

TITLE PAGE

26. Kracken des  $\text{SO}_2$  - Raffinats red.  $\pm 300^\circ$  von Leuna-Sumpphase - Abstreifen. (P 1251).  
Cracking of refined  $\text{SO}_2$ , reduced to  $-300^\circ$   
by Leuna sump-phase waterbacks.

Frame Nos. 151-153

Kracken des SO<sub>2</sub>-Raffinats red.-p. 300°  
von Leuna - Sumpffase-Abstreifern.  
(P 1251).

Zusammenfassung:

Der mit SO<sub>2</sub> abgetrennte H<sub>2</sub>-reiche Anteil des Leuna-Sumpffase-Abstreifers (Mittelöl - 300° siedend) gibt ausbeute- und qualitätsmäßig etwa das gleiche Benzol wie gutes Gasöl (Lrdölgasöl).

Ausgangsprodukt:

Spezifisches Gewicht	0,842/15°
Anilinpunkt I °C	+58,5
Oetanzahl	59,0
Jedzahl	59,7
Phenole %	0,13
ASTM-Kurve:	
Beginn: °C	208
% - 225°	11,0
% - 250°	41,0
% - 275°	74,0
% - 300°	95,0
Endpunkt	310°/98,8%
Rückstand %	1,2

Fahrweise:

Das Produkt wurde in geradem Durchgang über Si-Al-Katalysator bei 450°, Durchsatz 1 Vol./Vol./Std. im 60 Minuten-Cyklus gekrackt.

wobei folgende Ausbeuten erhalten wurden:

24,6 %	Benzin (E = 214°)
66,1 %	Krackrückstand
7,7 %	C <sub>3</sub> G <sub>4</sub>
1,0 %	Gas
4,6 %	Koks

Die Ausbeuten sind nicht viel schlechter als bei einem guten guten Gasöl unter gleichen Fahrbedingungen.

Untersuchungsergebnisse:

Benzin:

Spezifisches Gewicht	0,742
Anilinpunkt °C	32,5
Jodzahl	61,4
Siedebeginn: °C	25
% - 70°	24,0
% - 100°	38,0
% - 150°	61,0
% - 180°	78,0
% - 200°	87,0
Endpunkt °C	214°/92,0%
Rückstand %	1,0
Verlust %	7,0
Oktanahl (Motormethode/ + Ph <sup>1</sup> )	74,0/86,5

Krackrückstand:

Spezifisches Gewicht	0,842
Anilinpunkt °C	57,5
Jodzahl	16,8

3-

Siedebeginn, °C	218
% - 225	9,0
% - 250	43,5
% - 275	75,0
% - 300	91,8
% - 325	97,5
Endpunkt	335°/98,8%
Rückstand %	1,0

Die Qualität des Benzins kommt ebenfalls dem aus Gasöl erhaltenen Benzin gleich. Die für den 60 Minuten Zyklus niedrige Jodzahl von 61,4 läßt den Schluß zu, daß bei kürzeren Fahrzyklen (15 Minuten) Benzine mit nur geringem Olefingehalt (etwa 13 Gew.-%) erhalten sind.

Die nur geringe Verschlechterung des Anilinpunktes des Krackrückstandes gegenüber dem Ausgangsöl deutet ebenfalls auf einen hohen Gehalt an für das Cracken verwertbarem  $H_2$  hin. Das Produkt muß für recycling gut geeignet sein.