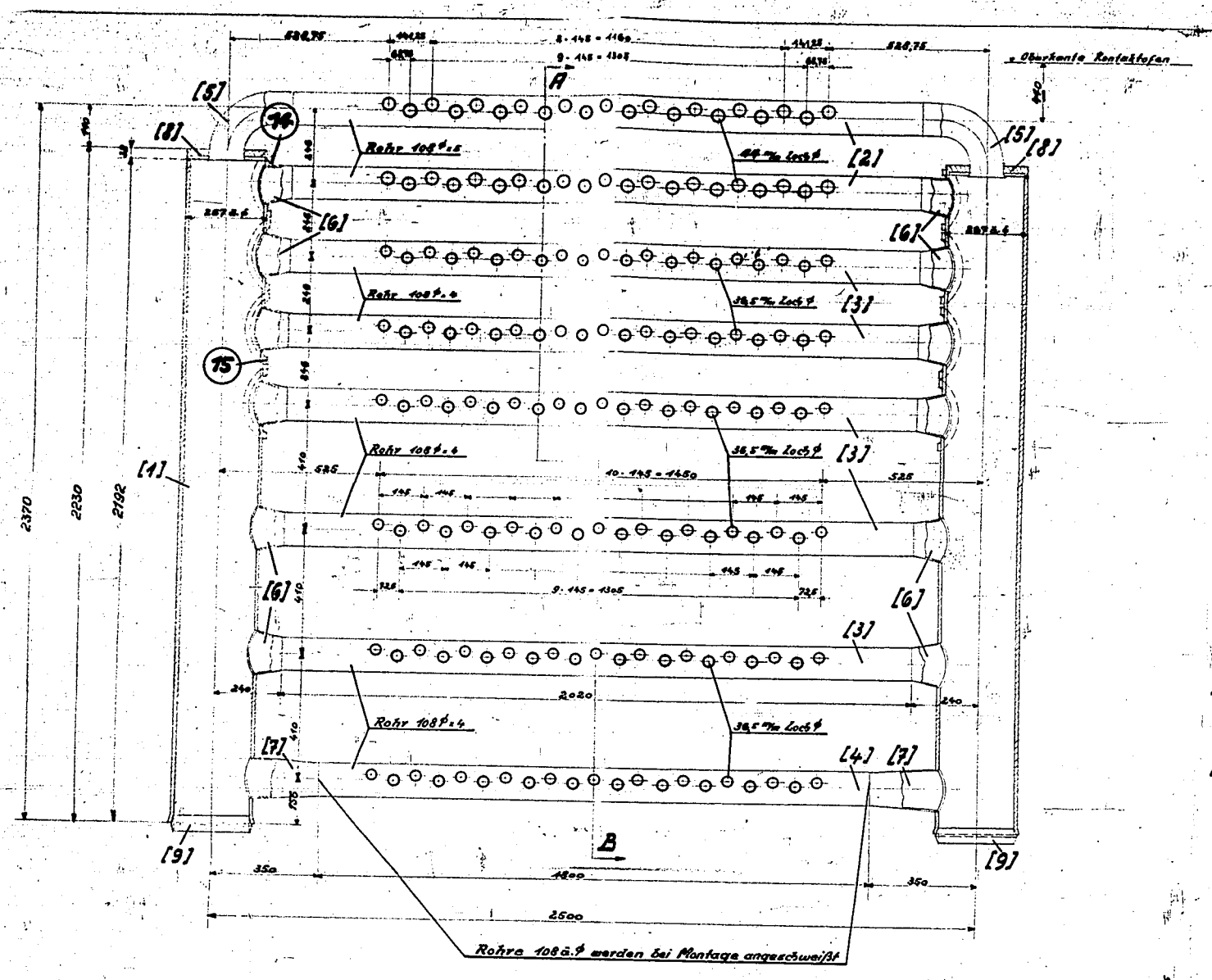
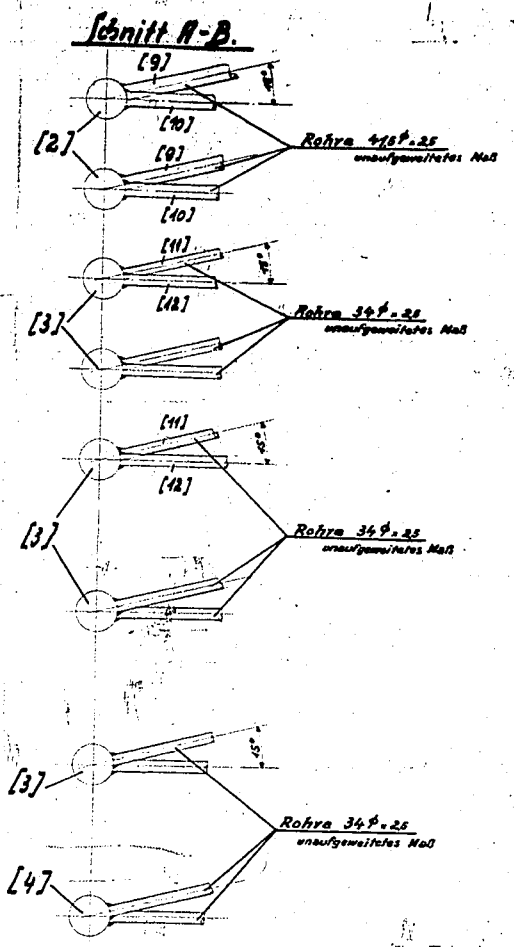
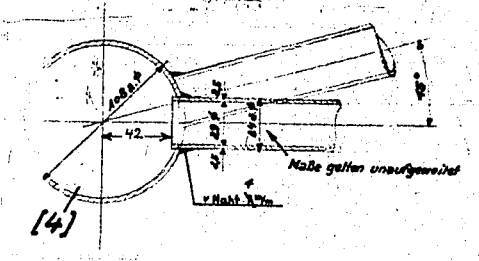
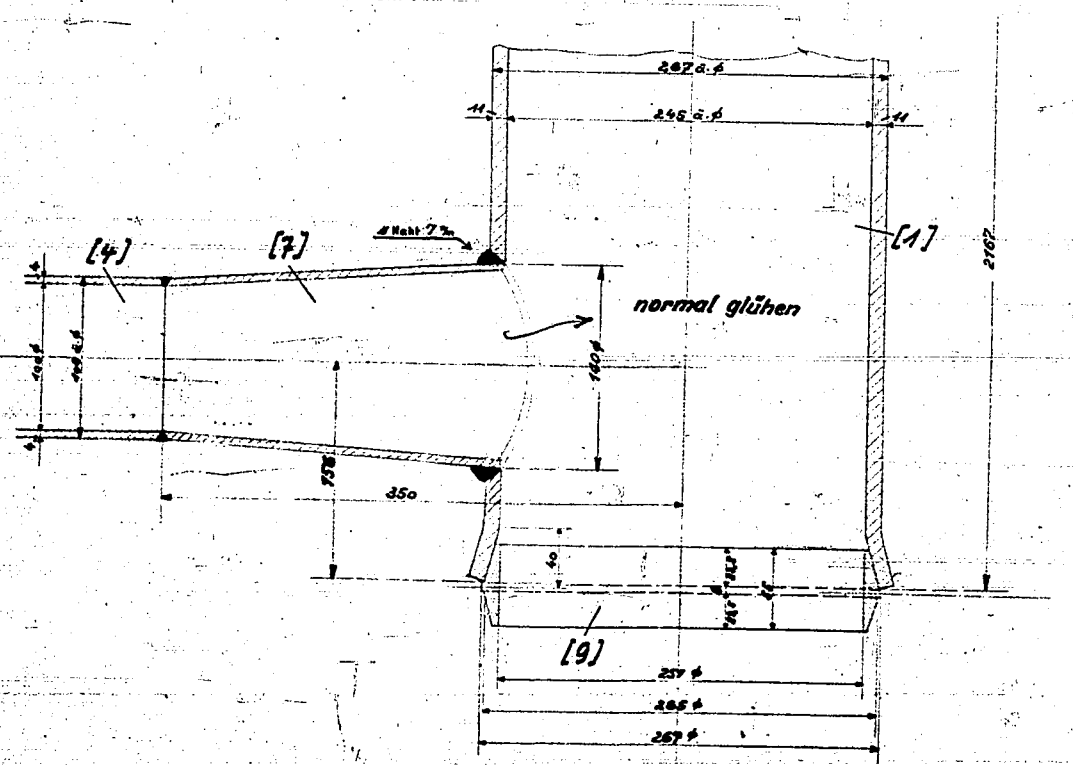


