USSBS II 116

Ammoniakwerk-Merseburg

J a h r e s b e r i c h t

1944

Ammoniakwerk - Merseburg

Jahresbericht - 1944

Geheim!

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des § 88 RStGB.
2. Weitergabe nur verschlossen, bei Postbeförderung als „Einschreiben".
3. Aufbewahrung unter Verantwortung des Empfängers unter gesichertem Verschluß.

Nr. 1	Herr	Dir. Dr. Sauer
" 2	"	Dipl. Ing. Groh
" 3	"	Dr. Eckhard
" 4	"	" Holm
" 5	Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 69)	
" 6	"	" "

Inhaltsübersicht

Blatt Nr.:

I. Übersichtszahlen:

Produktion, Meteorologische Daten — 1 - 2
Rohmaterialien, Energie-Erzeugung, Gas-Erzeugung, Belegschaft — 3 - 4
Energie-Verbrauch in VHD — 5
Gesamt-Wasser-Verteilung — 6

II. Stickstoff-Betriebe:

N-primär-Fabrikation (Rohstoffe, Energien, Gase, Drehzahlen) — 7 - 8
Sulfat-Fabrikation u. Kohlentrockenanlage — 9
Salpetersäure-Fabrikation — 10
Salpeter-Fabrikation — 11 - 13

III. Mineralöl-Betriebe:

H_2-Frischgas-Fabrikation — 14 - 15
Aethan-Verarbeitung — 16 - 17
Isobutan- " — 18

IV. Organische-Betriebe:

Methanol-Isobutyl-Fabrikation — 19 - 20
Rein-Methanol-Destillation — 21
Isobutyl-Übersicht — 22

V. Gemeinsame-Betriebe:

Braunkohlen- u. Grudetrocknung — 33 - 40
Schwefelreinigung (Gasentschweflung) — 41 - 43
" " (Alkacid-Verfahren) — 44 - 46
Clausofen-Betrieb — 47 - 48
Kontaktwasserstoff-Fabrikation (CO-Umsetzung) — 49 - 50
Drucklose Waschbetriebe — 51 - 52
Kontaktgas-Kompressoren (Aufteilung nach Konten) } 53 - 65
" " (" " Fabrikation) }
Druckwasser-Reinigung (CO-Auswaschung bei 25 at) — 66 - 67
Wasserstoff- " (" " " 220 ") u. NH_3-Fabr. — 68 - 69
Linde N_2-Sauerstoff-Fabrikation u. Kompressoren — 70 - 71
Wasserwerk Daspig — 72 - 74
Kesselspeisewasser-Reinigung — 75 - 76
Dampf-Zentralen — 77 - 78
Elektr.- " — 79 - 80
Druckluft- " — 81

I. Übersichtszahlen.

Produktion, Meteorologische Daten.

bu 1 Jahr: 1944

Produkt		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
N-primär (ohne Zug. von ausw.)	tN	21613	26335,0	25832,8	27085,4	25398,6									
" " aus NH_3-Wasser v. ausw.	"		1428,7	1545,4	14053	1568,4									
Ammonsulfat	"	5971	7150,4	7044,8	7776,9	8158,7									
Kalksalpeter	"	2779	2792,7	2965,4	2214,8	1910,4									
~~Stickstoffkalkphosphat~~ Ammonsalpeter	"		73,3	479,8	497,2	734,6									
~~Leunasalpeter~~ Nitrophoska	"		-	-	24,5	10,3									
Kalkammonsalpeter	"	3984	4171,8	4211,0	6078,3	6225,9									
Methanol-roh (ca 97% CH_3OH)	t	17334	15850,0	12715	10265	8870									
Isobutylöl	t	14088	14690,0	14850	17700	17250									
darin für Monol	t	8773	6456,0	6756	8397	11330									
Mono-Methylamin	t	31,7	36,820	44,125	33,417	49,151									
Di - " "	t	34,1	19,999	27,422	36,310	26,839									
Tri - " "	t	1,0	1,154	0,203	0,317	-									
Leunasalpeter	t	1945													
Treibstoff (Hydr.)	t	45449	50156	42747	47809	46967									
Schwefelsäure (eigene Erzeugg.)	t SO_3	1717	1725,2	1937,0	1144,7	1927,7									
Schwefel von Schwefel-Rgg.	t	835	850,0	750	880	820									
Blockschwefel " Clausofen	t	3030	2855	2635	2952	3276									
Rohkalk	t	22342	22191	24653	26706	24967									
Trockenkalk	t	8529	8705,0	9356,4	13688,5	13746,8									
Kalkmehl	t	285	167,5	230,0	260,0	177,5									

Meteorologische Daten.

Mittler. Barometerstand	m/m Hg.	755,4	757,9	753,7	752,4	756,1									
" Lufttemperatur	°C	12,6	7,0	2,2	3,6	9,8									
" Luftfeuchtigkeit	%	69,2	74,0	77,3	84,5	75,9									
" Frischwasser-Temp.	°C	10,9	4,0	2,5	2,4	8,8									
Niederschlagshöhe	m/m	28,1	48,1	33,9	32,1	36,3									

Betriebskontrolle Me 201.

Blatt 1.

I. Übersichtszahlen:

Produktion, Meteorologische Daten.

Jahr: 1944

Produkt		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
N-primär (ohne Zug. von ausw.)	tato N	711	850	891	874	847									
" " aus NH_3-Wasser v. ausw.	"		46,1	53,3	45,3	52,3									
Ammonsulfat	"	196	230,6	242,9	250,8	272,0									
Kalksalpeter	"	91,4	90,1	102,2	71,4	63,7									
~~Stickstoffmagnesiumsalpeter~~ Ammonsalpeter	"		2,4	16,5	16,0	23,9									
~~Leunasalpeter~~ Nitrophoska	"		-	-	0,8	0,3									
Kalkammonsalpeter	"	131	134,6	145,2	196,1	207,5									
Methanol-roh (ca 97% CH_3OH)	tato	570	511,3	438,4	331,1	295,7									
Isobutyläl	"	463	473,9	512,1	571,0	575,0									
darin für Monol	"	288	208,2	233,0	270,2	377,7									
Mono-Methylamin	"	1,042	1,188	1,522	1,078	1,638									
Di - " "	"	1,122	0,645	0,945	1,171	0,895									
Tri - " "	"	0,034	0,037	0,007	0,010	-									
Leunasalpeter	tato N	5,3	-	-	-	-									
Treibstoff (Hydr.)	tato	1495	1618	1474	1542	1566									
Schwefelsäure (eigene Erzeugg.)	tato SO_3	56,5	55,6	66,8	36,9	64,3									
Schwefel von Schwefel-Rgg.	tato	27,4	27,4	25,9	28,4	27,3									
Blockschwefel " Clausofen	"	99,6	92,1	90,9	95,2	109,2									
Rohkalk	tato	734	716	850	861	832									
Trockenkalk	"	280	280,8	322,6	441,6	458,2									
Kalkmehl	"	9,4	5,4	7,9	8,4	5,9									

I. Übersichtszahlen.

Rohmaterialien, Energie-Erzeugung, Belegschaft.

bu 2 Jahr: 1944

Rohmaterialien-Verbrauch		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
RBK für Dampferzeugg. Leuna	tato	18668	20250	21049	20811	19661									
" " " " Daspig	"	203	217	229	226	192									
" " " " Vergasung	"	47	–	–	–	–									
" " Hy (über Trocknung)	1) "	7908	7035	7474	7850	8054									
" " verschiedene Zwecke	"	84	113	114	144	108									
RBK-Summe	"	26903	28215	28866	29031	28015									
Hartgrude (- 20% H_2O)	"	37	–	–	–	–									
Grude von Auswärts	"	1304	1446	1364	1464	1456									
Koks für Fabrikationsgas	"	3511	3737	3488	3375	3324									
" " sonstige Zwecke	"	261	293	330	336	332									
Lokomotiv-Steinkohle	"	79	91	91	90	87									
Gips	"	984	1183	1275	1325	1430									
Braunkohlen-Brikett	"	1,3	–	–	1	–									
1) darin Feuerkohle	"	1007	917	956	991	1021									
	"														

Energie-Erzeugung															
120 at-Dampf-Erzeugung	t/h	726	944	924	902	984									
Entspr. Hochdruckdampf 2)	t/h	1101	1367	1346	1343	1457									
45 at-Dampf-Erzeugung	t/h	250	277	244	274	190									
Entspr. Hochdruckdampf 2)	t/h	316	353	312	347	239									
Hochdruckdpf-Erzeugung - Leuna	t/h	1082	1029	1054	1039	979									
Gesamt-Hochdruckdampf-Erzg.	t/h	2499	2749	2712	2729	2675									
Hochdruckdampf-Erzeugg. Daspig	t/h	222	24,6	449	244	22,3									
Gesamt-Kraftgas-Anlieferung	1000 WE/h	251758	278070	253100	260900	272030									
davon Hy-Rückgas	"	166853	189340	168500	181850	194000									
Strom-Erzeugung Leuna	KW	127266	139170	133400	136120	139850									
Strom-Anlieferung von auswärts	KW	40450	35470	37560	34720	31980									
Niederdruckwasser von Daspig	m^3/h	18837	18140	16730	16100	19920									
Hochdruckwasser von Daspig	m^3/h	14514	14210	15020	16280	15350									
" " " MeG	m^3/h	8451	7670	6530	6400	8580									
Druckluft-Förderung	m^3/h	63310	68060	67120	65830	63410									

Belegschaft (Lohnempfänger)															
Eigene Leute, Stand = Ende d. Monats			21945	21828	21795	21832									
Firmen " , " = " " "			8601	9288	9008	8823									

2) Hochdruckdampf-Abgabe aus 120 bezw. 45 at Dampf u. KWh d. Vorschalt-Turb. i. Hochdrdpf. umgerechn. (6 kg/KWh)

I. Übersichtszahlen

Jahr 1944

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Winkler - O-Wassergas - Erzeugg.	m³/h	65450	57120	67100	72850	74400									
" - Kraftgas - " eff.	"	52370	68680	60920	61560	52220									
Ges. Gas-Erzgg. Me 1+240 (Kto. 6000)	"	289490	303630	285990	278400	277570									
Wasserg.- " f. Sti. Me 240 "	"	38410	21880	21970	28360	33330									
O- " " f. Hy " "	"	5800	28400	30460	19890	12150									
Vers. O-Wassg. " " " "	"	–	–	–	–	–									
Abstich-O-Wasserg.-Erzgg. Me 240	"	11890	11960	13950	12770	11040									
" - Kraftgas - " eff. "	"	24690	25860	27830	24860	29610									
Drehrost- " " " "	"	550	–	–	–	–									
Sti-Mischgas-Elng. (Schwfl. Rgg.)	"	109620	131950	150560	146500	141250									
Hy-O-Wasserg. " (Schwfl. Rgg.)	"	127370	124860	107340	124330	128100									
Meth. " " " (Schwfl. Rgg.)	"	102950	95300	88360	97700	79440									
Sti - Kontg.-Erzeugg. (Kontakt. Wasserst. Fabr.)	"	177530	199460	219110	214780	207500									
Hy - " " (Kontakt. Wasserst. Fabr.)	"	240680	245030	222840	234680	238890									
Meth.-O- " " (Kontakt. Wasserst. Fabr.)	"	120620	111290	103450	93820	93470									
Sti - Kontg. roh (Druckw. Rgg.)	"	166710	185540	203980	199730	190420									
Hy - " " (Druckw. Rgg.)	"	240470	244090	222410	233870	238190									
Meth.-O- " " (Druckw. Rgg.)	"	116080	111290	103450	93820	93470									
Sti - " halbr. (Wasserst. Rgg.)	"	127670	156010	164040	162450	159740									
Hy - " " (Wasserst. Rgg.)	"	153030	148390	140090	148390	149720									
Frischgr. Elng. einschl. Emps. Ammoniakfabr.	"	113710	148850	142370	139280	137740									
H_2-Frischgas - gesamt	"	133350	133840	126920	134000	133920									
" " für Hy	"	128350	124330	116950	124440	125580									
Gesamt Sauerstoff-Erzgg. (~98%)	"	22630	21600	23320	24270	24920									
davon " Kompr. auf ~150 atü	"	870	940	1000	1020	940									
Linde-N_2- " " ~6 "	"	12310	15860	16810	16940	16530									
" " " " ~250 "	"	3160	2330	1980	2550	2830									
Kondensat-Anlieferg. (Kessel-Speisew. Rgg.)	t/h	465	500	489	494	491									
Zusatzwasser " (Kessel-Speisew. Rgg.)	"	332	442	465	414	288									
Wofatitwasser " (Kessel-Speisew. Rgg.)	"	1363	1462	1453	1458	1462									
120 at Dampf-Erzeugg. einschl. Abh.	"	726	944	924	902	984									
45 " " " einschl. Abh.	"	252	277	244	274	190									
15 " " " " "	"	2045	2235	2208	2201	2140									
15 " " " Daspig	"	222	246	249	244	223									
Niederdruckdpf.-Erzgg. einschl. Abh.	"	992	1220	1222	1210	1133									
Abhitze (3, 15, 45 at) in VHD	"	168	210	184	185	178									

I. Übersichtszahlen. Aufgeführte Energien sind in V.H.D. ausgedrückt; darin ist enthalten: über R.B.K. erzeugter Dampf, Kraftgas, Abhitzedampf u. Strom.

(also Abhitzedampf nicht abgezogen) ✓5.

bu 5 Jahr: 1944

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
N-primär - Fabrikation	tN	16,77	17,26	16,12	16,59	16,82									
Sulfat - Betriebe (einschl. Salp. Säure Anteil)	"	5,70	6,12	6,10	5,81	5,75									
Kalksalpeter - Fabr. (einschl. Salp. Säure Anteil)	"	19,25	27,27	19,15	20,26	19,00									
~~Ammonsalpeter-Fabr.~~ (einschl. Salp. Säure Anteil)	"	-	18,89	8,67	8,37	7,74									
Kalkammonsalp.-Fabr. (einschl. Salp. Säure Anteil)	"	8,42	2,45	7,58	7,59	6,97									
Leunasalpeter - " (einschl. Salp. Säure Anteil)	"	4,36	-	-	-	-									
Summe - Salzbetriebe															
Übrige Stickstoff-Betr.	t/h	23,97	27,92	21,67	17,68	24,64									
Gesamt " "	"	698,11	815,60	815,50	810,54	801,65									
H_2-Frisch-Synthese; Hy-Anteil	1000 m³	5,50	5,29	5,39	5,48	5,53									
Hydrierungsbetriebe	1000 m³	4,50	5,17	5,57	5,20	5,08									
Übrige Treibstoff-Produkte	t/h	74,28	69,84	85,89	88,96	77,90									
Schmieröl-Betriebe	"	41,52	49,23	47,78	48,77	43,20									
Summe: Mineralöl-Betriebe	"	1397,84	1420,46	1415,86	1460,99	1442,52									
Meth. u. Isobutylöl Gassynthese	t M+J	12,81	12,44	12,49	13,18	13,95									
Methanol-Produkte	t/h	27,12	24,63	22,53	16,98	10,58									
Lösungsmittel-Produkte	"	22,23	25,15	27,10	28,71	25,80									
Färberei-Hilfsprodukte	"	16,70	20,10	21,51	19,95	20,32									
Kunststoff-Vorprodukte	"	35,71	46,37	47,24	46,42	45,72									
Kontakt-Betriebe	"	11,76	13,55	14,61	16,11	14,12									
Übrige Organica	"	14,10	15,93	16,90	17,22	16,94									
Anorganische Betriebe	"	18,54	24,07	23,09	30,38	21,37									
Buna-Anteil	"	37,87	44,51	50,88	53,62	48,91									
Summe: Organische Betriebe	"	593,37	593,99	573,03	544,18	531,10									
Energie-Betriebe	"	469,43	563,10	502,68	522,33	548,83									
Versuchs-Lager-Versandbetr. u.s.w.	"	57,68	64,81	68,51	69,59	56,98									
Techn. Hilfsbetriebe	"	82,45	106,95	117,45	114,29	92,88									
15 at Dampf ins 3 at Netz	"	3,12	7,74	14,07	6,79	0,24									
kWh-Umrechnungsdifferenz	"	-12,76	-20,14	-23,34	-16,73	-15,59									
Niedr.-Dampf-Verluste	"	14,42	19,93	21,92	19,64	17,09									
Verbrauch Summe:	"	3303,67	3572,44	3505,68	3531,63	3475,70									
Hochdruckdampf-Verluste	"	49,11	54,97	43,52	41,49	42,73									
1) Erzeugung Summe	"	3352,78	3627,41	3549,20	3573,12	3518,43									
Verluste Vorsch. Turb. 45+120 at (ohne Abh. Ant.)	"	10,68	12,19	10,55	10,64	11,38									
Summe	"	3363,46	3639,60	3559,75	3583,76	3529,71									
Ges. Abhitze-Dampf einschl. Mattickkühl.	"	168,00	210,17	183,96	184,64	178,16									
Kraftgas-Antrieb (Gaskompress.)	"	345,41	345,75	324,30	348,93	346,56									
" - Hy-Heizgas	"	256,36	314,53	278,07	273,58	292,40									
Vorsch. Strom 45+120 at (ohne Abh. Ant.)	"	439,24	491,60	489,35	509,94	520,55									
Fremd-Strom	"	248,70	212,82	225,35	208,31	191,85									
Dampf-Erzeug. aus RBK.	"	1971,75	2064,73	2058,72	2058,30	2000,19									
1) darin VHD für Raumheizung	"	60,12	112,18	128,30	118,98	118,98									

I. Übersichtszahlen: Gesamt Wasser-Verbrauch.

Jahr: 1944

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
N-primär-Fabrik einschl. reg. Wass.	m³/h	11057	10776	10667	11531	12452									
" " Frischwasser	"	3430	3519	3906	4221	4592									
Sulfat-Betrieb "	"	140	112	109	114	93									
Kalksalp.-Fabr. einschl.	"	335	448	285	213	190									
Ammonsalp. " Salp.-	"		6	25	27	39									
Kalkammons. " Säure	"	271	18	219	325	347									
Leunasalp. " Anteil	"	72	-	-	-										
Übrige Stickstoff-Betr. "	"	413	295	257	170	326									
Gesamt " " "	"	4661	4398	4801	5070	5587									
Hy-Reing. Synth. Hy-Ant. einschl. regen. Wass.	"	13273	11178	10187	11236	12947									
" " Frischwasser	"	3849	3610	3321	3743	4315									
Hydrierungs-Betriebe einschl. regen. Wass.	"	8317	7095	6501	6647	7359									
" " Frischwasser	"	7980	6788	6289	6409	7075									
Übrige Treibstoff-Prod. "	"	587	546	629	794	597									
Schmieröl-Betriebe "	"	582	438	486	496	556									
Sa. Mineralöl-Betriebe "	"	12998	11382	10725	11442	12543									
Meth.-Isob. Gassynth. einschl. regen. Wass.	"	7675	5923	5364	4905	5651									
" " " Frischwasser	"	2966	2373	2230	2050	2393									
Methanol-Produkte "	"	396	367	360	336	152									
Lösungsmittel-Prod. "	"	516	511	504	616	601									
Färberei-Hilfsprod. "	"	303	236	187	282	377									
Kunststoff-Vorprod. einschl. reg. Wass.	"	855	844	947	895	1048									
" " Frischwasser	"	805	799	901	849	990									
Kontakt-Betriebe "	"	104	60	68	77	93									
Übrige Organica "	"	803	767	813	795	819									
Anorganische Betriebe "	"	401	396	500	360	455									
Buna-Anteil einschl. reg. Wasser	"	704	738	809	866	893									
" " Frischwasser	"	213	243	271	288	295									
Sa. Organische Betr. "	"	6507	5754	5834	5653	6175									
Energie Betriebe einschl. reg. Wass.	"	2617	2893	3084	2716	2812									
" " Frischwasser	"	2611	2855	3051	2686	2667									
Vers.-Lager-Versandbetr. einschl. reg. Wass.	"	837	753	806	749	792									
" " " Frischwasser	"	666	637	668	601	642									
Techn. Hilfsbetriebe "	"	408	416	527	486	359									
Hoch u. Niederdr. Wasser-Verluste	"	5500	6909	6138	6447	7292									
1) Gesamt Frischwasser von Daspig	"	33351	32351 v	31744 v	32385 v	35265 v									
2) Regeneriertes Wasser v. Kto. 64004	"	20286	16732	15352	16183	18290									
3) Pelton " " " "	"	2136	2254	2086	2200	2208									
4) Kühlwasser-Abg. versch. Betriebe	"	393	390	290	315	486									
Summe einschl. regener. Wasser	"	56166	51727	49472	51083	56249									
Rückkühlwasser	"	71904	70754	68709	68241	73140									
Gesamt Umlaufwasser	"	128070	122481	118181	119324	129389									

