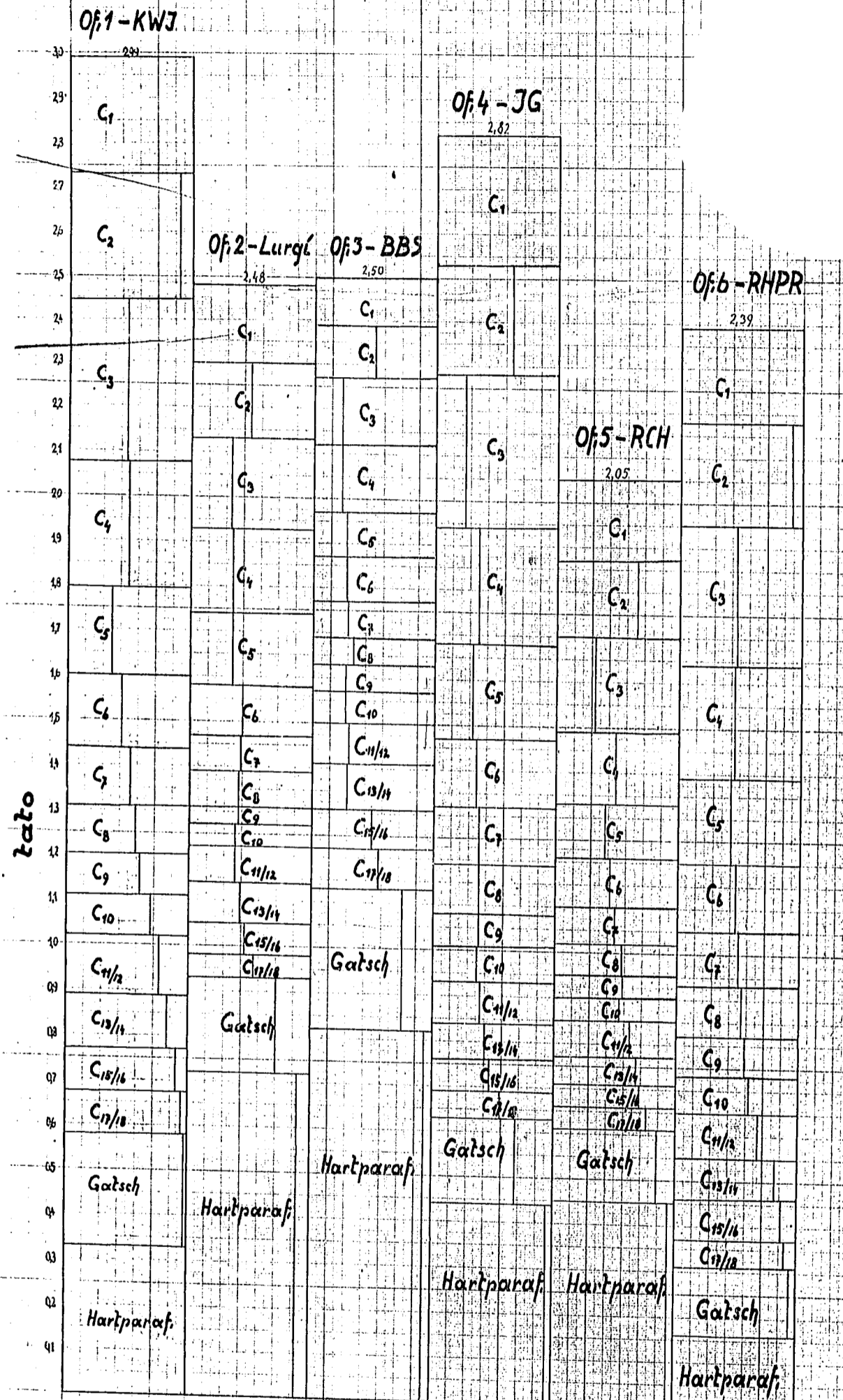


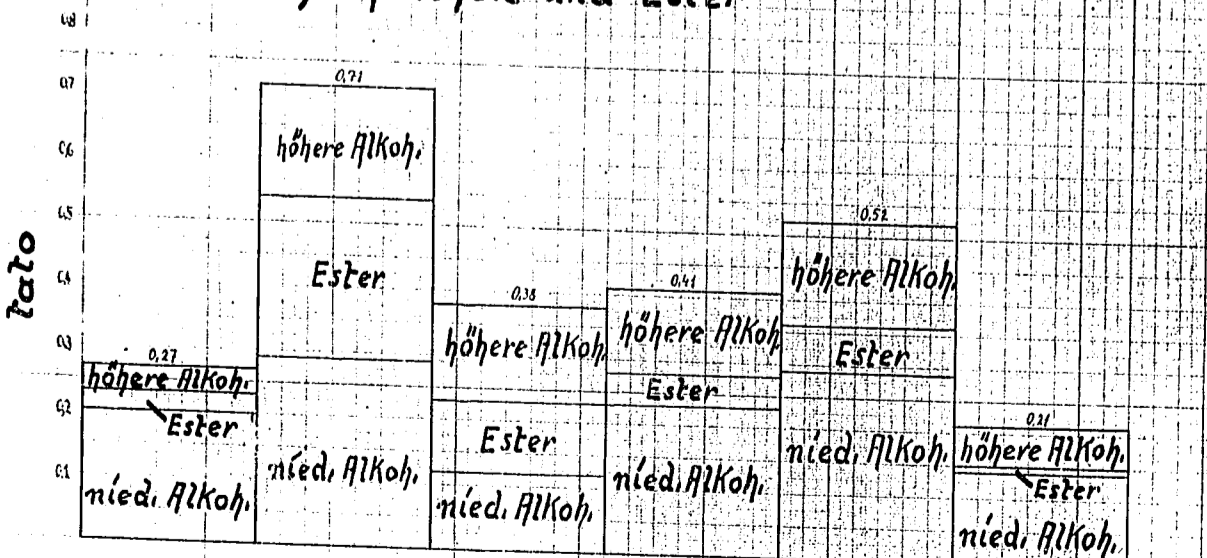
R.A.V. - Synthese mit Eisenkontakten,  
Gerader Durchgang,

a) Kohlenwasserstoffe <sup>x)</sup>



<sup>x)</sup> farblose Felder: ungesättigte Kohlenwasserstoffe,  
farbige Felder: gesättigte Kohlenwasserstoffe

