USSBS II-17 F

Ammoniakwerk-Merseburg

Jahresbericht

1944

Absolutzahlen.

1191 7792.– 50 000 – 4112 DinA7

Ammoniakwerk - Merseburg

Jahresbericht - 1944

Geheim!

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des § 88 RStGB.
2. Weitergabe nur verschlossen, bei Postbeförderung als „Einschreiben".
3. Aufbewahrung unter Verantwortung des Empfängers unter gesichertem Verschluß.

Nr. 1	Herr	Dir. Dr. Sauer
" 2	"	Dipl. Ing. Groh
" 3	"	Dr. Eckhard
" 4	"	" Holm
" 5	Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 49)	
" 6	"	" "

Inhaltsübersicht

Blatt Nr.:

I. Übersichtszahlen:

Produktion, Meteorologische Daten — 1 - 2
Rohmaterialien, Energie-Erzeugung, Gas-Erzeugung, Belegschaft — 3 - 4
Energie-Verbrauch in VHD — 5
Gesamt-Wasser-Verteilung — 6

II. Stickstoff-Betriebe:

N-primär-Fabrikation (Rohstoffe, Energien, Gase, Drehzahlen) — 7 - 8
Sulfat-Fabrikation u. Kohlentrockenanlage — 9
Salpetersäure-Fabrikation — 10
Salpeter-Fabrikation — 11 - 13

III. Mineralöl-Betriebe:

H_2-Frischgas-Fabrikation — 14 - 15
Aethan-Verarbeitung — 16 - 17
Isobutan- " — 18

IV. Organische-Betriebe:

Methanol-Isobutyl-Fabrikation — 19 - 20
Rein-Methanol-Destillation — 21
Isobutyl-Übersicht — 22

V. Gemeinsame-Betriebe:

Braunkohlen- u. Grudetrocknung — 33 - 40
Schwefelreinigung (Gasentschweflung) — 41 - 43
" " " (Alkacid-Verfahren) — 44 - 46
Clausofen-Betrieb — 47 - 48
Kontaktwasserstoff-Fabrikation (CO-Umsetzung) — 49 - 50
Drucklose Waschbetriebe — 51 - 52
Kontaktgas-Kompressoren (Aufteilung nach Konten) } 53 - 65
" " (" " Fabrikation) }
Druckwasser-Reinigung (CO-Auswaschung bei 25 at) — 66 - 67
Wasserstoff- " (" " " 220 ") u. NH_3-Fabr. — 68 - 69
Linde N_2-Sauerstoff-Fabrikation u. Kompressoren — 70 - 71
Wasserwerk Daspig — 72 - 74
Kesselspeisewasser-Reinigung — 75 - 76
Dampf-Zentralen — 77 - 78
Elektr.- " — 79 - 80
Druckluft- " — 81

I. Übersichtszahlen.

Jahr: 1944

Produktion, Meteorologische Daten.

Produkt		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
N-primär (ohne Zug. von ausw.)	tN		26335,0	25832,8	27085,4	25398,6									
" " aus NH_3-Wasser v. ausw.	"		1428,7	1545,4	1405,3	1568,4									
Ammonsulfat	"		7150,4	7044,8	7776,9	8158,7									
Kalksalpeter	"		2792,7	2865,4	2214,8	1910,4									
~~Stickstoffkalkstickstoff~~ Kalkammonsalpeter	"		73,3	479,8	497,2	734,6									
~~Harnstoffsalpeter~~ Nitrophoska	"		–	–	24,5	10,3									
Kalkamonsalpeter	"		4171,8	4211,0	6078,3	6225,9									
Methanol-roh (ca 97% CH_3OH)	t		15850,0	12715	10265	8870									
Isobutylöl	t		14690,0	14850	17700	17250									
darin für Monol	t		6456,0	6756	8397	11330									
Mono-Methylamin	t		36,820	44,125	33,417	49,151									
Di - " "	t		19,999	27,422	36,310	26,839									
Tri - " "	t		1,454	0,203	0,317	–									
	t														
Treibstoff (Hydr.)	t		50156	42747	47809	46967									
Schwefelsäure (eigene Erzeugg.)	t SO_3		1725,2	1937,0	1144,4	1927,7									
Schwefel von Schwefel-Rgg.	t		850,0	750	880	820									
Blockschwefel " Clausofen	t		2855	2635	2953	3276									
Rohkalk	t		22191	24653	26706	24967									
Trockenkalk	t		8705,0	9356,4	13688,5	13746,8									
Kalkmehl	t		167,5	230,0	200,0	177,5									

Meteorologische Daten.

Mittler. Barometerstand	m/mHg.		757,9	753,7	752,4	756,1									
" Lufttemperatur	°C		7,0	2,2	2,4	9,8									
" Luftfeuchtigkeit	%		74,0	77,3	84,5	75,9									
" Frischwasser-Temp.	°C		4,0	2,5	2,4	8,8									
Niederschlagshöhe	m/m		48,1	33,9	32,1	36,3									

Betriebskontrolle Me 201.

Blatt 1.

I. Übersichtszahlen:

Produktion, Meteorologische Daten.

Jahr: 1944

Produkt		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
N-primär (ohne Zug. von ausw.)	tato N														
" " aus NH_3-Wasser v. ausw.	"														
Ammonsulfat	"														
Kalksalpeter	"														
~~Stickstoffkalkphosphat~~ Ammonsalpeter	"														
Leunasalpeter	"														
Kalkamonsalpeter	"														
Methanol-roh (ca 97% CH_3OH)	tato														
Isobutylöl	"														
darin für Monol	"														
Mono - Methylamin	"														
Di " "	"														
Tri - " "	"														
	"														
Treibstoff (Hydr.)	tato														
Schwefelsäure (eigene Erzeugg.)	tato SO_3														
Schwefel von Schwefel-Rgg.	tato														
Bl. 77 Blockschwefel " Clausofen	"														
Rohkalk	tato														
Trockenkalk	"														
Kalkmehl	"														

Summary Pig'

I. Übersichtszahlen.

Rohmaterialien, Energie-Erzeugung, Belegschaft.

bu. 2. Jahr: 1944

Rohmaterialien - Verbrauch		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
RBK für Dampferzeugg. Leuna	t		627743	610418	645151	589816									
" " " " Daspig	"		6721	6627	6995	5759									
" " " " Vergasung	"		–	–	–	–									
" " Hy (über Trocknung)	1) "		236698	216750	243346	241637									
" " verschiedene Zwecke	"		3495	3310	4470	3246									
RBK-Summe	"		874657	837105	899962	840458									
Hartgrude (- 20% H_2O)	"		–		–	–									
Grude von Auswärts	"		447856	395533	454022	456929									
Koks für Fabrikationsgas	"		115839,0	101640	104627,0	99716,0									
" " sonstige Zwecke	"		9092,2	9573,9	10403,8	9957,4									
Lokomotiv-Steinkohle	"		2815,0	2644,0	2755,5	2600,0									
Gips	"		36665,9	36963,8	39756,0	42902,5									
Braunkohlen-Brikett	"		3,6	5,8	38,0	7,1									
1) darin Feuerkohle	"		28407	27711	30708	30621									
	"														

Energie-Erzeugung															
120at-Dampf-Erzeugung	t/h		702530	642840	671230	708900									
Entspr. Hochdruckdampf 2)	t/h		1016763	937118	999369	1049427									
45at-Dampf-Erzeugung	t/h		205990	169640	203710	137080									
Entspr. Hochdruckdampf 2)	t/h		262656	217026	258238	172227									
Hochdruckdpf-Erzeugung - Leuna	t/h		765460	733620	772860	704640									
Gesamt-Hochdruckdampf-Erzg.	t/h		2044879	1887764	2030467	1926294									
Hochdruckdampf-Erzeugg. Daspig	t/h		18310	17320	18150	16030									
Gesamt-Kraftgas-Anlieferung	1000 WSE		206883	176156	194139	195862									
davon Hy-Rückgas	"		140866	117475	135297	139682									
Strom-Erzeugung Leuna	1000 KWh		103542,1	92847,8	101209,8	100694,7									
Strom-Anlieferung von auswärts	1000 KWh		26389,5	26140,5	25830,0	23033,0									
Niederdruckwasser von Daspig	1000 m³		13495,8	11642,9	11981,5	14341,1									
Hochdruckwasser von Daspig	1000 m³		10573,6	10451,0	12113,0	11050,4									
" " " Me 6	1000 m³		5703,2	4548,4	4759,2	6181,2									
Druckluft-Förderung	1000 m³		50638,1	46718,9	48978,4	45652,6									

Belegschaft (Lohnempfänger)															
Eigene Leute, Stand Ende d. Monats			21945	21828	21795	21832									
Firmen " , " " " "			8607	9288	9008	8823									

2) Hochdruckdampf-Abgabe aus 120 bezw. 45at Dampf u. KWh d. Vorschalt-Turb. i. Hochdruckdpf. umgerechn. (6 kg/KWh)

Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 09)

Jahr: 1944

	Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944

I. Übersichtszahlen

Jahr 1944

			Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
72	Winkler - O-Wassergas - Erzeugg.	1000 m³		42500	46700	54200	53.350									
73	" - Kraftgas - " eff.			51100	42400	45800	37.600									
74	Ges. Gas-Erzgg. Me 1+240 (Kto. 6000)	"		225900	199050	207130	199850									
75	Wassérg.- " f. Sti. Me 240 "	"		16280	15290	21100	24000									
"	O- " " f. Hy " "	"		21130	21200	14800	8.750									
"	Vers. O-Wassg. " " " "	"		-	-	-	-									
"	Abstich-O-Wasserg.-Erzgg. Me 240	"		8900	9710	9500	7950									
"	" - Kraftgas - " eff. "	"		19240	19370	18500	21320									
"	Drehrost- " " " "	"		-	-	-	-									
76	Sti - Mischgas - Elng. (Schwfl. Rgg.)	"		98170	104790	109000	101700									
"	Hy - O-Wasserg. " (Schwfl. Rgg.)	"		92900	74710	92500	92230									
"	Meth. " " " (Schwfl. Rgg.)	"		70900	61500	59300	57200									
82	Sti - Kontg.-Erzeugg. (Kontakt. Wassers. Fabr.)	"		148400	152500	159800	149400									
"	Hy - " " (Kontakt. Wassers. Fabr.)	"		182300	155100	174600	172000									
"	Meth.-O- " " (Kontakt. Wassers. Fabr.)	"		82800	72000	69800	67300									
90	Sti - Kontg. roh (Trockn. Rgg.)	"		138040	141970	148600	137100									
"	Hy - " " (Trockn. Rgg.)	"		181600	154800	174000	171500									
"	Meth.-O- " " (Trockn. Rgg.)	"		82800	72000	69800	67300									
91	Sti - " halbr. (Wassers. Rgg.)	"		116070	114170	120860	115070									
"	Hy - " " (Wassers. Rgg.)	"		110400	97500	110400	107800									
92	Frischg. Elng. Ammoniakfabr.	"		110110	99090	103631	99174									
91	H_2- Frischgas - gesamt	"		99580	88340	99700	96430									
21	" " für Hy	"		92500	81400	92590	89700									
93	Gesamt Sauerstoff-Erzgg. (~98%)	"		15646	16230	18057	17941									
94	davon " Kompr. auf ~150 atü	"		700,7	698,3	758,7	677,7									
"	Linde - N_2 - " " ~ 6 "	"		11800	11700	12600	11900									
"	" " " " ~ 250 "	"		1660	1380	1900	2040									
100	Kondensat- Anlieferg. (Kessel-Speisew. Rgg.)	t/h		371.660	340260	367440	353330									
"	Zusatzwasser " (Kessel-Speisew. Rgg.)	"		328530	323760	308140	207270									
"	Wofatitwasser " (Kessel-Speisew. Rgg.)	"		1087370	1011180	1034300	1052460									
102	120 at Dampf - Erzeugg. einschl. Abh.	"		702530	642840	671230	708900									
103	45 " " " einschl. Abh.	"		205990	169640	203710	137080									
"	15 " " " " "	"		1662750	1536670	1637720	1540530									
96	15 " " " Daspig	"		18310	17320	18150	16030									
104	Niederdruckdpf. - Erzgg. einschl. Abh.	"		907753	850208	900112	815664									
3	Abhitze (3, 15, 46 at) in VHD	"		156370	128039	137370	128274									

I. Übersichtszahlen. Aufgeführte Energien sind in V.H.D. ausgedrückt; darin ist enthalten: über R.B.K. erzeugter Dampf, Kraftgas, Abhitzedampf u. Strom. (also Abhitzedampf nicht abgezogen!) bis 5. Jahr: 1944

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
N-primär-Fabrikation	t N		454529	416615	449362	427194									
Sulfat-Betriebe	"		43748	43001	45200	46930									
Kalksalpeter-Fabr. (einschl. Salp. Säure Anteil)	"		76159	56793	44866	36296									
Salpetersäure-Fabr. (einschl. Salp. Säure Anteil)	"		1391	4159	4264	5549									
Kalkammonsalp.-Fabr. (einschl. Salp. Säure Anteil)	"		10207	31938	46121	43383									
Leunasalpeter - " (einschl. Salp. Säure Anteil)	"		-	-	71	97									
Summe - Salzbetriebe			131505	135891	140522	132253									
Übrige Stickstoff-Betr.	t N		20774	15085	13156	17742									
Gesamt " "	"		606808	567591	603040	577191									
H_2-Frischgas-Synthese, Hy-Anteil	t		489568	439095	502785	495926									
Hydrierungsbetriebe	t		478665	453308	481723	455502									
Übrige Treibstoff-Produkte	t		57961	59777	66185	56087									
Schmieröl-Betriebe	"		36625	33255	36286	31101									
Summe: Mineralöl-Betriebe	"		1056819	985435	1086979	1038616									
Meth. u. Isobutylöl Gassynthese	"		282481	243013	234211	235680									
Methanol-Produkte	t		18328	15681	12631	7617									
Lösungsmittel-Produkte	"		18715	18858	21360	18574									
Färberei-Hilfsprodukte	"		14956	14977	14844	14633									
Kunststoff-Vorprodukte	"		34499	32881	34535	32922									
Kontakt-Betriebe	"		10078	10169	11987	10470									
Übrige Organica	"		11850	11769	12812	12197									
Anorganische Betriebe	"		17906	16070	22607	15385									
Buna-Anteil	"		33117	35414	39893	35213									
Summe: Organische Betriebe	"		441930	398832	404874	382391									
Energie-Betriebe	"		418949	349862	388612	395158									
Versuchs-Lager-Versandbetr. u.s.w.	"		48222	47682	51776	41027									
Techn. Hilfsbetriebe	"		79571	81747	85032	60875									
15 at Dampf ins 3 at Netz	"		5756	9795	5049	170									
kWh-Umrechnungsdifferenz	"		-14984	-16246	-12446	-11227									
Niedr.-Dampf-Verluste	"		14828	15256	14616	12305									
Verbrauch Summe:	"		2657899	2439984	2627532	2502506									
Hochdruckdampf-Verluste	"		40894	30291	30867	30767									
1) Erzeugung Summe	"		2698793	2470245	2658399	2533273									
Verluste Vorsch. Turb. 45+120 at (ohne Abh. Ant)	"		9069	7340	7914	8124									
Summe	"		2707862	2477585	2666313	2541397									
Ges. Abhitze-Dampf einschl. Mattickkühl.	"		156370	128039	137370	128274									
Kraftgas-Antrieb (Gaskompress.)	"		257240	225710	259600	249520									
" - Hy-Heizgas	"		234006	193537	203545	210525									
Vorsch. Strom 45+120 at (ohne Abh. Ant.)	"		365749	340586	379398	374800									
Fremd-Strom	"		158337	156843	154980	138138									
Dampf-Erzeug. aus RBK.	"		1536467	1432870	1531428	1440140									
1) darin VHD für Raumheizung bis 6	"		83465	85815	88525	54068									

I. Übersichtszahlen : Gesamt Wasser-Verbrauch.

Jahr: 194_4_

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
N-primär-Fabrik einschl. reg. Wass.	cbm		8018,01	7424,53	8578,81	8965,28			5659,30						
" " Frischwasser	"		2618,41	2718,53	3140,51	3305,98									
Sulfat-Betrieb "	"		83,65	75,70	84,96	66,89									
Kalksalp.-Fabr. einschl.	"		333,10	198,62	158,63	136,68									
Ammonsalp. " Salp.-	"		4,42	17,14	20,41	28,13									
Kalkammons. " Säure	"		13,29	152,85	241,69	250,05									
Leunasalp. " Anteil	"		-	-	-	-									
Übrige Stickstoff-Betr. "	"		219,23	178,93	126,39	235,02									
Gesamt " " "	"		3272,10	3341,77	3772,57	4022,75									
Hy-Reing. Synth. Hy-Ant. einschl. regen. Wass.	"		8316,55	7090,64	8359,64	9321,76			6214,70						
" " Frischwasser	"		2685,65	2311,74	2785,14	3107,06									
72 Hydrierungs-Betriebe einschl. regen. Wass.	"		5278,69	4524,89	4945,72	5298,70			-204,70						
" " Frischwasser	"		5050,09	4377,29	4768,12	5094,00									
Übrige Treibstoff-Prod. "	"		406,51	437,46	590,81	430,19									
Schmieröl-Betriebe "	"		326,05	337,88	368,88	400,25									
Sa. Mineralöl-Betriebe "	"		8468,30	7464,37	8512,95	9031,50									
Meth.-Isob. Gassynth. einschl. regen. Wass.	"		4406,60	3733,82	3649,41	4068,64			2345,50						
" " " Frischwasser	"		1765,80	1552,42	1525,31	1723,14									
Methanol-Produkte "	"		273,13	250,34	250,10	109,28									
Lösungsmittel-Prod. "	"		380,47	350,46	458,07	432,97									
Färberei-Hilfsprod. "	"		175,62	129,98	210,04	271,60									
10 Kunststoff-Vorprod. einschl. reg. Wass.	"		627,81	658,88	665,93	754,22			41,40						
" " Frischwasser	"		594,81	627,38	631,43	712,82									
Kontakt-Betriebe "	"		44,76	47,55	57,25	66,69									
Übrige Organica "	"		571,27	565,63	591,18	590,02									
Anorganische Betriebe "	"		294,39	348,09	268,15	327,56									
Buna-Anteil einschl. reg. Wasser	"		549,28	563,23	644,56	643,05			430,90						
" " Frischwasser	"		180,98	189,03	214,66	212,15									
Sa. Organische Betr. "	"		4287,23	4060,88	4206,19	4446,23									
200 Energie Betriebe einschl. reg. Wass.	"		2152,41	2146,27	2020,43	2024,44			104,00						
" " Frischwasser	"		2123,91	2123,47	1998,43	1920,44									
Vers.-Lager-Versandbetr. einschl. reg. Wass.	"		560,41	560,96	557,62	570,58			108,10						
" " " Frischwasser	"		474,31	464,66	447,12	462,48									
Techn. Hilfsbetriebe "	"		309,31	366,69	361,25	258,42									
Hoch u. Niederdr. Wasser-Verluste	"		5140,24	4272,06	4795,89	5249,68									
1) Gesamt Frischwasser von Daspig	"		24069,40	22093,90	24094,50	25391,50									
2) Regeneriertes Wasser v. Kto. 64004	"		12448,70	10685,30	12040,40	13168,50									
3) Pelton " " " 64200	"		1677,00	1451,50	1636,90	1590,00									
4) Kühlwasser-Abg. versch. Betriebe	"		290,10	201,90	234,10	350,10									
Summe einschl. regener. Wasser	"		38485,20	34432,60	38005,90	40500,10									
Rückkühlwasser	"		52641,00	47821,50	50771,30	52600,00									
Gesamt Umlaufwasser	"		91126,20	82254,10	88777,20	93100,10									

