

Leunaerke, den 2. Januar 1939.

Nur Erfahrungsaustausch mit Ruhrohmie am 4. Januar 1939.

Von Leuna zu behandeln:

1) Welche Möglichkeiten zur gleichmäßigen Gasbeschickung von Röhrenofen?

Nach unseren Erfahrungen ändert sich während des Betriebes und durch Extraktion mit Flüssigkeit (vollst. von unten) der Widerstand der Rohrfüllung um etwa 10 %.

Maßnahmen:a) Vorfahrensflüsse:

I) Kontaktlichte. Siehter als bisher, etwa 1. Mit Gur als Pulmate-rial um gleichen Co-Gehalt pro oben Kontakttraum. Staubförmig pressen und dann Körnen.

II) Kontakt-Entlastung. Gleichmäßige Öffnung nehmen. Bei hohen Fein-zerbrochen beim Einfüllen durch Fallenlassen in die Sammelgasse nicht verhindern.

III) Größere Gasgeschwindigkeit nehmen bei mehr Stufen.

b) Konstruktiv:

I) absolut glatte Rohre ohne jeden Grat und Schweißnaht.

Verbesserung des Vorwiderstandes:

II) Blöcke vor jedem einzelnen Rohr. Nachteil: Es würde sich eine sehr kleine Öffnung ergeben, z.B. für 4,5 mtr hohe Kontaktschicht in 15 mm l. Rohr etwa 0,25 mm. Es würde sich leicht verstopfen.

Ist schlecht und gibt sehr ungleichmäßige Gasierung.

Abdichten gegen das Rohr. Bei geringster Undichtigkeit schlägt

Massen in das Gegenstück über.

III) Reihen eine Zuerstfassung für je 1. Block.

Nachteil: konstruktiv sehr schwer zu lösen. Bei Undichtigkeit wie oben.

IV) Bei drucklosen Föhren ist folgende Konstruktion statt Rohren
möglich. Siehe Skizze I, Dr. Wirth.

Über die folgenden Punkte soll nach erfolgter Stellungnahme der Rohrenkommission
gesprochen werden.

2) Zweckmäßige Anzahl der Stufen und
zweckmäßige Geschwindigkeit.

Nach unserer Ansicht: 5 - 6 Stufen, belastet mit je 1 : 400 Raumgeschwindigkeit.
Zwischenabscheidung nur durch Kühlung.

3) Steuerung der Synthese durch die Reaktionsprodukte.

Nach unserer Ansicht am besten für Produktion verwendbar:

Lichtschreiber (CH_4) in Verbindung mit Kontaktreaktion. Besonders wichtig für
Anfahren. Automatische Steuerung von Synthesetemperatur und Gasdurchsatz.

4) ~~kontinuierliche Kontaktreaktionsproduktion nicht besser?~~

Z. B. in einem Schicht-Lagerung nach unten fließender Kontakt mit nach oben
strömendem Gas. H_2 tritt seitlich. Verschluss durch Kontaktwiderstand.

5) ~~Ausbaueffizienz von $CO + H_2$ ist ausbaunotwendig, besonders bei Ver-~~
~~suchsanlagen und Untersuchung neuer Kontakte. Es gehört zu der Ausnutzung~~
~~grad des Gases, um beurteilen zu können, was bei entsprechend mehr Kontakt-~~
~~stufen maximal zu erzielen ist.~~

Es schlagen vor: "Umgebungsbaute" d. h. $CO + H_2$ oder vered. ledenes $CO + H_2$.

6) ~~Bringt für Benzinsynthese Druck Vorteile?~~

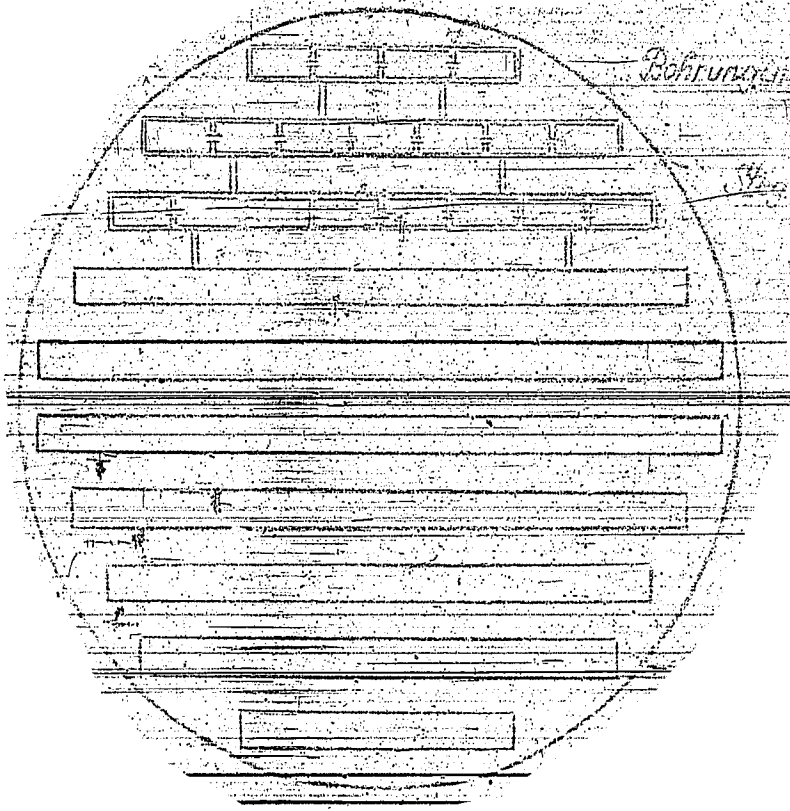
Ausbeutesteigerung von 20 g muss Kompression tragen und erhöhte
Paraffinkonzentration.

