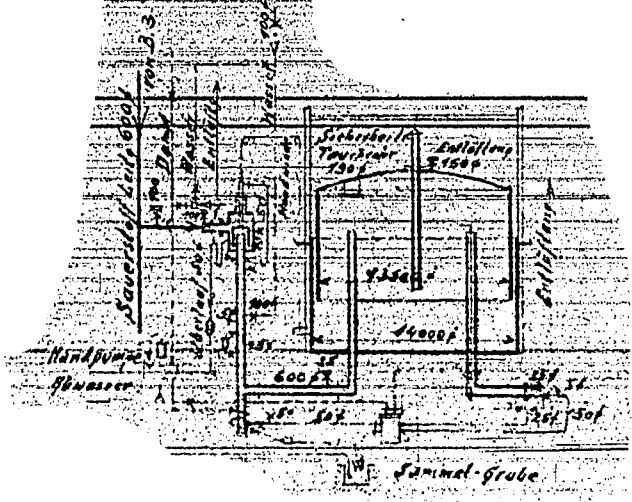
Spül - Stickstoff

092/93	2	Rotationsgebläse f. Stickst. 484 cm ³ /h, 1/2,5 ata, n=980, 28 PSa (RSB)
094/95	2	Drehstromotore 25 Ki n=970 (SSA)
091	1	Stickstoff - Behälter 1 000 ϕ 6 000 lang, 1,5 atü (Sauerst. u.) mit Sicherheitsventil 100 ϕ (Bartel, Cottb.) Zehg. 765-8
105	1	Stautopf 500 ϕ (Bartel, Cottb.) Zehg. 771-4

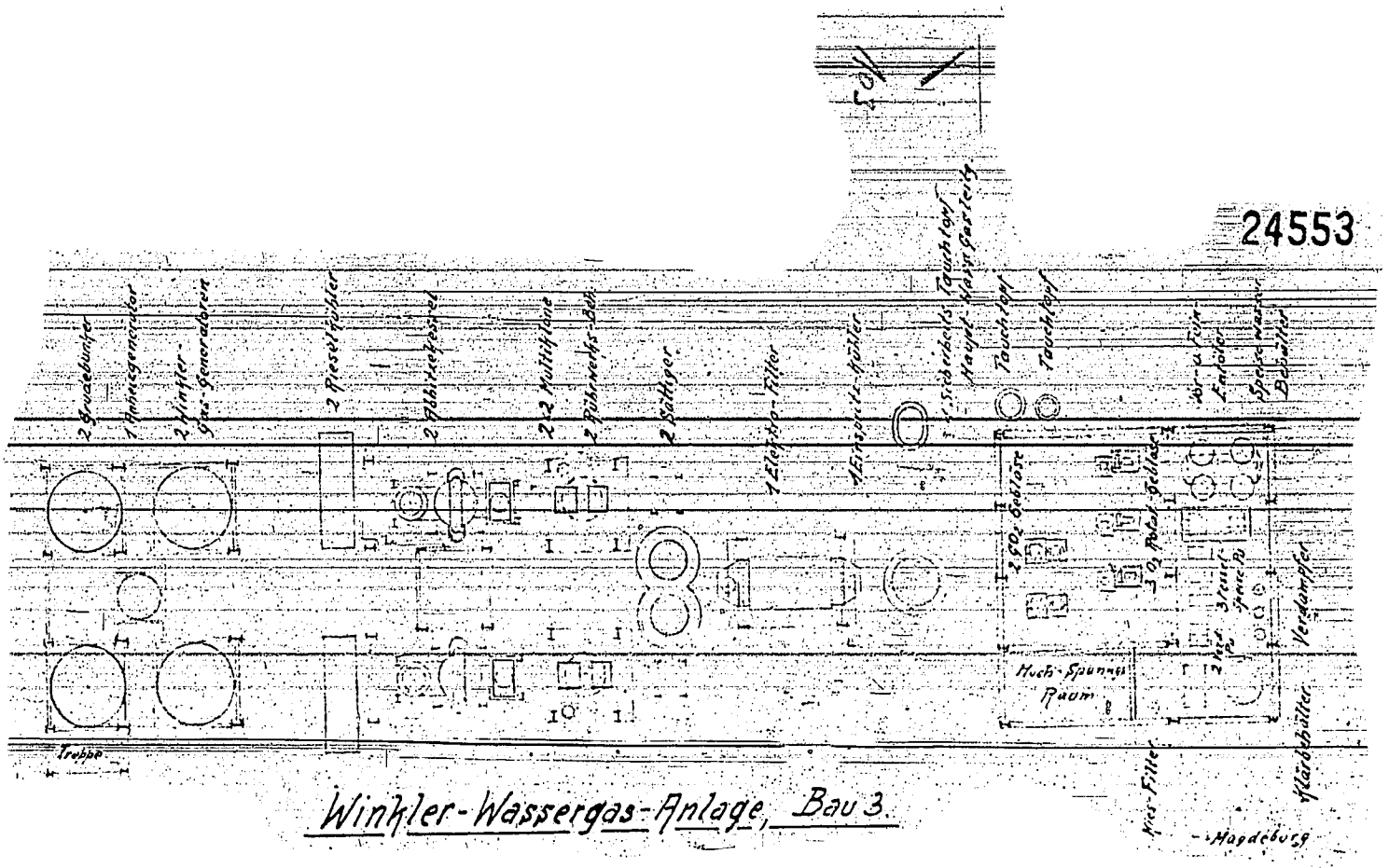
Bau 2 Sauerstoff-Gasbehälter

245⁹52

- 021 1 Einbau-Gasbeh. 1000 cbm Nutzinhalt, Becken 14 000 ø 7 300 hoch
Glocke 13 500 ø 7 150 hoch, mit Heizvorrichtung, 1 Inhalts-
anzeiger an Gasbeh., 1 Fernanzeiger, Glockendruckmessung,
Gasstrahl- und Ausstell-Öffn. 1 Klemme 6200 kg 28 500 kg
1 Entlüftungswentl 150 ø, 1 Überström-Tankbrücke 100 ø
- 022 1 Glockenventil mit Dampfstrahl-Ärwärmer (Körting)
Kleine Zieg 1155-2
- 024 und Handrinne für Seilzug 500 kg 1,5 m hoch (Glockenventil)
Becker Br.
- 023 1 Entwässerungstopf 400 ø 150 hoch Habag Zieg 774-4

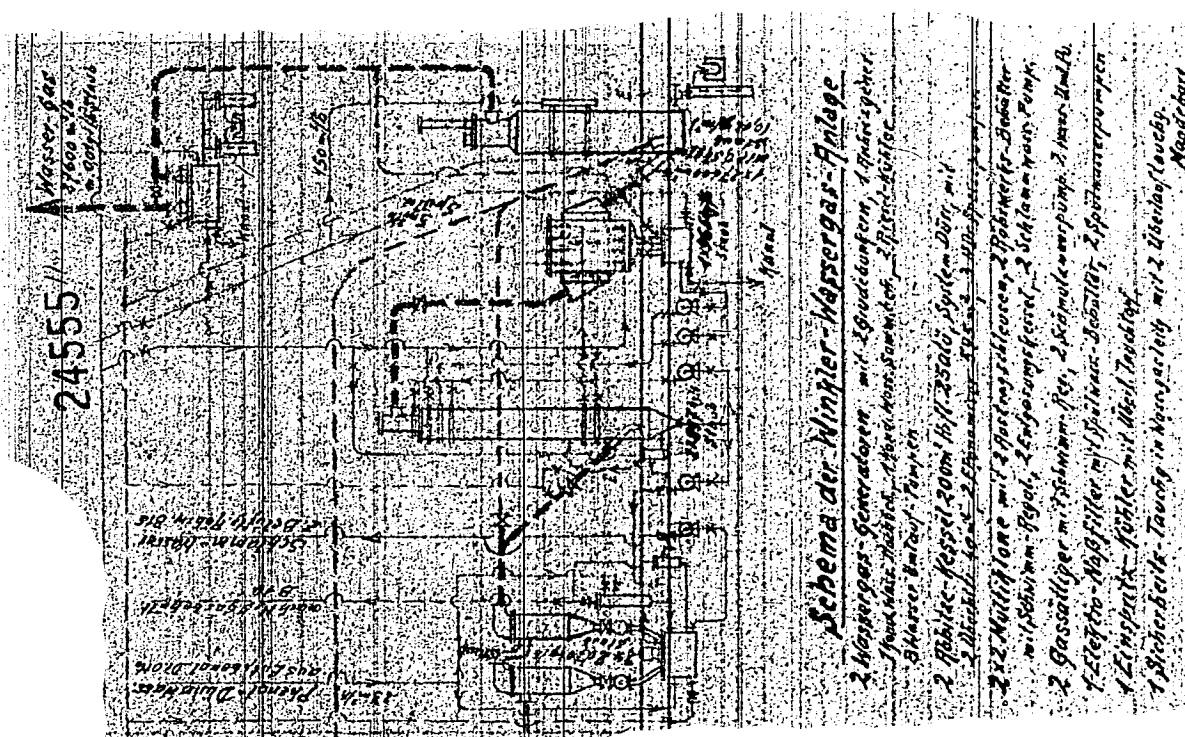
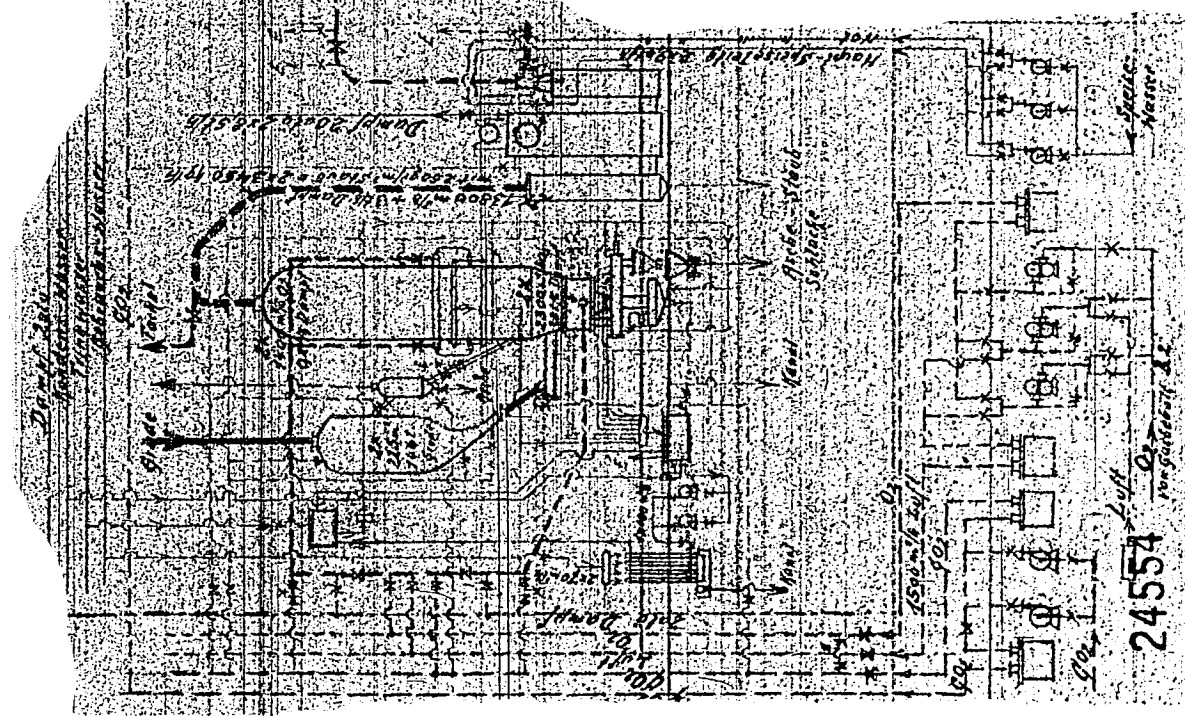


24553



Winkler-Wassergas-Anlage, Bau 3.

Magdeburg



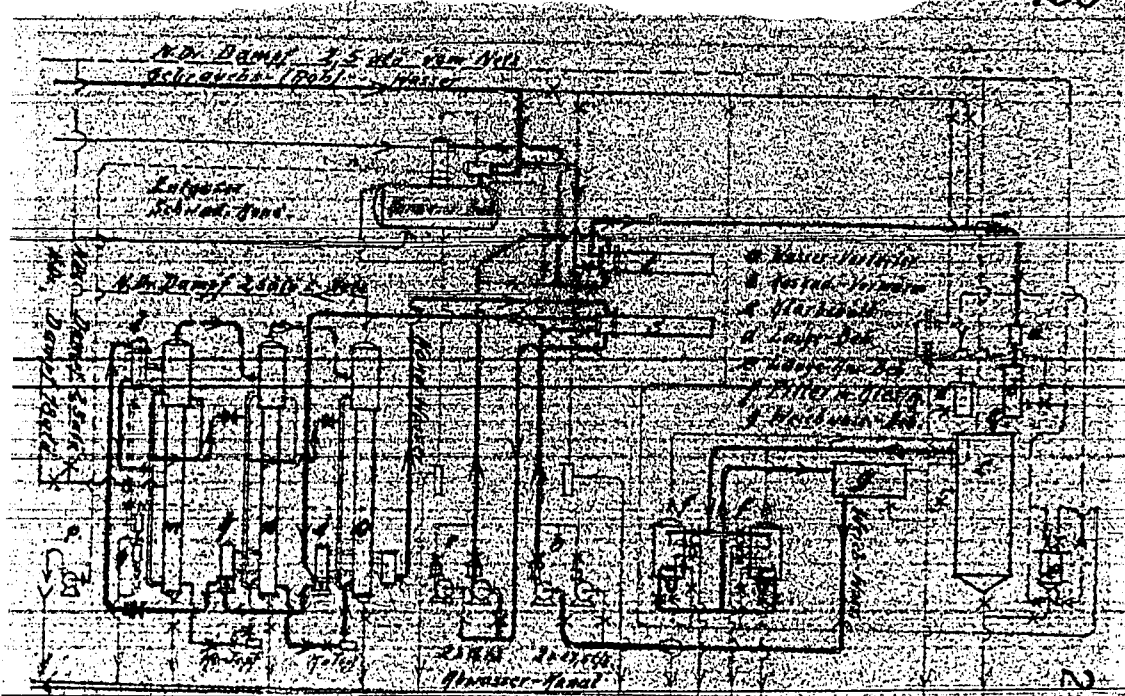
Schema der Nimpier-Wassergas-Anlage

- 2 Wassergas-Generatoren mit 2 Guldunformen, 1 Hühnerseher, 1 Feuerholz-Mehltrieb, 2 Abwärtswassersammler, 2 Filter, 2 Kessel, 2 Wasser-2-Tenul-Tenren
- 2 Röhren-Kessel 20m³ mit 235atm, System Dorn, mit 2 Nischen, 2 250mm-ventile, 2 250mm-ventile, 2 250mm-ventile
- 2 2 2-Müllfänger mit 2 Spülwasserleitungen, 2 Spülwasser-Boiler mit Schwamm-Royal, 2 Entgasungsfilter, 2 Schlammpumpen, 2 Gasspeicher mit Schwamm-Royal, 2 Spülwasserpumpen, 2 Wasser-2-Tenul-Tenren
- 2 2 2-Müllfänger mit Spülwasser-Boiler, 2 Spülwasserpumpen, 1 2 2-Müllfänger mit 2 250mm-ventile, mit 2 Überlauf-Leuchts, 2 Sicherungs-Tenren in Nimpier-Anlage mit 2 Überlauf-Leuchts, 2 Wasser-2-Tenul-Tenren

24555

24555

Wassergas
17600 m³
2 250 m³



1. Speiswasser-Vorwärmer	2. Verdampfer	3. Verdampf-Speisepumpe	Speisewass.-Aufbereiter
4. Speisepumpe	5. Kondensat-Pumpe	6. Kondensat-Fühler	Verdampf.-Anlg. Bau 10
7. Rohrohr-Entzucker	8. Elmo-Luftpumpe	9. Kondensat-Fühler	161/B Kondensat-Magdeburg
10. Destillat-Prüfer			

Hickler Wassergas-Anlage Rev. 3

Hickler Generatoren (Bauab - Beginn)

- 030/31 - 2 - Große-Bunker 5500 d 7658 hoch, 175 ova Nutzinh. Zschg 105-1
- 020/25 - 2 - Hickler-Gas-Generatoren 3500 Ers. Anteil 6 16300 hoch Zs. 108-1

Ausstattung

- 030/41 - 3 - Generator Unterteile mit Vorrichtung (1x-Reserve)
- 093/100 - 6 - Zyklus-Betriebs-Motore 3,7 kW, n=930 f. Rührer (Zyklus)
- 033/38 - 6 - Elektroschnecken 100 d x 330 n. Ksterrantrieb Zschg 140-2
- 182/97 - 6 - Stirnrad-Öltriebe 5 PS, n=1000/325 x 1000/120 (Zufuhr)
- 6 - Drehstrom-Motore 6,5 kW, n=940 (SSU)
- 042/17 - 6 - Asche- + Schlacke-Austragschnecken, 2x Aus. Zschg 211-2
- 046/51 - 4 - Antriebvorf. für Austragschnecken
- 112/15 - 4 - Drehstrom-Motore 2,2 kW, n=930 (Zyklus)
- 092/57 - 6 - Asche- + Schlacke-3-Räder-Verschleiß, 2x Aus.

