

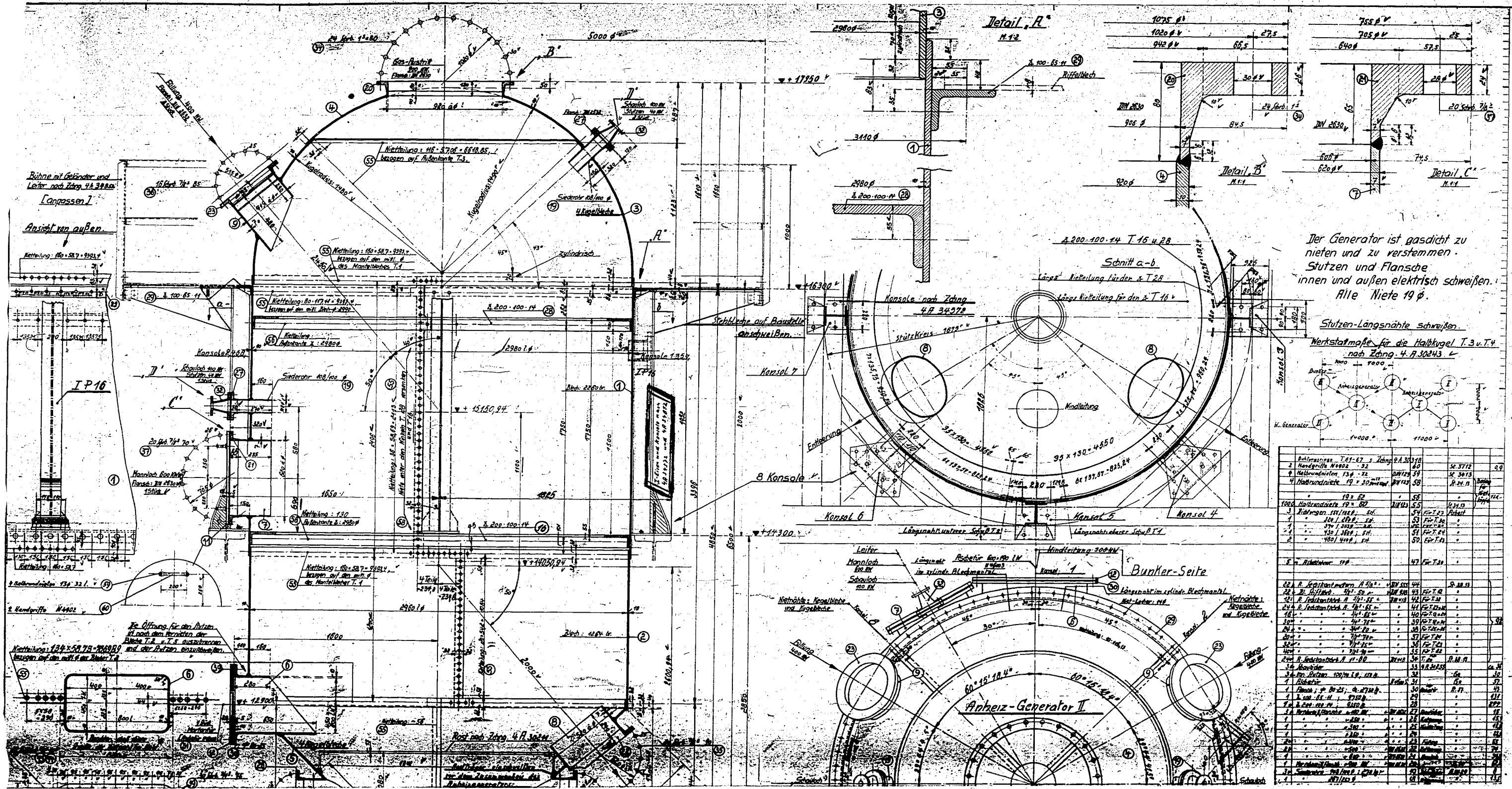
Stützen-Längsnähte schweißen  
Nerkstärkmaße für die Halbkugel T.3 u. T.4  
nach Zeichn. 4. A. 30243

Bezeichnung	Menge	Einheit	Material	Größe	Preis	Summe
1. Halbkugeln T. 61-67, s. Zeichn. 4. A. 30243	1	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	10000
2. Handgriffe N. 402	2	Stk.	St 37	Ø 100	500	1000
3. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
4. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
5. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
6. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
7. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
8. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
9. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
10. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
11. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
12. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
13. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
14. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
15. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
16. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
17. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
18. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
19. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
20. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
21. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
22. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
23. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
24. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
25. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
26. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
27. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
28. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
29. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
30. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
31. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
32. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
33. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
34. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
35. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
36. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
37. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
38. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
39. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
40. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
41. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
42. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
43. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
44. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
45. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
46. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
47. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
48. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
49. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000
50. Halbkugeln T. 3 u. T. 4	2	Stk.	St 37	Ø 1000	10000	20000

Grundriß  
für die Ausführung maßgebend

Stützenlöcher hierzu auf Montage abtrennen

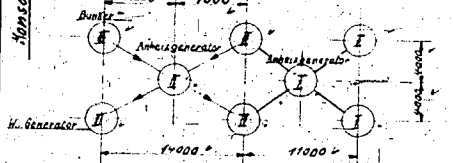
4. A. 30243



Der Generator ist gasdicht zu nieten und zu verstemmen.  
 Stutzen und Flansche innen und außen elektrisch schweißen.  
 Alle Niete 19 φ.

Stützen-Längsnähte schweißen.

Werkstoffmaße für die Halbkugel T.3 u. T.4 nach Zang. 4. A. 30243.



Pos.	Bezeichnung	Menge	Material	Größe	Größe	Größe	Größe	Größe	Größe
1	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
2	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
3	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
4	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
5	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
6	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
7	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
8	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
9	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
10	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
11	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
12	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
13	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
14	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
15	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
16	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
17	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
18	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
19	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
20	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
21	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
22	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
23	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
24	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
25	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
26	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
27	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
28	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
29	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
30	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
31	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
32	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
33	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
34	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
35	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
36	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
37	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
38	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
39	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
40	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
41	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
42	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
43	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
44	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
45	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
46	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
47	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
48	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
49	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50
50	Handgriffe N 4902	2	St 3712	50	50	50	50	50	50