Betriebskontrolle Me 201

II. N-primär - Fabrikation

Rohstoffe für Fabrikation, Fabrikationsgase u. Drehzahlen — Bezugszahlen pro t N. — bu.9. — Jahr: 1944

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
N-primär Erzeugung	t		26335,0	25832,8	27085,4	25398,6									
" "	tato		850	891	874	847									
Koks für Produktion 1)	t		34994	35537	37294	34237									
Koksbewertung d. fremd. Rückg. 2)	t		6272	5989	6567	6523									
RBK für Produktion	t		24106	21362	19473	18996									
RBK umgerechn. in Koks 3)	t		5885	5063	4730	5010									
Summe Koks u. umgerechn. RBK 1) u. 3)	t		40879	40600	42024	39247									
Gesamt Koks 1), 2) u. 3)	t		47157	46589	48591	45770									
Anteil der N-Prod. ü. Braunkohle	t														
Summe Anlieferung tats.	1000 m³		115297	114332,0	118889	112883									
$CO+H_2$ im Wassergas	1000 m³		60358	61380	64677	60345									
" im Winkler - O-Wassergas	1000 m³		10171	8742	8203	8832									
" - Kraftgas	1000 m³		10840	10340	11390	11500									
" in fremden Rückgasen	1000 m³		81369	80462	84270	80680									
" Summe	1000 m³		80307	79232	82480	78990									
" Anlieferung abz. CO-Rückg. an fremd. Betr.	1000 m³		158791	153916	160740	152370									
Kontaktgas	1000 m³		88435	87299	91979	87553									
$CO+H_2$ im Kontaktgas einschl. Entsp. Gas	1000 m³		46426	49424	51262	48575									
CO_2 im Kontaktgas " "	1000 m³		—	150	380	180									
Linde-N_2-Zusatz	1000 m³		101110	99090	103631	99174									
Frischgas	1000 m³		75226	73723	77102	73806									
H_2 im Frischgas	1000 m³		2440	2440	2450	2710									
NH_3-Rückgas u. NH_3-Entsp. Gas	1000 m³		10500	11170	13460	14100									
Entspannungs-Gas	1000 m³														
$CO+H_2$-Verl. in d. Kont. W. Fabr. bez. a. Mischg. ohne eig. Rückg.	%														
" " " Druckw.-Rgg. "	%														
" " " Wasserst.-Rgg. "	%														
" " " Ammoniak-Fabr. "	%														
Gesamt $CO+H_2$-Verl. i. d. Ammoniakfabr.	%														
H_2-Ausbeute bez. a. H_2 im Frischg. einschl. Rückg.	%		93,4	93,5	93,7	92,0									
" " " " " ohne Rückg.	%		91,6	91,7	92,0	90,1									
" " " $CO+H_2$-Anlieferung	%		85,9	85,4	86,0	84,2									

Betriebskontrolle Me 201.

Blatt 8.

II. N-primär - Fabrikation. Rohstoffe für Energien u. Energien.

Bezugszahlen pro t N.

bu. 10.

Jahr: 1944

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
RBK für Dampf, einschl. Strom	t		93380	100848	100403	91499									
" " Kraftgas 1)	"		49171	37023	44259	38964									
" " Energie-Erzeugung	"		142551	137871	144662	130463									
Abhitze-Dampf in VHD	"		45535	30242	34157	32872									
Hochdruckdpf.-Verbr. f. Antr.	"		186473	196934	201756	199622									
" " " f. sonst. Zw.	"		1023	964	1161	1049									
Niederdruckdpf.-Abgabe	"		110210	121511	122013	118107									
" " -Verbr. f. Prod.	"		116136	112686	118297	114381									
" " " f. Raumhzg.	"		11892	13364	13100	5958									
Strom-Verbrauch-Kraft	1000 kWh		20239	19295	19362	17666									
Kraftgas- "	10^6 WE		56583	42216	52440	50341									
Druckluft- "	1000 m³		2825	2881	2824	2776									
Hochdruckwasser-Verbr. 2)	"		1315	1471	1792	2037									
Niederdruckwasser- " 2)	"		6703	5953	6787	6928									
2) darin Frischwasser	"		2618	2718	3140	3306									
Vergl.-Hochdruckdpf.-Verbr. 3)	t		454529	416615	449362	427194									
KWh Eff. ohne W.W.	1000 kWh		44447	41730	45162	43133									
" " mit "	"		45357	42623	45963	44047									
Drehz. auf 1000 PS umgerechnet:															
Gaskompr. Umdr. Dampf-Antr.	n		51792	49045	51293	58005									
" " Kraftg. "	"		101314	96847	115449	111042									
" " Elektr. "	"		77081	89248	82906	67537									
" " Hy für Sti	"		18820	26224	1763	5740									
drucklos	"		6040	6470	7040	7780									
ersparte Vordruck	"		17700	17630	18830	17790									
Umdrehungen Entsp. Gas	"		10080	12450	14300	17300									
Linde N_2-Zus.	"		–	254	654	315									
Gesamt Gaskompr.-Umdr.	"		282827	274566	292235	285509									

Bemerkungen: geneutral

1) Annahme: Ges. Kraftg.-Verbr. ist aus RBK erzeugt gemäß Vergasungsfaktor d. Wi. Kraftg. Fabr.

2) Abhitzedampf nicht abgesetzt.

II. Stickstoff-Betriebe: (Salzbetriebe)

Sulfat-Fabrikation aus Ammonkarbonat.

bu. 14 Jahr: 1944

Bezugszahlen pro t N im Sulfat.

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Sulfat - Erzeugung	t		34785,4	34157,9	37623,8	39517,9									
" "	toto	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]										
" " in t N	t		7150,4	7044,8	7776,9	8158,7									
" " " "	toto	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]										
Stickstoff-Verarbeitung (Ges. Verbr.)	t N		7545,8	7498,6	8227,8	8684,5									
Stickstoff-Gehalt im Sulfat	g N/100 g		20,56	20,62	20,67	20,65									
Wasser - " " "	Gew.% H_2O		2,48	2,20	2,00	2,16									
Konzentration der Frischlauge	g N/100 cm³		9,65	9,73	10,05	9,68									
Ammonkarbonat-Lauge	g N/100 g		11,00	11,00	11,30	11,10									
$CaSO_4$ im Gips	Gew. %		96,57	94,79	94,69	95,17									
Gips - Verbrauch	t		36660,9	36963,8	41080,5	42902,5									
" - Ausbeute	%		93,49	93,13	93,29	92,70									
Schwefelsäure - Verbrauch 1)	t SO_3		597,4	556,6	724,3	888,8									
Wassergehalt im Gips	Gew.% H_2O		1,19	3,01	3,48	2,42									
Hochdruckdpf.-Verbr. f. Antr.	t		3150	2720	3010	2920									
" " " f. sonst. Zw.	"		1370	1800	1710	1050									
Niederdruckdpf.- Abgabe	"		3060	2640	2920	2830									
" " - Verbr. f. Prod.	"		44095	41965	43495	47200									
" " f. Heizung	"		1935	1645	1555	1170									
Stromverbrauch - Kraft	1000 kWh		1780	1878	2081	2122									
Druckluft - Verbrauch	1000 m³		914	904	1106	1118									
Gesamt-Wasser-Verbr.	"		83,6	75,7	84,9	66,9									
Vergl.-Hochdruckdpf.-Verbr.	t		42471	43001	45200	46930									
KWh eff ohne W.W	1000 kWh		1589	1654	1832	1782									
" " mit "	"		1743	1808	2004	2036									

Sulfat-Fabrikation einschl. Filtrat, Ammonitrit, u.a.

bu. 13

Stickstoff-~~aus Ammonkarbonat~~ i. Sulfat ~~or Filtrat~~	% t		7150,4	7044,8	7776,9	8158,7									
" " " aus Filtrat u. Ammonitrit	t		1024,9	973,1	1111,9	1216,0									
Stickstoff-Verluste	t		315,9	384,7	387,1	444,8									
Gesamt Stickstoff-Verbrauch	t		8491,2	8402,6	9275,9	9819,5									

1) einschl. SO_3 von Me 00, 386

Betriebskontrolle Me 201

Blatt 10

II. Stickstoff-Betriebe: (Salzbetriebe)

Salpetersäure-Fabrikation (einschl. Koko- u. Mischsäure) 6 u. 15.

Jahr: 1944

Bezugszahlen pro t N in der Salpetersäure

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Salpetersäure-Erzeugung	tN		62974	62860	67567	64697									
" " "	tato	—													
N in der Salpetersäure o. Kokosäure	g N/100 m³		14,08	14,38	14,76	14,30									
Stickstoff - ~~Ausbeute~~ Verbrauch	%		69248	69059	73773	70771									
Gebrannter Kalk - Verbrauch	t		1199	1094	1259	1340									
Hochdr. Abhitzedampf - Erzeug.	"		14330	12390	12590	13180									
" " auf 3at entsp.	"		6258	9684	12140	8051									
Reinwasser - Verbr.	t		34890	34080	35900	34440									
Hochdruckdpf. - "	"		19120	20190	28700	22890									
Niederdruckdpf. - Abgabe	"		1666	1535	1655	1246									
" " Verbr. f. Prod.	"		3357	3455	3146	3047									
" " " f. Sonst. Zw.	"		304	234	244	104									
Strom-Verbr. - Kraft	1000 kWh		7724	7420	6668	6582									
Druckluft - Verbrauch	1000 m³		171,9	238,6	193,5	166,1									
Gesamt-Wasser-Verbr.	"		4171	4057	451,1	4542									
Kondensat-Abgabe ölfrei	t		13800	13780	19320	12590									
Sauerstoff-Verbr. 100%ig druckl.	1000 m³		108,6	99,7	109,6	102,8									
" " 150 ata	"		4468	4248	453,6	436,6									
Vergl.-Hochdruckdpf-Verbr. 1)	t		48405	47439	49317	45205									
kWh eff ohne W.W.	1000 kWh		5884	5591	5728	5359									
" " mit W.W.	"		6506	6188	6344	5985									

1) Abhitzedampf abgesetzt

II. Stickstoff-Betriebe: (Salzbetriebe)

Kalksalpeter-Lösung-Fabr. (Piesteritz). — Salpeter-Fabrikation — Jahr: 1944

Bezugszahlen pro t N i. Kalksalpeter-Lösung. — Kto. 60 134

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Nitrat-N	t			–											
" "	toto														
Niederdruckdampf-Verbr. f. Prod.	t														
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh														
Gesamt-Wasser-Verbr.	1000 m³														
Vergleichs-Hochdruckdampf-Verbr.	t														
KWh eff	1000 KWh														

Bezugszahlen pro t N im Kalksalpeter. — bu. 17.

Kalksalpeter-Erzeugung	t N		2792,7	2965,4	2214,8	1910,4									
" "	toto	—													
Salpetersäure + NH_3-Gas-Verbr.	t N		2861,5	3038,5	2269,4	1957,2									
N-Ausbeute	%														
Nitrat-N-Gehalt	Gew. %		14,71	14,72	14,69	14,68									
Ammoniak-N-Gehalt	"		0,89	0,88	0,89	0,93									
Festes im Rohkalk	t		8203	9274	6194	4866									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Prod.	t		18164	20463	16978	14430									
Niederdruckdampf-Verbr. f. "	t		2763	1859	2285	1183									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh		483,2	447	463	431									
Spritzluft-Verbrauch 1,7 atü	1000 m³		3994	4240	3310	2732									
" " " " 5,5 atü	1000 m³		111,6	104,4	111,6	108,0									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m³		2,1	2,2	7,7	6,0									
Vergleichs-Hochdruckdampf-Verbr.	t		22994	24423	21328	17850									
Vergl. Hochd.-Dpf. einschl. Salp.S.Ant.[1]	t		60965	47365	37738	30803									
KWh eff ohne Wasserwirtsch.	1000 KWh		3157	2865	3447	3223									
" " mit " "	1000 KWh		430,0	397,9	412,3	383,7									

1) Abhitzedampf abgesetzt.

Betriebskontrolle Me 201.

Blatt 12

I. Stickstoff-Betriebe: (Salzbetriebe)

Salpeter-Fabrikation

Bezugszahlen pro t N im ~~Kalk~~ Ammonsalpeter.

bu. 17

Jahr: 1944

Ammonsalpeter		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
~~Stickstoffkalkphosphat~~ - Erzeug.	t		73,3	479,8	509,5	716,8									
" " "	tato	—													
Salpetersäure + NH_3 - Gas - Verbr.	t N		752	491,9	522,3	735,0									
N-Ausbeute	%														
Nitrat-N-Gehalt	Gew. %		17,39	17,47	17,43	17,44									
Ammoniak-N-Gehalt	"		17,39	17,47	17,43	17,44									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Prod.	t		317	767	731	1050									
Niederdruckdpf. - " " "	"		20	72	57	—									
Strom - Verbrauch - Kraft	1000 KWh		49,2	102,8	69,7	105,9									
Kraftgas - Verbr.	10^6 WE		-	-	-	-									
Druckluft - "	1000 m^3		-	-	-	-									
Gesamt-Wasser-Verbr.	"		—	0,7	0,8	1,3									
Vergl.-Hochdruckdpf.-Verbr.	t		647	1449	1202	1699									
Vergl.-Hochdr.Dpf. einschl. Solps. Ant.[1]	"		1188	3371	3336	4402									
KWh eff ohne W.W.	1000 KWh		32,1	73,5	46,4	71,1									
" " mit "	"		43,8	91,5	62,0	94,2									

1) Abhitzedampf abgesetzt.

Kalktrockenanlage.

bu. 14.

Rohkalk-Erzeugung	t		22191,0	24653,0	26700,0	24967,0									
" "	tato														
N_2-Gehalt im Rohkalk	Gew. % N		0,44	0,48	0,46	0,43									
Wassergehalt im "	Gew. % H_2O		23,15	23,63	24,64	24,80									
Trockenkalk-Erzeugung	t		8705,0	9356,4	13688,5	13746,8									
" "	tato														
Wassergehalt im Trockenkalk	Gew. % H_2O		0,30	0,30	0,30	0,30									
RBK-Verbrauch	t/t		1474	1757	2438	2184									

II. Stickstoff-Betriebe: (Salzbetriebe)

Salpeter-Fabrikation

Bezugszahlen pro tN im Kalkammonsalpeter. 6u. 17. Jahr: 1944

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Kalkammonsalpeter-Erzeugung	tN		4171,8	4211,0	6078,3	6225,9									
" " "	toto														
Salpetersäure + NH_3-Gas-Verbr.	tN		4276,6	4316,8	6230,9	6382,3									
N-Ausbeute	%														
Trockenkalk-Verbr. (0,3% H_2O)	t		8344,0	8422,0	12157,0	12452,0									
Nitrat-N-Gehalt	Gew. %		10,46	10,00	10,13	10,22									
Ammoniak-N-Gehalt	"		10,50	10,50	10,50	10,52									
Hochdruckdpf.- " für Prod.	t		3049	3150	5061	5190									
Nieder " " " "	t		910	672	798	—									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 kWh		756,5	684,2	749,3	747,2									
Spritzluft-Verbr. 5,5 atü	1000 m³		111,6	104,4	111,6	108,0									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m³		1,2	6,2	10,9	11,4									
Vergl.-Hochdruckdampf-Verbr.	t		8268	7757	10135	9718									
" " einschl. Salp.-Säure Anteil 1)	t		9653	24895	35223	33360									
kWh eff ohne Wasserwirtschaft	1000 kWh		493,3	450,7	481,3	465,0									
" " mit " "	"		673,3	608,9	660,9	665,0									

Bezugszahlen pro tN im ~~Leunasalpeter~~ Nitrophoska.

~~Nitrophoska Leunasalpeter~~ - Erzeugung	tN		—	—	24,5	10,3									
" "	toto														
Gesamt-N-Verbr.	tN				25,1	12,6									
N-Ausbeute	%														
Ammonitrat-Nitrat-N	Gew. %				5,52	6,19									
" - Ammoniak-N	"				5,52	6,19									
Sulfat-N-Gehalt	"				-										
Gesamt-" - "	"				11,04	12,38									
Hochdruckdpf.-Verbr. für Prod.	t														
Niederdr. Dpf.- " " "	t														
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 kWh		5,5		11,9	8,5									
Kraftgas- "	10^6 WE					41									
Gesamt-Wasser-Verbr.	1000 m³				-	-									
Vergl.-Hochdruckdampf-Verbr.	t				71	152									
" " einschl. Salp.-Säure Anteil 1)	t			—	71	152									
kWh eff ohne Wasserwirtschaft	1000 kWh				8,9	7,6									
" " mit " "	"				10,6	7,6									

1) Abhitzedampf abgesetzt

III. Mineralöl-Betriebe: H_2-Frischgas-Fabrikation.

bu 21 Jahr: 1944

Bezugszahlen pro t Treibstoff.