- 032 - 1 - Motor-Generator 3 kW Ers. Anteil 6 - Zschg 268-2

Ausstattung

- 163 - 1 - Kränne-Federwaage f. 10 to Tragfähigkeit mit (Arndt, Gerl.)
- 220 - 1 - Stirnrad-Laufkatze 10 to Tragf. (Schleif-Deffres)
- 151/80 - 2 - Apparate-Transportwagen 25 to Nutzlast, 1435 Spurw. (Haushalm)

- 2 - Fackeln für Abgas
- 2 - Fackelschieber in el. Antrieb
- (Gesamtlieferung Betrag 281 to 200.000,-)
- 1 - Kondensat-Kreislauf, 5000 x 3000 x 2000 n. Deckel

- 209 - 1 - Kondens-Wasser-Sammelbeh. Zschg 85-8
(Büh. Hottl. Sorott 2150 kg)
- 170/72 - 3 - Kondens-Wasser-Kreiselpumpen f. Wasser-Kühler 70 cbm/h,
3,5 atü, n=1450, 16 PS (KSB)

14
068/69 2 Bessel-Kühler je 100 qm Kühlfl., 63,5 Zoll d Zehg 297-2
(Mittelstahl Stck 9720 kg 5760 H)

209 1 Kondenswasser Hochbeh., Zehg 85-8 (Hilfsstfite 3175 kg)

Gebäudehaus

226 1 Handtaukran 5 tn Tragf., 12,050 m Spann. (Hilfsstfite 3800 kg)

090 1 Kran-Gehänge

023/25 3 Sauerstoff Rotations-Gehbl., 4500 cbm/h, 4,0 m ss. u. Sperrwasser
u. Rädervergl., div. 1 Gehbl. f. Luft (Enke Stck 2050 kg 3200 H)

060/62 3 Drehstrom Motore 74 kW, n=1470 (SSN)

219 1 Tauchtopf f. O., Leiftg. MW 600, 1800 d x 1805 Zehg 125-2
(Kaisersfalzer)

216 1 Tauchtopf f. Luftleite, MW 400 (Isabad)

026/27 2 Kohlen-4 Stufen-Gehbl., 5200 cbm/h, 4,3 m ss. n=2950
u. Sperrwasser u. Rädervergl. (Enke Stck 1650 kg 3300 H)

218 1 Tauchtopf f. Kohlen, Leiftg. MW 600, 1800 d x 1805 hoch
Zehg 125-2 (Kaisersfalzer)

270 1 Kondenswasser (Sperrwasser) Hochbeh., Zehg 979 (Hilfsstfite)

276/285 9 Sperrw. Tauchtopf MW 100 Zehg 1000 (Seiffert)

2 Abhitze Kessel (Eck)

Leistung 8500 kg Dampf 20 atü, überhitzt auf 260-280°Cel.
Konzessionsdruck 25 atü

2 Stabsacke in Gasleitung

021/22 2 Röhren-Steinrohr Kessel 200 qm Heizfl., 25 atü

Oberröhre 1200 d x 5250, Unterröhre 600 d x 3000

Dampfschmelze 500 d x 3750

2 Überhitzer 50 qm Heizfl., 280 Cel. 26 Rohrschl. 31/44 d
(Darr, Kessel u. Überhitzer 30.000 kg)

2 Vorwärmer 595 qm Heizfl., 2 Rohrgruppen je 48 Rohre (23; 8 to)
(Gesamtlieferung Darr 200.000 H)

24557

B.3. 91.3 15

180	1	Harnemann Differenz Druck Regler	(Harnemann)
177/78	2	Speisepumpen	"
179	1	Hdr.-GebTas 1,5 cbm/h, 425 mm Hs. Axelmotor	"
243/44	2	Probenschalter für Speisewasser u. Druckluft Steuerung	"
107/09	3	Kessel Speise Kreiselpumpen 15,5 cbm/h, 23 atü, n=2900 (Odessa)	"
110/11	2	Druckstrom Motore 20 KW, n=2900, f. Kessel. f. Speisepump. (SSA)	"
112	1	Dampfturbine 20 PSe, n=2900, f. Kessel Speisepumpe (Odessa)	"
113	1	Kesselwasser entzer. 1200 ϕ x 2500 (Darmstadt)	"
312/303	2	Wasserschneider 20 cbm/h Druck 300 (Dampf) (An f. Berg)	"
254	1	Dampfdruck Übersetzapp D-1200 cbm/h 10 atü auf 2,5 atü (Loh)	"
282	1	Gaspt - Übersetz - Regler - Anlage	"

Stromnetz - Anlage

181/167	4	Zuschneidemaschine 1200 ϕ x 2500, Hydraulik Feinmetall	"
187	1	Kesselwärmer 50000 kcal/h mit Deckel	(K. S. B.)
175/176	2	Kesselwärmer 11 cbm/h, n=2900, 4,25 (K. S. B.)	"
185/187	2	Druckstrom Motore 10,5 KW, n=2900, f. Kessel. f. Speisepump. (SSA)	"
174/177	2	Kreiselpumpen, nenn Kessel, 4 cbm/h, 10 atü n=2900 (K. S. B.)	"
183/189	2	Druckstrom Motore 13 KW, n=2900 mit alllast Kupplg.	"

Enthärtungs- u. Reiniger Anlage

154	1	Wasser Verteiler Kasten für Chemikalien Zuteilung (Atlas)	"
145	1	Lauge Messer	"
155	1	" Verteilbehälter Dosierungskasten u. Laugen Lösebeh.	"
160	1	Temperatur Regler	"
161	1	Zulauf Regler	"
154	1	Misch- u. Klärbeh. 3100 ϕ x 5300 zyl. Mantelbeh.	"
167/50	2	geschlossener Nachschichtfilter 1500 ϕ x 2000	"
159	4	rechtecklgar Abfluswasserbeh. 5 cbm	"

Verdampfer-Anlage

144	1	3-stuf. Gegendruck Verdampferanlage, 16 to/h, Kondensat Abgabe, Verdampferleistung 15,5 to/h (Atlas)
		1. Stufe 18 ata, 2. Stufe 11,2 ata, 3. Stufe 6,7 ata, Brüden 3,7a
150	1	Rehwasser-Entgaser
146	1	Oberflächenverdampfer 1. 11,5 to/h, Rohr v. 131 ⁰ auf 152 ⁰ C.
147	1	" " " " " " " " v. 156 ⁰ auf 178 ⁰ C.
148	1	Wärme-Austauscher (Kondensat-Rührer) v. 212 ⁰ auf 68 ⁰ C.
149	1	dozgl. " " " " v. 68 ⁰ auf 130 ⁰ C.
151/274	2	Verdampfer-Schleife Kreiselpumpen 5-stuf. 17,5 to/h, 12,5 atü n-2949, 14 PS (Atlas)
150/		Drehstrom Motor 13 KW, n-2940 (SSA)
162	1	Destillat-Puff-Einrichtung (Atlas)
152/275	2	Speisewasser (Kondensat) Kreiselpumpen 16 to/h, n-1400 20 n-1400, Förderhöhe, 2,1 PS (Atlas)
160/		Drehstrom Motor 2,2 KW, n-1400 (SSA)
153	1	Speisewasser Hochbeh. 25 CWS f. 10 to Kondensat-Entgaser
210	3	Eleo-Wasserring-Luftpumpe z. Speisewasser-Hochbeh. (Atlas)
211	1	Drehstrom Motor 0,45 KW, n-2900 (SSA)

2 x 2 Multiklare

163/66	4	Multiklare (Lurgi 3700 kg)
22/23	1	Schleusen (Zellwinder) 4,2 Antriebsarr. (Frestasab)
	5	11-Stromab-Getriebe, 3-4 PS, n-1500/60 x 1500/24 (Mittal)
	5	Drehstrom Flansch Motore 2,2 KW, n-1400, 4 Kettenantrieben
245/47	2	Rührwerkbeh. 2800 l x 2400 n. Hoersch Zykjon Kratcal. (Hoersch)
235/40	2	Drehstrom Motore 15,5 KW, n-1450 (SSA) (3850 kg)
	2	Entgaserbeh. (Schleuderbeh.) 700 l x 2500 (Hoersch 490 kg)
	21	Wasser-Regulier-Apparate (Schwider, Holmstedt)

17 8.3-81.5

- 190/91 2 Wasserförderer Kreiselpumpen 5 cbm/h, 30 m Hs., n=1450 (Odessa)
- 194/95 2 Drehstrom Motore 3 kW, n=1440, 2 Kuppl. (SSW)
- 227/28 2 Schmutzwasser Kreiselpumpen 25 cbm/h, n=1450, (1x Rs.) (Maennel
auf einer 250 kg Eisenplatte an T-ahn Basen)
- 230/230 2 Drehstrom Motore 11 kW, n=1440 (SSW)

2 Gas Sättiger

- 122/23 2 Sättiger 2600 ϕ x 1900 hoch, n. Wasser Einspritzung (Dingler)
(Stk. 21000 kg)
- 186/97 2 Wasser Ablauf Kreiselpumpen 80 cbm/h, 30 m Hs., n=1450 (Maennel)
- 190/99 2 Drehstrom Motore 10 kW, n=1440, 2 Kuppl. (SSW)

1 Elektro-Heißfilter

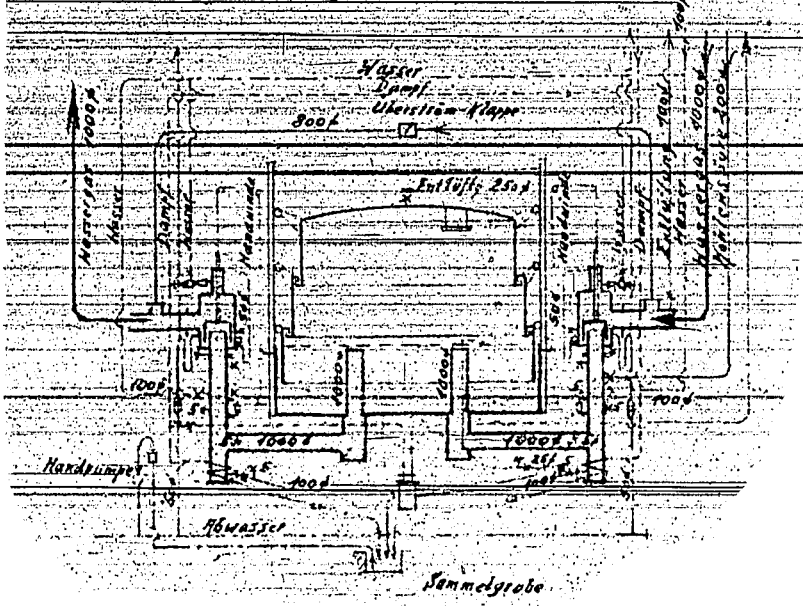
- 106/1 1 horizontal Elektro Heißfilter, Wasser Kasten (Lurgi)
- 116/17 2 Hochspann. Schaltanlagen z. Texturfilter
- 118/19 2 " " Inotas. z. Elektrofilter
- 128/21 2 " " Gleichrichter n. Synchro Generator z. El. Filter
- 192/93 2 Spülwasser Pumpen 5 cbm/h, 30 m Hs., n=1450 (Odessa)
- 200/01 2 Drehstrom Motore 3 kW, n=1440, 2 Kuppl. (SSW)
- 301 1 Quecksilberdampf-Gleichrichter 40 kW (Gleichrichter)

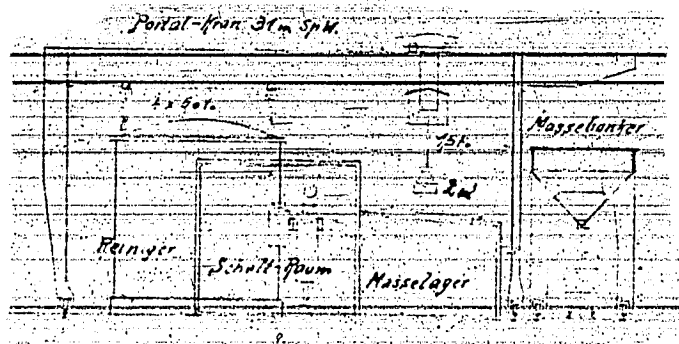
1 Einspritz Kühler

- 134 1 Kühler 9500 ϕ x 12700 hoch n. Wasserberechtigung Zehg 344-3
(Dingler 23470 kg)
- 225 1 Schmutzwasser Pumpe 170 cbm/h, 5 atm, n=1450 (Odessa)
- 231 1 Drehstrom Motor 40 kW, n=1440, 2 Kuppl. (SSW)
- 135/37 2 Gebläseanlagen Zehg 216-2 (Königsföhrer)
- 233 1 Sicherungs Topf 1400 ϕ x 1500 Zehg 275-4 (Köln)
- 293 1 Tauchsicherungs Topf 500 kW (Köln)

Bau 4 Wassergas-Beheizter

- 021 1 Dreifach-Gasbehälter 20 000 ccm Nutzinhalt, Becken 35 300 φ
8-150 hoch, Auszüge 33 900/3x 700 φ 7-706 hoch, Gleeke
33 700 φ 7-700 hoch mit Heizverrichtung, 1 Inhaltanzeiger
am Gasbel., 1 Fernanzeiger, Glockendruckmesser, Gasemtritt-
und Austritt 1000 φ, Saugag (405 000/kg, 166 500 %)
 - 022/23 2 Glockensatzteile 1 000 φ mit Dampfstrahl-Anwärmer (Körting)
Prometheus Zchg 1167-2
 - 025/26 und 2 Handwinden für Seilzug 750 kg 2,0 m Ruh (Glockenvent.)
Becker, Erl.
 - 024 1 Entwässerungstopf 520 φ 950 hoch Sabag-Zchg 1178-2





Querschnitt durch

Wassergas-Entschwefelung Bau 6

Magdeburg

02

Reiniger Anlage, Bau 6

24559

Reinigung von 28000 cbm/h Wasser gas 15-2,735 m³/kg, trocken gesättigt,
mit max. 8 g pro cbm H₂S Gehalt, Schwefel Gehalt im bereinigten Gas
durch Blei - Kontakt nicht nachweisbar. (Liefg. Klörne)

023/24 4. Reini ger 11 300 p x 9800 hoch für 2,0 m³ H₂S Betr. Druck

Ausweitung o. ca stark, abnehmbare Isoli. Deckel

15 Harder Einsetze, 300 mm Schlitzhöhe, Schlitzverschlüsse

025/36 12. Schaltkasten für Umschaltung reiniger Unterteile (31200 kg)

037-43/53 8 " " " innerhalb d. Reini ger

04/1 1. Sicherheitstauchung 500 p

Verbindungs- u. Umschalt. Leitg. (Klörne 60000 kg)

Gebälts Haus

065 1. Handlaufkrehn 3000 kg 0350 Spann. (Meyerwand)

057/59 3. Wassergas Turbo Gebläse 15000 cbm/h, 1,4 m³ H₂, n=4530

mit 2 Motoren 125 PS, n=2970/4550 (Klörn 2200 kg 3300 m)

060/62 3. Drehstrom Motor 100 kW, n=2940, (SSN)

069/91 3. Überlauf Tauchkörp. f. Sperrwasser an den Gasgebläsen (Feldh.)

070 1. Sperrwasser Sammelbeh. 001 p x 1500 f. Überlauftrag. (Hilfger.)

074/75 2. Gift Pumpen je 10 cbm/h, 15 m³ H₂ (Edasse)

076/77 2. Elektro. Kol., 2 kW, n=1400 (SSN)

079 1. Sperrwasser Hochbehälter 1400 x 1000 Zeh. 765-4 (Hilfger.)

083/85 3. Entwässerungsläufe, Einzel, vert. geb. Zeh. 932-8 (Feldh.)

086 1. Entwässerungslauf f. Säure, Druckleit. vert. geb. Gebläse

1. gelbes Luftfilter für n. bel. 300 p

048/47 2. Luftgebläse, Umwälzung, je 12000 cbm/h, 400 m³ H₂, n=1450

1. Luftkühler 2500 p x 11500 hoch n. Barriereabstg, Holzbohrn

049/49 2. Drehstrom Motor 50 kW, n=1460 (SSN)

1. CO₂ Ausblase Leitung, 1 Belüftungsl. Leitg. f. Reini ger

052 1. Belüftungsl. Gebläse 1500 cbm/h, n=2900

072 1. Drehstrom Motor 1 kW, n=2930 (SSN)

037/68 2. Überl. Tauchl. f. Entwässerungsläufe, Zeh. 932-8 (Feldh.)

Masse - Raum

24560

1150 to Lauts Sasse (Vereinigte Al. Werke, Lauts)

1150 to Gas (Katalysator Sasse (Bilder, Halle))

034 1 Portal-Krahn 31,0 t Spannung = (60-60)

1 Greifvorlaufkatze 5-to f. Sasse-Transport

1 Laufkatze 1-to für Horn-Transport

2 Flaschenzüge 5-to für Doppelhub

Krahnmotore von SSA

055 1 fahrbarer Bandstähler für Masse 9,0m lang 500 kg, 4,5 m erhöhte Förderhöhe 30 kg/h Förderleistung, Drehstrom

066/67 2 Zylinderger. Bandstähler je 750 kg, 500 kg Drehstrom

056 1 fahrbarer Gabelstapler 90 cm Lift, 1,1 m Abwärtigen (25 to)

164 1 Drehstrom-Motor

(Gesamtleistung Klänge 300 kW)

092 1 Kolbenbrecher 16 cm/h Klänge

mit 1 Drehstrom-Motor 9 kW Drehstromtrieb

Kondens. Rückförderung

082 1 Kondensat-Sammelbehälter 1200 x 710 x 1020 (Weisse Schmelze)

090 1 Vertik. Kreis-Pumpe 5,0 cm/h Kreislauf, 300 cm/s, n=2800

091 1 Vertik. Drehstrom-Mot. 1,5 kW, n=2800 (Weisse Schmelze)

Umlauf und Belüftung

096/100 5 Laminar-Luftströmung 180 (100) m³/h, Kugel f. Luft

von 12° auf 20° bei 12° Raumtemperatur (Krause Magd.)

mit Ventilator 10 (100) cm/h Luft, n=700

mit Juvil-Zellenluftfilter

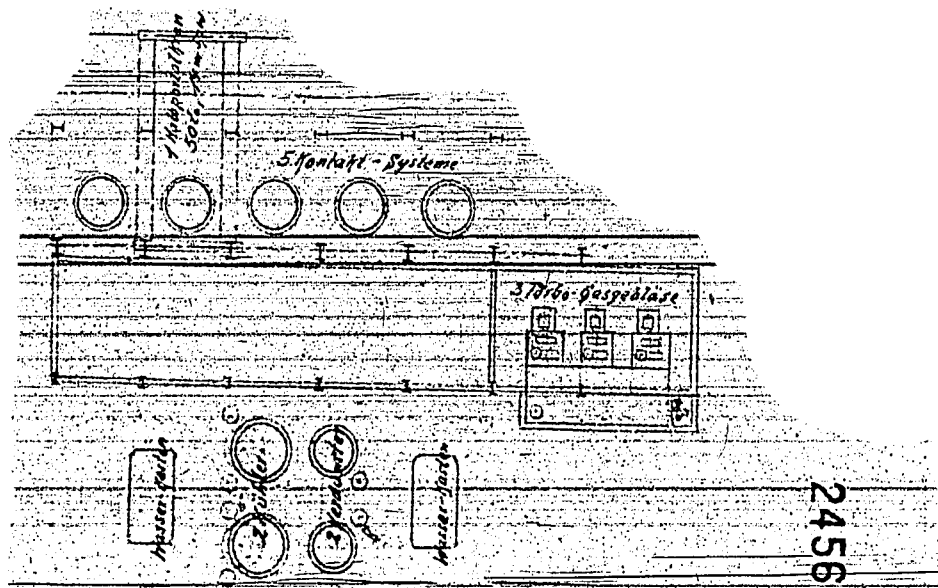
107/08 5 Drehst.-Motor 2 kW, n=690 Stwart SSA (Krause Magd.)

106/08 3 Junk-Laminar-Luftströmung 40 (100) m³/h Kugel f. Luft

bei 12° Raumtemperatur u. 1. stü Dampfdruck (Krause Magd.)

mit Ventilator

109/11 3 Drehstrom-Motoren 0,55 kW, n=900, Stwart SSA



24561

Kontakt-Wasserstoff-Anlage Bau 7

Magdeburg

23

Kontakt Wasserstoff Anlage - Bau I

029	1	Halbportalkran 50 t - Tragf., 14 m Spann., 19 m Hubhöhe (800/76-765 kg, 49500 t)	
			24562
095	1	Tauchtopf f. Rückgas aus CO Anlage, Zehg 12-4 (Rabag)	
026/28	3	kurze Gefläse 19 000 cbm/h, 3 m h.h. Druckerhöhung, n=6000 mit Getriebe 325 PSe, n=5500/2970 (KRK 2600 kg, 4900 U)	
030/32	3	Uralstrom Motore 240 kW, n=2950 (ZEF)	<i>Danari (Hilfer)</i>
	3	Entleerungs Tauchtopfe für Gefläse Sparwasser	
118	1	Sperrwasser - Sem. Hoch. 800 φ x 1300	
112/13	2	Kreislumpen (Sahl) 10 cbm/h, 15 m h.h., 10000 U	
119	1	Kochbeh. 1400 dv. 1000	
050/51	2	Verdichter 2000 φ x 24 m hoch, 0,3 atm Betr. dr. m. Bilstein, 16 100 Lagen Polsterm., Stäbe 18 x 120, Zehg 572-2 (Unger Stea. 24000 kg 13.000 U.)	<i>Kork Isol. i. 6 Technzeitl</i>
096/97	2	Wasser Vorlagen (Tauchtopf) 800 φ x 4200 hoch, d. einhängig Kranen 350 φ (Stieg. n. 6.)	
051	1	Kaffwasser Kästen 6000 x 2800 x 2400 mit Deckel Zehg 526-4 (Kamrath 6350 kg, 3500 U) - Korkisolierung in 8 Technzeitl	
038/40	3	Reibwasser - Kreiselpumpen, 160 cbm/h, 35 c h.s., n=1450 (Augg Hilport)	
044/46	3	Drehstrom Motore 25 kW, n=1450 (SSB)	
021/25	5	Kontakt Systeme 3000 φ x 15 100 hoch, 0,4 atm Betr. dr., Boterkeil, 4 Schweißzustärker, Kontakt für Zehg 20-1 (3x Mittelstahl, 2x Neumann, 1x Dr. 64 to, 47 360 U) mit Schlackenwolle Isolation in 8 Technzeitl (Kranseier) mit 22 cbm Raschig Ringen aus Eisen 50 x 50 x 1 (Raschig)	
102/106	5	Wasser Vorlagen (Tauchtopf), 5 m hoch, 400 φ x 6000 Zehg 592-3 (Stieg. n. 6.)	
059/63	5	Dampfstrahl Gebläse 16 200 cbm/h, Gas, Druckstg. 0,8 m h.h.	
094/99	2	desgl., 813; cbm/h Augs. Druckstg. 1,5 m h.h. (Körting)	

- 127 1 Kond. Abz. Saugl. Behält. 2000 x 2000 f. 1 m³/min. Saugl. Feinblase
 129/130 2 Kond. Abz. (1 m³/min. Saugl. Kreis. Saugl. Saugl. Saugl. Saugl.)
 131/135 2 Drehstr. Mot. 5,5 kW, n=2800

- 052/53 2 Kähler 3121 4 x 24 hoch, 4,1 als Bauteil, Zehn 572-2
 (Drehstr. Mot. 23 001 kg, 15-160-3)

Kork Isolation in U-fachmantel

24563

mit 100 Lagen Holzbohrn, Stärke 10 x 120

- 098/99 2 Kältevorlagen 100 l x 100 mit Einhängs Kessel 350 kg 193-2

- 100/101 2 dozgl. mit geraden Einhängs Rohr 150 kg 193-2

- 055 1 Halbwasser Kasten 0,5 x 2,0 x 2,00 hoch 120-1

(Kältevorl. 8,250, 3,500 m) Kork Isolation U-fachmantel

- 047/48 3 Kiesel Pumpen für Wasser 100, 150 cm³/h, 20 s 15
 n=1400, (Anag. Hilfsant)

- 047/49 3 Drehstrom Motoren 10,5 kW, n=1400 (500)

- 057/58 2 Turbinen 1100 g x 1000 mit Heber Aufsatz, Ausdehnung
 Außengehäuse Zehn 193-2 (Mantel Saugl. 1000 kg, Chas. Stadler)

1 Beschäftigt f. Saugl. Saugl. Saugl. Saugl. Saugl.

Siehe Vorrichtung für Kontaktsaugl.

- 062 1 Laufkatze 2000 kg Tragf. (Neyerma) 1

- 069 1 Kontaktsaugl. dunkel 5100 x 3670 x ca. 2500 hoch, mit
 Abschubschaber (Becker & Co. 3400 kg 1750 2)

- 070 1 gefülltes Zellenrad 400 kg/h, f. Kontaktsaugl. dunkel

- 083 1 Drehstrom Getriebe Motor 2,2 kW, n=1400/10 (Zw. 10)

- 071 1 Siebtrommel für 1000 kg/h Korngröße bis 5 mm, 5-10 m, 1000
 600/1000 g x 3500 mit Rundschaber Verschleiß (Becker & Co.)

- 072/74 3 Zwischenbauer 1000 x 1000 x ca. 2200 für gest. Kontakt

- 075/80 5 Transporthänger ca. 1100 kg/h, mit 24000 l Ölerung

(Gesamtlieferung Decker & Co)

Staubsaugl. Anlage

- 081 1 Zentrifugal Exhaustor 1 cbm/min. 87 mm H₂O, n=2800, 2,1 PS

- 081 1 Drehstrom Motor 2 kW, n=2830, (554) (Schleib)

- 082 1 Staubkammer mit Wasser Zerolab. Düsen,

mit 2 cm Raschig Ringe 35 x 35 x 1 aus Glasblech (Hassling)

Elektro- und Fernschreiber

24564

- 127/1 Komplexwertebill. 2500/2700 f. (insg. Best. 1.300.000,-) (Feld)
- 128/30 2. Sond. Mess. (Einsch. Mess. Komp. 6) (insg. Best. 1.300.000,-) (Dresden)
- 129/15 2. A. (insg. Best. 5.200,-) (1900) (SSR)

Heizung und Belüftung

- 132/24 3. Lössell. Luftsch. 30.000 kcal/h f. 5700 kcal/h Luftsch. b. 1.2. Raum. (insg. Best. 4.200,-) (H. Meyer)
- 133/21 2. (insg. Best. 1.2.000,-)

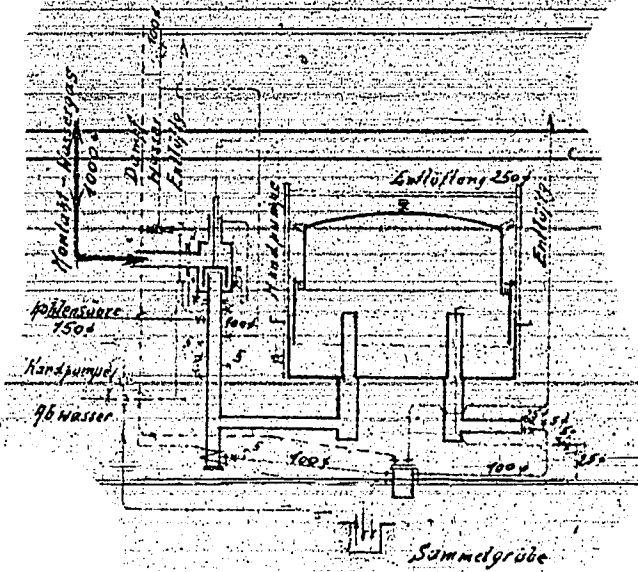
134/1 (insg. Best. 1.2.000,-) (H. Meyer)

135/1 (insg. Best. 1.2.000,-) (H. Meyer)

