

32 Stutzen 705 auf dem
Umfang gleichmäßig verteilt.

6400
5500 a Mantel-φ

+11900 (Rohrbohrer) → +11550 (Böhlern)

+11650 (Rohrbohrer) → +11500 (Böhlern)

Konsole an Blech
mantel anschweißen!

4 Löcher 16φ

M. 1:5

bei Montage schweißen
100 mm Flanklänge angeben!

+11900 (Rohrbohrer) → +11550 (Böhlern)

Schnitt A-B

Schnitt E-F

Die Düsen nach dem Schweißen auslinieren!

32 Teilrunden 401.5	ND 40		
64 Dichtungen	551.5 217	46	Eisbet
128 Buchsenstirn R 70 x 60 DIN 418		45	St 18 10
32 Schweißläser	506 14 7	44	Glas
32 Schweißbohrer	100 18 7	43	B 37
128 Lochbohrer	112 12 6	42	St 40
32 Dichtungen	88 100 3 7	41	Kupfer
32	88 100 3 7	40	
32	128 100 3 7	39	
32	128 100 3 7	38	
2 Dichtungen	320 100 3 7	37	Kupfer
128 Buchsenstirn R 70 x 60 DIN 418		36	St 18 10
32 Schweißläser	506 14 7	35	Glas
32 Schweißbohrer	100 18 7	34	B 37
128 Lochbohrer	112 12 6	33	St 40
32 Dichtungen	88 100 3 7	32	Kupfer
32	88 100 3 7	31	
32	128 100 3 7	30	
32	128 100 3 7	29	
2 Dichtungen	320 100 3 7	28	Kupfer
128 Buchsenstirn R 70 x 60 DIN 418		27	St 18 10
32 Schweißläser	506 14 7	26	Glas
32 Schweißbohrer	100 18 7	25	B 37
128 Lochbohrer	112 12 6	24	St 40
32 Dichtungen	88 100 3 7	23	Kupfer
32	88 100 3 7	22	
32	128 100 3 7	21	
32	128 100 3 7	20	
2 Dichtungen	320 100 3 7	19	Kupfer
128 Buchsenstirn R 70 x 60 DIN 418		18	St 18 10
32 Schweißläser	506 14 7	17	Glas
32 Schweißbohrer	100 18 7	16	B 37
128 Lochbohrer	112 12 6	15	St 40
32 Dichtungen	88 100 3 7	14	Kupfer
32	88 100 3 7	13	
32	128 100 3 7	12	
32	128 100 3 7	11	
2 Dichtungen	320 100 3 7	10	Kupfer
128 Buchsenstirn R 70 x 60 DIN 418		9	St 18 10
32 Schweißläser	506 14 7	8	Glas
32 Schweißbohrer	100 18 7	7	B 37
128 Lochbohrer	112 12 6	6	St 40
32 Dichtungen	88 100 3 7	5	Kupfer
32	88 100 3 7	4	
32	128 100 3 7	3	
32	128 100 3 7	2	
2 Dichtungen	320 100 3 7	1	Kupfer