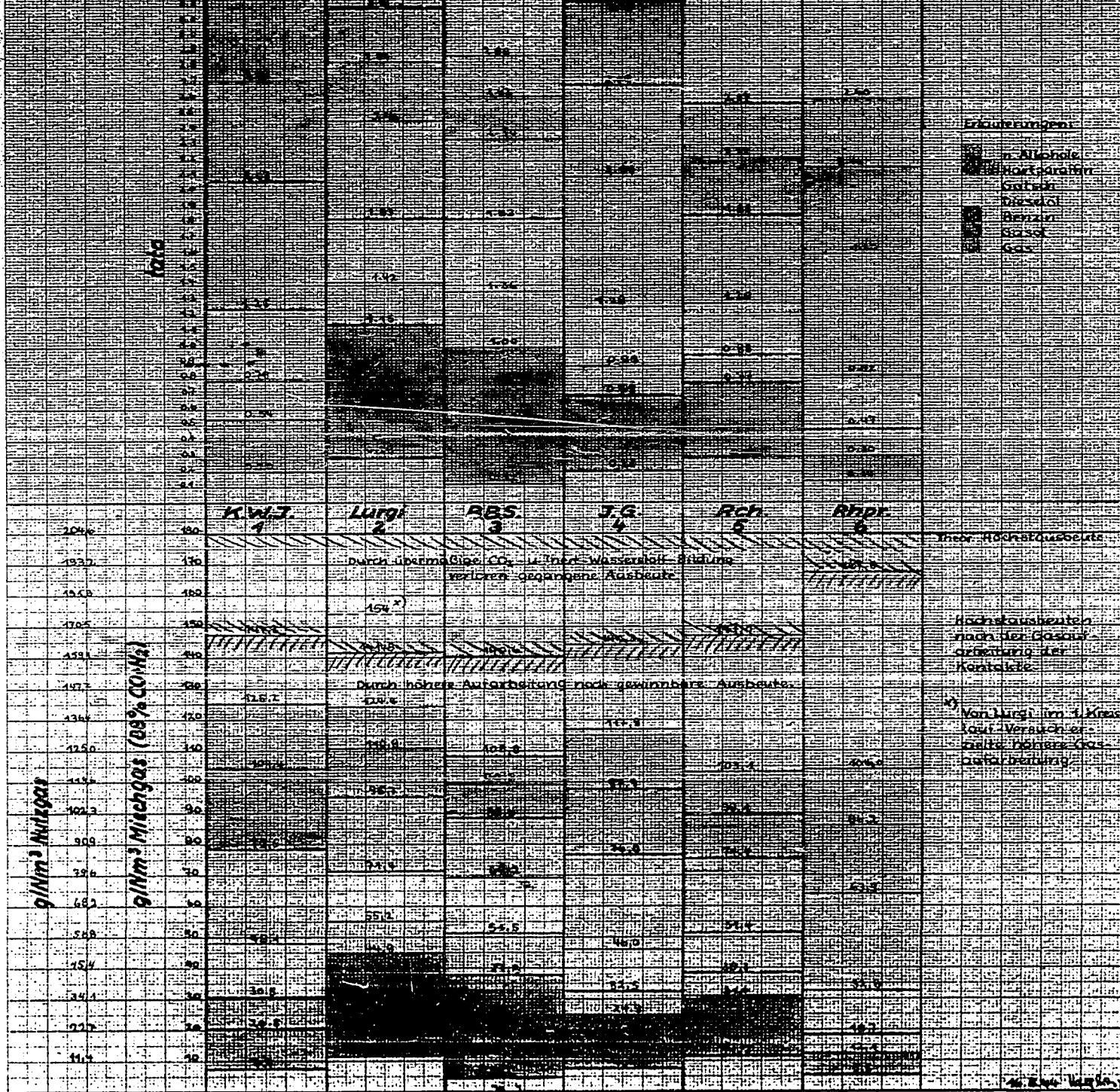
b) Alkohole und Ester



# B.A.V. - Synthese mit Eisenkontakten - gerader Durchgang

Technische Beschreibung des Verfahrens (s. S. 121) (Methanolherstellung)

Durchschnittliche Leistung (bei 100 km<sup>3</sup> Methanol ausbeute in g/nm<sup>3</sup> über 30 Tage Betriebszeit)



- Erlaubt man sich
- n-Alkohole
- Methylal
- Glycerin
- Messol
- Aceton
- Gasöl
- Gas