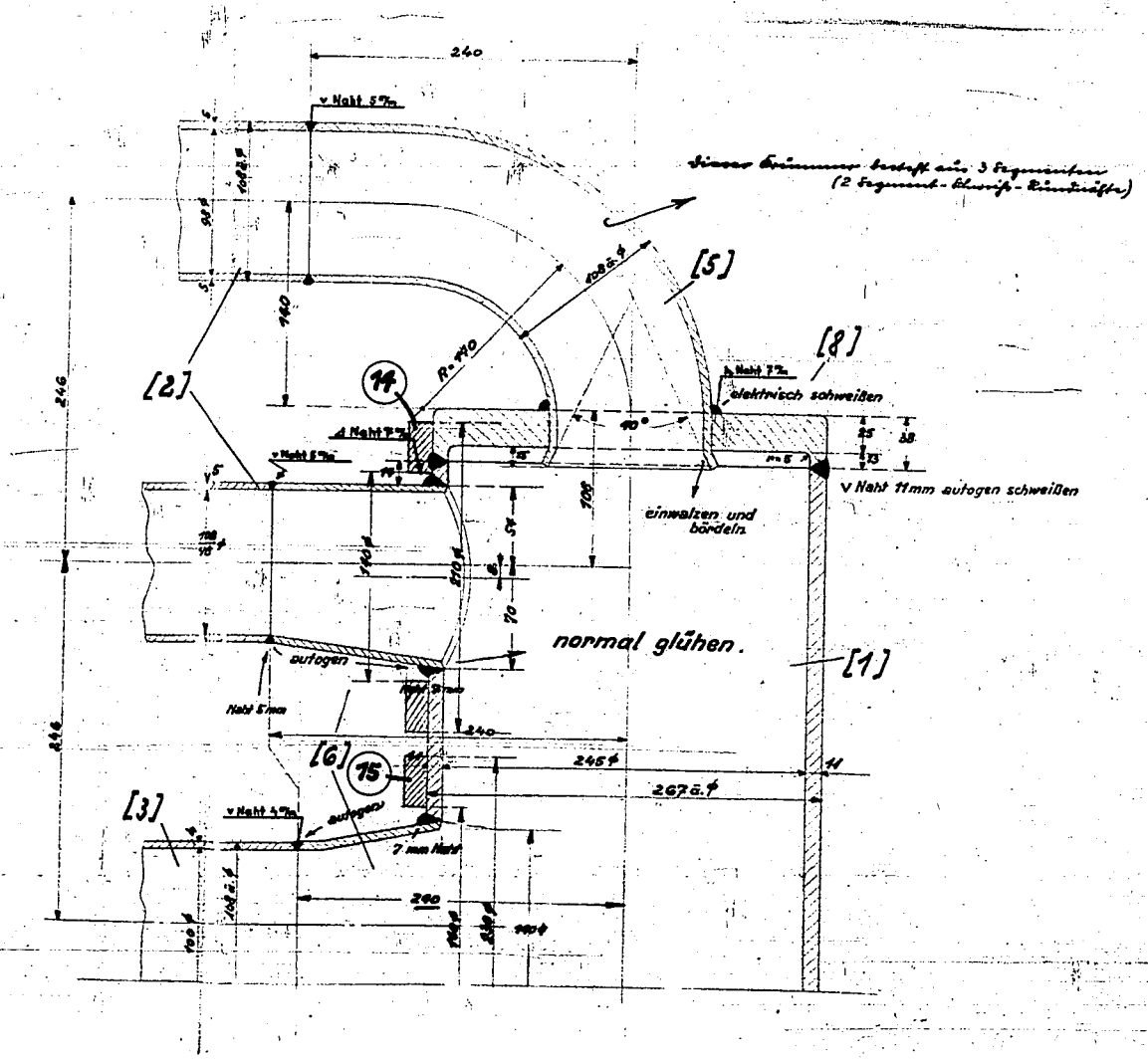




Pos. 2, 3 und 4 sind Passrohre und ist beiderseitig noch so viel hinzuzugeben.

