

# Vergleich verschiedener Verfahren zur Synthesegaszerzeugung. (H<sub>2</sub>:CO=1:2)

Verfahren	Druckvergasung + Restgasspaltung (Bismag)	Druckvergasung mit Restgasspaltung (ohne Regenerator)	Atmosphärische Vergasung im CO <sub>2</sub> -Zusatz	Rohschicht-Druckvergasung	Druckvergasung mit Restgasspaltung (mit Regenerator)	Druckvergasung + Restgasspaltung (Koppers)	Druckvergasung mit CO <sub>2</sub> -Zusatz	Hintervergasung mit Vorwählung
<b>Reaktionsschema</b>								
<b>Leistungsdaten</b>	Leistungsdaten für Bismag	Leistungsdaten für ohne Regenerator	Leistungsdaten für atmosphärisch	Leistungsdaten für Rohschicht	Leistungsdaten für mit Regenerator	Leistungsdaten für Koppers	Leistungsdaten für CO2 Zusatz	Leistungsdaten für Hintervergasung
<b>Wasser</b>	Wasserbedarf für Bismag	Wasserbedarf für ohne Regenerator	Wasserbedarf für atmosphärisch	Wasserbedarf für Rohschicht	Wasserbedarf für mit Regenerator	Wasserbedarf für Koppers	Wasserbedarf für CO2 Zusatz	Wasserbedarf für Hintervergasung
<b>Strom</b>	Stromverbrauch für Bismag	Stromverbrauch für ohne Regenerator	Stromverbrauch für atmosphärisch	Stromverbrauch für Rohschicht	Stromverbrauch für mit Regenerator	Stromverbrauch für Koppers	Stromverbrauch für CO2 Zusatz	Stromverbrauch für Hintervergasung
<b>Stoff</b>	Stoffverbrauch für Bismag	Stoffverbrauch für ohne Regenerator	Stoffverbrauch für atmosphärisch	Stoffverbrauch für Rohschicht	Stoffverbrauch für mit Regenerator	Stoffverbrauch für Koppers	Stoffverbrauch für CO2 Zusatz	Stoffverbrauch für Hintervergasung
<b>Druck</b>	Druckverläufe für Bismag	Druckverläufe für ohne Regenerator	Druckverläufe für atmosphärisch	Druckverläufe für Rohschicht	Druckverläufe für mit Regenerator	Druckverläufe für Koppers	Druckverläufe für CO2 Zusatz	Druckverläufe für Hintervergasung
<b>Stoff</b>	Stoffverläufe für Bismag	Stoffverläufe für ohne Regenerator	Stoffverläufe für atmosphärisch	Stoffverläufe für Rohschicht	Stoffverläufe für mit Regenerator	Stoffverläufe für Koppers	Stoffverläufe für CO2 Zusatz	Stoffverläufe für Hintervergasung
<b>Kühlwasser</b>	Kühlwasserbedarf für Bismag	Kühlwasserbedarf für ohne Regenerator	Kühlwasserbedarf für atmosphärisch	Kühlwasserbedarf für Rohschicht	Kühlwasserbedarf für mit Regenerator	Kühlwasserbedarf für Koppers	Kühlwasserbedarf für CO2 Zusatz	Kühlwasserbedarf für Hintervergasung
<b>Feuchte der Luft</b>	Feuchte der Luft für Bismag	Feuchte der Luft für ohne Regenerator	Feuchte der Luft für atmosphärisch	Feuchte der Luft für Rohschicht	Feuchte der Luft für mit Regenerator	Feuchte der Luft für Koppers	Feuchte der Luft für CO2 Zusatz	Feuchte der Luft für Hintervergasung
<b>Gehälter</b>	Gehälterbedarf für Bismag	Gehälterbedarf für ohne Regenerator	Gehälterbedarf für atmosphärisch	Gehälterbedarf für Rohschicht	Gehälterbedarf für mit Regenerator	Gehälterbedarf für Koppers	Gehälterbedarf für CO2 Zusatz	Gehälterbedarf für Hintervergasung
<b>Beheizten der Kessel</b>	Beheizten der Kessel für Bismag	Beheizten der Kessel für ohne Regenerator	Beheizten der Kessel für atmosphärisch	Beheizten der Kessel für Rohschicht	Beheizten der Kessel für mit Regenerator	Beheizten der Kessel für Koppers	Beheizten der Kessel für CO2 Zusatz	Beheizten der Kessel für Hintervergasung
<b>Wärmeabfuhr</b>	Wärmeabfuhr für Bismag	Wärmeabfuhr für ohne Regenerator	Wärmeabfuhr für atmosphärisch	Wärmeabfuhr für Rohschicht	Wärmeabfuhr für mit Regenerator	Wärmeabfuhr für Koppers	Wärmeabfuhr für CO2 Zusatz	Wärmeabfuhr für Hintervergasung