Betriebskontrolle Nr 201

II. N-primär - Fabrikation

Rohstoffe für Fabrikation, Fabrikationsgase u. Drehzahlen. — Bezugszahlen pro t N. — bu 9 — Jahr: 1944

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
N-primär Erzeugung	t	21613	26335,0	25832,8	27085,4	25398,6									
" "	tato	711	850	891	874	847									
Koks für Produktion 1)	t	1,26	1,33	1,37	1,38	1,35									
Koksbewertung d. fremd. Rückg. 2)	t	0,34	0,24	0,23	0,24	0,25									
RBK für Produktion	t	0,59	0,92	0,83	0,72	0,75									
RBK umgerechn. in Koks 3)	t	0,17	0,22	0,20	0,17	0,20									
Summe Koks u. umgerechn. RBK 1) u. 3)	t	1,43	1,55	1,57	1,55	1,55									
Gesamt Koks 1), 2) u. 3)	t	1,77	1,79	1,80	1,79	1,80									
Anteil der N-Prod. ü. Braunkohle	%	9,5	12,17	10,87	9,73	10,95									
Summe Anlieferung tats.	m³	4315	4378	4425	4389	4444									
CO+H₂ im Wassergas	m³	2213	2292	2376	2388	2376									
" im Winkler - O-Wassergas - Kraftgas	m³	283	386	338	303	347									
" in fremden Rückgasen	m³	594	412	400	420	453									
" Summe	m³	3090	3090	3114	3111	3176									
" Anlieferung abz. CO-Rückg. an fremd Betr.	m³	3054	3049	3067	3045	3110									
Kontaktgas	m³	6043	6030	5958	5934	5999									
CO+H₂ im Kontaktgas einschl. Entsp. Gas	m³	3182	3358	3379	3396	3447									
CO₂ im Kontaktgas " "	m³	1857	1768	1913	1893	1912									
Linde-N₂-Zusatz	%	-	-	0,7	1,6	0,8									
Frischgas	m³	3840	3839	3836	3826	3905									
H₂ im Frischgas	m³	2858	2856	2854	2847	2906									
NH₃-Rückgas u. NH₃-Entsp. Gas	m³	92	92,6	94,7	90,4	106,7									
Entspannungs-Gas			399	432	497	555									
CO+H₂-Verl. in d. Kont. W. Fabr. bez. a. Mischg. ohne eig. Rückg.	%	0,3													
" " " Druckw.-Rgg. "	%	3,1													
" " " Wasserst.-Rgg. "	%	2,9													
" " " Ammoniak-Fabr. "	%	6,2													
Gesamt CO+H₂-Verl. i. d. Ammoniakfabr.	%	12,5													
H₂-Ausbeute bez. a. H₂ im Frischg. einschl. Rückg.	%	93,1	93,4	93,5	93,7	92,0									
" " " " " ohne Rückg.	%	91,6	91,6	91,7	92,0	90,1									
" " " CO+H₂-Anlieferung	%	85,7	85,9	85,4	86,0	84,2									

II. N-primär - Fabrikation. Rohstoffe für Energien u. Energien.

Bezugszahlen pro t N.

bu 10 Jahr: 1944

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
RBK für Dampf, einschl. Strom	t	3,65	3,54	3,90	3,71	3,60									
" " Kraftgas 1)	"	1,42	1,87	1,43	1,63	1,54									
" " Energie-Erzeugung	"	5,07	5,41	5,33	5,34	5,14									
Abhitze-Dampf in VHD	"	1,26	1,73	1,17	1,26	1,29									
Hochdruckdpf.-Verbr. f. Antr.	"	7,70	7,08	7,62	7,45	7,86									
" " " f. sonst. Zw.	"	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04									
Niederdruckdpf.-Abgabe	"	4,74	4,18	4,70	4,50	4,65									
" " -Verbr. f. Prod.	"	4,02	4,41	4,36	4,37	4,50									
" " " f. Raumhzg.	"	0,24	0,45	0,52	0,48	0,23									
Strom-Verbrauch-Kraft	kWh	766	768,5	746,9	714,8	695,5									
Kraftgas- "	10^3 WE	2015	2148	1634	1936	1982									
Druckluft- "	m^3	98,2	107,3	111,5	104,3	109,3									
Hochdruckwasser-Verbr. 2)	"	64,5	49,9	57,0	66,2	80,2									
Niederdruckwasser- " 2)	"	308,9	254,5	230,4	250,6	272,8									
2) darin Frischwasser	"	115,8	99,4	105,2	115,9	130,2									
Vergl.-Hochdruckdpf.-Verbr. 3)	t	16,77	17,26	16,13	16,59	16,82									
Kwh Eff ohne W.W.	kWh	1737	1688	1615	1665	1698									
" " mit "	"	1780	1722	1649	1697	1734									
Drehz. auf 1000 PS umgerechnet:															
Gaskompr. Umdr. Dampf-Antr.	n	2070	1967	1898	1893	2284									
" " Kraftg. "	"	4812	3847	3749	4263	4372									
" " Elektr. "	"	3239	2927	3455	3061	2659									
" " Hy für Sti	"	85	715	102	65	246									
drucklos	"		229	250	260	306									
ersparte Vordruck	"	715	672	683	695	701									
Umdrehungen Entsp. Gas	"		383	482	528	681									
Linde N_2-Zus.	"	90	-	10	24	12									
Gesamt Gaskompr.-Umdr.	"	11011	10740	10629	10789	11241									

1) Annahme: Ges. Kraftg.-Verbr. ist aus RBK erzeugt gemäß Vergasungsfaktor d. Wi. Kraftg. Fabr. 2) Abhitzedampf nicht abgesetzt.

Betriebskontrolle Me 201.

Blatt 9

II. Stickstoff-Betriebe: (Salzbetriebe)

Sulfat-Fabrikation aus Ammonkarbonat.

bu 14

Jahr: 1944

Bezugszahlen pro t N im Sulfat.

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Sulfat - Erzeugung	t	28908	34785,4	34157,9	37623,8	39517,9									
" "	tato	950	1122	1178	1214	1317									
" " in t N	t	5971	7150,4	7044,8	7776,9	8158,7									
" " " "	tato	196	230,6	242,9	250,8	272,0									
Stickstoff-Verarbeitung (Ges. Verbr.)	t N	1,064	1,055	1,064	1,058	1,064									
Stickstoff-Gehalt im Sulfat	g N/100 g.	20,66	20,56	20,62	20,67	20,65									
Wasser - " " "	Gew. % H_2O	2,04	2,48	2,20	2,00	2,16									
Konzentration der Frischlauge	g N/100 cm³	9,68	9,65	9,73	10,05	9,68									
Ammonkarbonat-Lauge	g N/100 g	10,67	11,00	11,00	11,30	11,10									
$CaSO_4$ im Gips	Gew. %	94,85	96,51	94,79	94,69	95,17									
Gips - Verbrauch	t	5,010	5,127	5,247	5,282	5,258									
" - Ausbeute	%	94,3	93,49	93,13	93,29	92,70									
Schwefelsäure - Verbrauch *)	t SO_3	0,185	0,084	0,079	0,093	0,109									
Wassergehalt im Gips	Gew. % H_2O	2,26	1,19	3,01	3,48	2,42									
Hochdruckdpf.-Verbr. f. Antr.	t	0,497	0,440	0,386	0,387	0,358									
" " " f. sonst. Zw.	"	0,227	0,192	0,256	0,220	0,129									
Niederdruckdpf.-Abgabe	"	0,483	0,428	0,375	0,375	0,347									
" " -Verbr. f. Prod.	"	5,281	6,167	5,957	5,593	5,785									
" " f. Heizung	"	0,226	0,271	0,234	0,200	0,143									
Stromverbrauch - Kraft	kWh	273	249	268	268	260									
Druckluft - Verbrauch	m³	124	128	128	142	137									
Gesamt-Wasser-Verbr.	"	17,1	11,7	10,7	10,9	8,2									
Vergl.-Hochdruckdpf.-Verbr.	t	5,70	5,94	6,10	5,81	5,75									
KWh eff ohne W.W	kWh	245	222	235	236	216									
" " mit "	"	268	244	257	258	249									
Sulfat-Fabrikation einschl. Filtrat, Ammonitrit, u.a.															
Stickstoff-Ausb. i. Sulfat o. Filtrat	%	85,8	84,2	83,8	83,8	82,3									
" " " m. Filtrat, u. Ammonitrit	"	95,9	96,3	95,4	95,8	95,5									
Stickstoff-Verluste	"	4,1	3,7	4,6	4,2	4,5									

*) einschl. SO_3 von Me 00, 380

I. Stickstoff-Betriebe: (Salzbetriebe)

Salpetersäure-Fabrikation (einschl. Koko- u. Mischsäure) bu 15

Jahr: 1944

Bezugszahlen pro t N in der Salpetersäure

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Salpetersäure-Erzeugung	tN	6337	6297,1	6286,0	6756,7	6469,7									
" " "	toto	208	203,2	216,8	218,0	215,6									
N in der Salpetersäure o. Hokosäure	gN/100m³	13,89	14,08	14,38	14,76	14,30									
Stickstoff-Ausbeute	%	92,5	90,9	91,0	91,6	91,4									
Gebrannter Kalk-Verbrauch	t	0,222	0,190	0,194	0,186	0,207									
Hochdr. Abhitzedampf-Erzeug.	"	2,06	2,28	1,97	1,86	2,04									
" " auf 3at entsp.	"	1,50	0,99	1,54	1,80	1,24									
Reinwasser-Verbr.	t	5,68	5,54	5,42	5,31	5,32									
Hochdruckdpf.- "	"	3,819	3,036	3,212	4,248	3,539									
Niederdruckdpf.-Abgabe	"	0,281	0,264	0,244	0,245	0,192									
" " Verbr. f. Prod.	"	0,442	0,532	0,550	0,466	0,471									
Strom-Verbr.-Kraft	kWh	1258	1226	1180	987	1019									
Druckluft-Verbrauch	m³	34	27	38	29	26									
Gesamt-Wasser-Verbr.	"	85	66	64	67	70									
Kondensat-Abgabe ölfrei	t	2,46	2,191	2,192	2,859	1,946									
Sauerstoff-Verbr. 100%ig druckl.	m³	23	17	16	16	16									
" " 150 ata	"	63	71	68	67	67									
Vergl.-Hochdruckdpf-Verbr. 1)	t	8,46	7,69	7,55	7,30	6,99									
kWh eff ohne W.W.	kWh	1030	934	889	848	828									
" " mit W.W.	"	1129	1033	984	939	925									

1) Abhitzedampf abgesetzt

II. Stickstoff-Betriebe: (Salzbetriebe)

Kalksalpeter-Lösung-Fabr. (Piesteritz). Salpeter-Fabrikation Jahr: 1944

Kto 60 134

Bezugszahlen pro t N i. Kalksalpeter-Lösung.

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Nitrat-N	t	42,8	–	–											
" "	toto	1,4	–	–											
Niederdruckdampf-Verbr. f. Prod.	t	5,96	–	–											
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh	384	–	–											
Gesamt-Wasser-Verbr.	m^3	–	–	–											
Vergleichs-Hochdruckdampf-Verbr.	t	6,24	–	–											
KWh eff	KWh	342	–	–											

Bezugszahlen pro t N im Kalksalpeter. bu 17

Kalksalpeter-Erzeugung	t N	2779	2792,7	2965,4	2214,8	1910,4									
" "	toto	91,4	90,1	102,2	71,4	63,7									
Salpetersäure + NH_3-Gas-Verbr.	t N	2846	2861,5	3038,5	2269,4	1957,2									
N-Ausbeute	%	97,6	97,6	97,6	97,6	97,6									
Nitrat-N-Gehalt	Gew. %	14,72	14,71	14,72	14,69	14,68									
Ammoniak-N-Gehalt	"	0,87	0,89	0,88	0,89	0,93									
Festes im Rohkalk	t	8278	8203	9274	6194	4866									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Prod.	t	6,287	6,504	6,900	7,666	7,553									
Niederdruckdampf-Verbr. f. "	t	0,680	0,989	0,627	1,032	0,619									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh	155	173	151	209	226									
Spritzluft-Verbrauch 1,7 atü	m^3	1414	1430	1430	1494	1430									
" " " " 5,5 atü	m^3	59	40	35	50	56									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m^3	1,3	0,8	0,7	3,5	3,1									
Vergleichs-Hochdruckdampf-Verbr.	t	7,68	8,23	8,24	9,63	9,34									
Vergl. Hochdr. Dpf. einschl. Salp. S. Ant.[1]	t	16,07	21,83	15,97	17,04	16,12									
KWh eff ohne Wasserwirtsch.	KWh	103	113	97	156	169									
" " mit " "	KWh	138	154	134	186	201									

1) Abhitzedampf abgesetzt.

II. Stickstoff-Betriebe: (Salzbetriebe)

Salpeter-Fabrikation

Jahr: 1944

Bezugszahlen pro t N im ~~Kalk~~ Ammonsalpeter. bu 17

Ammonsalpeter –		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
~~Stickstoffkalkphosphat~~ - Erzeug.	t		73,3	479,8	509,5	716,8									
" " "	tato		2,4	16,5	16,0	23,9									
Salpetersäure + NH_3 - Gas - Verbr.	t N		75,2	491,9	522,3	735,0									
N - Ausbeute	%		97,5	97,5	97,5	97,5									
Nitrat - N - Gehalt	Gew. %		17,39	17,47	17,43	17,44									
Ammoniak - N - Gehalt	"		17,39	17,47	17,43	17,44									
Hochdruckdampf - Verbr. f. Prod.	t		4,325	1,598	1,434	1,465									
Niederdruckdpf. - " " "	"		0,273	0,150	0,112	-									
Strom - Verbrauch - Kraft	KWh		671	214	137	148									
Kraftgas - Verbr.	10^6 WE		-	-	-	-									
Druckluft - "	m^3		-	-	-	-									
Gesamt - Wasser - Verbr.	"		-	1,46	1,57	1,81									
Vergl. - Hochdruckdpf. - Verbr.	t		8,83	3,02	2,36	2,37									
Vergl. - Hochdr. Dpf. einschl. Salp.S. Ant.[1]	"		16,20	7,02	6,55	6,14									
KWh eff ohne W.W.	KWh		438	153	91	99									
" " mit "	"		598	191	122	131									

1) Abhitzedampf abgesetzt.

bu 14

Kalktrockenanlage.															
Rohkalk - Erzeugung	t	22342	22191	24653	26700	24967,0									
" "	tato	734	716	850	861	832									
N_2 - Gehalt im Rohkalk	Gew. % N	0,49	0,44	0,48	0,46	0,43									
Wassergehalt im "	Gew. % H_2O	23,30	23,15	23,63	24,64	24,80									
Trockenkalk - Erzeugung	t	8529	8705,0	9356,4	13688,5	13746,8									
" "	tato	2,80	2,808	322,6	441,6	458,2									
Wassergehalt im Trockenkalk	Gew. % H_2O	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30									
RBK - Verbrauch	t/t	0,171	0,169	0,188	0,178	0,159									

II. Stickstoff-Betriebe: (Salzbetriebe)

Salpeter-Fabrikation

bu 17 Jahr: 1944

Bezugszahlen pro tN im Kalkammonsalpeter.

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Kalkammonsalpeter-Erzeugung	tN	3984	4171,8	4211,0	6078,3	6225,9									
" " "	toto	131	134,6	145,2	196,1	207,5									
Salpetersäure + NH_3-Gas-Verbr.	tN	4077	4276,6	4316,8	6230,9	6382,3									
N-Ausbeute	%	97,7	97,5	97,5	97,6	97,5									
Trockenkalk-Verbr. (0,3% H_2O)	t	7609	8344,0	8422,0	12157,0	12452,0									
Nitrat-N-Gehalt	Gew. %	10,15	10,26	10,00	10,13	10,22									
Ammoniak-N-Gehalt	"	10,52	10,50	10,50	10,50	10,52									
Hochdruckdpf.- " für Prod.	t	0,809	0,731	0,748	0,833	0,834									
Nieder " " " "	t	0,221	0,218	0,160	0,131	-									
Strom-Verbrauch, Kraft	kWh	181	181	162	123	128									
Spritzluft-Verbr. 5,5 atü	m^3	11,5	28	25	18	17									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m^3	1,67	0,29	1,47	1,79	1,83									
Vergl.-Hochdruckdampf-Verbr.	t	2,06	1,98	1,84	1,67	1,56									
" " einschl. Salp.-Säure Anteil 1)	t	6,67	2,31	5,91	5,79	5,36									
kWh eff ohne Wasserwirtschaft	kWh	123	118	107	79	75									
" " mit " "	"	161	161	145	110	107									

Bezugszahlen pro tN im ~~Leunasalpeter~~ Nitrophoska.

~~Leunasalpeter~~ Nitrophoska-Erzeugung	tN		-	-	24,5	10,8									
" "	toto		-	-	0,8	0,3									
Gesamt-N-Verbr.	tN				25,1	10,6									
N-Ausbeute	%				97,6	97,2									
Ammonitrat-Nitrat-N	Gew. %				5,52	6,19									
" - Ammoniak-N	"				5,52	6,19									
Sulfat-N-Gehalt	"				-										
Gesamt-" "	"				11,04	12,38									
Hochdruckdpf.-Verbr. für Prod.	t				-	-									
Niederdr. Dpf.- " " "	t				-	-									
Strom-Verbrauch, Kraft	kWh				486	825									
Kraftgas- "	10^6 WE				-	3980									
Gesamt-Wasser-Verbr.	m^3				-	-									
Vergl.-Hochdruckdampf-Verbr.	t				2,94	14,77									
" " einschl. Salp.-Säure Anteil 1)	t				2,94	14,77									
kWh eff ohne Wasserwirtschaft	kWh				404	738									
" " mit " "	"				433	738									

1) Abhitzedampf abgesetzt

Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 69)

Jahr: 1944

Bezugszahlen pro t N im Leunasalpeter

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Leunasalpeter-Erzeug.	t N	1945													
" "	tato	64													
Gesamt N-Verbrauch	t N	1982													
N-Ausbeute	%	98,1													
Ammonitrat-Nitrat-N	Gew. %	6,56													
" - Ammoniak-N	"	5,57													
Sulfat-N-Gehalt	"	12,92													
Gesamt-N- "	"	26,05													
Hochdruckdpf.-Verbr. f. Prod.	t	0,346													
Niederdr. Dpf - " "	t	0,195													
Strom-Verbr., Kraft	KWh	92													
Kraftgas-Verbr.	10^3 WE	151													
Gesamt Wasser-Verbr.	m^3	0,58													
Vergl. Hochdr. Dpf. Verbr.	t	1,39													
" " " " einschl. Salp.S. Anteil	t	3,51													
KWheff ohne Wasserwirtschaft	KWh	66													
" mit "	"	82													

III. Mineralöl-Betriebe: H_2-Frischgas-Fabrikation.

bu 21 Jahr: 1944

Bezugszahlen pro t Treibstoff.

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Treibstoff - Erzeugung	t	45449	50156	42747	47809	46967									
"	tato	1495	1618	1474	1542	1566									
H_2 - Frischgas - Erzeugung (o. Buna u. Kleinabnehmer)	m³/h	128350	124330	116950	124450	124580									
Koks für O-Wassergas	t	0,87	0,85	0,78	0,77	0,77									
RBK " " "	t	1,43	1,12	1,45	1,54	1,48									
Summe Koks u. umger. RBK 3)	t	1,28	1,17	1,20	1,21	1,20									
" RBK " Koks	t	4,64	3,88	3,84	3,96	3,88									
Ant. d. H_2-Frischgas-Fabr. ü. RBK umger.	%	32,3	26,9	35,2	36,3	35,8									
O-Wassergas Me 1+240	m³	1699	1596	1458	1458	1463									
" " aus Braunkohle	"	976	739	996	1043	1036									
CO+H_2-Summe	"		2026	2083	2115	2113									
" " - Anlieferung (abz. Rückg.)	"	2140	1893	1928	1971	1975									
Hy-Kontaktgas roh "	"	3589	3171	3306	3362	3338									
CO_2 im Hy-Kontaktgas-roh	"	1258	1100	1177	1190	1175									
H_2-Frischgas	"	2062	1844	1904	1937	1910									
H_2 im H_2-Frischgas	"	1989	1774	1836	1865	1845									
CO+H_2-Verl. in d. Kont.W.-Fabr. bez. auf CO+H_2-Anl.	%	0,3													
" " " Druckw. Rgg. "	"	3,0													
" " " Wasserst.-" "	"	2,6													
Gesamt CO+H_2-Verluste	"	5,9													
Gaskompr. Umdr. bez. auf 1000 PS Dampf-Antr.	n	803	771	722	648	790									
" " " Kraftg. "	"	3242	2654	3038	2915	2835									
" " " Elektr. "	"	2721	2357	2360	2569	2603									
" " " ~~Gesamt~~ Torgauer	"	–	–	65	152	227									
" " " Gesamt	"	6766	5782	6185	6284	6455									

3) Koksbewertung der CO-Rückg.-Abg. nicht abgesetzt.

