



Zugehörige Zeichnungen
Zusammenstellungs-Zeichn.

Zeich. Nr.
2118-1; 233

Schnitt für Montage
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16

Schnitt A+B

Blende u. Roost verzinken!

Rusführung für Ofen I 6 mal
Ofen II 4 mal

Bei Montage dürfen die Ringe nicht aufeinander liegen, sondern müssen ca. 15-2 mm Spalt haben!

Sämtliche Rooststäbe müssen und am oberen Ende einschweißen!

Maßstab = 1:1

16	6	100x100			
15	1	Verankerung	30x30x100		
14	1	Arbeitsrinne	25x10x3		
13	2	Arbeitsrinne	100x100x3		
12	2	20mm-200-Steine	200x200	VDA	
11	1	Ring	70x100x50	N5	
10	3	Aufhängeösen	100x50x70		
9	59	Distanzstücke	50x25x70		
8	54	Rooststäbe	50x16		
7	1	Roostring	60 hoch		
6	1	Blende kompl.	96 hoch	N5	
5	1	2 Teil-Ring	50 hoch	N5	
4	1	2 Teil-Ring	45 hoch		
3	12	Blechschraubern	77x2,5		
2	20	Ornischrauben	10x1	N4	
1	1	Tragring	160x100x50	N5	

Mineralöl-Baugesellschaft m. b. H. Ze 568 - 2

2825 - 2

1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1

Zeit 119

Roost mit Tragring zum 1000er Bi-Ofen.