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Treibstoff-Erzeugung	t		50156	42747	47809	40967									
" ab Bunk u. Rheinabnehmer	tato														
H_2-Frischgas-Erzeugung	1000 m³/h		92500	81400	92590	89700									
Koks für O-Wassergas	t		42835	33224	37037	36069									
RBK " "	t		55926	62142	73434	69609									
Summe Koks u. umger. RBK 3)	t		58603	51269	58092	56181									
" RBK " Koks	t		194772	164349	189525	182127									
Ant. d. H_2-Frischgas-Fabr. ü. RBK umger.	%		15768	18045	21055	20112									
O-Wassergas Me 1+240	1000 m³		80068	62338	69681	68728									
" " aus Braunkohle	"		37077	42555	49890	48630									
$CO+H_2$-Summe	"		101606	89047	101134	99255									
" " - Anlieferung (abz. Rückg.)	"		94918	82422	94244	92780									
Hy-Kontaktgas roh	"		159036	141334	160718	156782									
CO_2 im Hy-Kontaktgas-roh	"		55185	50315	56894	55187									
H_2-Frischgas	"		92500	81400	92590	89700									
H_2 im H_2-Frischgas	"		88985	78470	89164	86650									
$CO+H_2$-Verl. in d. Kont. W.-Fabr. bez. auf $CO+H_2$-Anl.	%		0,4	0,4											
" " " Druckw. Rgg. "	"		2,8	2,8											
" " " Wasserst.-" "	"		1,9	0,8											
Gesamt $CO+H_2$-Verluste	"		5,1	4,0											
Gaskompr. Umdr. bez. auf 1000 PS Dampf-Antr.	1000 n		38663	30858	30963	37085									
" " " Kraftg. "	"		133105	129867	139386	133172									
" " " Elektr. "	"		118254	100886	122831	122257									
" " " ~~Vordruck Gesamt~~	"		-	2789	7272	10657									
" " " Gesamt			290022	264400	300452	303171									

3) Koksbewertung der CO-Rückg.-Abg. nicht abgesetzt.

Betriebskontrolle Me 201.

III. Mineralöl-Betriebe: H_2-Frischgas-Fabrikation

Bezugszahlen pro t Treibstoff

6 u. 21.

Jahr: 1944

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
RBK für Dampf einschl. Strom	t		119701	106526	120654	116929									
" " Kraftgas	t		34984	33584	36506	31634									
" " Energie Erzeugung	t		154685	140110	157160	148563									
Abhitzedampf-Erzeug. in VHD	t		41453	45832	50478	47381									
Hochdruckdpf.-Verbr. für Antr.	t		156947	134980	171272	175589									
" " " f. sonst. Zwecke	t		2353	2446	2927	2760									
Niederdruckdampf-Abgabe	t		84417	65394	89871	92272									
" " - Verbr. f. Prod.	t		152066	130604	149012	154671									
" " " f. Raumhzg.	t		14665	14143	15585	7153									
Strom-Verbrauch - Kraft	1000 kWh		30111	26446	29494	29170									
Kraftg. - "	10^6 WE		40260	38294	43253	40871									
Druckluft - "	1000 m³		1519	1354	1369	1332									
Hochdruckwasser - Verbr. 1)	1000 m³		712	489	630	784									
Niederdruck " - " 1)	"		7604	6602	7730	8538									
1) darin Frischwasser	"		2686	2312	2785	3107									
Vergl.-Hochdrdpf.-Verbr. (Gas Synt) 2)	t		489558	439095	502785	495926									
" " " Mineralölbetr. 2)	t		1056819	985435	1086979	1038616									
kWh eff ohne W.W.	1000 kWh		47048	41244	47516	47402									
" " mit W.W	"		47856	42027	48442	48278									

2) Abhitzedampf nicht abgesetzt.

Betriebskontrolle Me 201

Blatt 16

III. Mineralöl-Betriebe: Äthan-Verarbeitung.

Bezugszahlen pro 1000 m³ Spaltgas.

Spaltanlage Me 388.

bu. 27. Jahr: 1944

Kto: 60700		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Rohgas-A-Verbrauch	1000 m³		1424,6	1318,0	1489,5	1432,7									
" " "	m³/h														
" -P- "	1000 m³		–	20,0	–	–									
" " "	m³/h														
C_2-Restgas (aus eigen. Linde)	1000 m³		580	496	590	565									
" " " " "	m³/h														
Spaltgas-Abgabe (einschl. Me 924)	1000 m³		3140	2880	3300	3250									
" " " " "	m³/h														
" " Me 388	1000 m³		3140	2880	3300	3250									
" " " "	m³/h														
Hochdruckdampf-Verbr.	t		4147	3703	4170	903									
Niederdruckdampf- "	t		926	830	904	455									
Strom-Verbrauch-Kraft	1000 kWh		865,6	639,0	843,2	799,6									
Kraftgas-Verbrauch	10⁶ WE		1854	1741	1892	1748									
Restgas- " als Heizg.	"		–	–	–	98									
Wasser- "	1000 m³		177,8	167,6	194,7	175,2									
Sauerstoff " (100 % O_2)	"		543,67	492,96	265,67	538,46									
kWh eff	1000 kWh		770,4	568,7	750,4	711,6									

Betriebskontrolle Me 201.

Blatt. 17.

III. Mineralöl-Betriebe: Athän-Verarbeitung.

Bezugszahlen pro t C_2H_4

Linde-Anlage. Me 387

bu 28.

Jahr: 1944

Kto: 00702		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Aethylen-Erzeugung	1000 m³		901,800	827,755	951,180	951,260									
" "	m³/h														
" "	% C_2H_4		98,5	98,8	98,5	98,5									
" " in C_2H_4	t		1027,700	946,200	1084,000	1084,100									
" " "	t/h														
" Ausbeute	%		96,1	96,0	96,1	97,3									
" an Schkopau in C_2H_4	t		–	–	–	–									
" " "	t/h														
" an Polymeris. "	t		901,540	945,800	1083,910	1084,097									
" " " "	t/h														
Spaltgas vor Wäsche	1000 m³		3140	2880	3300	3250									
" " "	m³/h														
" hinter "	1000 m³		3040	2780	3190	3130									
" " "	m³/h														
" " "	% C_2H_4		30,40	30,65	30,75	30,75									
Gesamt-Restgas-Abgabe	1000 m³		1493	1355	1513	1550									
" " "	m³/h														
" " "	10^6 WE		5802	5112	5940	6096									
" " "	1000 WE/h														
Restgas ins Armgas	10^6 WE		5802	5067	5332	5526									
" - Verbrauch Me 126 Me 388	"		–	45	530	452									
" ü. Fackel w. Fliegerol.	"		–	–	78	188									
Hochdruckdpf. - Verbr.	t		877	725	775	750									
Niederdruckdpf. - "	"		2793	2557	2810	2700									
Strom-Verbrauch-Kraft	1000 kWh		1700,0	1700,0	1700,0	1700,0									
Wasser- "	1000 m³		128,1	135,8	122,5	160,0									
kWh eff	1000 kWh		1513	1513	1513	1513									

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 69.

Blatt. 18

III. Mineralöl - Betriebe

Isobutan - Verarbeitung.

Jahr: 1944

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944

IV. Organische Betriebe: Methanol-Isobutyl-Fabrikation.

Bezugszahlen pro t Meth-Isobutyl.-Erzeugung abz. Isob.-Meth.-Äther-Zusatz. bu. 42. Jahr: 1944

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Methanol - Erzeugung	t		15850	12715	10265	8870									
Isobutyl - " Gasanteil	t		6850	6735	7500	8030									
" aus Isob-Meth-Äther-Zusatz	t		7840	8115	10200	9220									
Gesamt Meth.-Isob.-Erzeugung ohne Einspr.	t		22700	19450	17765	16900									
Koks für O-Wassergas 1)	t		38010	32403	30296	29410									
Koksbewertung d. fremden Rückg. 2)	t		4163	4153	4720	4538									
RBK umgerechnet in Koks 3)	t		–	–	–	–									
Summe Koks u. umgerechn. RBK (1-3)	t		42173	36556	35016	33948									
Anteil der Gas-Erzeugg. ü. RBK.	t		–	–	–	–									
Koksbewertung der eig. Rückg.-Abg.	t		7826	6927	7475	7867									
Summe Anlieferung tats.	1000 m³		79262	68465	66522	65725									
CO+H₂ im O-Wassergas Me 1 u. 240	1000 m³		65700	55935	52535	51860									
" " Wi.-O-Wassergas	1000 m³		–	–	–	–									
" " Hy-CO-Rückgas	1000 m³		7195	7170	7386	6950									
" " CO-Rückgas-Isobuthyl von Me 10	1000 m³		–	–	800	1050									
" der Entsp.-Gas-Abg. (abzügl.)	1000 m³		12791	11305	12314	13355									
" Anlieferg. (ohne Entsp.-Gas-Abg.)	1000 m³		60104	51800	48407	46505									
O-Kontaktgas, roh	1000 m³		82060	69970	66290	65260									
davon ins Isobutylgas, roh	1000 m³		–	–	–	–									
Isobutylgas, roh	1000 m³		8540	7920	9400	9800									
CO+H₂ im O-Kontaktgas, roh	1000 m³		65848	56400	53050	52025									
" davon ins Isob-Gas, roh	1000 m³		–	–	–	–									
" im Isobutylgas, roh	1000 m³		6830	6530	7540	7600									
" " Roh-Isob.-Meth.-Äther-Zusatz	1000 m³		17920	18550	23315	21075									
Gesamt O-Frischgas	1000 m³		73656	63450	61295	60368									
CO+H₂ im Ges.-O-Frischg. (ohne Einspr.)	1000 m³		70916	61435	59150	58120									
Summe der Rückg.-Abgaben tats	1000 m³		17140	15200	16445	17300									
" " " " in CO+H₂	1000 m³		13526	11960	12964	13870									
Gaskompr. Umdr. bez. auf 1000 PS Dpf.-Anltr.	1000 n		113100	101759	102551	98130									
" " " " Kraftg.- "	1000 n		24835	27829	24518	26268									
" " " " Elektr.- "	1000 n		4060	4320	1245	2970									
" " " " drucklos } entsp.	1000 n		2600	2112	2728	3392									
" " " " Vordruck } entsp.	1000 n		6817	5529	4986	5346									
" " " " Gesamt	1000 n		161112	139559	136028	136106									
Umlaufpumpen	1000 n		22297	21726	18504	22543									

IV. Organische Betriebe: Methanol-Isobutyl-Fabrikation.

Bezugszahlen pro t Meth.-Isob.-Erzeugung abzügl. Roh-Isob.-Meth.-Äther-Zusatz. 6u.43. Jahr 1944

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
RBK für Dampf einschl. Strom	t		80682	74037	70636	67936									
" " Kraftgas	t		13832	10113	8806	8598									
" " Energie-Erzeugung	t		94514	84150	79442	76534									
× Abhitzedampf-Erzeugung in VHD	t		6918	5287	4549	4900									
× Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t		202773	181757	172105	175278									
" " " f. sonst Zwecke	t		567	449	470	451									
× Niederdruckdampf-Abgabe	t		69880	62720	55407	59094									
× " " -Verbr. f. Prod.	t		68719	58234	54753	54430									
" " - " f. Raumheizg.	t		8499	9658	8470	5085									
× Strom-Verbrauch - Kraft	1000 KWh		6087	5000	5282	5554									
× Kraftgas- "	10^6 WE		15917	11532	10434	11108									
Druckluft- "	1000 m³		1184	1034	847	958									
Hochdruckwasser-Verbrauch 1)	1000 m³		1014	868	876	991									
Niederdruck " - " 1)	1000 m³		3392	2866	2773	3078									
1) darin Frischwasser	1000 m³		1766	1552	1526	1723									
Vergleichs-Hochdruckdpf-Verbr. Gas Synthese	t		282481	243013	234211	235680									
" " " Organ. Betriebe	t		441930	398832	404874	382391									
KWh eff. ohne Wasserwirtschaft	1000 KWh		30823	26457	25394	26312									
" mit " "	1000 KWh		31715	27289	26188	27124									
CO+H₂-Verluste bez. a. Anlief. o. Einspr.:															
in der Kontaktwasserstoff-Fabr.	%		0,3	0,3											
" " Druckwasserreinigung	%		2,4	2,3											
" " Meth.-Isob-Fabr.	%		7,5	7,8											
CO+H₂ Gesamt-Verluste	%		10,2	10,4											
Ausbeute bez. a. CO+H₂ Gasanlieferung	%		86,3	85,8	83,9	83,4									
" " " Anlieferung einschl. Einspr. ohne Rückg.	%		78,6	78,8	77,5	75,4									
" " " Anlieferung einschl. Einspr. mit Rückg.	%		93,8	93,7	93,2	92,9									

IV. Organische Betriebe: Rein-Methanol-Destillation.

Bezugszahlen pro t Rein + Wasserfreies Methanol

bu. 53

Jahr: 1944

Kto. 60 412		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Rein-Methanol-Erzeugung	t		11477,25	9860,75	8014,14	6476,02									
Wasserfreie - " - "	t		487,47	428,15	475,96	52,92									
Rein u. Wasserfreie-Meth.-Erzeugg.	t		11964,72	10288,90	8490,10	6528,94									
" " " "	tato														
Roh-Meth. (entäthert von Lager)	t		13220,0	11370,0	9140,0	7350,0									
" " verarbeitet	t.		13421,80	11616,08	9704,41	7493,61									
Öl im Öl methanolfrei Ausg. Kol.	t		119,90	124,90	102,20	72,30									
" " Methylnachlauf " "	t		5,20	4,40	-	-									
Methanol-Vorlauf	t		81,95	88,66	132,81	151,61									
Ausbeute (Rein + Wasserfreies-Meth.)	%		89,2	88,6	87,5	87,1									
" (Wasserfreie Prod.)	%		90,7	90,5	89,9	90,1									
Hochdruckdampf für Dest.	t		8789	7881	5632	816									
Niederdruckdampf " "	t		10220	8320	8000	8680									
Strom-Verbr.-Kraft	1000 kWh		63,1	61,7	53,5	40,7									
Druckluft-Verbr.	1000 m³		154,8	151,6	110,0	88,4									
Hochdruckwasser-Verbrauch	1000 m³		233,0	213,7	219,8	85,3									
76at Stickstoff - "	1000 m³		48	49	49	46									
Kondensat-ölfrei-Abgabe	t		14130	12030	10430	6550									
kWh eff	1000 kWh		56,2	54,9	47,6	36,2									

IV. Organische Betriebe.

Isobutylöl-Übersicht

6u. 54. Jahr: 1944

Bezugszahlen pro t Gesamt-Zusammensetzung

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Roh-Isobutylöl-Erzeugung	t		14690	14855	17700	17250									
Zugänge v. Werk u. auswärts	"		456,45	398,05	892,95	774,90									
in aus Behälter	"		- 537,57	+ 140,09	+159,25	- 93,47									
Gesamt Zusammensetzung	t°		15683,99	15101,96	18433,70	18118,37									
" "	tato														
Methanol-unrein	t		7650,60	7965,20	9921,70	9297,50									
Monol-roh	"		1867,60	1681,40	2052,60	2053,40									
HS-Fraktion	"		495,56	402,83	432,54	486,28									
" - Vorlauf Frkt. 120-145°	"		30,20	23,50	42,80	44,50									
Propanol-roh	"		235,60	243,40	345,90	327,00									
" - Vorlauf	"		103,10	97,50	106,10	138,90									
Amylalkohol-roh	"		175,94	183,69	197,80	204,00									
" " - Frkt.	"		93,20	88,70	92,20	96,10									
K-Fraktion 110-130°	"		154,40	147,10	165,46	186,67									
Isobutyron - Frkt. 95-110°	"		61,55	28,60	54,20	50,20									
Olefine	"		175,67	184,74	236,84	235,65									
Fraktion 160-210°	"		94,40	65,15	131,49	134,20									
" 200-270°	"		194,60	204,57	206,59	219,72									
Rückstand über 250°	"		103,00	76,17	106,48	121,42									
Fraktion 160-180°	"		73,04	63,00	48,98	70,22									
Methyl-Nachlauf	"		116,48	118,37	75,20	67,30									
Roh-Isobutyl entäthert	"		-	-	-	-									
Kleinabgaben	"		-	0,87	-	-									
Wasser in Kandel u. Verluste	"		3489,10	2937,23	3521,82	3755,31									
Aether u. Verluste	"		570,00	590,00	695,00	630,00									

Betriebskontrolle Me 201.

Blatt 33

V. Gemeinsame Betriebe: Braunkohle- u. Grudetrocknung

A. Für Vergasung.

Dampftrocken-Anlage

Bezugszahlen pro t TBK (einschl. umger. Grude)

bu. 71.

Jahr: 1944

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
RBK - Einsatz Kto. 60009	t TBK		38933	35710	51388	58398									
TBK - Erzeugung " " 4)	1) t		18900	17343	25493	29252									
" "	tato														
Wassergehalt der RBK	%		53,3	53,3	53,5	53,6									
" " TBK	%		5,6	6,5	6,0	5,8									
Naßgrude - Einsatz	t Trock.-Gr.		–	–	–	–									
Trockengrude - Erzeugung	t		–	–	–	–									
" "	tato		–	–	–	–									
" umgerechn. in TBK	2) t		–	–	–	–									
Wassergehalt der Naßgrude	%		–	–	–	–									
" " Trockengrude	%		–	–	–	–									
TBK - Erzeug. Dampftrockng. (60208	3) t		–	–	–	–									
Summe TBK u. i. TBK umger. Trockengr. (1-3)	t		18900	17343	25493	29252									
TBK mit Roterde u. Öl 5)	t		24252	16445	28022	35541									
" " " " "	tato														
4) davon an Kto. 60009	t		–	4490	3870	1445									
" " Hydrierung. 5)	t		18900	12853	21623	27807									
Hochdruckdampf - Verbr. (Notdpf.)	t		3160	1290	410	410									
Niederdruckdampf - " für Trocknung	t		27370	25690	35360	38940									
" " " sonst. Zw.	t		690	595	620	520									
Strom - Verbr., Kraft	1000 kWh		113,4	119,5	121,8	135,8									
Gesamt-Wasser-Verbr.	1000 m³		1,2	1,2	1,2	1,2									
Kondensat - Abgabe	t		25380	24170	33410	36970									
½ at CO_2 - Verbr.	1000 m³		2100	1900	2000	2260									
7 at N_2 - "	"		255	265	350	340									
kWh eff	1000 kWh		100,9	106,4	108,4	120,9									

V. Gemeinsame Betriebe: Braunkohle- u. Grudetrocknung.

Trockenanlage. (Feuergastrocknung) B. Für Hydrierung.

Bezugszahlen pro t TBK mit Roterde u. Öl. bu. 71. Jahr: 1944

Kto: 60208		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
RBK - Einsatz	t/t TBK		169358	153329	161250	152618									
TBK - Erzeugung 1)	t		82220	73590	79568	76440									
" "	tato														
" mit Roterde u. Öl	t		106424	94159	101770	98151									
" " " "	tato														
davon: Feuergas getrocknet 1)	t		106424	94159	101770	98151									
Dampf " 1)	"		–	–	–	–									
Wassergehalt der RBK	% H_2O		53,3	52,7	53,5	53,6									
" " " TBK	"		5,6	5,6	5,5	5,7									
Hochdruckdampf-Verbrauch (Notdpf.)	t		150	190	90	180									
" " " f. Antrieb	t		130	117	150	160									
Niederdruckdampf-Abgabe	t		117	105	135	152									
Niederdruckdpf.-Verbr. f. Prod. Heizg.	t		3086	3068	3266	1987									
" " " für Trocknung	t		–	–	–	–									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh		2364	2144	2264	2195									
Druckluft-Verbrauch	m^3		2203	1988	1936	1686									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m^3		24,5	48,9	18,5	20,7									
Kondensat-Abgabe	t		310	300	310	300									
1/2 at-CO_2-Verbrauch	m^3		4000	4360	3990	3680									
RBK-Feuerkohle-Verbr.	t		28407	27711	30708	30621									
Hy-Heizgas-Verbr.	10^6 WE		2442	2330	2354	2326									
KWh eff	KWh		2111,6	1915,2	2024,0	1962,2									

V. Gemeinsame Betriebe: Winkler-O-Wassergas-Fabrikation.

Bezugszahlen pro 1000m³ CO+H₂ im Winkler-O-Wassergas. bu. 72. Jahr: 1944.