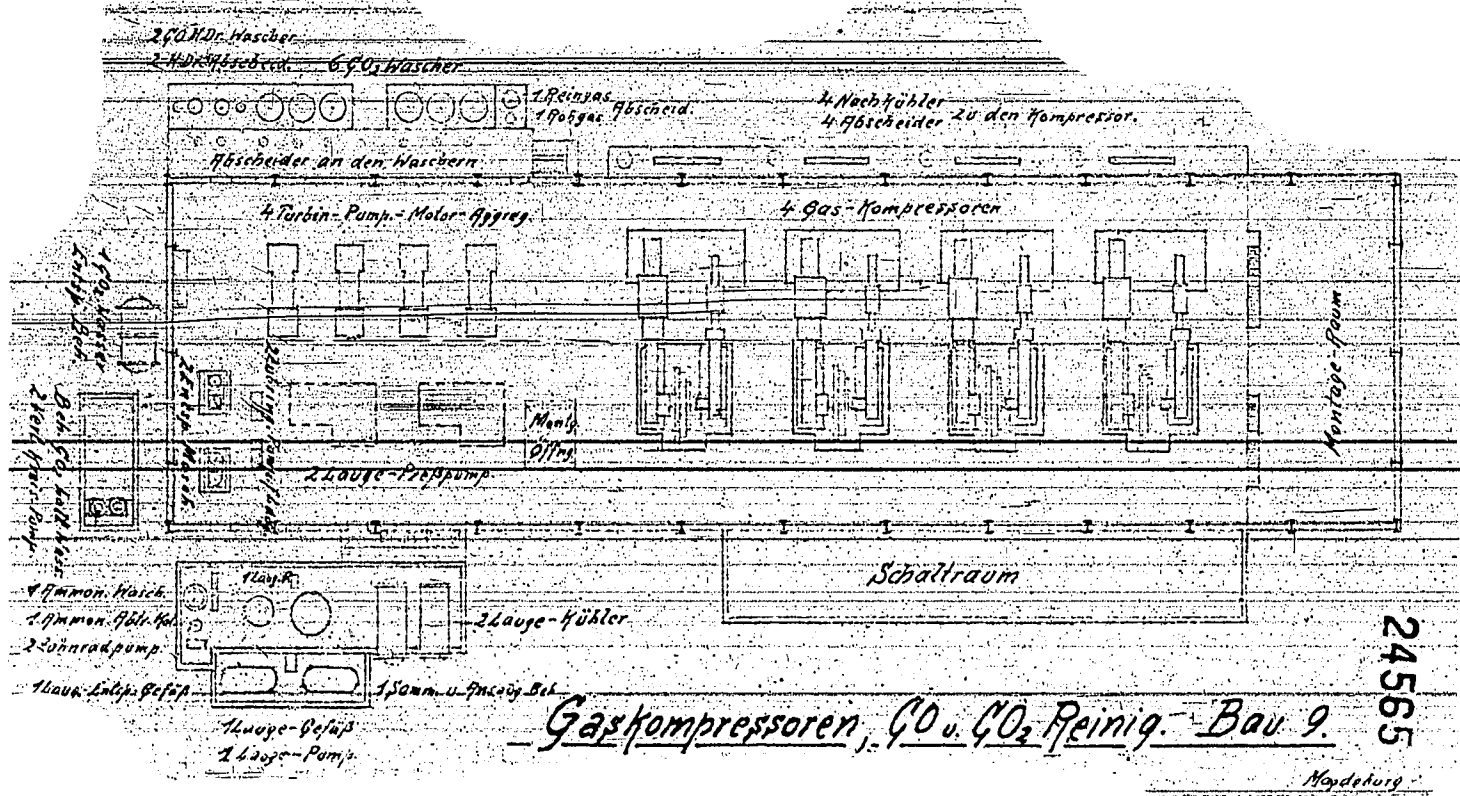
136/1 (insg. Best. 1.2.000,-) (H. Meyer)

Bau 8 Kontaktgas-Behälter

- 021 1 Zweihub-Gasbehälter, 10 000 ccm Nutzinhalt, Becken 30 600 ϕ
 7 900 hoch, Auszug 30 100 ϕ 7 550 hoch, Glocke 29 400 ϕ
 7 550 hoch, mit Heizvorrichtung, 1 Inhaltsanzeiger a. Gasbeh.,
 1 Fernanzeiger, Glockendruckmesser, Gasantritt- und Austritt
 1 200 ϕ Dingler (290 000 kg 109 000 μ)
- 022 1 Glockenventil, 1 600 ϕ mit Dampfstrahlwärmer (Körting)
 Prometheus Zehg. 1167-2
- 024 1 Handwinde für Seilzug 750 kg 2,0 m Hub (Glockenventil)
 Becker, Drl.
- 023 1 Entwässerungstopf 520 ϕ 950 hoch Babag Zehg. 1177-2



107

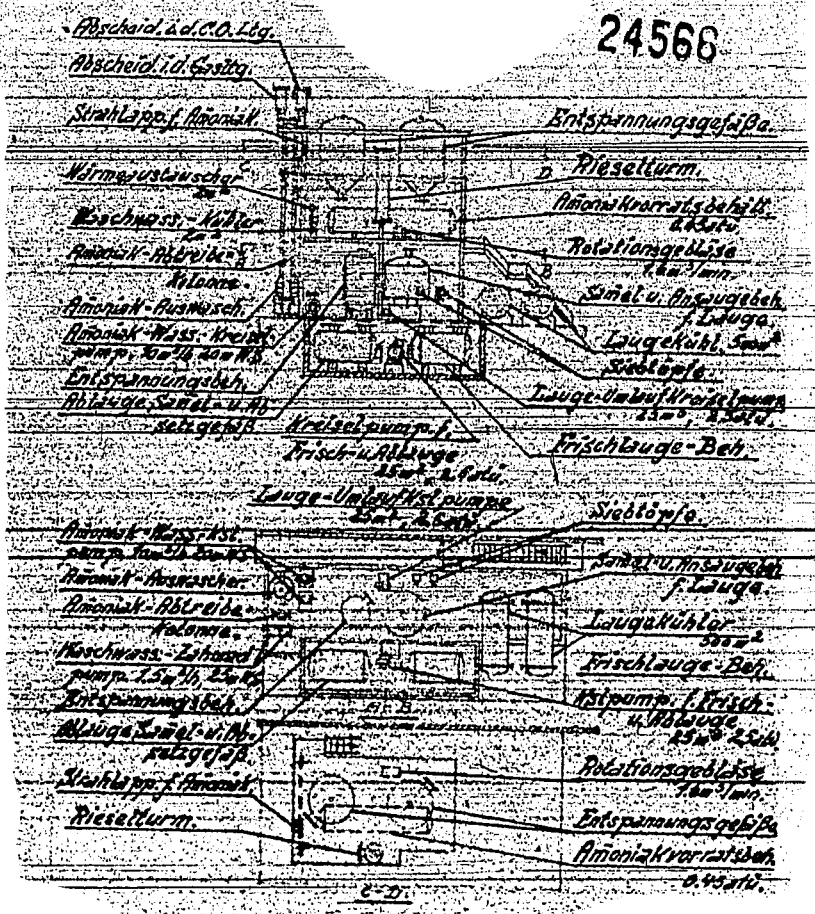


Gas-Kompressoren, CO u. CO₂ Reiniq. Bau 9.

24565

Magdeburg

24566



C.O. Reinigung.
Bau 9.

047/050 4 Drehstrom Synchron Motore 2300 KW bei cos = 1,0
 n=125 e Asynchron Anlauf: 6000 U., 90 Per./sec **24568**

Explos.geschützte Ausführung;

Läufer 29, r to, Ständer 135 to, Gesamtgewicht 42 to

Polrad mit Klinverzahnung, Klinvorrichtung

Schwunkranz mit Rillen f. Reibrad - Antriebsvorrichtung

Motore für Fremderregung 220 V.,

Erregerleistung max. 38 KW bei cos = 0,9 voreiland

133/138 4 Erreger Aggregate bestehend aus

4 Asynchron Drehstrom Motore a. Gleichstrom Generat. 62 KW

Abgabe Gleichstrom max. 45,5 KW bei 200 V.,

141/144 4 Scheitssäulen explosionsgeschützte Ausführung

1. Antriebsvorrichtungen

162 1 Polrad Einsteuerung f. Synchron Kompressor Motor

167/170 4 Drehstrom Trafos. 75 KVA 6000/500 V.,

182/185 4 Motore, Schmierpumpen Antrieb 3 KW, n=130

128 1 Reibrollen Antrieb Vorrichtung

153 1 Akku-Batterie f. Erreger aggregat (85%)

149/150 2 " " Ladegeräte

151/152 2 Schaltkästen

167/190 4 Gleichstr. Generatoren 1 KW, 30 V., 30 amp, n=1450

für händiger Steuerung regulier Widerstand

(SSh insgesamt f. 4 Satz 360-050 f.)

185/190 2 Stahlrohr Kühler 39/33 Rohr ϕ f. 4,5 stü., 2sch. 365-2 (mittels)

200/200 4 Eisenstreifenmessl. 000 ϕ x 2200 " zur Messung

197/201 4 Beh. 1000 x 800 x 750 " 339-3 (Bartal)

201/204 4 Gießsatz Töpfe 000 ϕ x 800 " 273-4 (")

195 1 Klausur Kästen 1100 x 800 x 950 " 210-4 (")

090 1 Kreiselpumpe für phenolhalt. Wasser 70 cbm/h, n=250 (Hörs)

091 1 Brennstoff Motor 0,5 KW n= 282, n. Appl. (SSh)

CO₂ Reinigung

50 87 3 32
24569

Anlage zur Ausschneidung der Kohlensäure aus 39.500 cbm/h Rohgas 15°C
735 am Hg von 40,5 % auf 1,6 % CO₂, Auswaschung durch Wasser von
von 22°C bei 25-25 atü (25 atü Gasdruck), Wasserverbrauch 2100 cbm/h,
Leistungsbedarf 1150 PS

- 036 1 Abcheider, Gasleitung 1000 p x 300 f, 20 atü, (Borsig)
- 022/027 5 Wascher 1800/1516 p x 1860 hoch (Borsig 20 700 kg)
mit je 27 cbm Füllkörper 50 p x 50 aus Steinzeug
- 059/054 6 Abcheider 470 p x 1300, mit Flüssigkeitsständen Zehg 160-3
- 094 1 " in Rohgas Leitung 1400 p x 5000 für 20 atü (Borsig)

4 Turbinen - Pumpen - Elekt. - Kol. - Aggregate

- 032/035 4 Freistrahls - Turbinen, Pelton Rädern mit je 2 Bösen
für 720 cbm/h, n=1475, 27,8 atü bei 2 atü Gegenruck
(Borsig Veith-Steck n. 900 h)

4 Rahmen mit Sicherheitventilen 10 atü (Schäff. & Budbg.)

- 028/031 4 3-stuf. Kreiselpumpen 27 cbm/h, 250 m Förd.Höhe, n=1475
mit je 2 Rückschlagklappen u. je 2 Drosselschieber
(Borsig / KSB Steck n. 300 m)

- 066/069 4 Drehstrom Motor 736 Kw, n=1485, (SSW)

- 021 1 CO₂ Abscheide-Separator 3700 p x 5000 aus Gußeisen Zhg 53-7
(Hilfesch. Sprötter 17 000 kg 5000 l)
(Gesamtauftrag Borsig mit Rohrleitungen 392 900 m)

1 Beton Kasten als Sammelbeh. f. CO₂ u. all. Wasser

- 229/230 2 Vertikal Kreiselpumpen 300 cbm/h CO₂, hall. Wasser, 4,0 atü
n=1450, (KSB)

2 Vertikal Flansch Motoren

Anleitung und Beauftragung

- 224/242 3 Gas-Lufttr. 90 000 m³/h Syst. Prof. Junk. (H. G. Meyer Berlin)
mit Zentrifugalventilator

- 243/253 4 Drehstr. Mot. 6,55 KW, n=900 (SSW)

- 258 1 Zentrifug. Vent. 4200 cbm/h 25m/h W.S. n=900 (Hilfesch)

- 271 1 Drehstrom Motor 1,1 KW, n=900 (SSW)

- 269/270 2 Luftschwanz 33 000 m³/h mit 1,8 atü Dampf

169

8 9 Bl. 4

C.C. Reinigung

24570 33

224 1 Stirnradl. Katze 16 + Tragl. 18 n Hubh. Schttee de Fries.

Hochdruck-Gewasche

057	1	Hdr.-Abschl. 500 ϕ x 400, 325 atü, Hochgas-Leitung Zchg. 20g. 29-1 (ReiDrolz 7-120 kg, 11-100)
039/040	2	Hdr.-Fascher 300 ϕ x 12 000, 325 atü, Zchg 25-2 Mantel (ReiDrolz-stück 42 000 kg, 75 000) 2-2-Tranzapfen Faschereinhauten Zchg 102-4 172-2 (H.F. Dichte 100 kg 2100) 2 Untersätze Zchg 204-1 (H.F. 11 Feld)
055/056	2	Lauge-Abscheider 200 ϕ x 400, 325 atü in Feingas-Leitung (Absch. 1.6 Leuna)
058	1	Hdr.-Abscheider 500 ϕ x 400, 325 atü in Feingas-Leitung Zchg 30-4 (ReiDrolz 716 kg, 11-100)
051/052	2	Drill.-Lauge-Preßplatten 15 cm/h, 325/350 atü, n=100, 300 Hub 1 x 62-Pfunde ϕ , (Balken) 2 el. Ringfeder-Kuppl. (Lamag)
	2	Stirnrad-Getriebe 200 atü, n=100/100 (Axsum 2400 kg, 2620 l)
092/093	2	Drehstrom-Motore 220 kW, n=275 all. all. Kupplung (SSK)
053/054	2	Entom. Kachl. 4 Hdr. Zyl. n. Jackal 500 ϕ x 3650 hoch, 325 atü, Zchg. 54-1 (2 St. Dorte. n. s., 2 x ReiDrolz, Zyl. 7050 kg, Fl. 3050 n. g.) 4 Steuerungsteile - Ventilen n. s. Leuna 2 Untersätze
068/069	2	Lauge-Zubringer Kreiselpumpen 82 cbm/h, 6 atü, n=3600 (Weise)
075/076	2	Drehstrom-Motore 25 kW n=235, (SSK)
258	1	Druckkessel in Zubring. zur Druckleitg. 1000 ϕ x 2000, f. 12 atü Betriebsdruck n. Untersatz.

Wäschlauge Regenerativ

24571

34

126	1	Ents. Beh. 2100 φ x 3300 m. Einhäng. Rohr, Zchg 33-4 (Germann, Ehemnitz 3625 kg, 2090 m)
119	1	Entsp. Gefäß 4000 φ x 3500 mit Spitzboden u. Einbauten 1,35 atü. (Wolff, Bueker, 9900 kg, 5890 m) Zchg 70-2
102	1	Sicherheitsstauchtopf auf Ents. Gefäß, Zchg 81-3 (Gutsche)
120	1	Entgasungs Gefäß 4000 φ x 3500 mit Spitzboden u. Einbauten (Wolff, Bueker 8900 kg, 5920 m) Zchg 79a-2
103	1	Sicherheitsstauchtopf auf Entgas. Gefäß Zchg 81-2 (Gutsche)
	1	Sammel Gefäß für Überlauf Sicherheitsstauchtopfe
096	1	Abscheider f. Gasöl f. 500 φ x 1500 Zchg 43-B (Prosaetheus)
100	1	Rieselfurn 1100 φ x 5000 Zchg 36-4 (Kasperath 1360 kg)
125/24	2	Laug. Kühlt. 500 mm, 1800 φ x 3935, 0,45 atü Betriebsdruck Zchg 57-4, (F. Halle Stck 17700 kg, 11 360 m)
127	1	Sammel u. Ansaugbeh. f. Laug. 3000 φ x 2200 Zchg 97-2 (Germann 2000 kg, 2400 m)
098/95	2	Stichtöpfe Zchg 174-2 (Hoffm. & Schulz)
125	1	Ablauge Sammel u. Absatz Gefäß 2800 φ x 4500 Zchg 23-3
	2	Stichtopf Zchg 174-2
191	1	Frischlauge Beh. 2000 φ x 4500 Zchg 317-15 (F. Halle, 3300 kg, 1800 m)
072/73	2	Kreiselpumpen f. Frischlaug. u. Ablauge u. Laugen Überlauf 25 cbm/h, 2,5 atü. (Kaiser Söhne)
080/81	2	Drehstrom Motore 5,5 kW, n=2500, (SSA)
101	1	Ammon. Vorratsbeh. 1600 φ x 9000, 0,45 atü, Zchg 104-4 (Gutsche 3300 kg, 1560 m)
067	1	Rotet. Gebläse 1,0 cbm/min, angesaugte Luft, 0 m WS, n=750, 4,5 PSe (Hetzschewer Waschf.)
079	1	Drehstrom Motor 4,5 kW, n=710 (SSA)
095	1	Strahl Apparat f. Ammon. 30 φ x 325 hoch, 0,45 atü (Prosaetheus)

89 01.6

Maschinen - Rückgewinnung

24572⁵

- 121 1 Anson. Infrarot-800/1200 p x 12-000 hoch, Zch: 14-4
(Koffi, Buckau 3000 kg, 1980 U)
- 097 1 Abschleifer 600 p x 1500 l d. U - Leitung Zong 43-6 (Promath)
- 089/71 2 Anson. Wasser-Kreiselpumpen aus Alu-10/16-16 ch/n, 20 n 16.
(Kaiser-Sohn)
- 077/78 2 Drehstrom-Motore 1,3 kW, n=2850 (SSR)
- 180 1 Düren-Austauscher 2 q
- 122 1 Anson. Streihe Kolonnen 500 p x 12-000, Zch: 35-4
(Koffi, Buckau 1500 kg, 1980 U)
- 055/66 2 Wasserpumpen Zentrifugal 1,5 ch/n, 25 n 16.
n. geschloss. SSR-Motor, 0,75 PS (Rendani-Pump.Fab.)
- 116 1 Wasserpumpen-Komplett 2 q

~~174 1 Tauchpumpe 1100 p x 1800, (Hilhelh. Sport, Zch: 14-4)~~

Handwasser-Rückspaltung

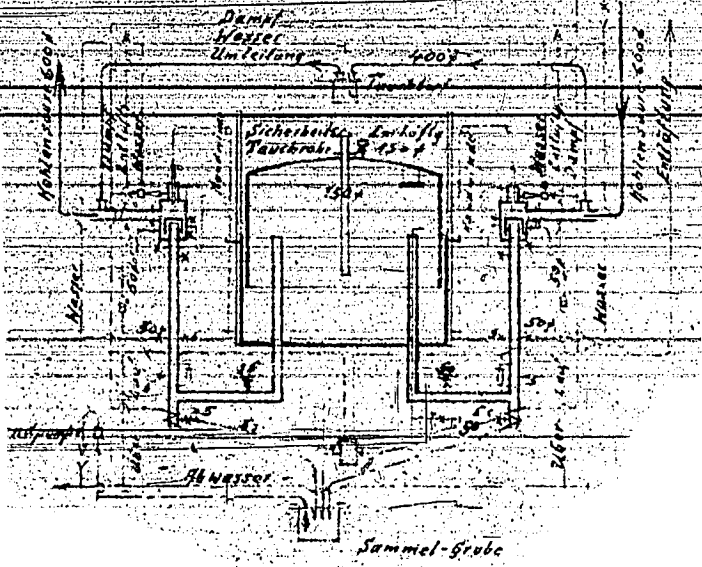
- 1 Zentrif. Handwasserpumpe 1,5 ch/n, 25 n 16, (Hilhelh. Sport)
- 1 Drehstrom-Motor 220 Volt (SSR) R. U. Meyer.

144

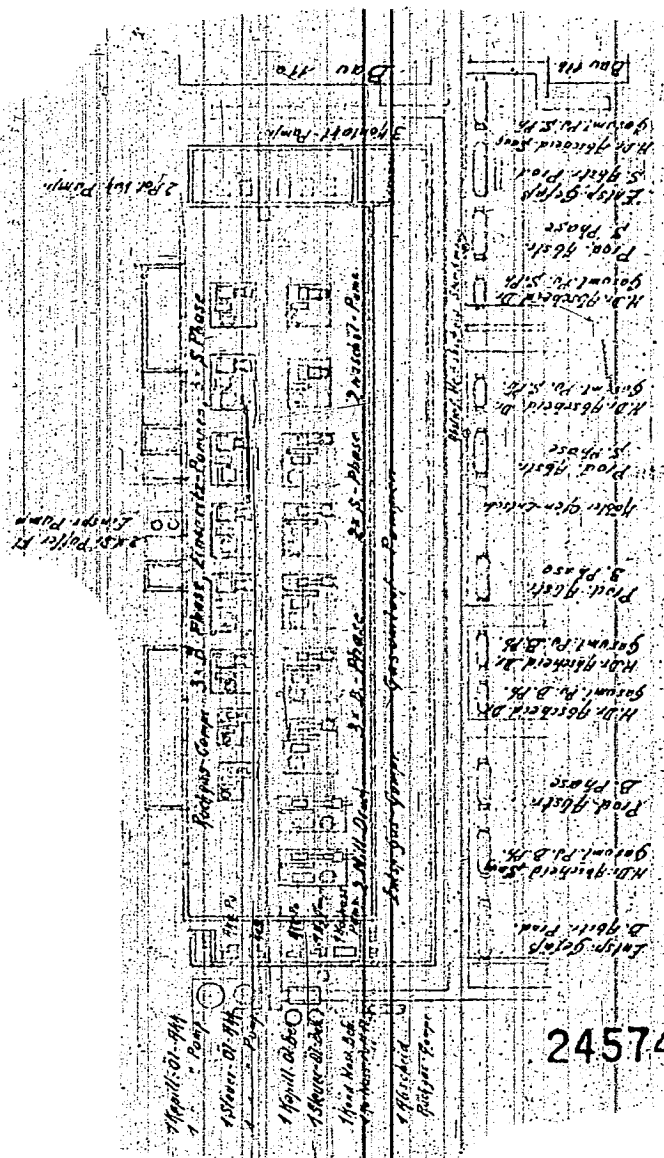
Bau 10 Kohlensäure-Gasbehälter

24573

- 021 1 Einmutter-Gasbehälter, 1.000 cbm Nutzinhalt, Becken 14.000 p 7.300 hoch, Glocke 13.500 p 7.150 hoch, mit Heizvorrichtg., 1 Inhaltsanzeiger an Gasbeh., Glockenbrücke, Gasantrieb- und Kustritt 600 p Klänge (52.000 kg 26.430 U)
- 1 Überströmrohr 120 p, 1 Entlüftungventil 120 p Zick. 754-A
- 1 Anschluß N. 2 mit -
- 022/023 2 Glockenventil mit Dampfstrahlwärmer (Korting) Klänge Zchg. 1155-2 Fig. A, und 1102-2
- 025/27 2 Handwinden für Seilzug 500 kg (Glockenventil) Becker, Drf.
- 024 1 Fernanzeiger (Geber u. Empfänger) nach D 3 u. B 9 Heufeld & Kühnke
- 025 1 Entwässerungspfl 400 p 250 hoch



601



24574

63

Gasumlauf- und Press-Pumpen-Bau

Magdeburg

1 April 01. 94

1 Pump

15 Meter 01. 94

1. 2. 3. 4.

1 April 01. 94

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

1. 2. 3. 4.

24575

Einspritz- und Umlaufpumpen Bau 11

096 1 3 Mot.Laufkrabn 10 to Tragf., 18,31 m Spw.
(Mittelstahl 14.700 kg 18.000 M)

184 1 fahrbarer Bockkrahn 2 to Tragf., 4,5 m Spw.
(Beck & Harkel 5.000 kg 5.000 M)

Einspritzpumpen B - Phase

021/23 3 Drill Presspumpen f. Mittelst. 25 cb/h, 1-325 atü, n=100
Plunger ø 50, Hub 600 (Stok 28.000 kg 23.000 M - Hydraulik)

3 Ringfeder Kuppelungen, 325 K, n=100 (Böag - Reg.)

1 Stirnrad Getriebe 325 K, n=30/100 (Mittelstahl 3050 kg)

2 " " 325 K, n=60/100 (E. n. n. 100 4250 kg)

073 1 Drehstrommotor 350 K, n=3000, voll. Kuppelung (S. S. AEG)

175/76 2 Drehstrom Nebenschl. - Regulier. Motore 600 V, 350/175 KW
f. Sonderbelüftung regelung von n=640 auf 320 (Schorch)

181/182 2 Doppeldreh. - Motor n. Speisestrafos

200 1 Venturi - Umlaufpumpe 20 cb/h (Watt)

177/78 2 Ventilatoren f. Belüftung der Motoren 150 cb/h

179/180 2 Drehstrom Motoren 5,5 K, n=2300 (Schorch)

(Lieferung Schorch 24.000 M)

2 Drehstrom Trafos 50 KVA

1 Pufferflasche Ø 100, lang 350 atü (Boch. Ver.) (13200 M)

1 Untersatz (Gutsche)

Einspritzpumpen B - Phase

024/26 3 Drill Presspumpen f. Feer 2 cb/h, 1-325 atü, n=85, 50 Plunger

3 Ringfeder Kuppelungen, 260 K, n=85 (Banag)

1 Stirnrad Getriebe 260 K, n=30/85 (Tacke)

2 Getriebe 260 K, n=60/85 (Mittelst. 3025 kg, 3550 M)

075 1 Drehstrom Motor 275 K, n=3000, voll. Kuppelung (S. S. Sachsen)

24576

8.11.81.2

39

- 167/58 2 Dreistrom Nebensollenergetische Motore 5100 V, 280/140 Ki
- 173/74 2 Son. -Wahlvorrichtung elektr. v. 220V (Sachsen)
- 185 1 Messumformer für Drehstrom (Sachsen)
- 194/176 2 Ventilatoren für Kühlzwecke elektr. Motore 230V/110V 0,25 kW
- 171/172 2 Drehstrom Motore 110V/230V (Sachsen)
- 088 1 Muffelmaschine 800 Watt (Sachsen) 12.600/14.500
- 095 1 5A117-Kontaktor für Drehstrom (Sachsen)
- 197 1 Drehstrom Motor 3000 W, n=1450 (Sachsen)
- 193 1 Drehstrom Motor 2000 W, n=1450 (Sachsen)
- 127 1 Drehstrom Motor 2000 W, n=1450 (Sachsen)
- 122 1 Drehstrom Motor 2000 W, n=1450 (Sachsen)
- 197 1 Drehstrom Motor 2000 W, n=1450 (Sachsen)
- 177/178 2 Drehstrom Motore 275 Ki, n=980 (Sachsenwerk)
- 197 1 Drehstrom Motor 2000 W, n=1450 (Sachsen)

Gas - Umlauf - Pumpen - Phase

B 71 B 3 40

- 030 1. Hdr. Abscheideflasche 1000 l x 0,200, 300 ata (Reifholz)
- 021/33 2. Gas-Umlaufpumpen, 1 kurb., 30.000 ccm/h, v. 270/295 ata auf 300/325 ata, n=125, Zyl. 4 Zyl., Hub 530, (Gross Stck. 17.000 kg, Stck. 20.000 \$)
- mit 3 Überstromventilen (Ausschleiss-Leitung)
mit Untersetzungsstöcken f. Leitend (Bark)
3. Ringfeder Kuppl. (Bomag)
1. Stirnrad-Getr. n=305/125 (Mittelst. 3050 kg, Stck. 3750 \$)
3. Fastkuppl. (Gruzon)
- 014/19 3. Drehstrom-Motore 420 kW, n=290, (AEG)
1. Drehstrom-Verriegelung als p. 1150, 11500 \$
- (3.3) 1. Wasserpumpenkühler (2. Bohrv. Bohrf.)

24571

Pneum. - Kompressor

- 157/158 2. 3-stuf. kurb. Gasverdichter 2500 ccm/h, v. 1 auf 195 ata
Zyl. 4 650/350/165, Stufenruck n/n/195, Leist. Bed. 600 PSa
mit je 1 Röhrenkühler nach jeder Stufe
(Strom Stck. 29.100 kg, 38.300 \$)
2. Ringfeder Kuppl. (Bomag)
2. Kege! Stirnrad-Getr. 650 PS, n=950/150 (E. n. auf 1 5120 \$)
2. ell. Kuppl.
- 183/184 2. Drehstrom-Motore 500 kW, n=985 (DSC)
- 044 1. Hdr. Abscheideflasche 500 l x 4000 (Reifholz)
- 155/156 2. 2-stuf. kurb. Gasverdichter 1500 ccm/h, von 100 auf 325 ata
Zyl. 4 700/65, Hub 280, n=200 Leist. Bed. 130 PSa
(S.F. Zwickau 4300 kg, 8000 \$)
2. Ringfeder Kuppl. (Bomag)
2. Stirnrad-Getr. 120 kW, n=950/200 (Mittelst.)
2. Fastkupplungen (Krupp-Gruzon)
- 165/166 2. Drehstrom-Mot. 750 kW, n=975 (535 \$)

24578

B. 11 Bl. 41

- 259 1 einstell. Aut. Gebl. 18 l/min/h f. benzine. Gasstrom frei
 einstell. f. st. Enddruck 3 atm
 1 Stiermühltrieb 121 P. n. 1478/220 (Pitzmann & Pfeiffer)
- 260 1 Dreistr. Mot. 450 P. n. 1470 (Pitzmann & Pfeiffer)

Preß-Stickstoff

- 088 1 steh. Druckvervielfachpumpe 3000 L/h, von 325 auf 250 atü
 Zyl. ϕ 60, Hub 90, n=150 (Schütz, Siron)
- 081 1 Getriebe Motor 7,5 kW n=1440, ϕ 300, Hub 100 (Pitzmann & Pfeiffer)

Hydraulische Akkusulatoren

- 041 1 Beh. f. Kolbenst. 1000 ϕ x 2000 Zang 271-4 (Wegel-Hübner)
- 040 1 Hydraul. Akku. f. Kolbenst. 100 L Inhalt, 350 atü, Kolb. ϕ 200,
 Hub 320 (Pitzmann & Pfeiffer)
- 047 1 Hydraul. Hochdruckpumpe Erhöhpumpe 350 atü, 810 L/h, n=150,
 mit Getriebe, Hubwerksanzeiger, Leitsch. 14-15 PS
 (Pitzmann & Pfeiffer)
- 049 1 Dreiström Motor (Pitzmann & Pfeiffer)
- 102 1 Beh. f. Stöverst. 1600 ϕ x 2000 Zang 271-4 (Wegel-Hübner)
- 049 1 Hydraul. Akku. f. Stöverst. 50 L Inhalt, 200 atü, Kolb. ϕ 150,
 Hub 2-800 (Pitzmann & Pfeiffer)
- 050 1 Hydraul. Hochdruckpumpe Erhöhpumpe 350 atü, 540 L/h,
 Kolb. ϕ 200, Hub 90, n=150, Leitsch. 5-5,25, ϕ Getriebe,
 Hubwerksanzeiger (Pitzmann & Pfeiffer)
- 051 1 Dreiström Motor (Pitzmann & Pfeiffer)
- 052 1 Hydraul. Hochdruckpumpe Erhöhpumpe 350 atü, 810 L/h, ϕ Hubwerksanzeiger
 u. Getriebe z. Reserve (Pitzmann & Pfeiffer)
- 053 1 Dreiström Motor (Pitzmann & Pfeiffer)

24579 B 11 31. 5

Kreislauf - Gas - Maschine S - Phase 42

Raschier aufstellen in 11a

039/GH 2 Rascher (Kunst) 300 ϕ x 12 000 hoch, 325 mm, Zehn 26-2

(Reißer 12/2000 kg, Stck 37 500 St)

2 Einbauten (1. Hälfte 100 kg, 1)

2 Untersätze (2. Hälfte 100 kg, 1)

041/D42 2 Rascher Präzisions 10 cba/h, 125/350 atü, n=106, 3-Plung 62 ϕ

Hub 300 (Balke Stck 12 500 kg, 15 700 St)

2 Ringfeder Kuppl. (Garag)

2 Getriebe 20 kW, n=960/105 (Kxmann 2400 kg, 2825 St)

2 all. Kuppl. (SSW)

055/056 2 Drehstrom Motore 220 kW, n=375 (980)

Heizung und Belüftung

220/234 Leu-Lufttech 30 050 m^3/h f. 4000 cba/h Luft v. -15° auf +60°C

bei 12° Kälteleg. Bauart Jaktors (R. J. Meyer.)

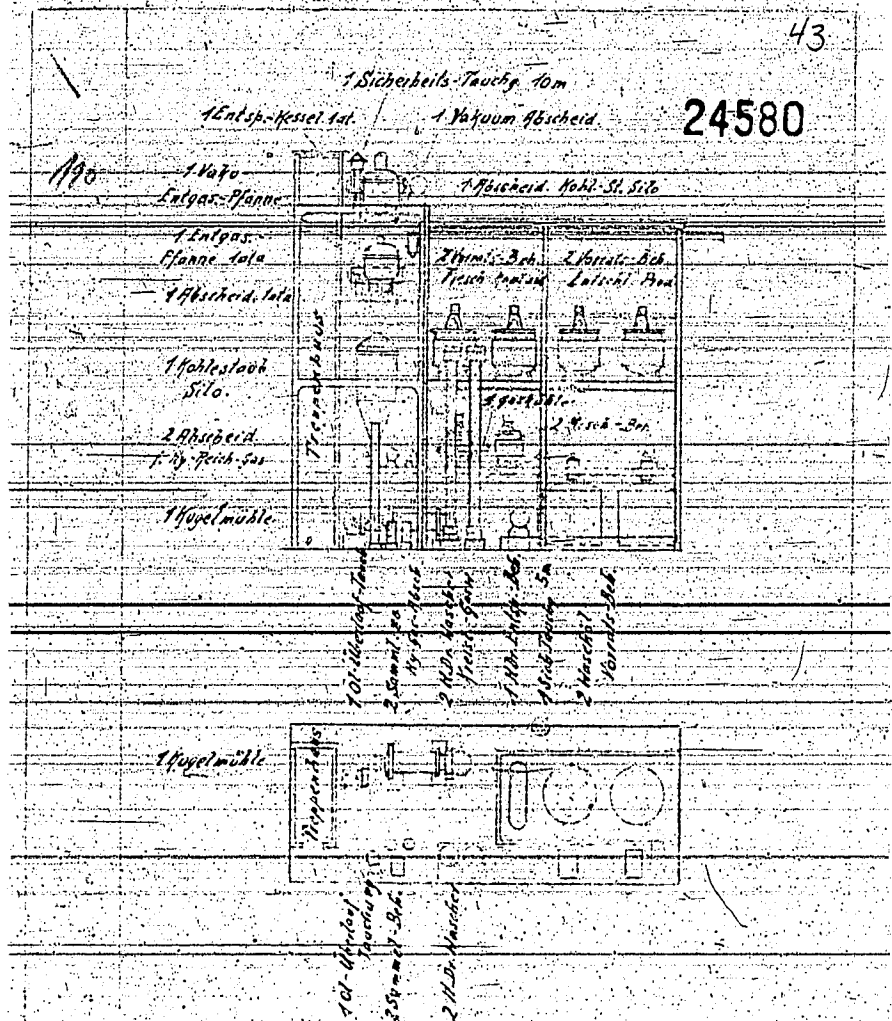
Zentrifugal Ventilator n=900

235/249 Dreipol. Motore 0,55 kW, 220 V, n=900 Bauart SSW 2 x 1

230 1 Nordm. Ranksp. Nr. 1200 400 m^3/h , 200 St. Bauart SSW 1

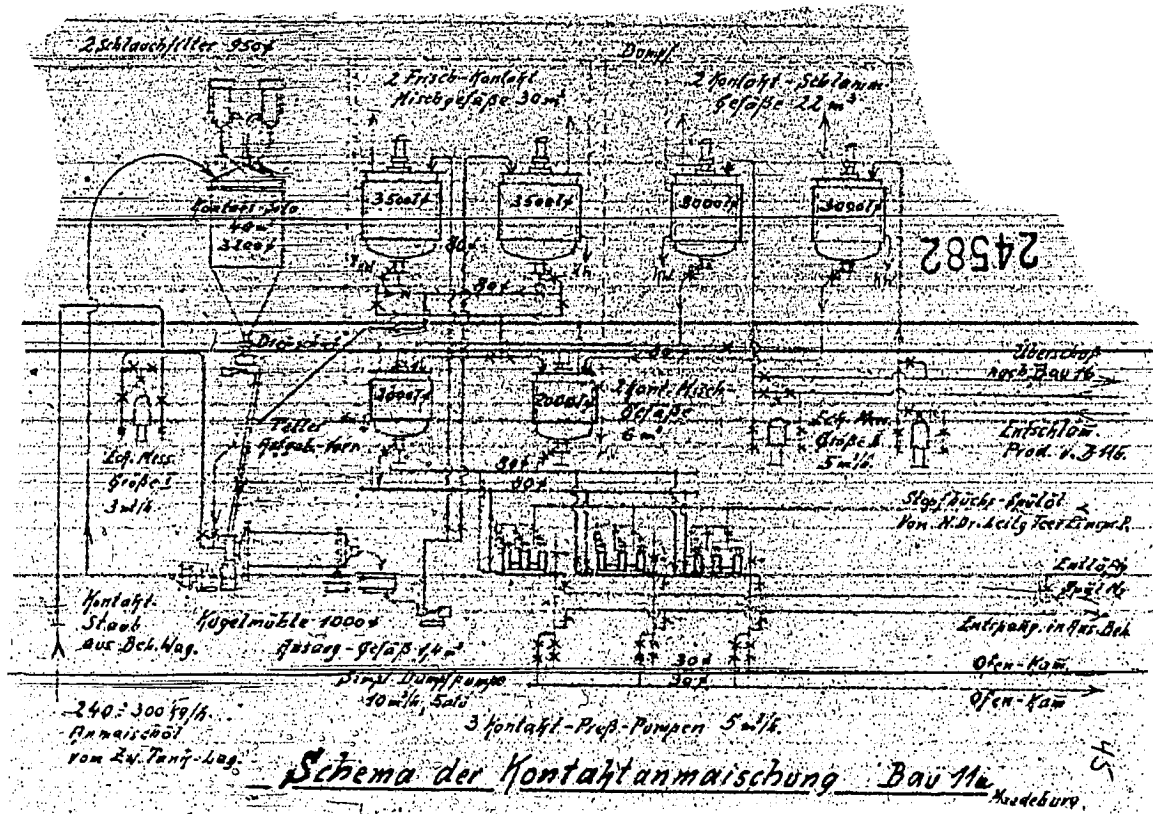
1 Drehstr. Mot. 1,65 kW n=2820 Bauart SSW, R. D. Meyer.

24580



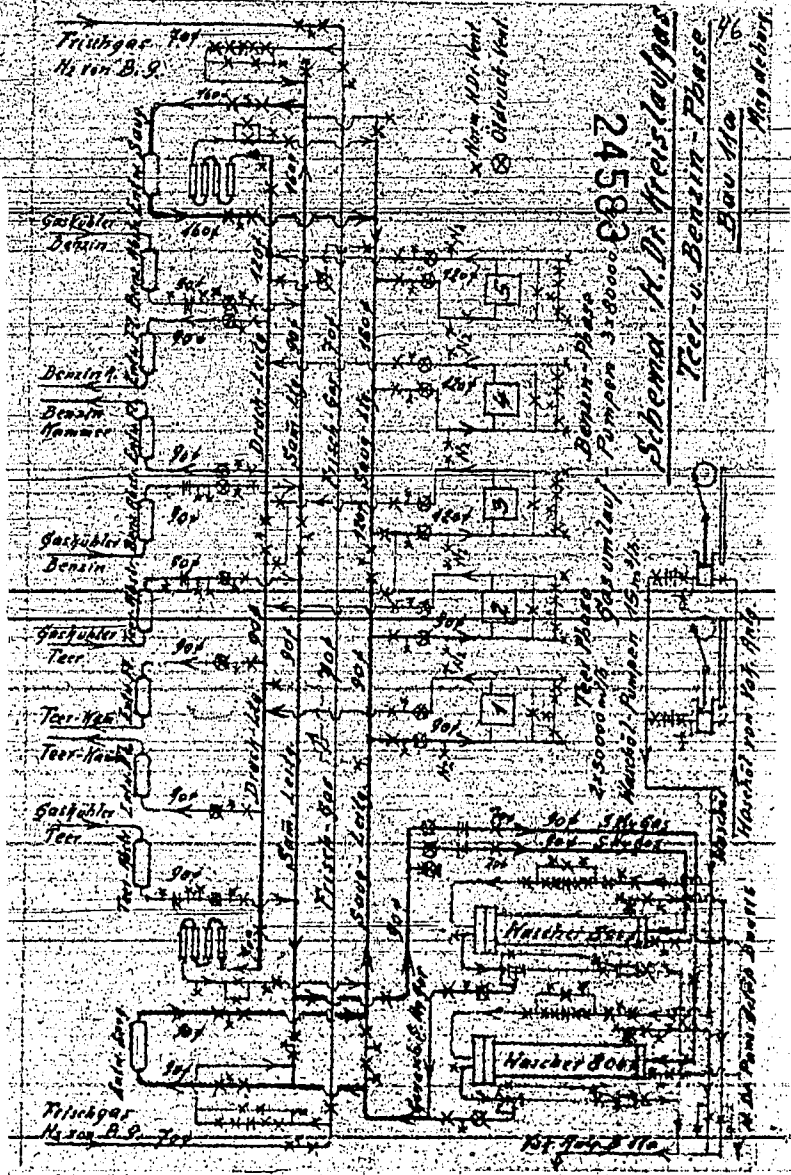
Kontakt-Anmisch-Anlage
 u. Öl-Regeneration Bau 11a

Magdeburg



Schema der Kontaktanmischung Bau M. Korb. Me. Magdeburg

162



24583

Sistema N. v. Weislauffgas

Teer u. Benzol-Phase

Bau No. 46

May 1897

Marsch 1000 von Top 1100

1000000

N. von B. 9

31 - Regeneration (Vacuum - Anlage) Bau 11a

47

- 045 1 Hdr. (nfs.) - Kessel: 1000 ϕ x 4000, 120 atü. Zchg 66-4
 (Bsp. Holz 500 kg, 4 500 l) **24584**
- 1 Schnellabsch.ventil 90 ϕ in der Leitung
- 2 Eck - Panzer - Überstrom - ventile (Anag Hiltpart)
- 1 Regulator ventill 120 ϕ in der Gasleitung
- 1 Sicherheitsventil 100 ϕ , 8. atü i. d. Gasableitung
- 1 Reducier - Ventil 50 ϕ in der Gasleitung
- 057 1 Sicherheitstauchung 5m Gas 400/700 ϕ x 0.400/5 360 hoch mit
 1/2 m zschlange, 1/2 Leitungsdruckgas (Kamprecht) 225 kg
- 107 1 Sicherheitstauchung 10m Gas 400/700 ϕ x 0.400/5 360 hoch mit
 1/2 m zschlange, 1/2 Leitungsdruckgas (Kamprecht) 225 kg
- 2 Unterstüzungssättel Zchg 123-3 (F. Alfeld)
- 109 1 Sicherheitstauchung 10m Gas 500/1000 ϕ x 1250 hoch
 mit 1/2 m zschlange, 1/2 Leitungsdruckgas (Regalin & Hübner) 1950 kg
- 129 1 Entgasungs - Pfanne 240 ϕ x 2450 hoch ca. 10 cbm Inh.
 Zchg 125-2 (Prometheus 4200 kg, 2920 l)
- 132 1 Abscheider 1000 ϕ x 3000 lang in Gasleitung, Vent. gas. fanne
 Zchg 70-16 (Germania, Chemnitz 1100 kg)
- 2 Unterstüzungssättel Zchg 123-3 (F. Alfeld)
- 123 1 Vacu. entgas. fanne 240 ϕ x ca. 2450 hoch ca. 11 cbm Inh.
 Zchg 124-2 (Prometheus 4350 kg, 2975 l)
- 1 Regul. ventill 50 ϕ (Anag Hiltpart)
- 131 1 Vacu. abscheider 1000 ϕ x 3000 lang, Zchg 70-16
 (Germania 1100 kg)
- 2 Unterstüzungssättel Zchg 123-3 (F. Alfeld)
- 104 1 Öl - überlauf - tauchung 6000 l tauchprobe, Topf 800 ϕ x 7650 h.
 Zchg 77-4, 2100 kg (Regalin & Hübner)
- 126/127 2 Öl - Saugel - u. Ansaug - Beh. 50 cbm Inh. 4000 ϕ x 4000 hoch
 Zchg 94-16 (Prometheus 6850 kg, 3080 l)
- 2 Beh. Sicherheitstauchungen Zchg 77-9 (Prometheus)
- 2 Träger Kiste (Beh. Unterstüzung)
- 120 1 Gasöl - bratolampe 20 cbm/h, 5 atü n=2900 (Hesse)
- 130 1 Dreistrom motor 5,5 kW, n=2900 2-ell Kuppl. (S&W)

169

24585

B. 17a Bl. 2
48

136	1	Abscheider 200 φ x 400 lang vor Vac. Pumpe Zchg 81-7 (Bark 600 kg)
	2	Unterstützungssättel (H.F. Alfeld) Zchg 124-9
134	1	Vorlage 800 φ x 1500 unter d. Abscheider Zchg 84-3 (Bark 600 kg)
142/143	2	Stichtöpfe 350 φ x 314, a.d. Vac. Pumpen Zchg 278-2 (Prometh) auf Unterstützungsböcken (Bark)
140/147	2	Vorlagen 150 φ x 400 z.d. Stichtöpfen Zchg 120-8 (H.F. Alfeld) aufgestellt in Bau 11
149/150	2	Kontak. Vac. Pumpen 065 eba/h, n=585, Ansaugdr. 100 mm Hg, Eindruck 600 mm Hg, n. Sicherheitskuppl., 2 Stirnrad-Getriebe (Deag)
151/152	2	Drehstrom Motoren 32 KW n=670 (SSA)
158/159	2	Abscheider 620 φ x 800, Drucksaiten Vac. Pumpe, Zchg 134-3 (H.F. Alfeld)
070	1	Gaskühler 15 m (Röhren - Erhitzer) 322/304 φ (Neutach Röhrenwerke 743 kg)
135	1	Vorlage 800 φ x 1500 unter Gaskühler Zchg 84-5 (Bark)
133	1	Abscheider 800 φ x 2400 in Gasleitung Zchg 72-16, 124-3
	2	Unterstützungssättel, Zchg 124-8, (H.F. Alfeld) (Dippe)
168	1	Vorlage 800 φ x 1500, Zchg 84-4 (Bark)

