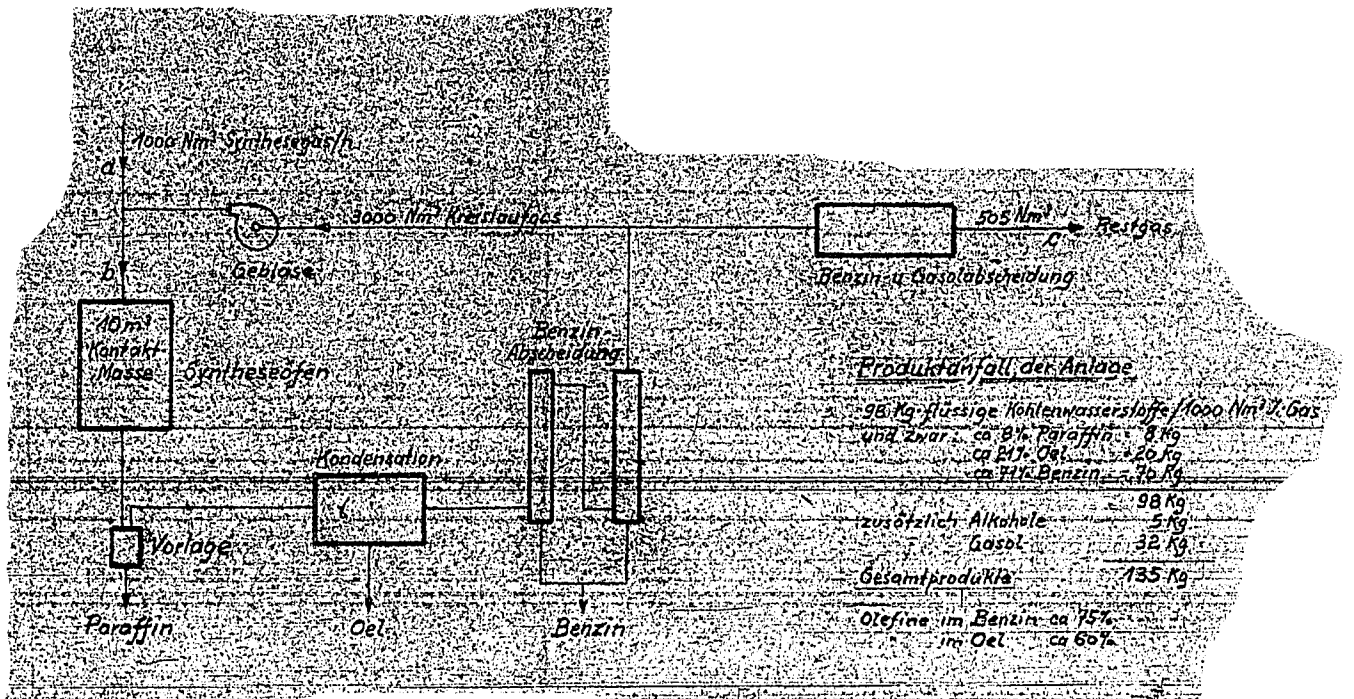


Mitteldrucksynthese von Kohlenwasserstoffen LURGI-Kreislaufverfahren

(mit Spezialeisenkontakten zur Erzeugung von vorwiegend Benzin)



Reaktionsbedingungen	Zusammensetzung der flüssigen Produkte (Kohlenwasserstoffe)	Kohlenwasserstoffbilanz bez. auf 1 Nm³ umgesetztes CO+H ₂
Druck: 20 atü		
Temperatur: 295°C		
Katalysator: Laufmasse imprägn. mit 3% Cu		
Gasanalysen		
Frishgas a		
CO ₂ : 2,8		
CO: 53,2		
H ₂ : 35,6		
CH ₄ : 0,1		
N ₂ : 8,3		
Kontaktofeneintrittsgas b		
CO ₂ : 18,9		
CnHm: 2,2		
CO: 16,7		
H ₂ : 31,3		
PH ₂ : 5,3		
N ₂ : 16,5		
Restgas c		
CO ₂ : 31,6		
CnHm: 1,3		
CO: 29,9		
H ₂ : 15,8		
CH ₄ : 3,8		
N ₂ : 14,0		
	100% 200g	CH ₄ + C ₂ H ₆ + C ₂ H ₄
	90% 180g	
	80% 160g	Gasol
	70% 140g	Olefingehalt ca 70%
	60% 120g	Alkohole
	50% 100g	
	40% 80g	Benzin -200°
	30% 60g	
	20% 40g	Öl 200-320°
	10% 20g	Öl 200-320°
	0% 0g	Paraffin über 320°