Kto: 60009		Jahresmittel 1943 (Umo. 45)	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Winkler-O-Wassergas-Anlief.	1000m³ tats		42500	46700	54200	53350									
" " "	m³/h		57120	67100	72850	7410									
CO+H₂ im Winkler-O-Wassergas	1000 m³		31240	34190	39670	38900									
N₂ " " "	"		0,9	1,0	1,1	1,1									
Schwefel-Gehalt	g/m³		12,0	12,3	13,4	13,0									
TBK-Verbrauch	t		—	4490	3870	1445									
Trockengrude-Verbr.	t		27298	24993	31194	32201									
" "	toto		880	862	1006	1073									
Grude-Anteil i. Brennstoff-Gem.	%		31120	28492	35561	36812									
Leistung der Generatoren	kW/h		729	684	1107	1369									
entspr. TBK-Verbrauch	t		31120	32982	39431	38257									
" RBK- "	t		64107	68195	79777	76365									
45 at Abhitzedampf-Erzeugg.	t		18080	25130	25480	22710									
15 " " " "	t		4120	11110	—	—									
3 " " " "	t		305	—	2720	5276									
Reinwasser u. Kondensat-Verbr.	t		47330	35060	45450	43060									
Hochdruckdampf-Verbr.	t		13100	11110	11799	12270									
Niederdruckdpf. - Abgabe	t		12111	10240	10880	11335									
" " - Verbr. f. Gen.	t		24062	24030	29070	29355									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 kWh		465,4	248,3	269,9	256,8									
Druckluft- "	1000 m³		108,2	85,5	100,0	72,0									
Gesamt Wasser-Verbrauch	1000 m³		149,8	156,5	256,4	271,3									
1/2 at CO₂-Verbrauch	1000 m³		135	1298	699	395									
Sauerstoff- " rein (100%) 1)	1000 m³		10302	10987	12661	17257									
KWh eff	1000 kWh		1131,9	832,7	889,3	901,7									
1) davon über Dach Fliegeralarm	1000 m³		128,84	167,59	81,33	—									
" " " Betriebsstörung	"		122,07	—	—	—									

Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 69)

Blatt 36

V. Gemeinsame Betriebe: Winkler-Kraftgas-Fabrikation.

Bezugszahlen pro Winkler-Kraftgas in 10^6 WE

6 u. 73.

Jahr: 1944

Kto. 60 010		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Winkler-Kraftgas-Erzeugung 1)	1000 m³		51100	42400	45800	37600									
" " "	m³/h														
Heizwert von Winkler-Kraftgas	WE/m³		L												
Winkler-Kraftgas-Erzeugung	1000 WE/h		47264	39350	38840	33800									
CO+H₂-Gehalt	1000 m³		16860	14020	13790	12060									
N₂ - "	1000 m³		27950	22680	24260	19890									
S - "	gS/m³		5,2	5,9	7,0	6,5									
TBK-Verbr.	t		-	-	-										
Trockengrude-Verbr.	t		17488	14560	14208	11492									
" "	tato														
Grude-Anteil im Brennst.-Gem.	%		17488	14560	14208	11492									
Leistung der Generatoren	m³/h		746	734	742	720									
1) außerd. H₂S-Abg. aus Wi-O-Wg. u. Wi-Kraftg.	1000 m³		1400	1350	1170	1320									
entspr. TBK-Verbr.	t		19936	16598	16197	13101									
" RBK- "	t		41068	34507	32783	26150									
45 at Abhitzedampf-Erzeugung	t		33485	4740	15080	10620									
15 " " "	t		3205	12360	-	1650									
3 " " "	t		-	-	-	-									
Reinwasser-Verbr.	t		36830	16450	14560	11120									
Kondensat - "	t		18490	8370	9140	6480									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t		29480	24530	28301	27260									
Nieder- " - " f. Heizg.	t		1712	1847	1780	725									
Strom-Verbr., Kraft	1000 kWh		913,8	483,3	528,2	493,3									
Druckluft-Verbr.	1000 m³		973,6	769,8	905,6	648,2									
Gesamt-Wasser-Verbr.	1000 m³		249,6	313,1	256,5	271,3									
1/2 at CO_2-Verbr.	1000 m³		5774	6668	7019	4935									
7 " N₂ - "	1000 m³		410	360	470	465									
Niederdruckdampf-Abgabe	t		28005	23302	26886	25897									
kWh eff	1000 kWh		2356,9	1714,6	1952,0	1866,3									

V. Gemeinsame Betriebe: Wassergas-Fabrikation Me 1 u. Me 240.

Bezugszahlen pro 1000 m³ CO+H₂ im Gesamtgas. bu. 74. Jahr: 1944

Kto. 60 001		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Gesamt-Gas-Erzeugung	1000 m³		225900	199050	207130	199850									
" " "	m³/h														
" CO+H₂ "	1000 m³		200319	174652	182403	176528									
" " "	m³/h														
CO+H₂-Gehalt	%														
N₂ - "	1000 m³		12405	12882	12503	11193									
S - "	gS/m³		3,0	3,0	3,0	3,0									
Leistung der Generatoren Me 1	h		27128	23445	25038	24932									
" " " " 240	"		5682	5416	5372	5096									
Anzahl " " Me 1															
" " " " 240															
Koloniekoks (in Frischkoks)	t		848	492	1020	458									
Koks-Verbrauch u. umgerechn. Grude	1) t		115898	101161	105180	100129									
Analyse von Koks	% Reink.														
Reinkoks-Verbrauch	t		102234	90398	94946	90386									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Gener.	t		-	-	-	-									
" " " f. Antr.	t		66194	61733	58861	64709									
Niederdruckdampf-Abgabe	t		64110	59783	56998	62671									
Niederdruckdampf-Verbr. f. Gener.	t		174275	148561	156130	160958									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh		1172	1112	1078	1175									
Druckluft-Verbrauch	1000 m³		2075	1959	1608	1860									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m³		2072	1945	2524	5192									
KWh eff ohne Wasserwirtsch.	1000 KWh		3969	3748	3574	3892									
" " mit " "	1000 KWh		4392	4114	3939	4320									
1) darin: Hartgrude (~ 20 % H₂O)	t		-	-	-	-									
" umger. in Koks	t		-	-	-	-									

Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 69)

Blatt 38

V. Gemeinsame Betriebe: Abstich-O-Wassergas-Fabr. u. Wasserg.-Erzeugg. Me 240

Bezugszahlen pro 1000 m³ $CO+H_2$ im Wassergas u. Gesamt-O-Wassergas: bu. 75.

Jahr: 1944.

Kto. 60001		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Wassergas-Erzeugung (für Sti)	1000 m³		16280	15290	21100	24000									
" " "	m³/h														
$CO+H_2$-Gehalt	1000 m³		16050	8540	18460	21020									
N_2 - "	%		6,8	7,3	5,6	4,9									
O-Wassergas-Erzeugg. (für Hy)	1000 m³		21130	21200	14800	8750									
" " "	m³/h														
$CO+H_2$-Gehalt	1000 m³		19730	19890	13840	8130									
N_2 - "	%		0,8	0,6	0,8	0,8									
Versuchs-O-Wassergas (für Hy)	1000 m³		-	-	-	-									
" " " "	m³/h		-		-	-									
$CO+H_2$-Gehalt	1000 m³		-	-	-	-									
N_2 - "	%		-	-	-	-									
Leistung der Generat. gesamt	h		5681	5406	5372	5096									
Koks-Verbr.	t		19540	19109	18627	16531									
Analyse von Koks	% Reink.														
Reinkoks-Verbr.	t		17236	17076	16814	14922									
Grude von Deuben (~20 % H_2O)	t		-	-	-	-									
Hochdruckdpf.-Verbr. für Antrieb	t		6194	8073	2331	8389									
Niederdruckdampf-Abgabe.	t		6008	7830	2261	8137									
" " -Verbr. f. Gen.	t		28974	27342	28070	28874									
Strom-Verbr., Kraft	1000 kWh		555,5	577,7	520,3	522,4									
kWh eff	1000 kWh		806,9	921,6	580,8	888,2									
Koksverbr. für versch. Bauten (Diff.)	t		498,0	710,5	1144,8	1016,0									
Hartgrudeverbr. für versch. "	t		-	-	-	-									

V. Gemeinsame Betriebe: Abstich-O-Wassergas-Fabr. u. Wasserg.-Erzeugg. Me 240

Bezugszahlen pro 1000 m³ CO+H₂ im Abstich-O-Wassergas

bu. 75.

Jahr: 1944.

Kto. 60 002		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Abstich-O-Wasserg.-Erzeugg.	1000 m³		8900	9710	9500	7950									
" " "	m³/h														
CO+H₂-Gehalt	1000 m³		7770	8540	8360	6980									
N₂ - "	%		1,0	0,8	0,8	0,8									
Leistung der Generatoren	h		1270	1310	1206	1172									
Koks-Verbr.	t		4281,4	4603,4	4580,3	3835,7									
Analyse von Koks	% Reink.														
Reinkoks-Verbr.	t		3767	4077	4085	3428									
Grude von Deuben (~20% H₂O)	t		–	–											
Hochdruckdampf-Verbr. f. Gen.	t		1871	2087	2450	2320									
Strom-Verbr., Kraft	1000 kWh		159,4	98,1	125,9	96,7									
Gesamt-Wasser-Verbr.	1000 m³		39,8	40,6	74,0	56,8									
Sauerstoff-Verbr., rein (100 %)	"		2832,52	2968,57	2940,20	2850,50									
kWh eff	1000 kWh		141,9	87,3	112,0	86,1									

Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 69)

Blatt 40

V Gemeinsame Betriebe: Abstich-Drehrost-Kraftgas-Fabrikation Me 240.

Bezugszahlen pro Abstich-Drehrost-Kraftgas in 10^6 WE

bu. 75.

Jahr 1944.

Kto. 60002		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Abstich-Kraftgas Erzeug.	1000 m³		19240	19370	18500	21320									
" " "	m³/h														
$CO+H_2$ - Gehalt	1000 m³		6850	6910	6660	7970									
N_2 - "	%		62,3	62,1	62,3	60,4									
Heizwert	WE/m³		19048	19100	18500	21960									
Drehrost-Kraftgas Erzeug.	1000 m³		–	–	–	–									
" " "	m³/h		–	–	–	–									
$CO+H_2$ - Gehalt	%		–	–	–	–									
N_2 - "	%		–	–	–	–									
Heizwert	WE/m³		–	–	–	–									
Leistung d. Generat. (gesamt)	h		1395	1313	1236	1323									
Koks-Verbrauch	t		4253,4	4262,7	4125,8	4692,9									
Analyse v. Koks	% Reink.														
Reinkoks-Verbrauch	t		3716	3688	3615	4072									
Grude von Deuben (~20% H_2O)	t		–	–	–										
Hochdruckdpf.-Verbr. f. Antr.	t		3410	3190	3410	3300									
Niederdruckdpf.-Abgabe	t		3308	3094	3308	3201									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh		259,5	229,9	246,6	230,5									
Druckluft-Verbrauch	1000 m³		118,9	145,9	139,8	182,6									
1/2 at CO_2 - " für Drehrost	1000 m³														
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m³		35,3	33,3	58,2	64,0									
KWh eff.	1000 KWh		403,0	365,6	391,5	371,6									

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Schwefel-Reinigung (Gasentschweflung).

a) Mischgas f. N-primär-Fabrikation.

Bezugszahlen pro 1000 m³ entschwefeltes Gas (Ausgang) u. pro t Schwefel.

bu. 76.

Jahr: 1944.

Kto. 60100		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Mischgas-Eingang	1000 m³		98170	104790	109000	101700									
Mischgas-Ausgang	1000 m³		98130	104740	108940	101640									
Schwefelgehalt i. anges. Mischgas	g S/m³		2,913	3,300	3,604	3,507									
" " im Reingas	g S/m³		0,032	0,055	0,048	0,032									
Schwefel-Erzeugung	t		280	310	390	340									
Hochdrdpf.-Verbr. f. Kocher	t														
" " " f. Antrieb	t														
Niederdrdpf.-Abgabe	t														
" " - Verbr. f. Kocher	t														
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh														
Druckluft-Verbrauch	1000 m³														
Gesamt-Wasser-Verbr.	1000 m³														
Wind-Verbrauch	1000 m³														
KWh eff	1000 KWh														
Ammoniak-Verbrauch	KgN		11900	12400	15400	14000									
Hochdrdpf.-Verbr. f. Kocher	t		640	698	910	750									
" " " f. Antrieb	t		27590	28845	30480	29530									
Niederdruckdpf.-Abgabe	t		26859	28076	29346	28760									
" " - Verbr. f. Kocher	t		720	832	990	860									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh		10,8	11,6	11,5	12,4									
Druckluft-Verbrauch	1000 m³		37,4	51,9	90,0	80,0									
Gesamt-Wasser-Verbr.	1000 m³		127,2	135,9	194,9	155,1									
Wind-Verbrauch	1000 m³		1540	1660	1800	1750									
KWh eff	1000 KWh		1392,5	1456,6	1540,7	1489,9									

Gas: pro 1000 m³

Schwefel: pro t

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Schwefel-Reinigung (Gasentschweflung).

b) O-Wassergas f. H_2-Frischgas-Fabrikation

Bezugszahlen pro 1000 m³ entschwefeltes Gas (Ausgang) u. pro t Schwefel.

bu. 76.

Jahr: 1944.

Kto. 60201		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
O-Wassergas-Eingang	1000 m³		92900	74710	92500	92230									
O-Wassergas-Ausgang	"		92850	74740	92475	92200									
Schwefelgehalt i. anges. O-Wasserg.	gS/m³		3,698	3,373	3,334	3,380									
" " i. Rohgas 1)	gS/m³		3,665	3,345	3,334	3,174									
" " i. Reingas	gS/m³		0,038	0,033	0,022	0,034									
Schwefel-Erzeugung	t		340	250	300	290									
Sauerstoff-Verbr. (100% O_2) (pro 1000 m³ Gas)	m³														
Hochdruckdpf.-Verbr. f. Kocher	t														
" " " f. Antrieb	t														
Niederdruckdampf-Abgabe	t														
Niederdrdpf.-Verbr. f. Kocher	t														
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh														
Druckluft-Verbrauch	m³														
Gesamt-Wasser-Verbr.	m³														
KWh eff	KWh														
Ammoniak-Verbrauch (pro t Schwefel)	KgN		14400	9800	11900	12300									
Sauerstoff-Verbr. (100% O_2)	1000 m³		331,86	302,84	319,63	339,89									
Hochdruckdpf.-Verbr. f. Kocher	t		780	560	700	600									
" " " f. Antrieb	t		15180	10700	13820	16410									
Niederdruckdampf-Abgabe	t		14724	10379	13405	15918									
Niederdrdpf.-Verbr. f. Kocher	t		860	658	760	755									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh		17,6	12,3	12,2	13,4									
Druckluft-Verbrauch	1000 m³		95,0	66,2	92,6	91,3									
Gesamt-Wasser-Verbr.	1000 m³		212,8	102,4	169,4	555,4									
KWh eff	1000 KWh		781,7	550,8	708,1	839,8									

1) einschl. Kreislaufgas.

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

Blatt. 43

V. Gemeinsame Betriebe: Schwefel-Reinigung (Gasentschweflung).

c) O-Wassergas f. Methanol u. Isobutylöl.

Bezugszahlen pro 1000 m³ entschwefeltes Gas (Ausgang) u. pro t Schwefel.

bu. 76.

Jahr: 1944.

Kto. 60 400		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
O-Wassergas-Eingang	1000 m³		70900	61500	59300	57200									
O-Wassergas-Ausgang	"		70790	61400	59170	57130									
Schwefelgehalt i. anges. O-Wasserg.	g S/m³		3,291	3,291	3,369	3,322									
" " i. Reingas	g S/m³		0,025	0,019	0,016	0,018									
Schwefel-Erzeugung	t		230	190	190	190									
pro 1000 m³ Gas															
Sauerstoff-Verbr. (100% O_2)	m³														
Hochdruckdpf.-Verbr. f. Kocher	t														
" " " f. Antrieb	t														
Niederdruckdampf-Abgabe	t														
Niederdrdpf.-Verbr. f. Kocher	t														
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh														
Druckluft-Verbrauch	m³														
Gesamt-Wasser-Verbr.	m³														
KWh eff	KWh														
pro t Schwefel															
Ammoniak-Verbrauch	kg N		9700	7300	7600	7800									
Sauerstoff-Verbr. (100% O_2)	1000 m³		225,76	192,09	167,66	190,72									
Hochdruckdpf.-Verbr. f. Kocher	t		530	420	460	420									
" " " f. Antrieb	t		-	-	520	250									
Niederdruckdampf-Abgabe	t		-	-	504	242									
Niederdrdpf.-Verbr. f. Kocher	t		590	500	500	210									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh		742,4	626,0	643,7	574,1									
Druckluft-Verbrauch	1000 m³		30,0	31,0	45,0	45,4									
Gesamt-Wasser-Verbr.	1000 m³		169,0	138,6	157,2	142,0									
KWh eff	1000 KWh		660,7	557,1	599,1	523,6									

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

Blatt 44.

V. Gemeinsame Betriebe: Schwefel-Reinigung (Alkazid-Verfahren)

a) Hy-Rückgas-Entschweflung.

Bezugszahlen pro t Schwefel (Armgas)

bu. 77.

Jahr: 1944.

Kto. 61026		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944.
Hy-Armgas-roh, tats	1000 m³		21865	19390	21540	21140									
" - " -rein, "	"		21325	18860	21010	20490									
" -Reichgas-roh, "	"		–	–	–	–									
" - " -rein, "	"		–	–	–	–									
" -Armgas-roh	g S/m³		24,5	28,0	26,7	34,5									
" - " -rein	"		2,5	2,6	2,8	4,0									
" -Reichgas-roh	"		–	–	–	–									
" - " -rein	"		–	–	–	–									
Alkazid-Lauge M	kg		–	–	–	–									
Alkazid-Lauge dick	"		–	5820	–	–									
Schwefel-Erzgg. (Armgas)	t		484	493	517	648									
" " (Glockenw.)	"		324	180	158	230									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Prod.-Heizg.	t		–	–	–	–									
Niederdruckdampf- " " " "	t		4959	4788	5432	6187									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh		23,2	23,2	22,1	23,8									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m³		95,5	78,1	86,4	115,0									
0,5 at CO_2-Verbrauch	1000 m³		10	10	10	–									
7 at N_2 - "	1000 m³		2	2	2	2									
Kondensat-Abgabe	t		1908	1670	1770	1725									
KWh eff	1000 KWh		20,6	20,6	19,7	21,2									

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Schwefel-Reinigung (Alkazid-Verfahren).

