

## В ТЕХНИЧЕСКОМ СОВЕТЕ ГЛАВКИСЛОРОДА

С августа 1943 г. по июнь 1944 г. состоялось 23 заседания Технического совета по внедрению и использованию кислорода в промышленности. Наибольшее количество заседаний — 7 из 23 — было посвящено применению кислорода в газификации топлив. Возможность использования кислорода в чёрной металлургии обсуждалась на 4 заседаниях; роли кислорода в химии было посвящено 3 заседания, в цветной металлургии — 2 заседания и т. д. Материалы заседаний освещались в бюллетене «Кислород».

С сентября текущего года, после двухмесячного перерыва, заседания Технического совета возобновились. Они попрежнему происходят по вторым и четвёртым вторникам каждого месяца и начинаются ровно в 20 часов. Технический совет собирается в здании Главкислорода при СНК СССР (Тверской бульвар, дом 18).

Составлена ориентировочная тематика заседаний Технического совета на ближайшие месяцы. Несколько заседаний Совета будет посвящено применению кислорода в цветной металлургии. Общий доклад на эту тему делает член Технического совета, Заместитель народного комиссара цветной металлургии СССР В. А. Флоров.

В текущем году будет продолжаться цикл докладов по применению кислорода в чёрной металлургии. В частности, Технический совет будет обсуждать вопросы получения стали в конверторах на кислородном дутье, а также производство высококачественных огнеупоров.

Отдельные доклады на заседаниях Совета будут посвящены применению кислорода в химической, цементной и других отраслях промышленности. Технический совет заслушает также итоги ряда исследовательских работ по применению кислорода в промышленности. Все эти темы будут подробно освещаться в следующих выпусках бюллетеня «Кислород».

## КОНКУРС НА ЛУЧШИЙ ГАЗОГЕНЕРАТОР

В целях создания рациональной конструкции газогенератора, работающего под давлением на парокислородном дутье, Технический совет объявил открытый конкурс.

Разработке подлежат конструкции собственно газогенератора и его основных узлов: загрузочного устройства для ввода топлива и механизма для удаления шлака.

Техническими условиями установлен непрерывный процесс газификации, хотя подача топлива и удаление шлака могут быть периодическими. Для газификации назначаются бедные виды топлива: бурые низкокачественные угли, фрезерный торф, битуминозные каменные угли. Допускается применение давления до 20 ат. Желательно получение газа с теплотворной способностью (после очистки от  $\text{CO}_2$ ) в 4000—4500 ккал/м<sup>3</sup>.

За лучшие конструкции газогенераторов установлены две премии: в 75 тыс. рублей и 40 тыс. рублей. Авторы принятых по конкурсу конструкций, по их желанию, привлекаются Техническим советом Главкислорода при СНК СССР к дальнейшей разработке конструкции, а также к участию в строительстве и пуске установки.

Жюри конкурса составлено из специалистов в области газификации. В него входят: член-корреспондент Академии Наук СССР А. Б. Чернышёв, инж. А. И. Мороз, инж. И. И. Рябцев. Председателем жюри является член Технического совета С. В. Кафтанов.

Условия конкурса можно получить в Техническом совете Главкислорода (Москва, Тверской бульвар, 18). Туда же следует направлять все работы, представляемые на конкурс.

## РАБОТЫ ВНИИТ В ОБЛАСТИ ГАЗИФИКАЦИИ

Восточный научно-исследовательский институт топливоиспользования (ВНИИТ) в текущем году приступил к разработке методов газификации на кислородном дутье. Эту ра-

боту намечается провести в несколько этапов. Прежде всего будет освоен процесс газификации на лабораторной установке при обычном давлении. Затем предполагается внедрить газ, получаемый на кислородном дутье, в процессы газовой резки металлов, для замены карбида. Для этого намечается сооружение газогенераторной установки на Свердловской разделочной базе Вторчермета. Наконец, третьим этапом явится работа по газификации под давлением.

В настоящее время во ВНИИТ заканчивается монтаж лабораторной установки. Эта установка состоит из газогенератора диаметром 200 мм, трубчатых холодильников и электрофильтров для газа.

Опытные работы будут проведены на коксике и сибирских углях.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ КОНСУЛЬТАЦИИ

Разработка и осуществление турбокислородных установок создали благоприятные условия для обеспечения в ближайшее время потребности промышленности в кислороде не только для резки и сварки металлов, но и для интенсификации ряда основных технологических процессов. Применение кислорода может обеспечить значительный рост производительности металлургических, химических и многих других заводов.

Использование кислорода, несомненно, вызовет большую работу по рационализации технологических процессов и откроет широкое поле деятельности для изобретателей. Уже сейчас к изучению применения кислорода в отдельных отраслях промышленности и

к разработке новых процессов и аппаратов привлекается всё более широкий круг людей, многие из которых ещё не имеют опыта работы с кислородом.

С другой стороны, отдельные организации, уже ряд лет занимающиеся разработкой новых высокопроизводительных процессов, основанных на применении кислорода, накопили известный опыт. Однако, этот опыт пока ещё недостаточно обобщён и очень слабо освещён в печати.

Технический совет Главкислорода, в процессе выявления путей использования кислорода в промышленности, установил связи с многими организациями и специалистами, работающими в этом направлении. Это позволило начать работу по концентрации опыта применения кислорода в различных отраслях народного хозяйства страны.