Pos. 9, 10, 11 und 12 siehe Zeichng. KS 3548.



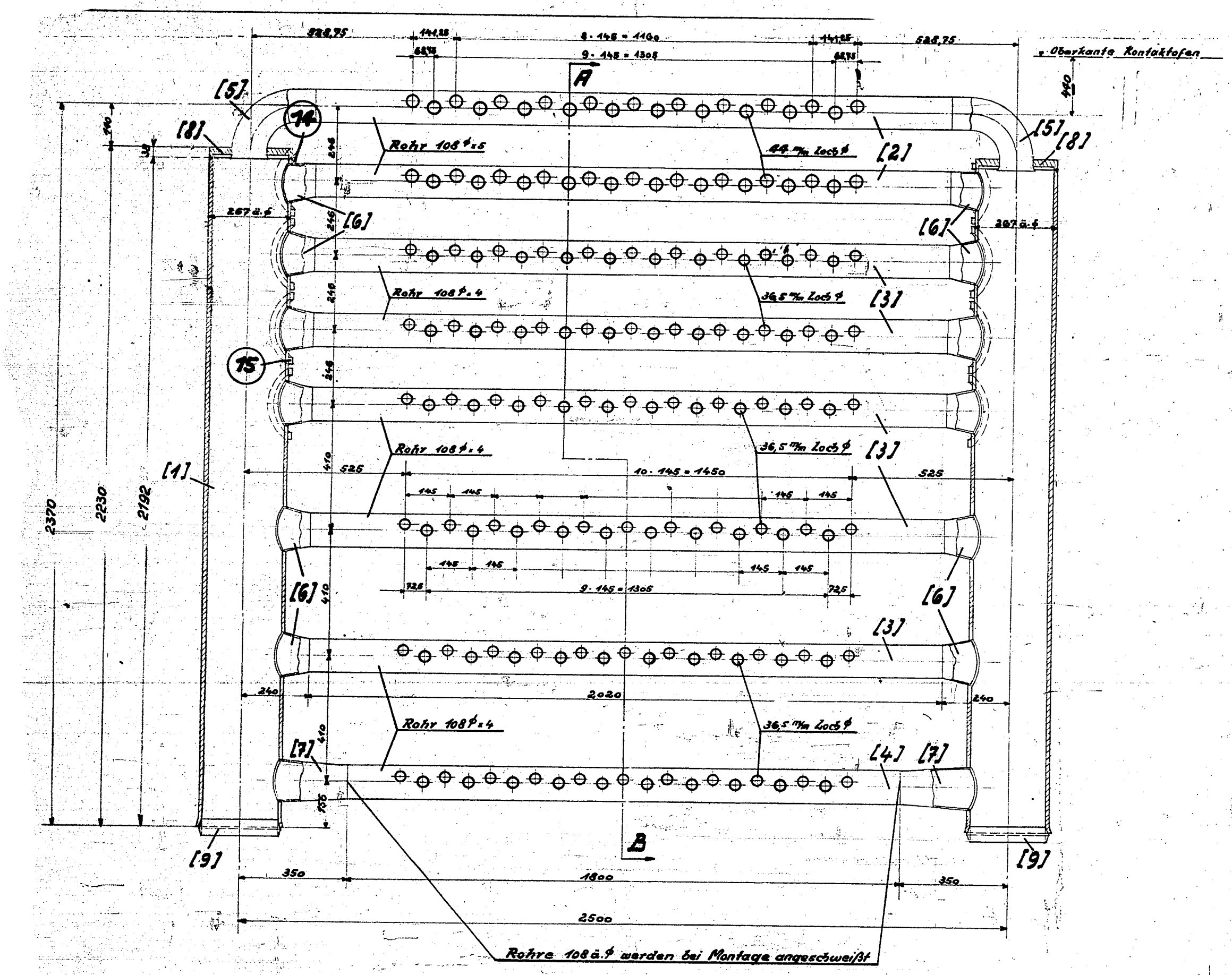



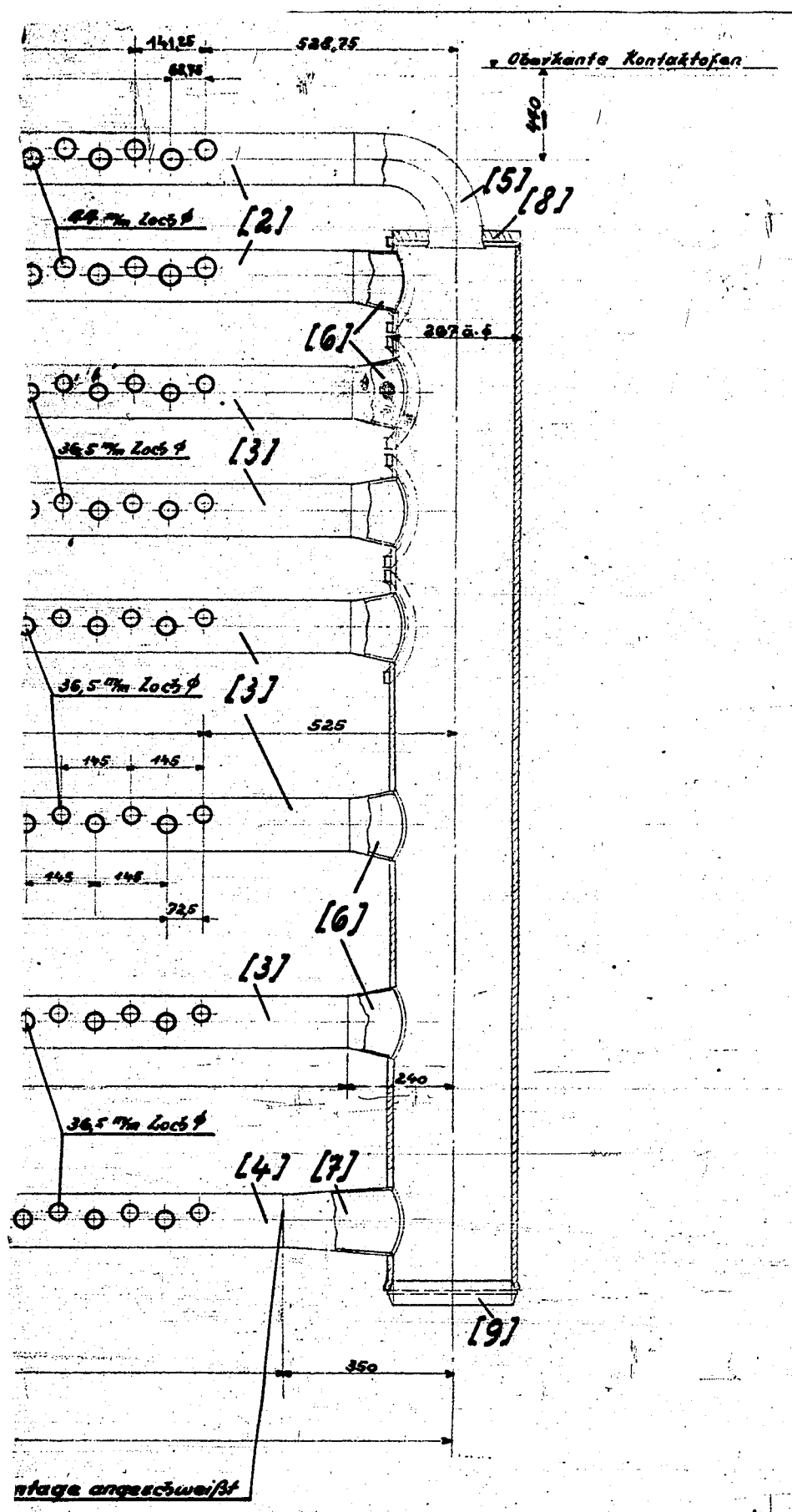

## Pan-Elektrode

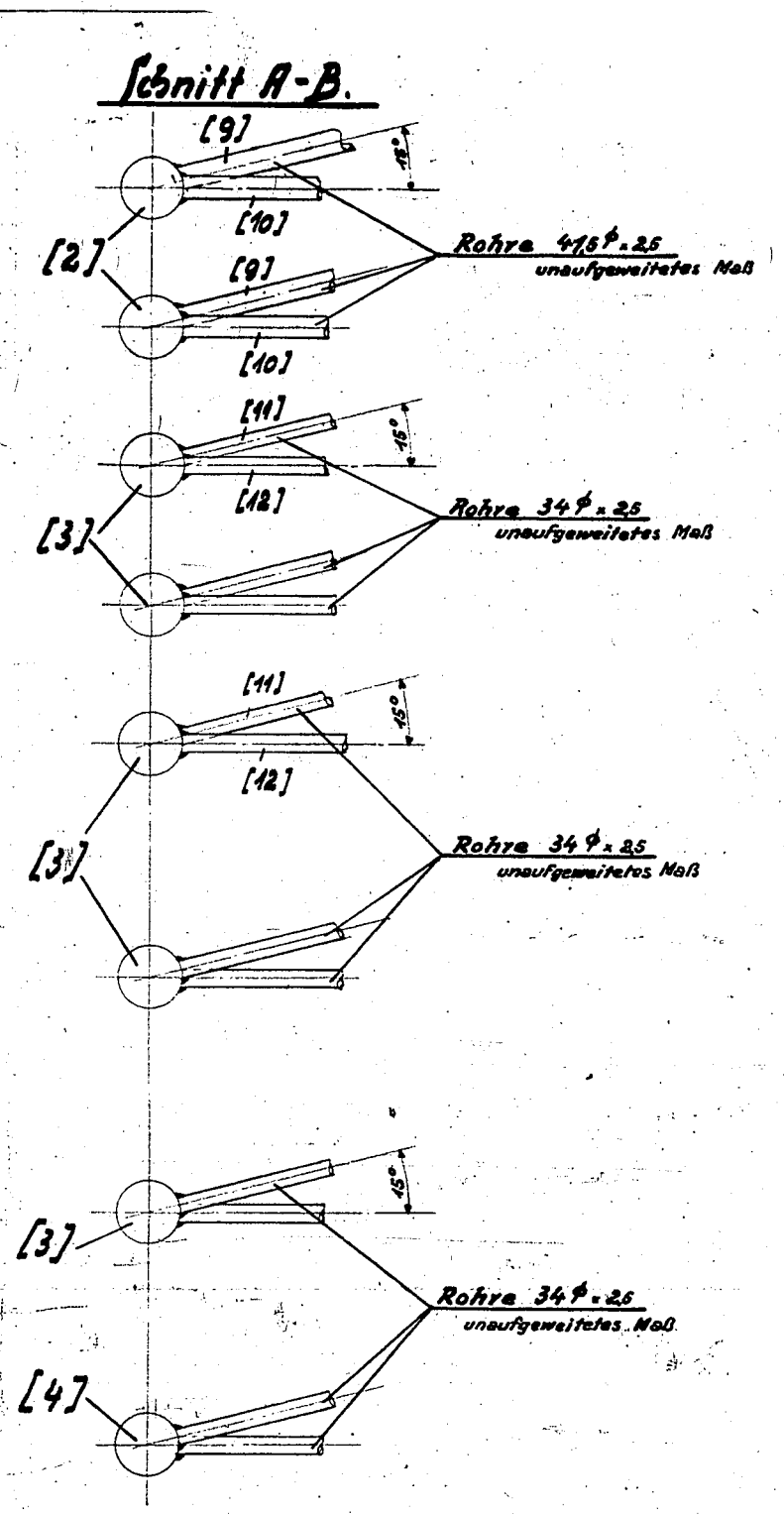
| Schnittplatten | | Stärke d. Blech | | Verschweißen | |
|---|---|---|---|---|---|
| in mm | Art der Naht | Rund | Länge | von Ro. | mit Ro. |
| 4100 | V | 5% | – | 2 | 5 u. 6 |
| 4100 | V | 4 | – | 3 u. 4 | 6 u. 7 |
| 6800 | Δ | 7 | – | 6 u. 7 | 1 |
| 400 | Δ | 7 | – | 8 | 8 |
| 4800 | Δ | 9 | – | 3 | 1 |
| 22500 | V | 5% | – | Rohre | 2, 3 u. 4 |
| | | | | | |
| | | | | | |

