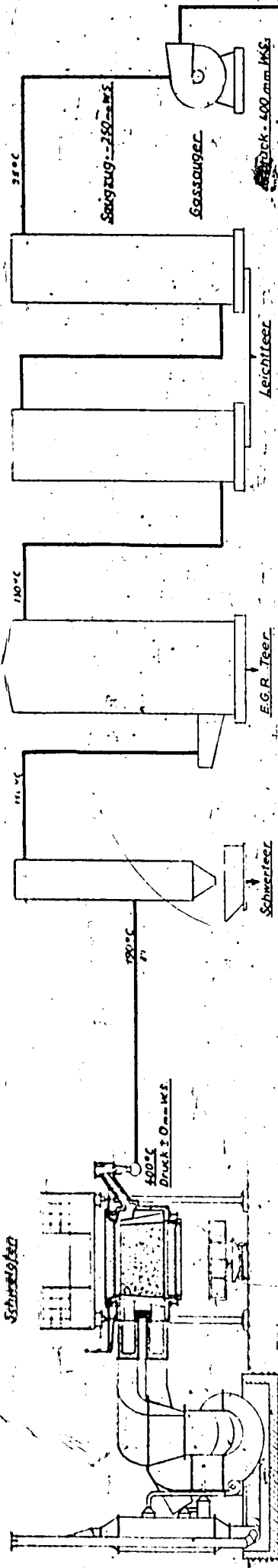


Kohlenstoffgehalt 300/100 (bei unvollständiger Verbrennung)
 Analyse: Asche = 5,5 %
 Wasser = 8,0 %
 fl. Best. = 10,0 %

30780

Standrohr, Elektro-Filter, Indirekte Kühler



Schwelkokoks = 237 t/Tag
 Körnung: (40-90 mm) = 70 %
 (20-40 mm) = 11 %
 (10-20 mm) = 7 %
 (6-10 mm) = 1 %
 (0-6 mm) = 11 %
 100 %

Asche = 6,5 %
 Wasser = 3-5 %
 fl. Best. = 7-8 %

Schweltee (Heizöl-S) 16,5 t/Tag
 Ausbringen von Schweltee bezogen auf trockene Kohle 6,4% (entbenzinert)

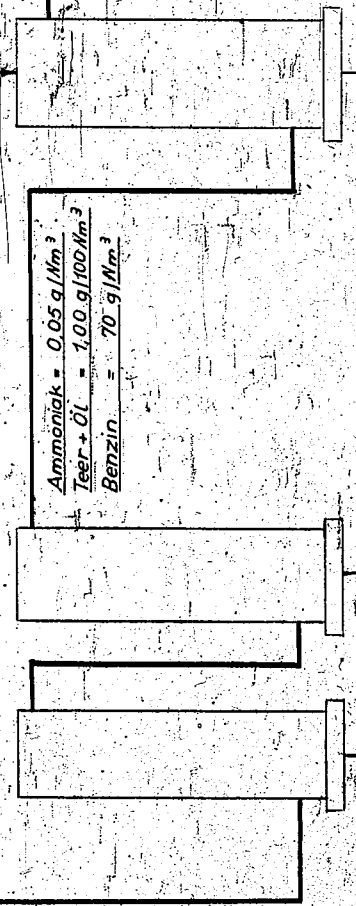
Spez. Gew. (20°C) = 1,06
 Viskosität (20°C) = 40°E
 " " (50°C) = 5°E
 Stöckpunkt = 5°C
 Flammpunkt = 96°C
 Benzolunlösliches = 0,7 Gew. %
 Anilinunlösliches = 0,15 Gew. %
 Saure Öle = 30,0 Vol. %
 Pech = 35,0 Gew. %
 Pecherweichungspunkt nach K.S. = 70°C
 Oberer Heizwert = 9250 kcal/kg
 Unterer Heizwert = 8900

Siedeanalyse:
 Beginn bei 98°C
 bis 170°C = 1,5 Vol. %
 " 200 = 4,2 " "
 " 230 = 23,0 " "
 " 270 = 40,0 " "
 " 300 = 53,0 " "
 " 360 = 66,0 " "

Ausbringen von tr. Koks bezogen auf tr. Kohle = 84 %

Schwefelwasserstoffe = 6 g/Mm³ Ammoniak 3 g/Mm³

Feldwäscher für Benzin



Wassöl bestehend aus oem. entbenzinieren Leichttee
 Kondensat für indirekten Kühler

Gasmenge = 24.500 Mm³/Tag
 Ausbringen von Schwelgas = 35 Mm³ / t tr. Kohle
 Gasanalyse: CO₂ = 2,6 %
 s.KW = 2,4 %
 O₂ = - %
 CO = 3,8 %
 H₂ = 25,7 %
 CH₄ = 59,5 %
 N₂ = 6,0 %
 100 %

H_u = 7053 kcal/Mm³ (err. rechnet)
 H_o = 7788

Schwelbenzin = 3,2 t/Tag
 Ausbringen von Schwelbenzin bezogen auf tr. Kohle = 1,25 %

Spez. Gewicht (20°C) = 0,820
 Abblasetest = 10 mg/100 ml
 Öktnzahl (R.O.Z.) = 90
 Phenole = 0,8 Vol. %
 Basen = 0,5 " "
 Aromaten = 50 " "

Siedeanalyse nach Engler:
 Beginn bei 50°C
 bis 100°C = 25 Vol. %
 " 150°C = 72 " "
 " 195°C = 96 " "
 Kennziffer = 125,7
 Olefine = 15 Vol. %

Verdünntes Ammoniakwasser z. Koks lösen

34-N

35547