III. Mineralöl-Betriebe: H_2-Frischgas-Fabrikation

bu. 21

Jahr: 1944.

Bezugszahlen pro t Treibstoff

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
RBK für Dampf einschl. Strom	t	2,71	2,39	2,49	2,52	2,49									
" " Kraftgas	t	0,68	0,70	0,79	0,76	0,67									
" " Energie Erzeugung	t	3,39	3,09	3,28	3,28	3,16									
Abhitzedampf-Erzeug. in VHD	t	1,01	0,83	1,07	1,06	1,01									
Hochdruckdpf.-Verbr. für Antr.	t	3,81	3,13	3,16	3,58	3,74									
" " " f. sonst. Zwecke	t	0,08	0,05	0,06	0,06	0,06									
Niederdruckdampf-Abgabe	t	2,10	1,68	1,53	1,88	1,96									
" " - Verbr. f. Prod.	t	3,69	3,03	3,06	3,12	3,29									
" " " f. Raumhzg.	t	0,14	0,29	0,33	0,32	0,15									
Strom-Verbrauch - Kraft	kWh	664	600	619	617	621									
Kraftg.- "	10^3 WE	968	803	896	905	870									
Druckluft - "	m^3	30,9	30,3	31,7	28,6	28,4									
Hochdruckwasser - Verbr. 1)	m^3	17,7	14,2	11,4	13,2	16,7									
Niederdruck " - " 1)	"	195,5	151,6	154,4	161,7	181,8									
1) darin Frischwasser	"	61,8	53,5	54,1	58,2	66,2									
Vergl.-Hochdrdpf.-Verbr. (Gas Synt) 2)	t	11,31	9,76	10,27	10,52	10,56									
" " " Mineralölbetr. 2)	t	22,45	21,07	23,05	22,74	22,11									
kWh eff ohne W.W.	kWh	1074	938	965	994	1009									
" " mit W.W	"	1095	954	983	1013	1028									

2) Abhitzedampf nicht abgesetzt.

III. Mineralöl-Betriebe: Äthan-Verarbeitung.

Bezugszahlen pro 1000 m³ Spaltgas. Spaltanlage Me 388. bu 27 Jahr: 1944.

Kto: 60700		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Rohgas-A-Verbrauch	1000 m³	1342,0	1424,6	1318,0	1489,5	1432,7									
" " "	m³/h	1838	1915	1880	2000	1990									
" -P- "	1000 m³	2,7	(2,4) -	2,0	-	-									
" " "	m³/h	3,8	-	3	-	-									
C_2-Restgas (aus eigen. Linde)	1000 m³	514,7	580	496	590	565									
" " " " "	m³/h	705	780	698	793	785									
Spaltgas-Abgabe (einschl. Me 924)	1000 m³	3074	3140	2880	3300	3250									
" " " "	m³/h	4211	4220	4138	4435	4514									
" " Me 388	1000 m³	3006	3140	2880	3300	3250									
" " "	m³/h	4180	4220	4138	4435	4514									
Hochdruckdampf-Verbr.	t	0,426	1,321	1,286	1,264	0,278									
Niederdruckdampf- "	t	0,246	0,295	0,288	0,274	0,140									
Strom-Verbrauch-Kraft	kWh	241	276	222	256	247									
Kraftgas-Verbrauch	10³ WE	487	590	604	573	538									
Restgas- " als Heizg.	"	85	-	-	-	30									
Wasser- "	m³	56	56,6	58,2	59,0	53,9									
Sauerstoff " (100 % O_2)	"	166	173	171	171	166									
kWh eff	kWh	214	245	197	227	219									

III. Mineralöl-Betriebe: Athän-Verarbeitung.

Linde-Anlage: Me 387

bu. 27 Jahr: 1944

Bezugszahlen pro t C_2H_4

Kto: 60702		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Aethylen-Erzeugung	1000 m³	895,5	901,800	827,750	951,180	951,260									
" "	m³/h	1227	1212	1189	1278	1321									
" "	% C_2H_4	98,3	98,5	98,8	98,5	98,5									
" " in C_2H_4	t	1018,5	1027,7	946,2	1084,0	1084,1									
" " "	t/h	1,227	1,381	1,360	1,457	1,506									
" - Ausbeute	%	97,0	96,1	96,0	96,1	97,3									
" an Schkopau in C_2H_4	t	8,28	-	-	-	-									
" " "	t/h	-													
" an Polymeris. "	t	1009,2	1027,4	945,8	1083,9	1084,1									
" " " "	t/h	1,382	1,212	1,359	1,457	1,506									
Spaltgas vor Wäsche	1000 m³	3074,0	3140	2880	3300	3250									
" " "	m³/h	4211	4220	4138	4435	4514									
" hinter "	1000 m³	2988,5	3040	2780	3190	3130									
" " "	m³/h	4066	4086	3994	4274	4347									
" " "	% C_2H_4	30,55	30,40	30,65	30,75	30,75									
Gesamt-Restgas-Abgäbe	1000 m³	1480	1493	1355	1513	1550									
" " "	m³/h	2027	1993	1947	2034	2153									
" " "	10^6 WE	6127	5802	5112	5940	6096									
" " "	1000 WE/h	8393	7798	7345	7984	8467									
Restgas ins Armgas	10^6 WE	5642	5802	5067	5332	5526									
" - Verbrauch Me 126 Me 388	"	454	-	45	530	432									
" ü. Fackel w. Fliegeral.	"	31	-	-	78	138									
Hochdruckdpf.-Verbr.	t	0,830	0,853	0,766	0,715	0,692									
Niederdruckdpf.- "	"	1,774	2,718	2,696	2,592	2,490									
Strom-Verbrauch-Kraft	kWh	1734	1654	1797	1568	1568									
Wasser- "	m³	198	125	144	113	148									
kWh eff	kWh	1544	1472	1599	1396	1396									

Betriebskontrolle
– Berechnungsbüro Me 69.

Blatt 18

III. Mineralöl-Betriebe

Isobutan-Verarbeitung.

Jahr: 1944

	Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944

IV. Organische Betriebe: Methanol-Isobutyl-Fabrikation.

Bezugszahlen pro t Meth.-Isobutyl.-Erzeugung abz. Isob.-Meth.-Äther-Zusatz. 6u 42 Jahr: 1944

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Methanol-Erzeugung	t	17334	15850	12715	10465	8870									
Isobutyl- " Gasanteil	t	6544	6850	6735	7500	8030									
" aus Isob-Meth-Äther-Zusatz	t	7544	7840	8115	10200	9220									
Gesamt Meth.-Isob.-Erzeugung	tato	654	732	671	573	563									
Koks für O-Wassergas 1)	t	1,68	1,68	1,67	1,71	1,74									
Koksbewertung d. fremden Rückg. 2)	t	0,12	0,18	0,21	0,16	0,27									
RBK umgerechnet in Koks 3)	t	-	-	-	-	-									
Summe Koks u. umgerechn. RBK (1-3)	t	1,80	1,86	1,88	1,71	1,74									
Anteil der Gas-Erzeugg. ü. RBK.	t	-	-	-	-	-									
Koksbewertung der eig. Rückg.-Abg.	t	0,332	0,345	0,356	0,420	0,466									
Summe Anlieferung tats.	m³	3475	3492	3520	3744	3889									
$CO+H_2$ im O-Wassergas Me 1 u. 240	m³	2941	2894	2876	2957	3069									
" " Wl.-O-Wassergas	m³	-	-	-	-	-									
" " Hy-CO-Rückgas	m³	217	317	368	416	411									
" " CO-Rückgas-Isob. von Me 40	m³	-	-	-	45	62									
" der Entsp.-Gas-Abg. (abzügl.)	m³	- 550	563	581	693	790									
" Anlieferg. (ohne Entsp.-Gas-Abg.)	m³	2608	2648	2663	2725	2752									
O-Kontaktgas, roh	m³	3688	3615	3597	3731	3862									
davon ins Isobutylgas, roh	m³	73	-	-	-	-									
Isobutylgas, roh	m³	272	376	407	529	586									
$CO+H_2$ im O-Kontaktgas, roh	m³	2984	2901	2900	2986	3078									
" davon ins Isob-Gas, roh	m³	57	-	-	-	-									
" im Isobutylgas, roh	m³	225	301	336	424	450									
" " Roh-Isob.-Meth.-Äther-Zusatz	1000 m³	17245	17920	18550	23315	21075									
Gesamt O-Frischgas	m³	3174	3245	3262	3451	3572									
$CO+H_2$ im Ges.-O-Frischg. (ohne Einspr.)	m³	3059	3124	3159	3330	3439									
Summe der Rückg.-Abgaben tats	m³	720	755	781	925	1024									
" " " " in $CO+H_2$	m³	584	595	615	730	821									
Gaskompr. Umdr. bez. auf 1000 PS Dpf.-Antr.	n	5059	4982	5232	5773	5806									
" " " Kraftg.- "	n	1705	1535	1431	1380	1554									
" " " Elektr.- "	n	174	179	119	70	176									
" " " drucklos (ersp.)	n	95	114	109	154	201									
" " " Vordruck (ersp.)	n	65	287	284	280	316									
" " " Gesamt	n	7098	7097	7175	7657	8053									
Umlaufpumpen	n	934	982	1117	1042	1334									

IV. Organische Betriebe: Methanol-Isobutyl-Fabrikation.

Bezugszahlen pro t Meth.-Isob.-Erzeugung abzügl. Roh-Isob.-Meth.-Äther-Zusatz. bu 43 Jahr 1944

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
RBK für Dampf einschl. Strom	t	3,56	3,55	3,81	3,97	4,02									
" " Kraftgas	t	0,50	0,61	0,52	0,50	0,51									
" " Energie-Erzeugung	t	4,06	4,16	4,33	4,47	4,53									
Abhitzedampf-Erzeugung in VHD	t	0,31	0,30	0,27	0,26	0,26									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t	9,21	8,93	9,35	9,69	10,37									
" " " f. sonst Zwecke	t	0,03	0,02	0,02	0,02	0,03									
Niederdruckdampf.-Abgabe	t	3,12	3,08	3,22	3,12	3,50									
" " -Verbr. f. Prod.	t	2,99	3,05	2,99	3,08	3,22									
" " - " f. Raumheizg.	t	0,16	0,37	0,50	0,48	0,30									
Strom-Verbrauch - Kraft	KWh	260	268	257	297	329									
Kraftgas- "	10^6 WE	717	701	593	587	657									
Druckluft- "	m^3	47,5	52,2	53,1	47,7	56,6									
Hochdruckwasser-Verbrauch 1)	m^3	47,9	44,7	44,6	49,3	58,6									
Niederdruck " - " 1)	m^3	186,7	149,4	147,3	156	182									
1) darin Frischwasser	m^3	90,7	77,8	79,8	85,9	102									
Vergleichs-Hochdruckdpf-Verbr. Gas-St.	t	12,51	12,44	12,50	13,18	13,95									
" " " Org.-Betr.	t	18,14	19,47	20,50	22,79	22,63									
KWh eff ohne Wasserwirtschaft	KWh	1387	1358	1360	1429	1557									
" mit " "	KWh	1430	1397	1403	1474	1605									
$CO+H_2$-Verluste bez. a. Anlief. o. Einspr.:															
in der Kontaktwasserstoff-Fabr.	%	0,3													
" " Druckwassereinigung	%	2,7													
" " Meth.-Isob-Fabr.	%	5,9													
$CO+H_2$ Gesamt-Verluste	%	8,9													
Ausbeute bez. a. $CO+H_2$ Gasanlieferung	%	87,7	86,3	85,8	88,9	83,1									
" " " Anlieferung einschl. Einspr. ohne Rückg.	%	79,6	78,6	78,8	77,5	75,4									
" " " Anlieferung einschl. Einspr. mit Rückg.	%	95,0	93,8	93,7	93,2	92,9									

IV. Organische Betriebe: Rein-Methanol-Destillation.

Bezugszahlen pro t Rein + Wasserfreies Methanol

bu 53 Jahr: 1944

Kto. 60 412		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Rein-Methanol-Erzeugung	t	12453	11477,25	9860,75	8014,14	6476,02									
Wasserfreie - " - "	t	672	487,47	428,15	475,96	52,92									
Rein u. Wasserfreie-Meth.-Erzeugg.	t	13125	11964,72	10288,90	8490,10	6528,94									
" " " "	tato	431	386	355	274	218									
Roh-Meth. (entäthert von Lager)	t	14689	13220,0	11370,0	9140,0	7350,0									
" " verarbeitet	t	14826	13421,8	11616,1	9704,4	7493,61									
Öl im Öl methanolfrei Ausg. Kol.	t	126,7	119,90	124,90	102,20	72,30									
" " Methylnachlauf " "	t	3,4	5,20	4,40	-	-									
Methanol-Vorlauf	t	197,2	81,95	88,66	132,01	151,61									
Ausbeute (Rein + Wasserfreies-Meth.)	%	88,5	89,2	88,6	87,5	87,1									
" (Wasserfreie Prod.)	%	90,7	90,7	90,5	89,9	90,1									
Hochdruckdampf für Dest.	t	1,024	0,734	0,766	0,663	0,096									
Niederdruckdampf " "	t	0,393	0,854	0,809	0,942	1,026									
Strom-Verbr.-Kraft	kWh	4,3	5,3	6,0	6,3	4,5									
Druckluft-Verbr.	m³	4,6	12,9	14,7	13,0	10,4									
Hochdruckwasser-Verbrauch	m³	14,5	19,5	20,8	25,9	10,1									
7at Stickstoff - "	m³	2,0	4,0	4,8	5,8	5,4									
Kondensat-ölfrei-Abgabe	t	1,026	1,181	1,169	1,228	0,774									
kWh eff	kWh		4,7	5,3	5,6	4,3									

IV. Organische Betriebe.

Isobutylöl-Übersicht

bu 54 Jahr: 1944

Bezugszahlen pro t Gesamt-Zusammensetzung

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Roh-Isobutylöl-Erzeugung	t	14088	14690	14850	17700	17250									
Zugänge v. Werk u. auswärts	"	569	456,42	392,05	892,95	374,90									
in aus Behälter	"	+ 49	− 537,57	+ 140,09	+ 159,25	− 93,47									
Gesamt Zusammensetzung	t°	14608	15683,99	15101,96	18483,70	18118,37									
" "	tato	480	506	521	595	602									
Methanol-unrein	t	0,507	0,488	0,527	0,538	0,513									
Monol-roh	"	0,114	0,119	0,111	0,111	0,113									
HS-Fraktion	"	0,030	0,031	0,027	0,023	0,027									
" - Vorlauf Frkt. 120-145°	"	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002									
Propanol-roh	"	0,013	0,015	0,016	0,019	0,018									
" - Vorlauf	"	0,005	0,007	0,006	0,006	0,008									
Amylalkohol-roh	"	0,011	0,011	0,012	0,011	0,011									
" " - Frkt.	"	0,005	0,006	0,006	0,005	0,005									
K-Fraktion 110-130°	"	0,009	0,010	0,010	0,009	0,010									
Isobutyron - Frkt. 95-110°	"	0,003	0,004	0,002	0,003	0,003									
Olefine	"	0,012	0,011	0,012	0,013	0,013									
Fraktion 160-210°	"	0,007	0,006	0,004	0,007	0,008									
" 200-270°	"	0,015	0,012	0,014	0,011	0,012									
Rückstand über 250°	"	0,006	0,007	0,005	0,006	0,007									
Fraktion 160-180°	"	0,001	0,005	0,004	0,003	0,004									
Methyl-Nachlauf	"	0,005	0,007	0,008	0,004	0,004									
Roh-Isobutyl entäthert	"	-	-	-	-	-									
Wasser in Kandel u. Verluste	"	0,223	0,223	0,195	0,191	0,207									
Aether u. Verluste	"	0,032	0,036	0,039	0,038	0,035									

Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 69)

Jahr: 1944

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944

Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 69)

Jahr: 1944

	Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944

Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 69)

Jahr: 1944

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1943

Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 69)

Jahr: 1944

	Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944

Betriebskontrolle Me 201. 1946 Blatt 33

V. Gemeinsame Betriebe: Braunkohle- u. Grudetrocknung

A. Für Vergasung

Dampftrocken-Anlage

Bezugszahlen pro t TBK (einschl. umger. Grude) 6 u. 71 Jahr: 1944.

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
RBK - Einsatz Kto. 60008	t/t TBK	2,031	2,060	2,059	2,016	1,996									
TBK - Erzeugung " " 4)	1) t	9.699	18900	17343	25493	29252									
" "	tato	319	610	598	822	975									
Wassergehalt der RBK	%	53,1	53,3	53,3	53,5	53,6									
" " TBK	%	6,0	5,6	6,5	6,0	5,8									
Naßgrude - Einsatz	t/t Trock.-Gr.	1,295	-	-	-	-									
Trockengrude - Erzeugung	t	13,0	-	-	-	-									
" "	tato	-	-	-	-	-									
" umgerechn. in TBK	2) t	14,8	-	-	-	-									
Wassergehalt der Naßgrude	%	28,0	-	-	-	-									
" " Trockengrude	%	7,8	-	-	-	-									
TBK - Erzeug. Dampftrockng. (60208	3) t		-	-	-	-									
Summe TBK u. i. TBK umger. Trockengr. (1-3)	t	18534	18900	17343	25493	29252									
TBK mit Roterde u. Öl 5)	t	22786	24252	16445	28022	35541									
" " " " "	tato	749	782	567	904	1185									
4) davon an Kto. 60009 V	t		-	4490	3870	1445									
" " Hydrierung 5)	t		18900	12853	21623	27807									
Hochdruckdampf - Verbr. (Notdpf.)	t	0,121	0,167	0,074	0,016	0,014									
Niederdruckdampf - " für Trocknung	t	1,330	1,448	1,481	1,387	1,331									
" " " sonst. Zw.	t	0,018	0,036	0,034	0,024	0,018									
Strom - Verbr., Kraft	kWh	6,15	6,00	6,89	4,78	4,64									
Gesamt - Wasser - Verbr.	m^3	0,07	0,06	0,07	0,05	0,04									
Kondensat - Abgabe	t	1,290	1,343	1,394	1,310	1,264									
1/2 at CO_2 - Verbr.	m^3	114	111	110	78	77									
7 at N_2 - "	"	11,7	13,4	15,3	13,7	11,6									
kWh eff	kWh	5,48	5,34	6,14	4,25	4,13									

V. Gemeinsame Betriebe: Braunkohle- u. Grudetrocknung.

Trockenanlage. (Feuergastrocknung) B. Für Hydrierung. 6u. 71. Jahr: 1944

Bezugszahlen pro t TBK mit Roterde u. Öl.

