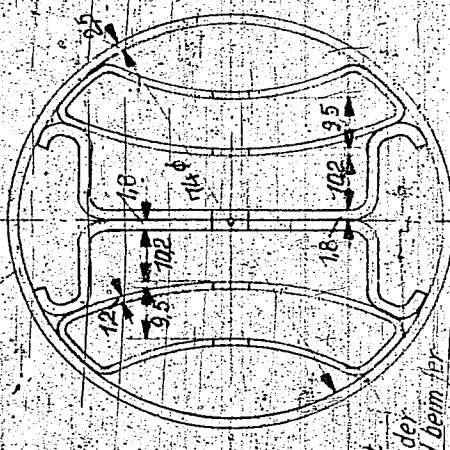
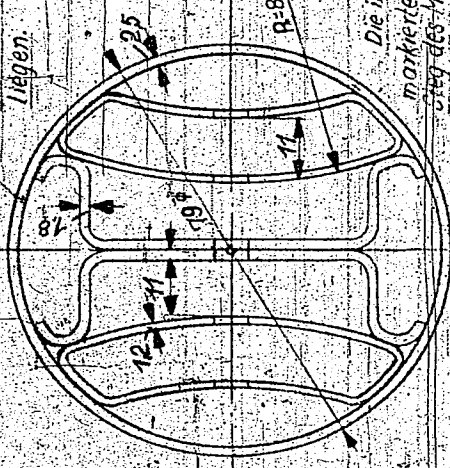


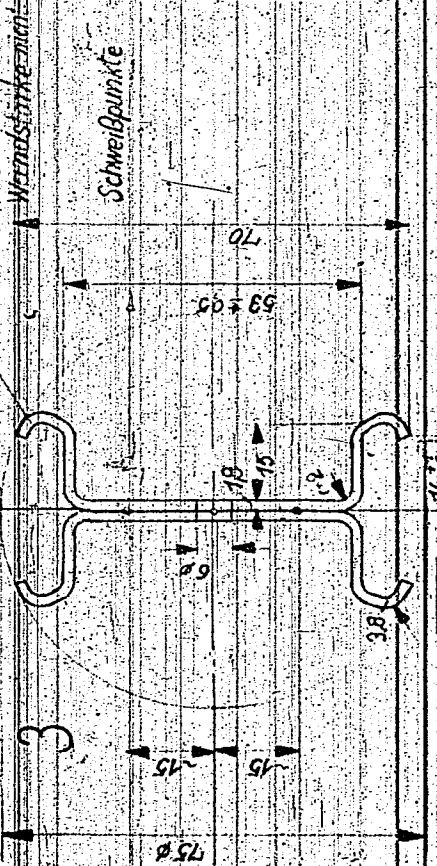
Profile der fertigen Kontaktföhre

Die Maße der Einbauprofile der fertigen Föhre müssen in dem zwischen diesem Rohren angegebenen Triebbereich liegen.



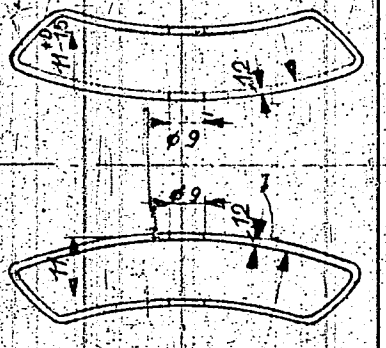
Die in diesen Rohren mit markierten Löchern sowie der Ort des Mittelprofils (T. 3) sind beim Einlegen Rohrs an einem Rohrende zuzuschweißen

Werkstoff: Eisen-Hartmetallschmelze
Thomasqualität
Wandstärke nicht



Schweißpunkte

Werkstoff: ST 37.2 SM-Güte
Wandstärke nicht unter 12 mm



fixe Rohrlänge 4550 mm ± 0

Mindestwandstärke der Außenrohre 2,3 mm
nach DIN 2383
nach den etw. Herunterziehen nicht messen
einigen Vorzug mit 10 mm zulassen
Werkstoff: Eisen-Hartmetallschmelze
Thomasqualität
Wandstärke nicht

Montage-Präzisionsföhre
nach DIN 2383

Schweißpunkte jeweils in der Mitte und in der Profilmitte

Die Einbauprofile T. 2 u. 3 sind in ~ 1200 mm Abstand im besten Erdemittelpunkt von einander zu verlegen. Die Elektroden sind nicht maßstäblich gezeichnet.

An diesen Stellen sind die Profilrohre Pat. 2 über den Durchmesser von 75 mm hin aus 2-3 mm bauteilversetzbar

Die Einbauprofile T. 2 u. 3 sind für einen leichten Rohrdurchmesser von 75 mm zu demessen

Nach dem Herunterziehen müssen die Einbauteile überall gut anliegen

9430 Stück
Auftrag Nr. 1. 35. 5

771-133

42

2Jz 665/3