Montage-Schweißnaht

Umführung der Außenmantels um den Rücken!

Umführung der Außenmantels um das Mannloch!

Schnitt G-H

nicht durchbohren!

Fallstrahtuhre Aung

Gußkante stramm einschlagen!

Sämtliche Flanschenanschlüsse nach Din 2502 NW10

Betriebsdruck im Heizmantel = 2atü

Probedruck " " = 3atü

Inhalt " " = ~ 1040 Liter

Heizmantel-Abnahme erfolgt durch den Dampfkessel-Rev.-Verein

Anstrich nach Vorschrift (siehe Stückliste)

Untere App. Nr. 11956 Für Kom. 670/38

Zum Prüfen des Behälters ist auf einem Stutzen ein 2m langes Rohr zu setzen. Der Behälter ist dann bis Oberkante Rohr mit Wasser zu füllen!

- 9. Mai 1938

Zeichnungs-Registratur TA Löhlein

Tag	Name	Gezeichnet	Tag	Name	Wegelin u. Hübner A.G. Halle (Saale)
Entw.	4/5				
Ausg.	27				
Änd.					
Maßstab 1:20 1:10 1:5 1:2,5	Rühr-behälter 4500 ø, 12,00 m hoch				FA 690 K 2206

Auftr. Nr. 583/38 Graßnick, Berlin. Auftrag Nr. Werk Gerstenhain, Kr.

Auftr. Nr. 670/38 " Löhlein " Fa.

Getriebeseite
Diese Kupplungshälfte ist an Cyclo-München einzusenden!
6 Schrauben M...

Diese Kupplungshälfte wird ans zweites Aufpassens u. Schneens zugesandt!

Einpreßbohrung Din 132 bzw. 237

Schnitt G-H

nicht durchbohren!

Büchse stramm einschlagen!