Durch übermäßige CO<sub>2</sub>-Wasserstoff-Bilanz verlieren georgene Ausbeute

Durch höhere Aufarbeitung noch gewinnbare Ausbeute

Hochausbeuten nach der Gasanalyseordnung der Kontakte

Von Lurgi im 4. Kreislauf-Versuch erzielte höhere Gasanalyseordnung

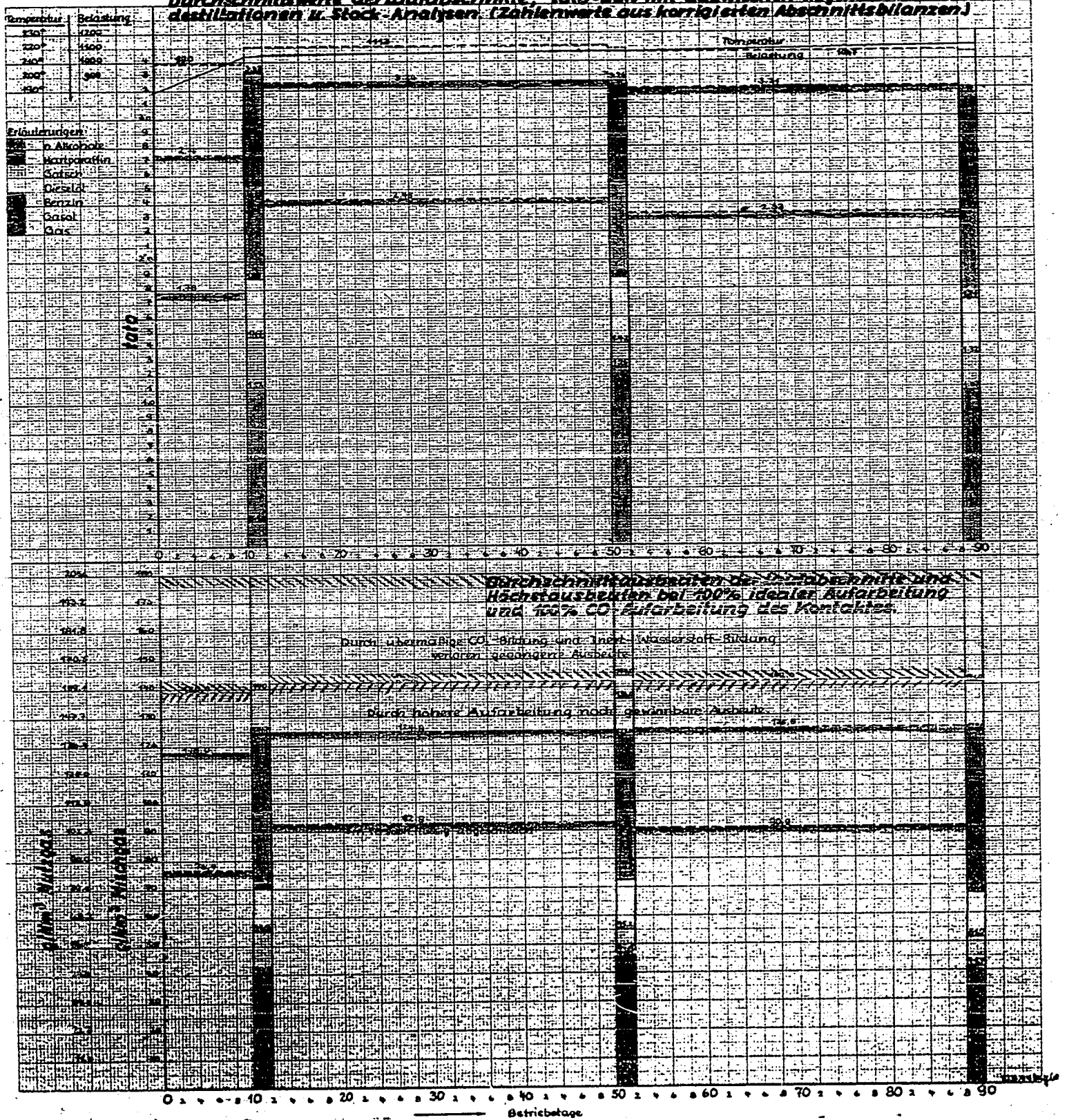
**R.A.V.-Synthese im geraden Durchgang mit Eisenkontakten. Kleintechnische Versuche mit 4,0 l. Kontakt. Gewichts-% vom Gesamtprodukt (einschl. Gas u. niedere Alkohole.)**

	1	2	3	4	5	6	7
	K.W.J.	Lurgi	Brabag	J.G.-Farben	Ruhrchemie	Rheinpreußen	...
Gas							
C <sub>1</sub>							
C <sub>2</sub>							
C <sub>3</sub>							
C <sub>4</sub>							
C <sub>5-10</sub>							
Benzin							
C <sub>11-18</sub>							
Diäsole	14,0	13,0	16,1	14,5	14,2	13,7	
C <sub>19-28</sub>			12,3				
Gesamt	5,3	9,0	6,1	1,4	6,3	6,3	
90°-450°C	wahrscheinlich nicht verwendbar	nur mit Nachbehandlung	wahrscheinlich zur Oxydation verwendbar		wahrscheinlich nicht verwendbar		
Paraffin über 450°C							
niedere Alkohole							
	1	2	3	4	5	6	7
			vorwiegend Äthylalkohol				