6) Hy-Reichgas-Reinigung.

Bezugszahlen pro t Schwefel u. äqu. CO_2.

bu. 77. Jahr. 1944.

Kto. 60 300		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944.
Hy-Reichgas-roh, tats	1000 m³		13030	11525	12740	12460									
" " - rein, "	"		8515	7525	8260	7940									
" " - roh	gS/m³		174,9	185,0	188,6	219,1									
" " - rein	"		0,07	0,07	0,07	0,07									
Alkazid-Lauge M	kg		19495	-	-	-									
" " dick	"		37000	32427	-	-									
Schwefel-Erzeugung I Stufe 2)	t		1987	1977	2230	2525									
" + äqu CO_2	"		6005	5320	5958	6012									
Niederdruckdpf-Verbr. f. Proz. Hzg.	t		25302	19370	17192	21402									
Strom-Verbrauch-Kraft	1000 KWh		307,4	288,0	242,9	244,0									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m³		472,7	386,6	353,3	468,7									
0,5 at CO_2-Verbrauch	1000 m³		40	40	40	20									
7 at N_2 - "	1000 m³		4	4	4	4									
Kondensat-Abgabe	t		8790	7310	6790	6540									
KWh eff	1000 KWh		273,6	256,3	216,2	217,1									
2) außerdem von II. Stufe in's Netz	t		16	17	-	6									

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Schwefel-Reinigung.

Blatt 46

c) Winkler-O-Wassergas-Entschweflung. (Alkazid-Verfahren)

Bezugszahlen (Grobstufe) pro t Schwefel. bu. 77. Jahr: 1944.

Kto. 60 200		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944.
Winkl. O-Wasserg.-roh, tats.	1000 m³		42500	46200	52600	57250									
" " halbr. "	"		41680	45390	51670	50320									
" " rein "	"		40100	39160	36145	35300									
" " roh	g S/m³		12,0	12,3	13,4	13,0									
" " halbr.	"		1,0	1,0	1,3	1,4									
" " rein	"		0	0	0	0									
Alkazid-Lauge dick	kg		–	–	–	–									
Schwefel-Erzeugung 1)	t		468	522	636	599									
2) davon in's Hy.-Armgas	t		11	6	21	10									
außerdem von Feinstufe in's Netz	t		21	22,1	24	49									
Gesamt Energien	tats.														
Hochdruck-Dpf. Verbr. f. Antr.	t		9710	9520	10680	8295									
Niederdr.-Dpf. Abgabe	t		9224	9044	10146	7880									
" " Verb. f. Prod. Hzg.	t		16358	14280	15156	16407									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 kWh		142,4	123,7	105,6	124,3									
Gesamt-Wasser-Verbr.	1000 m³		323,0	264,6	238,4	317,2									
0,5 at CO_2-Verbrauch	1000 "		40	40	40	20									
7 at N_2 "	1000		4	4	4	4									
Kondensat-Abgabe	t		6890	5650	5020	4740									
KWh eff	1000 kWh		635,2	608,5	653,2	541,7									
Energien der Grobstufe	pro t S														
Niederdruckdpf.-Verbr. f. Prod.	t		12388	7136	7796	7247									
Strom-Verbr.-, Kraft	1000 kWh		108,6	89,9	77,4	91,9									
Hochdruckwasser-Verbr.	1000 m³		28,0	18,0	9,2	36,4									
Niederdruck " "	1000 m³		155,6	132,0	118,6	133,7									
KWh eff.	1000 kWh		96,6	80,0	68,9	81,8									

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me. 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Clausofen-Betrieb.

Blatt 47

Bezugszahlen pro t Blockschwefel.

bu. 77.

Jahr: 1944.

Kto. 61 029		Jahresmittel 1943.	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944.
Blockschwefel-Erzeugung	t S		2855	2635	2953	3276									
" "	tato														
Schwefel-Abgang im Abgas einschl. üb. Dach	t S		580	535	627	724									
" -Eingang im H_2S-Gas	"		3435	3170	3580	4000									
Blockschwefel-Ausbeute	%														
Bauxit	kg		–	–	–										
15 at-Abhitzedampf-Erzeugung	t		5990	5260	6020	6740									
Reinwasser-Verbrauch	t		6600	5800	6600	7400									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t		575	550	640	630									
" " " f. Heizung	t		962	918	1149	1068									
Niederdruckdpf.-Abgabe	t		546	522	607	598									
" " - Verbr. f. Prod.-Heizg.	t		4182	3369	3499	1972									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh		211,3	193,6	163,7	211,2									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m^3		1,9	2,9	3,9	4,4									
1/2 at-CO_2-Verbrauch	1000 m^3		123	114	119	120									
7 at-N_2- " "	1000 m^3		30	30	30	30									
KWh eff	1000 KWh		218,7	207,1	175,0	212,5									

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

V. Gemeinsame Betriebe. - Schwefelsäure-Fabrikation.

Jahr: 1944

Bezugszahlen pro t SO_3. bu. 80

Kto. 61 032		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Schwefelsäure-Erzeugung	t SO_3		1725,2	1937,0	1444,4	1927,7									
" "	tato														
Gewicht % SO_3	%		60,6	63,1	60,6	60,6									
Salpetersäure-Verbrauch	kg N		14717	18918	3490	9948									
15at Abhitzedampf-Erzeugung	t		1430	1390	1010	1330									
Reinwasser-Verbrauch	t		1600	1530	1110	1460									
Hochdruck-Dpf.-Verbr. f. Antr.	t		150	135	106	125									
" " " f. sonst. Zwecke	t		–	–	–	–									
Niederdr.-Dpf. - Abgabe	t		142	128	101	119									
" " - Verbrauch	t		2694	2238	1755	1448									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh		425,2	405,0	310,9	377,8									
Druckluft- "	1000 m³		116,6	86,2	52,1	20,5									
Gesamt-Wasser-Verbr.	1000 m³		214,9	180,6	131,5	222,1									
0,5at CO_2-Verbrauch	1000 m³		123	114	119	119									
Kraftgas als Heizgas	10^6 WE		–	–	–	–									
Hy-Kontaktgas als Heizgas	10^6 WE		1080	459	912	62									
KWh eff	1000 kWh		386,3	367,5	282,2	242,7									

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

Blatt 49

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktwasserstoff-Fabrikation (CO-Umsetzung).

Bezugszahlen pro 1000 m³ Kontaktgas.

bu. 82.

Jahr: 1944

a) NH_3-Fabrikation.

Kto. 60 102		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
NH_3-Mischgas	1000 m³		111960	115380	120580	112400									
Kontaktgas-Erzeugung	"		148400	152500	159800	149400									
CO-Gehalt im Kontaktgas	%		2,9	2,9	2,8	2,7									
Schwefelgehalt i. " "	mgS/m³		164,6	195,8	192,6	156,4									
Kontaktgas/Mischgas															
Belastg. d. Systeme i. m³ K'Gas/Betr.-Std.	h		36370	35384	36686	34550									
H_2-Verluste	%		0,5	0,5	0,6	0,6									
Braunoxyd	kg														
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t		19800	21500	24770	19910									
" / " " f. Prod. Heizg.	t		–	–	–	–									
Niederdruckdampf-Abgabe	t		19205	20855	24026	19312									
" " " -Verbr. f. Prod.	t		44524	44010	46520	43153									
Strom-Verbrauch-, Kraft	1000 KWh		841,7	768,3	774,5	1181,6									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m³		590,1	547,8	618,5	505,0									
Ölfreies Kondensat- "	t		21940	23080	25280	23760									
KWh eff ohne Wasserwirtsch.	1000 KWh		1665	1692	1852	1975									
" " mit " "	1000 KWh		1748	1769	1939	2056									

b) H_2-Frischgas-Fabrikation Kto. 60202

Hy-Mischgas	1000 m³		132950	113900	128620	147500									
Hy-Kontaktgas-Erzeugung	"		182300	155700	174600	172000									
CO-Gehalt im Hy-Kontaktgas	%		3,8	3,9	3,7	3,7									
Schwefelgehalt i. " " "	mgS/m³		211,4	194,6	182,3	203,7									
Kontaktgas/Mischgas															
Belastg. d. Systeme i. m³ K'Gas/Betr. Std.	h		43960	38840	44500	43210									
H_2-Verluste	%		0,4	0,4	0,4	0,4									
Braunoxyd	kg														
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t		16030	15350	19930	23010									
" " " f. Prod. Heizg.	t		–	–	–	–									
Niederdruckdampf-Abgabe	t		15548	14890	19332	22320									
" " -Verbr. f. Prod.	t		60826	57981	57860	58126									
Strom-Verbr.-Kraft	1000 KWh		1497,4	1222,3	1295,0	1109,5									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m³		942,0	837,0	910,5	960,0									
Ölfreies Kondensat-Verbr.	t		33500	31000	33000	33600									
KWh eff ohne Wasserwirtsch.	1000 KWh		2067	1786	2083	2075									
" " mit " "	1000 KWh		2142	1862	2158	2148									

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktwasserstoff-Fabrikation (CO-Umsetzung).

c) Methanol- u. Isobutylöl-Fabrikation.

O-Kontaktgas.

Bezugszahlen pro 1000 m³ K'Gas einschl. CO-Rückgas-Zusatz. bu. 82 Jahr 1944

Kto. 60 401		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
O-Mischgas	1000 m³		71250	62200	59170	57130									
O-Kontaktg.-Erzeugg.	"		82800	72000	69800	67300									
CO-Gehalt im O-Kontaktgas	%		22,6	22,8	21,9	21,5									
Schwefelgehalt i. O-Kontaktgas	mgS/m³		204,0	208,5	194,6	201,3									
O-Kontaktgas/O-Wassergas															
Belastg. d. Systeme i. m³ K'Gas/Betr. Std.	h		16368	15322	16368	15980									
H_2-Verluste	%		0,3	0,3	0,3	0,4									
Braunoxyd	kg														
Hochdruckdpf.- Verbr. f. Antr.	t		13600	11190	10620	10920									
" " f. Prod. Heizg.	t		[illegible]	-	-	-									
Niederdruckdpf. - Abgabe	t		13192	10854	10301	10592									
" " - Verbr. f. Prod.	t		9329	8683	8665	7143									
Strom - Verbrauch, Kraft	1000 kWh		55,0	48,0	45,0	51,0									
Gesamt - Wasser - Verbrauch	1000 m³		225,0	190,0	190,0	205,0									
Ölfreies - Kondensat - "	t		4000	5000	8000	6000									
KWh eff ohne Wasserwirtschaft	1000 KWh		704	577	549	564									
KWh eff mit Wasserwirtschaft	1000 KWh		735	607	576	596									

V. Gemeinsame Betriebe: Drucklose Waschbetriebe.

Kontaktgas-Reinigung Me 386.

bu. 83. Jahr: 1944

Bezugszahlen pro 1000 m³ Reingas.

Kto. 60 103		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
NH_3-Kontaktgas, roh	1000 m³		11760	12370	13400	14600									
" " " , halbrein	"		8220	8560	9310	10160									
K'Gas-halbr. / K'Gas-roh															
Schwefelsäure-Verbr. (ca. 75 Gew.% H_2SO_4)	kg SO_3		49000	23700	34400	28000									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Prod.-Hzg.	t		–	–	–	–									
Niederdruckdampf-Verbrauch	t		624	980	791	393									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 kWh		618,2	667,6	685,7	739,9									
Druckluft-Verbrauch	1000 m³		48,0	45,8	55,4	49,3									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m³		4,5	4,5	12,5	8,3									
kWh eff. ohne Wasserwirtsch.	1000 kWh		579,2	564,2	573,3	566,5									
" " mit " "	1000 kWh		550,2	594,2	610,3	658,5									

Gaswasser-Verarbeitung Me 386 Kto. 60 104

Absolutwerte															
NH_3-Wasser von auswärts	tN		1276,9	1462,1	1315,1	1486,9									
" " " "	tato														
Schwefels.-Verbr. (~ 75 Gew.% H_2SO_4)	t SO_3		4,15	2,80	2,00	4,10									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Prod.-Hzg.	t		–	–	–	–									
Nieder " "	t		190	192	205	172									
Strom-Verbr., Kraft	1000 kWh		25,4	30,6	37,1	48,8									
0,5 atü CO_2-Verbr.	1000 m³		1060	1250	1180	1240									
kWh eff	1000 kWh		22,6	27,2	33,0	43,4									

V. Gemeinsame Betriebe: Druckl. Waschbetriebe

b) Meth.-Isob.-Kontg.-Reinig. Me 66.

bu. 83. Jahr: 1944.

Bezugszahlen pro 1000 m³ Reingas.

Kto. 60 402		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
O-Kontaktgas, roh 0 at	1000 m³		-	-	-	-									
" , halbr. "	"		-	-	-	-									
Isobutylgas , roh "	"		8540	7920	9400	9800									
" , halbr. "	"		7060	6720	7840	7900									
Schwefelsäure-Verbr. (ca. 75 Gew. % H_2SO_4)	kg SO_3		89000	70000	110000	100000									
Hochdruckdpf.-Verbr. f. Prod. Hzg.	t		15	15	15	15									
Niederdruckdpf. "	t		1235	1285	1120	680									
Strom-Verbr.-Kraft	1000 kWh		130,9	175,5	176,5	179,9									
Druckluft-Verbr.	1000 m³		60,9	53,1	59,6	57,2									
Gesamt-Wasser-Verbr.	1000 m³		70,9	68,9	84,6	120,9									
KWh eff	1000 kWh		116,5	156,2	157,1	160,1									

Betriebskontrolle
Berechnungbüro Me 69

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas Kompr.

Jahr: 19.44

ohne Me 12 u. 343

Allgemeine Zahlen

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Installierte Gesamt-Touren	m/Min.	20190													
gefahrene Sti " "	m		430188,7	235140,2	249,648,3	236583,5									
" Hy " " 1)	"		331170,1	286536,7	318.504,8	319974,1	126.321,5								
" Meth. " " 2)	"		145584,3	128213,1	129.728,1	125.403									
" NH_3-Rückkompr. "	"		17,089,0	8328,2	3.483,1	11.032,6									
" Gesamt "	"		719032,1	658218,2	701.364,3	693.230,5									
Ausnutzungsgrad	%														
Installierte Gesamt-Dampf-Touren	m/Min.	5500													
gefahrene Sti " "	m		51292,4	49045,1	51.293,2	58004,7									
" Hy " "	"		44148,8	33798,2	33.637,5	40566,6									
" Meth " "	"		110436,7	99576,3	103.910,6	98554,3									
" NH_3-Rückkompr. " "	"		1030,2	319,4	—	1198,5									
" Gesamt Dampf "	"		207408,1	182739,0	188.841,3	198.321,1									
Ausnutzungsgrad	%														
Installierte Gesamt Gas-Touren	m/Min.	8970													
gefahrene Sti " "	m		121314,2	96847,4	115.449,4	111044,9									
" Hy " "	"		157989,0	142240,3	157.426,5	145673,2									
" Meth. " "	"		35147,6	28636,8	25.817,5	27088,0									
" Gesamt " "	"		288450,8	267724,5	298.693,4	283803,1									
Ausnutzungsgrad	%														
Installierte Gesamt Elektr.-Touren	m/Min.	5720													
gefahrene Sti " "	m		77082,1	89247,7	82.905,7	67536,9									
" Hy " "	"		135032,3	110498,2	133.440,8	133724,3									
" Meth. " "	"		—	—	—	—									
" NH_3-Rückkompr. " "	"		11058,8	8008,8	3.483,1	9834,1									
" Gesamt " "	"		223173,2	207754,7	219.829,6	211.1053									
Ausnutzungsgrad	%														
1) darin enthalten: Touren Hy in Sti	1000 m		188820,0	26222,0	1.720,0	5542,0	1975,0								
" " " Alkohol	"		—	—	—	—	572,0								
" " für Bunz	"		17744,0	17035,0	16.747,0	16843,0	9016,0								
2) darin enthalten " Alkohol f. Bunz	"		1257	3485	6070	3535	1496								

44.640 Mm = 0,0000 22.401.433
43,200 " = 0,0000 23.148.148
41,760 " = 0,0000 23.946.360

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompr.

Allgemeine Zahlen

Jahr 1944

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Installierte große Touren ges.	m/Min.	14540													
gefahrene " " Sti	1000 m		184203,4	189827,7	198.987,7	189195,9									
" " " Hy 1)	"		208128,5	176368,3	202.733,6	193.300,5									
" " " Meth. 2)	"		119754,9	101939,1	101.623,5	98.397,9									
" " " gesamt	"		512086,8	468135,1	503.344,8	480.894,3									
Ausnutzungsgrad	%														
Installierte Zusatz Touren ges.	m/Min.	5650													
gefahrene " " Sti	1000 m		45854,1	45255,1	41.961,0	46.777,6									
" " " Hy 1)	"		111847,8	105391,9	109.471,8	107383,4									
" " " Meth. 2)	"		23267,2	23597,9	25.877,1	24.538,0									
" " " Rückkompr.	"		12,089,0	8328,2	3.483,1	11.034,6									
" " " gesamt	"		193056,6	182568,1	180.793,0	189.731,6									
Ausnutzungsgrad	%														
außerdem:															
gefahrene große Masch. als Zus. Sti	m		131,2	62,4	8.699,6	610,0									
" " " " Hy 1)	"		11193,8	4776,5	6.299,4	19.290,2									
" " " " Meth. 2)	"		2564,2	2676,1	2.247,5	2.704,4									
" " " " ges.	"		13889,2	7515,0	17.226,5	22.604,6									
1) darin enthalten: Touren Hy in Sti, Hy in Alkohol und Hy für Buna															
2) " " " Alkohol für Buna															
Produktive Touren:															
Ges. Umdr. Sti	1000 m		282827	274566	292234	285509	106954								
" " H2-Frischgas-Ges.	"		331170	289592	326405	331631	130531								
" " Alkohol-Frischgas	"		162424	143195	142333	139808	54913								
Summe:	"		776421	707353	760972	756948	292398								
Umdr. H2-Frischgas-f. Sti. Synthese	"		18820	2622	1763	5740	2042								
" " " " Alk. "	"		-	-	-	-	592								
Ges. Produktions-Umdrehungen 3)	"		757601	704731	759209	751208	289764								
3) darin enthalten															
Umdr. Alkohol-Frischgas für Buna	"		1312	3636	6305	3702	1593								
" H2- " " "	"		17744	17216	17162	17457	9316								
" " " " Al. Abn.	"		4581	5354	7028	5263	2126								

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

Blatt. 55

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompressoren.