Kto: 60208		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
RBK - Einsatz	t/t TBK	2,040	2,060	2,084	2,026	1,996	— ?								
TBK - Erzeugung 1)	t	93922	82220	73590	79568	76440									
" "	toto	3088	2652	2537	2567	2548									
" mit Roterde u. Öl	t	120910	106424	94159	101770	98151									
" " " "	toto	3975	3433	3247	3283	3272									
davon: Feuergas getrocknet 1)	t	85101	106424	94159	101770	98151									
Dampf " 1)	"	8820	–	–	–	–									
Wassergehalt der RBK	% H_2O	53,0	53,3	52,7	53,5	53,6									
" " " TBK	"	5,4	5,6	5,6	5,5	5,7									
Hochdruckdampf-Verbrauch (Notdpf.)	t	0,0011	0,0014	0,0020	0,0009	0,0018									
" " " f. Antrieb	t	0,0022	0,0012	0,0012	0,0015	0,0016									
Niederdruckdampf-Abgabe	t	0,0021	0,0011	0,0011	0,0013	0,0015									
Niederdruckdpf.-Verbr. f. Prod. Heizg.	t	0,0111	0,0290	0,0326	0,0321	0,0202									
" " " für Trocknung	t	–	–	–	–	–									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh	19,7	22,2	22,8	22,2	22,4									
Druckluft-Verbrauch	m^3	14,5	20,7	21,2	19,0	17,2									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m^3	0,06	0,23	0,52	0,18	0,21									
Kondensat-Abgabe	t	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003									
1/2 at-CO_2-Verbrauch	m^3	36	37,6	46,3	39,2	37,5									
RBK-Feuerkohle-Verbr.	t	0,280	0,267	0,294	0,302	0,312									
Hy-Heizgas-Verbr.	10^3 WE	19,2	22,9	24,7	23,1	23,7									
KWh eff	KWh	17,6	19,8	20,3	19,9	20,0									

V. Gemeinsame Betriebe: Winkler-O-Wassergas-Fabrikation.

Bezugszahlen pro 1000m³ CO+H₂ im Winkler-O-Wassergas. bu 72 Jahr: 1944

Kto: 60009		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Winkler-O-Wassergas-Anlief.	1000m³ tato	47780	42500	46700	54200	53350									
" " "	m³/h	65450	57120	67100	72850	74100									
CO+H₂ im Winkler-O-Wassergas	%	73,2	73,5	73,2	73,2	72,9									
N₂ " " "	"	1,0	0,9	1,0	1,1	1,1									
Schwefel-Gehalt	g/m³	11,0	12,0	12,3	13,4	13,0									
TBK-Verbrauch	t	817	–	4490	3870	1445									
Trockengrude-Verbr.	t	28960	27298	24993	31194	32201									
" "	tato	952	880	862	1006	1073									
Grude-Anteil i. Brennstoff-Gem.	%	97,4	100,0	86,5	90,2	96,2									
Leistung der Generatoren	m³/h	55476	58300	68220	48960	38970									
entspr. TBK-Verbrauch	t	0,967	0,996	0,965	0,994	0,983									
" RBK- "	t	1,958	2,052	1,994	2,011	1,963									
45 at Abhitzedampf-Erzeugg.	t	0,558	0,579	0,735	0,642	0,584									
15 " " " "	t	0,132	0,132	–	–	–									
3 " " " "	t	0,019	0,010	–	0,069	0,136									
Reinwasser u. Kondensat-Verbr.	t	0,903	0,875	1,025	1,146	1,107									
Hochdruckdampf-Verbr.	t	0,328	0,419	0,325	0,297	0,315									
Niederdruckdpf. - Abgabe	t	0,302	0,388	0,300	0,274	0,291									
" " - Verbr. f. Gen.	t	0,742	0,770	0,703	0,733	0,755									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh	7,22	14,90	7,26	6,80	6,60									
Druckluft- "	m³	1,8	3,5	2,5	2,5	1,8									
Gesamt Wasser-Verbrauch	m³	3,9	4,8	4,6	6,5	7,0									
1/2 at CO_2-Verbrauch	m³	63	4	38	18	10									
Sauerstoff- " rein (100%)	m³	324	330	321	319	444									
KWh eff	KWh	24,4	36,2	24,4	22,4	23,2									

Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 69)

Blatt 30

V. Gemeinsame Betriebe: Winkler-Kraftgas-Fabrikation.

Bezugszahlen pro Winkler-Kraftgas in 10^6 WE

bu. 73 Jahr: 1944

Kto. 60 010		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Winkler-Kraftgas-Erzeugung 1)	1000 m³	38230	54100	42400	45800	37600									
" " "	m³/h	52370	68680	60920	61560	52220									
Heizwert von Winkler-Kraftgas	WE/m³	920	925	928	848	899									
Winkler-Kraftgas-Erzeugung	1000 WE/h	35120	63530	56540	52200	33800									
$CO+H_2$-Gehalt	%		33,0	33,1	30,1	32,1									
N_2 - "	%		54,7	53,5	53,0	52,9									
S - "	gS/m³	5,3	5,2	5,9	7,61	6,5									
TBK-Verbr.	t	—	-	-	-										
Trockengrude-Verbr.	t	10710	17488	14560	14208	11492									
" "	tato	325	564	502	458	383									
Grude-Anteil im Brennst.-Gem.	%	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0									
Leistung der Generatoren	m³/h	52770	68500	57730	61730	54220									
1) außerd. H_2S-Abg. aus Wi-O-Wg. u. Kraftg.	1000 m³	1350	1400	1350	1170	1320									
entspr. TBK-Verbr.	t	0,348	0,422	0,422	0,417	0,388									
" RBK - "	t	0,704	0,869	0,877	0,844	0,774									
45 at Abhitzedampf-Erzeugung	t	0,296	0,708	0,120	0,388	0,314									
15 " " "	t	0,144	0,068	0,314	-	0,049									
3 " " "	t	0,015	-	-	-	—									
Reinwasser-Verbr.	t	0,629	1,170	0,631	0,610	0,521									
Kondensat - "	t														
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t	0,618	0,624	0,623	0,729	0,806									
Nieder- " - " f. Heizg.	t	0,045	0,036	0,047	0,046	0,021									
Strom-Verbr., Kraft	kWh	13,8	19,3	12,3	13,6	14,6									
Druckluft-Verbr.	m³	16,0	20,6	19,6	23,3	19,2									
Gesamt-Wasser-Verbr.	"	7,9	6,3	8,0	6,6	8,0									
1/2 at CO_2-Verbr.	"	175	122	169	181	146									
7 " N_2 - "	"	11,6	8,7	9,1	12,1	13,8									
Niederdruckdampf-Abgabe	t	0,587	0,592	0,593	0,729	0,766									
kWh eff	kWh	44,6	49,9	43,6	50,2	55,2									

V. Gemeinsame Betriebe: Wassergas-Fabrikation Me 1 u. Me 240.

Bezugszahlen pro 1000 m³ $CO+H_2$ im Gesamtgas. bu 74 Jahr: 1944

Kto. 60 001		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Gesamt-Gas-Erzeugung	1000 m³	211330	225900	199050	207130	199850									
" " "	m³/h	289490	303630	285990	278400	277570									
" $CO+H_2$ "	1000 m³	187140	200319	174652	182403	176528									
" " "	m³/h	256350	269250	250940	245160	245180									
$CO+H_2$ - Gehalt	%	88,6	88,7	87,7	88,1	88,3									
N_2 - "	%	5,4	5,5	6,5	6,0	5,6									
S - "	gS/m³	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0									
Leistung der Generatoren Me 1	m³/h	6820	6950	6930	6840	6700									
" " " " 240	"	6340	6580	6740	6680	6430									
Anzahl " " Me 1		35,7	36,5	33,7	33,6	34,6									
" " " " 240		7,20	7,64	7,78	7,22	7,05									
Koloniekoks (in Frischkoks)	t	604	848	492	1020	458									
Koks-Verbrauch u. umgerechn. Grude	1) t	0,569	0,578	0,579	0,577	0,567									
Analyse von Koks	% Reink.	89,3	88,21	89,36	90,27	90,27									
Reinkoks-Verbrauch	t	0,508	0,510	0,518	0,520	0,512									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Gener.	t	-	-	-	-	-									
" " " f. Antr.	t	0,379	0,330	0,353	0,323	0,366									
Niederdruckdampf-Abgabe	t	0,367	0,320	0,342	0,312	0,355									
Niederdruckdampf-Verbr. f. Gener.	t	0,872	0,872	0,851	0,856	0,912									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh	4,26	5,85	6,37	5,91	6,65									
Druckluft-Verbrauch	m³	9,30	10,36	11,22	8,82	10,53									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m³	0,81	1,03	1,11	1,38	2,94									
KWh eff ohne Wasserwirtsch.	KWh	20,6	19,8	21,4	19,6	22,0									
" " mit " "	KWh	23,0	21,9	23,5	21,6	24,5									
1) darin: Hartgrude (~ 20 % H_2O)	t		-	-	-	-									
" umger. in Koks	t		-	-	-	-									

Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 63)

Blatt 38

V. Gemeinsame Betriebe: Abstich-O-Wassergas-Fabr. u. Wasserg.-Erzeugg. Me 240

Bezugszahlen pro 1000 m³ $CO+H_2$ im Wassergas u. Gesamt-O-Wassergas: 6u. 75.

Jahr: 1944.

Kto. 60001		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Wassergas-Erzeugung (für Sti)	1000 m³	28040	16280	15290	21100	24000									
" " "	m³/h	38410	21880	21970	28360	33330									
$CO+H_2$-Gehalt	%	88,5	86,2	85,8	87,5	87,6									
N_2 - "	%	5,7	6,8	7,3	5,6	4,9									
O-Wassergas-Erzeugg. (für Hy)	1000 m³	4240	21130	21200	14800	8750									
" " "	m³/h	5800	28400	30460	19890	12150									
$CO+H_2$-Gehalt	%	91,1	93,4	93,8	93,5	92,9									
N_2 - "	%	1,6	0,8	0,6	0,8	0,5									
Versuchs-O-Wassergas (für Hy)	1000 m³	1080	-	-	-	-									
" " " "	m³/h	1480	-	-	-	-									
$CO+H_2$-Gehalt	%	78,7	-	-	-	-									
N_2 - "	%	2,0	-	-	-	-									
Leistung der Generat. gesamt	m³/h	6340	6580	6740	6680	6430									
Koks-Verbr.	t	0,554	0,578	0,579	0,577	0,567									
Analyse von Koks	% Reink.	91,15	88,21	89,36	90,27	90,27									
Reinkoks-Verbr.	t	0,495	0,510	0,518	0,520	0,512									
Grude von Deuben (~20% H_2O)	t	0,010	-	-	-	-									
Hochdruckdpf.-Verbr. für Antrieb	t	0,479	0,183	0,245	0,072	0,305									
Niederdruckdampf-Abgabe.	t	0,465	0,178	0,237	0,070	0,279									
" " -Verbr. f. Gen.	t	0,895	0,858	0,828	0,869	0,990									
Strom-Verbr., Kraft	kWh	3,3	16,4	17,5	16,1	17,9									
kWh eff	kWh	27,1	23,9	27,9	18,0	30,5									

V. Gemeinsame Betriebe: Abstich-O-Wassergas-Fabr. u. Wasserg.-Erzeugg. Me 240

Bezugszahlen pro 1000 m³ $CO+H_2$ im Abstich-O-Wassergas

bu. 75

Jahr: 1944

Kto. 60 002		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Abstich-O-Wasserg.-Erzeugg.	1000 m³	8680	8900	9710	9500	7950									
" " "	m³/h	11890	11960	13950	12770	11040									
$CO+H_2$-Gehalt	%	88,7	87,3	88,0	87,9	87,8									
N_2 - "	%	1,0	1,0	0,8	0,8	0,8									
Leistung der Generatoren	m³/h	6220	7010	7410	7870	6780									
Koks-Verbr.	t	0,497	0,551	0,539	0,548	0,550									
Analyse von Koks	% Reink.	89,1	87,98	88,56	89,18	89,37									
Reinkoks-Verbr.	t	0,443	0,485	0,477	0,489	0,491									
Grude von Deuben (~20% H_2O)	t	0,067	-	-	-										
Hochdruckdampf-Verbr. f. Gen.	t	0,239	0,241	0,244	0,293	0,332									
Strom-Verbr., Kraft	kWh	11,2	20,5	11,5	15,0	13,8									
Gesamt-Wasser-Verbr.	m³	2,8	5,1	4,8	8,8	8,1									
Sauerstoff-Verbr., rein (100%)	"	340	364	348	352	448									
kWh eff	kWh	10,0	18,3	10,2	13,4	12,3									

Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 69)

Blatt 40

V Gemeinsame Betriebe: Abstich-Drehrost-Kraftgas-Fabrikation Me 240.

Bezugszahlen pro Abstich-Drehrost-Kraftgas in 10^6 WE

bu. 75.

Jahr: 1944

Kto. 60002		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Abstich-Kraftgas Erzeug.	1000 m³	18020	19240	19370	18500	21320									
" " "	m³/h	24690	25860	27830	24860	29610									
$CO+H_2$ - Gehalt	%	35,3	35,6	35,7	36,0	37,4									
N_2 - "	%	62,5	62,3	62,1	62,3	60,4									
Heizwert	WE/m³	983	990	986	1000	1030									
Drehrost-Kraftgas Erzeug.	1000 m³	400	-	-	-	-									
" " "	m³/h	550	-	-	-	-									
$CO+H_2$ - Gehalt	%	63,3	-	-	-	-									
N_2 - "	%	38,1	-	-	-	-									
Heizwert	WE/m³	1730	-	-	-	-									
Leistung d. Generat. (gesamt)	m³/h	14870	13790	14750	14960	16110									
Koks-Verbrauch	t	0,242	0,223	0,223	0,223	0,214									
Analyse v. Koks	% Reink.	88,3	87,37	86,51	87,63	86,76									
Reinkoks-Verbrauch	t	0,214	0,195	0,193	0,195	0,185									
Grude von Deuben (~20% H_2O)	t	0,0001	-	-											
Hochdruckdpf.-Verbr. f. Antr.	t	0,182	0,179	0,167	0,184	0,150									
Niederdruckdpf.-Abgabe	t	0,176	0,174	0,162	0,179	0,146									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh	10,9	13,6	12,0	13,3	10,5									
Druckluft-Verbrauch	m³	9,5	6,2	7,6	7,6	8,3									
7/2 at CO_2 - " für Drehrost	m³	-	-	-	-	-									
Gesamt-Wasser-Verbrauch ✓	m³		1,8	1,7	3,1	2,9									
KWh eff	KWh	18,9	21,2	19,1	21,2	16,9									

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Schwefel-Reinigung (Gasentschweflung).

a) Mischgas f. N-primär-Fabrikation.

bu. 76.

Jahr: 1944

Bezugszahlen pro 1000 m³ entschwefeltes Gas (Ausgang) u. pro t Schwefel.

Kto. 60100		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Mischgas-Eingang	m³/h	109626	131950	150560	146500	141250									
Mischgas-Ausgang	m³/h	109520	131900	150490	146420	141170									
Schwefelgehalt i. anges. Mischgas	g S/m³	3,191	2,913	3,300	3,604	3,507									
" " im Reingas	g S/m³	0,018	0,032	0,055	0,048	0,032									
Schwefel-Erzeugung	tato	8,4	9,0	10,7	12,6	11,3									
pro 1000 m³ Gas															
Hochdrdpf.-Verbr. f. Kocher	t	0,0074	0,0056	0,0067	0,0084	0,0074									
" " " f. Antrieb	t	0,301	0,281	0,275	0,280	0,290									
Niederdrdpf.-Abgabe	t	0,293	0,274	0,268	0,272	0,283									
" " - Verbr. f. Kocher	t	0,0077	0,0073	0,0079	0,0091	0,0085									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh	0,11	0,11	0,11	0,10	0,12									
Druckluft-Verbrauch	m³	0,37	0,38	0,50	0,83	0,79									
Gesamt-Wasser-Verbr.	m³	1,28	1,30	1,30	1,79	1,52									
Wind-Verbrauch	m³	12,9	15,7	15,8	16,5	17,2									
KWh eff	KWh	15,2	14,2	13,9	14,1	14,6									
pro t Schwefel															
Ammoniak-Verbrauch	KgN	35,8	42,4	40,0	39,5	41,2									
Hochdrdpf.-Verbr. f. Kocher	t	2,30	2,28	2,25	2,33	2,20									
" " " f. Antrieb	t	93,77	98,54	93,05	78,15	86,85									
Niederdruckdpf.-Abgabe	t	91,25	95,92	90,57	76,01	84,59									
" " - Verbr. f. Kocher	t	2,41	2,57	2,68	2,54	2,53									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh	33,9	38,5	37,4	29,5	36,5									
Druckluft-Verbrauch	m³	116	134	167	231	235									
Gesamt-Wasser-Verbr.	m³	399	454	438	500	456									
Wind-Verbrauch	m³	4032	5500	5355	4615	5147									
KWh eff	KWh	4733	4973	4691	3950	4382									

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Schwefel-Reinigung (Gasentschweflung).

b) O-Wassergas f. H_2-Frischgas-Fabrikation

bu. 76

Jahr: 1944

Bezugszahlen pro 1000 m³ entschwefeltes Gas (Ausgang) u. pro t Schwefel.

Kto. 60201		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
O-Wassergas-Eingang	m³/h	127370	124860	107340	124330	128100									
O-Wassergas-Ausgang	"	127230	124800	107380	124300	128060									
Schwefelgehalt i. anges. O-Wasserg.	gS/m³	3,71	3,698	3,373	3,334	3,380									
" " i. Rohgas 1)	gS/m³	3,58	3,665	3,345	3,334	3,174									
" " i. Reingas	gS/m³	0,029	0,038	0,033	0,022	0,034									
Schwefel-Erzeugung	tato	10,7	11,0	8,6	9,7	9,7									
Sauerstoff-Verbr. (100% O_2)	m³	2,75	3,57	4,05	3,46	3,69									
Hochdruckdpf.-Verbr. f. Kocher	t	0,0079	0,0084	0,0075	0,0076	0,0072									
" " " f. Antrieb	t	0,160	0,163	0,143	0,149	0,178									
Niederdruckdampf-Abgabe	t	0,156	0,158	0,139	0,145	0,173									
Niederdrdpf.-Verbr. f. Kocher	t	0,0083	0,0093	0,0088	0,0082	0,0082									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh	0,12	0,19	0,16	0,13	0,14									
Druckluft-Verbrauch	m³	0,59	1,02	0,89	1,00	0,99									
Gesamt-Wasser-Verbr.	m³	1,33	2,29	1,37	1,83	1,68									
KWh eff	KWh	8,2	8,4	7,4	7,6	9,1									
Ammoniak-Verbrauch	KgN	36,3	42,4	39,2	39,7	42,4									
Sauerstoff-Verbr. (100% O_2)	m³	784	976	1211	1065	1172									
Hochdruckdpf.-Verbr. f. Kocher	t	2,25	2,29	2,24	2,33	2,28									
" " " f. Antrieb	t	45,72	44,65	42,80	46,07	54,59									
Niederdruckdampf-Abgabe	t	44,34	43,30	41,52	44,68	54,89									
Niederdrdpf.-Verbr. f. Kocher	t	2,37	2,53	2,63	2,53	2,60									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh	34,1	54,8	49,2	40,7	46,2									
Druckluft-Verbrauch	m³	170	279	265	309	315									
Gesamt-Wasser-Verbr.	m³	379	626	410	565	536									
KWh eff	KWh	2,338	2299	2203	2360	2896									

pro 1000 m³ Gas

pro t Schwefel

1) einschl. Kreislaufgas.

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Schwefel-Reinigung (Gasentschweflung).

Blatt. 43

c) O-Wassergas f. Methanol u. Isobutylöl.

Bezugszahlen pro 1000 m³ entschwefeltes Gas (Ausgang) u. pro t Schwefel.

bu. 76.

Jahr: 1944.

Kto. 60 400		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
O-Wassergas-Eingang	m³/h	102950	95300	88360	97700	79440									
O-Wassergas-Ausgang	"	102780	95150	88220	97530	79350									
Schwefelgehalt i. anges. O-Wassergas	g S/m³	3,42	3,291	3,291	3,369	3,222									
" " i. Reingas	g S/m³	0,017	0,025	0,019	0,016	0,018									
Schwefel-Erzeugung	t/d	8,3	7,4	6,5	6,1	6,3									
Sauerstoff-Verbr. (100% O_2)	m³	2,84	3,19	3,13	2,83	3,34									
Hochdruckdpf.-Verbr. f. Kocher	t	0,0078	0,0075	0,0068	0,0078	0,0074									
" " " f. Antrieb	t	0,003	-	-	0,0088	0,0044									
Niederdruckdampf-Abgabe	t	0,003	-	-	0,0085	0,0042									
Niederdrdpf.-Verbr. f. Kocher	t	0,0081	0,0083	0,0081	0,0084	0,0037									
Strom-Verbrauch, Kraft	kWh	9,7	10,5	10,2	10,9	10,0									
Druckluft-Verbrauch	m³	0,44	0,42	0,50	0,76	0,79									
Gesamt-Wasser-Verbr.	m³	2,26	2,39	2,26	2,66	2,48									
KWh eff	kWh	8,8	9,3	9,1	10,1	9,2									
(pro 1000 m³ Gas)															
Ammoniak-Verbrauch	kg N	36,1	42,2	38,4	40,0	41,0									
Sauerstoff-Verbr. (100% O_2)	m³	843	982	1011	883	1004									
Hochdruckdpf.-Verbr. f. Kocher	t	2,27	2,30	2,21	2,42	2,21									
" " " f. Antrieb	t	0,93	-	-	2,74	1,32									
Niederdruckdampf-Abgabe	t	0,90	-	-	2,65	1,27									
Niederdrdpf.-Verbr. f. Kocher	t	2,40	2,56	2,63	2,63	1,10									
Strom-Verbrauch, Kraft	kWh	2880	3230	3290	3390	3020									
Druckluft-Verbrauch	m³	130	130	163	237	239									
Gesamt-Wasser-Verbr.	m³	672	735	729	827	747									
KWh eff	kWh	2610	2873	2932	3153	2756									
(pro t Schwefel)															

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Schwefel-Reinigung. (Alkazid-Verfahren)

a) Hy-Rückgas-Entschweflung. bu. 77. Jahr: 1944

Bezugszahlen pro t Schwefel. (Armgas)

Kto. 61026		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept	Okt	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Hy-Armgas-roh, tals	m³/h	28880	29390	27860	28950	29360									
" - " -rein, "	"	28160	28660	27100	28240	28460									
" -Reichgas-roh, "	"		-	-	-	-									
" - " -rein, "	"		-	-	-	-									
" -Armgas-roh	g S/m³	26,8	24,5	28,0	26,7	34,5									
" - " -rein	"	2,6	2,5	2,6	2,8	4,0									
" -Reichgas-roh	"		-	-	-	-									
" - " -rein	"		-	-	-	-									
Alkazid-Lauge M	kg		-	-		-									
Alkazid-Lauge dick	"	3250	-	5820	-	-									
Schwefel-Erzgg. (Armgas)	tato	16,9	15,5	17,0	16,7	21,6									
" " (Glockenw.)	"	10,7	10,4	6,2	5,1	7,7									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Prod.-Heizg.	t	-	-	-	-	-									
Niederdruckdampf " " " "	t	8,74	10,29	9,71	10,51	9,55									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh	37,1	48,1	47,0	42,7	36,7									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m³	203	198	158	167	177									
0,5 at CO_2-Verbrauch	m³	19,4	20,7	20,3	19,4	-									
7 at N_2 - "	m³	4,9	4,1	4,0	3,9	3,1									
Kondensat-Abgabe	t	3,247	4,108	3,387	3,424	2,654									
KWh eff	KWh	33,0	42,7	41,8	38,1	32,7									

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Schwefel-Reinigung (Alkazid-Verfahren).

Jahr. 1944.

6) Hy-Reichgas-Reinigung.

bu. 77.

Bezugszahlen pro t Schwefel u. äqu. CO_2.

Kto. 60300		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Hy-Reichgas-roh, tats	m^3/h	18130	17510	16560	17120	17310									
" " -rein, "	"	11510	11440	10810	11100	11030									
" " -roh	$g S/m^3$	188,2	174,9	185,0	188,6	219,1									
" " -rein	"	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07									
Alkazid-Lauge M	kg	42245	19495	-	-	-									
" " dick	"	350	37000	32427	-	-									
Schwefel-Erzeugung I Stufe	t a/o	74,1	64,1	68,2	72,1	84,2									
" + äqu CO_2	"	210	194	184	192	200									
Niederdruckdpf-Verbr. f. Proz. Hzg.	t	4,13	4,21	3,64	2,88	3,56									
Strom-Verbrauch-Kraft	KWh	44,1	51,2	54,1	40,8	40,6									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m^3	93,9	78,7	72,7	59,3	78,0									
0,5 at CO_2-Verbrauch	m^3	6,3	6,7	7,5	6,7	3,3									
7 at N_2 - "	m^3	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7									
Kondensat-Abgabe	t	1,431	1,464	1,374	1,140	1,038									
KWh eff	KWh	39,2	45,6	48,2	36,3	36,1									

Betriebskontrolle
(Rechnungsbüro Me 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Schwefel-Reinigung.

Blatt 46

c) Winkler-O-Wassergas-Entschweflung. (Alkazid-Verfahren)

Bezugszahlen (Grobstufe) pro t Schwefel.

6u. 77.

Jahr: 1944

Kto. 60 200		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Winkl. O-Wasserg.-roh. tats.	m³/h	64340	57120	66380	70700	71180									
" " halbr. "	"	63070	56020	65220	69450	69840									
" " rein "	"	50180	53900	56260	48580	49030									
" " roh	gS/m³	11,0	12,0	12,3	13,4	13,0									
" " halbr.	"	1,2	1,0	1,0	1,3	1,4									
" " rein	"	0	0	0	0	0									
Alkazid-Lauge dick	kg	2106	–	–	–	–									
Schwefel-Erzeugung	tato	15,2	15,1	18,0	20,5	20,0									
Gesamt Energien	tats.														
Hochdruck-Dpf. Verbr. f. Antr.	t	10916	9710	9520	10680	8295									
Niederdr.-Dpf. Abgabe	t	10006	9224	9044	10146	7880									
" " Verb. f. Prod. Hzg.	t	14655	16358	14280	15156	16407									
Strom-Verbrauch, Kraft	1000 kWh	149	142,4	123,7	105,6	122,3									
Gesamt-Wasser-Verbr.	1000 m³	305	323,0	264,6	238,4	317,2									
0,5 at CO_2-Verbrauch	1000	40	40	40	40	20									
7 at N_2 "	1000	5	4	4	4	4									
Kondensat-Abgabe	t	5088	6890	5650	5020	4740									
KWh eff	1000 kWh	739	635,2	608,5	563,2	541,7									
Energien der Grobstufe	pro t S														
Niederdruckdpf.-Verbr. f. Prod.	t	16,47	27,11	13,67	12,26	12,10									
Strom-Verbr.-Kraft	kWh	259,7	237,6	172,2	121,7	153,4									
Hochdruckwasser-Verbr.	m³	85,1	61,3	34,5	14,5	60,8									
Niederdruck " "	m³	286,1	340,4	252,9	186,5	223,2									
KWh eff.	kWh	231,1	211,4	153,2	108,3	136,6									

Betriebskontrolle
(Rechnungsbüro Me 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Clausofen-Betrieb.

Blatt 47

Bezugszahlen pro t Blockschwefel. 6u. 77. Jahr: 1944.

Kto. 61 029		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Blockschwefel-Erzeugung	tS	3030	2855	2635	2953	3276									
" "	tato	99,6	92,1	90,8	95,2	109,2									
Schwefel-Abgang im Abgas einschl. üb. Dach	tS	560	580	535	627	724									
" -Eingang im H_2S-Gas	"	3590	3435	3170	3580	4000									
Blockschwefel-Ausbeute	%	88,4	83,1	83,1	82,5	81,9									
Bauxit	kg	5345	-	-	-	-									
15 at-Abhitzedampf-Erzeugung	t	2,120	2,098	1,996	2,039	2,057									
Reinwasser-Verbrauch	t	2,345	2,312	2,201	2,235	2,259									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t	0,197	0,201	0,209	0,217	0,192									
" " " f. Heizung	t	0,300	0,337	0,348	0,389	0,326									
Niederdruckdpf.-Abgabe	t	0,187	0,191	0,198	0,206	0,179									
" " -Verbr. f. Prod.-Heizg	t	0,782	1,465	1,278	1,083	0,602									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh	63,9	74,0	73,5	55,4	64,5									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m^3	0,5	0,7	1,1	1,3	1,3									
1/2 at-CO_2-Verbrauch	m^3	39,8	43,1	43,2	40,3	36,6									
7 at-N_2- " "	m^3	11,6	10,5	11,4	10,2	9,2									
KWh eff	KWh	67,1	76,4	76,3	59,3	64,7									

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

Blatt 48

V. Gemeinsame Betriebe. - Schwefelsäure-Fabrikation.

Bezugszahlen pro t SO_3.

bu. 80.

Jahr: 1944

Kto. 61 032		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Schwefelsäure-Erzeugung	t SO_3	1717	1725,2	1937,0	1144,4	1927,7									
" "	tato	56,5	55,6	66,8	36,9	64,3									
Gewicht % SO_3	%	61,2	60,6	63,1	60,6	60,6									
Salpetersäure-Verbrauch	Kg N	6,40	8,5	9,8	3,0	5,2									
15at Abhitzedampf-Erzeugung	t	1,039	0,829	0,718	0,882	0,690									
Reinwasser-Verbrauch	t	1,157	0,927	0,780	0,970	0,757									
Hochdruck-Dpf.-Verbr. f. Antr.	t	0,101	0,087	0,070	0,093	0,065									
" " " f. sonst. Zwecke	t	—	-	-	-	-									
Niederdr.-Dpf.-Abgabe	t	0,096	0,082	0,066	0,088	0,062									
" " - Verbrauch	t	0,890	1,562	1,155	1,534	0,751									
Strom-Verbrauch, Kraft	kWh	233	246	209	272	196									
Druckluft- "	m^3	91,5	68	44	46	11									
Gesamt-Wasser-Verbr.	m^3	219	124	93	115	115									
0,5at CO_2-Verbrauch	m^3	70	71	59	104	62									
Kraftgas als Heizgas	10^6 WE	—	-	-	-	-									
Hy-Kontaktgas als Heizgas	10^6 WE	457	626	237	797	32									
kWh eff	kWh	212	224	190	246	126									

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktwasserstoff-Fabrikation (CO-Umsetzung).

Bezugszahlen pro 1000 m³ Kontaktgas.

bu. 82. Jahr. 1944

a) NH_3-Fabrikation.

Kto. 60102		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
NH_3-Mischgas	m³/h	134310	150480	165780	162070	156110									
Kontaktgas-Erzeugung	"	177530	199460	219110	214780	207500									
CO-Gehalt im Kontaktgas	%	2,8	2,9	2,9	2,8	2,7									
Schwefelgehalt i. " "	mgS/m³	168,4	164,6	195,8	192,6	156,4									
Kontaktgas/Mischgas		1,322	1,325	1,322	1,325	1,329									
Belastg. d. Systeme i. m³ K'Gas/Betr.-Std.	m³	3870	4080	4310	4360	4325									
H_2-Verluste	%	0,3	0,5	0,5	0,6	0,6									
Braunoxyd	Kg														
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t	0,150	0,133	0,141	0,155	0,133									
" " " f. Prod. Heizg.	t	–	–	–	–	–									
Niederdruckdampf-Abgabe	t	0,146	0,129	0,137	0,150	0,129									
" " " -Verbr. f. Prod.	t	0,293	0,300	0,288	0,291	0,289									
Strom-Verbrauch-, Kraft	KWh	4,83	5,67	5,04	4,85	7,91									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m³	3,87	3,98	3,59	3,87	3,38									
Ölfreies Kondensat- "	t	0,172	0,148	0,151	0,158	0,152									
KWh eff ohne Wasserwirtsch.	KWh	10,9	11,2	11,1	11,6	13,2									
" " mit " "	KWh	14,4	11,8	11,6	12,1	13,8									

b) H_2-Frischgas-Fabrikation Kto. 60202

H_2-Mischgas	m³/h	177410	178700	163650	172880	177080									
H_2-Kontaktgas-Erzeugung	"	240660	245030	222840	234680	238890									
CO-Gehalt im H_2-Kontaktgas	%	3,7	3,8	3,9	3,7	3,7									
Schwefelgehalt i. " " "	mgS/m³	270,7	211,4	194,6	182,3	203,7									
Kontaktgas/Mischgas		1,357	1,371	1,362	1,357	1,349									
Belastg. d. Systeme i. m³ K'Gas/Betr. Std.	m³	4010	4150	3990	3920	3980									
H_2-Verluste	%	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4									
Braunoxyd	Kg														
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t	0,114	0,088	0,099	0,114	0,134									
" " " f. Prod. Heizg.	t	–	–	–	–	–									
Niederdruckdampf-Abgabe	t	0,111	0,085	0,096	0,111	0,130									
" " -Verbr. f. Prod.	t	0,338	0,334	0,335	0,331	0,338									
Strom-Verbr.-Kraft	KWh	6,45	8,21	7,88	7,42	6,45									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m³	5,42	5,17	5,40	5,21	5,58									
Ölfreies Kondensat-Verbr.	t	0,190	0,184	0,200	0,189	0,195									
KWh eff ohne Wasserwirtsch.	KWh	11,4	11,3	11,5	11,9	12,1									
" " mit " "	KWh	11,5	11,7	12,0	11,4	12,5									

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktwasserstoff-Fabrikation (CO-Umsetzung).

F) Methanol- u. Isobutylöl-Fabrikation.
O-Kontaktgas.

Bezugszahlen pro 1000 m³ K'Gas einschl. CO-Rückgas-Zusatz.

bu. 82. Jahr. 194[illegible]

Kto. 60 401		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 194[illegible]
O-Mischgas	m³/h	104730	95770	89370	79530	79350									
O-Kontaktg.-Erzeugg.	"	120620	111290	103450	93820	93470									
CO-Gehalt im O-Kontaktgas	%	23,7	22,6	22,8	21,9	21,5									
Schwefelgehalt i. O-Kontaktgas	mgS/m³	228,3	204,0	208,5	194,6	201,3									
O-Kontaktgas/O-Wassergas		1,152	1,162	1,158	1,180	1,178									
Belastg. d. Systeme i. m³ K'Gas/Betr. Std.	m³	5520	5060	4700	4260	4210									
H_2-Verluste	%	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4									
Braunoxyd	kg														
Hochdruckdpf.-Verbr. f. Antr.	t	0,173	0,164	0,155	0,152	0,162									
" " f. Prod. Heizg.	t	-	-	-	-	-									
Niederdruckdpf.-Abgabe	t	0,168	0,159	0,151	0,148	0,157									
" " -Verbr. f. Prod.	t	0,106	0,113	0,120	0,124	0,106									
Strom-Verbrauch, Kraft	kWh	0,58	0,66	0,67	0,64	0,76									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m³	2,78	2,72	2,64	2,72	3,05									
Ölfreies-Kondensat- "	t	0,066	0,048	0,069	0,115	0,089									
KWh eff ohne Wasserwirtschaft	KWh	8,8	8,5	8,0	7,9	8,4									
KWh eff mit Wasserwirtschaft	KWh	9,3	8,9	8,4	8,2	8,9									

Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Druckfreie Waschbetriebe.

Kontaktgas-Reinigung Me 386.

bu. 83.

Jahr: 1944

Bezugszahlen pro 1000 m³ Reingas.

Kto. 60 103		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
NH_3-Kontaktgas, roh	m³/h	13 150	15800	17770	18010	20280									
" " " , halbrein	"	9.260	11050	12300	12510	14110									
K'Gas-halbr. / K'Gas-roh		0,704	0,699	0,692	0,695	0,696									
Schwefelsäure-Verbr. (ca 75 Gew.% H_2SO_4)	Kg SO_3	5,46	5,96	3,72	3,09	2,76									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Prod.-Hzg.	t	-	-	-	-	-									
Niederdruckdampf-Verbrauch	t	0,060	0,076	0,114	0,085	0,039									
Strom-Verbrauch, Kraft	kWh	79,6	75,2	78,0	73,6	72,8									
Druckluft-Verbrauch	m³	7,3	5,8	5,4	6,0	4,8									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m³	0,94	0,55	0,52	1,34	0,82									
KWh eff. ohne Wasserwirtsch.	KWh	62,3	63,2	65,9	61,6	55,8									
" " mit " "	KWh	70,8	66,9	69,4	65,6	64,8									

Gaswasser-Verarbeitung Me 386 Kto. 60 104

Absolutwerte

NH_3-Wasser von auswärts	tN	1247,2	1276,9	1462,1	1315,1	1486,9									
" " " "	tato	41,0	41,2	50,4	42,4	49,6									
Schwefels.-Verbr. (~ 75 Gew.% H_2SO_4)	t SO_3	2,29	4,15	2,80	2,00	4,10									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Prod.-Hzg.	t	-	-	-	-	-									
Nieder " "	t	68	190	192	205	172									
Strom-Verbr., Kraft	1000 kWh	21,8	25,4	30,6	37,1	48,8									
0,5 atü CO_2-Verbr.	1000 m³	1032	1060	1250	1180	1240									
kWh eff	1000 kWh	19,4	22,6	27,2	33,0	43,4									

Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Drucki. Waschbetriebe

b) Meth.-Isob.-Kontg.-Reinig. Me 66.

bu 83

Jahr: 1944

Bezugszahlen pro 1000 m³ Reingas.

Kto. 60 402		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
O-Kontaktgas, roh 0 at	m³/h	2730	-	-	-	-									
" , halbr. "	"	2300	-	-	-	-									
Isobutylgas , roh "	"	8880	11480	11380	12630	13610									
" , halbr. "	"	7590	9490	9660	10540	10970									
Schwefelsäure-Verbr. (ca. 75 Gew.-% H_2SO_4)	kg SO_3	12,9	12,6	10,4	14,0	12,7									
Hochdruckdpf.-Verbr. f. Prod. Hzg.	t	0,0021	0,0014	0,0022	0,0019	0,0019									
Niederdruckdpf. "	t	0,0581	0,1749	0,1912	0,1428	0,0861									
Strom-Verbr.-Kraft	kWh	22,7	18,5	26,1	22,5	22,8									
Druckluft-Verbr.	m³	7,5	8,6	7,9	7,6	7,2									
Gesamt-Wasser-Verbr.	m³	17,8	10,0	10,2	10,8	15,3									
kWh eff	kWh	20,2	16,5	23,2	20,0	20,3									

einschl. n Hy für Sti und Hy für Meth.

einschl. n Hy für Sti und Hy für Meth.

einschl. n Hy für Sti. und Hy. für Meth.

Betriebskontrolle
Berechnungbüro Me 69

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas Kompr.

Jahr: 1944

ohne Me 12 u. 343

Allgemeine Zahlen

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Installierte Gesamt-Touren	n/Min		20190												
gefahrene Sti - "	"		5157	5630	5592	5476									
" Hy - " 1)	"		7419	6862	7135	7407									
" Meth. - " 2)	"		3261	3070	2906	2908									
" NH_3-Rückkompr. "	"		271	200	78	255									
" Gesamt "	"		16108	15762	15711	16046									
Ausnutzungsgrad	%		79,8	78,1	77,8	79,5									
Installierte Gesamt-Dampf-Touren	n/Min		5500												
gefahrene Sti " "	"		1160	1174	1149	1343									
" Hy " "	"		989	810	754	939									
" Meth " "	"		2474	2384	2328	2281									
" NH_3-Rückkompr. " "	"		23	8	—	28									
" Gesamt Dampf "	"		4646	4376	4231	4591									
Ausnutzungsgrad	%		84,5	79,6	76,9	83,5									
Installierte Gesamt Gas-Touren	n/Min		8970												
gefahrene Sti " "	"		2270	2319	2586	2570									
" Hy " "	"		3405	3406	3392	3372									
" Meth. " "	"		787	686	578	627									
" Gesamt " "	"		6402	6411	6556	6569									
Ausnutzungsgrad	%		72,0	71,5	73,1	73,2									
Installierte Gesamt Elektr.-Touren	n/Min		5720												
gefahrene Sti " "	"		1727	2137	1857	1563									
" Hy " "	"		3025	2646	2989	3096									
" Meth. " "	"		—	—	—	—									
" NH_3-Rückkompr. " "	"		248	192	78	227									
" Gesamt " "	"		5000	4975	4924	4886									
Ausnutzungsgrad	%		87,4	87,0	86,1	85,4									
1) darin enthalten: Touren Hy in Sti	n/Min.	✓	422	63	38	128	44								
" " " Alkohol	"	✓	—	—	—	—	13								
" " " für Benz.	"	✓	398	408	375	390	202								
2) darin enthalten " Alkohol	"	✓	28	83	136	82	34								
			—	✓	✓										

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 09

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompr.

Jahr 1944

Allgemeine Zahlen

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Installierte große Touren ges.	n/Min		14548												
gefahrene " " Sti	"		4127	4545	4457	4379									
" " " Hy 1)	"		4662	4223	4541	4475									
" " " Meth. 2)	"		2683	2441	2478	2278									
" " " gesamt	"		11472	11209	11276	11132									
Ausnutzungsgrad	%		78,9	77,1	77,6	76,6									
Installierte Zusatz Touren ges.	n/Min		5650												
gefahrene " " Sti	"		1027	1083	940	1083									
" " " Hy 1)	"		2506	2524	2453	2486									
" " " Meth. 2)	"		521	565	578	568									
" " " Rückkompr.	"		271	200	78	255									
" " " gesamt	"		4325	4372	4049	4392									
Ausnutzungsgrad	%		76,5	77,4	71,7	77,7									
außerdem:															
gefahrene große Masch. als Zus. Sti	n/Min		3	2	195	14									
" " " " Hy 1)	"		251	115	141	446									
" " " " Meth	"		57	64	50	62									
" " " " ges.	"		311	181	386	522									
1) darin enthalten: Touren Hy in Sti Hy in Alkohol u. Hy für Buna															
2) " " " Alkohol für Buna															
Produktive-Touren:															
Ges. Umdr. Sti	n/Min.		6336	6574	6546	6609	2396								
" " H_2-Frischgas Ges.	"		7419	6935	7312	7677	2924								
" " Alkohol-Frischgas	"		3638	3429	3189	3236	1230								
Summe	"		17393	16938	17047	17522	6550								
Umdr. H_2-Frischg. f. Sti-Synthese	"		422	63	39	133	46								
" " " " Alk.- "	"		-	-	-	-	13								
Ges. Produktions-Umdrehungen 3)	"		16971	16875	17008	17389	6491								
3) darin enthalten															
Umdr. Alkohol-Frischgas für Buna	"		29	87	141	86	35								
" H_2- " " " "	"		398	412	384	404	209								
" " " " Kl. Abn.	"		103	128	157	122	48								

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompressoren.

