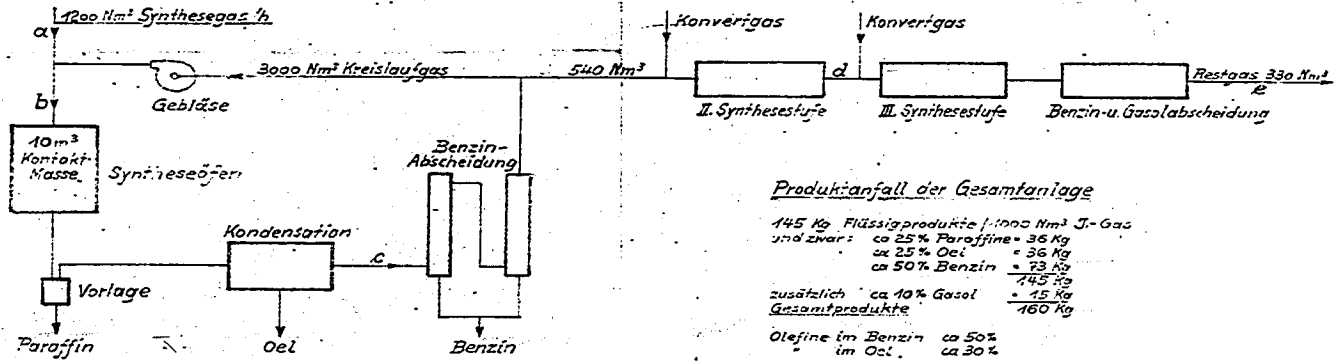


Ia. 10.

Mitteldrucksynthese von Kohlenwasserstoffen LURGI-Kreislaufverfahren (mit CO-reichen Gasen und Konvertgaszusatz)



Reaktionsbedingungen:

Druck: 7-10 atü
Temperatur: 190-225 °C
Katalysator: 100 Co : 5 TiO₂ : 8 MgO : 200 Kaur

Gasanalysen

Frischgas a

CO₂: 10,5
CO: 37,8
H₂: 31,4
CH₄: 0,4
N₂: 5,9

Kontaktfeneintrittsgas b

CO₂: 19,7
CO: 0,7
H₂: 35,0
CH₄: 5,2
N₂: 10,7

Endgas hinter I. Stufe c

CO₂: 23,5
CO: 1,0
H₂: 29,0
CH₄: 5,0
N₂: 12,5

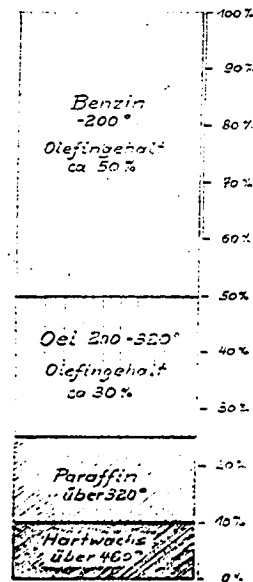
Endgas hinter II. Stufe d

CO₂: 35,1
CO: 1,0
H₂: 16,1
CH₄: 13,1
N₂: 19,7

Restgas hinter II. Stufe e

CO₂: 44,9
CO: 0,8
H₂: 9,1
CH₄: 16,3
N₂: 22,9

Zusammensetzung der flüssigen Produkte



Kohlwasserstoffanzahl bez. auf 1 Nm³ umgesetztes CO+H₂

