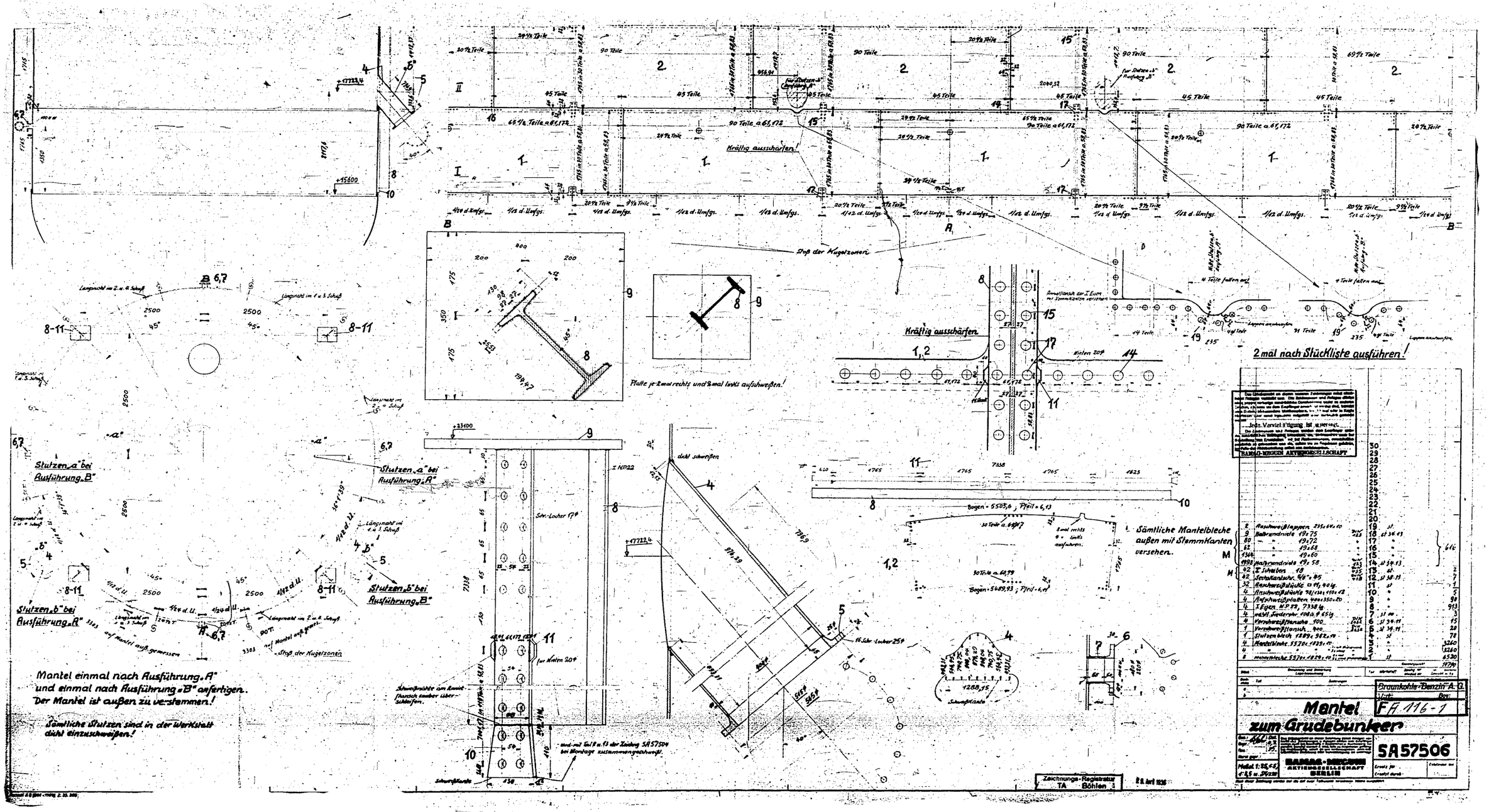
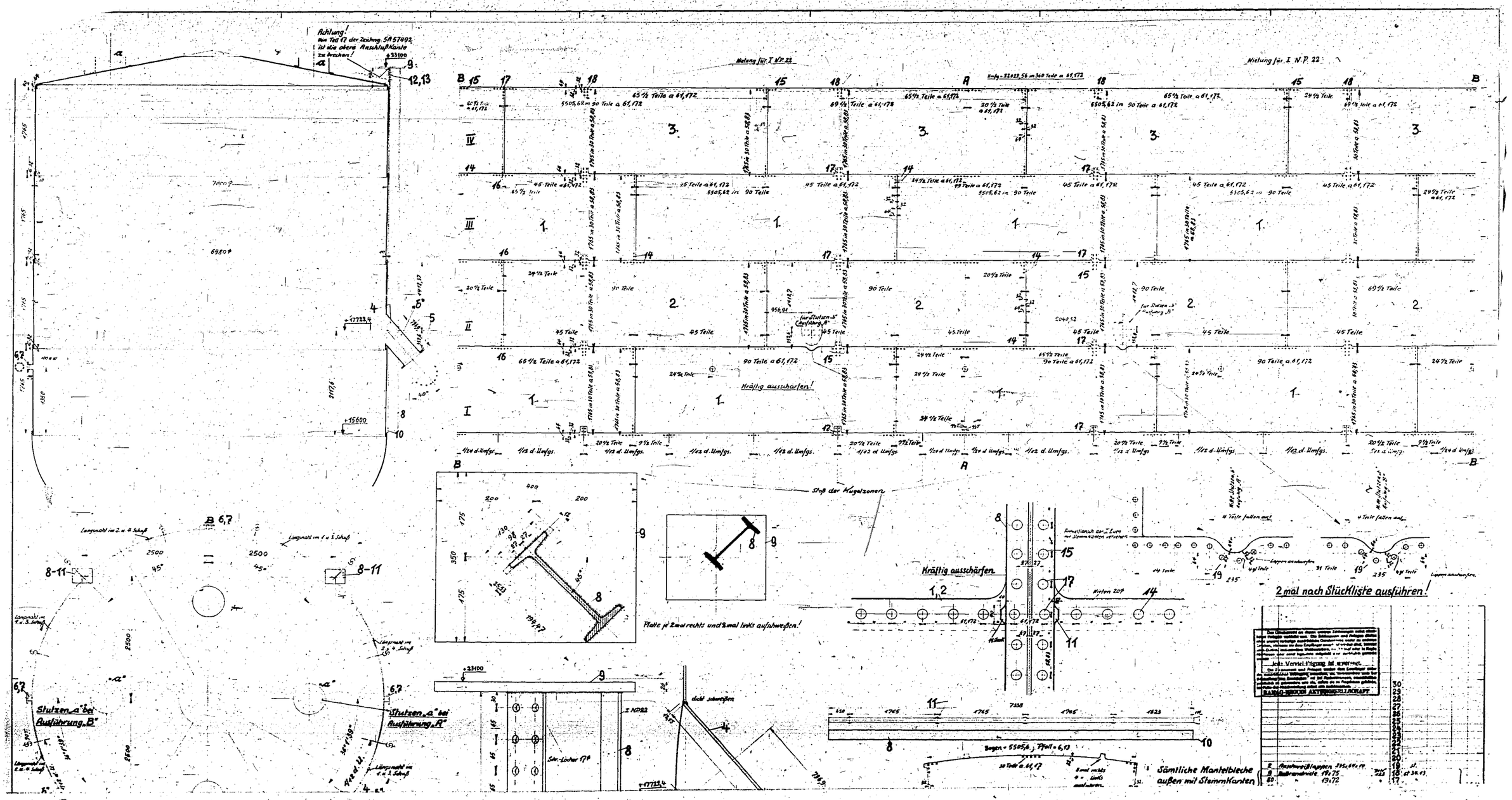

Kräftig ausschärfen!
Stoß der Kugelzonen
Platte je 2 mal rechts und 2 mal links aufzuschweißen!
2 mal nach Stückliste ausführen!
Stutzen „a" bei Ausführung „B"
Stutzen „a" bei Ausführung „A"
Stutzen „b" bei Ausführung „A"
Stutzen „b" bei Ausführung „B"
Mantel einmal nach Ausführung „A" und einmal nach Ausführung „B" anfertigen. Der Mantel ist außen zu verstemmen!
Sämtliche Stutzen sind in der Werkstatt dicht einzuschweißen!
Sämtliche Mantelbleche außen mit Stemmkanten versehen.
Mantel zum Grudebunker
Braunkohle-Benzin A.G.
FA 116-1
SA57506
BAMAG-MEGUIN AKTIENGESELLSCHAFT BERLIN



Achtung!
Von Teil 17 der Zeichng. SA 57492 ist die obere Anschlußkante zu brechen!
Nietung für I N.P. 22
Kräftig ausschärfen!
Stoß der Kugelzonen
Platte je 2 mal rechts und 2 mal links aufschweißen!
Kräftig ausschärfen
2 mal nach Stückliste ausführen!
Stutzen „a" bei Ausführung „B"
Stutzen „a" bei Ausführung „A"
Sämtliche Mantelbleche außen mit Stemmkanten
Jede Vervielfältigung ist untersagt.
RAMAG-MEGUIN AKTIENGESELLSCHAFT