(Aufteilung nach Konten.)

a) Dampf-Antrieb (Kolbenmaschinen)

bu. 84

Jahr: 1944

Kto. 60 015		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Angesaugte Gasmenge f. N-primär	m³/h	35610	44100	44840	43240	49750									
" " " f. Hy-Proz.	"	28420	32530	26260	24690	30210									
" " " f. Meth. Isob. einschl. Metz	"	91420	89840	87250	83320	80390									
" " " Summe	"	155450	166470	158350	151250	160350									
Geförderte Gasmenge f. N-primär	m³/h	5960	9250	10930	11680	13430									
" " " f. Hy-Proz.	"	22590	27400	21160	18630	18000									
" " " f. Meth. u. Isob.	"	70200	68600	65260	61410	59570									
" " " Summe	"	98750	105250	97350	91720	91000									
Hochdruckdpf.-Verbr. pro 1000 m³ anges. Gas	t	1,833	1,719	1,717	1,723	1,684									
Niederdrdpf.-Abgabe " "	t	0,079	0,076	0,082	0,083	0,081									
kWh eff ohne Wasserw. " "	kWh	218	203	203	202	194									
kWh eff mit Wasserw. " "	kWh	227	211	212	211	203									
Hochdruckdpf.-Verbr. pro 1000 m³ geförd. Gas	t	2,883	2,719	2,792	2,841	2,967									
Niederdrdpf.-Abgabe " "	t	0,125	0,119	0,133	0,137	0,143									
kWh eff ohne Wasserw. " "	kWh	342	321	330	333	342									
kWh eff mit Wasserw. " "	kWh	357	334	345	348	358									
Strom-Verbr., Kraft " "	"	14,2	14,5	16,8	17,0	17,9									
Drehz. d. Gaskompr. f. N-primär (1000 PS)	n/Min	1068	1160	1180	1164	1350									
" " " f. Hy-Proz. "	"	898	989	810	754	939									
" " " f. Meth. u. Isob. "	"	2759	2555	2500	2403	2334									
" " " gesamt "	"	4725	4704	4490	4321	4623									
Hochdruckdpf.-Verbr. pro kWh eff o.W.	kg		8,47	8,46	8,54	8,67									
Gesamt-Wasser-Verbr. pro 1000 m³ anges. Gas	m³	6,27	4,53	4,56	4,21	4,78									

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompr.

(Aufteilung nach Konten)

bu. 8.5.

Jahr: 1944

b) Gas-Antrieb

Kto. 60 016		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Angesaugte Gasmenge f. N-primär	m³/h	82310	85520	87830	96670	93940									
" " " f. Hy-Proz.	"	115300	112020	110560	111210	108440									
" " " f. Meth.	"	30800	27820	23996	20090	21740									
Summe anges. Gasmenge	"	228410	225360	222380	227970	224120									
Geförderte Gasmenge f. N-primär	m³/h	68740	74610	75190	78860	82210									
" " " f. Hy-Proz.	"	41110	35320	37110	39640	37760									
" " " f. Meth.	"	30590	27330	24070	20050	22080									
Summe geförd. Gasmenge	"	140440	137260	136370	138550	142050									
Kraftg.-Verbr. (1000 WE) pro 1000 m³ ang. Gas	m³	646	650	618	648	655									
kWh eff ohne W.W. " " "	kWh	210	200	204	213	220									
" " mit W.W. " " "	"	215	204	209	217	224									
Kraftg.-Verbr. (1000 WE) pro 1000 m³ gef. Gas	m³	1049	1067	1008	1067	1037									
kWh eff ohne W.W. " " "	kWh	342	328	334	351	346									
" " mit W.W. " " "	"	349	335	340	357	352									
Strom-Verbr., Kraft " " "	"	7,8	7,4	7,5	7,1	6,8									
Abhitzedpf.-Erzg. pro 1000 m³ Kraftg.-Verbr.	t	0,419	0,434	0,440	0,435	0,438									
Kraftg.-Verbr. pro kWh eff (ohne W)	m³	3,070	3,250	3,021	3,043	2,983									
Drehz. d. Gaskompr. f. N-primär (1000 PS)	n/Min	2380	2270	2319	2586	2570									
" " " f. Hy-Proz. "	"	3622	3405	3406	3392	3372									
" " " f. Meth. "	"	929	787	686	578	627									
Gesamt Drehzahlen "	"	6931	6462	6411	6556	6569									
Ges. Wasser-Verbr. pro 1000 m³ ang. Gas	m³	2,25	3,03	3,44	3,61	3,53									

Betriebskontrolle
(Berechnungsbüro Me 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompressoren.

(Aufteilung nach Konten.)

Jahr: 1944

c) Elektrischer Antrieb.

bu. 86.

Kto. 60017		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Angesaugte Gasmenge f. N-primär	m³/h	55720	65080	80960	69380	57640									
" " " Hy-Proz.	"	96280	99540	85590	97970	99540									
" " " Isob.	"	3140	3120	1870	940	2320									
" " Summe	"	155600	167740	168420	168290	159500									
Geförderte Gasmenge f. N-primär	m³/h	46680	51790	61320	54500	44860									
" " " Hy-Proz.	"	90200	94660	83100	90930	96600									
" " " Isob.	"	3120	3120	1870	940	2320									
" " Summe	"	140010	129570	146290	146370	143780									
Strom-Verbr., Kraft (m. Hilfsm.) pro 1000 m³ anges. Gas	KWh	270	264	260	265	262									
KWh eff o. Hilfsm. pro 1000 m³ anges. Gas.	KWh	249	241	236	239	241									
" " m. Hilfsm. pro 1000 m³ anges. Gas	KWh	250	242	237	240	242									
~~Strom-Verbr. Kraft für Hilfsmasch.~~ ✓	~~KWh~~														
Strom-Verbr. Kraft (m. Hilfsm.) pro 1000 m³ geförd. Gas	KWh	303	296	299	303	291									
KWh eff o. Hilfsm. pro 1000 m³ geförd. Gas	KWh	277	270	271	274	267									
" " m. Hilfsm. pro 1000 m³ " "	KWh	278	271	272	275	268									
Drehz. d. Gaskompr. f. N-primär (1000 PS)	n/Min	1604	1727	2137	1857	1563									
" " " " Hy-Proz. "	"	3038	3025	2646	2989	3096									
" " " " Meth. Isob. "	"	95	91	56	28	69									
" " " " Summe	"	4737	4843	4839	4874	4728									
Strom-Verbr. Kraft (o. Hilfsm.) pro KWh eff	KWh	1,084	1,093	1,097	1,101	1,085									
Gesamt-Wasser-Verbr. pro 1000 m³ anges. Gas	m³	1,65	2,19	2,48	2,62	2,79									

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompressoren.

(Aufteilung nach Fabrikation).

bu. 87 Jahr: 1944

N-primär-Fabrikation.

Bezugszahlen pro 1000 m³ angesaugte Gasmenge.

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Dampf-Antrieb.															
Angesaugte Gasmenge 0-26 at	m³/h	35610	44100	44840	43240	49750									
" " " 26-220 "	"	5960	9250	10930	11680	13430									
Hochdruckdampf-Verbr. pro KWh eff.	kg	8,31	8,49	8,49	8,51	8,71									
" Verbrauch	t	1,295	1,240	1,286	1,331	1,298									
Niederdr. Dampf-Abgabe	t	-	-	-	-	-									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh														
Kraftgas-Antrieb.															
Angesaugte K'Gasmenge 0-26 at	m³/h	78860	80270	82690	91270	84980									
" " " 0-220 at	"	3460	5250	5140	5400	8960									
" " " 26-220 at	"	65280	69360	70050	73460	73250									
Abhitzedampf-Erzeug. pro 1000 m³ Kraftg.	t	0,424	0,435	0,447	0,435	0,439									
Kraftgas-Verbr. pro KWh eff.	m³	3,102	3,096	3,021	3,043	2,983									
Kraftgas-Verbrauch	10³ WE	0,718	0,738	0,684	0,726	0,733									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh														
Elektrischer Antrieb															
Angesaugte Gasmenge 0-26 at	m³/h	52240	61170	76450	65230	55680									
" " " 0-220 "	"	3480	3910	4510	4150	1960									
" " " 26-220 "	"	43200	47880	56810	50350	42900									
Strom-Verbr., Kraft, pro KWh eff	KWh	1,085	1,093	1,097	1,101	1,084									
" " " "	KWh	0,255	0,240	0,233	0,241	0,239									
Gemeinsame Bezugszahlen.															
Gesamt-Wasser-Verbr. pro 1000 m³ angesaugt. Gas	m³	2,61	2,58	3,17	3,33	3,48									
KWh eff ohne WW.	KWh	217	210	206	215	215									
" " mit "	"	221	214	209	219	218									

1) $\frac{m^3\ K'Gas \cdot 100}{h \cdot n/Min}$

2) $\frac{m^3\ Reing. \cdot 100}{h \cdot n/Min}$

3) $\frac{tato\ N \cdot 100}{n/Min}$

1)

1) m³ K'Gas (Ausgang K'Wasserst. Fabr. – Diff. Me 386 bezogen auf gefahrne Touren + Vordruck Touren
2) " " " " " bezogen auf größe n (Weißenfels)
3) " Ausgang Wasserstoff-Reinigg " " Gesamt n
4) " " " " " " gef. gn n + 0,7 % von Hy.Stö. n + Entsp. G. n. + Linde N n

} Bei Kompr. m. Vordruck wird Ausgangsdruck der 4. Stufe nicht erhöht.

Vereinbarung mit H. Dr Holm vom 22.6.44

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 69.

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompr.

bu. 87. Jahr: 1944

Gemeinsame Bezugszahlen. N-primär-Fabrikation.

Drehzahlen auf 1000 PS umger.		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Drehz. d. Gaskompr. Dampf-Antr.	n/Min	1068	1160	1174	1149	1343									
" " Kraftg.- "	"	2380	2270	2319	2586	2570									
" " Elektr.- "	"	1604	1727	2137	1857	1563									
" "	"														
1) Summe:	"	5052	5157	5630	5592	5476									
1) davon gefahrene große Masch.	"		4127	4545	4457	4379									
1) " " Zusatz "	"		1030	1085	1135	1097									
Drehz. d. Gaskompr. Me 343	"														
" " Hy in Sti	"	41	422	63	39	133									
Ersparte Umdrehungen: drucklos	"	117	135	155	158	180									
Ersparte Umdrehungen: Vordruck	"	148	396	422	422	412									
Ersparte Umdrehungen: Entsp. Gas	"	88	226	298	320	401									
Ersparte Umdrehungen: Linde-N_2-Zus.	"	45	-	6	15	?									
Gesamt-Drehzahlen	n/Min	5446	6336	6574	6546	6609									
Zusatzverhältnis (der gefahr. Tour.)	%		20,0	19,3	20,3	20,0									
Ansaugetemperatur d. Gases 1. Stufe	°C	17,9	12,7	9,5	11,5	16,5									
Abs. Ansaugedruck " " 1. "	mm Hg.	784,8	821,8	816,2	816,3	818,7									
Liefergrad der Gaskompr.	%	74,7	72,6	72,9	73,7	73,2									
Enddruck des Gases 3 Stufe	ata		29,2	29,4	28,9	29,0									
Ansaugetemp. " 4. "	°C		6,6	4,7	6,4	10,5									
Ansaugedruck " 4. "	ata	26,3	27,3	26,9	26,8	27,2									
Differenzdruck " 3-4. "	"		1,9	2,5	2,1	1,8									
Enddruck " 5. "	"		256,0	257,0	254,0	252,0									
Frischgasdruck " NH_3-Fabr.	"		241,3	244,0	242,3	243,0									
Differenzdruck " 5. Stf. " "	"		14,7	13,0	11,7	9,0									
1) Kontaktgas, roh pro 100 ges. Umdr. Min	m³/h		3506	3532	3474	3418									
2) " " " " gr.M. " "	"		4845	4930	4820	4738									
3) " rein " " ges. " "	"		2149	2168	2129	2088									
4 " " " " gr.M. " "	"		2928	2912	2900	2824									
toto N pro 100 ges. Umdr. / Min			3) 13,4	13,5	13,3	12,8									
" " " " gr.M. "			18,3	17,0	18,1	19,3									

Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Ma 69)

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas.-Kompr.

6u. 87. Jahr: 1944

Bezugszahlen pro 1000 m³ anges. Gasmenge. NH_3-Rückkompression.

Kto. 00113.		Jahresmitt. 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Dampf-Antrieb															
Angesaugte NH_3-Gasmenge	m³/h	519	1180	400	-	423									
Hochdruckdpf.-Verbr. pro kWh eff	kg	8,55	8,77	8,65	-	8,72									
" "	t	0,878	0,852	0,821	-	1,189									
Elektrischer Antrieb															
Angesaugte NH_3-Gasmenge	m³/h	11 810	12640	10080	3950	5930									
Strom-Verbr.-Kraft pro kWh eff	kWh	1,080	1,075	1,115	1,158	1,090									
" " "	"	0,120	0,112	0,110	0,124	0,157									
Gemeinsame Bezugszahlen.															
Gesamt-Wasser-Verbr.	m³	24,5	14,3	16,4	18,2	26,4									
kWh eff ohne W.W.	kWh	108	104	99	107	160									
" " mit "	"	109	104	99	107	161									
Drehzahlen auf 1000 PS unger.:															
Drehz. der Gaskompr. Dampf-Antr.	n/Min	11	23	8	-	28									
" " " Elektr. "	"	246	248	192	78	227									

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 69

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompressoren.

(Aufteilung nach Fabrikation).

bu. 88. Jahr: 1944.

H_2-Frischgas-Fabrikation

Bezugszahlen pro 1000 m³ angesaugte Gasmenge.

Dampf – Antrieb.		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Angesaugte K'Gasmenge 0-26 at	m³/h	28420	32530	26260	24690	30210									
" " " 26-220 at	"	22590	27400	21160	18630	18000									
Hochdruckdampf-Verbr. pro KWheff.	kg.	8,33	8,30	8,31	8,36	8,25									
" " Verbrauch	t	1,931	1,91	1,88	1,86	1,70									
Kraftgas-Antrieb.															
Angesaugte K'Gasmenge 0-26 at	m³/h	115300	112020	110560	111210	108440									
" " " 26-220 at	"	41110	35320	37110	39640	37760									
Abhitzedpf.-Erzeugg./1000 m³ Kraftg.-Verbr.	t	0,411	0,434	0,429	0,435	0,437									
Kraftgas-Verbrauch pro KWheff.	m³	3,046	3,143	3,021	3,043	2,983									
" "	10^3 WE	0,563	0,552	0,545	0,566	0,572									
Elektrischer Antrieb.															
Angesaugte K'Gasmenge 0-26 at	m³/h	96740	99540	85590	97970	99540									
" " " 26-220 at	"	90200	94660	83100	90930	96600									
Strom-Verbr. Kraft (ohne Hilfsm.)	KWh	278	278	281	276	273									
Strom-Verbr. " (" ") pro KWheff	KWh	1,083	1,092	1,096	1,101	1,084									
Gemeinsame Bezugszahlen.															
Ges.-Wasser-Verbr./1000 m³ ang. Gas	m³	2,41	2,85	3,19	3,13	3,27									
KWheff ohne Wasserwirtsch.	KWh	219	215	215	217	219									
" " mit " "	KWh	222	218	218	220	222									

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 40.

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompr.

bu. 88. Jahr 1944

H_2-Frischgas-Fabrikation.

Gemeinsame Bezugszahlen		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Drehzahlen a. 1000 PS umger.															
Drehz. d. Gaskompr. Dampf-Antr.	n/Min	808	989	810	754	939									
" " Kraftg. "	"	3632	3405	3406	3392	3372									
" " Elektr. "	"	3038	3025	2646	2989	3096									
" " Summe 1)	"	7558	7419	6862	7135	7407									
1) davon gefahrene große Masch.	"		4662	4223	4541	4475									
1) " " Zusatz- "	"		2757	2639	2594	2932									
Drehzahlen erspart d. Vordruck	n/Min	—	-	73	177	270									
Gesamt Drehzahlen ✓ 2)	"	7558	7419	6935	7312	7677	2944								
Zusatzverhältnis d. gefahr. Touren. ✓	%		37,2	38,5	36,4	39,6									
Ansaugetemp. des Gases 1. Stufe	°C	18,0	11,6	9,3	10,1	16,7									
Abs. Ansaugedruck " 1. "	mm Hg	758,5	760,9	768,9	779,1	790,3									
Liefergrad der Gaskompr.	%	71,8	71,6	69,2	69,2	69,0									
Enddruck des Gases 3. Stufe	ata		28,3	28,5	28,3	27,6									
Ansaugetemp. " " 4. "	°C		4,0 ✓	5,0 ✓	5,8 ✓	9,3									
Ansaugedruck " " 4. "	ata	26,0	26,7	26,8	26,6	26,2									
Differenzdruck " " 3-4. "	"		1,6	1,7	1,7	1,4									
Enddruck " " 5. "	"		237,0	239,6	239,0	239,8									
Frischgasdruck " " hinter W. Rg.	"		234,2	236,1	235,4	235,7									
Differenzdruck " " 5. St. - W. Rg.	"		2,8 ✓	3,5 ✓	3,6 ✓	4,1									
Kontaktg. roh pro 100 ges. Umdr. Min.	m³/h		3290	3210	3200	3105									
" " " " gr. Masch. " "	"		5240	5260	5150	5322									
" rein " " ges. " "	"		1807	1830	1833	1744									
" " " " gr. Masch. " "	"		2874	3005	2950	2992									
2) davon für Hydrierung	n/Min.		6496	6832	6732	7018	2603								
" " Sti ✓	"		422	63	39	133	46								
" " Alkohol	"		-	- ✓	- ✓	- ✓	13								
" " Buna	"		398	412	384	404	209								
" " übrige Kl. Abnehmer	"		103	128	157	122	48								

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 69

Blatt 63

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompressoren

Methanol- u. Isobutylöl-Fabr. (außer Me 12). (Aufteilung nach Fabrikation) bu. 89. Jahr: 1944

Bezugszahlen pro 1000 m³ angesaugte Gasmenge.

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Dampf-Antrieb															
Angesaugte K'Gasmenge 0-26 at	m³/h	85290	83470	79460	73720	71740									
" Isob. " 0-240 "	"	3920	3600	3880	7040	6860									
" K. " " 26-240 "	"	64050	62230	57470	51810	50920									
Hochdruckdampf-Verbr. pro kWh eff	kg	8,61	8,07	8,65	8,72	8,89									
" " "	t	1,948	1,825	1,814	1,839	1,886									
Niederdruckdampf-Abgabe	t	0,140	0,144	0,156	0,124	0,166									
Kraftgas-Antrieb															
Angesaugte K'Gasmenge 0-26 at	m³/h	30800	27820	23990	20090	21740									
" " " 26-240 "	"	30590	27330	24070	20050	22080									
Abhitze-Dpf.-Erzeugg. pro 1000 m³ Kraftg.-Verbr.	t	0,430	0,435	0,458	0,436	0,440									
Kraftgas-Verbrauch pro kWh eff	m³	3,051	3,328	3,021	3,043	2,983									
" "	10⁶ WE	0,762	0,776	0,710	0,735	0,732									
Gemeinsame Bezugszahlen															
Gesamt-Wasser-Verbr.	m³	5,45	4,12	4,48	4,13	4,82									
Strom-Verbr., Kraft	kWh	9,88	9,08	10,22	10,06	10,05									
kWh eff ohne Wasserwirtschaft	"	232	216	215	217	219									
" " mit "	"	241	224	224	226	228									

1) Zusatz n = Schkopau n, bezogen auf gef. Turen Weißenfels + Turen Me 12 – Schkopauer Turen V

1) H'Gas (Baumann) + Rohgas Me 66 : (Monatsstunden · Gesamt Turen/Minute) · 100
2) " " + " " : (" " · gefahr. große Weißenfels + n Me 12) · 100
3) Reingas Dr. H.Rg. + Reingas Me 66 – Reingas nach Schkopau : (Monatsstunden · Ges. n/Min – n/Min. für Schkopau) · 100
4) " " + " " – " " " " : (" " · gef. große n/Min + n/Min. Me 12) · 100

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 69.

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompr.

