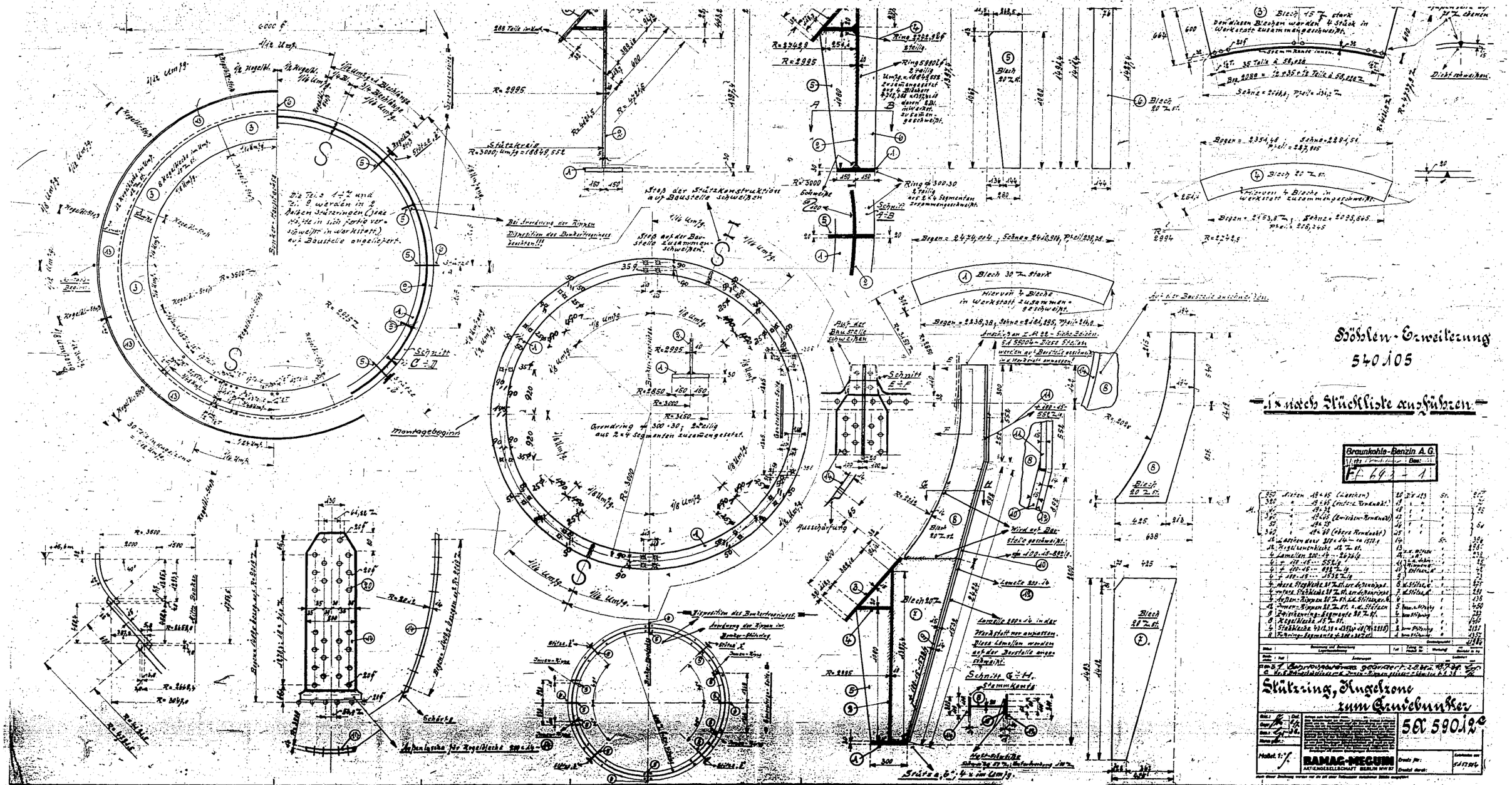
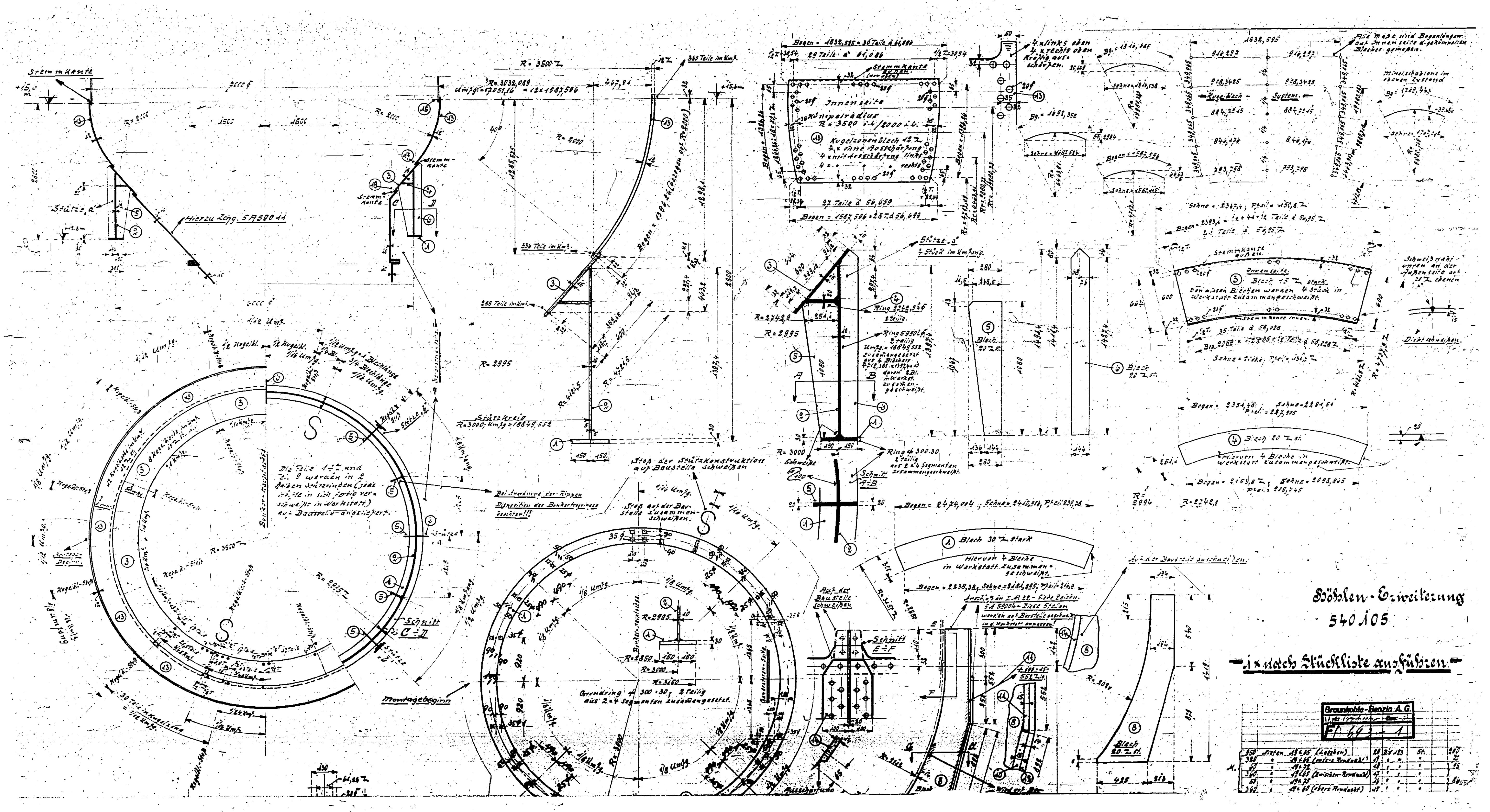

Böhlen-Erweiterung
540 A 05
1 x nach Stückliste ausführen
Braunkohle-Benzin A.G.
Stützring, Kugelkrone zum Gerebunker
540 590 A 12
RAMAG-MEGUIN
AKTIENGESELLSCHAFT BERLIN WW 87
Montagebeginn
Stoß der Stützkonstruktion auf Baustelle schweißen
Stoß auf der Baustelle zusammenschweißen.
Schnitt C-D
Schnitt E-F
Schnitt G-H
Schnitt A-B
Grundring ⌀ 300 · 30; 2teilig aus 2 x 4 Segmenten zusammengesetzt.
Stützkreis R=3000; Umfg = 18849,55
Ring ⌀ 300.30 2teilig aus 2 x 4 Segmenten zusammengeschweißt.
Ring 5900/5 2teilig
Blech 30 mm stark
Hiervon 4 Bleche in Werkstatt zusammengeschweißt.
Blech 15 mm stark
Hiervon 4 Bleche in Werkstatt zusammengeschweißt.
Blech 20 mm st.
Blech 30 mm st.
Blech 20 mm st.
Lamellen 200-14-2424 kg
Lamellen 200-14-555 kg