Kontakt - Anzeig - Anlage

088	1	Kohlenstaub - Förderanlage z. Förderschlauch 100 φ (C.L. Peters)
	1	Silo 40 eba, 3200 φ x 3700 zul. Höhe alt Spitzboden 2600 hoch, Fuller Drehschieber, Bunkerabscheid- vorrichtung, Zchg 111-16, (C.L. Peters 3960 kg)
	1	Hdr. Stahlfuchfilter n. 2 Elementen 950 φ (C.L. Peters 2000 kg)
084	1	Absaug Ventilator z. Filter (C.L. Peters)
085	1	Drehstrom Motor 220/380 V (C.L. Peters)

169

24586

II Ma Bl. 3 49

082	1	voller Aufgabel Vorrichtung (Hilfswalzen) u. Regel-Gebirte
083	1	Flansch Motor 1 PS (C.L. Peters)
	1	Stabschleiber u. Verbindungslinien (C.L. Peters)
		(Gesamtlieferung C.L. Peters 40 000 M)
085	1	Kugelmühle für Kontaktstaub 1000 u 3500 kg
		Lieferung 100 - 300 kg/n, Trockenstaub (Polysius 14 700 kg)
	1	Getriebe n=1000/200, (Polysius)
089	1	Drehstrommotor 20 kW, n=975, u. all. Kuppl. (SSs)
153	1	Sammelbeh. 1000 l x 700 hoch f. Frischkontakt (Kasparth)
		Zeng 315-6
087	1	Itag. Stepl. Lagersampe 10 cm/h, 5 abt, (Halsb & Koncki)
071/72	2	Vorratsbeh. 30 cm Inn. 3000 u 2000 hoch f. Frischkontakt
		mit Heizmantel u. Rührwerk Zeng 253-2 (Prometheus 12500 kg)
068/69	2	vertikal Flansch betriebe Motore 11 kW, n=715 (Zyklo)
124/125	2	Vorratsbeh. 22 cm Inn. 3000 u 2000, Entschlamm Produkt
		u. Heizmantel u. Rührwerk, Zeng 261-2, (Hank & Schütz 9000 kg)
060/61	2	vertikal Flansch betriebe Motore 11 kW, n=715, (Zyklo)
122/123	2	Kontakt Tisch Gefälle 6 cm Inn. 2000 u hoch mit Heiz-
		mantel u. Rührwerk, Zeng 163-4 (Hank & Schütz 3750 kg)
062/63	2	vertikal Flansch betriebe Motore 5,6 kW, n=700 (Zyklo)
		aufgestellt in Bau 11
062/64	3	Kontakt-Preßkammern 5 cm/h, 300 abt., 3 Plung. 50 u, Hub 200,
		n=70, (Halke 4800 kg)
	3	flingfeder Kuppl. 15 kW, n=70, (Hanz)
068/100	3	Drehstrom betriebe Motore 75 kW, n=975 u Kuppl. (SSs)
280	1	Itag. Kontaktbetriebe mit Druckkontakt

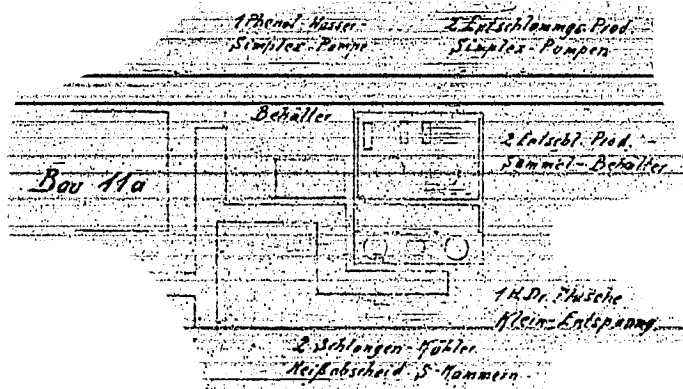
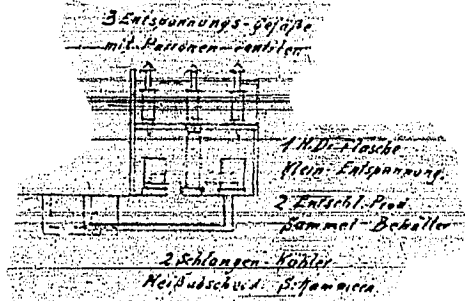
Phenol - Wasser

24587

121	1	Phenol i. Sackelbeh. 3200 x 1600 x 2100/1900 Zchg 263-2 (Wegelin & Hubner) 3150 kg
197	1	Atmungsst. f. 600 p x 600, Zchg 179-8 (H.F. Halle)
054	1	Phenol-Kreislaufpumpe 20 cbm/h, 5 atü, n=2900 (Hesse)
369	1	Drehstrom-Motor 0,5 kW, n=2920, 3-Ausg. (S&H)
186	1	Phenol i. Sackelbeh. 3200 x 1600 x 2100/1900 Zchg 263-2 (Wegelin & Hubner) 3150 kg
198	1	Atmungsst. f. 600 p x 600, Zchg 179-8 (H.F. Halle)
187	1	Phenol-Kreislaufpumpe 20 cbm/h, 5 atü, n=2900 (Hesse)
201	1	Drehstrom-Motor 0,5 kW, n=2920, 3-Ausg. (S&H)

24588

1111



Entschlammungs-
Entspannung, Bau 11 b.

Magdeburg

169.

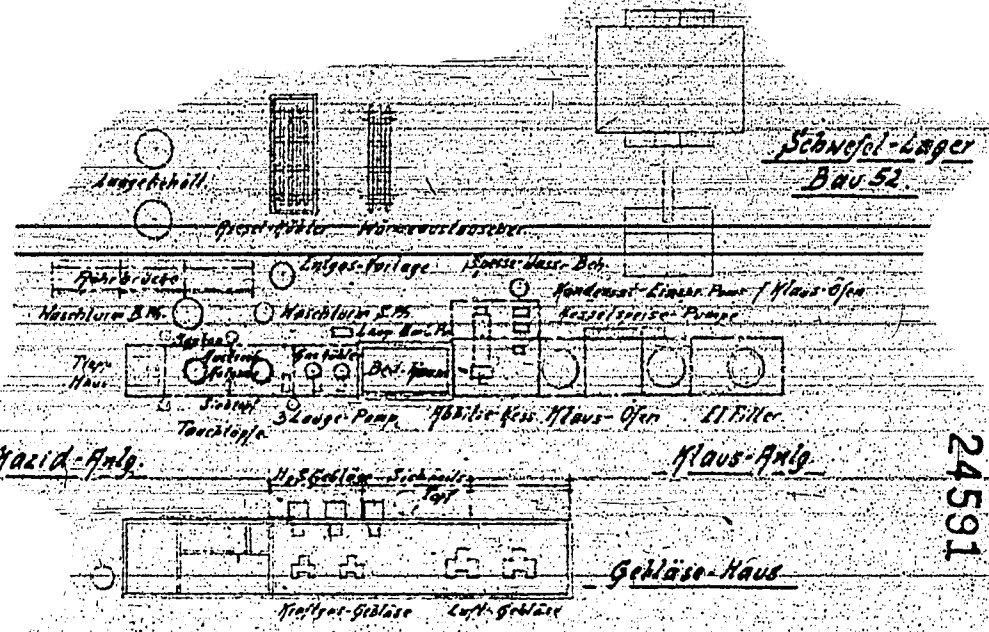
24590

Ofen - Entschleudungs - Entspannung Bau. 11b

- 090/91 1. Abl. f. Jasaba 700 p x 400, Samlar f. Kleinentp. Zchg 235-2
2. Koffer f. Hartassch.entschl.
2 S. Zyl. Schlange 50/45 Rohr p Zchg 306-2 (Wannemann)
2 Beh. 1200 p 2300 hoch
- 145/48 3. Entsch. Beh. 820 p x 1770 hoch s. Spitzboden Zchg 197-4 (Kasprath)
6. Patman Ventile, Zchg 181-2, 182-2
- 154/50 2. Schlamm Beh. 1600 p x 700, Zchg 190-8 (Kasprath) 990 kg
- 065/66 2. Freig. Stief. Dampfumpen 10 cbm/h, 5 atü (Weise & Bouski)
2. Eckard. Messer D38a 2, 5 cbm/h

- 158 1. Koffer 400 x 700 x 200/100, 15 cbm, Zchg 207-2
a. Hitzschlange, Sicherheitsventil (L. J. Gallo)
1. Aluungstief Zchg 257-2 (L. J. Gallo)
- 004 1. Freig. Stief. Dampfumpen 20 cbm/h, 5 atü (Weise & Bouski)

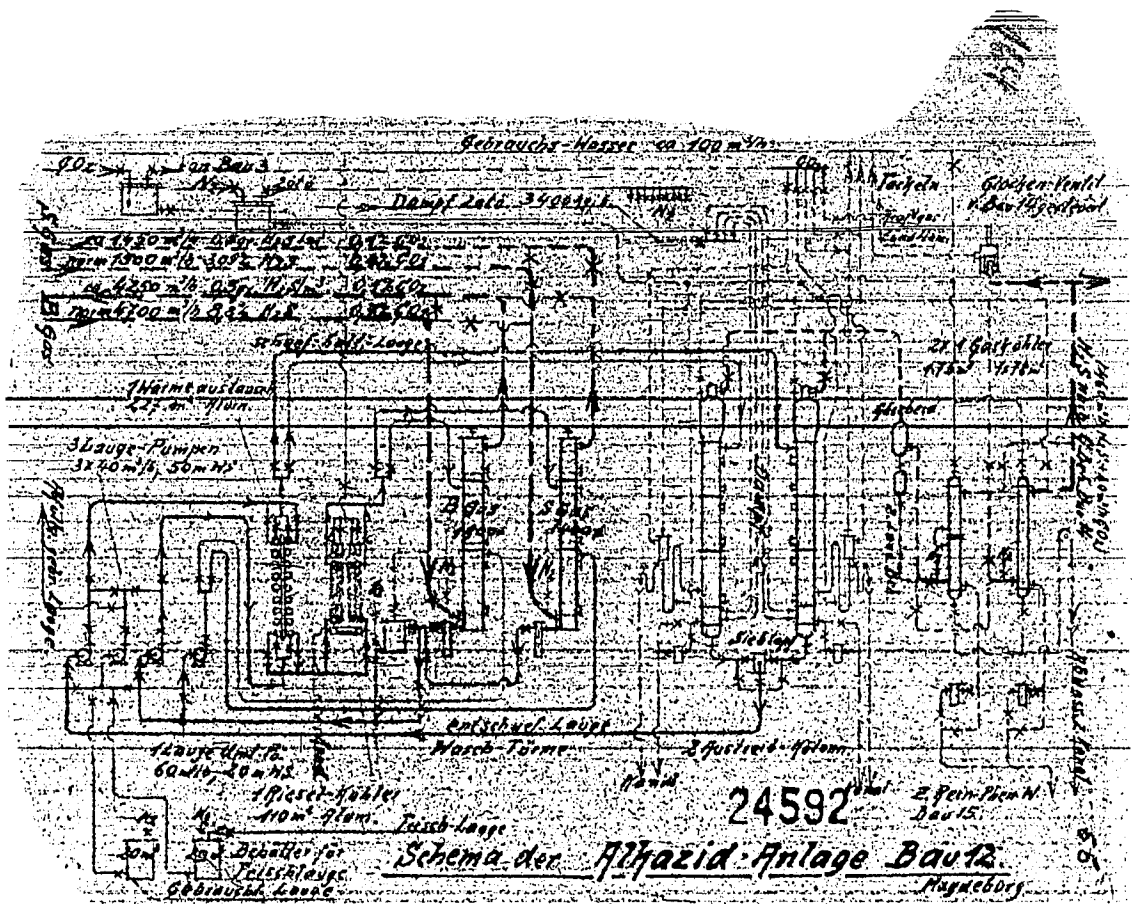
Handwritten initials or mark.



24591

Alkazid-Anlage Bau 12, Klaus-Anlage Bau 13, Gebäude-H. Bau 51

Maschinen



16.9.

Alkazid Anlage - Bau 12

24593⁵⁶

Hy Gas Waschung (1750 com Alkazid Lauge)

- 031 1 Waschturm 1400 ϕ x 12400 f. Arm-Hy-Gase S Phase
Krafttopf, el. geschweißt, Zchg 536-1 (6150 kg Körper & Lersch)
mit Ierolatten Auskleidung, (3000 l)
Porzellan Ringfüllung 9 cbm/25x25x3, 4, 9 cbm/35x35x4 (Masse)
1 Überlauf Tauchtopf Zchg 527-4
1 Syphon überlauf
- 030 1 Waschturm 1800 ϕ x 12420 f. Reich-Hy-Gase O Phase (Treibgas
el. geschweißt, Zchg 005-1 (8400 kg Körper & Lersch)
mit Ierolatten Auskleidung
Porzellan Ringfüllung 13 cbm/25x25x3, 9 cbm/35x35x4 (Masse)
1 Überlauf Tauchtopf Zchg 527-4
1 Syphon überlauf
- 050 1 Vorlage als Entäser 3,5 cbm, 1600 ϕ x 1950 Zchg 688-4
(1235 kg Eisen u. Blech, Heidenau)
Porzellan Ringfüllung 4, 5 cbm/35x35x4 (Masse)
- 043 1 Lauge Umlauf Kreiselpumpe aus St 10 mm 60 cbm/h, 20 m ns.,
n=1440, 7,4 PS (Odessa)
- 044 1 Drehstrom Motor 75 kW, n=1400 (SSII)
- 048/49 2 Bah. 20 cbm f. Frisch u. Altlauge 2800 ϕ x 3200 lg. mit
Laugestandsanzeiger, Zchg 535-2 (3600 kg Eis. & Blech, Hei)
- 040/42 3 Lauge Kreiselpumpen aus Silumin 40 cbm/h, 50 m ns. n=1440
f. Frisch u. Ablauge, Förderung zur Lauge Regen. (Odessa)
- 045/47 3 Drehstrom Motore 11,5 kW, n=1445 (SSII)
- 051 1 Tauchtopf in CO₂ Leitung 500 ϕ x 620, Zchg 542-4 (Eis. & Blech)

16.9.