Meth.+Isob.-Fabrikation

bu. 89 Jahr 1944

Gemeinsame Bezugszahlen		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Drehzahlen auf 1000 PS umger.															
Drehz. d. Gaskomp. Dampf-Antr.	n/Min	2659	2474	2384	2328	2281									
" " Kraftg. "	"	929	787	686	578	627									
Summe 1)	"	3588	3261	3070	2906	2908									
1) davon gefahrene große Masch.	"		2683	2441	2278	2278									
1) " " Zusatz "	"		578	629	628	630									
Drehz. d. Gaskompr. Me 12	"		172	172	104	122									
" " Hy in Meth.	"		–	–	–	–									
" erspart: drucklos Me 66	"	87	58	51	61	78									
" " Vordruck	"		147	136	118	128									
Gesamt Drehzahlen 2)	n/Min	3675	3638	3429	3189	3236									
2) davon Drehz. d. Gaskompr. f. Schkopau	"		24	87	141	86									
1) Zusatzverhältnis d. gefahr. Touren	%		16,1	17,2	17,0	18,5									
Ansaugetemp. d. Gases 1. Stufe	°C.	18,1	12,1	10,0	11,3	16,6									
Abs. Ansaugedruck " 1. "	mmHg.	769,7	798,4	793,7	792,7	798,2									
Liefergrad der Gaskompr.	%	74,0	73,3	72,5	72,4	73,4									
Enddruck: des Gases 3. Stufe	ata		28,6	28,9	29,8	29,2									
Ansaugetemp. " " 4 "	°C		5,7	4,1	5,4	9,4									
Ansaugedruck " " 4. "	ata	25,4	26,7	26,8	26,6	26,2									
Differenzdruck " " 3-4. "	"														
Enddruck " " 5. "	"		256,4	258,6	257,2	257,5									
Frischgasdruck " " vor Meth. F.	"		250,5	252,0	252,5	249,0									
Differenzdruck " " 5. Stufe-Meth. F.	"		5,9	6,6	4,7	8,5									
1) Kontaktgas, roh pro 100 ges. Umdr. Min.	m³/h		3374	3350	3340	3308									
2) " " " " gr. Masch. " "	"		4300	4395	4470	4463									
3) " rein " " ges. " "	"		2744	2727	2702	2660									
4) " " " " gr. Masch. " "	"		3470	3492	3460	3500									

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 69

V. Gemeinsame Betriebe: Kontaktgas-Kompressoren.

(aufteilung nach Fabrikation)

Isobutylöl-Fabrikation Me 12.

bu. 89. Jahr: 1944

Bezugszahlen pro 1000 m³ angesaugte Gasmenge.

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Dampf-Antrieb.															
Angesaugte Gasmenge 0-240 at	m³/h	3310	2770	3910	2560	1790									
Hochdruckdampf-Verbr. pro KWh eff	kg	7,00	7,01	7,00	7,00	7,00									
Hochdruckdampf-Verbrauch	t	3,89	3,80	3,48	3,36	3,26									
Elektrischer Antrieb.															
Angesaugte Gasmenge 0-240 at	m³/h	3140	3120	1870	940	2320									
Strom-Verbrauch, Kraft	kWh	310	289	298	392	289									
" " " pro KWh eff	KWh	1,123	1,122	1,123	1,124	1,124									
Gemeinsame Bezugszahlen.															
Drehz. d. Gaskompr. Dampf-Antr. (1000 PS)	n/Min	101	81	116	76	53									
" " Elektr.-Antr. "	"	94	91	56	28	69									
" " Summe "	"	195	172	172	104	122									
Ges. Wasser-Verbr. pro 1000 m³ ang. Gas	m³	9,9	12,7	14,4	14,2	9,7									
Ansauge-Temp. d. Gases I. Stufe	°C.	17,6	12,1	10,0	11,3	16,6									
Abs.-Ansaugedruck " " I "	m/mHg	758,7	760,9	756,7	756,4	759,1									
Liefergrad	%	74,2	73,3	72,5	72,4	73,4									
kWh eff ohne Wasserwirtschaft	kWh	419	391	422	444	348									
" " mit "	"	423	391	425	448	350									

V. Gemeinsame Betriebe: Druckwasser-Reinigung. (CO_2-Auswaschung bei 25 at.)

a.) N-primär-Fabrikation

Bezugszahlen pro 1000 m³ Rohgas. 6u. 9o. Jahr: 1944

Kto. 60110.		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Kontaktgas, roh	m³/h	166710	185540	203980	199730	190420									
Reingas/Rohgas		0,686	0,682	0,675	0,678	0,680									
Kontaktgas, roh Druck	atü	26,6	27,4	29,0	26,7	27,2									
" halbrein	1000 m³	105490	94100	95900	100800	93300									
CO+H₂ in Pelton-CO₂-Anfall	%	6,9	5,0	5,0	5,2	5,3									
CO+H₂-Verluste bez. auf Eingang	%	3,2	3,0	3,0	3,0	2,9									
Durchschn. Leistung eines Waschers (Rohg.)	m³/h														
" " " " in Me 78	"														
Frischwasser-Temperatur	°C	13,3	6,6	4,7	6,4	10,5									
Hochdruckdampf-Verbrauch	t	0,268	0,209	0,269	0,237	0,232									
Niederdruckdampf-Abgabe	t	0,260	0,202	0,261	0,230	0,225									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh	10,2	7,0	4,7	6,8	9,6									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m³	47,3	37,1	33,4	37,0	41,1									
Rohwasser-Abg. an Wasser-Regener.	"	41,9	32,2	29,0	32,1	36,3									
" " an Betriebe	"	4,4	4,3	3,9	4,4	4,4									
Pelton-CO₂-Anfall	"	231	241	237	242	241									
KWh eff	KWh	22,6	16,7	17,8	18,0	20,2									

b.) H₂-Frischgas-Fabrikation

Bezugszahlen pro 1000 m³ Rohgas Kto. 60203

Hy-Kontaktgas-roh	m³/h	240470	244040	222410	233870	238190									
Reingas/Rohgas		0,640	0,645	0,636	0,638	0,640									
Hy-Kontaktgas-roh, Druck	atü	26,2	26,4	26,5	26,2	26,1									
" " halbrein	1000 m³	112340	117100	98400	111000	109700									
CO+H₂ in Pelton-CO₂-Anfall	%	6,5	5,3	4,9	5,2	5,3									
CO+H₂ Verluste bez. auf Eingang	%	3,0	2,8	2,8	2,8	2,8									
Durchschn. Leistung eines Waschers (Rohg.)	m³/h														
" " " " in Me 78	"														
Frischwasser-Temperatur	°C	11,0	4,0	2,5	3,7	8,3									
Hochdruckdampf-Verbrauch	t	0,117	0,113	0,055	0,140	0,117									
Niederdruckdampf-Abgabe	t	0,113	0,110	0,054	0,136	0,113									
Strom-Verbrauch Kraft	KWh	17,1	13,6	15,1	12,9	16,3									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m³	42,7	36,0	34,4	35,2	40,3									
Rohwasser-Abg. an Wasser-Regener.	"	38,4	31,2	29,8	30,6	35,6									
" " an Betriebe	"	4,0	4,2	4,0	4,1	4,3									
Pelton-CO₂-Anfall	"	276	297	304	299	292									
KWh eff	KWh	21,1	17,8	16,2	18,5	20,4									

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 69

V. Gemeinsame Betriebe: Druckwasser-Reinigung (CO_2-Auswaschung bei 25 at).

c) Methanol-Isobutyl-Fabrikation

bu. 90. Jahr: 1944.

Bezugszahlen pro 1000 m³ Rohgas.

Kto. 60403		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
O-Kontaktgas-roh	m³/h	116080	111290	103450	93820	93470									
" " " -roh, Druck	atü	25,8	26,4	26,8	27,2	26,9									
" " " -halbrein	1000 m³	69090	67230	58400	58300	54200									
$CO+H_2$ im Pelton-CO_2-Anfall	%	16,4	13,3	13,0	13,1	13,5									
$CO+H_2$-Verluste bez. a. Eingang	%	3,0	2,6	2,6	2,7	2,7									
Durchschn. Leistg. eines Waschers (Rohgas)	m³/h														
Frischwasser-Temperatur	°C	11,4	5,7	4,1	5,4	9,4									
Reingas/Rohgas		0,804	0,812	0,811	0,806	0,805									
Hochdruckdampf-Verbrauch	t	0,294	0,290	0,316	0,244	0,282									
Niederdruckdampf-Abgabe	t	0,285	0,282	0,306	0,236	0,273									
Strom-Verbrauch, Kraft	kWh	8,1	4,1	1,6	5,8	6,2									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m³	41,6	32,7	31,7	32,6	35,4									
Rohwasser-Abg. an Wasser-Regener.	m³	37,4	28,4	27,6	28,3	31,3									
" " " an Betriebe	m³	3,9	3,8	3,7	3,8	3,8									
Pelton-CO_2-Anfall	m³	148	157	160	160	159									
kWh eff	kWh	22,1	18,3	17,4	17,4	19,7									

d) Wasser-Regeneration.

Wasser-Bilanz. Kto. 64004

Verfügbares Rohwasser	1000 m³	16833	14415,7	12347,5	13910,7	14779,4									
" "	m³/h	23060	19370	17740	18700	20530									
(einschl. Kühlwasser v. Entphenolg.)															
Rohwasser-Abgabe a. Betriebe	1000 m³	1559	1677,0	1451,5	1636,9	1590,0									
Belüftetes Wasser ins Netz 1)	1000 m³	15091	12710,3	10864,4	12252,5	13168,5									
" " " in Kandel	1000 m³	183	28,4	31,6	21,3	20,9									
1) davon in's Hochdr. Wasser-Netz	1000 m³		587,0	551,8	176,5	526,6									

Bezugszahlen pro 1000 m³ belüftetes Wasser.

Gesamt-Belüftetes Wasser 1)	1000 m³	15274	12738,7	10896,0	12273,8	13189,4									
" " "	m³/h	20920	17120	15650	16500	18320									
darin: von Phenol-Zerlegung Me 348	1000 m³	36	33,0	31,5	34,5	41,4									
Strom-Verbrauch - Kraft	kWh	195	195	86	184	195									
kWh eff	kWh	179	173	77	164	173									

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 69.

V Gemeinsame Betriebe: Wasserstoff-Reinigung (CO-Auswaschung bei ca. 220 at).

Bezugszahlen pro 1000 m³ Reingas.

bu. 91. Jahr: 1944

a). N-primär-Fabrikation. Kto: 60111.

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Kontaktgas, halbrein	m³/h	127670	136010	164040	162450	159740									
" " , rein	"	113900	136020	140460	139520	137920									
K'Gas, rein / K'Gas, roh		0,892	0,872	0,868	0,859	0,863									
CO+H₂ Verl. einschl. Gaskompr. bez. a. Eing.	%	2,6	2,7	3,3	2,8	3,0									
CO im K'Gas-halbrein	%	4,6	5,7	6,2	5,9	6,2									
Durchschn. Leistg. eines Waschers (Reing.)	m³/h	6550	6230	6320	5954	5880									
Hochdruckdpf.-Verbrauch f. Antr.	t	0,119	0,090	0,091	0,105	0,092									
" " f. Heizg.	t	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010									
Niederdruckdpf. - Abgabe	t	–	–	–	–	–									
" " - Verbr. f. Prod.	t	0,0580	0,1129	0,1319	0,1285	0,1205									
Strom-Verbrauch - Kraft	KWh	5,39	6,62	6,00	6,33	6,77									
Druckluft - Verbrauch	m³	7,27	9,58	10,39	9,62	9,36									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m³	7,76	4,45	4,97	4,47	6,41									
Gesamte geförd. Kupferlauge	m³	5,01	4,83	4,58	4,94	5,11									
CO-Rückgas - Abgabe	m³	91,6	114,3	114,3	125,0	122,6									
KWh eff	KWh	21,7	18,7	18,3	20,6	19,1									

b). H₂-Frischgas-Fabrikation Kto: 60204

Hy-Kontaktgas, halbrein	m³/h	153030	148390	140090	148390	149720									
H₂-Frischgas	"	137350	133840	126920	134000	133920									
" " / Kontg. roh		0,897	0,902	0,906	0,904	0,894									
CO+H₂-Verl. einschl. Gaskompr. bez. a. Eing.	%	2,7	2,1	0,8	1,5	1,8									
CO im Hy-K'Gas, halbrein	%	5,5	5,7	5,9	5,6	5,6									
Durchschn. Leistg. eines Waschers (Reing.)	m³/h	6490	6800	6540	6574	6570									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t	0,110	0,107	0,110	0,106	0,109									
Niederdruckdpf. - Abgabe	t	0,0163	0,0148	0,0160	0,0170	0,0166									
" " - Verbr. f. Prod.	t	0,0448	0,0474	0,0495	0,0631	0,0766									
" " - " f. Heizg.	t	0,0001													
Strom-Verbrauch - Kraft	KWh	2,66	2,74	2,54	2,57	2,84									
Druckluft - Verbrauch	m³	0,56	0,42	0,49	0,22	0,11									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m³	5,86	4,18	2,73	2,65	4,38									
Gesamte geförderte Kupferlauge	m³	4,24	4,29	4,37	4,27	4,36									
CO-Rückgas - Abgabe	m³	81,3	90,4	98,7	92,8	91,0									
KWh eff	KWh	16,5	16,4	16,5	15,8	16,5									

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 09.

V. Gemeinsame Betriebe: Ammoniak-Fabrik

Bezugszahlen pro t N.

bu 92./9. Jahr: 1944

Kto: 00112		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
N-primär - Erzeugung	t	21613	26335,0	25832,8	27085,4	25398,6									
N- " "	toto	711	850	891	874	847									
N in NH_3 - flüssig	t	13899	17856,0	17264,8	16454,5	14383,1									
N " " - Wasser	"	4075	5032,4	4819,7	6106,0	6172,9									
N " " - Gas	"	3639	3446,0	3748,3	4524,9	4842,6									
H_2-Ausbeute ohne Rückgas	%	91,6	91,0	91,7	92,0	90,1									
" " mit "	"	93,1	93,4	93,5	93,7	92,0									
H_2-Verluste	"	6,9	6,6	6,5	6,3	8,0									
Durchschn. Ofenleistung pro Tag	t N	24,8	29,7	30,0	30,0	31,1									
Anzahl der Öfen		28,7	30,7	29,7	29,1	27,2									
Frischgas einschl. Linde-N_2	m^3	3840	3889	3836	3826	3905									
H_2 im Frischgas	m^3	2858	2856	2854	2847	2906									
Gesamt-Rückgas	m^3	92	92,6	94,4	90,4	106,7									
Drehzahl der Umlaufpumpen	n	1002	895	982	991	976									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.		0,632	0,706	0,813	0,757	0,776									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Heizg.	t	0,0037	0,0038	0,0039	0,0037	0,0039									
Niederdruckdampf-Verbr. f. Heizg.	t	0,0630	0,0694	0,0886	0,0655	0,0605									
Strom-Verbrauch, Kraft	kWh	50,5	46,7	37,5	45,6	28,8									
Druckluft-Verbrauch	m^3	9,5	8,5	7,0	6,4	13,2									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m^3	26,1	22,3	27,0	36,6	40,4									
Kondensat-Verbrauch, ölfrei	t	0,602	0,609	0,590	0,705	0,779									
Reinwasser-Verbrauch	t														
Wofatit-Durchgang	t	26,5	24,31	22,470	21,817	24,580									
KWh eff. ohne Wasserwirtsch.	KWh	128,2	138,1	148,4	150,1	136,5									
" " mit " "	KWh	137,3	144,1	150,7	152,4	138,8									
H_2 im Gesamt-Rückg. (eigen)	m^3	45,1	49,1	50,9	49,3	56,0									

Betriebskontrolle Me 201.
Berechnungsbüro Me 69.

V. Gemeinsame Betriebe: Linde-N_2 u. Sauerstoff-Fabrikation.

Flüssig-Sauerstoff-Fabr. Me 247 /

Jahr: 1944.

~~Bezugszahlen pro 1000 m³ Linde-N₂~~

Kto: 60005		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
O_2-flüssig-Erzeugung ✓	t		30,3	147,4	406,3	215,5									
" " - Abgabe ✓	t		30,3	125,4	261,2	117,4									
Tankdifferenz u. Verluste /	t		–	22,0	145,1	98,4									
O_2-Minderproduktion (gasförmig)	1000 m³		163,8	573,8	1475,2	426,7									
Hochdr.-Luft-Mehrverbrauch ✓	1000 m³		108,3	704,6	1308,5	978,5									
Niederdr.- " " ✓	1000 m³		–	2012,0	3480,0	–									
Natronlauge, verdünnt	Kg NaOH														
Ammoniak-flüssig-rein	Kg N														
Hochdruckdampf-Verbrauch	t														
Niederdruckdampf-Abgabe	t														
" " - Verbrauch	t														
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh														
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m³														
KWh eff	KWh														
" " " "	KWh														

bu. 93.

Sauerstoff-Fabrik. Me 247. Kto: 60005 — Bezugzahlen pro 1000 m³ O_2 (100%).															
Sauerstoff-Erzeugung	1000 m³ fr.s.	16520	15626	16230	18057	17941									
" " - Gehalt	%	97,8	97,6	98,0	98,1	98,2									
" " - rein Erzgg. 100 %	1000 m³	16160	15251,9	15906,2	17714,8	17619,0									
" " - " " 96 %	1000 m³	16860	15960,0	16668,6	18614,0	18468,5									
" " - Ausbeute	%														
Linde N_2-Erzeugung	1000 m³	21900	22320	20900	22300	21600									
Natronlauge verdünnt	Kg NaOH	0,791	0,963	0,858	0,922	0,874									
Ammoniak-flüssig, rein	Kg N	0,018	0,018	0,018	0,019	0,015									
Hochdruckdampf-Verbrauch	t	2,047	1,709	2,170	2,812	2,656									
Niederdruckdampf- "	t	0,068	0,190	0,173	0,164	0,090									
Strom-Verbrauch-Kraft	KWh	380	482	425	377	351									
Druckluft-Verbr. f. O_2-Fabrik	m³														
Gesamt-Wasser-Verbr.	m³	16,6	19,4	17,9	25,8	22,1									
KWh eff ohne Wasserwirtsch.	KWh	611	638	622	640	610									
" " mit " "	KWh	630	652	638	664	633									

V. Gemeinsame Betriebe: Linde-N_2 u. Sauerstoff-Kompressoren.

Jahr: 1944.

a) Linde-N_2-Kompressor. 0-6 atü. bu. 94.

Bezugszahlen pro 1000 m³ gefördert. Linde-Stickstoff.

Kto. 64902		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Geförderte Gasmenge	1000 m³	8990	11800	11700	12600	11900									
" "	m³/h	12310	15860	16810	16940	16530									
Hochdruckdampf-Verbrauch	t	0,676	0,621	0,617	0,633	0,645									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh	2,7	1,9	3,2	3,0	1,3									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m³	5,6	5,4	9,6	10,6	4,6									
-															
KWh eff ohne Wasserwirtsch.	KWh	86,2	79,1	81,6	82,5	82,7									
" " mit " "	KWh	98,9	90,4	91,0	93,1	93,3									

b) Linde-N_2-Kompress. 0-250 atü. Kto. 60018

Geförderte Gasmenge	1000 m³	2304	1660	1380	1900	2040									
" "	m³/h	3160	2230	1980	2550	2830									
Hochdruckdampf-Verbrauch	t	2,420	2,608	2,652	3,084	3,220									
Niederdruckdampf-Verbrauch	t	0,057	0,096	0,101	0,047	0,064									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh	12,5	12,2	9,2	10,4	5,7									
Druckluft-Verbrauch	m³	-	-	-	-	-									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m³	17,7	14,8	16,1	18,8	22,0									
KWh eff ohne Wasserwirtsch.	KWh	345	373	379	441	465									
" " mit " "	KWh	355	383	386	450	465									

c) Sauerstoff-Kompr. 0-ca 150 atü.

Bezugszahl. pro 1000 m³ geförd. Sauerst. Kto. 64901

Geförderte Gasmenge	1000 m³	635,2	700,7	698,3	759,7	677,7									
" "	m³/h	870	940	1000	1020	940									
Hochdruckdampf-Verbrauch	t	0,337	0,385	0,322	0,395	0,463									
Niederdruckdampf-Abgabe	t	0,303	0,337	0,298	0,355	0,416									
" " " -Verbrauch	t	-	-	-	-	-									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh	291	288	288	292	274									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m³	15,1	7,4	6,2	6,7	11,1									
KWh eff	KWh	278	278	275	282	270									

Betriebskontrolle Me 201.

VI. Energie Betriebe: Wasserwerk Daspig.

bu. 96. Jahr: 1944.

a) Kesselhaus.