(Aufteilung nach Konten.)

a) Dampf-Antrieb (Kolbenmaschinen)

bu. 84.

Jahr: 1944.

Kto. 60 015		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Angesaugte Gasmenge f. N-primär	1000 m³/h		32810	31210	32170	35820									
" " " f. Hy-Proz.	"		24200	18280	18370	21750									
" " " f. Meth einschl. Isob. Me12	"		66840	60720	61990	57880									
" " " Summe	"		123850	110210	112530	115450									
Geförderte Gasmenge f. N-primär	1000 m³/h		6885	7610	8690	9670									
" " " f. Hy-Proz.	"		20390	14730	13860	12960									
" " " f. Meth. u. Isob.	"		51040	45420	45690	42890									
" " " Summe	"		78310	67760	68240	65520									
Hochdruckdpf.-Verbr.	t		212923	189210	193884	194390									
Niederdrdpf.-Abgabe	t		9359	9026	9339	9366									
KWh eff ohne Wasserw.	1000 KWh		25138	22373	22710	22418									
KWh eff mit Wasserw.	1000 KWh		26149	23388	23741	23460									
Hochdruckdpf.-Verbr.	t														
Niederdrdpf.-Abgabe	t														
KWh eff ohne Wasserw.	1000 KWh														
KWh eff mit Wasserw.	1000 KWh														
Strom-Verbr., Kraft	"		1135,9	1140,5	1158,9	1171,5									
Drehz. d. Gaskompr. f. N-primär (1000 PS)	n/Min		1160	1180	1164	1350									
" " " f. Hy-Proz. "	"		989	810	954	939									
" " " f. Meth. u. Isob. "	"		2555	2500	2403	2334									
" " " gesamt "	"		4704	4490	4321	4623									
Hochdruckdpf.-Verbr. pro KWh eff o. W.	kg														
Gesamt-Wasser-Verbr.	1000 m³		561,4	535,1	473,8	551,5									

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

Blatt 56

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompr.

(Aufteilung nach Konten.)

b) Gas-Antrieb

bu. 85.

Jahr: 1944

Kto. 60 016		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Angesaugte Gasmenge f. N-primär	1000 m³/h		63630	61130	71920	67640									
" " " f. Hy-Proz.	"		83340	76950	82740	78080									
" " " f. Meth.	"		20700	16700	14950	15650									
Summe anges. Gasmenge	"		167670	154780	169610	161370									
Geförderte Gasmenge f. N-primär	1000 m³/h		55570	52330	58670	59190									
" " " f. Hy-Proz.	"		26280	25830	29490	27190									
" " " f. Meth.	"		20330	16750	14920	15900									
Summe geförd. Gasmenge	"		102120	94910	103080	102280									
Kraftg.-Verbr. (1000 WE)	1000 m³		109000	95640	110000	105730									
kWh eff ohne W.W.	1000 kWh		33537	31658	36144	35441									
" " mit W.W.	"		34207	32295	36797	36061									
Kraftg.-Verbr. (1000 WE)	m³														
kWh eff ohne W.W.	kWh														
" " mit W.W.	"														
Strom-Verbr., Kraft	1000 kWh		753,0	715,8	733,4	696,2									
Abhitzedpf.-Erzg.	t		47350	42130	47850	46350									
Kraftg.-Verbr. pro kWh eff (ohne W)	m³														
Drehz. d. Gaskompr. f. N-primär (1000 PS)	n/Min		2270	2319	2586	2570									
" " " " f. Hy-Proz.	"		3405	3406	3392	3372									
" " " " f. Meth.	"		787	686	578	627									
Gesamt Drehzahlen	"		6462	6411	6556	6569									
Ges. Wasser-Verbr.	1000 m³		508,4	531,8	611,8	569,2									

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

Blatt 57

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompressoren.

c) Elektrischer Antrieb. (Aufteilung nach Konten.)

6a. 86.

Jahr: 1944.

Kto. 60017		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944.
Angesaugte Gasmenge f. N-primär	1000 m³/h		48420	56350	51620	41500									
" " " Hy-Proz.	"		74060	59570	72890	71670									
" " " Isob.	"		2320	1300	700	1670									
" " Summe	"		124800	117220	125210	114840									
Geförderte Gasmenge f. N-primär	1000 m³/h		38530	42680	40550	32300									
" " " Hy-Proz.	"		70430	57840	67650	69550									
" " " Isob.	"		2320	1300	700	1670									
" " Summe	"		111280	101820	108900	103520									
Strom-Verbr., Kraft (o. Hilfsm.)	1000 KWh		32862	30245	32830	30013									
KWh eff o. Hilfsm.	1000 KWh		30058	27619	29807	27663									
" " m. Hilfsm.	1000 KWh		30181	27731	29933	27789									
Strom-Verbr., Kraft für Hilfsmasch.	1000 kWh		138,1	126,7	142,1	141,9									
Strom-Verbr. Kraft (m. Hilfsm)	1000 KWh														
KWh eff o. Hilfsm.	1000 KWh														
" " m. Hilfsm.	1000 KWh														
Drehz. d. Gaskompr. f. N-primär (1000 PS)	n/Min		1727	2137	1857	1563									
" " " " Hy-Proz.	"		2025	2646	2989	3096									
" " " " Meth. Isob.	"		91	56	28	69									
" " " " Summe	"		4843	4839	4874	4728									
Strom-Verbr., Kraft (o. Hilfsm.) pro KWh eff	KWh														
Gesamt-Wasser-Verbr.	1000 m³		273,8	290,9	325,8	320,9									

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompressoren.

(Aufteilung nach Fabrikation).

N-primär-Fabrikation.

Bezugszahlen pro 1000 m³ angesaugte Gasmenge.

bu. 87. Jahr: 1944

Dampf-Antrieb.		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Angesaugte Gasmenge 0-26 at	1000 m³/h		32810	31210	32170	35820									
" " " 26-220 "	"		6980	7610	8690	9670									
Hochdruckdampf-Verbr. pro KWh eff.	kg														
" Verbrauch	t		40701	40140	42820	46507									
Niederdr. Dampf-Abgabe	t		–	–	–	–									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh		216,5	244,1	256,7	279,0									
KWh eff ohne W.W.	1000 KWh		4795	4729	5031	5339									

Kraftgas-Antrieb.															
Angesaugte K'Gasmenge 0-26 at	1000 m³/h		59720	57550	67900	61190									
" " " 0-220 at	"		3910	3580	4020	6450									
" " " 26-220 at	"		51600	48750	54650	52740									
Abhitzedampf-Erzeug.	t		20420	18700	22700	21760									
Kraftgas-Verbr. pro KWh eff.	m³														
Kraftgas-Verbrauch	10⁶ WE		46970	41830	52187	49568									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh		3163	3131	3480	3264									
KWh eff ohne W.W.	1000 KWh		15173	14459	17148	16615									

Elektrischer Antrieb															
Angesaugte Gasmenge 0-26 at	1000 m³/h		45510	53210	48530	40090									
" " 0-220 "	"		2910	3140	3090	1410									
" " 26-220 "	"		35620	39540	37460	30890									
~~Strom-Verbr., Kraft, pro~~ o.H.W. KWh eff	1000 KWh		10619	11989	11310	9159									
" " " für Kompr	1000 KWh		11605	13147	12456	9933									
" " " " Hilfsm.	1000 KWh		49,8	55,7	54,4	47,7									

Gemeinsame Bezugszahlen.															
Gesamt-Wasser-Verbr.	1000 m³		417,4	472,0	518,8	504,5									
KWh eff ohne W.W.	1000 KWh		30585	30564	33489	31113									
" " mit "	1000 KWh		31060	31057	34027	31652									

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 69.

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompr.

bu. 87. Jahr: 19.44.

Gemeinsame Bezugszahlen. N-primär-Fabrikation.

Drehzahlen auf 1000 PS umger.		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Drehz. d. Gaskompr. Dampf-Antr.	n/Min		1160	1174	1149	1343									
" " Kraftg.- "	"		2270	2319	2586	2570									
" " Elektr.- "	"		1727	2137	1857	1563									
" "	"														
1) Summe:	"		5157	5630	5592	5476									
1) davon gefahrene große Masch. x	"		4127	4545	4457	4379									
1) " " Zusatz "	"		1030	1085	1135	1097									
Drehz. d. Gaskompr. Me 343	"														
" " Hy in Sti 10% x	"		422	63	39	133									
Ersparte Umdrehungen: drucklos	"		135	155	158	180									
Ersparte Umdrehungen: Vordruck	"		396	422	422	412									
Ersparte Umdrehungen: Entsp. Gas x	"		326	298	320	401									
Ersparte Umdrehungen: Linde-N_2-Zus. x	"		–	6	15	7									
Gesamt-Drehzahlen	n/Min		6336	6574	6546	6609									
Zusatzverhältnis	%														
Ansaugetemperatur d. Gases 1. Stufe	°C		12,7	9,5	11,5	16,5									
Abs. Ansaugedruck " " 1. "	mm Hg.		821,8	816,2	816,3	818,7									
Liefergrad der Gaskompr.	%		72,6	72,9	73,7	72,3									
Enddruck des Gases 3 Stufe	ata		29,2	29,4	28,9	29,0									
Ansaugetemp. " 4. "	°C														
Ansaugedruck " 4. "	ata		27,3	26,9	26,8	27,2									
Differenzdruck " 3-4. "	"														
Enddruck " 5. "	"		256,0	257,0	254,0	252,0									
Frischgasdruck " NH_3-Fabr.	"		241,3	244,0	242,3	243,0									
Differenzdruck " 5. Stf. " "	"														
abzügl. Diff. Me 386															
Kontaktgas, roh ~~pro 100 ges. Umdr. Min~~	m^3/h		144860	148690	155710	144960									
" " Ausg. Kühlwasserst. Fabr.	m^3		148400	152500	159800	149400									
" rein Ausg. Wasserst. Reinigung	"		101200	99150	103800	99300									
Gr Turb Hy Sti + Entsp. Gas + Linde	n		4648	4893	4819	4880									
tato N pro 100 ges. Umdr. / Min															
" " " " gr. M. " "															

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompr.

Bezugszahlen pro 1000 m³ anges. Gasmenge. NH_3 - Rückkompression. Jahr: 1944

Kto. 60113.		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Dampf-Antrieb															
Angesaugte NH_3 - Gasmenge	~~1000~~ m³/h		876	280	–	723									
Hochdruckdpf.-Verbr.	t		746	230	–	860									
KWh eff ohne W.W.	~~1000~~ KWh		85,1	26,6	–	98,6									
Elektrischer Antrieb															
Angesaugte NH_3 - Gasmenge	~~1000~~ m³/h		9406	7012	2942	5930									
Strom-Verbr.-Kraft	~~1000~~ kWh		1052,9	774,0	365,1	929,6									
KWh eff ohne W.W.	~~1000~~ KWh		979,8	694,4	315,4	852,7									
Strom-Verbr.-Kraft für W.W.	1000 kWh.		3,9	2,5	1,0	4,9									
Gemeinsame Bezugszahlen.															
Gesamt-Wasser-Verbr.	~~1000~~ m³		147,1	120,0	53,5	156,6									
KWh eff ohne W.W.	~~1000~~ kWh		1064,9	721,0	315,4	951,3									
" " mit "	"		1068,4	723,3	316,3	955,6									
Drehzahlen auf 1000 PS umger.:															
Drehz. der Gaskompr. Dampf-Antr.	n/Min		23	8	–	28									
" " " Elektr. "	"		248	192	78	227									

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 69

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompressoren.

(Aufteilung nach Fabrikation).

H_2-Frischgas-Fabrikation

bu. 88. Jahr: 1944.

Bezugszahlen pro 1000 m³ angesaugte Gasmenge.

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Dampf-Antrieb.															
Angesaugte K'Gasmenge 0-26 at	1000 m³/h		24250	18280	18370	21750									
" " " 26-220 at	"		20340	14730	13860	12960									
KWh eff ohne W.W.	1000 KWh		558,38	413,94	409,22	448,25									
Hochdruckdampf-Verbr. pro KWh eff.	kg.														
" " Verbrauch	t		46319	34417	34198	36977									
Kraftgas-Antrieb.															
Angesaugte K'Gasmenge 0-26 at	1000 m³/h		83340	26950	82740	78080									
" " " 26-220 at	"		26230	25830	29490	27190									
Abhitzedpf.-Erzeugg.	t		19950	17990	20360	19950									
Kraftgas-Verbrauch pro KWh eff.	m³														
" "	10⁶ WE		45970	41943	46826	44707									
KWh eff ohne W.W.	1000 KWh		146240	13883,8	153862	149860									
Elektrischer Antrieb.															
Angesaugte K'Gasmenge 0-26 at	1000 m³/h		74060	59570	72890	71670									
" " " 26-220 at	"		70430	57840	67650	69550									
KWh eff ohne W.W.	1000 KWh		184417	152848	182524	180747									
Strom-Verbr. Kraft (ohne Hilfsm.) für Kompr.	1000 KWh		20586	16760	20100	19599									
Strom-Verbr. " (" ") pro KWh eff	KWh														
Gemeinsame Bezugszahlen.															
Ges.-Wasser-Verbr.	1000 m³		518,0	493,2	545,4	560,6									
Strom-Verbrauch-Kraft	1000 KWh		580,6	524,9	521,1	528,7									
KWh eff ohne Wasserwirtsch.	1000 KWh		39049,5	33308,0	37730,7	37543,2									
" " mit " "	1000 KWh		39066,3	33775,2	38194,5	38013,7									

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Ma 69.

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompr.

H_2-Frischgas-Fabrikation.

6u 88 Jahr 1944

Gemeinsame Bezugszahlen		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Drehzahlen a. 1000 Ps. umger.															
Drehz. d. Gaskompr. Dampf-Antr.	n/Min		989	810	754	939									
" " Kraftg. "	"		3405	3406	3392	3572									
" " Elektr. "	"		3025	2646	2989	3096									
" " Summe 1)	"		7419	6862	7135	7407									
1) davon gefahrene große Masch.	"		4662	4223	4541	4475									
1) " " Zusatz- "	"		2757	2639	2594	2932									
Drehzahlen erspart d. Vordruck	n/Min		–	73	177	270									
Gesamt Drehzahlen 2)	"		7419	6935	7312	7677	2924								
				X ab 15.2. mit Vordruck											
Zusatzverhältnis	%														
Ansaugetemp. des Gases 1. Stufe	°C		11,6	9,3	10,1	16,7									
Abs. Ansaugedruck " 1. "	mm Hg		760,9	768,9	779,1	790,3									
Liefergrad der Gaskompr.	%.		71,6	69,2	69,2	69,0									
Enddruck des Gases. 3. Stufe	ata		28,3	28,5	28,3	27,6									
Ansaugetemp. " " 4. "	°C														
Ansaugedruck " " 4. "	ata		26,7	26,8	26,6	26,2									
Differenzdruck " " 3-4. "	"														
Enddruck " " 5. "	"		237,0	239,6	239,0	239,8									
Frischgasdruck " " hinter W. Rg.	"		234,2	236,1	235,4	235,7									
Differenzdruck " " 5 Stf. - W. Rg.	"														
Kontaktg. roh pro 100 ges. Umdr. Min.	m³/h		181.600	154.800	174.000	171500									
" " " " gr. Masch. " "	"														
" rein " " ges. " "	"														
" " " " gr. Masch. " "	"														
2) davon für Hydrierung	n/Min.		6496	6332	6732	7018	2608								
" " Sti	"		422	63	39	133	46								
" " Alkohol	"		–	–	–	–	13								
" " Buna	"		398	412	384	404	209								
" " übrige Kl. Abn.	"		103	128	157	122	48								

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 69

Blatt 63

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompressoren

Methanol- u. Isobutylöl-Fabr. (außer Me 12). (Aufteilung nach Fabrikation) bu. 89. Jahr: 1944

Bezugszahlen pro 1000 m³ angesaugte Gasmenge.

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Dampf-Antrieb															
Angesaugte K'Gasmenge 0-26at	1000 m³/h		62100	55300	54850	51650									
" Isob." " 0-240 "	"		2680	2700	5240	4940									
" K'. " " 26-240 "	"		43300	40000	38550	36600									
KWh eff ohne W.W.	1000 KWh		136429	121521	126761	119962									
Hochdruckdampf-Verbr. pro kWh eff	kg														
" " "	t		118083	105783	110486	106706									
Niederdruckdampf-Abgabe	t		9359	9026	9339	9366									
Kraftgas-Antrieb															
Angesaugte K'Gasmenge 0-26at	1000 m³/h		20700	16700	14950	15650									
" " " 26-240 "	"		20330	16750	14920	15900									
Abhitze-Dpf.-Erzeugg.	t		6980	5440	4790	5040									
Kraftgas-Verbrauch pro kWh eff	m³														
" "	10⁶ WE		16060	11867	10987	11455									
kWh eff. ohne W.W.	1000 KWh		4826,2	3928,2	3610,2	3839,9									
Gemeinsame Bezugszahlen															
Gesamt-Wasser-Verbr.	1000 m³		3524	3348	3102	3479									
Strom-Verbr., Kraft	1000 kWh		7753	7637	7542	7262									
kWh eff ohne Wasserwirtschaft	"		18469,1	16081,1	16286,3	15836,1									
" " mit "	"		19159,1	16760,8	16957,6	16482,4									

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 09.

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompr.

Meth. + Isob. - Fabrikation

6u. 89. Jahr 1944

Gemeinsame Bezugszahlen		Jahresmittel 19..	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Drehzahlen auf 1000 PS umger.															
Drehz. d. Gaskomp. Dampf-Antr.	n/Min		2474	2384	2328	2281									
" " Kraftg. "	"		787	686	578	627									
Summe 1)	"		3261	3070	2906	2908									
1) davon gefahrene große Masch.	"		2683	2441	2278	2180									
1) " " Zusatz	"		578	629	628	728									
Drehz. d. Gaskompr. Me 12	"		172	172	104	122									
" " Hy in Meth.	"		-	-	-	-									
" erspart: drucklos Me 66	"		58	57	61	78									
" " Vordruck	"		147	136	118	128									
Gesamt Drehzahlen 2)	n/Min		3628	3429	3189	3236									
2) davon Drehz. d. Gaskompr. f. Stickopau	"		29	87	141	86									
Zusatzverhältnis	%														
Ansaugetemp. d. Gases 1. Stufe	°C.		12,1	10,0	11,8	16,6									
Abs. Ansaugedruck " 1. "	mm Hg.		798,4	793,7	792,7	798,2									
Liefergrad der Gaskompr.	%		73,3	72,5	72,4	73,4									
Enddruck des Gases 3. Stufe	ata		28,6	28,9	29,8	29,2									
Ansaugetemp. " " 4. "	°C														
Ansaugedruck " " 4. "	ata		26,7	26,8	26,6	26,2									
Differenzdruck " " 3-4. "	"														
Enddruck " " 5. "	"		256,4	258,6	257,2	257,8									
Frischgasdruck " " vor Meth. F.	"		250,5	252,0	252,5	249,0									
Differenzdruck " " 5. Stufe - Meth. F.	"														
Kontaktgas, roh pro 100 ges. Umdr. Min.	m³/Hr		91.340	79.920	79.200	77100									
" " " gr. Masch. " = X	"		2.855	2613	2382	2400									
" rein " " ges. " "	"		73690	63470	61310	60460									
" " " gr. Masch. " "	"														

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 69

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompressoren.