Lamellen 200-14-1538 kg
Lamelle 200-14 in der Werkstatt vorzuarbeiten. Diese Lamellen werden auf der Baustelle angeschweißt.
Aussparung
Schnitt
Stahlblech 30 mm stark
Stahlblech 20 mm stark
Stahlblech 15 mm stark
Stahlblech 10 mm stark
Stahlblech 8 mm stark
Stahlblech 5 mm stark
Rundeisen 40 mm ⌀
Rundeisen 25 mm ⌀
Rundeisen 20 mm ⌀
Rundeisen 16 mm ⌀
Rundeisen 14 mm ⌀
Rundeisen 10 mm ⌀
Rundeisen 8 mm ⌀
Rundeisen 5 mm ⌀
Stützring, Kugelkrone zum Gerebunker
540 590 A 12
Maßst. 1:5
Gez.
Gepr.
Datum
Name
Ausgabe
Änderung
Ersatz für
Ersatz durch
Zeichnungs-Nr.
Blatt-Nr.
Anzahl der Blätter
Benennung
Maßstab
Bearbeitet
Geprüft
Freigegeben
Datum
Name
Zeichnungsänderungen
Index
Tag
Name
Bemerkungen



Böhlen-Erweiterung
540 105
1 x nach Stückliste ausführen
Braunkohle-Benzin A.G.
Montagebeginn
Schnitt C–D
Schnitt A–B
Schnitt E–F