Для практической помощи предприятиям, исследовательским организациям, отдельным изобретателям и рационализаторам, занимающимся вопросами внедрения и использования кислорода, Технический совет ведёт консультативную работу. Специалисты кислородной промышленности, а также отраслей промышленности, применяющих кислород, через Технический совет могут дать ответы на вопросы, связанные с производством и применением кислорода. Консультации по отдельным вопросам, имеющим наиболее широкий интерес, будут публиковаться в бюллетене «Кислород».

Запросы и материалы на консультацию следует направлять по адресу: Москва, Тверской бульвар 18, Технический совет Главкислорода, Отделу консультаций.

## КОНСТАНТИН ФЕОФАНОВИЧ ПАВЛОВ

21 ноября 1944 г., в Москве, после тяжёлой и продолжительной болезни, умер референт Технического Совета Главкислорода профессор Константин Феофанович Павлов. Смерть проф. Павлова является тяжёлой утратой для кислородной промышленности нашей страны. Мы потеряли видного учёного и инженера в расцвете его творческой деятельности.

К. Ф. Павлов родился в г. Нарве 25 декабря 1895 г. Рано лишившись отца, он добывает средства к существованию корректорской работой в редакциях петербургских газет. Одновременно он завершает среднее образование и с 1915 г. начинает преподавательскую деятельность на вечерних общеобразовательных курсах для рабочих в Петрограде.

В 1921 г. К. Ф. Павлов заканчивает химическое отделение физико-математического факультета Петроградского университета и, глубоко заинтересовавшись вопросами тогда ещё молодой химической промышленности, поступает в Химико-технологический институт. В 1926 г. он заканчивает Ленинградский химико-технологический институт по кафедре основной химической промышленности. Академик Д. П. Коновалов оставляет его при институте для весьма ответственной работы по систематизации и обобщению методов расчёта химических машин и аппаратов. Эта работа К. Ф. Павлова вылилась в создание новой отрасли технического знания, столь необходимой для химических вузов и практики химической промышленности.

С 1928 г. К. Ф. Павлов приступает к чтению в Ленинграде (ЛХТИ) и в Москве (МВТУ) систематического курса «Методов расчёта химической аппаратуры». Годом позже выходит в свет его руководство «Методы расчёта химической аппаратуры» — первая книга русского автора по этому вопросу.

С 1932 г. доктор технических наук, профессор К. Ф. Павлов руководит кафедрой процессов и аппаратов химической технологии ЛХТИ, а также ведёт кафедру основной химической промышленности в этом же институте. С самого начала своей многолетней педагогической работы проф. Павлов собирает вокруг себя многочисленную группу сотрудников, активно помогавших ему развивать новые отрасли химической техно-



логии. Тысячи молодых советских специалистов, прошедшие серьёзную школу у К. Ф. Павлова, работают на химических заводах нашей страны, в научно-исследовательских институтах. С любовью будут вспоминать они энергичного, чуткого, остроумного учителя-профессора, умевшего находить новые пути в решении сложных задач, стоящих перед современной техникой.

За многолетнюю свою деятельность Константин Феофанович написал много статей и несколько фундаментальных руководств по вопросам химической технологии. К их числу относятся: «Методы расчёта химической аппаратуры», «Атлас диаграмм по химической аппаратуре», «Холод в химической промышленности» и другие.

К. Ф. Павлов всегда живо интересовался развитием отечественной химической промышленности. Он оказывал большую помощь проектным организациям и действующим химическим заводам. Особенно большое внимание он уделял использованию низких температур в химической промышленности. При его ближайшем участии были спроектированы и пущены многие цехи глубокого охлаждения — этиленовые и другие.

Широкая техническая эрудиция и исключительный интерес к технике глубокого холода позволили проф. К. Ф. Павлову одним из первых инженеров-холодильщиков полностью оценить значение турбинного метода для получения низких температур и ожижения газов. С момента создания Главного управления по кислороду при СНК СССР

проф. Павлов принимал живейшее участие в его работе.

В своей практической деятельности К. Ф. Павлов умел создать дружескую, теплую атмосферу, содействующую успеху всякого дела. Он был активным общественником, живо реагирующим на все политические события.

К. Ф. Павлов являлся горячим патриотом нашей Родины. В суровые дни Великой отечественной войны, уже с подорванным здоровьем, он много и страстно работал по подготовке кадров специалистов по химическим процессам и глубокому холоду. Мы потеряли не только замечательного учёного, но и обаятельного человека, отдавшего все свои силы делу технического прогресса Советского Союза.

П. Л. Капица, И. П. Бардин, Б. Е. Веденеев, К. С. Гамов, Н. В. Исаченков, А. Г. Касагин, С. В. Кафтанов, А. В. Солдатов, В. А. Флоров, В. И. Хохлов, А. Я. Овчинников, А. С. Федоров, О. А. Степкая, М. П. Малков, С. И. Вольфович, Д. Л. Глизианенко, В. А. Никифоров, А. М. Горшков, И. Я. Пильский, И. П. Усюкин, А. И. Мороз, А. Ф. Менцов, А. Ф. Иванов, И. Б. Данилов, А. Б. Фрадков, А. Г. Зельдович.