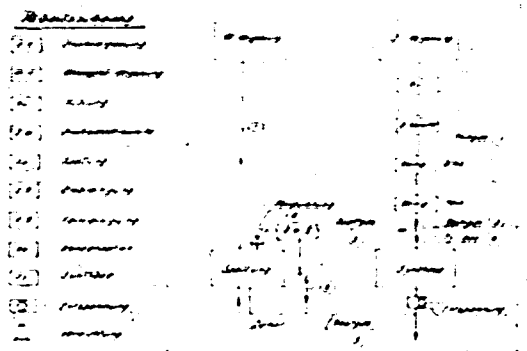
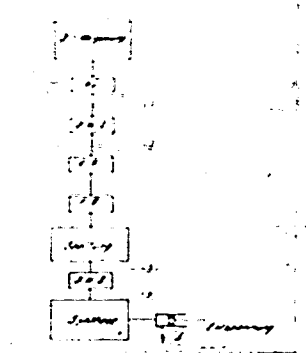
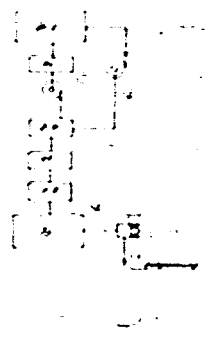
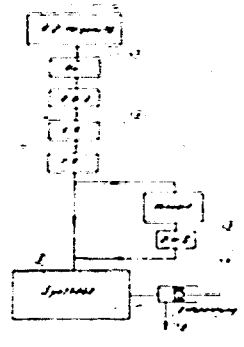
Vergleich verschiedener Verfahren zur Synthesegaserzeugung. ($H_2:CO=1,2$)

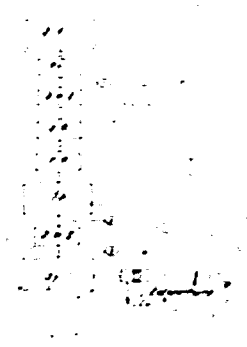
Verfahren	Druckvergasung + Restgasspaltung (Bamag)	Druckvergasung mit Rohgasspaltung (ohne Regenerator)	Atmosphär. Vergasung m. CO_2-Zusatz	Abstich-Druckvergasung	Druckvergasung mit Rohgasspaltung (mit Regenerator)	Druckvergasung + Restgasspaltung (Rappers)	Druckvergasung mit CO_2-Zusatz	Winklervergasung mit Verschwelung
Gase								
Kohle								
Sauerstoff								
Dampf								
Strom								
Kühlwasser								
Teer, Öl + Benzin								
Gaswasser								
Baukosten der beliebsfertigen Anlage								
Gaspreis								

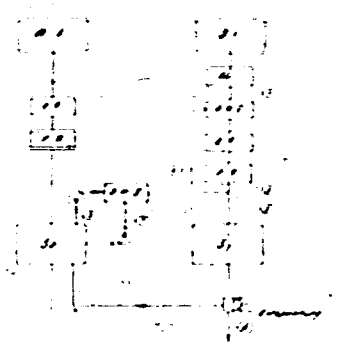


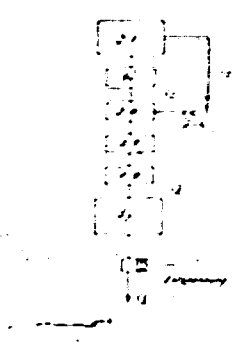


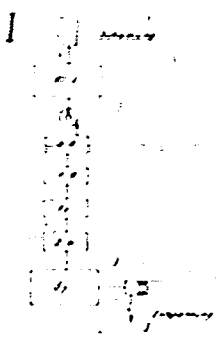












Verfahren	Druckvergasung + Restgasspaltung (Bamag)	Druckvergasung mit Restgasspaltung (ohne Regenerator)	Atmosphär. Vergasung m. CO_2-Zusatz	Asslich-Druckvergasung	Druckvergasung mit Restgasspaltung (mit Regenerator)	Druckvergasung + Restgasspaltung (Koppers)	Druckvergasung mit CO_2-Zusatz	Winkler Vergasung mit Verschwelung
Abbildungsnummer								
Gase								
Kohle								
Sauerstoff								
Dampf								
Strom								
Kühlwasser								
Teer, Öl + Benzin								
Gaswasser								
Baukosten der betriebsfertigen Anlage								
Gaspreis								

34-4

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung und sämtlichen Beilagen verbleibt uns. Sie sind dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut, ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch nicht dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. Widersprechliche Berührung durch den Empfänger oder Dritte hat zivil- und strafrechtliche Folgen. Die Zeichnungen und sämtliche Beilagen sind unverzüglich der Nichtbestellung sofort zurückzugeben.
Lurgi Gesellschaft für Wärmetechnik m.b.H. Frankfurt am Main

	Datum	Name
Gezeichnet	16.12.62	[illegible]
Geprüft		
Normgepr.		
Maßstab: 1		

LURGI
Gesellschaft für Wärmetechnik m. b. H.
Frankfurt a. Main

Vergleich verschiedener Verfahren zur Synthesegaserzeugung.

QDS/567

Ersatz für:
Ersetzt durch: