

Zündeinsatzmessung bei tiefen Temperaturen.

Abb. 24

Einkringorgan: Lochdüsenkopf
Brennstoff : Tonka 506B ÷ S-Stoff

- ⊕ Sofortzündung
- ⊙ Zündung mit Verzug
- ohne Zündung

- ein Versuch
- ⊙ zwei Versuche
- ⊕ drei und mehr Versuche

Keine brauchbaren Zündungen im interessierenden Temperaturbereich.

30
at
20
10
0
+20

1092

+10

0

-10

-20

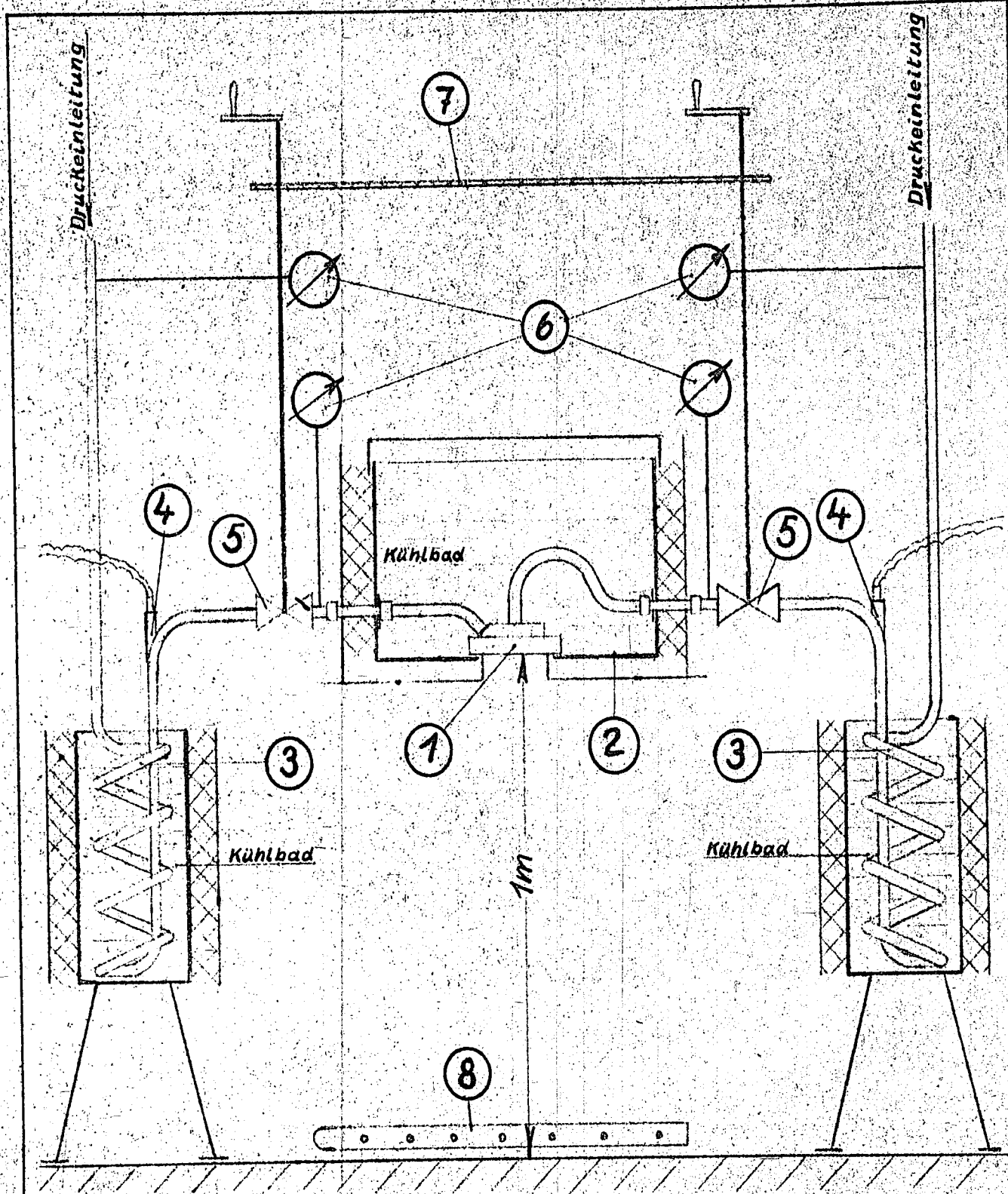
-30

°C

-40

A.D.I. (K)
3099
Q. 15.

16.10.44. J.



- 1 Düsenkopf
- 2 mittlerer Kühlbehälter
- 3 Stoffbehälter
- 4 Thermoelement
- 6 Manometer
- 5 Absperrventil
- 7 Kettentrieb
- 8 Berieselung

1093

Abb.25 Gesamte Versuchsanlage.

16.10.44

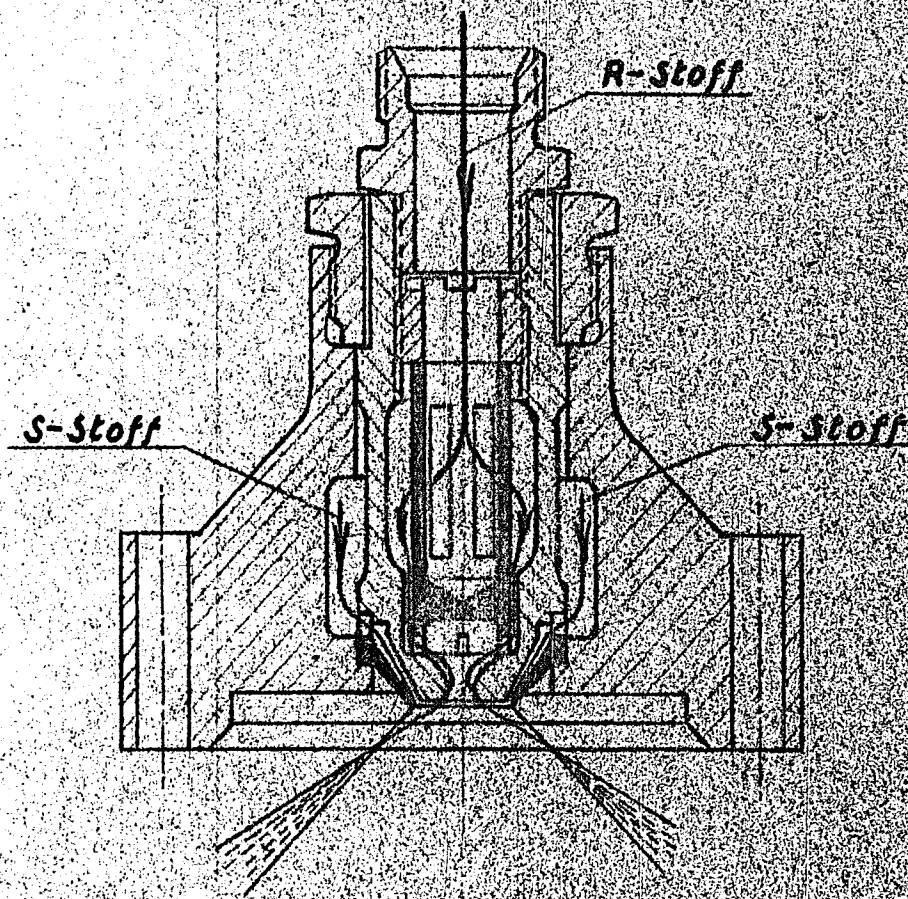
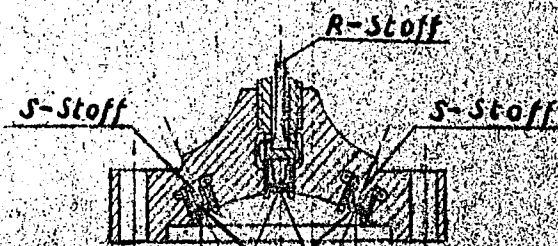
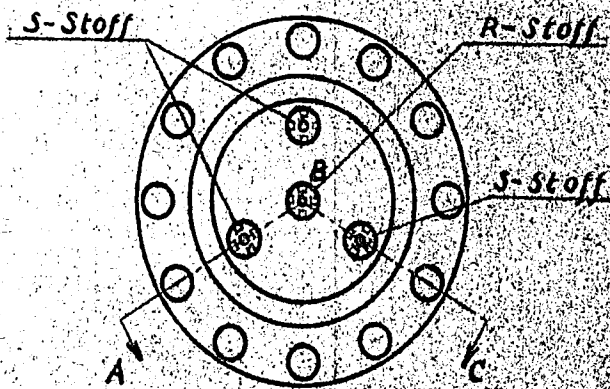