Bezugszahlen pro t Hochdruckdampf-Erzeugung

Kto. 64002		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Hochdruckdampf-Erzeugung	t	16210	18310	17320	18150	16030									
" " "	tato	532	591	597	586	534									
Kesselwirkungsgrad	%	77,6	78,23	78,14	77,64	80,17									
Unterer Heizwert d. RBK	WE/kg	2221	2294	2203	2207	2271									
Rohbraunkohle-Verbrauch	t	0,384	0,367	0,383	0,385	0,359									
Speisewasser-Verbrauch	t	1,018	1,005	1,005	1,009	1,010									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t	0,063	0,046	0,045	0,046	0,051									
Niederdruckdampf-Abgabe 1)	t	0,069	0,119	0,110	0,096	0,091									
" " - Verbr.	t	0,014	0,027	0,017	0,007	0,006									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh	0,29	1,36	0,26	0,29	0,29									
KWh eff	KWh	4,3	3,0	3,1	3,1	3,6									
1) darin auf 1% at reduz. Hochdr.-Dpf.	t	0,035	0,086	0,075	0,063	0,053									

b) Filterbetrieb. Kto. 64001

Bezugszahl. pro 1000 m³ Hoch- u. Nied.-Wasser.

Hochdruckwasser-Förderung	1000 m³	10595	10573,6	10451,0	12113,0	11050,4									
Niederdruckwasser- " "	1000 m³	13751	13495,8	11642,9	11981,5	14341,1									
Summe gefiltertes Wasser	1000 m³	24346	24069,4	22093,9	24094,5	25391,5									
" " "	m³/h	33350	32350	31740	32380	35260									
Hochdruckdampf-Verbrauch	t	0,041	0,042	0,045	0,042	0,039									
Niederdruckdampf- "	t	0,018	0,042	0,041	0,033	0,028									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh	40,2	40	38	37	40									
KWh eff	KWh	41,7	41,6	40,6	39,2	41,5									

VI. Energie Betriebe: Wasserwerk Daspig.

bu. 96. Jahr: 1944

c) Wasserwerk

Bezugszahlen pro 1000 m³ Niederdruckwasser-Abgabe.

Kto. 64003		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Wasserentnahme aus der Saale	1000 m³	24620	24793,4	22451,9	24496,4	26261,9									
" " " "	m³/h	33750	31900	32260	32920	36470									
Hochdruckwasser-Abgabe n. Me	1000 m³	10595	10573,6	10451,0	12113,0	11050,4									
Niederdruckwasser- " "	"	13751	13495,8	11642,9	11981,5	14341,1									
" " Temp.	°C	10,7	3,6	2,0	3,3	7,8									
" " Verluste	%	3,9	5,71	5,16	5,45	5,95									
Förderhöhe (N.-Wasser)	m. W.S.	51,1	50,6	50,0	50,4	48,5									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t	0,804	0,881	0,963	1,022	0,767									
Niederdruckdampf-Abgabe	t	0,024	0,064	0,060	0,062	0,032									
" " -Verbr. f. Heizg.	t	0,035	0,073	0,086	0,058	0,049									
Strom-Verbrauch Kraft	KWh	51,8	44	35	29	62									
KWh eff	KWh	159	159	163	166	162									

bu. 97

d) Hochdruck-Wasserwerk Da.

Bezugszahlen pro 1000 m³ Hochdr. Wasser-Abg. Kto. 64010

Hochdruckwasser-Abgabe n. Me	1000 m³	10595	10753,6	10451,0	12113,0										
" " " "	m³/h	14510	14210	15020	16280										
Förderhöhe	m W.S.		72,5	73,4	71,5										
Strom-Verbrauch Kraft	KWh	247	227	236	238										
KWh eff	KWh	220	202	210	212										

VI. Energie Betriebe: Hochdruckwasserwerk Me 6.

bu. 97. Jahr: 1944.

Bezugszahlen pro 1000m³ Hochdruckwasser Me 6.

Kto. 64071		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Hochdruckwasser-Erzeugg. Me 6	1000 m³	6169	5703,2	4548,4	4759,5	6181,2									
" " " " "	m³/h	8450	7670	6530	6400	8580									
" " " Temperatur	°C	10,7	3,6	2,0	3,3	7,8									
" " " Förderhöhe	m WS.	35	35	35	35	35									
Verluste	%	16,5	21,22	19,69	20,21	19,86									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t	0,418	0,317	0,343	0,414	0,322									
Strom-Verbrauch, Kraft	kWh	35,5	34,6	54,7	38,4	55,4									
kWh eff ohne Wasserwirtsch.	kWh	83,2	70,4	99,4	86,4	89,8									
" " mit " "	kWh	91,4	76,1	104,7	93,3	90,7									

V. Energie Betriebe: Kesselspeisewasser-Reinigung

Jahr: 1944

a) Kondensat-Betrieb

bu. 100.

Bezugszahlen pro 1000 t Kondensat-Abgabe

Kto. 64057		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Kondensat-Anlieferung	1000 t	339,2	371,66	340,26	367,44	353,33									
" "	toto	10960	11990	11730	11850	11780									
" " Abgabe	1000 t	335,8	367,94	336,86	363,77	349,80									
Verluste	%	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0									
Natronlauge	Kg	12,2	11,1	11,6	11,5	12,3									
Natriumbisulfit	Kg	12,0	35,3	44,5	43,8	42,7									
Phosphor-Säure	Kg	8,6	4,6	3,0	2,7	2,7									
Natriumaluminat	Kg	0,3	–	–	–										
Aluminiumsulfat	Kg	23,1	22,0	20,8	19,2	17,2									
Niederdruckdpf.-Verbr.	t	–	–	–	–										
Strom-Verbrauch	KWh	980	952	980	990	916									
KWh eff	KWh	872	847	872	881	815									

b. Zusatzwasser-Aufbereitung — Kto. 64056

Bezugszahlen pro 1000 t Zusatzwasser.

Rohwasser-Anlieferung	1000 t	242,2	328,53	323,76	308,14	207,27									
" "	toto	7960	10600	11160	9940	6910									
Reinwasser-Abgabe	1000 t	228,7	309,32	303,87	290,59	195,40									
Verluste	%	5,6	5,8	6,1	5,7	5,9									
Natronlauge	Kg	228	231	196	259	133									
Soda	Kg	–													
Schweflige Säure	Kg	60	58,2	57,6	50,2	51,3									
Natriumbilsulfit	Kg	36	35,6	37,8	42,0	66,6									
Phosphor-Säure	Kg	10,6	5,5	19,7	18,1	22,6									
Ätzkalk	Kg	–	–	–	–	–									
Hochdruckdpf.-Verbr. f. Antr.	t	27,0	15,26	20,63	17,69	20,30									
Niederdruckdpf.-Abgabe	t	7,5	7,34	9,72	10,05	18,30									
" " -Verbr.	t	34,3	63,53	59,76	53,41	51,84									
Strom-Verbrauch-Kraft	KWh	80	120	99	117	154									
KWh eff	KWh	1435	887	1128	996	1156									

Betriebskontrolle Me 201

VI. Energie Betriebe: Kesselspeisewasser-Reinigung.

Jahr: 1944

6u. 100

c) Wofatit-Betriebe

Bezugszahlen pro 1000 t Wofatitwasser

Kto. 64055		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Rohwasser - Anlieferung	1000 t	9958	10873,7	10111,18	10848,0	10524,6									
" "	toto	32720	35080	34870	35000	35080									
Wofatitwasser - Abgabe	1000 t	920,8	1030,60	955,90	1026,40	986,60									
Verluste	%	5,5	5,2	5,5	5,4	6,3									
Natronlauge	kg	222	218	185	240	114									
Soda	"	93	12,5	14,5	14,0	15,8									
Schweflige Säure	"	72	67,9	60,7	58,4	47,7									
Natrlumbisulfit	"	40,5	38,8	46,0	45,8	50,7									
Phosphor-Säure	"	9,4	4,5	2,6	2,3	2,1									
Steinsalz	"	178	66,3	150,8	117,0	169,1									
Sole	"	1675	2646	1963	2094	1544									
Ätzkalk	"	-	-	-	-	-									
Kalkhydrat - Marmorkalkhydr.	"	15,5	6,8	-	-	-									
Magnesiumoxyd	"	1,3	-	2,1	-	-									
Magnohydrat	"	130	142	150	165	163									
Hochdruckdpf-Verbr. f. Antr.	t	3,24	1,55	2,09	1,75	1,52									
Niederdruckdpf - Abgabe	"	1,48	0,75	1,00	1,00	1,39									
" " - Verbr.	"	4,3	7,34	7,49	5,90	5,44									
Strom - Verbrauch.-Kraft	kWh	143	171	181	178	146									
KWh eff	KWh	291	230	267	246	206									

Betriebskontrolle

VI. Energie Betriebe : Dampf - Zentralen.

6u. 102. Jahr: 1944

120 at Dampfzentrale

Bezugszahlen pro t 120 at Dampf.

Kto. 64084		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
120 at Dampf - Erzeugung	t	530400	702530	642340	671230	708900									
" " "	tato	17440	22660	22170	21650	23630									
" " Druck	atü	101,4	104,3	104,3	103,5	102,2									
" " Temperatur	°C	469	469,8	473,3	475,4	472,0									
" " Wärmeinhalt	WE/kg	786	785,3	787,7	788,7	787,7									
Unterer Heizwert d. RBK	"	2140	2184	2146	2198	2158									
Wassergehalt " "	% H_2O	48,46	50,27	49,45	49,74	49,19									
Aschegehalt	%	15,50	12,30	13,85	13,06	13,74									
Kesselwirkungsgrad	"	80,66	81,73	80,76	79,50	82,22									
RBK. und Rückstände	t	0,410	0,395	0,410	0,404	0,400									
Speisewasser - Verbrauch	"	1,221	1,222	1,257	1,222	1,169									
Hochdruckdpf. - Verbr. f. Antrieb	"	0,194	0,214	0,204	0,207	0,188									
Niederdruckdpf. - Abgabe	"	0,090	0,130	0,126	0,126	0,107									
" " Verbrauch	"	0,126	0,129	0,129	0,136	0,125									
Strom - Verbrauch - Kraft	kWh	14,0	13,4	13,3	14,2	14,2									
Kraftgas - " als Heizgas	10^3 WE	16,2	14,6	9,4	12,7	21,2									
kWh eff	kWh	31,7	30,0	29,0	30,3	40,2									

45 at - Dampfzentrale

Bezugszahlen pro t 45 at - Dampf. Kto. 64083

45 at - Dampf - Erzeugung 1)	t	154220	155790	141030	164960	104540									
" " "	tato	5070	5020	4860	5320	3450									
" " Druck	atü	43,0	42,5	42,2	42,3	42,5									
" " Temperatur	°C	427	432,0	437,0	437,0	424,0									
" " Wärmeinhalt	WE/kg	781	783,4	785,1	786,4	778,9									
1) darin für Rußbläser	t	1440	1360	1260	1810	790									
Unterer Heizwert d. RBK	WE/kg	2207	2242	2177	2219	2212									
Wassergehalt " "	% H_2O	53,02	53,32	53,02	52,87	52,78									
Aschegehalt " "	%	8,33	7,63	9,27	9,12	8,64									
Kesselwirkungsgrad	"	78,16	77,20	75,11	75,10	77,95									
RBK und Rückstände	t	0,406	0,405	0,435	0,428	0,406									
Speisewasser - Verbr.	"	1,098	1,090	1,098	1,106	1,089									
Hochdruckdampf - Verbr. f. Antrieb	"	0,100	0,119	0,074	0,075	0,088									
Niederdruckdpf. - Abgabe	"	0,097	0,115	0,072	0,072	0,085									
" - Verbr.	"	0,012	0,009	-	-	0,021									
Strom - Verbrauch - Kraft	kWh	4,8	4,6	4,8	5,7	4,8									
kWh eff	kWh	9,4	10,1	8,0	8,8	8,7									

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 69

VI. Energie Betriebe: Dampf-Zentralen.

Hochdruckdampf-Zentrale (15at).

bu. 102.

Jahr: 1944.

Bezugszahlen pro t Hochdruckdampf.

Kto. 64 082		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Hochdruckdampf-Erzeugung	t	707160	667850	639420	686160	616930									
" " "	tato	23250	21540	22050	22130	20560									
" " - Druck	atü	14,7	14,7	14,2	14,4	14,0									
" " - Temperatur	°C	342	338,0	331,0	333,0	332,0									
" " - Wärmeinhalt	WE/kg	746	744,2	740,5	742,0	741,5									
" " - Verluste	%	2,4	2,46	1,98	1,89	1,99									
Unterer Heizwert der RBK	WE/kg	2149	2090	2042	2112	2062									
Wassergehalt " "	% H_2O	51,4	51,71	51,31	51,52	51,07									
Aschegehalt " "	%	11,18	11,47	12,65	12,12	12,89									
Kesselwirkungsgrad	%	70,3	74,22	72,77	71,85	76,02									
Rohbraunkohle u. Rückst.	t	0,407	0,430	0,446	0,441	0,427									
Speisewasser-Verbrauch	t	1,048	1,036	1,038	1,035	1,026									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t	0,037	0,0354	0,0345	0,0346	0,0372									
Niederdruckdampf-Abgabe	t	0,036	0,0343	0,0335	0,0336	0,0361									
" " - Verbrauch	t	0,009	0,0138	0,0101	0,0118	0,0082									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh	1,62	1,53	1,63	1,61	1,76									
KWh eff	KWh	3,29	3,14	3,19	3,17	3,44									

d) Niederdruckdampf.

bu. 104

Bezugszahlen pro t Niederdruckdpf.

Niederdruckdampf-Erzeugung	t	724406	907753	850208	900112	815664									
" " "	tato	23820	29250	29320	29040	27190									
" " - Druck Me 5	atü	2,2	2,2	2,0	2,1	2,1									
" " - Temp. " "	°C	191	196	192	199	203									
" " - Verluste	%	2,2	2,48	2,71	2,46	2,28									

Betriebskontrolle
Berechnungsbüro Me 69

VI. Energie Betriebe: Elektrische Zentralen.

6u. 105

Jahr: 1944.

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Gesamt-Stromentnahme Masch. (einschl. Leistg. Fremdstr.)	1000 KWh	122433	1299316	1189883	1270996	1237177									
" " " "	kW	167720	174640	170960	170840	171830									
" Verluste	%	1,48	1,92	1,51	1,69	0,99									

a) Vorschalt-Turbinen (120 at)

Bezugszahlen pro KWh — Kto. 64103

Strom-Erzeugung	1000 KWh	46659	53687,2	50074,6	55789,8	58022,8									
" "	kW	63920	72160	71950	74990	80590									
120 at Dampf-Verbr.	kg	11,06	11,00	10,76	10,61	11,0									
" " - Druck	atü	101,5	104,3	104,3	103,5	102,2									
" " - Temp.	°C	469	469,3	473,3	475,4	472,0									
" " - Wärmeinhalt	WE/kg	786	785,1	787,7	789,3	787,7									
Hochdruckdpf.-Abgabe	kg.	10,92	10,85	10,64	10,51	10,87									
" " - Druck	atü	15,43	15,2	15,1	15,0	15,0									
" " - Temp.	°C	267	263,1	263,4	262,2	264,6									
" " - Wärmeinhalt	WE/kg	706	704,5	704,5	704,1	705,3									

b) Vorschalt-Turbinen (45 at).

Bezugszahlen pro KWh. — Kto. 64.102

Strom-Erzeugung	1000 KWh	8209	9707,7	8134,4	9361,3	5974,5									
" "	kW	11240	13050	11680	12580	8300									
45 at-Dampf-Verbrauch	kg	20,90	21,16	20,68	21,15	19,74									
" " Druck	atü	42,1	41,8	42,3	41,8	42,3									
" " Temperatur	°C	412	416,5	415,8	428,3	424,0									
" " Wärmeinhalt	WE/kg	772	774,9	774,5	781,4	779,0									
Hochdruckdampf-Abgabe	kg.	20,75	21,00	20,50	20,98	19,62									
" " Druck	atü	14,2	14,9	14,6	14,2	13,4									
" " Temperatur	°C	303	308,3	306,6	313,0	311,0									
" " Wärmeinhalt	WE/kg	727	728,5	727,3	734,2	731,0									
Strom-Verbrauch, Kraft	KWh	0,00095	0,00090	0,00117	0,00105	0,00139									
KWh eff	KWh	0,00083	0,00079	0,00103	0,00093	0,00124									

VI. Energie Betriebe: Elektrische Zentralen.

c) Kondens.-Anzapf-Gegendr.-Turbinen (Hochdruck).

bu. 105 Jahr: 1944.

Bezugszahlen pro KWh.

Kto. 64900/101		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Strom-Erzeugg. d. Kond.-Turb. Masch.-Leist.	1000 KWh	25035	22619,6	17494,7	19849,3	23670,9									
" " " " " "	KW	34300	30400	25140	26680	32880									
" " d. Gegendr. " " "	1000 KWh	13001	17527,6	17144,1	16269,4	13026,5									
" " " " " "	KW	17810	23560	24630	21870	18090									
Hochdruckdampf-Verbr. d. Kondens.-Turb.	kg	5,80	7,51	7,34	7,93	7,26									
" " " d. Gegendr. "	kg	14,96	14,75	14,45	14,99	15,90									

d) Fremdstrom

von eigenen Gruben	1000 KWh	–	–	–	–	96,0									
" " "	KW	–	–	–	–	130									
" auswärts	1000 KWh	29529	26389,5	26140,5	25830,0	22927,0									
" "	KW	40450	35470	37560	34710	31840									

VI. Energie Betriebe: Druckluft-Zentrale.

6u. 106. Jahr: 1944

Kto. 64200		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Gesamt-Druckluft-Erzeugung	1000 m³	46216	50638	46719	48978	45652									
" " "	m³/h	63310	68060	67120	65830	63400									

a) Druckluft-Erzeugung Me 6, 204, 101 u. 275

Bezugszahlen pro 1000 m³ Druckluft.

Druckluft-Erzeugung	1000 m³	46176	50638	46719	48978	45652									
Druckluft-Druck	atü	5,7	5,8	5,9	6,0	5,8									
Hochdruckdampf-Verbr. f. Antr.	t	0,571	0,731	0,776	0,860	0,885									
Niederdruckdampf-Abgabe	t	0,541	0,694	0,738	0,817	0,841									
Strom-Verbrauch, Kraft	kWh	63,6	58,2	55,0	73,6	78,2									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m³	6,4	7,1	7,4	7,7	11,0									
kWh eff ohne Wasserwirtsch.	kWh	86,6	90,1	89,6	110,6	116,0									
" " mit " "	kWh	–													

b) Druckluft-Erzeugg. Me 105,

Bezugszahlen pro 1000 m³ Druckluft.

Druckluft-Erzeugung	1000 m³	40	–	–	–	–									
Druckluft-Druck	atü	5,6													
Hochdruckdampf-Verbr.	t	–	–	–	–	–									
Niederdruckdampf-Abgabe	t	–	–	–	–	–									
Strom-Verbrauch, Kraft	kWh	176,8	–	–	–	–									
Gesamt-Wasser-Verbrauch	m³	7,9	–	–	–	–									
kWh eff	kWh	157,5	–	–	–	–									

Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 69)

Gemeinsame Betriebe: Methanol u. Isobuthyl-Fabr. o. Einspr.

Bezugszahlen prot Meth. u. Isob. o. Einspr.

92a/42 Jahr: 1944

Kto. 60407/500		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944
Methanol-Erzeugung	t		15850	12715	10265	8870									
Isobuthyl- " Gesamt	t		6850	6735	7500	8030									
" aus Isob.-Meth.-Äther-Zusatz	t		7840	8115	10200	9220									
Ges. Meth.-Isob.-Erzeugg. o. Einspr.	t		22700	19450	17765	16900									
CO+H2 Ausbeute ohne Rückgas	%		78,6	78,8	77,5	75,4									
" " mit "	"		93,8	93,7	93,2	92,9									
" Verluste	"		6,2	6,3	6,8	7,1									
Durchschn. Ofenleistung pr. Tag	t														
Anzahl der Öfen															
Gesamt O-Frischgas	m³		3245	3262	3451	3572									
CO+H2 im Ges. "	"		3124	3159	3330	3439									
Gesamt Rückgase	"		755	781	925	1024									
CO+H2 im Ges. "	"		595	615	730	821									
Drehzahl der Umlaufpumpen	n		982	1117	1042	1334									
Hochdruckdpf-Verbrauch für U.P.	t		0,656	0,709	0,688	0,895									
" " " Entr.	"		0,071	0,081	0,088	0,123									
Gegendampf-Abgabe	"		0,064	0,073	0,079	0,111									
Niederdruckdpf-Verbr. für Heizg.	"		0,098	0,124	0,142	0,114									
Stromverbrauch Kraft	KWh		114	114	139	145									
Druckluft-Verbrauch	m³		4,1	1,1	2,1	2,7									
Gesamt-Wasserverbrauch	"		33,7	33,8	25,3	38,7									
KWh eff.	KWh		199	207	227	264									

Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 69)

Jahr: 1944

		Jahresmittel 1943	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jahresmittel 1944