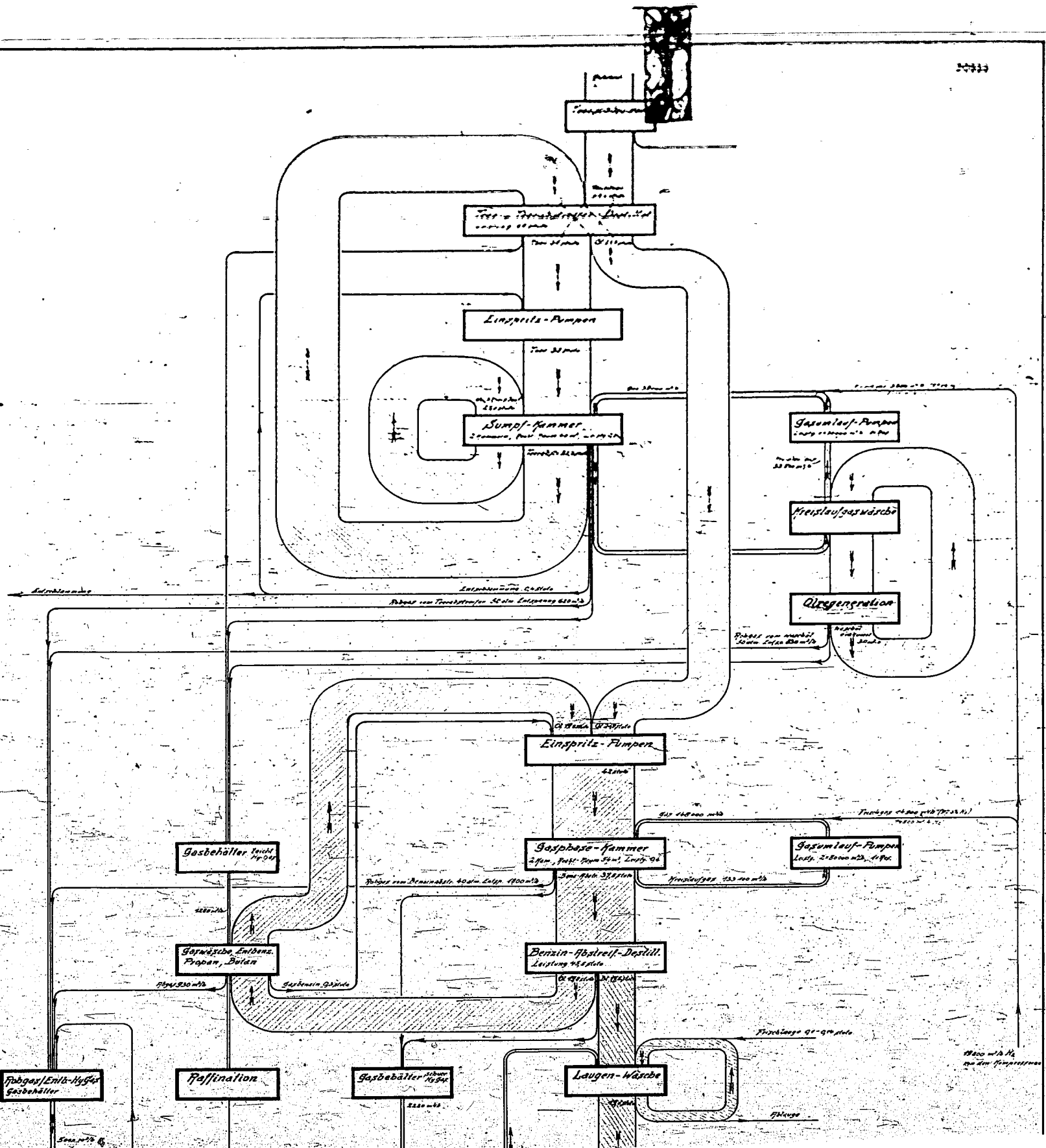


Prozessplan für die Herstellung von Terephtalsäure



Leitfähigkeit

Leitfähigkeit 0,25
Druck von Tankstrassen 32 atm Entsorgung 620 m³

Druck von Tankstrassen 32 atm Entsorgung 620 m³

Gasbehälter 1000 m³

Gaswäsche Erdenz. Proben, Boden

Rohgas/Erde-Hydro Speicher

Refination

Gasbehälter 1000 m³

Gasphase-kammer
2.5 m, Druck 100 Torr, Temp. 100°C

Benzin-Abstreif-Destill.
Leistung 100 m³/h

Leugen-Wäsche

Einspritz-Pumpen

Einspritz-Pumpen

Freislaufgaswäsche

Gaslauf-Pumpen
Leistung 2000 m³/h

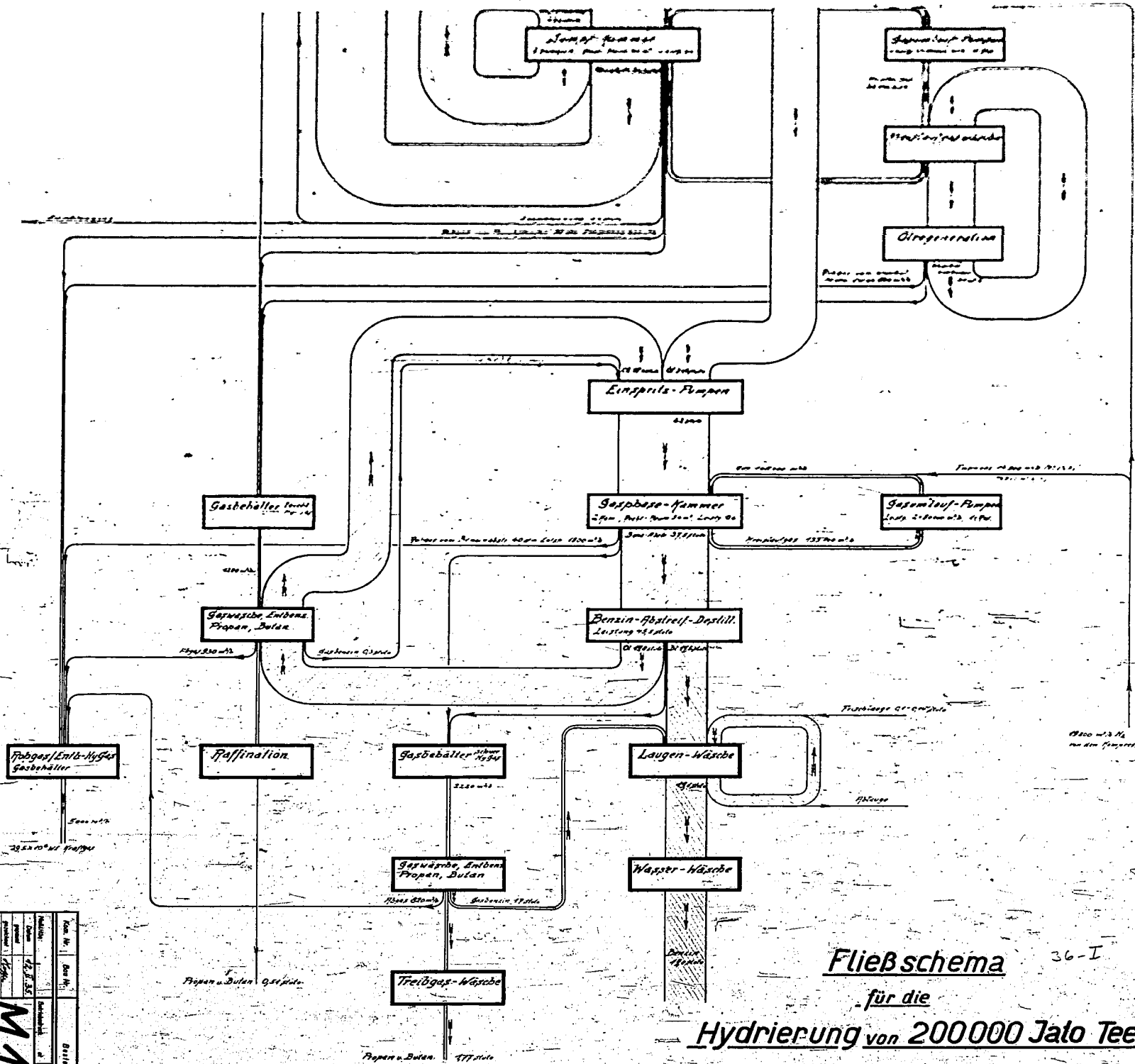
Freislaufgaswäsche

Alkylgeneration

Gaslauf-Pumpen
Leistung 2000 m³/h

1000 m³/h
von dem Tankstrassen

Kopie - Brabag



Fließschema 36-I

**für die
Hydrierung von 200000 Tonn Teer
zu 150000 Tonn Benzin.
Anlage Brabag - Böhlen.**

Kont. Nr. 1		Den. Nr. 1		Gezeichnet		Gezeichnet	
M 1257-2							
<p>Ammoniakwerk Kersberg</p> <p>Das Werk ist im Besitz der Ammoniakwerk Kersberg AG, Kersberg, im Kreis Brabag, Provinz Sachsen. Die Anlage ist im Besitz der Ammoniakwerk Kersberg AG, Kersberg, im Kreis Brabag, Provinz Sachsen.</p>							