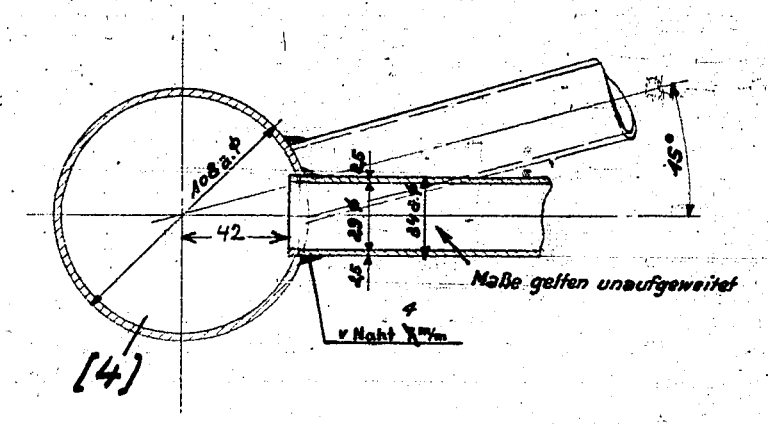
Positionszeichen „g".

| | | |
|---|---|---|
| Gutehoffnungshütte Abt. Brückenbau | Sterkrade, Rhld. den 22.12. 1935. | |
| Besteller: Gewerkschaft Viktor, Rauxel | | |
| Bauwerk: Kontaktofen | | |
| Bauteil: Verteilungsrohre | | |
| Anfr. | Gez. | Maßst. 1:10 u. 1:5 |
| Auftr. | Gepr. | Blatt Nr. 11 |
| Eisen Z. | Geo. | Zeichn. |
| Stückl. Seite | | Add.-L. Seite |


Oberkante Kontaktofen
Rohr 108 ϕ x 5
44 mm Loch ϕ
Rohr 108 ϕ x 4
36,5 mm Loch ϕ
10 · 145 = 1450
9 · 145 = 1305
2020
Rohre 108 ä. ϕ werden bei Montage angeschweißt
Schnitt A-B.
Rohre 41,5 ϕ x 2,5
unaufgeweitetes Maß
Rohre 34 ϕ x 2,5
267 ä. ϕ
245 ä. ϕ
Naht 5 mm
R = 140