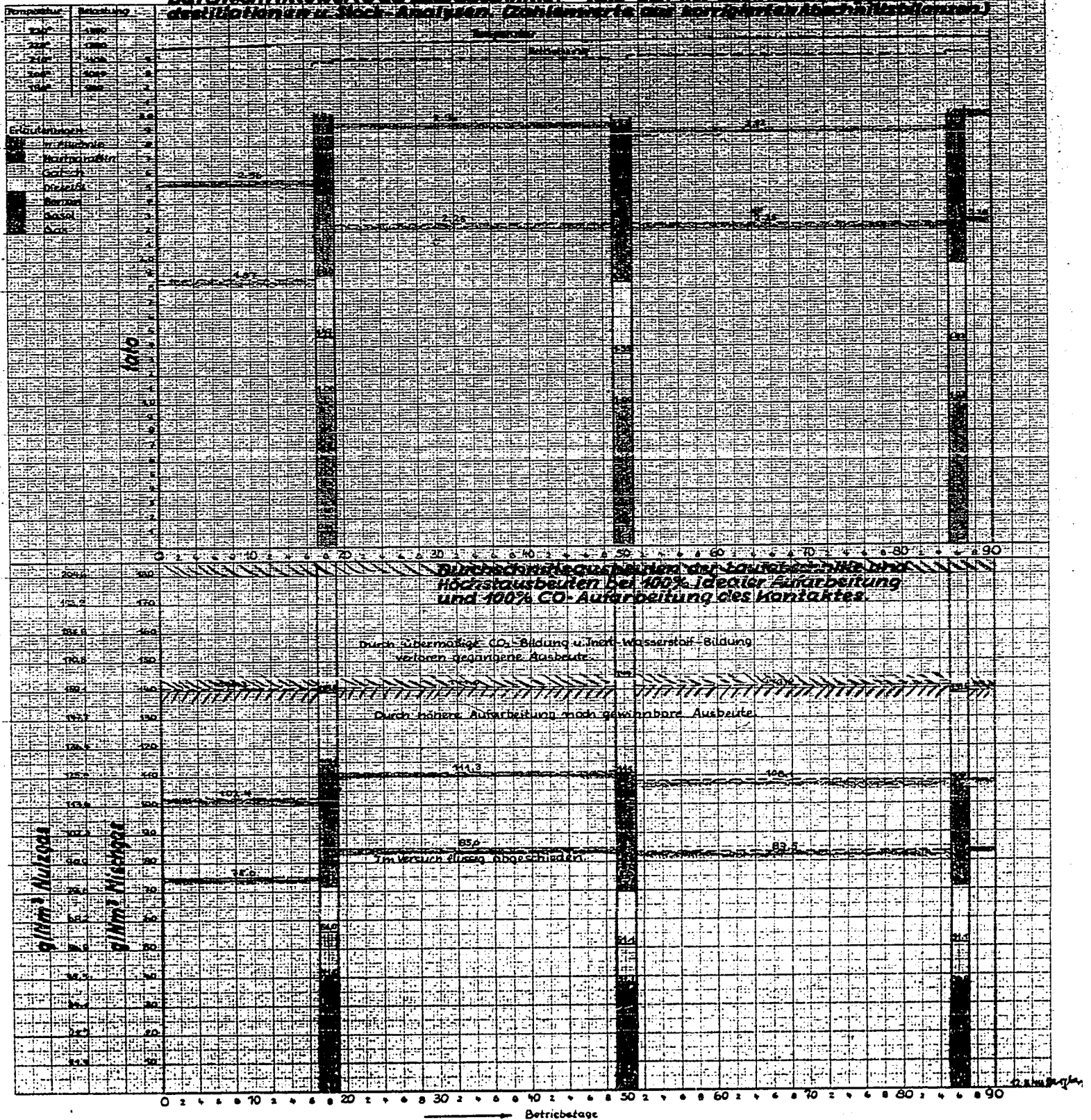
**R.A.V.-Ofen 2-Lurgi, gerader Durchgang, Mischgas (CO+H<sub>2</sub>) = 88% (1:1.25)**

**Durchschnittswerte der Laufabschnitte, tato-Zeit mit dazwischen liegenden Feindestillationen u. Stock-Analysen. (Zahlenwerte aus korrigierten Abschnittsbilanzen.)**