Abb.26 Kreiselkraftdoppeldüse M 1:1



Schnitt A-B-C

M 1:2

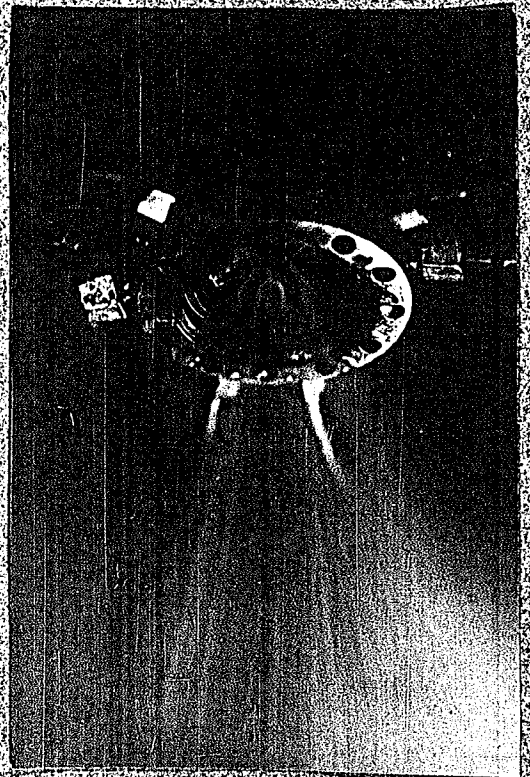
Spritzbild

1094

Abb.27

Einzelkreiselkraftdüsen-Kopf

10.10.44.46



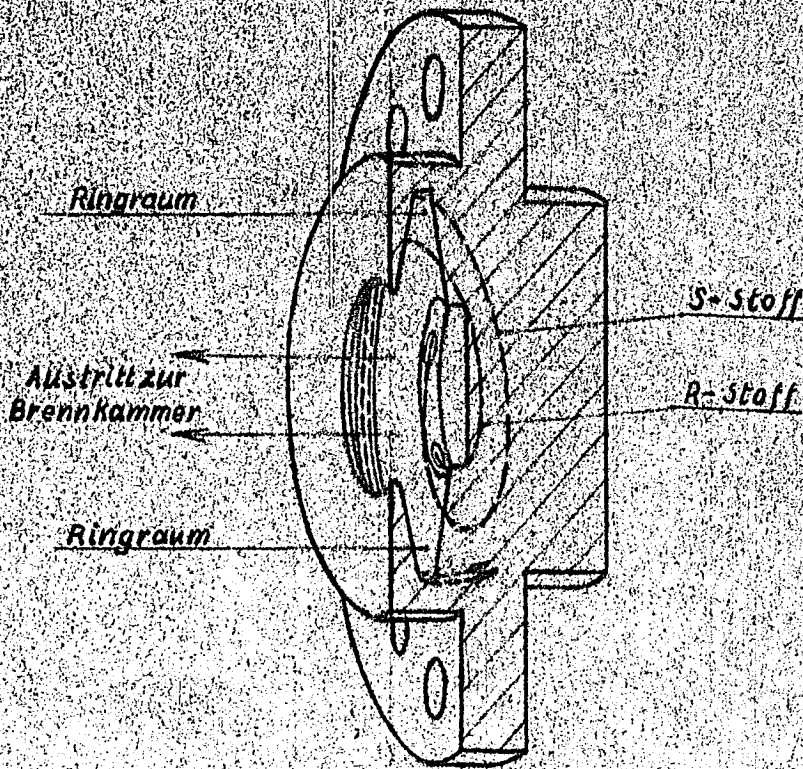
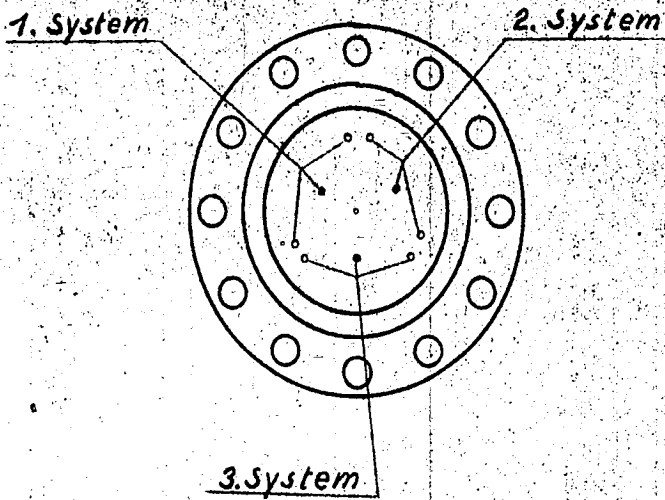