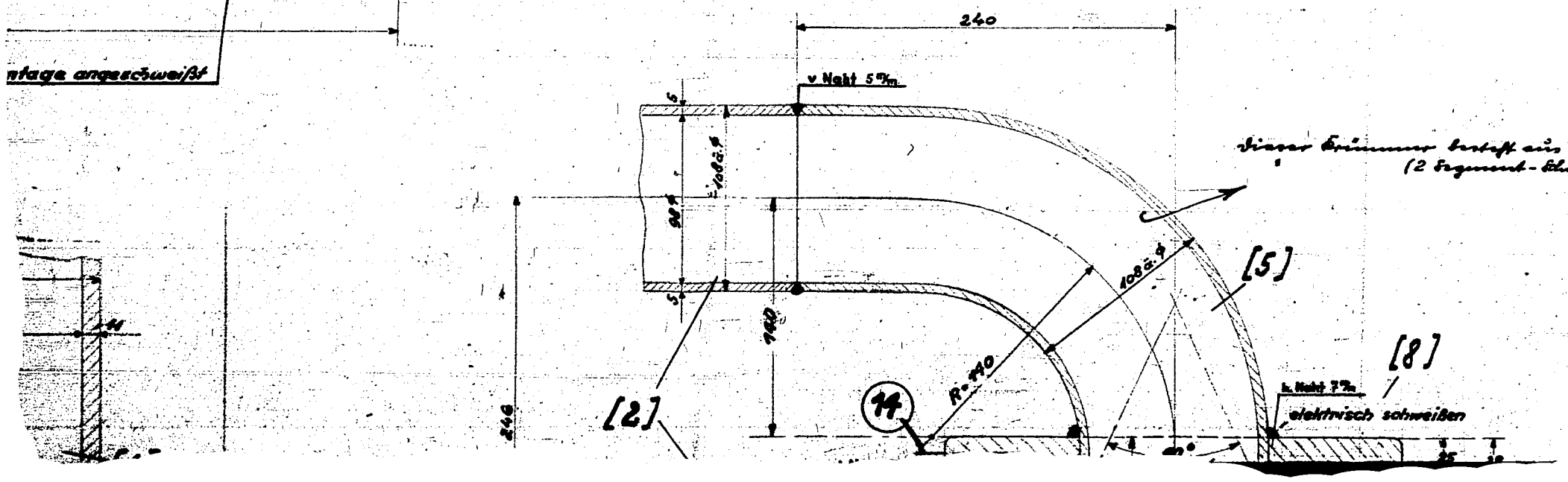


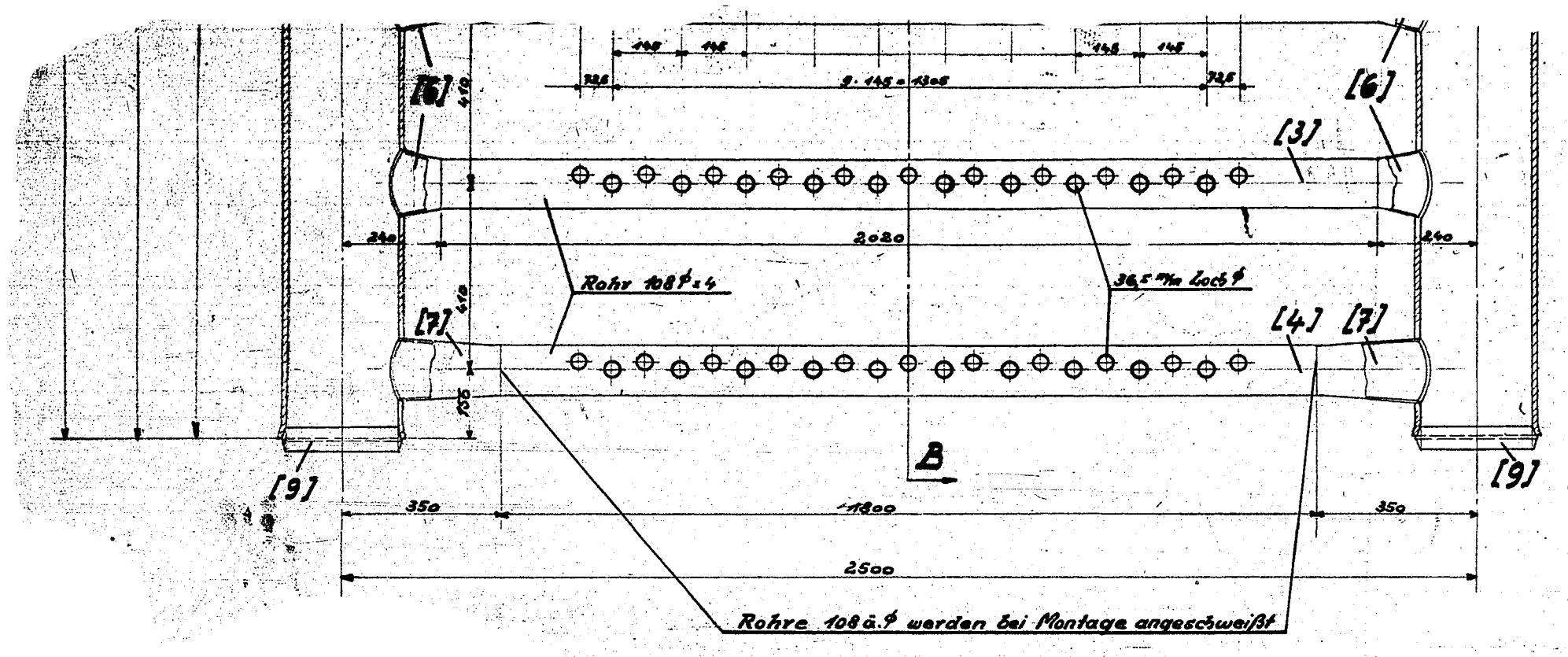

Pos. 2, 3 und 4 sind Passrohre und ist beiderseitig noch 30 mm hinzuzugeben.

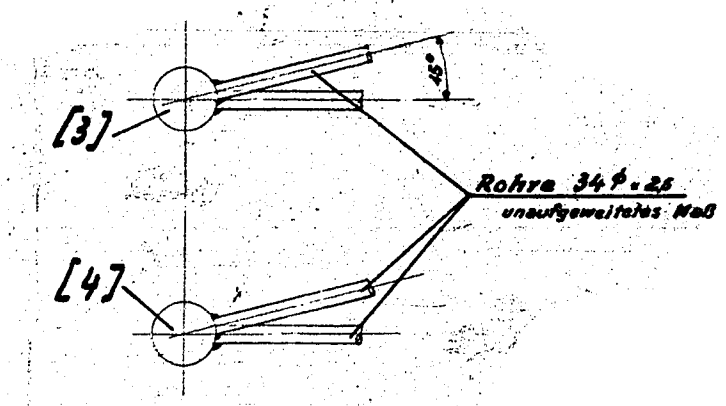
Pos. 9, 10, 11 und 12 siehe Zeichng. KS 3548.