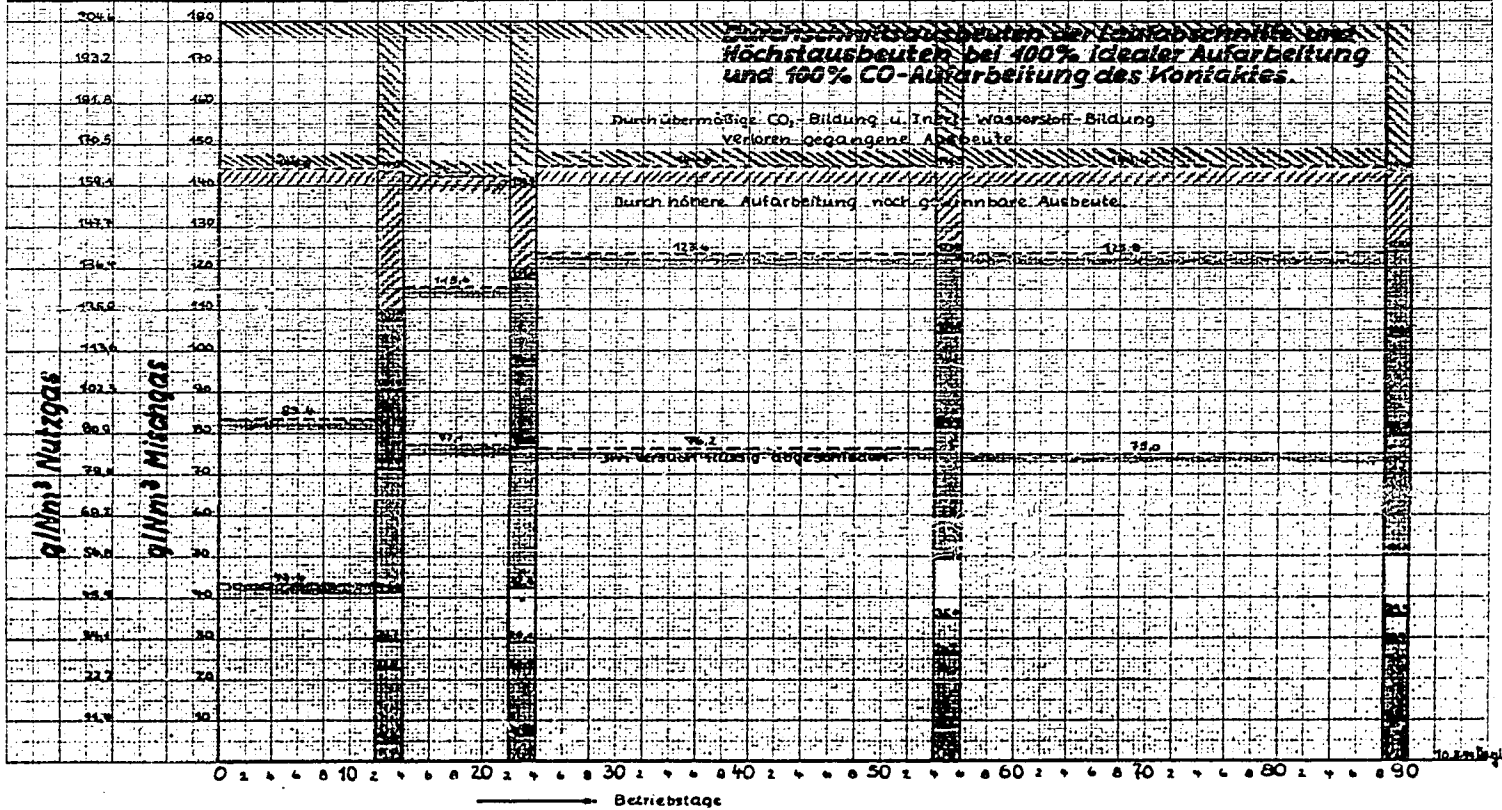
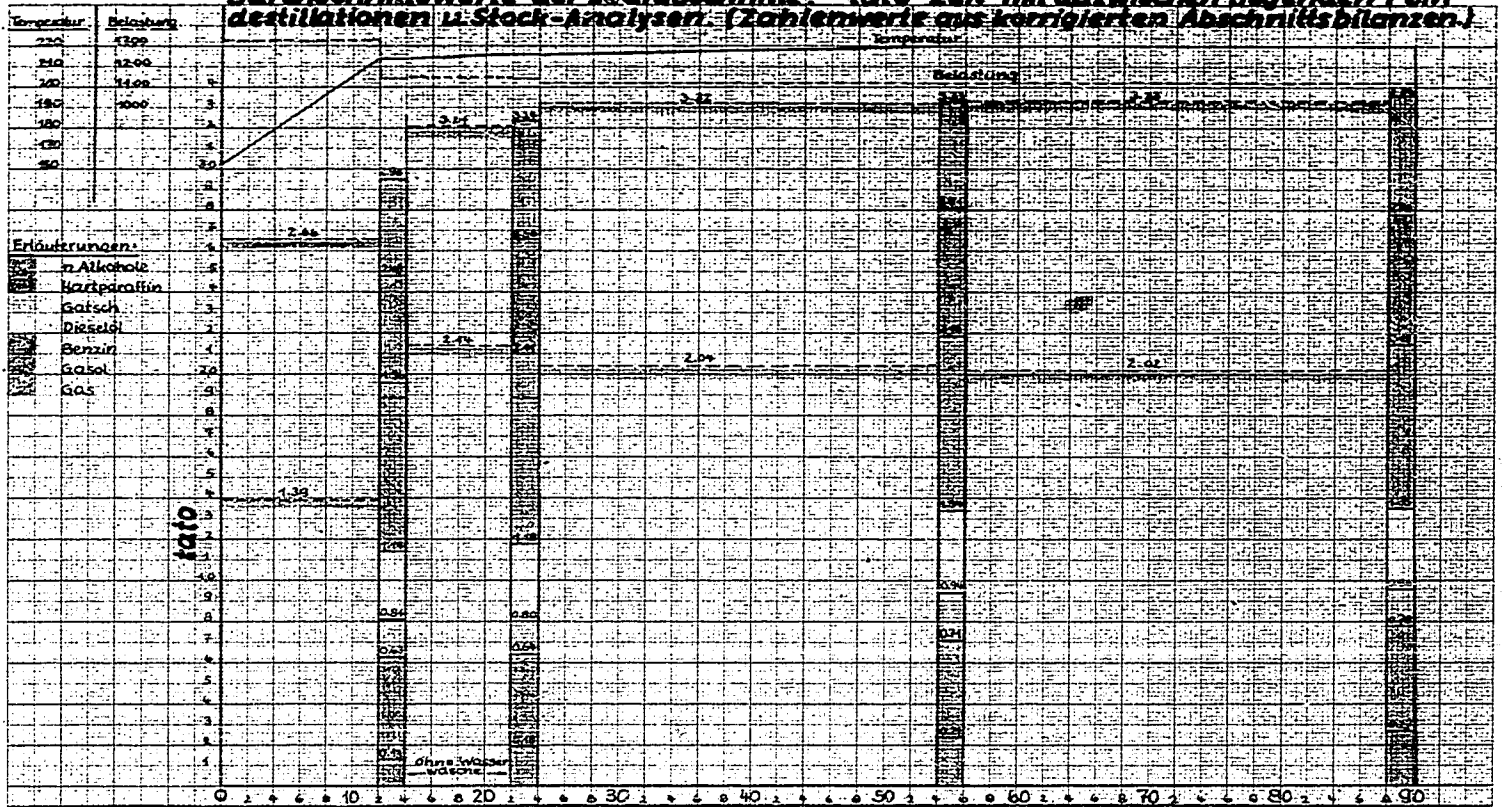
**R.A.V.-Ofen 3-Brabag, gerader Durchgang, Mischgas (CO+H<sub>2</sub>) = 85% (1-1,25)**