Isobutylöl-Fabrikation Me 12.

(Aufteilung nach Fabrikation)

Bezugszahlen pro 1000 m³ angesaugte Gasmenge.

bu. 89. Jahr: 1944

Dampf-Antrieb.		Jahresmittel 1944	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Angesaugte Gasmenge 0-240 at	~~1000~~ m³/h		2060	2720	1900	1290									
Hochdruckdampf-Verbr. pro KWh eff	Kg														
Hochdruckdampf-Verbrauch	t		7820	9470	6380	4200									
KWh eff ohne W. W.	1000 KWh		1116,0	1352,0	911,0	600,0									
Elektrischer Antrieb.															
Angesaugte Gasmenge 0-240 at	~~1000~~ m³/h		2320	1300	700	1670									
Strom-Verbrauch, Kraft	~~1000~~ kWh		670,9	387,6	274,3	483,3									
" " " pro KWh eff	KWh														
KWh eff ohne W. W.	1000 KWh		598,0	345,0	244,0	430,0									
Gemeinsame Bezugszahlen.															
Drehz. d. Gaskompr. Dampf-Antr. (1000 PS)	n/Min		81	116	76	53									
" " Elektr.-Antr. "	"		91	56	28	69									
" " Summe "	"		172	172	104	122									
Ges. Wasser-Verbr. pro 1000 m³ ang. Gas	~~1000~~ m³		55,8	57,8	37,0	28,6									
Ansauge-Temp. d. Gases I. Stufe	°C.		12,1	10,0	11,3	16,6									
Abs.-Ansaugedruck " " I "	m/m Hg		760,9	756,7	756,4	759,1									
Liefergrad	%		73,3	72,5	72,4	73,4									
kWh eff ohne Wasserwirtschaft	~~1000~~ kWh		1714,0	1697,0	1155,0	1030,0									
" " mit "	"		1714,0	1709,0	1166,0	1036,6									

V. Gemeinsame Betriebe: Druckwasser-Reinigung. (CO_2-Auswaschung bei 25 at.)

a.) N-primär-Fabrikation

Bezugszahlen pro 1000 m³ Rohgas.

bu. 90

Jahr: 1944

Kto. 60110.		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Kontaktgas, roh	1000 m³/h		138040	141970	148600	137100									
Kontaktgas, roh Druck	atü		27,4	27,0	26,7	27,2									
" halbrein	1000 m³		94100	95900	100800	93300									
$CO+H_2$ in Pelton-CO_2-Anfall	%		5,0	5,0	5,2	5,3									
$CO+H_2$-Verluste bez. auf Eingang	%		3,0	3,0	3,0	2,9									
Durchschn. Leistung eines Waschers (Rohg.)	m³/h														
" " " " in Me 78	"														
Frischwasser-Temperatur	°C		6,6	4,7	6,4	10,5									
Hochdruckdampf-Verbrauch	t		28820	38249	35250	31784									
Niederdruckdampf-Abgabe	t		27955	37101	34192	30830									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 kWh		691,0	666,3	1005,2	1310,6									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m³		5115,8	4739,1	5492,5	5631,1									
Rohwasser-Abg. an Wasser-Regener.	"		4448	4114	4766	4976									
" " an Betriebe	"		598	557	647	600									
Pelton-CO_2-Anfall	"		33300	33700	36000	33000									
KWh eff	1000 kWh		2310	2523	2673	2770									

b.) H_2-Frischgas-Fabrikation

Bezugszahlen pro 1000 m³ Rohgas Kto. 60203

H_2-Kontaktgas-roh	1000 m³/h		131600	154800	174000	171500									
H_2-Kontaktgas-roh, Druck	atü		26,4	26,5	26,2	26,1									
" " halbrein	1000 m³		117100	98400	111000	109700									
$CO+H_2$ in Pelton-CO_2-Anfall	%		5,3	4,9	5,2	5,3									
$CO+H_2$ Verluste bez. auf Eingang	%		2,8	2,8	2,8	2,8									
Durchschn. Leistung eines Waschers (Rohg.)	m³/h														
" " " " in Me 78	"														
Frischwasser-Temperatur	°C		4,0	2,5	3,7	8,3									
Hochdruckdampf-Verbrauch	t		20530	8541	24332	20041									
Niederdruckdampf-Abgabe	t		19413	8285	23607	19440									
Strom-Verbrauch Kraft	1000 kWh		2464,3	2332,2	2243,7	2794,6									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m³		6536,4	5327,7	6131,8	6907,7									
Rohwasser-Abg. an Wasser-Regener.	"		5674	4619	5322	6104									
" " an Betriebe	"		763	626	722	736									
Pelton-CO_2-Anfall	"		54000	47000	52000	50000									
KWh eff	1000 kWh		3229	2507	3225	3498									

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 69

V. Gemeinsame Betriebe: Druckwasser-Reinigung (CO_2-Auswäschung bei 25at).

c) Methanol-Isobutyl-Fabrikation

b u. 90. Jahr: 1944.

Bezugszahlen pro 1000 m³ Rohgas.

Kto. 60403		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
O-Kontaktgas-roh	1000 m³/h		82800	72000	69800	67300									
" " -roh, Druck	ati		26,4	26,8	27,2	26,9									
" " -halbrein	1000 m³		67230	58400	56300	54200									
CO+H₂ im Pelton-CO_2-Anfall	%		13,3	13,0	13,1	13,5									
CO+H₂-Verluste bez. a. Eingang	%		2,6	2,6	2,7	2,7									
Durchschn. Leistg. eines Waschers (Rohgas)	m³/h														
Frischwasser-Temperatur	°C		5,7	4,1	5,4	9,4									
Hochdruckdampf-Verbrauch	t		24050	22740	17023	18953									
Niederdruckdampf-Abgabe	t		23328	22058	16512	15384									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh		338,1	316,5	403,3	474,7									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m³		2709,0	2283,9	2272,5	2383,3									
Rohwasser-Abg. an Wasser-Regener.	1000 m³		2355,1	1983,9	1973,7	2109,4									
" " an Betriebe	1000 m		316,0	268,5	267,9	254,0									
Pelton-CO_2-Anfall	1000 m³		13000	11500	11200	10700									
KWh eff	1000 KWh		1514	1457	1218	1325									

d) Wasser-Regeneration.

Wasser-Bilanz. Kto. 64004

Verfügbares Rohwasser	1000 m³		14415,7	12347,5	13910,2	14779,4									
" "	m³/h														
(einschl. Kühlwasser v. Entphenolg.)															
Rohwasser-Abgabe a. Betriebe	1000 m³		1677,0	1457,5	1636,9	1590,0									
Belüftetes Wasser ins Netz 1)	1000 m³		12710,3	10864,4	12252,5	13168,5									
" " " in Kandel	1000 m³		28,4	31,6	21,3	20,9									
1) davon in's Hochdruckwasser-Netz	1000 m³		587,0	551,8	176,5	526,6									

Bezugszahlen pro 1000 m³ belüftetes Wasser:

Gesamt-Belüftetes Wasser 1)	1000 m³		12738,7	10896,0	12273,8	13189,4									
" " "	m³/h														
darin: von Phenol-Zerlegung Me 348	1000 m³		33,0	31,5	34,5	41,4									
Strom-Verbrauch - Kraft	1000 KWh		2428,1	926,9	2217,8	2569,2									
KWh eff	1000 KWh		2161	825	1974	2286									

V Gemeinsame Betriebe: Wasserstoff-Reinigung (CO-Auswaschung bei ca. 220 at).

Bezugszahlen pro 1000 m³ Reingas.

Jahr: 1944

a). N-primär-Fabrikation. Kto: 60111.

6u. 91.

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Kontaktgas, halbrein	1000 m³/h		116070	114170	120860	115010									
" " , rein	"		101200	99150	103800	99300									
K'Gas, rein / K'Gas, roh															
CO+H₂ Verl. einschl. Gaskompr. bez. a. Eing.	%		2,7	3,3	2,8	3,0									
CO im K'Gas-halbrein	%		5,7	6,2	5,9	6,2									
~~Durchsatz leistungsfähiges~~ Waschers (Reing)	Umgpl. ~~m³/h~~		21,8	21,6	23,6	23,5									
Hochdruckdpf.-Verbrauch f. Antr.	t		9110	9000	10920	9110									
" " f. Heizg.	t		100	100	100	100									
Niederdruckdpf. - Abgabe	t		–	–	–	–									
" " - Verbr. f. Prod.	t		11429	13081	13340	11970									
Strom-Verbrauch - Kraft	1000 KWh		669,5	595,3	657,2	672,0									
Druckluft - Verbrauch	1000 m³		969	1030	998	930									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m³		450,8	432,7	464,4	636,3									
Gesamte geförd. Kupferlauge	1000 m		489400	454400	512500	507588									
CO-Rückgas - Abgabe	1000 m³		11570	11330	12970	12170									
KWh eff	1000 KWh		1897	1815	2144	1899									

b). H₂-Frischgas-Fabrikation Kto: 60204

Hy-Kontaktgas, halbrein	1000 m³/h		110400	97500	110400	107800									
H₂-Frischgas	"		99580	88340	99700	96420									
" " / Kontg. roh															
CO+H₂-Verl. einschl. Gaskompr. bez. a. Eing.	%		2,1	0,8	1,5	2,8									
CO im Hy-K'Gas, halbrein	%		5,7	5,9	5,6	5,6									
~~Durchsatz leistungsfähiges~~ Waschers (Reing.)	Umgpl. ~~m³/h~~		19,7	19,4	20,1	20,4									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t		10700	9775	10540	10490									
Niederdruckdpf. - Abgabe	t		1473	1412	1690	1601									
" " - Verbr. f. Prod.	t		4723	6140	6290	7390									
" " - " f. Heizg.	t		15	16	17	14									
Strom-Verbrauch - Kraft	1000 KWh		272,5	224,8	256,1	273,5									
Druckluft - Verbrauch	1000 m³		42,2	43,1	22,0	10,7									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m		415,9	241,3	264,5	422,2									
Gesamte geförderte Kupferlauge	1000 m		427000	386200	425600	420490									
CO-Rückgas - Abgabe	1000 m³		9000	8720	9250	8770									
KWh eff	1000 KWh		1630	1461	1572	1589									

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 69.

bu. 92 a siehe Seite 82

69

V. Gemeinsame Betriebe: Ammoniak-Fabrik

Bezugszahlen pro t N.

bu. 92./9.

Jahr: 1944

Kto: 00112		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
N-primär - Erzeugung	t		26235,0	25834,8	27085,4	25398,6									
N- " "	tato		850	891	874	847									
N in NH_3 - flüssig	t		17856,6	17264,8	16454,5	14983,1									
N " " - Wasser	"		5032,4	4819,7	6106,0	6172,9									
N " " - Gas	"		3446,0	3748,3	4524,9	4842,6									
H_2-Ausbeute ohne Rückgas	%		91,6	91,7	92,0	90,1									
" " mit "	"		93,4	93,5	93,7	92,0									
H_2-Verluste	"														
Durchschn. Ofenleistung pro Tag	Std/Ofen		22840	20671	21050	19584									
Anzahl der Öfen															
Frischgas einschl. Linde-N_2	1000 m³		101110	99090	103631	99174									
H_2 im Frischgas	1000 m³		75226	73723	77102	73806									
Gesamt-Rückgas	1000 m³		2440	2440	2450	2710									
Drehzahl der Umlaufpumpen	1000 n		25950	25370	26730	24785									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t		18596	21001	20498	19700									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Heizg.	t		100	100	100	100									
Niederdruckdampf-Verbr. f. Heizg.	t		1827	1772	1774	1537									
Strom-Verbrauch, Kraft 1)	1000 KWh		1230,8	967,9	1234,9	730,7									
Druckluft-Verbrauch	1000 m³		224,4	180,9	173,0	335,6									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m³		588,4	700,9	991,4	1025,1									
Kondensat-Verbrauch, ölfrei	t		4460	4180	4370	4320									
Reinwasser-Verbrauch	t		11570	11060	14730	15460									
Wofatit-Durchgang	t		640230	580630	590930	624300									
KWh eff ohne Wasserwirtsch.	1000 KWh		3637	3834	4066	3467									
" " mit " "	1000 KWh		3796	3892	4127	3526									
H_2 im Gesamt-Rückg. (eigen)	1000 m³		1300	1316	1335	1423									
1) davon für Ofenheizg.	1000 KWh		413,4	291,1	916,5	564,8									

Betriebskontrolle Me 201.
Berechnungsbüro Me 69.

V. Gemeinsame Betriebe: Linde-N_2 u. Sauerstoff-Fabrikation.

~~Linde-N_2~~ Flüssig- u. Sauerstoff-Fabr. Me 337.247

~~Bezugszahlen pro 1000 m³ Linde-N_2~~ bu. 93.

Jahr: 1944.

Kto: 60005		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
~~N_2-flüssig~~ Linde-N_2-Erzeugung	t		30,3	147,4	406,3	215,8									
~~O_2-flüssig~~ - Versand Sauerstoff-rein, Erzeugung	t		30,3	125,4	261,2	117,4									
Tankdifferenz u. Verluste	t		–	22,0	145,1	98,4									
O_2-Minderproduktion (gasförmig)	1000 m³		163,8	573,8	1475,2	426,7									
Hochdr. Luft-Mehrverbrauch	"		108,3	704,6	1308,5	978,5									
Niederdr. " "	"		–	2012,0	3480,0	–									
Natronlauge, verdünnt	Kg NaOH														
Ammoniak-flüssig-rein	Kg N														
Hochdruckdampf-Verbrauch	t														
Niederdruckdampf-Abgabe	t														
" " - Verbrauch	t														
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh														
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m³														
KWh eff. f. Hoch- u. Niederdr. Luft-Mehrverbr.	1000 KWh		43,2	509,7	839,5	488,0									
" " für Krypton	1000 KWh		281,0	281,5	464,0	548,0									

Sauerstoff-Fabrik. Me 247.

Bezugzahlen pro 1000 m³ O_2 (100%). Kto: 60005

Sauerstoff-Erzeugung	1000 m³ Gas		15626	16230	18057	17941									
" " - Gehalt	%		97,6	98,0	98,1	98,2									
" " - rein Erzg. 100%	1000 m³		15251,9	15906,2	17714,8	17619,0									
" " - " " 96%	1000 m³		15960	16668,6	18614,0	18468,5									
" " - Ausbeute	%														
Linde N_2-Erzeugung	1000 m³		22320	20900	22300	21600									
Natronlauge verdünnt	Kg NaOH		14688	13653	16328	15401									
Ammoniak-flüssig, rein	Kg N		280	290	330	325									
Hochdruckdampf-Verbrauch	t		26070	34520	49810	46805									
Niederdruckdampf- "	t		2905	2752	2905	1592									
Strom-Verbrauch-Kraft	1000 KWh		7349	6756,2	6686,3	6178,0									
Druckluft-Verbr. f. O_2-Fabrik	1000 m³		6,3	13,8	3,2	5,2									
Gesamt-Wasser-Verbr.	1000 m³		295,4	285,0	457,0	389,4									
KWh eff. ohne Wasserwirtsch.[1]	1000 KWh		9727	9896	11339	10854									
" " mit " "[1]	1000 KWh		9939	10151	11760	11146									

1) KWh eff. f. Hoch- u. Niederdr. Luft-Mehrverbr. u. Krypton abgesetzt.

V. Gemeinsame Betriebe: Linde-N_2 u. Sauerstoff-Kompressoren.

a) Linde-N_2-Kompressor. 0-6 atü.

Bezugszahlen pro 1000 m^3 gefördert. Linde-Stickstoff. bu. 94 Jahr: 1944

Kto. 64902		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Geförderte Gasmenge	1000 m^3		11800	11700	12600	11900									
" "	m^3/h														
Hochdruckdampf-Verbrauch	t		7330	7225	7980	7680									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh		22,2	37,8	37,3	15,1									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m^3		63,9	112,2	133,4	54,3									
"															
"															
"															
KWh eff ohne Wasserwirtsch.	1000 KWh		933,7	954,6	1039,6	984,1									
" " mit " "	1000 KWh		1066,5	1064,6	1172,7	1110,1									

b) Linde-N_2-Kompress. 0-250 atü. Kto: 60018

Geförderte Gasmenge	1000 m^3		1660	1380	1900	2040									
" "	m^3/h														
Hochdruckdampf-Verbrauch	t		4330	3660	5860	6570									
Niederdruckdampf-Verbrauch	t		160	140	90	130									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh		20,2	12,7	19,7	11,6									
Druckluft-Verbrauch	1000 m^3		-	-	-	-									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m^3		24,5	21,2	35,8	44,8									
KWh eff ohne Wasserwirtsch.	1000 KWh		619,6	523,3	837,0	948,5									
" " mit " "	1000 KWh		636,3	533,9	854,3	948,5									

c) Sauerstoff-Kompr. 0-za 150 atü.

Bezugszahl. pro 1000 m^3 geförd. Saverst. Kto. 64901

Geförderte Gasmenge	1000 m^3		700,7	698,3	759,7	677,7									
" "	m^3/h														
Hochdruckdampf-Verbrauch	t		270	232	300	314									
Niederdruckdampf-Abgabe	t		243	208	270	282									
" " " -Verbrauch	t		-	-	-	-									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh		201,6	201,1	221,7	185,4									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m^3		5,2	4,3	5,1	7,5									
KWh eff	1000 KWh		194,9	192,3	214,4	183,0									

VI. Energie Betriebe: Wasserwerk Daspig.

a) Kesselhaus.

Bezugszahlen pro t Hochdruckdampf-Erzeugung

bu. 96. Jahr: 1944.