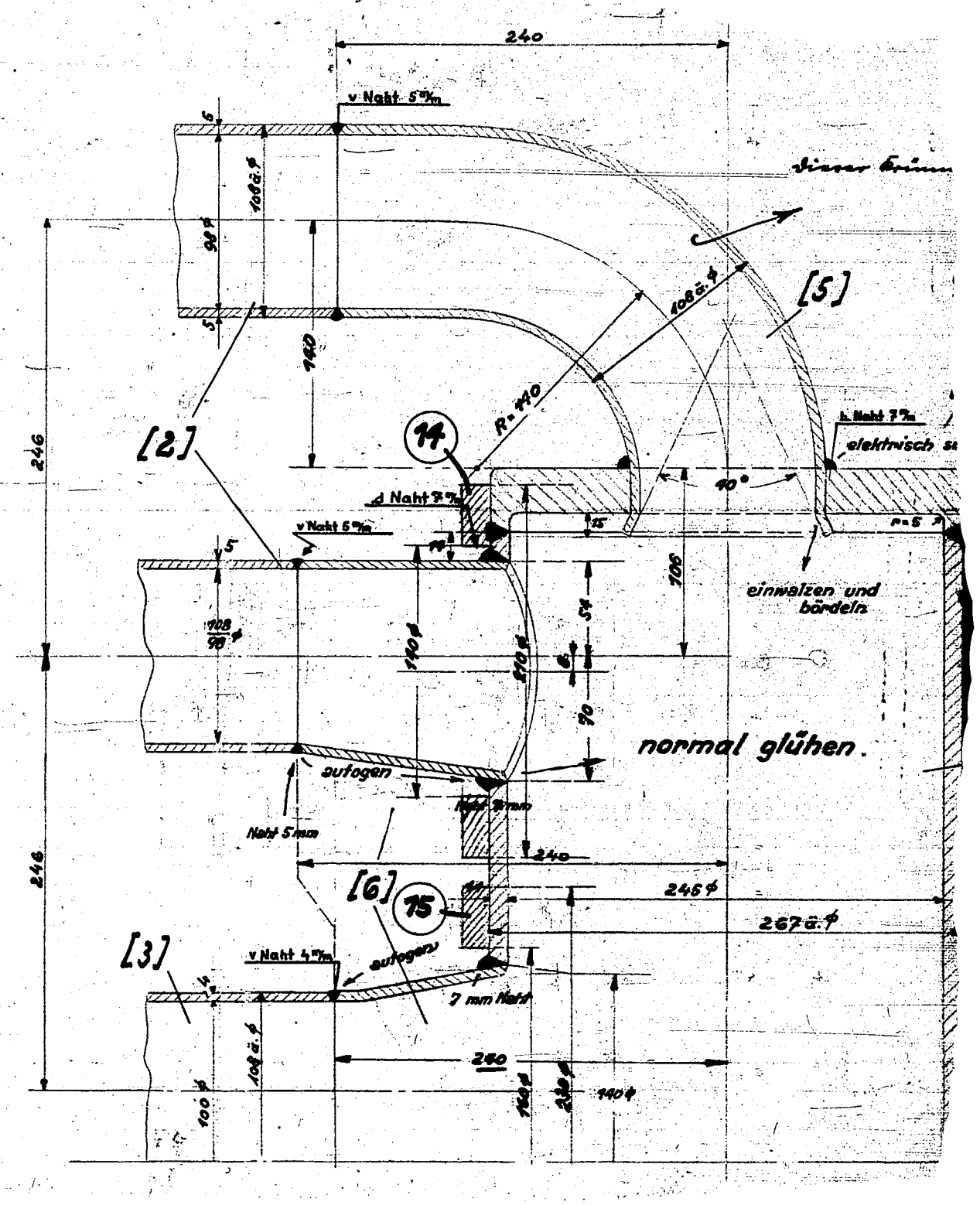


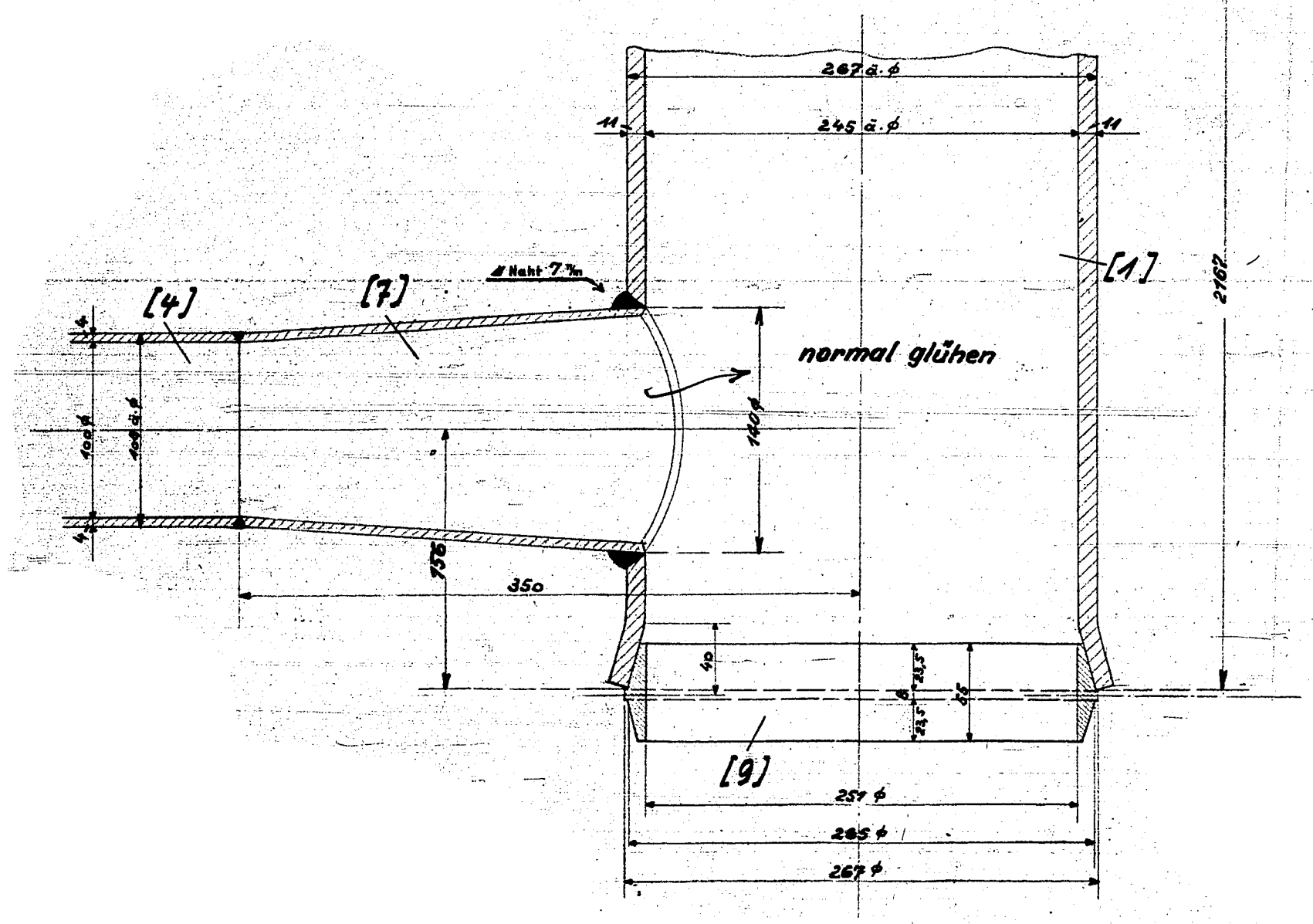

## Pan-Elektrode

| Schweißnähte | | Stärke d. Naht | | Verschweißen | |
|---|---|---|---|---|---|
| in mm | Art der Naht | Rund | Länge | von Pos. | mit Pos. |
| 1800 | v | 5 mm | – | 2 | 5 u. 6 |
| 4100 | v | 4 " | – | 3 u. 4 | 6 u. 7 |
| 5800 | ⊿ | 7 " | – | 6 u. 7 | 7 |
| 800 | ⊿ | 7 " | – | 5 | 8 |
| 1600 " | ⊿ | 9 " | – | 8 | [illegible] |
| 2300 " | v | 4 " | – | Rohre | 2, 3 u. 4 |
| | | | | | |
| | | | | | |