**Durchschnittswerte der Laufabschnitte, kata-Zeit mit dazwischen liegenden Eindestillationen u. Stick-Analysen. (Zahlenwerte sind korrigiert auf 100% Metallionen.)**



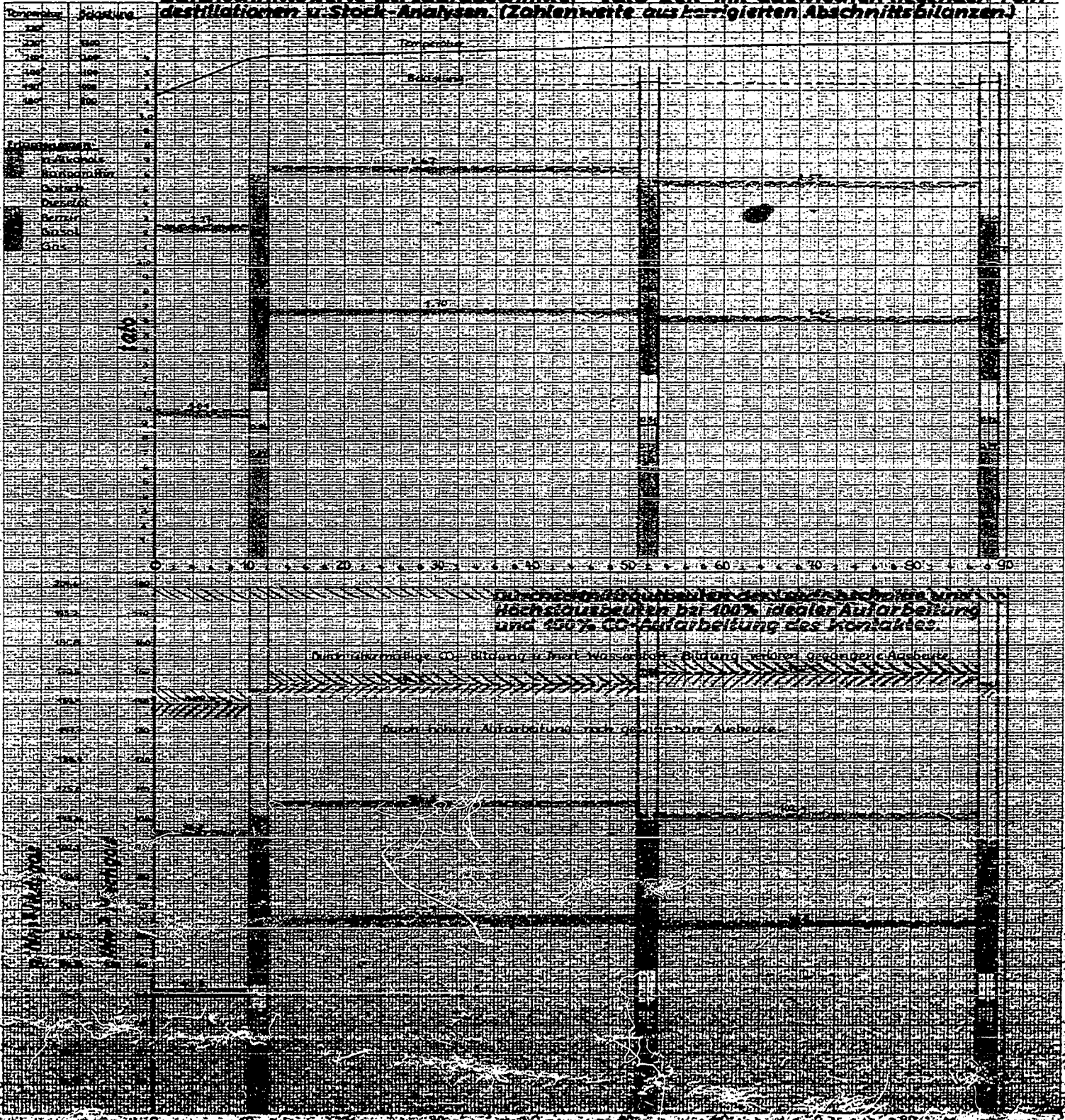
**R.A.V.-Ofen 4 - J.G. Farben, gerader Durchgang, Mischgas (CO+H<sub>2</sub>) = 88% (1-1,25)**

**Durchschnittswerte der Laufabschnitte, tato-Zeit mit dazwischen liegenden Feindestillationen u. Stock-Analysen (Zahlenwerte aus korrigierten Abschnittsbilanzen)**



**R.A.V.-Ofen 5-Ruhrchemie, gerader Durchgang, Mischgas (CO+H<sub>2</sub>)-88% (1-1.25)**

**Durchschnittswerte der Laufabschnitte, t<sub>akt</sub>-Zeit mit dazwischen liegenden Feindestillationen u. Stock-Analysen (Zahlenwerte aus korrigierten Abschnittsbilanzen)**





**P. A. V. 1926 - Rheinpreußen, gerader Durchgang, Mischgas (CO+H<sub>2</sub>) - 88% (A=1,25)**

**Durchschnittswerte der Laufabschnitte - 1000-Zeit mit dazwischen liegenden Fein-**  
**ausbeuten u. Stütz-Analysen. (Zahlenwerte aus fertigsten Abschnittsbilanzen.)**

