



1. Dampfverbrauch Brabag ind. Spüldampf ca 6 t/h  
 " " Rheinpreußen " " ca 8 t/h

2. Leistung der Koksaustragung Brabag:  
 bei 25000 Nm<sup>3</sup>/h Synthesegas-Erzeugung  
 und ca 500 t/Tag Brikkettensatz ca 115 t/Tag

Koksanalyse: Asche 49,28 Körnung: über 60 μm 5,1  
 H<sub>2</sub> 4,87 5-10 84,0  
 C 77,94 1-5 10,8  
 Sauerst. 0,89 unter 1 2,1  
 H<sub>2</sub> 0,32 100,0 %  
 O<sub>2</sub> 100,00 %

3. Cowpermaße: 6,0 mtr Mantel-φ  
 4,5 " Lichter Außenmauerungs-φ  
 22,5 " Gitterwerkshöhe

4. Cowperheizleistung: Gitterwerksgewicht pro Cowper 375 t  
 (Brabag) " " - Heizfläche 10000 m<sup>2</sup>  
 Wärmebedarf für Vorwärmung und Spaltung  
 des Eingangsgases ca 22 000 000 kcal/h  
 Wirkungsgrad des Cowpers ca 88 %

5. Druckverlust im Gitterwerk ca 80 mm/m  
 " " im Vergäser Vergasungszone minimal " 250 mm/m  
 Schmelzzone " " " 200 mm/m

(\* bei 25000 Nm<sup>3</sup>/h Sy-Gas und standfesten Brikketts)

36-T

| Pos. | Gegenstand                           | Stück | Material | Bemerkung |
|------|--------------------------------------|-------|----------|-----------|
|      | Heinrich Koppers G.m.b.H., Essen, d. | Name: |          | Z. Nr.:   |