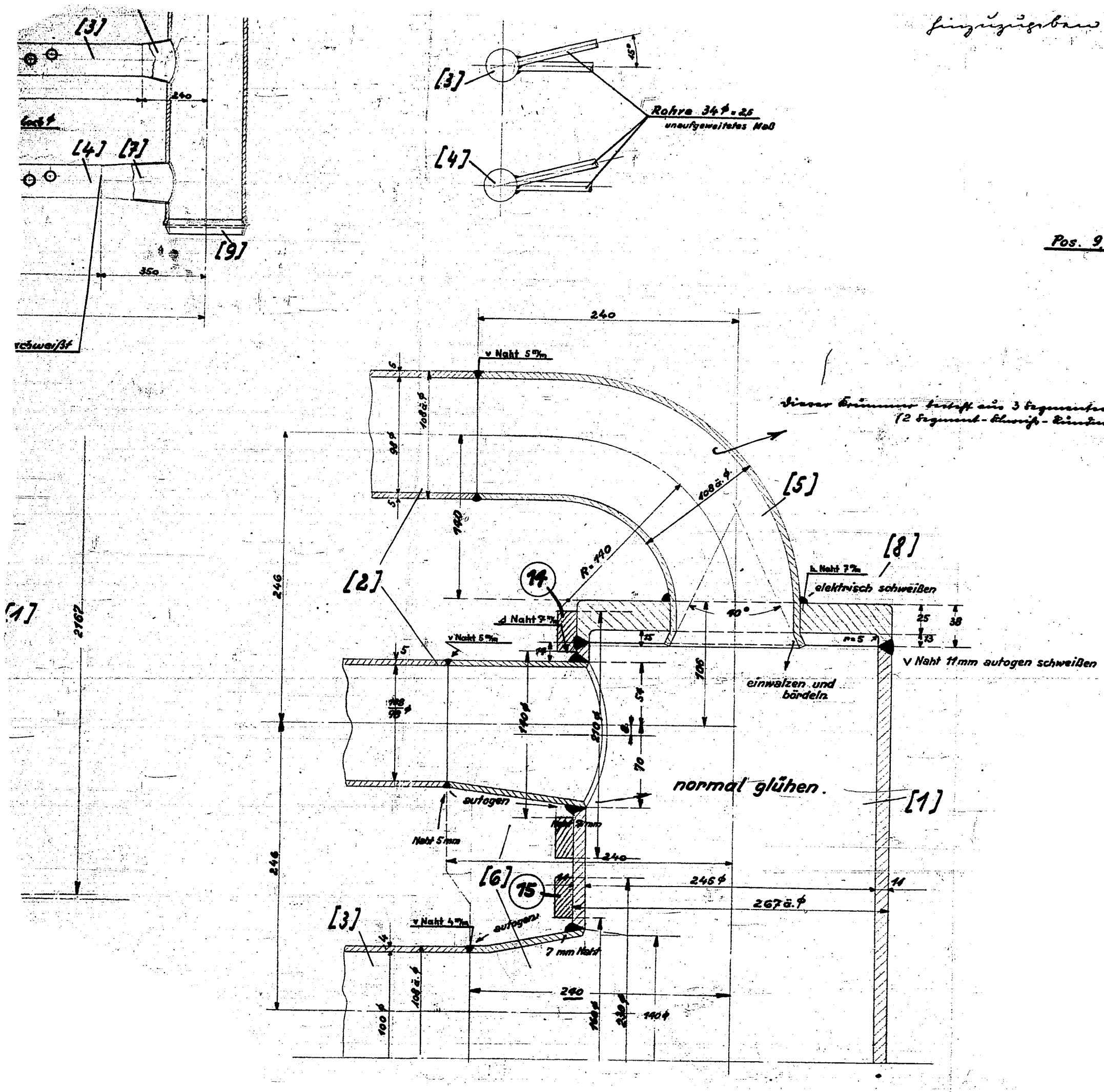

[6]
[3]
[4]
[7]
[9]
Rohr 108 ϕ x 4
36,5 mm Loch ϕ
B
Rohre 108 ä. ϕ werden bei Montage angeschweißt


[3]
[4]
Rohre 34 ϕ x 2,5
unaufgeweitetes Maß


[5]
[2]
[6]
[3]
14
15
v Naht 5 mm
d Naht 7 mm
h Naht 7 mm
einwalzen und bördeln
normal glühen.
autogen
Naht 5 mm
7 mm Naht
v Naht 4 mm
246 ϕ
267 ä. ϕ


[4]
[7]
[1]
[9]
d Naht 7 mm
normal glühen
267 ä. ϕ
245 ä. ϕ
257 ϕ
265 ϕ
267 ϕ

Hinzugezogen.




Pos. 9, 10, 11 und 12 siehe Zeichng. KS 3548.

## Pan-Elektrode

| Schweißnähte | | Stärke d. Naht | | Verschweißen | |
|---|---|---|---|---|---|
| in mm | Art der Naht | Rund | Länge | von Pos. | mit Pos. |
| 1400 | v | 5 mm | – | 2 | 5 u. 6 |
| 4100 | v | 4 " | – | 3 u. 4 | 6 u. 7 |
| 6800 | d | 7 " | – | 6 u. 7 | 1 |
| 800 | d | 7 " | – | 5 | 8 |
| 1600 | d | 9 " | – | 8 | 1 |
| 22700 | v | 4 " | – | Rohre | 2, 3 u. 4 |
| | | | | | |
| | | | | | |

Positionsvorzeichen „g".

| | | |
|---|---|---|
| Gutehoffnungshütte Abt. Brückenbau | Sterkrade, Rhld. den 27. IV. 1935. | |
| Besteller Gewerkschaft Viktor Raurel | | |
| Bauwerk Kontaktofen | | |
| Bauteil Verteilungsrohre | | |
| Anfr. | Gez. | Maßst. 1:10:25. |
| Auftr. 6222 | Gepr. | Blatt Nr. 15. |
| Eisen Z. | Ges. | Zeichn. KS 3548. |
| Stückl. Seite | | Add. L. Seite |