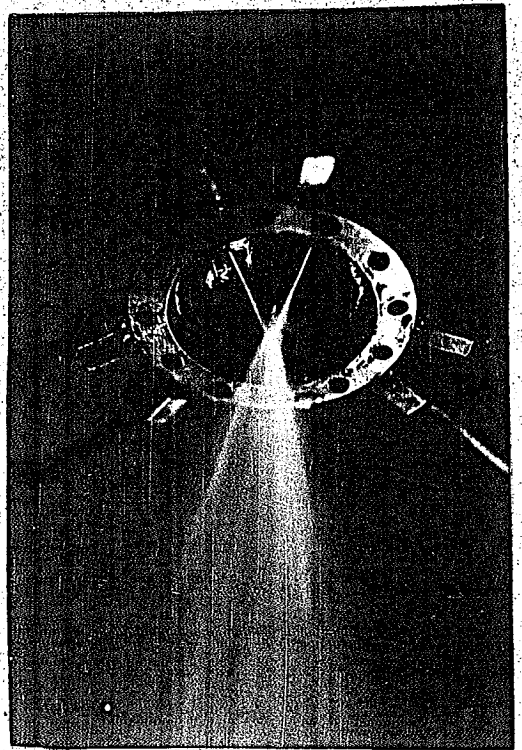


Abb.28 Brennkopf M 1:1



- S-stoff
- R-stoff



Spritzbild 41

Abb.29

Lochdüsenkopf

1095

Zündeinsatzmessung bei tiefen Temperaturen.

Abb.30

Abnahme der Zündfreudigkeit bei tiefen Temperaturen (mit S-Stoff 94,7%).

