



1.11.1938.Wch.12

Fischersynthese.

Kostenschätzung für 100 000 jato Gesamtprodukt aus
Kokswassergas.

1. Koksbunker einschl. Verladeeinrichtung f. 62,5 stuto, Vorrat 3 Tage	700 000.-
2. Wassergasfabrik f. 108 000 N m ³ Gesamtwassergas	8 000 000.-
3. Schwefelreinigung (H ₂ S)	2 300 000.-
4. Konvertierung (35 000 N m ³)	1 500 000.-
5. CO ₂ -Reinigung (Alkazid)	2 000 000.-
6. Organische Entschwefelung	2 300 000.-
7. Gasometer	800 000.-
8. Gebläsehaus für Synthese	1 200 000.-
9. Synthese 1500 cbm R.R.	22 000 000.-
10. Ölwäsche 164 stuto Öl einschl. Dest.	1 800 000.-
11. Aktivkohle-Anlage	1 300 000.-
12. Destillation 95 stuto	400 000.-
13. Krackanlage 6,5 stuto	1 000 000.-
14. Stabilisierung einschl. Raffination	600 000.-
15. Gasolverflüssigung	500 000.-
16. Tanklager einschl. Flaschenlager	600 000.-
17. Zwischentanklager	1 000 000.-
18. Abfüllstation	100 000.-
19. Mischanlage	100 000.-
20. Aussenrohrleitungen 5%)	
21. Verschiedenes 5% }	4 800 000.-
	<hr/>
	53 000 000.-

Zusammenstellung:

Gaserzeugung u.Synthese	53 000 000.-
Energieverteilung u.Schutzgas	4 400 000.-
Nebenanlagen	4 000 000.-
	<hr/>
	61 400 000.-
	<hr/> <hr/>

Anlagekosten/to Flüssigprodukt = ca. 615.- 19-
einschl.Energieverteilung,
Schutzgas und Nebenanlagen.