Kto. 64002		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Hochdruckdampf-Erzeugung	t		18310	17320	18150	16030									
" " "	tato														
Kesselwirkungsgrad	%		78,23	78,14	77,64	80,17									
Unterer Heizwert d. RBK	WE/kg.		2294	2203	2207	2271									
Rohbraunkohle-Verbrauch	t		6721	6627	6995	5759									
Speisewasser-Verbrauch	t		18415	17410	18310	16190									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t		840	780	830	830									
Niederdruckdampf-Abgabe 1)	t		2180	1900	1750	1450									
" " - Verbr.	t		500	300	130	100									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh		25,0	4,6	5,6	4,4									
KWh eff	1000 KWh		55,2	54,0	57,1	57,3									
1) darin auf 1½ at reduz. Hochdr.Dpf.	t		1580	1300	1150	850									

b) Filterbetrieb.

Bezugszahl. pro 1000 m³ Hoch- u. Nied.-Wasser. Kto. 64001

Hochdruckwasser-Förderung	1000 m³		10573,6	10457,0	12113,0	11050,4									
Niederdruckwasser- " "	1000 m³		13495,8	11642,9	11981,5	14341,1									
Summe gefiltertes Wasser	1000 m³		24069,4	22093,9	24094,5	25391,5									
" " "	m³/h														
Hochdruckdampf-Verbrauch	t		1000	1000	1000	1000									
Niederdruckdampf- "	t		1000	900	800	710									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh		964,1	847,8	900,6	1024,2									
KWh eff	1000 KWh		1000,8	897,3	944,3	1054,3									

VI. Energie Betriebe: Wasserwerk Daspig.

c) Wasserwerk

Bezugszahlen pro 1000 m³ Niederdruckwasser-Abgabe. bu. 96. Jahr: 1944

Kto. 64003		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Wasserentnahme aus der Saale	1000 m³		24733,4	22457,9	24496,4	26261,9									
" " " " "	m³/h														
Hochdruckwasser-Abgabe n. Me	1000 m³		10573,6	10457,0	12113,0	11050,4									
Niederdruckwasser- " "	"		13495,8	11674,9	11981,5	14341,1									
" " Temp.	°C		3,6	2,5	3,3	7,8									
" " Verluste	%		5,71	5,16	5,25	5,95									
Förderhöhe (N.-Wasser)	m. W.S.		50,6	50,0	50,4	48,5									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t		11890	11260	12250	11000									
Niederdruckdampf-Abgabe	t		860	700	750	460									
" " -Verbr. f. Heizg.	t		990	1000	700	700									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 kWh		590,4	406,5	345,6	894,6									
kWh eff	1000 kWh		2141,4	1903,1	1985,5	2323,2									

d) Hochdruck-Wasserwerk Da.

Bezugszahlen pro 1000 m³ Hochdr. Wasser-Abg. Kto. 64010 bu. 97.

Hochdruckwasser-Abgabe n. Me	1000 m³		10573,6	10457,0	12113,0	11050,4									
" " " "	m³/h														
Förderhöhe	m W.S.		72,5	73,4	71,5	69,0									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 kWh		2398,0	2466,8	2882,8	2524,2									
Niederdr. Dampf-Verbr.	t		300	200	200	200									
kWh eff	1000 kWh		2134	2195	2566	2246									

VI. Energie Betriebe: Hochdruckwasserwerk Me 6.

Bezugszahlen pro 1000 m³ Hochdruckwasser Me 6. bu. 97. Jahr: 1944.

Kto. 64071		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Hochdruckwasser-Erzeugg. Me 6	1000 m³		5703,2	4548,4	4759,5	6181,2									
" " " " "	m³/h														
" " " Temperatur	°C		3,6	2,0	3,3	7,8									
" " " Förderhöhe	m WS.		35	35	35	35									
Verluste	%		21,22	19,69	20,21	19,86									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t		1810	1560	1970	2050									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 kWh		197,4	284,8	182,8	342,8									
kWh eff ohne Wasserwirtsch.	1000 kWh		401,4	452,0	411,2	554,8									
" " mit " "	1000 kWh		434,2	476,3	444,0	597,8									
Ges. Hochdr. W. Anfall einschl. Bel. Wasser von Hr. W. Rag.	1000 m³		16863,8	15551,2	17049,0	17758,2									

VI. Energie Betriebe: Kesselspeisewasser-Reinigung.

a) Kondensat-Betrieb

bis 100. Jahr: 1944

Bezugszahlen pro 1000 t Kondensat-Abgabe

Kto. 64057		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Kondensat-Anlieferung	1000 t		371,66	340,26	367,44	353,35									
" "	toto														
" ..... Abgabe	1000 t		367,94	336,86	363,77	349,80									
Verluste	1000 t		3,72	3,40	3,67	3,53									
Natronlauge	Kg		4100	3900	4200	4300									
Natriumbisulfit	Kg		13000	15000	15922	16697									
Phosphor-Säure	Kg		1700	1000	1000	936									
Natriumaluminat	Kg		-	-	-	-									
Aluminiumsulfat	Kg		8080	7000	7000	6000									
Niederdruckdpf.-Verbr.	t		-	-	-										
Strom-Verbrauch	1000 KWh		350,2	330,2	360,2	320,3									
KWh eff	1000 KWh		311,7	293,9	320,6	285,1									

b. Zusatzwasser-Aufbereitung — Kto. 64056

Bezugszahlen pro 1000 t Zusatzwasser.

Rohwasser-Anlieferung	1000 t		328,53	323,76	308,14	207,27									
" "	toto														
Reinwasser-Abgabe	1000 t		309,32	303,87	290,59	195,04									
Verluste	t		19,21	19,89	17,55	12,23									
Natronlauge	Kg		71334	59,662	75303	26024									
Soda	Kg		-	-	-	-									
Schweflige Säure	Kg		18000	17500	14586	10000									
Natriumbilsulfit	Kg		11000	11500	12200	13000									
Phosphor-Säure	Kg		1700	6000	5258	4400									
Ätzkalk	Kg		-	-	-	-									
Hochdruckdpf.-Verbr. f. Antr.	t		4720	6270	5140	3940									
Niederdruckdpf.-Abgabe	t		2270	2970	2920	3570									
" " - Verbr.	t		19650	18160	15520	10110									
Strom-Verbrauch - Kraft	1000 KWh		373	30,0	34,0	30,0									
KWh eff	1000 KWh		271,4	342,9	289,6	225,5									

VI. Energie Betriebe: Kesselspeisewasser-Reinigung.

c) Wofatit-Betriebe

Bezugszahlen pro 1000 t Wofatitwasser. bu. 100. Jahr: 1944

Kto. 64055		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Rohwasser-Anlieferung	1000 t		1087,37	1011,18	1084,80	1052,46									
" "	toto														
Wofatitwasser-Abgabe	1000 t		1030,60	955,90	1026,40	986,60									
Verluste	1000 t		56,77	55,28	58,40	65,86									
Natronlauge	kg		225000	176575	246000	113000									
Soda	"		12930	13870	14350	15630									
Schweflige Säure	"		70000	58000	60000	47058									
Natrlumbisulfit	"		40000	44000	47000	50000									
Phosphor-Säure	"		4600	2500	2400	2100									
Steinsalz	"		68300	144200	119750	166850									
Sole	"		2727406	1876700	2149300	1523000									
Ätzkalk	"		-	-	-	-									
Kalkhydrat - Marmorkalkhydr.	"		7000	-	-	-									
Magnesiumoxyd	"		-	2000	-	-									
Magnohydrat	"		146000	143000	169000	161300									
Hochdruckdpf-Verbr. f. Antr.	t		1600	2000	1800	1500									
Niederdruckdpf-Abgabe	"		770	960	1030	1370									
" " - Verbr.	"		7570	7160	6060	5370									
Strom-Verbrauch-Kraft	1000 kWh		176,0	173,1	182,4	143,7									
KWh eff	1000 kWh		237,3	254,9	253,1	203,6									

VI. Energie Betriebe : Dampf - Zentralen.

120 at Dampfzentrale

Bezugszahlen pro t 120 at Dampf. bu. 102. Jahr: 1944

Kto. 64084		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
120 at Dampf - Erzeugung	t		702530	642840	671230	708900									
" " "	tato														
" Druck	atü		104,5	104,3	103,5	102,2									
" Temperatur	°C		469,8	473,3	475,4	472,0									
" Wärmeinhalt	WE/kg		785,3	787,7	788,7	787,7									
Unterer Heizwert d RBK	"		2184	2146	2198	2158									
Wassergehalt " "	% H_2O		50,27	49,45	49,74	49,19									
Aschegehalt	%		12,30	13,85	13,06	13,74									
Kesselwirkungsgrad	"		81,73	80,76	79,50	82,22									
Im Jahresdurchschnitt 82,2 %			16060	15332	17413	16737									
RBK und Rückstände	t		277395	263594	271566	283680									
Speisewasser - Verbrauch	"		858810	808310	820530	828530									
Hochdruckdpf. - Verbr. f. Antrieb	"		150180	131140	138890	133150									
Niederdruckdpf. - Abgabe	"		91549	80750	84260	76069									
" Verbrauch	"		90881	82810	91210	88440									
Strom - Verbrauch - Kraft	1000 kWh		9394	8568	9553	10054									
Kraftgas - " als Heizgas	10^6 WE		10226	6024	8520	15001									
kWh eff	1000 kWh		21092	18665	20313	20720									

45 at - Dampfzentrale

Bezugszahlen pro t 45 at - Dampf. Kto. 64083

45 at - Dampf - Erzeugung 1) 2)	t		155790	141030	164960	104540									
" " "	tato														
" " Druck	atü		42,5	42,2	42,3	42,5									
" " Temperatur	°C		432,0	434,0	437,0	454,0									
" " Wärmeinhalt	WE/kg		783,4	785,1	786,4	778,9									
1) darin für Rußbläser	t		1360	1260	1810	790									
Unterer Heizwert d. RBK	WE/kg		2242	2177	2219	2212									
Wassergehalt " "	% H_2O		53,32	53,02	52,87	52,73									
Aschegehalt " "	%		7,63	9,27	9,12	8,64									
Kesselwirkungsgrad	"		77,20	75,11	75,10	77,95									
2) außerdem 45 at Abh. Dpf. bu 103	t		51560	29870	40500	33330									
RBK und Rückstände	t		63123	61333	70646	42491									
Speisewasser - Verbr.	"		169840	154920	182520	113810									
Hochdruckdampf - Verbr. f. Antrieb	"		18480	10490	12320	9160									
Niederdruckdpf. - Abgabe	"		17930	10180	11950	8890									
" - Verbr.	"		1420	–	–	2190									
Strom - Verbrauch - Kraft	1000 kWh		720,5	673,5	936,4	504,1									
kWh eff	1000 kWh		1573	1412,8	1454	911									

VI. Energie Betriebe: Dampf-Zentralen.

Hochdruckdampf-Zentrale (15at).

Bezugszahlen pro t Hochdruckdampf.

bu. 102.

Jahr: 1944.

Kto. 64 082		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Hochdruckdampf-Erzeugung 1)2)	t		667850	639420	686160	616930									
" " "	tato														
" " - Druck	atü		14,7	14,2	14,2	14,0									
" " - Temperatur	°C		338,0	331,0	333,0	332,0									
" " - Wärmeinhalt	WE/kg		742,2	740,5	742,0	741,5									
" " - Verluste	%		40894	30291	22145	30767									
Unterer Heizwert der RBK	WE/kg		2090	2042	2112	2062									
Wassergehalt " "	% H_2O		51,71	57,31	51,52	51,07									
Aschegehalt " "	%		11,47	12,65	12,12	12,89									
Kesselwirkungsgrad	%		74,22	74,77	71,85	76,02									
Rohbraunkohle u. Rückst.	t		237225	285491	302939	403645									
Speisewasser-Verbrauch	t		692230	664000	710180	632970									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t		23610	22070	23730	22960									
Niederdruckdampf-Abgabe	t		22916	21410	23030	22280									
" " - Verbrauch	t		9216	6478	8126	5056									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh		10240	10411	11022	10855									
KWh eff	1000 KWh		2101	2040	2178	2124									

d) Niederdruckdampf.

Bezugszahlen pro t Niederdruckdpf.

bu. 104.

Niederdruckdampf-Erzeugung	t		907753	850208	900112	815664									
" " "	tato														
" " - Druck Me 5	atü		2,2	2,0	2,1	2,1									
" " - Temp. " "	°C		196	192	199	203									
" " - Verluste	t		22467	23115	22145	18644									
1) außerd. 15 at Abh. Dpf. einschl. Mattickk.	t		86260	83360	75820	77150									
Abh. Dpf. aus Mattickkühler	t		9840	9830	8350	7900									
2) außerd. 15 at Brüdendpf aus 120 at Anl. (ins Netz)	t		11350	10840	10880	10560									

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 69.

VI. Energie Betriebe: Elektrische Zentralen.

bu. 105 Jahr: 1944.

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Gesamt-Stromentnahme Masch. Leistg. (einschl. Fremdstr.)	1000 KWh		129931,6	118988,3	127099,8	123717,7									
" " " "	kW														
" Verluste	1000 KWh		2497,88	1802,47	2146,91	1215,28									

a) Vorschalt-Turbinen (120 at)

Bezugszahlen pro KWh Kto. 64103

Strom-Erzeugung	1000 KWh		53687,2	50074,6	55789,8	58022,8									
" " "	kW														
120 at Dampf-Verbr.	t		590560	538810	592710	638500									
" " - Druck	atü		104,3	104,3	103,5	102,2									
" " - Temp.	°C		469,3	473,3	475,4	472,0									
" " - Wärmeinhalt	WE/kg		785,1	787,7	789,3	787,7									
Hochdruckdpf.-Abgabe	t		582670	532640	586110	630890									
" " - Druck	atü		15,2	15,1	15,0	15,0									
" " - Temp.	°C		263,1	263,4	262,2	264,6									
" " - Wärmeinhalt	WE/kg		704,5	704,5	704,1	705,3									

b) Vorschalt-Turbinen (45 at).

Bezugszahlen pro KWh. Kto. 64102.

Strom-Erzeugung	1000 KWh		97077	81344	93613	59745									
" "	kW														
45 at-Dampf-Verbrauch	t		205400	168200	198000	117930									
" " Druck	atü		41,8	42,3	41,8	42,3									
" " Temperatur	°C		416,5	415,8	428,3	424,0									
" " Wärmeinhalt	WE/kg		774,9	774,5	781,4	779,0									
Hochdruckdampf-Abgabe	t		203820	166780	196300	117230									
" " Druck	atü		14,9	14,6	14,2	13,4									
" " Temperatur	°C		308,3	306,6	318,0	311,0									
" " Wärmeinhalt	WE/kg		728,5	727,3	734,2	731,0									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 KWh		8,7	9,5	9,8	8,1									
KWh eff	1000 KWh		7,7	8,4	8,7	7,4									

VI. Energie Betriebe: Elektrische Zentralen.

c) Kondens-Anzapf-Gegendr.-Turbinen (Hochdruck).

Bezugszahlen pro KWh.

bu. 105 Jahr: 1944.

Kto. 64700/101		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Strom-Erzeugg. d. Kond.-Turb. Masch.-Leist.	1000 KWh		226196	174947	198493	236709									
" " " " " "	KW														
" " d. Gegendr. " " "	1000 KWh		175276	171441	162694	130265									
" " " " " "	KW														
Hochdruckdampf-Verbr. d. Kondens.-Turb.	t		169806	128404	157496	171911									
" " " d. Gegendr. "	t		258468	247767	243942	207095									

d) Fremdstrom

von eigenen Gruben	1000 KWh		-	-	-	96,0									
" " "	KW														
" auswärts	1000 KWh		263895	261440,5	258300	229270									
" "	KW														

VI. Energie Betriebe: Druckluft-Zentrale.

6u. 106. Jahr: 1944

Kto. 64200		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Gesamt-Druckluft-Erzeugung	1000 m³		50638	46719	48978	45652									
" " "	m³/h														

a) Druckluft-Erzeugung Me 6, 204, 101 u. 275

Bezugszahlen pro 1000 m³ Druckluft.

Druckluft-Erzeugung	1000 m³		50638	46719	48978	45652									
Druckluft-Druck	atü		5,8	5,9	6,0	5,8									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t		37010	36280	42120	40410									
Niederdruckdampf-Abgabe	t		35158	34460	40010	38389									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 kWh		2949,6	2569,5	3606,5	3571,8									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m³		359,6	345,8	376,8	500,5									
kWh eff ohne Wasserwirtsch.	1000 kWh		4563	4187	5416	5295									
" " mit " "	kWh														

b) Druckluft-Erzeugg. Me 105,

Bezugszahlen pro 1000 m³ Druckluft.

Druckluft-Erzeugung	1000 m³		–	–	–	–									
Druckluft-Druck	atü														
Hochdruckdampf-Verbr.	t		–	–	–	–									
Niederdruckdampf-Abgabe	t		–	–	–	–									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 kWh		–	–	–	–									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	1000 m³		–	–	–	–									
kWh eff	1000 kWh		–	–	–	–									

Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 69)

Gemeinsame Betriebe: Methanol u. Isobuthyl-Fabr. o. Einspr.

Bezugszahlen pro t Meth. u. Isob. o. Einspr.

6u 92a/42

Jahr: 1944

Kto. 60407/500		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Methanol-Erzeugung	t		15850	12715	10265	8870									
Isobuthyl- " Gasanteil	t		6850	6735	7500	8030									
" aus Isob.-Meth.-Äther-Zusatz	t		7840	8115	10200	9220									
Gesamt Meth.-Isob.-Erzeugung ohne Einspr.	t		22700	19450	17765	16900									
$CO+H_2$ Ausbeute ohne Rückgas	%		78,6	78,8	77,5	75,4									
" " mit "	%		93,8	93,7	93,2	92,9									
" Verluste	%		6,2	6,3	6,8	7,1									
Durchschnittl. Ofenleistung pr. Tag	Std.														
Anzahl der Öfen															
Gesamt O-Frischgas	1000 m³		73656	63450	61295	60368									
$CO+H_2$ im Ges. "	"		70916	64435	59150	58120									
Gesamt Rückgase	"		17140	15200	16445	17300									
$CO+H_2$ i. Ges. "	"		13526	11960	12964	13870									
Drehzahl der Umlaufpumpen	1000 n		22297	21726	18504	22643									
Hochdruckdpf-Verbrauch für U.P.	t		14900	13790	12230	15120									
" " " Antr	t		1616	1570	1568	2080									
Gegendampf-Abgabe	t		1454	1413	1411	1872									
Niederdruckdpf-Verbr. für Heizg	t		2227	2418	2533	1927									
Stromverbrauch-Kraft	1000 KWh		2586	2215	2464	2451									
Druckluft-Verbrauch	1000 m³		942	217	377	452									
Gesamt-Wasserverbrauch	1000 m³		704,9	658,4	450,3	670,8									
KWeff	1000 KWh		4522	4030	4030	4460									

Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 69)

Jahr: 1944

	Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944