Lauge-Regeneration

57 8-12 Bl. 2
24594

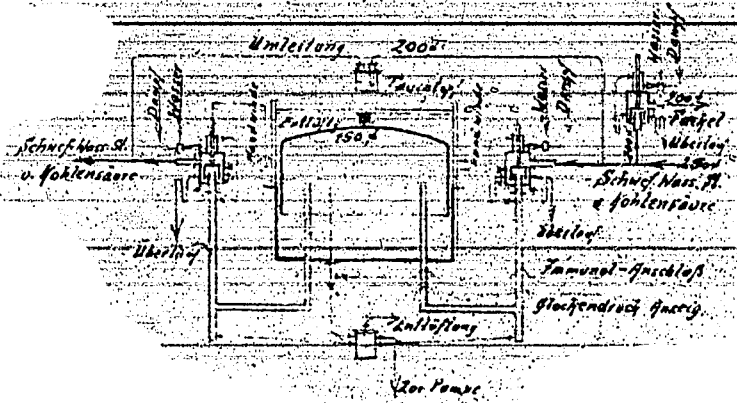
- 027/28 2 Schwefelwasserstoff-Austragekolonnen 12/1600 ϕ x 16750
aus Aluminium m. Heizschl. u. Heizkammer Mantelausräucherung,
Zchg 58-1, 671-1 (Stck-5120 kg, 14-600 m, Kanzler)
mit Fällung aus Formingon 2x10 cbm, 25x25x3, 2x3,5 cbm,
35x35x4 (Laste)
- 055/56 2 Überlauf Syphons mit Entgasungsbeh. 800 ϕ x 1500 Zchg 712-4
(402 kg, Kanzler)
- 054 1 Siebtopf aus Aluminium 800 ϕ x 750, Zchg 669-4 (142 kg, Kanzl.)
- 021 1 Schwefelwasserstoff-Gaskühler (Röhren Kondensator) 75 qm,
700 ϕ x 6000 aus Eisen mit Zwisch. St. Zchg 553-2, FA 391-2
(3460 kg 2670 m Bitterf. Dampf. K.F.)
- 1 Schwefelwasserstoff-Gaskühler 78 qm, Zchg FA 222-2
- 039 1 Riesekühler 110 qm, aus 2 alu. Schlangensystemen 4 Röhrenschl.
je 16 Aling. Alrohr 70/76 ϕ Zchg 876-2, 525-8
(5900 kg, 4200 m Heckmann)
- 029 1 Wärmeaustauscher 164 qm aus Alum. 24 Alum. Mantelrohre
160/170 ϕ mit je 16 Al. Rohre 20/25 ϕ Zchg 232-2, 53-1,
515-2 (5850 kg, 18000 m, Wötter u. Schulze)

145

24596 59

Bau 14 Schwefelwasserstoff-Gasbehälter

- 021 1 Einhub-Gasbehälter, 500 cbm Nutzinhalt, Becken 12.500 ϕ
4.800 hoch, blocks 12.000 ϕ 4.520 hoch, mit Heizvorrichtg.,
1 Inhaltanzeiger am Gasbeh., 1 El. fernanzeiger, Glocken-
druckmessung, Gas Eintritt- u. Austritt 250 ϕ
Dingler (30.500 kg; 18.050 m)
- 024/25 2 Glockenventile ϕ mit Dampfstrahlamorteur (Körting)
1 Glockenventil
- 026/27 2 Handwinden für Seilzug 250 kg, 2,0 m Hub (Glockenventil)
Becker, Brl.
- 022 1 Elektrozug für Glockenventil 250 kg Tragfähigkeit, 19,0 m Hub
mit Reductor 1,1 kW, n=100%, für 12,5 m/min Hubgeschw.
Dewag
- 023 1 Entwässerungstopf 1.419 ϕ 1200 hoch Sabag Zchg 778-4
- 026 1 Tauchtopf NW200 1000l ϕ x 950 Zch. 565-8 Barts.



Teer - Schleuderei Bau 16

07

24600

091	1	Handlaufkran 5 to Tragf. 13,71 m Spann. (6000 kg, 4550 H Mittelstahl)	
093	1	Eckardmesser-Nr. 5 für Rohteer	(Eckardt)
021/22	2	Kreiselpumpen für Rohteer 50 cbm/h, 3 atü	(KSB)
036/31	2	Drehstrom Motore 15,5 kW, n=1450	(SSW)
067	1	Rohteer Ölbeh. 4500 ϕ x 3000 mit Heizmantel Zchg 525-2, 158- (16700 kg, 7200 H Munk & Schmitz)	
052	1	Vertikal Flansch Getriebe Motor 11 kW, n=715	(Zyklo)
057/62	6	Teerschleudern, Bauart ter Meer mit Ölsteuerung u. Heizg. nutzbarer Trommelinh. 1200 Ltr, Trommel 200 ϕ , n=600 mit schneidende Gehäuse, Handbremse, 1 Schäliesser f. Rückstand 1 Schäliesser für Teer, Leistgsverbr. norm. 26-25 kW Motorleistg. 45 kW (Stck 12000, 14000 H Escher Wyss.)	
	6	Blechkästen (Rückstandsruischen) 800x500x320 (11h. Matte)	
	6	Kegelein. Getriebe 45 kW, Dauerleistg. n=1450/600, 80 kW Anzugsleistg. (Stck 350 kg, 016 H Mittel)	
077/02	6	Drehstrom Motore 45 kW, n=1460 m. ell. Kuppl.	(SSW)
084/69	6	Ölwalzen-Schalter für dopp. Drehmomant	
110/115	3	Zahnrad Drucköl-Pumpen f. Schleuders-Leuerung	
117/22	6	Drehstrom Motore 1,5 kW, n=1500	
	6	Überlauf Tauchköpfe	
069/70	2	Reinteer Rührwerksbeh. 4500 ϕ x 3000 m. Heizmantel Zchg 225- 1FB 150-1 (Stck 16700 kg, 7200 H Munk & Schmitz)	
053/54	2	Vertikal Flansch Getriebe Motore 11 kW, n=715	(Zyklo)
097/105/113	11	Rückstands Kastenwagen 600 Ltr. Inih, 600 Spurr. (Stck 280 kg 179 H Bleichert)	
132	1	Kastenwagen Aufzug für stündl. 4 Wagen je 600 Ltr., 7m Fördh. (4600 kg 4115 H Bleichert)	
137	1	Gleiswaage 1000 x 800 Brückengröße, 2000 kg Wiegefähig.	
023/24	2	Reinteer Pumpen 50 cbm/h, 3 atü	(KSB)
032/33	2	Drehstrom Motore 11 kW, n=1440	(SSW)

092	1	Eckardtmeser Nr. 5 für Reinter	(Eckardt)
095	1	" " 3 " Phenolwasser	(")
096	1	" " 3 " Schwefelbenzin	(")

24601

Schmutzöl-Aufarbeitung

058	1	Ölfässer-Entleerungs-Vorrichtung, Beh. 2000x1200x700	
142	1	Dopp. 1. Zug 500 kg Tragfähigk., Drehtrieb, n=1440	
027/28	2	Kreiselpumpen für Schmutzöl 25 cbm/h, 3 atü	(KSB)
035/37	2	Drehstrom-Motore 11 Kil, n=1440	(SSA)
071	1	Schmutzöl-Vorratsbeh. 4400 ϕ x 3700, n. konischen Boden u. Heizmantel, Zchg 193-8, FB 159-1, (12500 kg 7000 l) Müllschmit	
073	1	Schmutzöl-Aufarbeitungsbeh. mit Rührwerk 4500 ϕ x 2720/1670 mit konischen Bod. u. Heizm., innen verbleit n. Schlichtdüsen Zchg 270-2, FB 155-1 (18380 kg 24700 l) Müllschmit	
055	1	Vertik. Flansch-Getriebe-motor 11 kW, n=715	(Zyklo)
065	1	Schwefelsäure-Vorratsbeh. 2000 ϕ x 2630, 1,5 atü geschlossen, Zchg 162-4, FB 138-2 (6400 kg 5300 l) Müllschmit	
		mit Untersatz Zchg 970-2 (1100 kg 651 l) Müllschmit	
12	1	Strömungs-400 ϕ x 500 l, verbleit (Gutsche 12.103)	
064	1	Schwefelsäure-mäßbeh. 500 ϕ x 1200, 1,5 atü, geschlossen Zchg 160-4, FB 68-2 (410 kg 600 l) Müllschmit	
115	1	Entspannungs-Gefäß 30 ϕ x 300 (Gutsche 12.103)	
039	1	Schumann-Überscheider 4750 x 2500 x 2000 für Wasser mit 5% Öl, Zchg FB 139-2 (6410 kg 3928 l) Schumann	
063	1	Schmutzöl-Schleuder mit Heizg. u. Steuerung, sonstige Ausführung wie Teer-Schleuder (Escher Wyss)	
	1	Kegelelrad-Getriebe 45 kW, n=1430/600, (Müllschmit)	
083	1	Drehstrom-Motor 45 kW, n=1430 all. Kuppl.	(SSA)
089	1	Ölwalzen-Schalter für dopp. Drehmoment	
116	1	Zahnrad-Öldruckpumpe f. Schleudersteuerung	
123	1	Drehstrom-Motor 1,5 kW, n=1500	

	1	Überlauf Teuchtopf	24602	66
074	1	Reinöl-Sammelbeh. 3000 φ x 3000, m. Dammfantel, aban. Boden Zchg 217-4, FB 117-4 (6300 kg 2495 m Dippel)		
075/78	2	Beh. f. saures Phenol 1200 φ x 1600 Zchg 224-4 (245 kg Barck)		
025/26	2	Reinöl-Pumpen 25 cbm/h, 3 atü		(KSB)
034/35	2	Drehstrom-Motore 11 kW, n=1440		(SSN)
094	1	Eckardtresser Nr. 3 für Reinöl		

Phenolwasser

136	1	Phenolbeh. 1600 φ x 2000 Zchg 723-2, (1230 kg Hüller & Schütz)		
066	1	Phenol-u. Abwasser-Sammelkasten 3200 x 1600 x 2100 Zchg 203-2 (H.F. Halle)		
134	1	Atmungsbeh. 800 φ x 600, Zchg 179-8, (240 kg H.F. Halle)		
042/43	2	Kreiselpumpen für Phenolwasser 20 cbm/h, 6 atü (Hesse)		
048/49	2	Drehstrom-Motore 0,5 kW, n=2920 (SSN)		
046/47	2	Kreiselpumpen f. saur. Phenolw. 20 cbm/h, 5 atü (Hesse)		
040/41	2	Drehstrom-Motore 0,5 kW, n=2920 (SSN)		

Kondenswasser-Sammelkasten

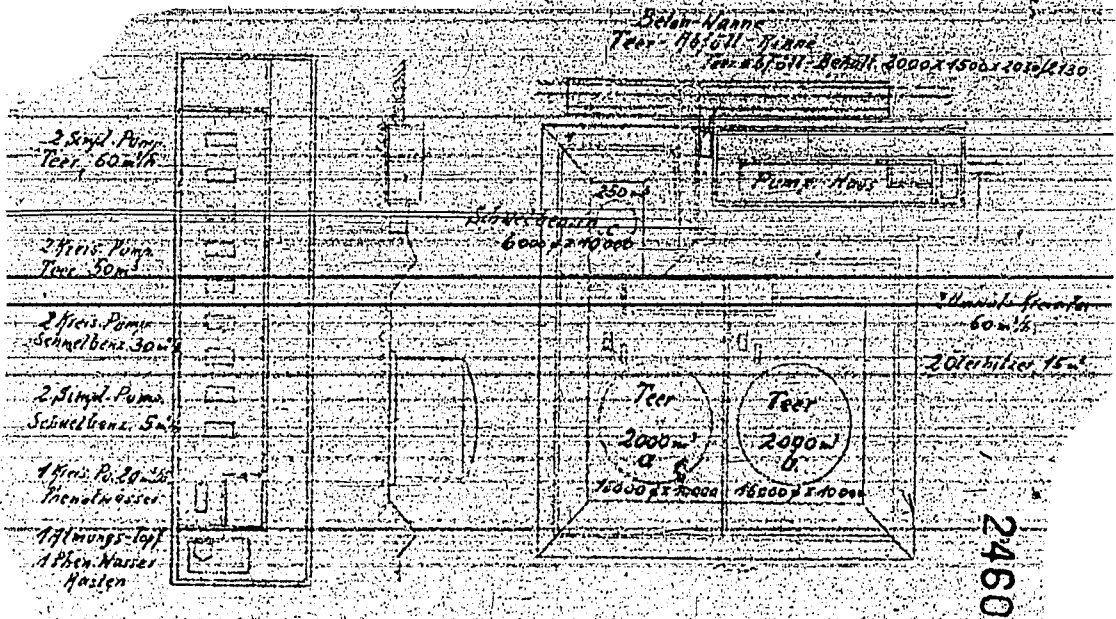
147	1	Kondenswasser-Sammelbeh. 1200 φ x 1000 (Giese Söhne)		
145	1	Kreiselpumpe f. Kondensw. 10 cbm/h, n=2900 (Giese Söhne)		
146	1	Drehstr. Mot. 1,5 kW, n=2900 (Giese Söhne)		

Zub. 518-4

Entlüftung

108/109	2	Zentrifugal-Ventilatoren f. je 10.000 cbm/h, 70 mm φ, n=950, (Gesamtanlage mit Rohrleitungen Witzel 6000 m)		
108/109	2	Elektromotore je 0,5 kW, n=940 (SSN)		
108	1	Zentrifugalventilator (Witzel)		

1/25



24603

Teer-Tanklager Bau 97

Hagenberg

Teer-Tanklager Bau 17

24604

18

658	1	Beton Abfüllwanne in Abfüllrinne u. Schenkel, Abfüllvorrichtung
652	1	Teer-Abfüllbehälter 2600x1500x2130 mm Holz, Zehn 234-2 (630 kg, 110, H. Sprottau)

Teer-Tanklager

021/22	2	Teertanks 2500 cm ³ , 16000 l x 10000 hoch m. Mischlösen
059/60	2	Sicherh. Tauchtöpfe, zhm. 70-5 (Stk 6800 kg, 25530 H. G.H.H.)
035/37	2	Umwälz-Kreiselpumpen 60 cbm/h, n=1450 (Weise Söhne)
038/39	2	Drehstrom Motore 25 kW, n=1450 (SSN)
042/43	2	Ultrahitzer als Teerwan. 322/304 ø Zchg 104-B, 4506-1 (743 kg, 1195 H. Deutsch-Röhren u. D. Sseid.)
023	1	Tank für Schwebbenzin 250 cm ³ , 6000 l x 10000 hoch mit Holzschl. (18500 kg, 7885 H. Prothesens)
001	1	Sicherheits-Taucht. Zchn 26-3 (-Prothesens)

Pumpenhaus

025/29	2	Simplex Dampf Pumpen für Teer Abfüllung 60 cbm/h, 5 atü 28 Doppelhub/min. (Stk 2050 kg, 2550 H. Odessa)
032/33	2	Simplex Dampf Pumpen für Schwebbenzin, Abfüllg. 5 cbm/h, 5 atü, 40 Doppelhub/min. (Stk 895 kg, 1710 H. Weise 3. Monats)
026/27	2	Kreiselpumpen für Teer zur Teerschleuderei 50 cbm/h, 4,05 atü (KSB)
034/35	2	Drehstrom Motore 15,5 kW, n=1450 (SSN)
024/25	2	Kreiselpumpen für Schwebbenzin zum Zw. Tanklag. 30 cbm/h, 5,2 atü, n=2050 (Weise Söhne)
030/31	2	Drehstrom Motore 13 kW, n=2040 (SSN)

16.9

Phenol Wasser

24605

B. 17. B1. 2

69

- 044 1 Phenol Wasser, Spezialbeh. 3000 x 1500 x 1600 Zchg 326-2
(2400 kg, 1555 kg, H.F. Halle)
- 045 1 Atmungstopf 1000x600 H. Zchg 179-8 (H.F. Halle)
- 043 1 Phenol Wasser Kreiselpumpe 20 cbm/h, n=2300 (G. Hesse)
- 041 1 Drehstrom Motor 0,5 kW, n=2300 (SSA)

Heizung und Belüftung Popenhaus

- 048/49 2 Luft Heizapparate, 2 x 22 000 kcal/h, 2000 cbm/h Luft (Daria)
- 050/51 2 Zentrifugalventilatoren, 2000 cbm/h, 2000 W (")
- 046/47 2 Deinstromotoren 0,5 kW, n=900 (SSA)

Heizung und Belüftung Popenhaus

- 057 1 Wasserpumpe 2000 W (Hesse Söhne)
- 053/54 1 Ventilator 2000 W (Hesse Söhne)
- 055/56 1 Ventilator 2000 W (Hesse Söhne)

1 Zentrifugalventilator 2000 W (Hesse Söhne)