Wie 5. Stufe nicht billiger?

~~EP 464, 242~~ # 11. 11. 11.

Plattenofen

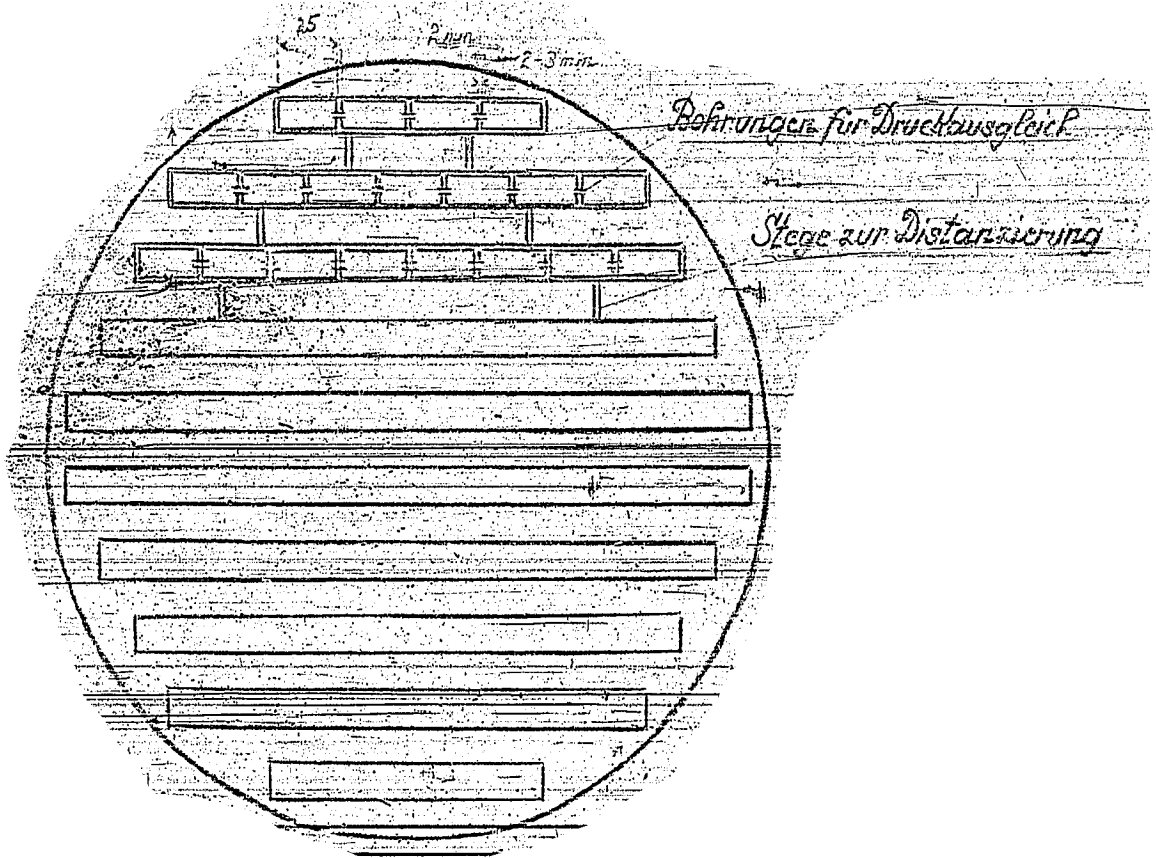
24412



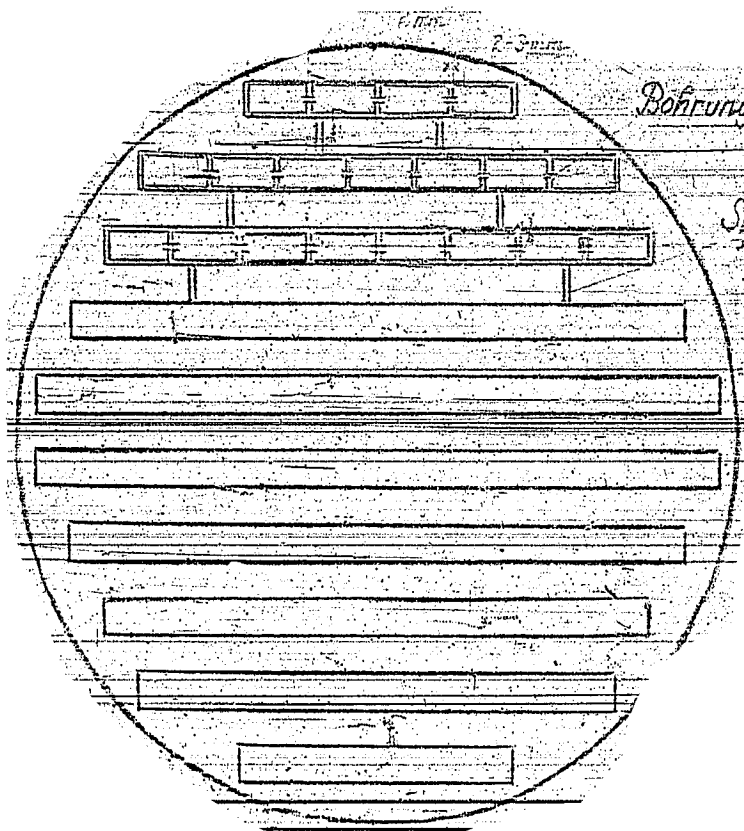
Bohrungen für den Kreislauf

Spezial-Instanz

Plattenofen



Gründ. +
Plattenbohrer



Bohrungen für Druckausgleich

Steg zur Distanzierung

Apparat für kontinuierliche Reduktion