Zündverzugszeit
1/100 sec

30

20

10

1095

+20

+10

0

-10

-20

-30

-40

°C

- Ergol 57h
- - - Tonka 505c
- - - Ergol 57g
- + + + Tonka 506B

Tonka 506B

Ergol 57g

Tonka 505c

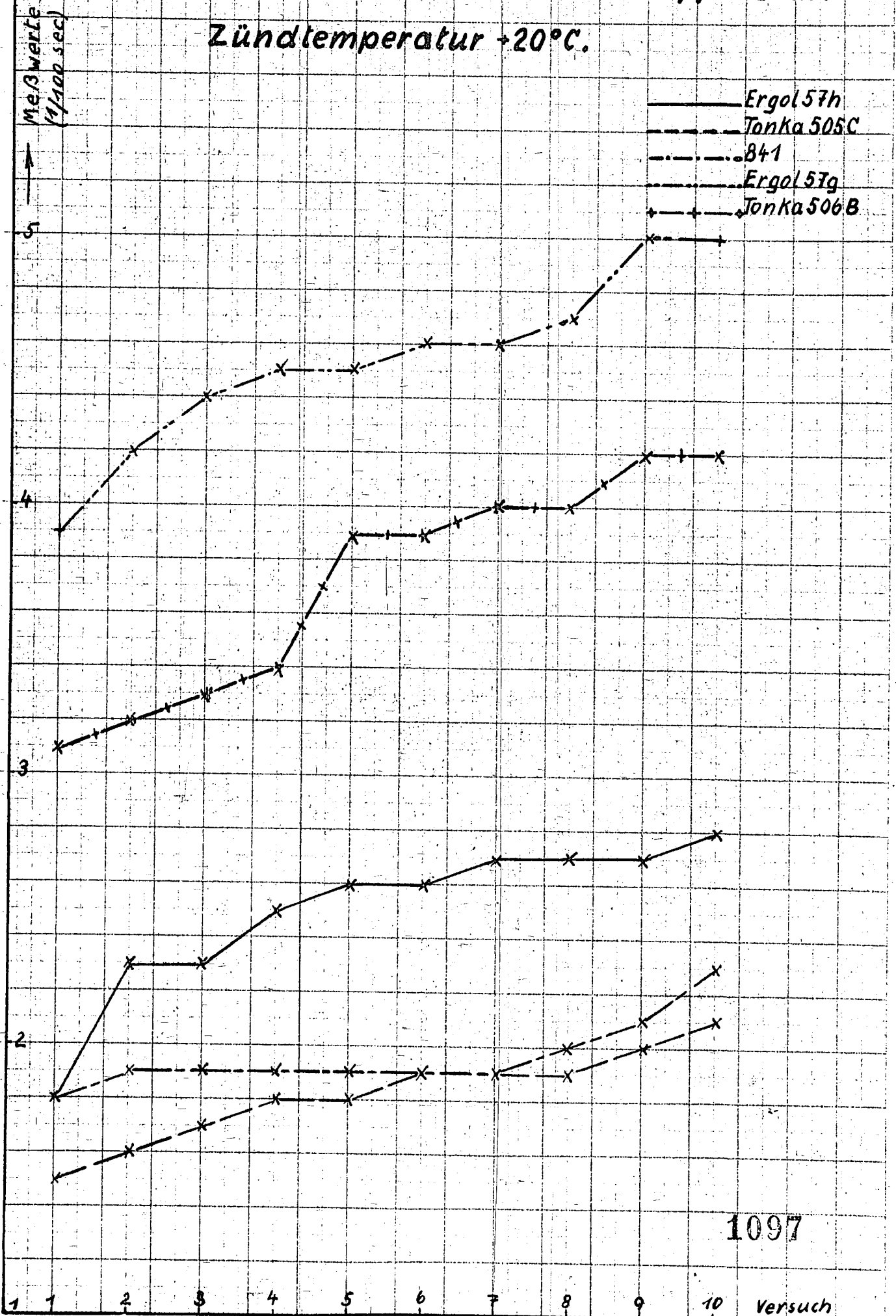
Ergol 57h

16.10.44

Zündeinsatzmessung bei tiefen Temperaturen. Abb. 31

Streuung der Zündwerte in der Testapparatur.

Zündtemperatur +20°C.



1097

Versuch

16.10.44