Schnitt a–b

Schnitt c–d

Schnitt e–f

Alle Mannlöcher und Stutzenlaschen der 9 Zeilen sind in der Werkstatt aufgezeichnet und genau eingerichtet in die Kegelbleche durch autogenes Schneiden.

Mannloch in Werkstatt einschweißen!

Die Kegelbleche sind dem Mantelschuß IX sorgfältig anzupassen!

Kegelbleche von innen gesehen gezeichnet.

Alle Maße Mitte Blech gemessen!

Die Kegelbleche sind in den äußeren Maßen alle gleich, es ändert sich nur jedesmal die Stutzenstellung!

Stemmkanten an den Kegelblechen nur außen anarbeiten!

10 Kegelbleche im Umfang.

Diese 3 Stützen von 450 Tr. St. W. werden auf Montage angenietet. Die Laschen von 450 Tr. L. P. in den Kegelblechen werden in der Werkstatt angebrannt. Die Löcher für die Laschen in den Kegelblechen (Mannloch) werden auf Montage gebohrt, dagegen die Stützlöcher im Mannlochausschnitt werden in der Werkstatt gebohrt.

Die Stöße der L-eisen-Ringe werden auf Montage elektrisch verschweißt. Die zwei Niete links und rechts vom Stoß sind erst nach dem Schweißen zu schlagen!

Nistnähte und Stöße sind auf Montage außen gedichtet zu verstemmen!

Die Schenkel der L-eisen müssen nach dem Walzen genau rechtwinkelig sein.

Anstrich nur außen: Boranol.

Stückliste 1 ausfüllen!

56	Lochnietl. 22	75	Im Mat.			11.39.11	18
22	" " 17	50	" "			" "	10
12	Halbversenknietl. 22	45	Im Mat.			11.39.13	3
145	" " 22	70	" "			"	6.7
103	" " 17	75	" "			"	2.9
20	" " 17	50	" "			"	5
624	" " 12	40	" "			"	1.3.2
2	Verbindungswinkel 110/110/11						2.3
1	Verbindungswinkel 90/90/8						1.3
1	Kegelblech 10 mm dick					St. 37	2449
1	" " " "					"	2440
2	Handgriffeisen 185/4					St. 37	1
2	Versteifungsbleche 4 mm = 5 mm dick					"	4
2	Verschweißlaschen nach DIN 2632					St. 34.11	4
2	L-Halb-Ringe 250×65 aus 3818.14					St. 37	468
2	L-Ring 100×100×14	5466 mm				"	346
1	Verbindungsblech 1000×1000 mm					"	80
2	Verschweißlaschen nach DIN 2632					St. 34.11	80
3	" " 450 " "					" "	90
1	Mannlochstutzen Schluß DIN 2632					St. 37	102
2	Mittelschellenpaar 450					34 Stück	3
2	Mittelschellenhälfte 450					34 Stück	2
2	Mannlochdeckel 450					St. 37	93
1	Mannlochdeckel 450/4	500 lg.				"	134
1	" " " "	250 "				"	35
1	Bindeblech 3646 × 2 dick					"	119
1	Mannlochdeckel 790×580-24					"	88
1	Kegelbleche 10 mm dick					"	2246
1	" " " "					"	2449
1	" " " "					"	2448
1	" " " "					"	2447
1	" " " "					"	2446
1	" " " "					"	2445
1	" " " "					"	2444
1	" " " "					"	2443
						Gesamtgewicht	49395

Kegelschuß zum Generator III.
Bölken-Erweiterung FH696-1
5A 59074
Maßstab 1:10
BAMAG-MEGUIN AKTIENGESELLSCHAFT BERLIN
Erstellt für:
Erstellt durch: 5A 1744